



Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830  
LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Yerinde Kurulum Kılavuzu

## Telif Hakkı ve Lisans

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Burada yer alan bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

HP ürünleri ve servisleriyle ilgili garantiler, söz konusu ürün ve servislerle birlikte sunulan açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Buradaki hiçbir husus ek bir garanti oluşturacak şekilde yorumlanmamalıdır. HP, teknik veya yazım hatalarından ya da eksikliklerden sorumlu değildir.

Edition 5, 4/2019

## Ticari Marka Onayları

Adobe®, Acrobat® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP ve Windows Vista®; Microsoft Corporation şirketinin ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

ENERGY STAR ve ENERGY STAR işareti tescilli ABD markalarıdır.

# İçindekiler

<b>1 Bu yazıcı hakkında</b> .....	<b>1</b>
Yerinde kurulum kılavuzunun amacı .....	2
Sipariş bilgileri .....	3
Müşteri bilgileri .....	4
<b>2 Yapılandırma</b> .....	<b>5</b>
Yapılandırma seçenekleri .....	6
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 .....	6
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 .....	8
<b>3 Çalışma sayfaları</b> .....	<b>11</b>
Teknik tesis kurulumu .....	12
Lojistik bilgileri .....	14
Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu .....	16
E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması .....	17
<b>4 Teknik Özellikler</b> .....	<b>19</b>
Boyut ve ağırlık özellikleri .....	20
Sistem yapılandırma boyutları .....	21
Temel yazıcı yapılandırması .....	21
DCF/kabinli yazıcı yapılandırması .....	22
Kitapçık son işlemcili yazıcı yapılandırması .....	23
Çalışma alanı gereksinimleri .....	25
Çevresel Özellikler .....	26
Güç gereksinimleri .....	27
<b>5 Ön kurulum</b> .....	<b>29</b>
Ön kurulum kontrol listeleri .....	30
Kutudan çıkarma ve temel montaj .....	31
Motor Hazırlığı .....	32
Yığınlama: Bu işlemi görüntülemek için yukarıdaki kurulum videolarına bakın .....	33

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 ve HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 .....	33
Yalnızca HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 .....	34
Son İşlemciler .....	35
Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması .....	37
Toneri takın .....	37
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 .....	37
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 .....	38
İlk çalıştırma .....	40
Görüntü tamburunu takın (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830) .....	40
Görüntü tamburunu takın (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535) .....	42
Motor ayarlamaları ve testler .....	46
Tepsilere ve giriş aygıtlarına kağıt yerleştirin .....	46
Müşteriye nakliye için hazırlayın .....	51
Yeniden paketleyin (müşteri tesisinde) .....	52
Yerel taşıma .....	52
Uzun mesafeli nakliye .....	52

## 6 Son nokta ayarları yapılandırması (LPDC) ..... 55

LPDC kurulum adımları .....	56
Aktarma hızı lisansını otomatik olarak indirin .....	56
İşlem notları, uyarılar ve çeşitli .....	60
Destek bilgileri .....	60

## 7 Yerinde son kurulum ..... 61

Yerinde son kurulum kontrol listesi .....	62
Eğimi kontrol edin (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830) .....	63
Lazer tarayıcı düzeneği eğim hatasının ayarlanması (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830) .....	63
Temizleme .....	65
Kurulumdan sonra tarayıcı düzeneğini temizleyin (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830) .....	65
Lazer tarayıcı düzeneğinin camını temizleme (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830) .....	65
ADF beyaz çubuğun ve temas görüntü algılayıcısının (CIS) temizlenmesi (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830) .....	66
Flow ADF beyaz çubuğun ve temas görüntü algılayıcısının (CIS) temizlenmesi (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535) .....	67
Tarayıcı camını temizleyin .....	68
ADF Eğimini ayarlama .....	70
Flow ADF/ADF Eğimini ayarlama .....	70

Motor ve son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin .....	72
Kağıt tepsilerini yükleme .....	73
Kağıt tepsisi etiketlerini takın .....	74
Zimba Sayısı .....	76
Son işlemci takıldıktan sonra motor yazılımı yükseltmesi .....	76
Yazdırma ve fotokopi sınamaları .....	77
<b>8 Kurulum işlemlerini tamamlayın .....</b>	<b>79</b>
DCF ve HP LaserJet Ara Parçalı HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 yükleme kontrol listesi .....	80
DCF'yi HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830'a takma .....	81
Tepsi ısıtıcısını takma .....	83
2000 yapraklık HCI'ya ve DCF'ye tepsi ısıtıcılarını takma .....	83
Tepsi ısıtıcısını E7 (tek renkli) MFP'ye takma (videoda gösterilmez) .....	84
Tepsi ısıtıcısını HP LaserJet DCF'ye takma (videoda gösterilmez) .....	84
HP LaserJet İkinci çıkış ve köprü (IPTU) HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 üzerine .....	86
Son İşlemciler .....	88
HP LaserJet MFP E725 ve E778 Color ürünlerine İç Son İşlemcinin takılması .....	88
HP LaserJet Dahili son işlemci .....	89
İç HP LaserJet Delik Açıcıyı takma .....	89
HP LaserJet Delik Açıcı Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci .....	90
HP LaserJet Zimba/Yığıncı Son İşlemci .....	92
HP LaserJet İş Ayırıcı .....	93
Zimba Sayısı .....	93
Sabitleme Takozları .....	101
<b>Dizin .....</b>	<b>103</b>



---

# 1 Bu yazıcı hakkında

- [Yerinde kurulum kılavuzunun amacı](#)
- [Sipariş bilgileri](#)
- [Müşteri bilgileri](#)

## Yerinde kurulum kılavuzunun amacı

Kurulum için aygıtları yapılandırmak ve hazırlamak için ürün dağıtımını yapmadan önce müşterinin tesisini değerlendirmek üzere bu Yerinde Kurulum Kılavuzunu kullanın. Tesisin kurulum için hazır olmasını sağlamak amacıyla gerekli tüm bilgileri önceden belirleyin ve sorunları giderin. Bu kılavuz müşteri tesisinin güç, çevre, ağ, alan, ön kurulum ve kurulum gereksinimlerini sağladığından emin olunması için gereken bilgileri içerir.

Bilgi formlarında müşterinin veya tesis teknisyenin yanıtlaması gereken zorunlu sorular ve kontrol listesi öğeleri bulunur. Kötü müşteri deneyimini önlemek için bu sorular yanıtlanmadan önce yazıcı dağıtımını yapmayın. Müşteri bilgi vermek istemezse bunun teslimat ve kurulum süreçleri üzerindeki olası etkileri hakkında bilgi vermek teknisyenin sorumluluğundadır. Müşterinin tesisinin yazıcının yerleşimi için uygun olduğunun belirlenmesi ve servis alanı gereksinimlerinin karşılandığının doğrulanması çok önemlidir.

Bazı müşteri sorularının ve kontrol listesi öğelerinin isteğe bağlı olduğu belirtilmiştir ancak kılavuzun olabildiğince doldurulması gerekir.



## Sipariş bilgileri

Tablo 1-1 Ürünler ve aksesuarlar

Kategori	Ürün numarası	Hizmet parça numarası (Arıza/Onarım)	Ürün/aksesuar açıklaması	Miktar	
Giriş	Y1G17A	SAM-SL-FIN701B	HP LaserJet Kabin (Çalışma Grubu)		
	Y1F97A	SAM-SL-HPU701T	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) (Çalışma Grubu)		
	Y1F99A	Y1F99-67901	HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi (HCI) (Çalışma Grubu)		
Çıkış	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	HP LaserJet Dahili Son İşlemci		
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	HP LaserJet 2/3 Delikli Dahili Son İşlemci		
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	HP LaserJet 2/4 Delikli Dahili Son İşlemci		
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	HP LaserJet İsveç Tipi Delgeçli Dahili Son İşlemci		
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci		
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	HP LaserJet 2/3 Delik Açma Aksesuarı		
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	HP LaserJet 2/4 Delik Açma Aksesuarı		
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı		
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci Zımbaları		
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci Zımbaları		
	Y1G15A	Y1G15A-67901	HP LaserJet İş Ayrırıcı (Çalışma Grubu)		
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci		
	Aksesuarlar	Y1G22A#BGJ	SAM-CLX-DHK11C	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı (Çalışma Grubu) (110 V)	
		Y1G22A#B19	SAM-CLX-DHK12C	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı (Çalışma Grubu) (220 V)	
		Y1G23A	SAM-SL-HPU501F	HP LaserJet İkinci Çıkış	
Y1G24A		SAM-SL-HPU501S	HP LaserJet Ara Parça		

# Müşteri bilgileri

Tablo 1-2 Müşteri bilgileri

Bilgi türü	Müşteri ayrıntıları
Kurulum adresi (müşteri adresinden farklıysa)	
Hedeflenen teslim veya kurulum tarihi ve saati	
Müşteri adresi	
Müşteri irtibat adı (isteğe bağlı)	
İrtibat telefonu ve faks numarası (isteğe bağlı)	
Baş operatör veya tesis kurulum irtibat adı (isteğe bağlı)	
Baş operatör veya tesis kurulum telefon numarası (isteğe bağlı)	
Müşteri yedek irtibat bilgileri (isteğe bağlı)	
BT irtibat adı (isteğe bağlı)	
Kurulum irtibat adı	
Kurulum irtibat telefon numarası	
HP satış temsilcisinin adı (isteğe bağlı)	
HP satış temsilcisinin telefon numarası (isteğe bağlı)	
HP çözüm mimarı	
HP Donanım Destek Teknisyeni	
Satıcı adı (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	
Satıcı adresi (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	
Satıcı telefon numarası (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	

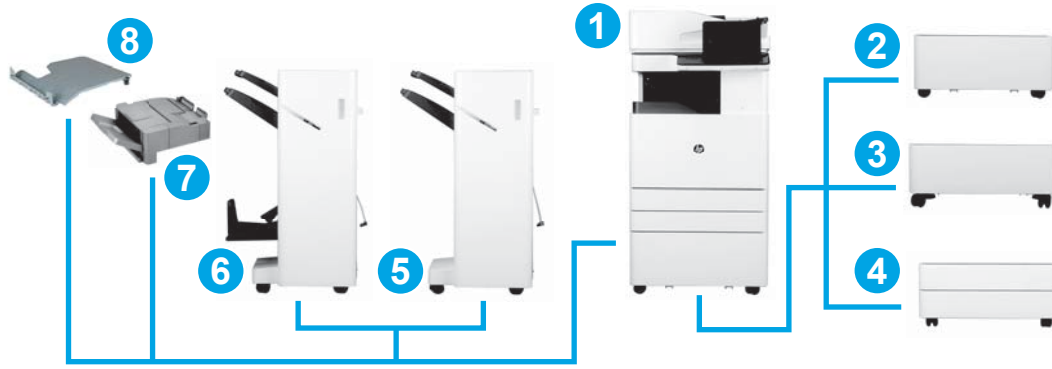
---

## 2 Yapılandırma

- [Yapılandırma seçenekleri](#)

# Yapılandırma seçenekleri

## HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830



Numara	Bileşen	Ürün numarası
1	HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	<ul style="list-style-type: none"><li>E77822 (dakikada 22 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A78A</li><li>– z modelleri: X3A77A</li></ul></li><li>E77825 (dakikada 25 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A81A</li><li>– z modelleri: X3A80A</li></ul></li><li>E77830 (dakikada 30 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A84A</li><li>– z modelleri: X3A83A</li></ul></li></ul>
2	HP LaserJet Kabin (Çalışma Grubu)	Y1G17A
3	HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi (Çalışma Grubu)	Y1F99A
4	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) (Çalışma Grubu)	Y1F97A
5	HP LaserJet Zimba/Yiğınlayıcı Son İşlemci <sup>2</sup>	Y1G18A

Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir:

- Y1G10A - HP LaserJet Delik Açma 2/3 Aksesuarı
- Y1G11A - HP LaserJet Delik Açma 2/4 Aksesuarı
- Y1G12A - HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı
- Y1G14A – HP LaserJet Zimba/Yiğınlayıcı zimba kartuşu yedeği

Numara	Bileşen	Ürün numarası
6	HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci <sup>2</sup>	Y1G07A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A - HP LaserJet Delik Açma 2/3 Aksesuarı</li> <li>• Y1G11A - HP LaserJet Delik Açma 2/4 Aksesuarı</li> <li>• Y1G12A — HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı</li> <li>• Y1G13A – HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci zimba kartuşu yedeği</li> <li>• Y1G14A – HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı zimba kartuşu yedeği</li> </ul>
7	HP LaserJet Dahili Son İşlemci <sup>1</sup>	Y1G00A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G02A — HP LaserJet 2/3 Delikli Dahili Son İşlemci</li> <li>• Y1G03A — HP LaserJet 2/4 Delikli Dahili Son İşlemci</li> <li>• Y1G04A — HP LaserJet İsveç Tipi Delikli Dahili Son İşlemci</li> <li>• Y1G13A – HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci zimba kartuşu yedeği</li> </ul>
8	HP LaserJet İş Ayırıcı (Çalışma Grubu)	Y1G15A
9	HP LaserJet İkinci Çıkış	Y1G23A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.
10	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları (Çalışma Grubu)	Y1G22A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.  Ayrıca aşağıdaki aksesuarlar mevcuttur: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G22A#BGJ — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları Aksesuarı Çalışma Grubu (110 V)</li> <li>• Y1G22A#B19 — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları Aksesuarı Çalışma Grubu (220 V)</li> </ul>

<sup>1</sup> HP LaserJet İç Son İşlemci, HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci ve HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci için HP LaserJet İkinci Çıkış gereklidir.

<sup>2</sup> Dahili kağıt aktarma birimi (IPTU) (köprü), HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci ve HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci ile birlikte gönderilir.

## HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535



Numara	Bileşen	Ürün numarası
1	HP Color LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	<ul style="list-style-type: none"><li>E72525 (dakikada 25 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A60A</li><li>– z modelleri: X3A59A</li></ul></li><li>E72530 (dakikada 25 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A63A</li><li>– z modelleri: X3A62A</li></ul></li><li>E72535 (dakikada 35 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: X3A66A</li><li>– z modelleri: X3A65A</li></ul></li></ul>
2	HP LaserJet Kabin (Çalışma Grubu)	Y1G17A
3	HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Giriş Tepsisi (Çalışma Grubu)	Y1F99A
4	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) (Çalışma Grubu)	Y1F97A
5	HP LaserJet Zimba/Yiğınlayıcı Son İşlemci <sup>2</sup>	Y1G19A

Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir:

- Y1G10A - HP LaserJet Delik Açma 2/3 Aksesuarı
- Y1G11A - HP LaserJet Delik Açma 2/4 Aksesuarı
- Y1G12A - HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı
- Y1G14A – HP LaserJet Zimba/Yiğınlayıcı zimba kartuşu yedeği

Numara	Bileşen	Ürün numarası
6	HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci <sup>2</sup>	Y1G07A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G10A - HP LaserJet Delik Açma 2/3 Aksesuarı</li> <li>• Y1G11A - HP LaserJet Delik Açma 2/4 Aksesuarı</li> <li>• Y1G12A - HP LaserJet İsveç Tipi Delik Açma Aksesuarı</li> <li>• Y1G13A – HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci zimba kartuşu yedeği</li> <li>• Y1G14A – HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı zimba kartuşu yedeği</li> </ul>
7	HP LaserJet Dahili Son İşlemci <sup>1</sup>	Y1G00A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G02A - HP LaserJet İç Son İşlemci 2/3 Delik Açıcı</li> <li>• Y1G03A - HP LaserJet İç Son İşlemci 2/4 Delik Açıcı</li> <li>• Y1G04A — HP LaserJet İç Son İşlemci İsveç Tipi Delik Açıcı</li> <li>• Y1G13A – HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci zimba kartuşu yedeği</li> </ul>
8	HP LaserJet İş Ayırıcı (Çalışma Grubu)	Y1G15A
9	HP LaserJet İkinci Çıkış	Y1G23A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.
10	HP LaserJet Ara Parça	Y1G24A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor. Konsol son işlemciler ekleniyorsa gereklidir.
11	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları (Çalışma Grubu)	Y1G22A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.  Ayrıca aşağıdaki aksesuarlar mevcuttur: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Y1G22A#BGJ — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı (Çalışma Grubu) (110 V)</li> <li>• Y1G22A#B19 — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı (Çalışma Grubu) (220 V)</li> </ul>

<sup>1</sup> HP LaserJet Dahili Son İşlemci, HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci ve HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci için HP İkinci Çıkış gereklidir.

<sup>2</sup> Dahili kağıt aktarma birimi (IPTU) (köprü), HP LaserJet Zimba/Yığınlayıcı ve HP Kitapçık Son İşlemci ile gönderilir.





---

## 3 Çalışma sayfaları

- [Teknik tesis kurulumu](#)
- [Lojistik bilgileri](#)
- [Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu](#)
- [E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması](#)

# Teknik tesis kurulumu

Tablo 3-1 Teknik tesis kurulumu çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar
MFP kurulacağı yerde çalıştırma boyutu özelliklerine fiziksel olarak uyacak mıdır?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 19</a> . HP kurulum tesisinin ayrıca dört taraftan 18 inç (457,2 mm) servis alanı bırakılmasını gerektiren Servis Alanı Gereksinimlerini de desteklemelidir. Aygıtın Servis Alanı Gereksinimlerine uyulması için servis ziyareti sırasında yeri değiştirilebilir.
Zemin düz mü? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 19</a> , ağırlık özellikleri.
Zemin dayanıklı mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 19</a> , ağırlık özellikleri.
Koruma ve güçlendirme gerektiren halı kaplama veya zemin kaplaması bulunuyor mu? Varsa kaplanması gereken zemin kaplamasının uzunluğu ne kadar?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Kalın halı kaplama MFP ve Son İşlemci arasındaki hizanın bozulmasına neden olabilir.
Gerekli güç yakındaki ayrı bir devreden mi geliyor? ABD, EMEA ve AP yazıcı için bir elektrik prizi gerektirir. Veya yakındaki elektrik prizi belirli bir yapılandırmayı sağlamak üzere sınıflandırılmış mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Priz, MFP'nin planlanan konumuna 1,8 metre mesafede olmalıdır. Yeni ayrılmış bir devrenin çalıştırılması gerekiyorsa kurulumdan önce tamamlamak için müşteriyle birlikte çalışın. Daha fazla bilgi için bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 19</a> ve özel gereksinim olup olmadığını doğrulamak için siparişi kontrol edin. <b>NOT:</b> HP, diğer aygıtlardan olası bir karışmaya önlem olarak yazıcının kendi devresine kurulmasını önerir.
Oda, Ortama İlişkin Özelliklere uyuyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 19</a> .
Yakında ağ bağlantısı var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Ethernet olduğundan emin olun.
MFP doğrudan güneş ışığına maruz kalacak mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Yeterli soğutma var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 19</a> .

Tablo 3-1 Teknik tesis kurulumu çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar
Yeterli havalandırma var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Müşterinin BT'si kurulumu onayladı mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Müşterinin BT'si genel kullanıma sunmadan önce ürünleri test edecek mi? (isteğe bağlı)  Test edecekse müşteri belirtilen kurulum konumunun test dönemi boyunca da kabul edilebilir olduğunu onaylıyor mu? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kurulum teknisyenleri için müşteri konumunda güvenlik izni gerekiyor mu?  Gerekliyorsa izin prosedürü nedir?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İzin alınmasını kimin sorumluluğunda? (isteğe bağlı)		

## Lojistik bilgileri

Tablo 3-2 Lojistik çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Müşterinin "normal" kabul saatleri nedir?		
Müşterinin tercih ettiği teslim saati nedir? (isteğe bağlı)		
Ek bir ücretle "mesai sonrası" tercih edilir mi? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Sigorta belgesi gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İşçi sendikası sınırlamaları veya gereksinimleri var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kamyon yüksekliğinde mal kabul rampası var mı? Yükseklik kısıtlamaları var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Yer ile rampa platformu arasındaki yükseklik nedir?		
Mal kabul rampasının rampa düzelteçleri var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Mal kabul rampasının rampa plakası var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kaldıraçlı kapaklı kamyon gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Rampa bulunmuyor ve yerden teslimat gerekiyorsa alanda özel kaplama gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Teslimat alanına tır girebiliyor mu? Giremiyorsa girebilecek kamyonun maksimum boyutu nedir?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Mal kabul rampasında sistemin ambalajının açılacağı alan var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	

Tablo 3-2 Lojistik çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Ünitenin teslim edileceği kat ile mal kabul aynı katta mı? Değilse kullanılabilir bir asansör var mı? Lütfen aşağıdakileri belirtin.  Asansör kullanılmıyorsa ünite nasıl teslim edilecek?  Mal kabul alanıyla fotokopi makinesinin yerleştirilmesi planlanan yer arasındaki mesafe metre cinsinden nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Merdiven taşıyıcılarının MFP yazıcıların taşınması için kullanımının onaylanmadığını unutmayın. Gerekliyse MFP yazıcıları kasalarının içinde kaldırın ve dik konumda tutun.
Teslimat yolundaki kapılar ve koridorlar minimum sistem boyutu gereksinimlerini karşılıyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Ana MFP ünitesinin kutusu için 765 mm kapı açıklığı gerekir.  Kutu boyutları hakkında bilgilerin tamamı için bkz. <a href="#">Boyut ve ağırlık özellikleri, sayfa 20</a> .
Planlanan teslimat konumunun yolu açık mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Fotokopi odası zeminle aynı seviyede mi?  Değilse rampa var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Motor düzeneğini kaldırmak için yeterli insan var mı? (gerekli)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Motor düzeneği ağırdır ve standı veya DCF'ye kaldırılması için dört kişi gerekir.
Ambalaj malzemelerinin müşteri tesisinde atılması mümkün mü? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	

# Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu

(HP teknisyeni tarafından yapılıyorsa)

**Tablo 3-3 Ağ/yazıcı sürücüsü çalışma sayfası**

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Hangi ağ topolojisi kullanılıyor?		
Sunucuda hangi işletim sistemi kullanılacak?		
İstemcilerde hangi işletim sistemi kullanılacak?		
DHCP/BOOTP kullanılıyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet	
Kullanılmıyorsa MFP için hangi TCP/IP adresi kullanılacak?	<input type="checkbox"/> Hayır	
Dağıtımda hangi TCP/IP sürümü kullanılıyor?	<input type="checkbox"/> Evet	
Kullanılmıyorsa MFP için hangi alt ağ maskesi kullanılacak?	<input type="checkbox"/> Hayır	
Kullanılmıyacaksa MFP için hangi varsayılan ağ geçidi adresi kullanılacak?		
Kullanılmıyacaksa ana bilgisayar adının yapılandırılmasına gerek var mı (+ad)? (isteğe bağlı)		

## E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması



**NOT:** İsteğe bağlı: Yalnızca donanım teknisyeni E-posta/Gönderilecek Yer özelliklerinin yapılandırılmasından sorumluysa doldurun.

**Tablo 3-4** E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırma çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Active Directory, Novell, NTLM veya başka bir şey kullanılıyor mu? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
DNS kullanılıyor mu? (isteğe bağlı) Kullanılıyorsa etki alanı adı nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Hangi tür SMTP sunucusu kullanılıyor? (MS Exchange, Lotus Notes vb.) (isteğe bağlı) Veya bir ISP posta sunucusu kullanılıyorsa sunucunun IP veya ana bilgisayar adı nedir? (isteğe bağlı)		
SMTP hangi işletim sistemine kurulu? (isteğe bağlı)		
LDAP, SMTP sunucusuyla aynı sunucuya mı kurulu? (isteğe bağlı) Değilse LDAP sunucusunun işletim sistemi nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
SMTP sunucusunun veya ana bilgisayar adının TCP/IP adresi nedir?		
LDAP sunucusunun TCP/IP adresi nedir?		
LDAP'nin kullandığı bağlantı noktası numarası nedir?		
LDAP sunucusunun arama kökü nedir?		
Klasöre Gönder destekleniyor mu / gerekli mi? Destekleniyorsa paylaşımlı klasörler hangi işletim sisteminde?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Ne tür bir faksın desteklenmesi gerekiyor? Analog, LAN, İnternet?		

Tablo 3-4 E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırma çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
LAN faksı gerekiyorsa kullanılabilir LAN faksı var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İnternet faksı gerekiyorsa bir İnternet faks hizmeti için abonelik var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	



---

## 4 Teknik Özellikler

- [Boyut ve ağırlık özellikleri](#)
- [Sistem yapılandırma boyutları](#)
- [Çalışma alanı gereksinimleri](#)
- [Çevresel Özellikler](#)
- [Güç gereksinimleri](#)

## Boyut ve ağırlık özellikleri

Tablo 4-1 Ünitenin ağırlık ve boyut bilgileri<sup>1</sup>

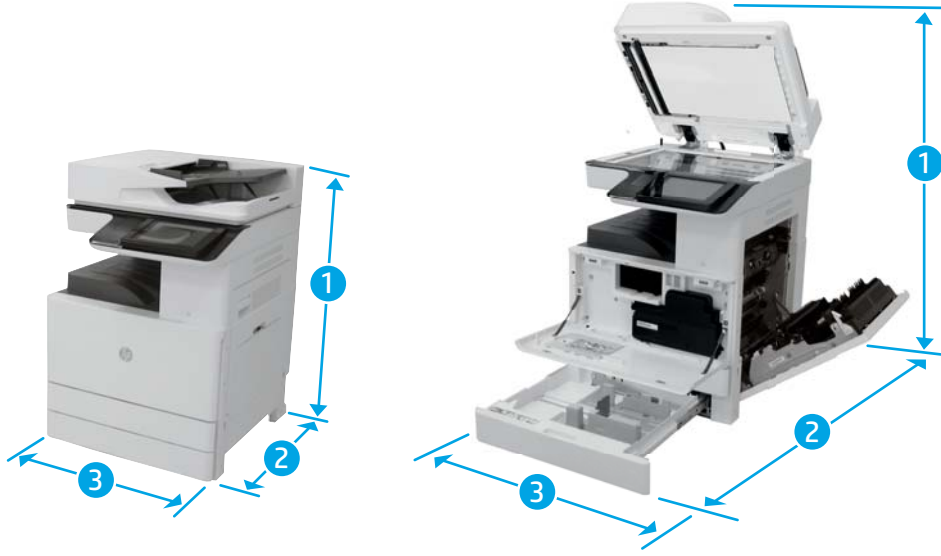
Açıklama	Ana Karton Boyutu / Brüt Ağırlık (kutulu)				Net Ağırlık
	Genişlik	Derinlik	Yükseklik	Ağırlık (kutulu)	
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç)	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 879 mm (34,6 inç)	dn modelleri: 104 kg (229 lb)	dn modelleri: 89,55 kg (176,92 lb)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 927,5 mm (36,5 inç)	z modelleri: 117 kg (258 lb)	z modelleri: 89,55 kg (176,92 lb)
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç)	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 829 mm (32,6 inç)	dn modelleri: 83,3 kg (184 lb)	dn modelleri: 68,13 kg (150,2 lb)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 877,5 mm (34,5 inç)	z modelleri: 96,3 kg (212 lb)	z modelleri: 68,13 kg (150,2 lb)
HP LaserJet Çift Kaset Çalışma Grubu Besleyicisi	566 mm (22,3 inç)	610 mm (24 inç)	265 mm (10,4 inç)	24,6 kg (54,2 lb)	21 kg (46,3 lb)
HP LaserJet Çalışma Grubu Kasası	566 mm (22,3 inç)	610 mm (24 inç)	265 mm (10,4 inç)	13,88 kg (30,6 lb)	13,4 kg (29,5 lb)
HP LaserJet 2000 Yapraklık Yüksek Kapasiteli Tepsi Çalışma Grubu	585 mm (23 inç)	670 mm (26,4 inç)	312 mm (12,3 inç)	34,34 kg (75,71 lb)	29,3 kg (64,59 lb)
HP LaserJet İş Ayırıcı Çalışma Grubu	464 mm (18,3 inç)	394,7 mm (15,5 inç)	124,5 mm (4,9 inç)	1,4 kg (3,1 lb)	3 kg (1,4 lb)
HP LaserJet Dahili Son İşlemci	458 mm (18 inç)	491 mm (19,3 inç)	173 mm (6,8 inç)	72,6 kg (33 lb)	18,2 kg (40,1 lb)
HP LaserJet Kitapçık Son İşlemci	1003,3 mm (39,75 inç)	673 mm (26,75 inç)	587,5 mm (23,5 inç)	86,8 kg (191,36 lb)	62 kg (136,68 lb)
HP LaserJet Zımba/Yığınlayıcı Son İşlemci	1003,3 mm (39,75 inç)	673 mm (26,75 inç)	587,5 mm (23,5 inç)	61,6 kg (135,7 lb)	194 kg (88 lb)

<sup>1</sup> Ağırlık ve boyutu bilgileri yaklaşık değerlerdir ve yalnızca başvuru amaçlıdır.

# Sistem yapılandırma boyutları

## Temel yazıcı yapılandırması

Temel yapılandırma aşağıdaki bileşenleri içerir:



**Tablo 4-2 E77822, E77825, E77830 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 879 mm (34,6 inç) z modelleri: 927,5 mm (36,5 inç)	dn modelleri: 724 mm (28,5 inç) z modelleri: 775 mm (30,5 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç) z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	dn modelleri: 1270 mm (50 inç) z modelleri: 1270 mm (50 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç) z modelleri: 585 mm (23 inç)	dn modelleri: 1143 mm (45 inç) z modelleri: 1194 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 89,55 kg (176,92 lb) z modelleri: 89,55 kg (176,92 lb)	dn modelleri: 89,55 kg (176,92 lb) z modelleri: 89,55 kg (176,92 lb)

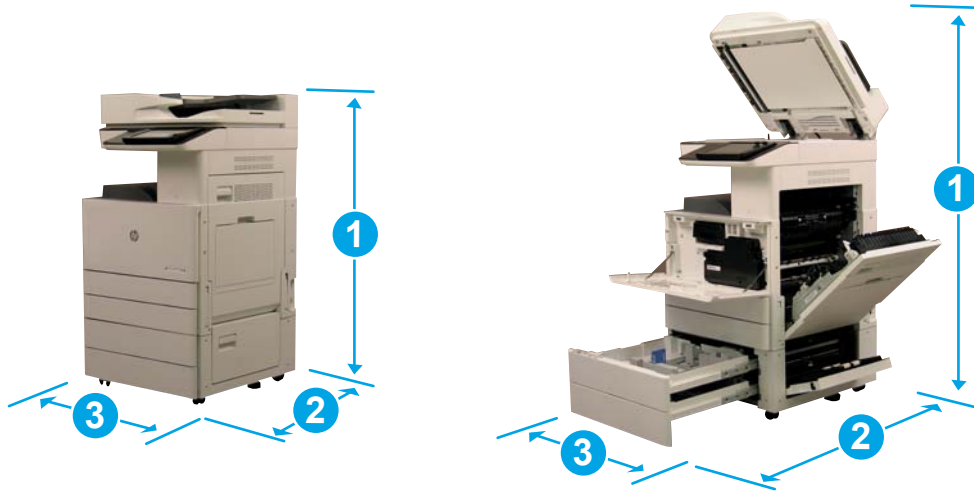
**Tablo 4-3 E72525, E72530, E72535 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 829 mm (32,6 inç) z modelleri: 877 mm (34,5 inç)	dn modelleri: 724 mm (28,5 inç) z modelleri: 775 mm (30,5 inç)

**Tablo 4-3 E72525, E72530, E72535 boyutları (devam)**

2. Derinlik	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 1270 mm (50 inç)
	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 1270 mm (50 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç)	dn modelleri: 1143 mm (45 inç)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 1194 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 68,13 kg (150,2 lb)	dn modelleri: 68,13 kg (150,2 lb)
	z modelleri: 68,13 kg (150,2 lb)	z modelleri: 68,13 kg (150,2 lb)

## DCF/kabinli yazıcı yapılandırması

**Tablo 4-4 E77822, E77825, E77830 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1144 mm (45 inç)	dn modelleri: 989 mm (38,9 inç)
	z modelleri: 1192,5 mm (46,9 inç)	z modelleri: 1040 mm (40,9 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 1270 mm (50 inç)
	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 1270 mm (50 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç)	dn modelleri: 1143 mm (45 inç)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 1194 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 110,55 kg (223,22 lb)	
	z modelleri: 110,55 kg (223,22 lb)	

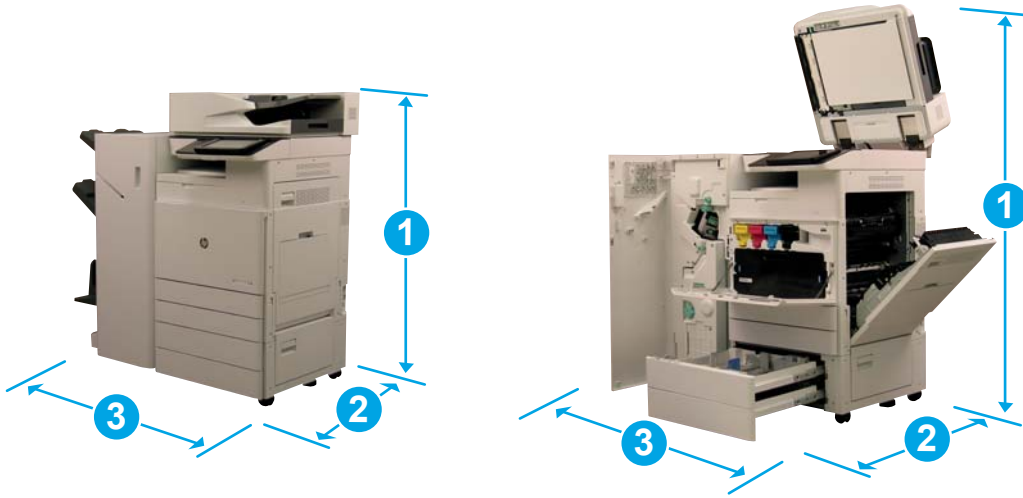
**Tablo 4-5 E72525, E72530, E72535 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1094 mm (43 inç)	dn modelleri: 989 mm (38,9 inç)
	z modelleri: 1142 mm (44,9 inç)	z modelleri: 1040 mm (40,9 inç)

**Tablo 4-5 E72525, E72530, E72535 boyutları (devam)**

2. Derinlik	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 1270 mm (50 inç)
	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 1270 mm (50 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç)	dn modelleri: 1143 mm (45 inç)
	z modelleri: 585 mm (23 inç)	z modelleri: 1194 mm (47 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 89,13 kg (196,5 lb)	
	z modelleri: 89,13 kg (196,5 lb)	

## Kitapçık son işlemcili yazıcı yapılandırması

**Tablo 4-6 E77822, E77825, E77830 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1144 mm (45 inç)	dn modelleri: 989 mm (38,9 inç)
	z modelleri: 1192,5 mm (46,9 inç)	z modelleri: 1040 mm (40,9 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 1270 mm (50 inç)
	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 1270 mm (50 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 1569,3 mm (62,05 inç)	dn modelleri: 2146,3 mm (84,75 inç)
	z modelleri: 1588,3 mm (62,75 inç)	z modelleri: 2197,3 mm (86,75 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 172,55 kg (359,9 lb)	
	z modelleri: 172,55 kg (359,9 lb)	

**Tablo 4-7 E72525, E72530, E72535 boyutları**

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1094 mm (43 inç)	dn modelleri: 989 mm (38,9 inç)
	z modelleri: 1142 mm (44,9 inç)	z modelleri: 1040 mm (40,9 inç)

**Tablo 4-7 E72525, E72530, E72535 boyutları (devam)**

2. Derinlik	dn modelleri: 724,3 mm (28,5 inç)	dn modelleri: 1270 mm (50 inç)
	z modelleri: 775,9 mm (30,5 inç)	z modelleri: 1270 mm (50 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 1569,3 mm (62,05 inç)	dn modelleri: 2146,3 mm (84,75 inç)
	z modelleri: 1588,3 mm (62,75 inç)	z modelleri: 2197,3 mm (86,75 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 151,13 kg (333,18)	
	z modelleri: 151,13 kg (333,18)	

## Çalışma alanı gereksinimleri

Yazıcının yeterli servis erişimi ve havalandırma için etrafında yeterli boşluk bırakılarak kurulmasını sağlayın. ADF veya Flow ADF tam olarak açıldığında üst bölümü hizasında 20 inç (508 mm) alan gerekir. Fotokopi makinesinin arkasında duvarla arasında yeterli havalandırma alanı olmalıdır.

Makinenin performansında azalma olmaması ve düzgün çalışması için makinenin etrafında aşağıdaki alanlar bırakılmalıdır. İsteğe bağlı bir parça kuruluysa bunun için ek boş alan bırakın.



**NOT:** Kapakların açılabilmesi için HP yazıcının yanlarında ve ön tarafında 18 inç (457,2 mm) boş alan bırakılmasını önerir.

- **Arka açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)
- **Sol açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)
- **Sağ açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)

## Çevresel Özellikler

Tablo 4-8 Çalışma ortamı özellikleri

Ortam	Önerilen	İzin verilen
Sıcaklık	15° - 30°C (59° - 86°F)	15° - 30°C (59° - 86°F)
Bağıl nem	%20 - %80 (RH)	%20 - %80 (RH)



**NOT:** Yazıcının çalışma ortamı sabit kalmalıdır.



# Güç gereksinimleri

Tablo 4-9 Güç gereksinimleri

Öge	Teknik özellikler
Giriş Gerilimi (Avrupa)	AC 220—240 V (+/- %10)
Giriş Gerilimi (ABD)	AC 110—127 V (+/- %10)
Giriş Voltajı (AP)	AC 220—240 V (+/- %10)
Nominal Frekans	50/60 Hz (+/- %3)

Tablo 4-10 Güç tüketimi

Öge	Teknik özellikler
Hazır	250 Wh'den az
Normal çalışma	800 Wh'den az
Maks/Tepe	1200 Wh'den az
Uyku	1,5 Wh'den az
Güç Kapalı	0 Wh'den az
TEC	<ul style="list-style-type: none"><li>E72525: 1,478 Wh'den az</li><li>E72530: 1,798 Wh'den az</li><li>E72535: 2,279 Wh'den az</li><li>E77822: 1,438 Wh'den az</li><li>E77825: 1,580 Wh'den az</li><li>E77830: 2,034 Wh'den az</li></ul>
Varsayılan Uyku Gecikmesi Süresi	2 dakika
Maksimum Uyku Gecikme Süresi	<ul style="list-style-type: none"><li>E72525, E72530: 60 dakika</li><li>E72535: 120 dakika</li><li>E77822, E77825, E77830: 60 dakika</li></ul>




---

# 5 Ön kurulum

- [Ön kurulum kontrol listeleri](#)
- [Kutudan çıkarma ve temel montaj](#)
- [Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması](#)
- [İlk çalıştırma](#)
- [Motor ayarlamaları ve testler](#)
- [Müşteriye nakliye için hazırlayın](#)
- [Yeniden paketleyin \(müşteri tesisinde\)](#)

## Ön kurulum kontrol listeleri

 **NOT:** Ön kurulumcular aşağıdaki adımları doğru bir şekilde gerçekleştirmek için **uygun eğitimi almalı** ve tüm kurulum kılavuzlarını indirerek kullanmalıdır. Ön kurulum genelde tesisin dışında bir yerde yapılır.

 **NOT:** Kurulumcular bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı **olmalıdır**.

**Tablo 5-1 Ön kurulum (minimum 30 dk + isteğe bağlı öğeler)**

- Kutuyu açın ve öğelerin envanterini çıkarın. **2 veya 4 kişi kaldırmalıdır** (10 dk.).
- Tepsi veya kabini kutudan çıkarın (5 dk.).
- Motoru kutudan çıkarın (5 dk.).
- Sipariş verildiyse motoru alttaki aksesuarın üzerine yerleştirin. **2 veya 4 kişi kaldırmalıdır** (2 dk.).
- Y1G24A; Zimba/Yığınlayıcı Son İşlemci veya Kitapçık Son İşlemci kullanılıyorsa E72525, E72530, E72535 tek renkli serileriyle kullanılmalıdır.
- Nakliye bandını ve tarayıcı kilidini çıkarın (5 dk.).
- Toner kartuşlarının kutusunu açın ve takın (2 dk.).

**Tablo 5-2 Kurulum ve test (minimum 55 dk. + isteğe bağlı öğeler)**

- Kağıt işleme veya diğer aksesuarları takın (yapılandırmaya göre).
- Görüntüleme birimlerini takın (5 dk.).
- Tepsi kağıt kılavuzlarını uygun boyuta ayarlayın.
- Kağıt tepsilerini takın ve arka kılavuzları kilitleyin (5 dk.).
- Güç ve LAN kablolarını takın ve güç anahtarını açın (1 dk.).
- Aygıtı çalıştırın ve ilk ekranın gelmesini bekleyin (2 dk.).
- Son Nokta Ayarları Yapılandırmasını gerçekleştirin (LPDC) (3 dk.).  
**NOT:** LPDC çalıştırma sonrasında otomatik olarak ayarlanır. Bu işlem başarısızsa veya internet kullanılamıyorsa LPDC bilgisi manuel olarak yüklenmelidir.
- Dil seçin ve tarih/saati ayarlayın (1 dk.).
- Ürün yazılımını güncelleyin (maks. 20 dk.).  
**DİKKAT:** Tüm aksesuarlar ürün yazılımı güncelleştirmeden önce takılmalıdır. Aksesuarlar takıldıktan sonra, yazıcı yazılımının aksesuarla uyumlu olduğunu kontrol etmek için ürün yazılımının güncellenmesi gerekir.
- Yapılandırma ve demo sayfalarını yazdırın (2 dk.).
- Temel işlev testini yapın (10 dk.): Test yazdırma, kopyalama ve tüm aksesuarlar.
- Aksesuarları sökün ve yazıcıyı taşıma için hazırlayın (3 dk.).

## Kutudan çıkarma ve temel montaj

HP Color LaserJet MFP E778 Ürünlerinin ve Y1F97A HP LaserJet Çift Kaset Besleyici kurulumu

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet MFP E725 Ürünlerinin, Y1F97A HP LaserJet Çift Kaset Besleyici ve Y1G24A HP LaserJet Ara Parçasının kurulumu.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

### HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830 veya HP LaserJet E72525, E72530, E72535 motoru

1. Kutuyu açın, ambalaj malzemelerini veya motorun üzerinde paketli bulunan aksesuarları çıkartın.
2. Motoru kutudan kaldırın ve motorun etrafındaki plastik torbayı çekin.

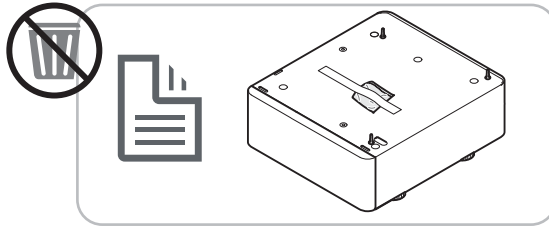
### HP LaserJet Çift Kaset Çalışma Grubu Besleyici (DCF) ve HP LaserJet Çalışma Grubu Kabini veya 2000 yapraklık HCI

1. Kutuyu açın ve ardından tüm aksesuarları, kılavuzları ve DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCI üzerindeki ambalaj malzemelerini çıkarın.

**⚠ DİKKAT:** DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCI iki kişi tarafından kaldırılmalıdır.

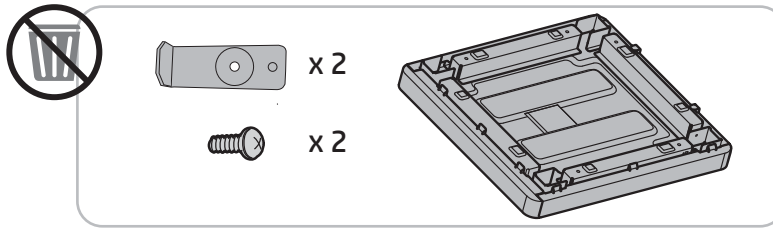
2. Nakliye kutusunu yana doğru yatırın ve dikkatli bir şekilde DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCI'yi kutudan çıkarın.
3. DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCI'yi nakliye torbasından çıkartın ve ardından DCF ile tepşilerin dış tarafındaki tüm bant ve ambalaj malzemelerini çıkarın.

**📌 ÖNEMLİ:** Kabinle birlikte üç adet hizalama pimi gelir. Motorun montajı için bunları saklayın.



### Yalnızca HP LaserJet E72525, E72530, E72535 modelleri için HP Ara Parça

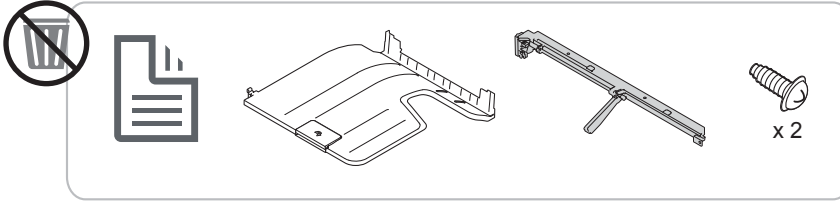
- ▲ Ayırma parçasının paketini açın.



### HP İş Ayırıcı

- ▲ İş ayırıcıyı ambalajından çıkarın.

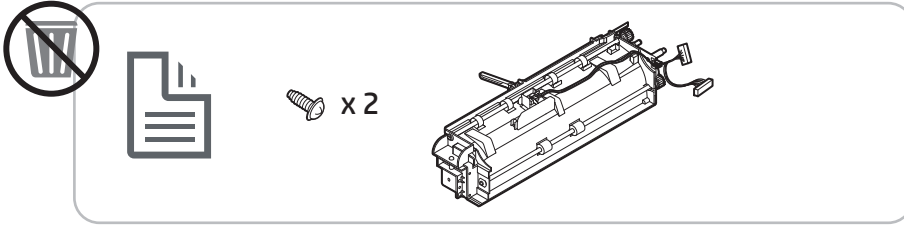
 **NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.



### HP İkinci Çıkış ve Son İşlemci Köprüyü, HP LaserJet MFP E7 Ürünlerine takma

- ▲ İkinci çıkışı ambalajından çıkarın.

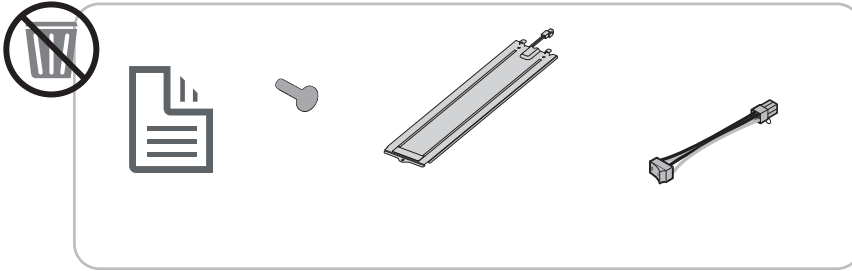
[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)



### Y1G22A HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı kurulumu

- ▲ Isıtıcıların içeriğini kontrol edin ve servis teknisyeni veya kurulumcu için bunları kutulu olarak bırakın.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)



### Y1G00A LaserJet İç Son İşlemciyi, HP LaserJet MFP E725 ve E778 Color ürünlerine takma

- ▲ [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

### İç Delik Açıcıyı Y1G00A HP LaserJet Son İşlemciye takma

- ▲ [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

## Motor Hazırlığı

HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830 için: [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet E72525, E72530, E72535 için [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

 **DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

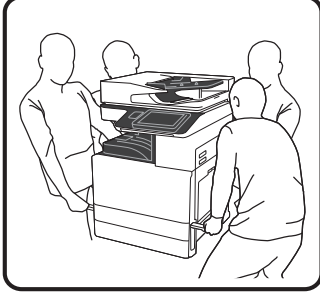
1. Köpük ve plastik gibi ambalaj malzemelerini çıkartın.
2. Bandı motora yapışık olarak bırakın.

### Yığınlama: Bu işlemi görüntülemek için yukarıdaki kurulum videolarına bakın

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

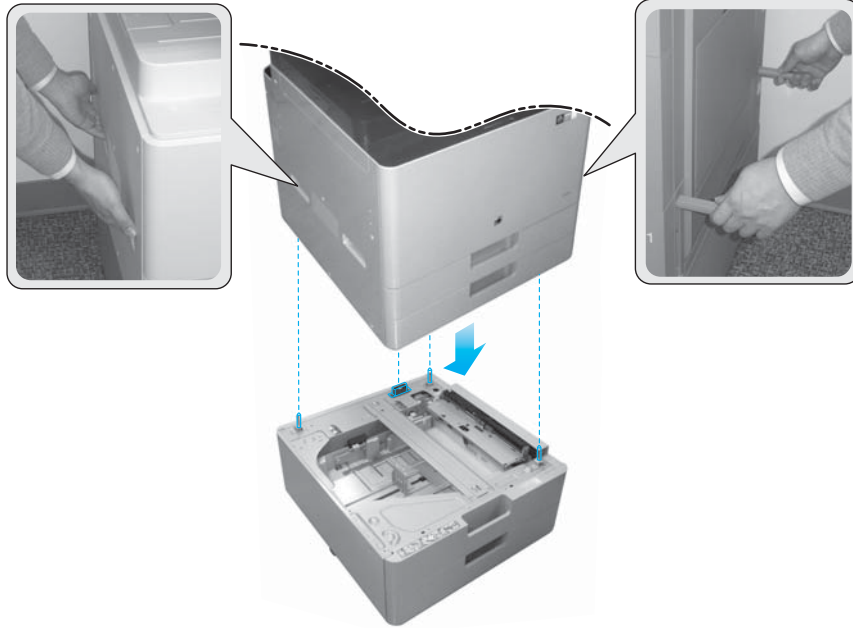
### HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 ve HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.



### Motoru DCF/Kabin veya 2000 yapraklık HCl'nın üzerine istifleme

1. Motoru kabine yerleştirmeden önce kabinin üzerine hizalama pimlerini takın.
2. Yazıcının sağ tarafındaki iki kaldırma çubuğunu açın.
3. Motor düzeneğini dikkatle köşelerinden kaldırın, motoru DCF veya 2000 yapraklık HCl üzerindeki yer belirleyici pimler ve konektör ile hizalayın ve motoru dikkatle DCF veya 2000 yapraklık HCl üzerine indirin.



4. Tarayıcı kilidi vidasını çıkartın.

**⚠ DİKKAT:** Tarayıcı kilidi vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

### Yalnızca HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Ayırma parçası E72525, E72530 ve E72535 modellerindeki harici son işlem aygıtları ve motor arasındaki boşluğu ortadan kaldırmak için tasarlanmıştır.

DCF'den çıkarılan tekerlekleri ve dengeleyicileri ayırma parçasında kullanın.

### DCF'nin üzerindeki ara parçayı, 2000 yapraklık HCI veya kabine takma yalnızca tek renkli ürünler (E72525, E72530, E72535)

1. Tekerlekleri ve dengeleyicileri DCF, 2000 yapraklık HCI veya kabinin altından çıkarın.
2. Tekerlekleri ve dengeleyicileri ayırma parçasına takın. Ara parça, yalnızca tek renkli aygıtta son işlemcileri eklemek için tek renkli ürün üzerinde gereklidir.
3. DCF, 2000 yapraklık HCI veya kabini ara parçanın üzerine yerleştirin ve aksesuarın arkasındaki iki adet braketle sabitleyin.

### Motoru ara parçalı kabin standı üzerine takma yalnızca tek renkli ürünler (E72525, E72530, E72535)

1. Motorun sağ tarafındaki iki kaldırma çubuğunu açın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

2. Motor aksamını dikkatle köşelerden yukarı kaldırın, motoru kabin üzerindeki yer belirleyici pimler ve konektör ile hizalayın ve motoru dikkatle DCF, HCI veya kabinin üzerine yerleştirin.

**⚠ DİKKAT:** Kabinin üzerindeki yer belirleyici pimler ve konektör motor kabine doğru yerleştirilmezse zarar görebilir. Motoru kabinin üzerine indirmeden önce yer belirleyici pimlerin ve konektörün hizalanmış olduğunu kontrol edin.

### Ara parçayı DCF'nin üzerine takma yalnızca tek renkli ürünler (E72525 E72530, E72535)

1. Dört adet tekerleği ve vidaları ayırma parçasına takın.
2. Üç adet dengeleyiciyi ve kendinden kılavuzlu vidaları ayırma parçasına takın.
3. Torbalanıp ayırma parçasına bantlanmış olan iki desteği çıkartın. Bu ayırma parçalarını DCF'nin üzerine takmak için saklayın.
4. DCF'yi dikkatle ayırma parçasının üzerine yerleştirin.
5. İki desteği ve vidaları yazıcının sağ tarafındaki girintilere takın. Bunlar, torbalanıp DCF'nin üzerine yapıştırılmış olan desteklerdir.
6. DCF ve tepsilerdeki tüm harici/dahili bant ve ambalaj malzemelerini çıkartın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

### Motoru ara parçayla DCF'nin üzerine takma yalnızca tek renkli ürünler (E72525, E72530, E72535)


1. Motorun sağ tarafındaki iki kaldırma çubuğunu açın.

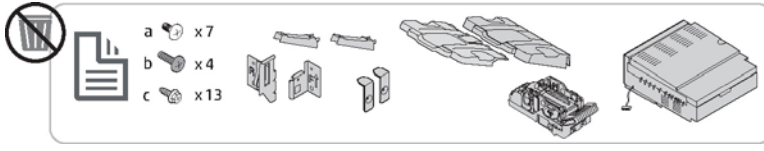
**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

2. Motor aksamını dikkatle köşelerden yukarı kaldırın, motoru DCF üzerindeki yer belirleyici pimler ve konektör ile hizalayın ve motoru dikkatle DCF'nin üzerine yerleştirin.





 **NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.



# Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması

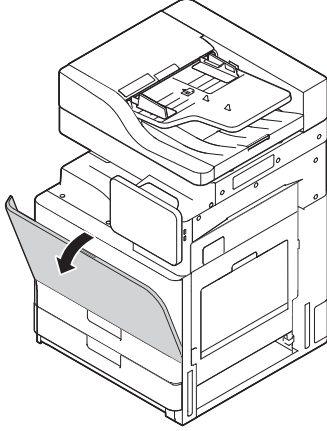
## Toneri takın

### HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

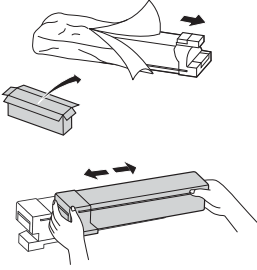
[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

 **NOT:** Yazıcının içindeki talimatları izleyin.

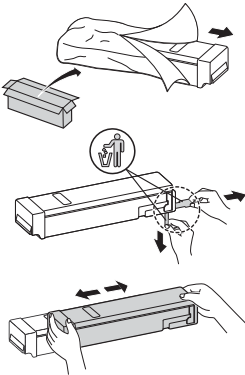
1.



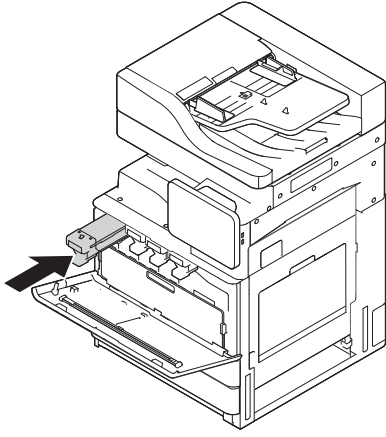
2.



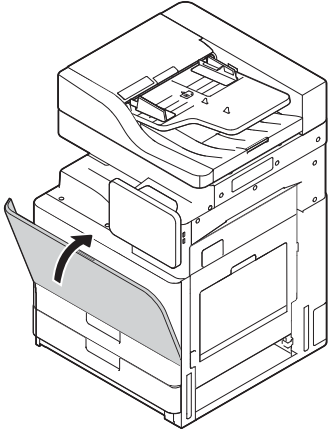
3. Toner kartuşunu, toner kartuşu haznesi içerisinde toneri dağıtmak için yan şekilde kuvvetlice sallayın. (yaklaşık 10 kez).



4.



5.



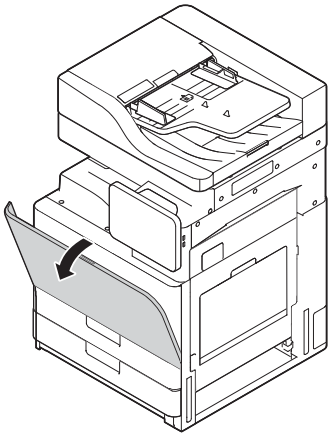
## HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

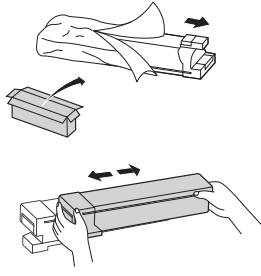


**NOT:** Yazıcının içindeki talimatları izleyin.

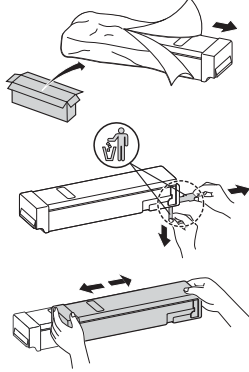
1.



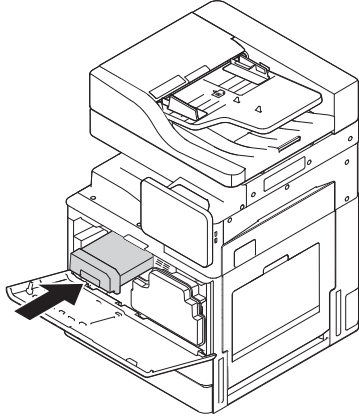
2.



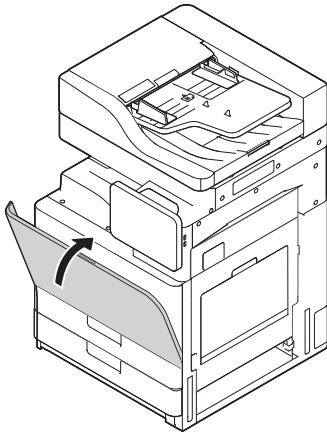
3. Toner kartuşunu, toner kartuşu haznesi içerisinde toneri dağıtmak için yan şekilde kuvvetlice sallayın. (yaklaşık 10 kez).



4.



5.



# İlk çalıştırma

## Görüntü tamburunu takın (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

**NOT:** Teknisyen bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı olmalıdır.

**DİKKAT:** Yazıcının hasar görmesini önlemek için yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın.

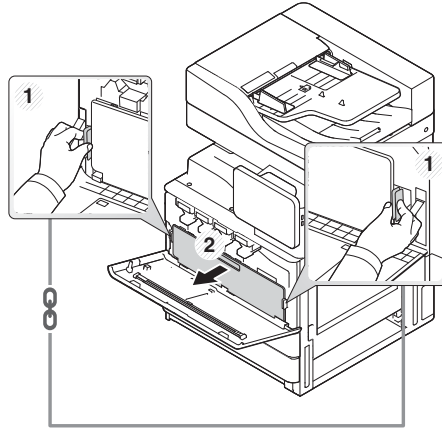
**NOT:** Güç kaynağının yazıcı voltaj değeri için uygun olduğundan emin olun. Voltaj değeri yazıcı etiketi üzerinde belirtilmektedir. Yazıcıda 110 - 127 Vac veya 220 - 240 Vac ve 50/60 Hz kullanılmaktadır.

**DİKKAT:** Tarayıcı kilidi vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

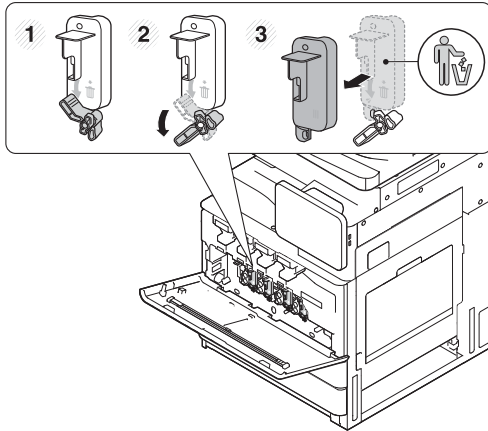
Yazıcının arkasında, yazıcı voltaj değerinin bulunduğu bir etiket vardır.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

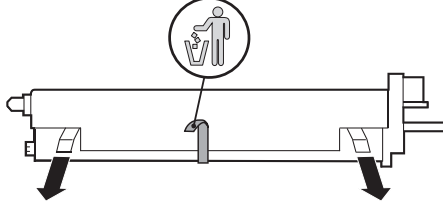
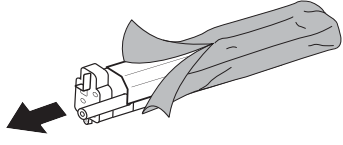
1. Ön kapağı açın ve her iki taraftaki mandalları serbest bırakarak (resim 1) Toner Toplama Birimini (TCU) dışarı doğru çekin ve çıkartın (resim 2).



2. Tambur birimine karşılık gelen rengi belirleyin (resim 1). Ardından, tambur biriminin altındaki gri kilit kolunu saat yönünün aksi yönünde aşağı doğru çevirerek tambur biriminin takılmasını sağlayın (resim 2). Ardından turuncu nakliye kilidini çıkartın (resim 3).

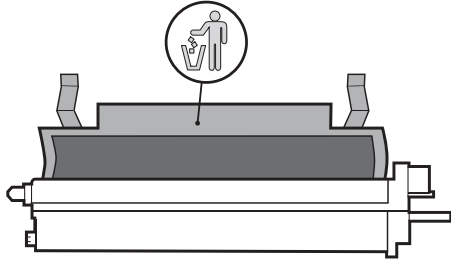


3. Yeni tambur birimini paketinden çıkartın ve tambur ünitesinin üzerindeki turuncu ambalaj malzemesinin bandını çıkartın.



4. Tambur biriminden çıkartmak için turuncu ambalaj malzemesini yukarı kaldırın. Ardından, tambur birimindeki turuncu ambalaj malzemesini çıkartın.

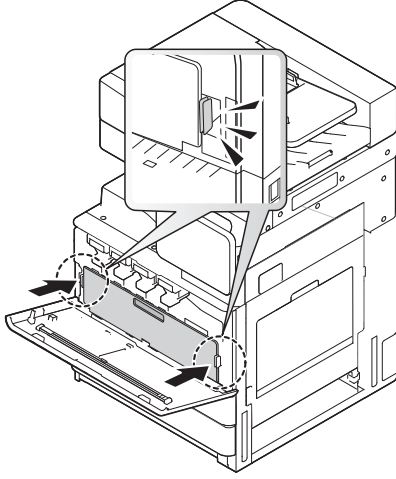
**⚠ DİKKAT:** Yeşil OPC tamburuna dokunmayın.



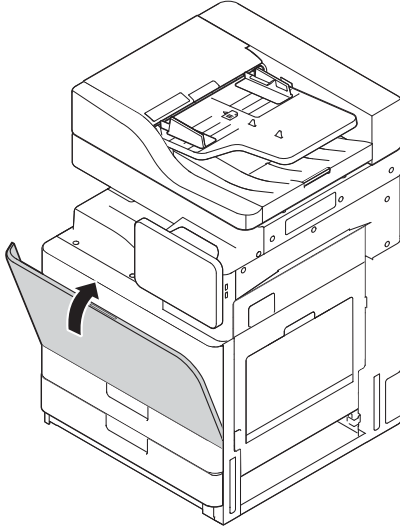
5. Takma deliğinin üst bölümünde bulunan kılavuzu kullanarak tambur birimini yazıcıya takın. Tamburun üzerindeki çentik yardımıyla tambura dokunmaktan kaçınarak tamburu ok yönünde kaydırın (resim 1). Yerine kilitlemesi için kilit kolunu saat yönünde yukarı doğru çevirin (resim 2).

**⚠ DİKKAT:** OPC tamburu sac levha üzerinde çizmemeye dikkat edin.

- TCU'yu yeniden takın ve mandalların her iki tarafta yerine oturduğunu kontrol edin.



- Ön kapağı ok yönünde kapatın.



## Görüntü tamburunu takın (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

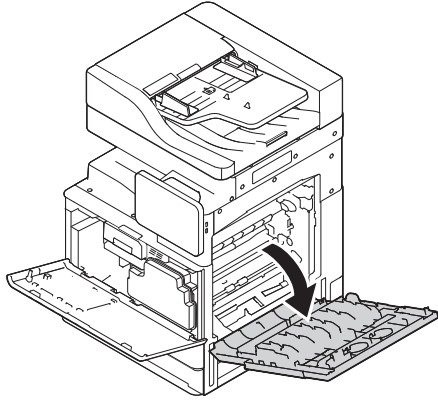
- NOT:** Teknisyen bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı olmalıdır.
- DİKKAT:** Yazıcının hasar görmesini önlemek için yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın.
- NOT:** Güç kaynağının yazıcı voltaj değeri için uygun olduğundan emin olun. Voltaj değeri yazıcı etiketi üzerinde belirtilmektedir. Yazıcıda 110 - 127 Vac veya 220 - 240 Vac ve 50/60 Hz kullanılmaktadır.
- DİKKAT:** Tarayıcı kilidi vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

Yazıcının arkasında, yazıcı voltaj değerinin bulunduğu bir etiket vardır.

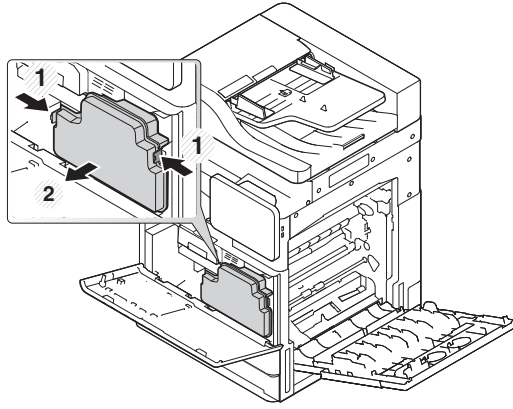
[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

- Ön kapağı açın ve ardından sağ kapağı ok yönünde açın.



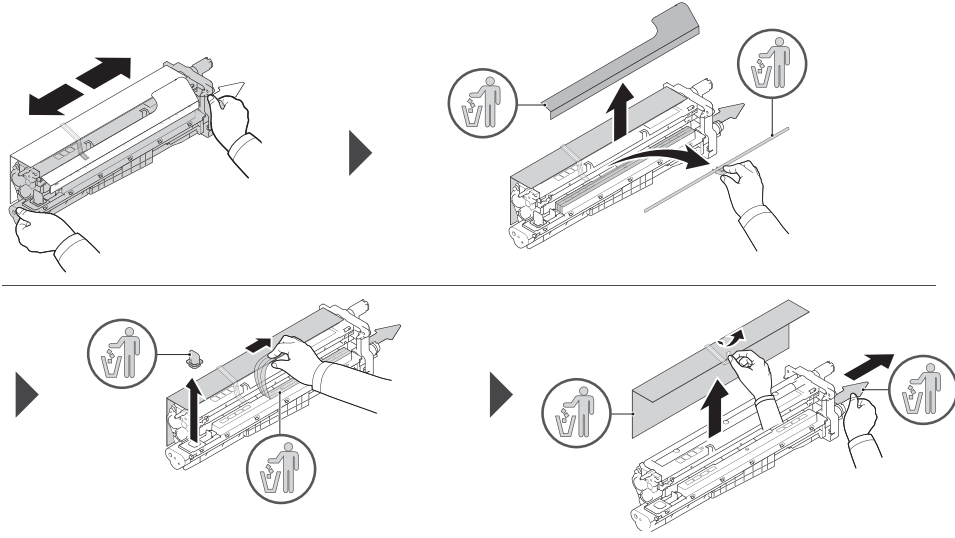


2. Toner toplama biriminin (TCU) her iki tarafındaki mandalları serbest bırakarak (resim 1) TCU'yu çıkartın ve ardından ok yönünde çekin (resim 2).

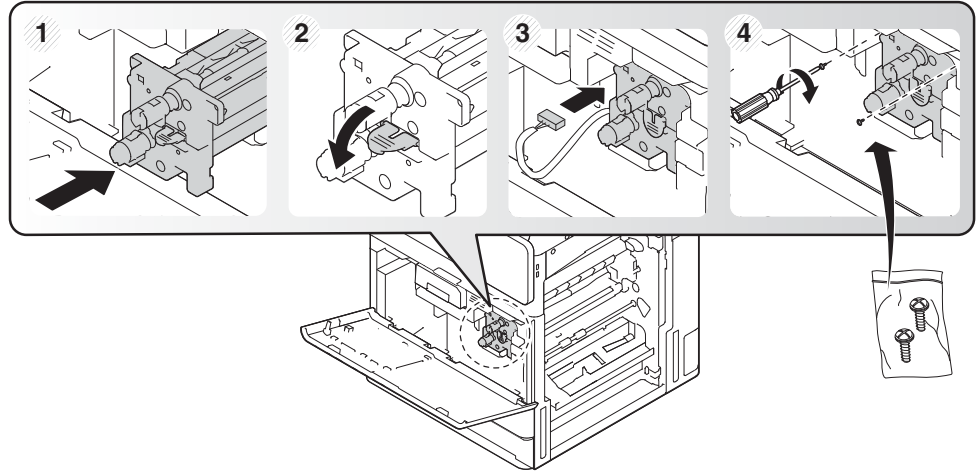


3. Her iki kapakları ok yönünde çekin.
- Görüntüleme biriminin ambalaj malzemesini ok yönünde çekerek çıkartın. Görüntüleme birimini kaldırın.
  - Yukarı kaldırarak ve ok yönünde çekerek yapışkan bandı çıkartın.
  - Ambalaj malzemesini ok yönünde kaldırarak aygıttan çıkartın. Kırmızı ok etiketini ok yönünde çekin.

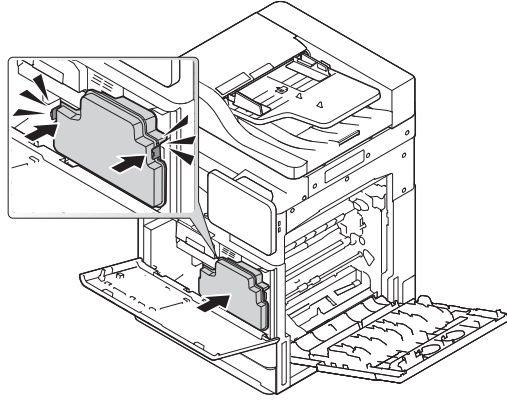
**⚠ DİKKAT:** Kırmızı etiketi yırtmamaya özen gösterin.



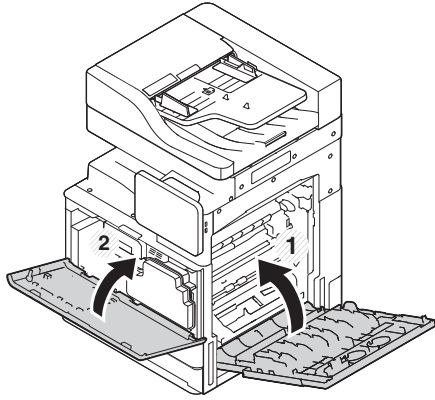
4. Görüntüleme birimini, gri kolu okta gösterildiği gibi yazıcının girişine takın ve kaydırın ve ardından ok yönünde kaydırın (resim 1).
  - a. Görüntüleme biriminin üzerindeki mandalı ok yönünde itin (resim 2).
  - b. Konektörü takın (resim 3).
  - c. İki vidayı (resim 4) takın.



5. TCU'yu yeniden takın ve her iki taraftaki mandalları yerine kilitlendiğinden emin olun.






6. Sağ kapağı ok yönünde kapatın (resim 1) ve ardından ön kapağı ok yönünde kapatın (resim 2).



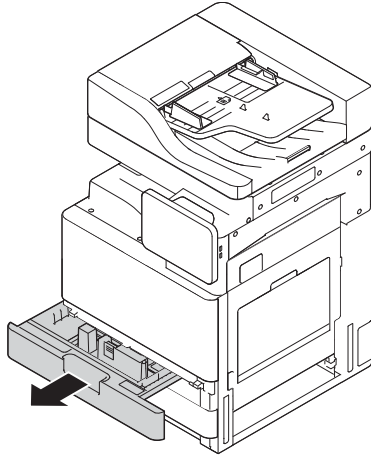
# Motor ayarlamaları ve testler

## Tepsilere ve giriş aygıtlarına kağıt yerleştirin

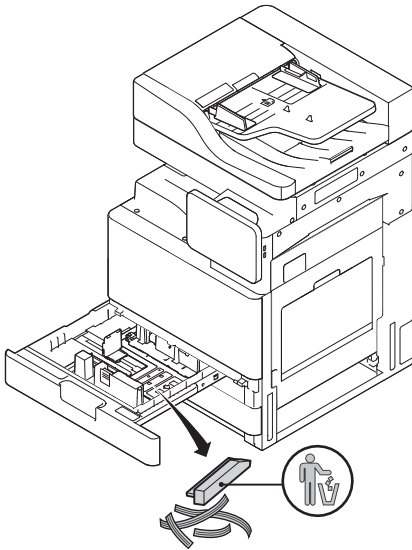
-  **NOT:** Kağıt yerleştirmeden önce tepside tüm nakliye bantlarının ve diğer ambalaj malzemelerinin çıkartıldığını kontrol edin.
-  **NOT:** Tepsi ön panelindeki kurulum için kağıt tepsi etiketlerinin kalmasına dikkat edin.
-  **NOT:** Tepsiler A4 kağıt için yapılandırılmıştır, doğru kağıt boyutuna ayarlayın.

### Yazıcı tepsilerine kağıt yerleştirme

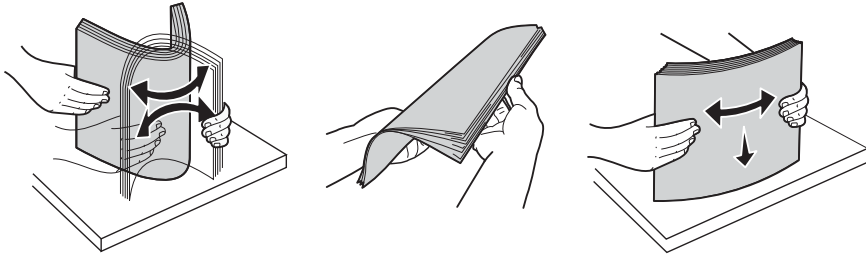
1.



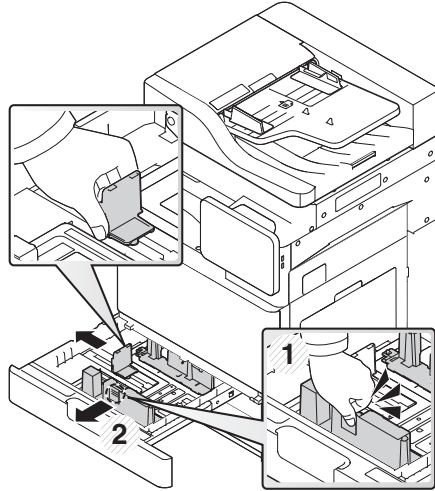
2.



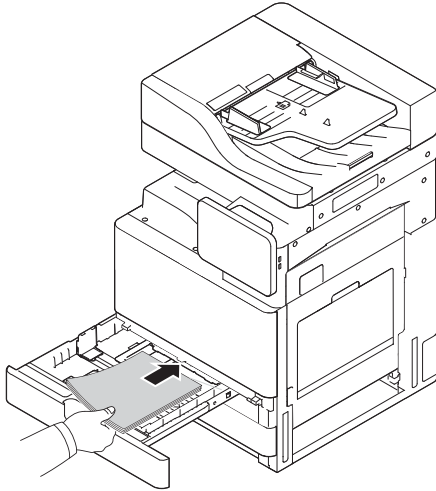
3.



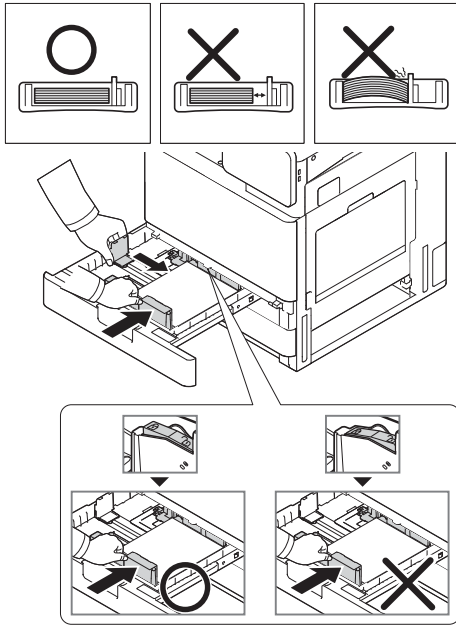
4.



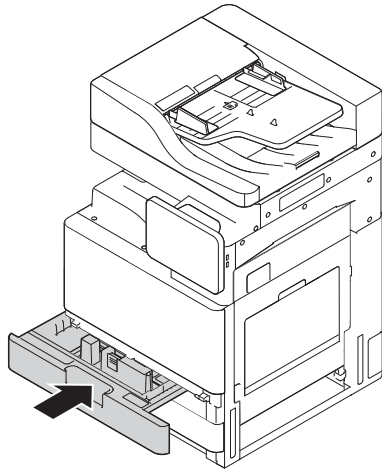
5.



6.



7.

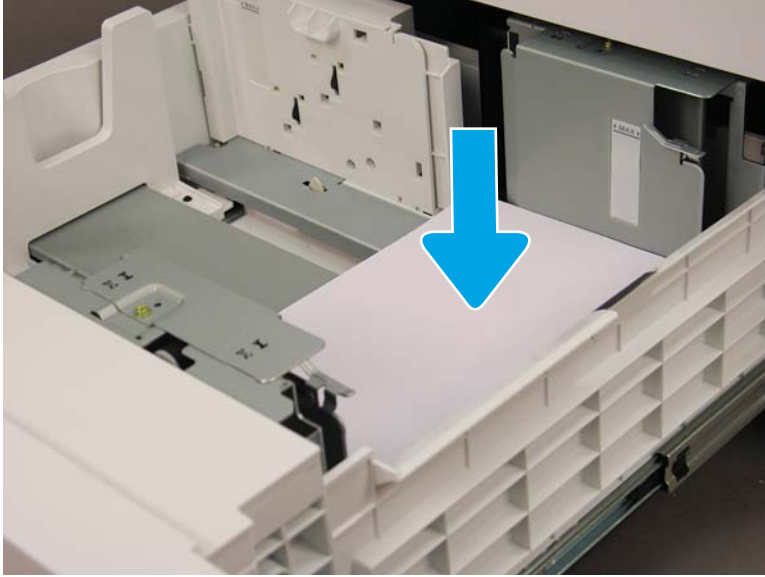


## 2000 yapraklık HCl tepsisine kağıt yükleme

1.



2.



3.





## Müşteriye nakliye için hazırlayın

Tablo 5-3 Taşıma hazırlığı

<input type="checkbox"/>	Aygıtı kapatın ve tüm son işlem aygıtlarının bağlantısını kesin.		
<input type="checkbox"/>	Motoru ve giriş/çıkış aygıtlarını ayırın.		
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.		
<input type="checkbox"/>	Ek desteklerini yerlerinde bırakın.		
<input type="checkbox"/>	Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.		
<input type="checkbox"/>	Tekerlekleri koruyun.		
<input type="checkbox"/>	Kitapçık Son İşlemciye nakliye kilidini tekrar takın.		
<input type="checkbox"/>	HP taşıma için son işlemcilerin palete yerleştirilmesini önerir.		
<input type="checkbox"/>	Yerel nakliyeyi ayarlayın.	<input type="checkbox"/>	Kamyonda nakliye gereksinimlerini kontrol edin.
		<input type="checkbox"/>	Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Motorları sarın ve kamyonunda sağlam bir şekilde bağlandıklarını kontrol edin.		
<input type="checkbox"/>	Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.		
<input type="checkbox"/>	Açıklıklardan geçerken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.		

# Yeniden paketleyin (müşteri tesisinde)

## Yerel taşıma

Tablo 5-4 Taşıma hazırlığı

<input type="checkbox"/>	Aygıtı kapatın ve tüm son işlem aygıtlarının bağlantısını kesin.
<input type="checkbox"/>	Motoru ve giriş/çıkış aygıtlarını ayırın.
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	Ek desteklerini yerlerinde bırakın.
<input type="checkbox"/>	Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.
<input type="checkbox"/>	Tekerlekleri koruyun.
<input type="checkbox"/>	Kitapçık Son İşlemciye nakliye kilidini tekrar takın.
<input type="checkbox"/>	HP taşıma için son işlemcilerin palete yerleştirilmesini önerir.
<input type="checkbox"/>	Yerel nakliyeyi ayarlayın.
<input type="checkbox"/>	Kamyonla nakliye gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Motorları sarın ve kamyonla sağlam bir şekilde bağlandıklarını kontrol edin.
<input type="checkbox"/>	Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.
<input type="checkbox"/>	Açıklıklardan geçirirken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.

## Uzun mesafeli nakliye

Tablo 5-5 Uzun mesafeli nakliye

<input type="checkbox"/>	Havayolu nakliyesi	<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli kamyonla nakliye
<input type="checkbox"/>	Aygıtı kapatın ve tüm son işlem aygıtlarının bağlantısını kesin.		
<input type="checkbox"/>	Motoru ve giriş/çıkış aygıtlarını ayırın.		
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.		
<input type="checkbox"/>	Ek desteklerini yerlerinde bırakın.		
<input type="checkbox"/>	Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.		
<input type="checkbox"/>	Tekerlekleri koruyun.		
<input type="checkbox"/>	Kitapçık Son İşlemciye nakliye kilidini tekrar takın.		
<input type="checkbox"/>	HP taşıma için son işlemcilerin palete yerleştirilmesini önerir.		
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli nakliye için HP yazıcıların ve aksesuarların kasa içine yerleştirilmesini veya ağır dolgu malzemeli paletler kullanılmasını önerir.		
<input type="checkbox"/>	Uzun mesafeli nakliye için hazırlık yapın.	<input type="checkbox"/>	Kamyonla nakliye veya havayolu nakliyesi gereksinimlerini kontrol edin.
		<input type="checkbox"/>	Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.

**Tablo 5-5 Uzun mesafeli nakliye (devam)**

- 
- Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.
  - Açıklıklardan geçirirken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.
-



## 6 Son nokta ayarları yapılandırması (LPDC)

- [LPDC kurulum adımları](#)



**NOT:** LPDC işleminin, yazıcıların yüklenmesi, hazırlanması veya kurulumu sırasında eğitim almış bir kişi tarafından gerçekleştirilmesi gereken iki bileşeni vardır.



**NOT:** Birimin gönderilmesinden lisansın bulutta kullanılabilir olmasına kadar en fazla 24 saat gecikme. Lisans kullanılabilir olana kadar lisansı aygıtta indiremezsiniz.

# LPDC kurulum adımları

## Aktarma hızı lisansını otomatik olarak indirin

1. Güç kaynağına aygıtı bağlayın ancak ağ kablosunu henüz TAKMAYIN.
2. Aygıtı çalıştırın, Kurulum Sihirbazının görüntülenmesini bekleyin ve ardından tüm ayarları yapılandırın.
3. Aygıtın başlatmayı ve iç iletişimleri tamamlamasını bekleyin.
4. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve aygıtın çalıştığından emin olun.
5. Manuel olarak USB flash sürücüsünü kullanarak ürün yazılımını güncelleyin ancak ağ kablosunu TAKMAYIN.



**NOT:** Bu adımı atlamayın.

6. Ürün yazılımını güncelleştirmeden önce tüm aksesuarların takılı olduğundan emin olun. Aksesuarların ürün yazılımını güncelleştirmek için tek yöntem budur.



**NOT:** Aksesuarlar daha sonra takılırsa güncelleştirme otomatik olarak yapılmayabilir.

7. Aygıtın ürün yazılımı güncelleştirme işlemini tamamlanmasını bekleyin. Aygıt birkaç kez otomatik olarak yeniden başlatılır ve tamamlanması 30 dakika sürebilir. Sabırlı olun ve ürün yazılımı işlemini kesintiye uğratmayın.
8. Aygıt Hazır duruma geldiğinde ürün yazılımının, yazılımı tüm PCA'lara kopyalama işlemini tamamlaması için 10 dakika daha bekleyin.
9. Bir yapılandırma sayfası yazdırın ve ürün yazılımının doğru şekilde güncelleştirilmiş doğru emin olun. LPDC durumunun "Yapılandırılmamış (XX, XX, XX)" olduğunu onaylayın.
10. Aygıtı önden kapatın ve ardından ana anahtarı kapatın.



**NOT:** Aygıt hızı, LPDC lisansı tarafından ayarlandıktan sonra değiştirilemez. Aygıt seri numarası, müşterinin siparişine göre olan hız ayarında kilitlidir ve buluttaki HPI lisans aktivasyon sitesinde yer alır.

11. Ağ kablosunu aygıtı takın.
12. Aygıtı çalıştırın ve Hazır durumuna gelmesini bekleyin.
13. Yazıcının geçerli bir IP adresi bulunduğu ve çalışır durumda bir internet bağlantısı olduğundan emin olun. Şu anda proxy sunucusunun EWS'den veya doğrudan kontrol paneli menüsünden yapılandırılması gerekebilir.
14. Çalışır durumda bir internet bağlantısına sahip olduktan sonra LPDC işleminin otomatik olarak 10 dakika içerisinde çalışmasını bekleyin.



**NOT:** LPDC işlemi tamamlandıktan ve aygıt yapılandırmaları sıfırlandıktan sonra aygıt otomatik olarak yeniden başlatılır.

15. Kurulum Sihirbazı görüntülediğinde ayarların her birini yeniden yapılandırın.
16. Aygıtın LPDC işlemini tamamlaması için 5 dakika daha bekleyin.
17. Başka bir yapılandırma sayfası yazdırın, LPDC'nin doğru lisans hızı ile yapılandırıldığından ve aygıt model numarasının doğru olduğundan emin olun. Aygıt ürün modeli sipariş edilen model numarasına göre değişir.

LPDC durumundaki parantez (x) içindeki ilk numaralar (0, 1 veya 2" olur. 0 en düşük hıza karşılık gelir; orta hız 1'dir; ve 2 en yüksek hızdır. Bu, LPDC'nin tamamlandığını belirtir.




**NOT:** LPDC durumu şöyle olmalıdır: **LPDC Yapılandırıldı.** (0), a (1) veya (2).

İnternet bağlantısı kullanılabilir değilse veya LPDC işlemi ağ bağlantısı üzerinden yapılamıyorsa hız lisansı USB flash diske indirilebilir ve manuel olarak yazıcıya aktarılabilir.


### Hız lisansını manuel olarak indirin (USB flash sürücüsü)


1. Ağ kablosunun aygıttan çıkarıldığından emin olun.
2. Aygıtın önündeki güç düğmesine basın, aygıtın kapanmasını bekleyin ve ardından ana güç anahtarına basarak aygıtı çalıştırın.
3. Hız lisansını USB flash sürücüsüne indirin.
  - a. İnternete bağlı bir bilgisayarda bir tarayıcı açın ve **HP Jet Advantage Management (JAM) Etkinleştirme sitesine** <https://activation.jamanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/> gidin.
  - b. Kullanıcı kimliği ve parolası dahil olmak üzere HP Passport oturum açma kimlik bilgilerini yazın.
  - c. JAM Etkinleştirme sitesine yönlendirilmeyi bekleyin ve aşağıdaki bilgileri girin:

 **NOT:** Aşağıdaki bilgiler varsa bireysel seri numarasını ve "X3AxxA" genel model numarasını veya sipariş edilen hızlı model numarasını "X3AxxA" ya da "Z8Zxx" hızlı modelini yazın.

Model ve seri numarası yoksa ve müşteri numarası ile SAP PO numarası biliniyorsa bunlar da buraya girilebilir.

    - Satılan numarası veya CBN (Müşteri numarası).
    - SAP sipariş numarası.
  - d. LPDC lisans dosyasını indirmek için aygıt SN # yanındaki **Lisans alma** düğmesini seçin.

 **NOT:** Aygıtın seri numarasını hızlı bir şekilde bulmak için "bulmayı düzenle" işlevini kullanın.
  - e. Dosyayı FAT32 olarak biçimlendirilmiş USB flaş belleğin kök dizinine kaydedin.
4. Hazır durumdaki aygıtlı lisana bilgisini aktarın ve A'da bulunana göz atın.
  - a. Aygıt Hazır durumdayken USB flash sürücüsünü aygıtın bağımsız USB bağlantı noktasına takın (biçimlendirici veya HIP USB).
  - b. Kontrol panelinde USB flash sürücünün yüklenmiş olduğunun doğrulanmasını (kontrol panelinde hızlı bir mesaj görüntülenir) bekleyin ve aygıtı KAPATIN.
  - c. Aygıtı ÇALIŞTIRIN ve Hazır durumuna gelinceye kadar bekleyin.

 **NOT:** Bir USB flash sürücüsü algılanamazsa USB flash sürücüsünü çıkarın, aygıtı kapatın, USB flash sürücüsünü yeniden takın ve ardından yeniden deneyin.
  - d. LPDC'nin işlemi tamamlamasını bekleyin (1-2 dakika).
  - e. Aygıtın otomatik olarak yeniden başlatılmasını bekleyin.
  - f. Kurulum Sihirbazı görüntülendiğinde ayarların her birini yeniden yapılandırın.

5. Aygıtın LPDC işlemini tamamlaması için 5 dakika daha bekleyin.
6. Bir yapılandırma sayfası yazdırın, LPDC'nin doğru lisans hızıyla yapılandırıldığından ve aygıt model numarasının doğru olduğundan emin olun.
7. Ağ kablosunu takın.

#### Yazıcının model adı plakasını ve barkod etiketini yükleyin

1. CD, güç kablosu, tepsi etiketleri vb. içeren büyük torbayı bulun.

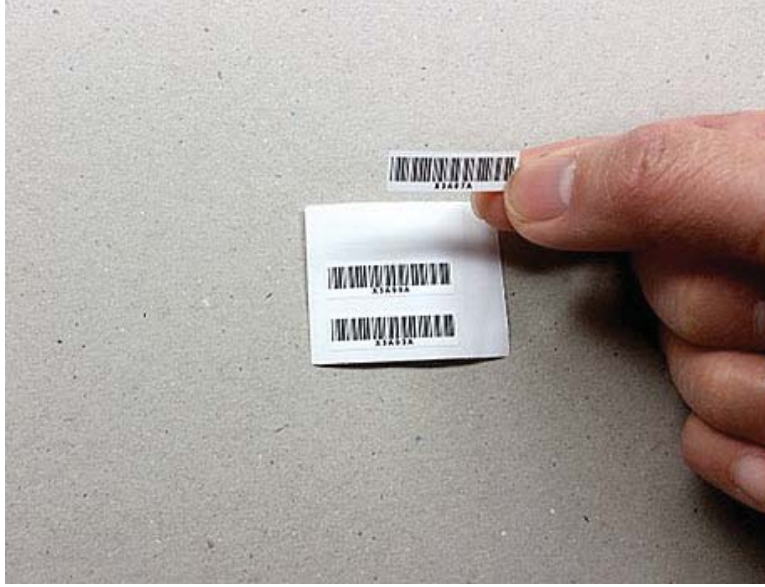


2. Büyük torbanın içinde üç HP LaserJet model adı plakasını ve üç "XA3" barkod etiketini içeren küçük torbayı bulun.





3. Yapılandırma sayfasında listelenen önceden belirlenmiş motor hızına doğru şekilde karşılık gelen "XA3" barkod etiketini seçin.



4. Ön kapağın içine takılı barkodu çıkarın ve atın.
5. Yapılandırma sayfasında listelenen önceden belirlenmiş motor hızına doğru şekilde karşılık gelen model adı plakasını seçin.





6. Model adı plakasını aygıtın ön kapağına takın (yerine oturur).



## İşlem notları, uyarılar ve çeşitli

### Destek bilgileri

- SKU'lar en düşük hızda nakliye edilir.
  - LPDC: Motor hızı yazıcının kutusu açıldığında ve ilk kez kurulduğunda ayarlanmalıdır.
  - Motor hızı yapılandırması HP bulut hizmetinden LPDC lisansı olarak sunulur.
    - Lisans, Biçimlendiricide kaydedilmiş model adını ve hız değerlerini içerir.
    - Lisans HP tarafından imzalanır ve ürün yazılımı ile doğrulanır.
    - Lisans, sabit HP kimliği ve HP seri numarası ile belirli bir yazıcıya kilitlenir ve değiştirilemez.
    - Aygıt Hazır duruma geldikten sonra yazıcı 10 dakika boyunca ayarlanana kadar hız ayarını arar. LPDC işlemi başarıyla tamamlanana kadar aygıt her seferinde yeniden başlatılır.
  -  **NOT:** Yazıcı Kullanıcı Arabirimi konumuna geçtikten sonra başlatıldığında USB'yi kontrol eder.
  -  **NOT:** USB kontrolünden sonra on dakika boyunca yazıcı dakikada bir kez bulutu kontrol eder.
  - Sabit HP kimliği özel anahtara bağlıdır ve yazıcı MSOK'si içerisindeki güvenilir platform modülünde (TPM) saklanır.
  - Yazıcı ilk kez çalıştırılıp internete bağlandığında HP Bulut Sunucusundan lisansı otomatik olarak alır.
  - Aygıt Hazır duruma geldikten sonra yazıcı 10 dakika boyunca hız ayarını arar. LPDC işlemi başarıyla tamamlanana kadar aygıt her yeniden başlatıldığında hız ayarını arar.
- LPD lisansı yüklendikten sonra, yazıcıdaki tüm müşteri ayarları fabrika ayarlarına döner.

---

# 7 Yerinde son kurulum

- [Yerinde son kurulum kontrol listesi](#)
- [Eğimi kontrol edin \(HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830\)](#)
- [Temizleme](#)
- [ADF Eğimini ayarlama](#)
- [Motor ve son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin](#)
- [Kağıt tepsilerini y¼kleme](#)
- [Kağıt tepsisi etiketlerini takın](#)
- [Zimba Sayısı](#)
- [Yazdırma ve fotokopi sınamaları](#)

## Yerinde son kurulum kontrol listesi

Tablo 7-1 Yerinde son kurulum kontrol listesi

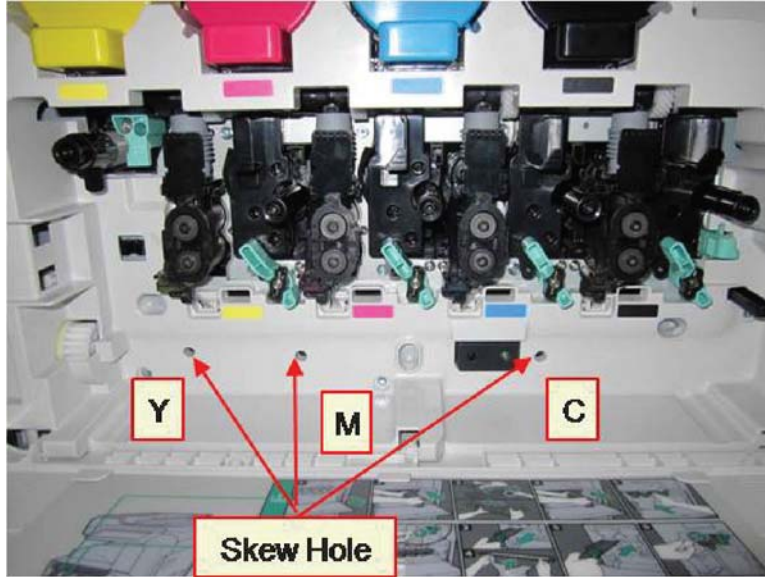
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Aygıt kurulum sırasında test edildikten sonra nakliye için takılan tüm malzemeleri veya destekleri çıkartın. |
| <input type="checkbox"/> | Giriş veya çıkış aygıtlarını/son işlemcileri tekrar takın.   |
| <input type="checkbox"/> | Lazer tarayıcı düzeneği camını temizleyin.   |
| <input type="checkbox"/> | Tarayıcı camını temizleyin.  |
| <input type="checkbox"/> | Motor ve varsa son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin.   |
| <input type="checkbox"/> | Tepsilere kağıt yerleştirin.   |
| <input type="checkbox"/> | Gerekliyorsa kağıt tepsilerini etiketleyin.  |
| <input type="checkbox"/> | Zimbaları doldurun.  |
| <input type="checkbox"/> | Yazdırma ve fotokopi sınamalarını yapın.   |

# Eğimi kontrol edin (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

## Lazer tarayıcı düzeneği eğim hatasının ayarlanması (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)


1. Eğim hatasını kontrol edin.
  - a. CPR gerçekleştirin.  
Makine Kurulumu > Genel Ayarlar > Görüntü Yönetimi > Otomatik Renk Kaydı
  - b. CPR raporunu yazdırın.  
SVC (Tech) Modu > Bilgiler > Yazdırma Raporları > Otomatik Renk Kaydı
  - c. CPR raporunda [Y] [M] [C] Eğim Verilerini kontrol edin.
2. Eğim hatasını ayarlayın.
  - a. Ön kapağı açın. Toner toplama birimini çıkartın.
  - b. YMC rengi için üç eğim deliği bulunur. Phillips tornavidayı takın ve ayarlama miktarına göre CW, CCW'yi ayarlayın.

Şekil 7-1 YMC eğim delikleri

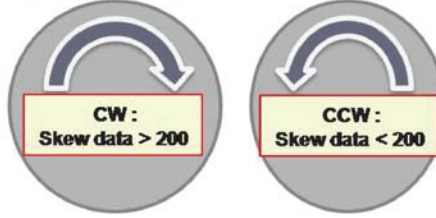


- i. Standart eğim değeri 200'dür. CPR raporundaki eğim verisi 200 ise eğim ayarına gerek yoktur.
- ii. Ayarlama yöntemi:
  - Eğim Verisi < 200: Tornavidayı saat yönünün eksi yönünde döndürün. Örnek: Eğim Verisi 192:  $200 - 192 = 8$ . CCW döndürmeye tıklayın.
  - Eğim Verisi = 200: Ayarlama gerekmez.


- Eğim Verisi > 200: Tornavidayı saat yönünde döndürün. Örnek: Eğim Verisi 213: 213 – 200 = 13. CW döndürmeye tıklayın.

 **NOT:** Bir tıklama 1/7 noktaya eşittir.

Şekil 7-2 Eğim ayarı



3. Eğim hatasını tekrar kontrol edin.
  - a. Eğim ayarı sonrasında CPR gerçekleştirin.
  - b. CPR raporunu yazdırın.
  - c. [Y] [M] [C] eğim hatasını kontrol edin.
  - d. YMC değeri  $200 \pm 7$  ise eğim ayarını tamamlayın.

 **NOT:** Değer bu hedefi tutturamıyorsa 1 ile 3. adım arasındaki işlemleri tekrar edin.

# Temizleme

Kurulumdan sonra tarayıcı düzeneğini temizleyin (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

Lazer tarayıcı düzeneğinin camını temizleme (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

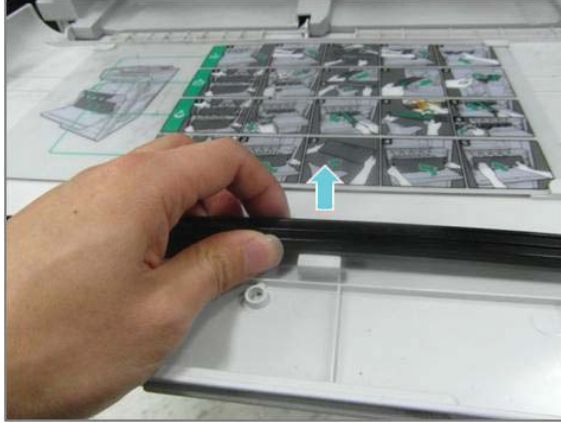
1. Ön kapağı açın. Toner toplama birimini çıkarın.

Şekil 7-3 Toner toplama birimini çıkarın



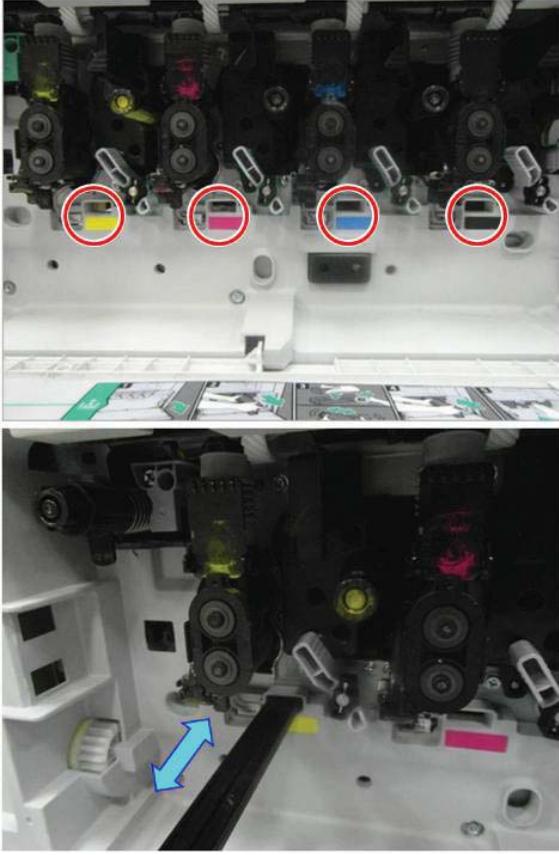
2. Ön kapakta bulunan lazer tarayıcı düzeneği pencere temizleme aracını çıkarın.

Şekil 7-4 Lazer tarayıcı düzeneği pencere temizleme aracını çıkarın



3. Lazer tarayıcı düzeneği pencere temizleme aracını her bir renk girişine yerleştirin.  
Temizleme aracını yavaşça çıkarıp tekrar takın.

Şekil 7-5 Lazer tarayıcı düzeneği renk girişleri



4. Her lazer tarayıcı düzeneği penceresi için önceki adımı en az beş kez tekrarlayın.

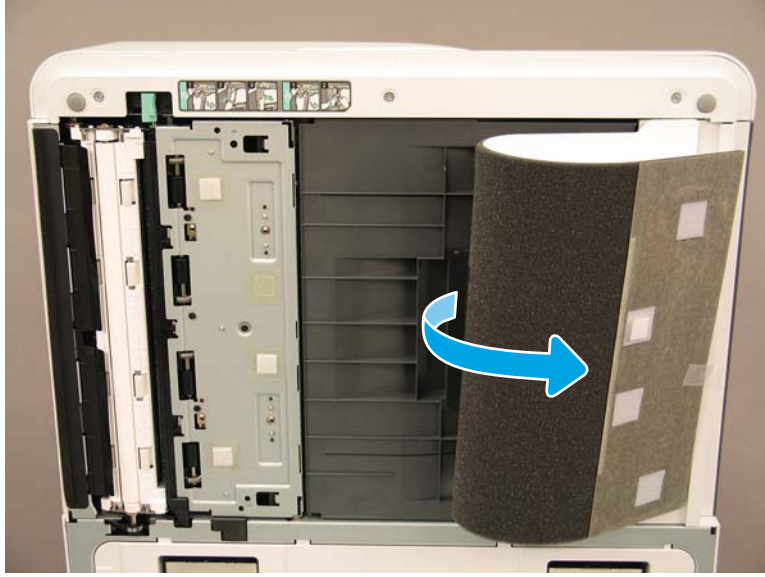
### ADF beyaz çubuğun ve temas görüntü algılayıcısının (CIS) temizlenmesi (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

1. ADF birimini açın ve beyaz kaplamayı sıyırın.

**⚠ DİKKAT:** Beyaz köpük desteği kırışma yaratacak şekilde bükmeyin veya katlamayın.

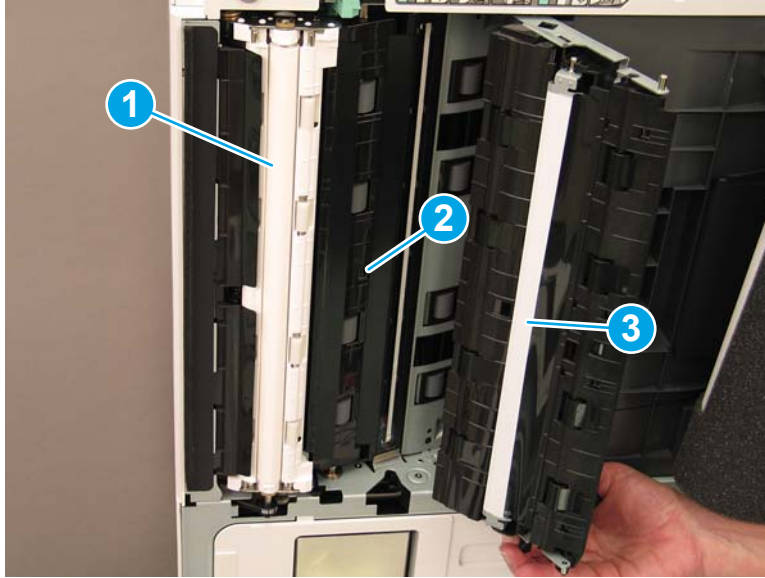


Şekil 7-6 ADF birimini açın



2. Tek taraflı beyaz çubuğu (resim 1), CIS'i (resim 2) ve çift taraflı beyaz çubuğu (resim 3) yumuşak, tüy bırakmayan, temiz bir bezle silin.

Şekil 7-7 ADF beyaz çubuğu temizleyin

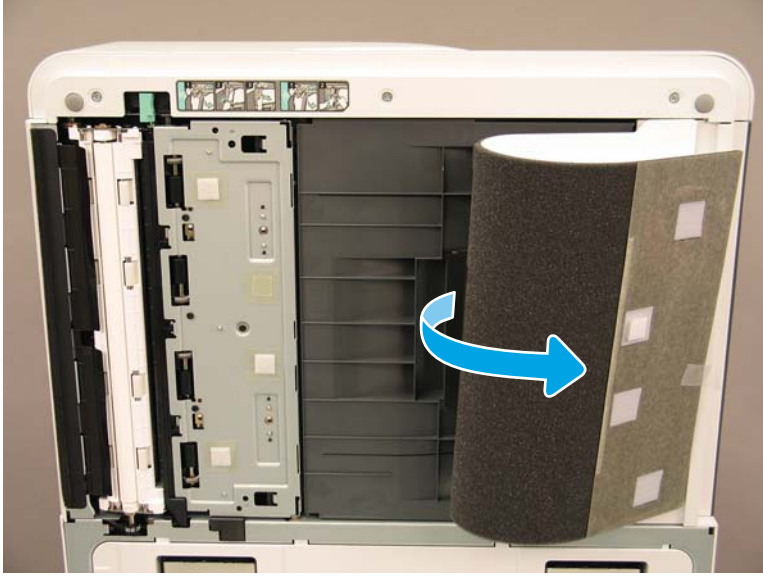


## Flow ADF beyaz çubuğun ve temas görüntü algılayıcısının (CIS) temizlenmesi (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

1. ADF birimini açın ve beyaz kaplamayı sıyrın.

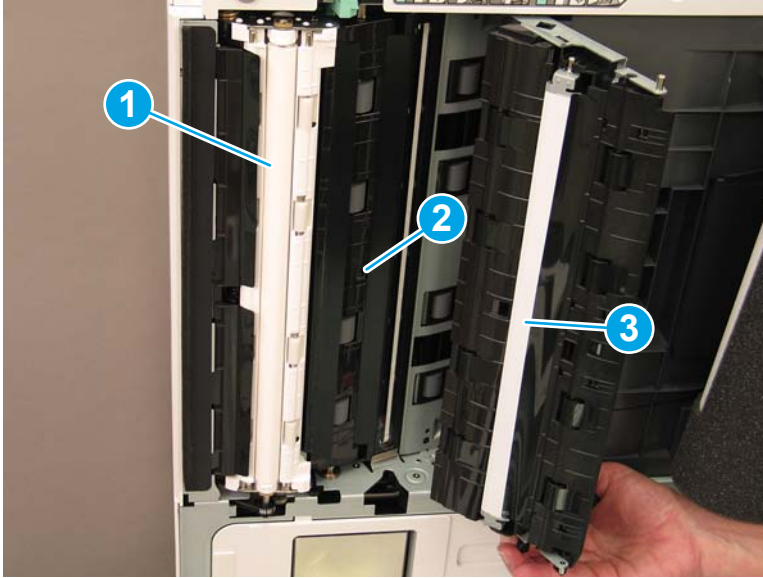
**⚠ DİKKAT:** Beyaz köpük desteği kırışma yaratacak şekilde bükmeyin ya da katlamayın.

Şekil 7-8 ADF birimini açın



2. Tek taraflı beyaz çubuğu (resim 1), CIS'i (resim 2) ve çift taraflı beyaz çubuğu (resim 3) yumuşak, tüy bırakmayan, temiz bir bezle silin.

Şekil 7-9 ADF beyaz çubuğu temizleyin



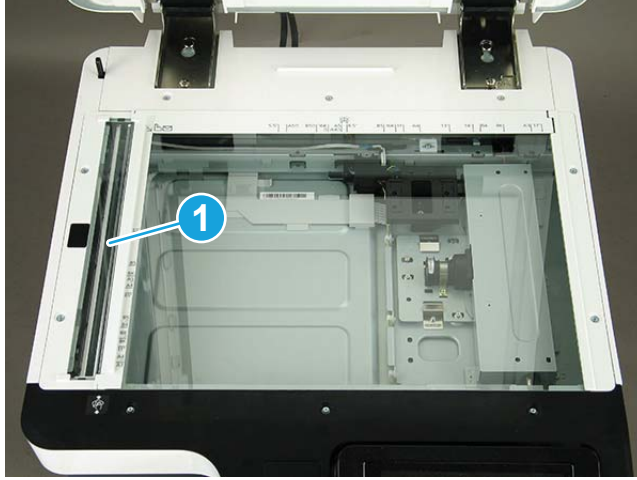
## Tarayıcı camını temizleyin

- ▲ Flow ADF veya ADF'yi açın. Tarayıcının camını (resim 1) yumuşak, tüy bırakmayan, temiz bir bezle silin.



**NOT:** Ana tarayıcı camı alanını temizlemeyi unutmayın.

Şekil 7-10 Tarayıcı camını temizleme



# ADF Eğimini ayarlama

## Flow ADF/ADF Eğimini ayarlama

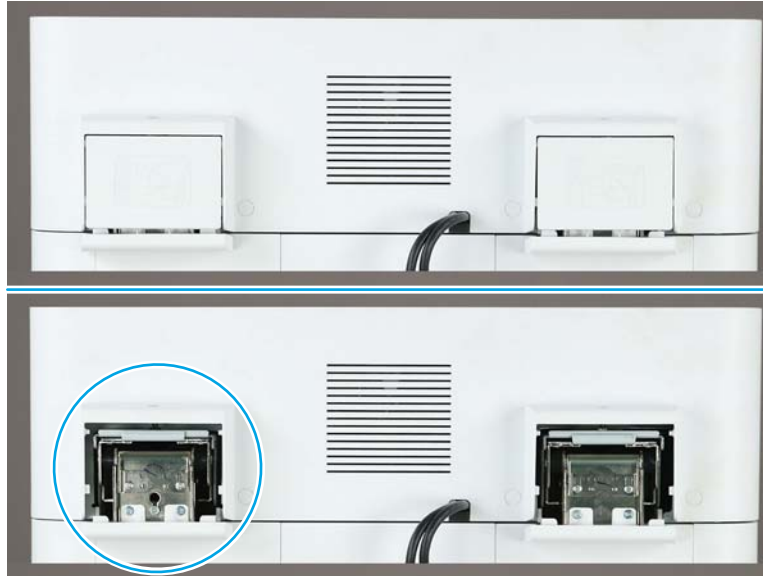
1. ADF'yi açın. Menteşeleri sabitleyerek iki vidayı gevşetin.

Şekil 7-11 ADF'yi açın ve vidaları gevşetin



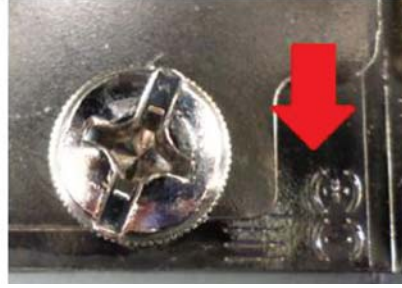
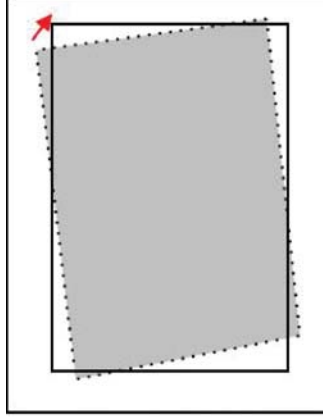
2. ADF menteşesinin konumunu eğim durumuna göre ayarlayın.

Şekil 7-12 ADF menteşesini ayarlayın



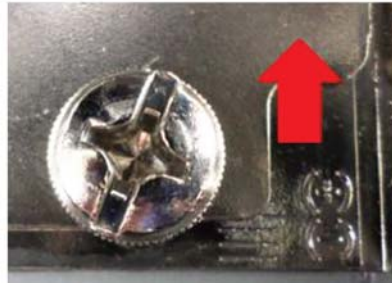
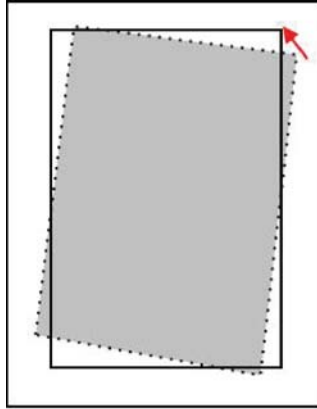
- a. Eğim aşağıdaki örneğe benziyorsa menteşe birimini ok yönünde ayarlayın. (1 ölçek = >1,0 mm eğim ayarı)

Şekil 7-13 Menteşeyi ayarlayın



- b. Görüntü eğimi aşağıdaki örnekteki gibiyse menteşe birimini ok yönünde ayarlayın. (1 ölçek = >1,0 mm eğim ayarı)

Şekil 7-14 Menteşeyi ayarlayın




3. Eğimi ayarladıktan sonra ADF süngerini çıkartın. ADF süngerini tarayıcı camına yerleştirin. Süngeri takmak için ADF birimini kapatın.

## Motor ve son işlemci arasındaki dikey açıklığı kontrol edin

Son işlemci ve motor arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Açıklık üstte ve altta eşit değilse açıklığı eşit hale getirmek için son işlemcinin tekerleklerini ayarlayın.

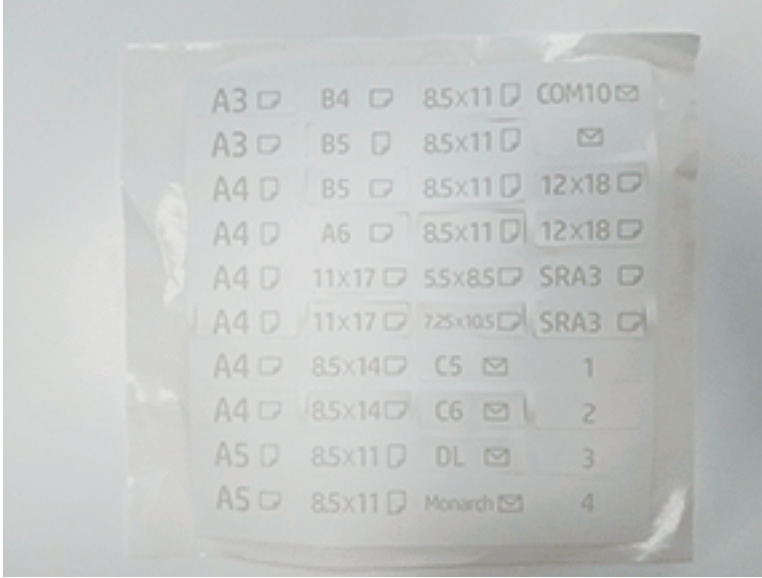
## Kağıt tepsilerini yükleme

 **NOT:** Ayrıntılı talimatlar için bkz. Ön kurulum bölümü, *Motor ayarlamaları ve testleri, Tepsilere ve giriş aygıtlarına kağıt yükleme.*

---

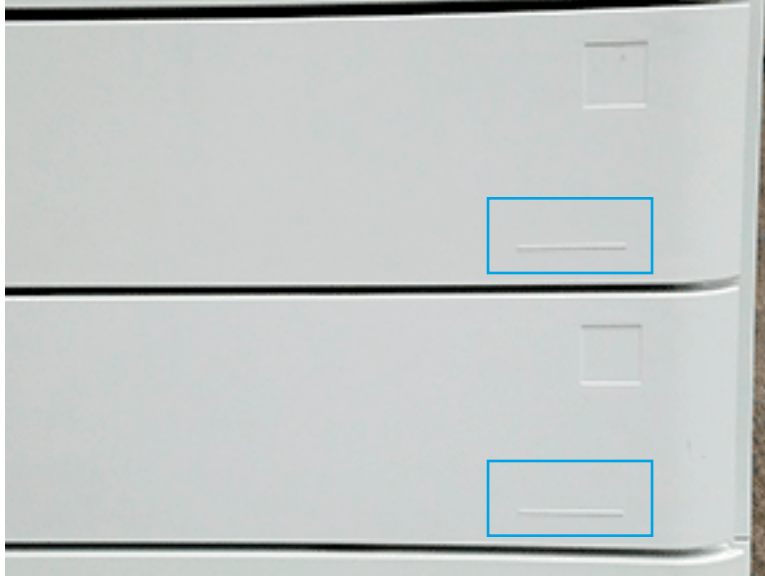
## Kağıt tepsisi etiketlerini takın

1. Uygun etiket boyutunu belirleyin.





2. Tepsinin sağ alt tarafındaki kabartmalı şeridi bulun ve etiketi yerleştirin.



## Zimba Sayısı



**NOT:** Ayrıntılı bilgi için *Kurulum işlemlerini tamamlayın* bölümündeki *Zimbalar* görevine bakın.

## Son işlemci takıldıktan sonra motor yazılımı yükseltmesi



**DİKKAT:** Aksesuarlar takıldıktan sonra, ürün yazılımının aksesuarla uyumlu olduğunu kontrol etmek için ürün yazılımının güncellenmesi gerekir.

1. Ürün yazılımını yükseltin.
2. Yeni son işlem aksesuarının algılandığını ve kullanılabilir olduğunu doğrulayın.

## Yazdırma ve fotokopi sınamaları

1. Bir yapılandırma sayfası yazdırın.
2. Renkli bir sayfa yazdırın. (Yalnızca HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)
3. En az bir tek taraflı ve bir çift taraflı kopyalama yapın.
4. Etkinse en az bir USB'ye tarama yapın. (Tüm modeller için geçerlidir.)
5. Varsa zımba yığılayıcı ve/veya kitapçık oluşturucunun düzgün çalıştığını kontrol etmek için yazdırma çıktısı alın.



---

## 8 Kurulum işlemlerini tamamlayın

- [DCF ve HP LaserJet Ara Parçalı HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 yükleme kontrol listesi](#)
- [HP LaserJet İkinci çıkış ve köprü \(IPTU\) HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 üzerine](#)
- [Son İşlemciler](#)
- [Sabitleme Takozları](#)

# DCF ve HP LaserJet Ara Parçalı HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 yükleme kontrol listesi

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor düzeneği ağırdır ve kaldırmak için dört kişi gerekir.

**📝 NOT:** DCF ve 2000 yapraklık HCI'nin motorun üzerine yerleştirilmesi için hazır olduğundan emin olun.

## Tablo 8-1 Kontrol listesinin teslimi ve kurulumu

- DCF'yi ambalajından çıkarın (çift kaset besleyici).
- Ayırma parçasının paketini açın.  
**NOT:** Aygıtı harici bir sonlandırma aygıtı takılacaksa ara parça gereklidir.
- Tekerlekleri, dengeleyici ayakları ve dengeleyici ayak braketlerini DCF'nin altından çıkarın.
- Dengeleyici ayakları ve tekerlekleri ara parçanın altına takın.  
**NOT:** Dengeleyici ayak braketlerinin vida delikleri önceden delinmiştir. Manuel tornavida ucu kullanın ve kendinden kılavuzlu vidaları takarken aşağı yönde güç uygulayın.
- İki kişiyle birlikte kaldırın ve DCF'yi dikkatli bir şekilde ara parçanın üzerine yerleştirin.
- DCF'yi ara parçaya sabitlemek için arka tarafa iki braket takın.
- DCF'deki ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- Tepsi numaraları etiketlerini daha sonraki yükleme işlemi için kenara koyun.
- Tepsilerin arkasında bulunan köpük nakliye kilidini çıkardığınızdan emin olun.
- MFP'yi ambalajından çıkarın.
- Ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.  
**DİKKAT:** Aygıtın ağırlığı 68 kg'dır (150 lb).
- Aygıtı kaldırmak için dört kişiden yardım alın ve DCF'nin üzerine dikkatli bir şekilde yerleştirin.
- Tepsilerden kalan bandı ve ambalaj köpüğünü çıkarın.
- Görüntüleme birimini içeren paketi çıkarın ve kenara koyun.
- Tarayıcı kilidi vidasını ve etiketini çıkarın ve vida kapağını takın.
- Sağ kapağı açın ve sizi aktarım alanına yönlendiren nakliye etiketini çıkarın.
- Aktarım biriminin önünde bulunan bağlama bandını çıkarın.
- Köpük bloğu aktarım birimden çıkarın.
- Aktarım biriminin arkasına bulunan bağlama bandını çıkarın.
- Sağ kapağı kapatın ve MP tepsisini (Tepsi 1) açın.
- MP tepsisindeki (Tepsi 1) köpük nakliye kilidini çıkarın.
- Toner kartuşunu ambalajından çıkarın ve iki mührü bulun.
- Alttaki mührü çıkarmak için AŞAĞI çekin. DIŞARI çekin ve arkadaki mührü çıkarın.

**Tablo 8-1 Kontrol listesinin teslimi ve kurulumu (devam)**

- Toneri dağıtmak için toner kartuşunu sallayın.
- Ön kapağı açın ve toner kartuşunu takın.
- TCU'yu (toner toplama birimi) çıkarmak için her bir yandaki mandallarından İÇERİ itin.
- Sağ kapağı açın.  
**NOT:** Görüntüleme birimi açıklığındaki kilidi geri çekmek için bu adım gereklidir.
- Görüntüleme birimini ambalajından çıkarın.
- Beyaz koruyucu kapağı çıkarın.  
**DİKKAT:** Tambur biriminin yeşil yüzeyine dokunmayın.
- Turuncu yükleme silindiri nakliye kilidini çıkarmak için DIŞARI çekin.
- Fişi ve bandı görüntüleme birimi havalandırma alanından çıkarın.
- Görüntüleme birimin önündeki mührü çıkarmak için düz bir şekilde DIŞARI çekin.
- Görüntüleme birimi alttan bir elinizle tutun ve diğer elinizle görüntü birimin önündeki gri kolu tutun.
- Görüntüleme biriminin altını, açıklığın alt kısmıyla hizalayın ve görüntüleme birimini aygıtın içerisine kaydırın.
- İlk vidayı görüntüleme biriminin üstüne takarken İÇERİ itin.
- İkinci vidayı görüntüleme biriminin üstüne takın.
- Görüntüleme birimi kablosunu MFP'nin önüne takın.
- Kabloyu MFP'nin önündeki kanalın içerisine yönlendirin.
- Sağ kapağı kapatın.
- TCU'yu takın.
- Ön kapaktaki logonun koruyucu filmini çıkarın.
- Tepsi numarası etiketlerini uygulayın.
- Dengeleyici blokları takın.  
**NOT:** Harici son işlemci aygıtı takılıysa gerekli değildir.
- Son Nokta Ayarları ve Yapılandırması (LPDC) işlemini gerçekleştirin.
- "XA3" barkodunu ön kapağın içerisine ve ad plakasını aygıtın ön kapağına takın.
- hp.com adresinden ürün yazılımını en son sürüme yükseltin.
- Ürün yazılımı bulunan flash sürücüyü kontrol panelindeki konektöre takın.
- Aşağıdakileri seçin: Destek Araçları > Bakım > USB Ürün Yazılımı Yükseltmesi  
**NOT:** Ürün yazılımı yükseltmesi yaparken tüm aksesuarlar takılı olmalıdır.  
**NOT:** Sonradan eklenen aksesuarlar otomatik olarak YÜKSELTİLMEYECEKTİR.

## DCF'yi HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830'a takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**Tablo 8-2 DCF'nin HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830'a yerinde son kurulumu**

- DCF'yi kutudan çıkarın (çift kaset besleyici).
- Tüm ambalaj köpüklerini ve bantlarını çıkarın.
- MFP'yi ambalajından çıkarın.
- Ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- Görüntüleme birimini içeren paketi çıkarın ve kenara koyun.  
**DİKKAT:** Aygıt ağırlığı 90 K'dir (177 lb)
- Aygıtı kaldırmak için dört kişiden yardım alın ve DCF'nin üzerine dikkatli bir şekilde yerleştirin.
- Tepsilerden kalan bandı ve ambalaj köpüğünü çıkarın.
- Tarayıcı kilidi vidasını ve etiketini çıkarın ve vida kapağını takın.
- Ön kapaktaki logonun koruyucu filmini çıkarın.
- Ön kapağı açın ve toner kartuşlarını takın.  
**NOT:** Sıkışmış tonerleri gevşetmek için kartuşları kuvvetli bir şekilde sallayın.
- Her bir uçtaki mandalların üzerine içeri itin ve toner toplama birimini (TCU) çıkarın.
- Görüntüleme birimi kilitleme kolunu AŞAĞI doğru döndürün ve tüm turuncu nakliye malzemelerini çıkarın.
- Tambur birimlerini ambalajından çıkarın.
- Tambur birimini siyah torbadan çıkarın.
- Beyaz koruyucu kapağı çıkarın.  
**DİKKAT:** Tambur biriminin yeşil yüzeyine dokunmayın.
- Tambur birimini alttan tek elle tutun ve diğer elinizle öndeki kolu tutun.
- Tambur biriminin üst kısmındaki oluğu açıklığın üstündeki kılavuza hizalayın.
- İçeri itin ve tambur birimini konumuna sabitlemek için her bir kilitleme kolunu ÜSTE döndürün.
- Her bir toner besleme borusu kapağının AÇIK konumda olduğundan emin olun.
- TCU'yu her iki ucundan sıkıca iterek yeniden takın ve ön kapağı kapatın.
- Çalıştırın ve dil, tarih, saat vb. yapılandırın.
- Servis moduna girip lazer eğim ayarını yapın.
- Tepsi etiket numaralarını uygulayın.
- Dengeleyici blokları takın (harici son işlemci takılıysa gerekli değildir).
- Son Nokta Ayarları ve Yapılandırması (LPDC) işlemini gerçekleştirin.
- "X3A" barkodunu ön kapağın içerisine ve ad plakalarını ön kapağın dışına takın.
- hp.com adresinden ürün yazılımını en son sürüme yükseltin.
- Ürün yazılımı bulunan flash sürücüyü kontrol panelindeki USB konektörüne takın
- Aşağıdakileri seçin: Destek Araçları > Bakım > USB Ürün Yazılımı Yükseltmesi.



**Tablo 8-2** DCF'nin HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830'a yerinde son kurulumu (devam)

- NOT:** Ürün yazılımı yükseltmesi yaparken tüm aksesuarlar takılı olmalıdır.
- NOT:** Sonradan eklenen aksesuarlar otomatik olarak YÜKSELTİLMEYECEKTİR.

## Tepsi ısıtıcısını takma

### 2000 yapraklık HCI'ya ve DCF'ye tepsi ısıtıcılarını takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

 **NOT:** 2000 yapraklık HCI'ya ve çift kaset besleyiciye (DCF) tepsi ısıtıcılarının takılması benzerdir.

 **DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

**Tablo 8-3** Tepsi ısıtıcısının HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a yerinde son kurulumu

- Gücü kapatın ve MFP'nin fişini çekin.
- DİKKAT:** Güç kablosu takılıken ve tepsi ısıtıcısı anahtarı AÇIKKEN tepsi ısıtıcılarına DAİMA güç verildiği için aygıtın fişini çıkarmak ZORUNLUDUR.
- Tepsi ısıtıcısını ambalajından çıkarın.
- 2000 yapraklık HCI'nın tepsisini açın.
- Soldaki mandalı döndürün.
- Sağdaki mandalı içeri itin.
- Tepsiyi 2000 yapraklık HCI'dan çıkarın.
- Tepsi ısıtıcısı üzerindeki kablo konektörünü not edin.
- Tepsi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları not edin.
- Kabloyu 2000 yapraklık HCI'nın arka duvarındaki açıklık içerisinden yönlendirin.
- Tepsi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları 2000 yapraklık HCI'nın arkasındaki yuvalara yerleştirin.
- Tepsi ısıtıcısını sabitlemek için bir vida takın.
- 2000 yapraklık HCI'nın arka kapağını çıkarın.
- Tepsi ısıtıcısı kablosunu 2000 yapraklık HCI'nın kablosuyla bağlayın.
- 2000 yapraklık HCI'nın arka kapağını yeniden takın.
- Tepsiyi 2000 sayfa HCI'ya yeniden takın.
- 2. ve 3. tepsiyi aygıttan çıkarın.
- Tepsi açıklığının arka tarafındaki tepsi ısıtıcısı güç düğmesini bulun.
- Tepsi ısıtıcılarını çalıştırmak için düğmeyi AÇIK konuma getirin.

**Tablo 8-3 Tepsisi Isıtıcısının HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a yerinde son kurulumu (devam)**

- 2. ve 3. tepsisi aygıtı yeniden takın.
- MFP'yi elektrik prizine takın ve aygıtı çalıştırın.

## Tepsisi Isıtıcısını E7 (tek renkli) MFP'ye takma (videoda gösterilmez)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

**📝 NOT:** 2000 yapraklık HCI'ya ve çift kaset besleyiciye (DCF) tepsisi ısıtıcılarının takılması benzerdir.

**Tablo 8-4 Tepsisi Isıtıcısının HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a yerinde son kurulumu**

- Gücü kapatın ve MFP'nin fişini çekin.

**DİKKAT:** Güç kablosu takılıyken ve tepsisi ısıtıcısı anahtarı AÇIKKEN tepsisi ısıtıcılarına DAİMA güç verildiği için aygıtın fişini çıkarmak ZORUNLUDUR.

- Tepsisi ısıtıcısını ambalajından çıkarın.
- 2. ve 3. tepsisi aygıtından çıkarın.
- Tepsisi ısıtıcısı üzerindeki kablo konektörünü not edin.
- Tepsisi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları not edin.
- Tepsisi ısıtıcısı kablosunu MFP'nin arka duvarındaki konektöre takın.
- Tepsisi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları MFP'nin arkasındaki yuvalara yerleştirin.
- Tepsisi açıklığının arka tarafındaki tepsisi ısıtıcısı güç düğmesini bulun.
- Tepsisi ısıtıcılarını çalıştırmak için düğmeyi AÇIK konuma getirin.
- 2. ve 3. tepsisi aygıtı yeniden takın.
- 2. ve 3. tepsisi aygıtı yeniden takın.
- MFP'yi elektrik prizine takın ve aygıtı çalıştırın.

## Tepsisi Isıtıcısını HP LaserJet DCF'ye takma (videoda gösterilmez)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

**📝 NOT:** 2000 yapraklık HCI'ya ve çift kaset besleyiciye (DCF) tepsisi ısıtıcılarının takılması benzerdir.

**Tablo 8-5 Tepsisi Isıtıcısının HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a yerinde son kurulumu**

- Gücü kapatın ve MFP'nin fişini çekin.

**DİKKAT:** Güç kablosu takılıyken ve tepsisi ısıtıcısı anahtarı AÇIKKEN tepsisi ısıtıcılarına DAİMA güç verildiği için aygıtın fişini çıkarmak ZORUNLUDUR.

- Tepsisi ısıtıcısını ambalajından çıkarın.

**Tablo 8-5** Tepsisi ısıtıcısının HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560'a yerinde son kurulumu (devam)

- Tepsileri DCF'den çıkarın.
- Tepsisi ısıtıcısı üzerindeki kablo konektörünü not edin.
- Tepsisi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları not edin.
- Kabloyu DCF'nin arka duvarındaki açıklık içerisinden yönlendirin.
- Tepsisi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları DCF'nin arkasındaki yuvalara yerleştirin.
- Tepsisi ısıtıcısını sabitlemek için bir vida takın.
- DCF'nin arka kapağını çıkarın.
- Tepsisi ısıtıcısı kablosunu DCF'nin kablosuyla bağlayın.
- DCF'nin arka kapağını yeniden takın.
- Tepsileri DCF'ye yeniden takın.
- 2. ve 3. tepsileri aygıttan çıkarın.
- Tepsisi açıklığının arka tarafındaki tepsisi ısıtıcısı güç düğmesini bulun.
- Tepsisi ısıtıcılarını çalıştırmak için düğmeyi AÇIK konuma getirin.
- 2. ve 3. tepsiyi aygıtı yeniden takın.
- MFP'yi elektrik prizine takın ve aygıtı çalıştırın.

# HP LaserJet İkinci çıkış ve köprü (IPTU) HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 üzerine

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**📝 NOT:** Köprü; Zimba/Yığıncı veya Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci ile birlikte temin edilir.

**📝 NOT:** E7 aygıtı için bir sonlandırma seçeneği takılacaksa 2. çıkışın ayrıca sipariş edilmesi gerekir.

## Tablo 8-6 2. çıkış ve körünün yerinde son kurulumu

- MFP'yi kapatın.
- Sağ kapağı açın.
- Beş vidayı sökün ve sağ üst taraftaki kapağı çıkarın.  
**İPUCU:** Yan kapağı serbest bırakmak için güç düğmesi kapağını hafifçe ileri yönde hareket ettirin.
- Güç düğmesi kapağının sol tarafındaki iki vidayı çıkarın.
- Güç düğmesi kapağını arkadaki çerçeve görünene kadar öne doğru döndürün.
- Vidayı çıkarın ve 2. çıkış maket kapağını çıkarın.
- İki kağıt yerleştirme kılavuzunu ilk çıkıştan çıkarın.
- Kancayı hafifçe kaldırın ve bölme dolu aktüatörünü 1. çıkıştan çıkarın.  
**NOT:** İç son işlemci veya köprü takılıysa bölme dolu aktüatörünü çıkarın. Aşağı bakan çıkış bölmesi kullanılacaksa bölme dolu aktüatörünü takılı şekilde bırakın.
- Aşağı bakan bölmenin önündeki iki vidayı çıkarın (bir vida "küt" JIS#2 sürücüsü gerektirir).
- Sol üst kapağı serbest bırakmak için küçük bir düz uçlu tornavida kullanın.
- Solu YUKARI çekin ve aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- 2. çıkış düzeneğini ambalajından çıkarın. 2. çıkış bölmesi dolu sensörü aktüatörü ortaya çıkarmak için mavi bandı çıkarın.
- Bir köprü takarken 2. çıkış bölmesi dolu aktüatörünü çıkarın.  
**NOT:** Bir iç son işlemci veya bir iş ayırıcı takıyorsanız 2. çıkış bölmesi dolu aktüatörünü takılı şekilde bırakın.
- 2. çıkış düzeneğinin arka tarafındaki pimi kasanın arka duvarındaki deliğe hizalayın.
- 2. çıkış düzeneğini yerine, kasanın ön duvarındaki braketeye dayanacak şekilde döndürün.
- Ön ve arkaya birer vida takın.
- Üç kabloyu arkada bağlayın.
- Üst sağ kapağı yeniden takın.
- Güç düğmesi kapağını yeniden yerine oturtun ve sağa bir vida takın.
- Güç düğmesi kapağının sol tarafına iki vida takın.
- Sağ kapağı kapatın.

**Tablo 8-6 2. çıkış ve köprünün yerinde son kurulumu (devam)**

- Köprünün sağ tarafındaki hizalama pimini not edin. Güç düğmesi kapağının sol tarafındaki bir delikle birleşir.
- Köprü birimi tarayıcı altındaki alanın içine kaydırın.
- Köprüyü sol tarafta bir vida ile sabitleyin.

**NOT:** 2. çıkışı ve köprüyü test etmek için son işlemcinin takılı olması gerekir.

# Son İşlemciler

## HP LaserJet MFP E725 ve E778 Color ürünlerine İç Son İşlemcinin Takılması

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**📝 NOT:** İç son işlemciyi E7 Tek Renkli MFP'ye takmadan önce aşağıdaki adımlar gereklidir.

- Aşağı bakan bölme çıkarın.
- Kağıt yerleştirme kılavuzlarını çıkarın.
- 1. çıkış bölmesi dolu aktüatörünü çıkarın.
- 2. çıkış birimini takın.

### Tablo 8-7 İç son işlemcinin HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535'e yerinde son kurulumu

İç son işlemciyi ambalajından çıkarın ve kaydırıcı raylarını bulun.

**NOT:** Plastik "U" biçimli braket, dalgalı tutucudur. İç son işlemci bir E8 ürününe takılırken kullanılır. İç son işlemci bir E7 ürününe takılırken KULLANILMAZ.

Kaydırıcıları motor üzerinde bulunan belirleyici pimlere hizalayın.

**NOT:** Beyaz plastik uçlu kılavuz sola dönüktür.

Her bir kaydırıcıya üç vida takmak için kısa (küt) JIS#2 kullanın.

**NOT:** Bu vidalar kendinden kılavuzludur ve deliklere takılmaları için aşağı yönde kuvvet gerektirirler.

**DİKKAT:** İç rayların sivri kenarları bulunur.

**İPUCU:** İç son işlemcinin daha kolay takılması için iç rayları sağa doğru kaydırın.

İç son işlemciyi açıklığın arka duvarına yaslanacak şekilde konumlandırın.

Kolu tutun ve ardından birimi kaydırıcılara takmak için İÇERİ itin.

Ön kapağı açın ve mandalı serbest bırakın.

Son işlemciyi dışarı doğru ve yeniden içe doğru çekerek kaydırıcılara yerleşip yerleşmediğini doğrulayın.

Zimba nakliye kilidi etiketini çıkarın ve nakliye kilidi vidasını çıkarın.

MFP'nin sol tarafındaki konektör kapağını çıkarın.

İç son işlemci kablosunu MFP'ye takın.

Çıkış tepsisini bulun.

**NOT:** Tepsinin altındaki dört pim, destek braketlerindeki deliklere hizalanmalıdır.

**NOT:** Pimleri braketlerin deliklerine takmak için aşağıya doğru iyice bastırın.

**NOT:** Tepsiyi takarken çıkış parmak düzeneğini kaldırın.

**Tablo 8-7 İç son işlemcinin HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535'e yerinde son kurulumu (devam)**

- Tepsiyi destek braketlerinin üzerine takın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.
- Kendinden kılavuzlu vidaları aşağıdan takarken tepsiyi yukarıdan tutun.

## HP LaserJet Dahili son işlemci

### İç HP LaserJet Delik Açıcıyı takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**📝 NOT:** İç delik açıcı ayrıca satın alınmalıdır ve iç son işlemcide takılıdır. Bu, iç delik açıcıyı yeni bir iç son işlemciye takmak için bir kontrol listesidir.

**Tablo 8-8 İç son işlemci delik açıcı yerinde son kurulumu**

- İç son işlemciyi ambalajından çıkarın ve tüm mavi ambalaj bandını çıkarın.
- Dahili son işlemci ön kapağını açın.
- Sıkışma erişim alanını, mandallarını serbest bırakarak açın (ayrıca maket delik açıcı olarak bilinir).
- Mandal kolunu çevreleyen mylar'ı çıkarıp atın.
- Mandalı açık konumda tutmak için mavi bir bant parçası kullanın.
- E klipsi ve kolun arkasındaki plastik rondelayı bulup çıkarın.
- Mavi bandı çıkarın, maket delik açıcıyı ve ön kapağı kapatın.
- Son işlemciyi, ön tarafı aşağı yönde olacak şekilde bir masaya yerleştirin.
- Arka kapağın üzerindeki üç vidayı bulup sökün.
- Kablo girişi yakınındaki alt arka köşede yer alan kapak tırnağını serbest bırakmak için düz uçlu tornavida kullanın ve kapağı hafifçe kaldırın.
- Şimdi üç tırnağı serbest bırakmak için üst kenar boyunca çekin ve kapağı çıkarın.
- Maket delik açıcının arkasındaki menteşe pimini bulun.
- Menteşe piminin alt kısmında bulunan e klipsi ve menteşe pimini çıkarın.
- Kabloyu sökün.
- Son işlemciyi kendi normal yönüne çevirin.
- Ön kapağı açın.
- Maket delik açıcıyı açın.
- Maket delik açıcıyı son işlemciden çıkarmak için öne doğru çekin.
- İç delik açıcıyı ambalajından çıkarın.
- İç delik açıcıyı iç son işlemcinin üzerine yerleştirin ve kabloları arka taraftan kasanın içerisinden geçirin.
- İç delik açıcıyı ve ön kapağı kapatın.

**Tablo 8-8 İç son işlemci delik açıcı yerinde son kurulumu (devam)**

- İç son işlemciyi, ön tarafı aşağı yönde olacak şekilde bir masaya yerleştirin.
- Menteşe pimini takın. Kabloların pimin solunda yer aldığını doğrulayın.
- E klipsi yeniden takın.
- İki kabloyu bağlayın.
- Arka kapağı yeniden takın.
- İPUCU:** Kapağın üst kısmı boyunca yer alan üç tırnağı bulun ve çerçevedeki ilgili deliklere takın.
- Kapağı alt köşeye yeniden oturtun.
- Üç vidayı yeniden takın.
- Son işlemciyi kendi normal yönüne çevirin.
- Dahili son işlemci ön kapağını açın.
- Mandalları ve iç delik açıcıyı açın.
- Mandalı açık konumda tutmak için mavi bir bant parçası kullanın.
- Siyah rondelayı pimin üzerine yerleştirin.
- E klipsi pime geri takın.
- Desteği sıyırın ve yeni mylar'ı açıklık üzerine takın.
- Maket kapağı çıkarın ve delik açıcı atık bölümüne takın.
- Mavi bandı çıkarın ve iç son işlemciyi kapatın.

## HP LaserJet Delik Açılı Kitapçık Oluşturucu Son İşlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)



**NOT:** HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z modellerinde motor yüksekliğinin son işlemciye eşitlenecek şekilde artması için ayırma parçası takılması gerekir. Talimatlar için *Ayrma parçasını ve DCF/Kabini takın (HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z)* bölümüne bakın.

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videolarını gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**Tablo 8-9 Delik açılı kitapçık oluşturucu son işlemci yerinde son kurulumu**

- MFP'yi kapatın.
- Son işlemci, köprü ve bağlantı donanımını ambalajdan çıkarın.
  - NOT:** E7 motorlar, ilk önce 2. çıkışın takılmasını gerektirir.
  - NOT:** E7 tek renkli motorlar, bir son işlemci seçeneğinden önce ara parçanın takılmasını gerektirir.
  - NOT:** Motor üzerindeki bölme dolu aktüatörünü, kağıt yerleştirme kollarını ve aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- Son işlemcinin ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- Üst kapağı açın ve kağıt yolunun içindeki bandı ve köpüğü çıkarın.
- Kitapçık oluşturucunun nakliye braketini bulun ve çıkarın. Braketi çerçeveye takmak için bir vida kullanın.



**Tablo 8-9 Delik açıcı kitapçık oluşturuçu son işlemlci yerinde son kurulumu (devam)**

- Son işlemlcinin ön kapağını açın ve içerisindeki tüm köpükleri ve bantları çıkarın.
- Kitapçık oluşturuçuyu çekin ve üzerine iki zimba kartuşu tutucusu takın.
- Kitapçık oluşturuçuyu son işlemlcinin içine kaydırın.
- Zimba kilidi vidasını ve etiketi çıkarın.
- Yeşil tekerleği, yaylı beyaz tırnak zimba altında görünene kadar sola doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği, zimba ön konuma geri dönüp durana kadar sağa doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği tutarken, zimba kartuşu tutucusunu zimbaya takın.
- İsteğe bağılı delik açıcıyı takmak için bu adımları izleyin.**
  - İki vidayı ve son işlemlcinin arkasındaki delik açıcı birim erişim panelini çıkarın.
  - İki vidayı ve "maket" delik açıcı birimi çıkarın.

**NOT:** Delik açıcının başarısız olma ihtimaline karşı maket delik açıcıyı saklayın. Delik açıcı çıkarıldığında buna ihtiyaç olacaktır.
  - Delik açıcı birimin ön tarafındaki hizalama pimi ve tırnağı ile arka taraftaki montaj braketini bulun.

**NOT:** Delik açıcı birimini tutarken dikkatli olun. Mylar kılavuzuna veya kodlayıcı tekerleğe zarar vermeyin.
  - Delik açıcı birimi, son işlemlcinin içerisine dikkatlice kaydırın. Arkadaki montaj braketini hizalayın.

**NOT:** Delik açıcı birim, arkadaki montaj braketi son işlemlci çerçevesine dayandığında uygun şekilde yerine oturur.
  - Konektördeki pimlerin yönünü not edin. Son işlemlci tarafındaki konektörü desteklerken delik açıcı kablo konektörünü takın.
  - Delik açıcı birimi son işlemlciye sabitlemek için bir vida takın.
  - Delik açıcı birim erişim panelini yeniden takın ve iki vidayla sabitleyin.
  - Son işlemlcinin ön kapağını açın ve delik açıcı atık bölmesi etiketini takın.
  - Delik açıcı atık bölmesi açıklığından kapağı çıkarın ve delik açıcı atık bölmesini takın.
- Alt tepsi destek braketlerini son işlemlcinin çıkış tarafındaki yatay brakete asın.
- Her birini bir vidayla sabitleyin.
- Tepsinin altındaki hizalama pimlerini ve destek braketlerinin üzerindeki ilgili delikleri not edin.
- Tepsiyi braketlerin üzerine konumlandırın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.
- Tepsiyi yukarıdan tutarken tepsiyi destek braketlerine sabitlemek için dört vida takın.
- Dört tırnağı not edin, üst tepsiyi yuvalarına takın.
- Ön (F) ve arka (R) son işlemlci bağlantı braketlerini motorun sol tarafına takın.
- Her bir brakette iki vidayla sabitleyin.
- Arka braketin yakınındaki konektörün kapağını sıyrarak çıkarın.
- Son işlemlciyi motorun sol tarafına yakın şekilde konumlandırın iki kabloları takın.
- Son işlemlcinin ön kapağını açın ve duruncaya kadar kilitleme rayını çekerek çıkarın.

**Tablo 8-9 Delik açılı kitapçık oluşturucu son işlemci yerinde son kurulumu (devam)**

- Motor üzerindeki braketleri son işlemci üzerindeki deliklere hizalayın ve son işlemciyi motora yaslanacak şekilde yuvarlayın.
- Kilitleme rayını içeri itin ve son işlemciyi motora sabitlemek için bir vida takın.  
**NOT:** Kilitleme rayı kolayca içeriye kaydırlamıyorsa yüksekliği değiştirmek için son işlemciye tekerlekleri ayarlayın.  
**NOT:** Son işlemci ve motor arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Yukarıdan aşağıya eşit bir boşluk elde etmek için tekerlekleri ayarlayın.  
**NOT:** MFP'nin kısa bir mesafeden fazla hareket ettirilmesi gerekiyorsa son işlemciyi motordan çıkarın.

## HP LaserJet Zimba/Yığıncı Son İşlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir aygıtın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için LaserJet A3 videosunu gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listelerini kullanın.

**Tablo 8-10 Zimba/yığıncı yerinde son kurulumu**

- MFP'yi kapatın.
- Son işlemci, köprü ve bağlantı donanımını ambalajdan çıkarın.
- Köprünün ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.  
**NOT:** E7 motorlar, ilk önce 2. çıkışın takılmasını gerektirir.  
**NOT:** E7 tek renkli motorlar, bir son işlemci seçeneğinden önce ara parçanın takılmasını gerektirir.  
**NOT:** Motor üzerindeki bölme dolu aktüatörünü, kağıt yerleştirme kollarını ve aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- Köprüyü motorun üzerine takın. Bir vida ile sabitleyin.
- Son işlemciye ambalaj köpüğünü ve bandı çıkarın.
- Son işlemcinin üst kapağını açın, kağıt yolunun içindeki bandı ve köpüğü çıkarın.
- Son işlemcinin ön kapağını açın, kapağın içindeki ambalaj köpüğünü ve bandı çıkarın.
- Zimba nakliye kilidi vidasını ve etiketi çıkarın.
- Yeşil tekerleği, yaylı beyaz tırnak zimba altında görünene kadar sola doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği, zimba ön konuma geri dönüp durana kadar sağa doğru döndürün.
- Yeşil tekerleği tutarken, zimba kartuşu tutucusunu zimbaya takın.
- Alt tepsi destek braketlerini son işlemcinin çıkış tarafındaki yatay braketlere asın.
- Her bir braket için bir vidayla sabitleyin.
- Tepsinin altındaki hizalama pimlerini ve destek braketlerinin üzerindeki ilgili delikleri not edin.
- Tepsiyi braketlerin üzerine konumlandırın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.
- Tepsiyi yukarıdan tutarken tepsiyi destek braketlerine sabitlemek için dört vida takın.
- Dört tırnağı not edin. Üst tepsiyi yuvalara takın.
- Ön (F) ve arka (R) son işlemci bağlantı braketlerini motorun sol tarafına takın.
- Her bir braket için iki vidayla sabitleyin.

**Tablo 8-10 Zimba/yığıncı yerinde son kurulumu (devam)**

- Arka braketin yakınındaki konektörün kapağını sıyrarak çıkarın.
  - Son işlemci motorun sol tarafına yakın şekilde konumlandırın iki kabloları takın.
  - Son işlemcinin ön kapağını açın ve duruncaya kadar kilitleme rayını çekerek çıkarın.
  - Motor üzerindeki braketleri son işlemci üzerindeki deliklere hizalayın ve son işlemciye motora yaslanacak şekilde yuvarlayın.
  - Kilitleme rayını içeri itin ve son işlemciye motora sabitlemek için bir vida takın.
- NOT:** Kilitleme rayı kolayca içeriye kaydırılamıyorsa yüksekliği değiştirmek için son işlemciye tekerlekleri ayarlayın.
- NOT:** Son işlemci ve motor arasındaki dikey açıklığı kontrol edin. Yukarıdan aşağıya eşit bir boşluk elde etmek için tekerlekleri ayarlayın.
- NOT:** MFP'nin kısa bir mesafeden fazla hareket ettirilmesi gerekiyorsa son işlemciye motordan çıkarın.

## HP LaserJet İş Ayırıcı

Bu işlem için montaj videosunu bulunmamaktadır.

İş Ayırıcı montajını yapmak için bu kontrol listesini kullanın.

-  **NOT:** İş ayırıcı, isteğe bağlı HP LaserJet 2. çıkışın takılmasını gerektirir.

**Tablo 8-11 İş ayırıcının yerinde son kurulumu**

- Tarayıcının altındaki arka duvarda bulunan destek deliğini kapatan bandı çıkarın.
- İş ayırıcıyı, tırnakları ikinci çıkıştaki deliklerin sağ tarafına hizalayarak takın.
- Sol taraftaki masayı, tarayıcının altındaki arka duvardaki deliğin içerisine kaydırın.

## Zimba Sayısı

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın](#)

HP LaserJet İç son işlemci ve Kitapçık Oluşturucu son işlemci zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G13A.


### Dahili son işlemci zimba kartuşunu değiştirin

1. Zimba kartuşu erişim kapağını açın.

2. Zimba kartuşu kolunu aşağı doğru çevirin ve ardından zimba kartuşunu çıkartın.




3. Zimba kartuşunun iki mandalını kaldırın ve ardından boş zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinden çıkarmak için yukarı kaldırın.

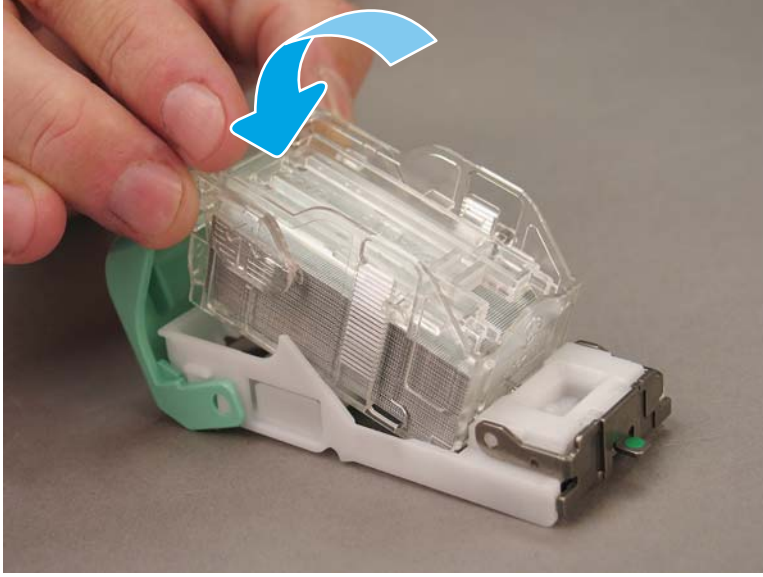
 **ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

 **Yeniden kurulum ipucu:**

- Video amacıyla geri dönüşüm ve ambalaj açma adımlarını buradan ekleyin
- Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcısına yerleştirin.
- Zimba kartuşunu taşıyıcı düzeneğini takın.

 **NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.

4.



5. Zimba kartuşu erişim kapağını kapatın.

#### Kitapçık oluşturucu alanında zimba kartuşlarını değiştirin

[Aşağıdaki işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

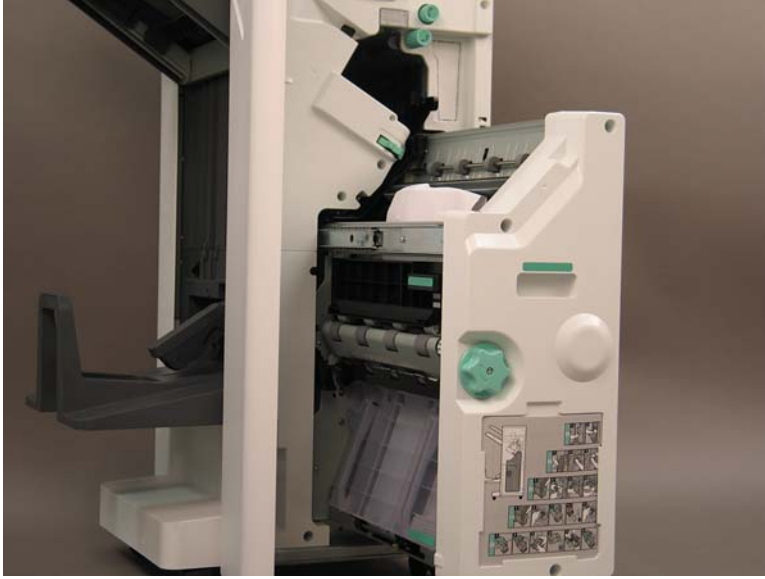
HP LaserJet İç son işlemci ve Kitapçık Oluşturucu son işlemci zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G13A

HP LaserJet Zimba/Yığınlıyıcı zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G14A

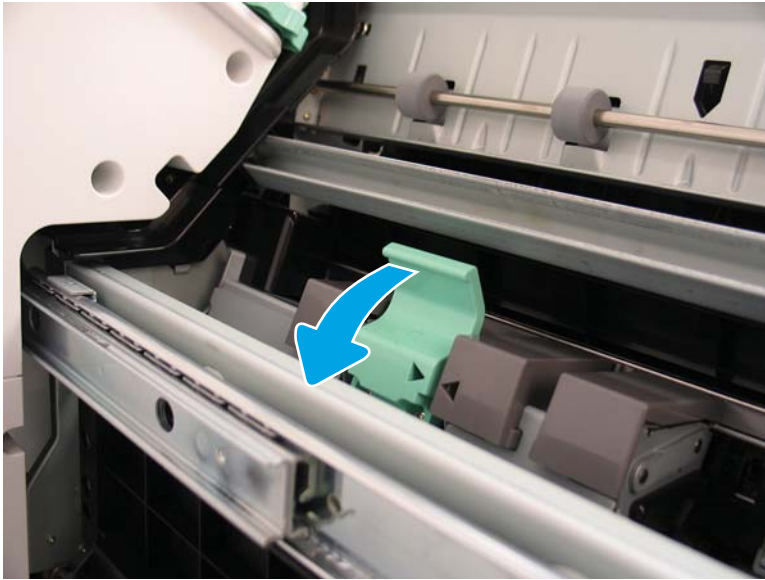
1. Kitapçık oluşturucu kapağını açın.



2. Kitapçık oluşturucu düzeneğini duruncaya kadar dışarı doğru çekin.



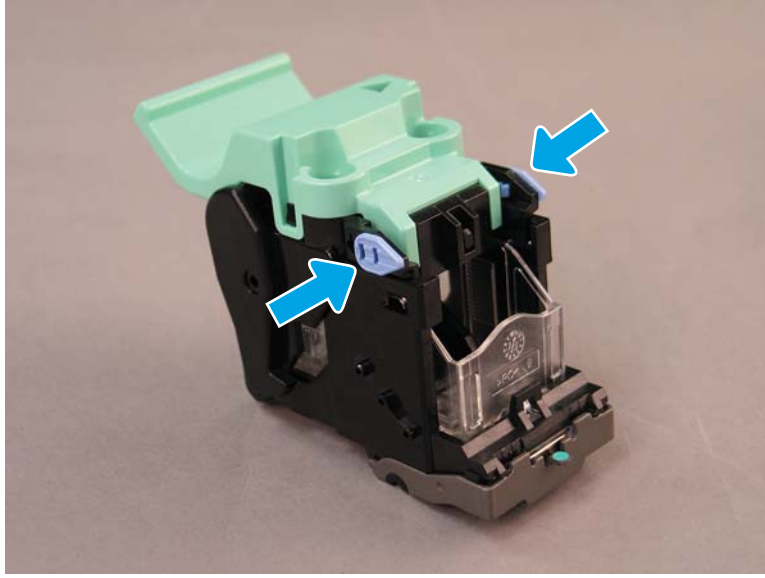
3. Mandalı aşağı çekin ve zimba kartuşunu kartın.



4. Mavi mandalları sıkın ve zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinin üst bölümünü zimba kartuşundan uzağa doğru döndürün.

**ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

**NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.



5. Zimba kartuşunun iki mandalını kaldırın ve ardından boş zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinden çıkarmak için yukarı kaldırın.
6. Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğine yerleştirin.
7. Yerine oturana kadar zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini çevirin.
8. Zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini kitapçık oluşturucuya tekrar takın.
9. Kitapçık oluşturucu düzeneğini son işlemci düzeneğinin içine doğru kaydırın.
10. Kitapçık oluşturucunun kapağını kapatın.

### Zimba yığınlayıcı alanında zimba kartuşunu değiştirin

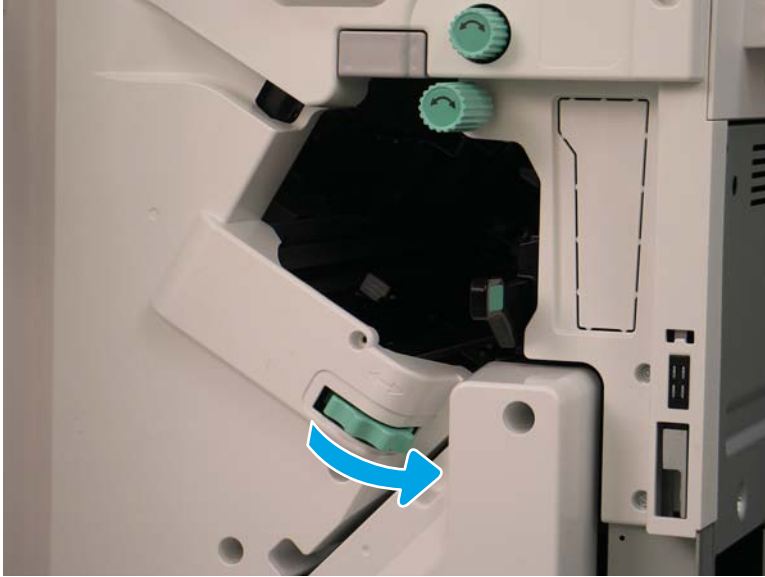
[Aşağıdaki işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci zimba kartuşu yedeği: Y1G13A.

1. Kitapçık oluşturucu kapağını açın.

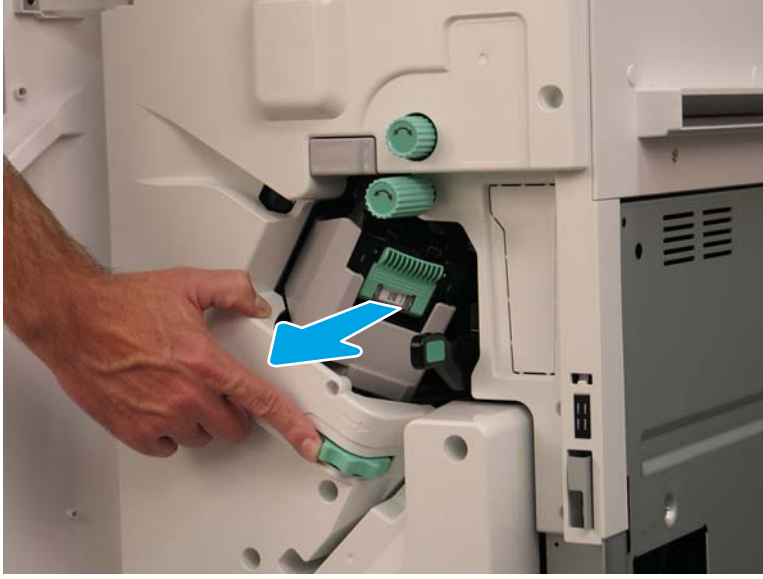


2. Zimba kartuşu düzeneğini öne doğru getirmek için düğmeyi saat yönünün tersine doğru çevirin.





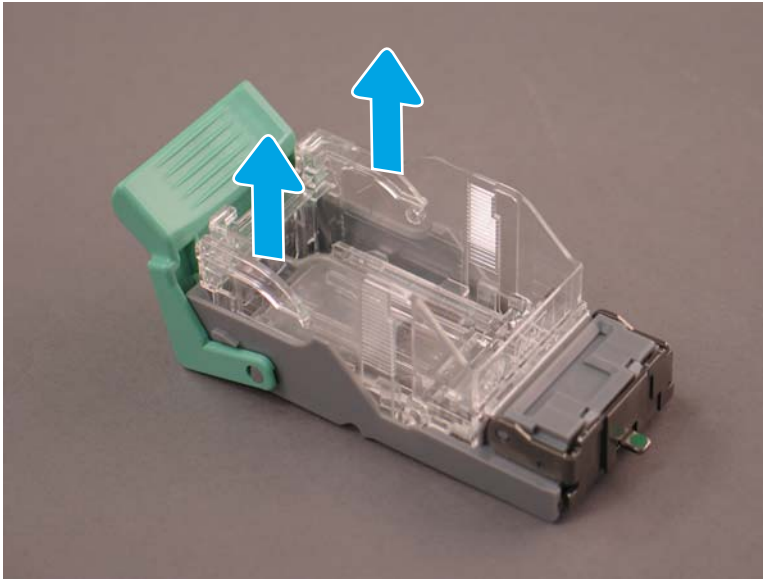
3. Zimba kartuşu düzeneğinin hareket etmemesi için düğmeyi tutun ve zimba kartuşunu çıkartmak için mandalı çekin.



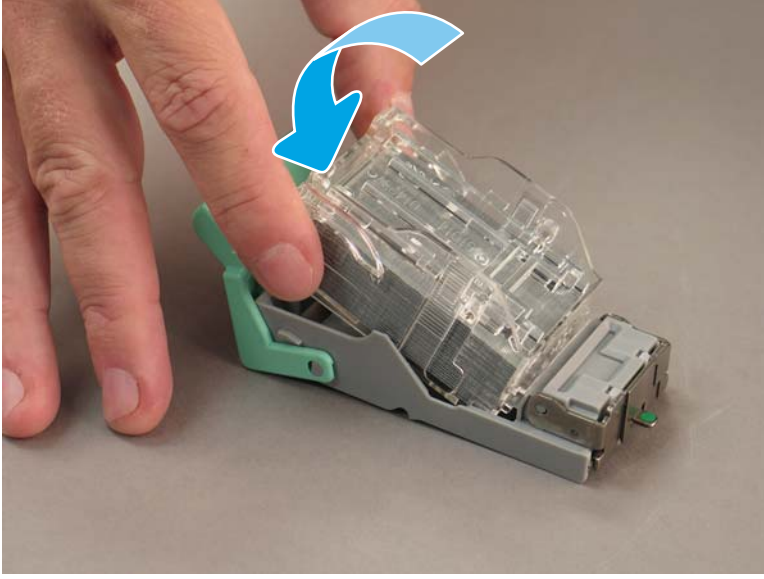
4. Zimba kartuşunun iki mandalını kaldırın ve ardından boş zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğinden çıkarmak için yukarı kaldırın.

**ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

**NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.



5. Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcısına yerleştirin.



6. Yeşil dişlinin hareket etmesini önleyin ve zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini takın.
7. Zimba kartuşu taşıyıcı düzeneğini yerine oturtmak için dişliyi saat yönünün tersi yönde çevirin.
8. Kitapçık oluşturucunun kapağını kapatın.

## Sabitleme Takozları

Kurulum işlemleri tamamlandıktan ve yazıcı nihai konumuna yerleştirildikten sonra sabitleme takozlarını takın.

1. Sabitleme takozunu yazıcının tekerlekleriyle hizalayın.



2. Yerine oturana kadar takozu kaydırın.



3. Bu işlemi yazıcının dört tekerleği için de yapın.



# Dizin

## A

açık alan gereksinimleri 25  
ayırma parçasını takın (mono modeller) 83

## B

başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması  
toneri takın 37  
bu yazıcı hakkında 1  
amaç 2  
müşteri bilgileri 4  
sipariş bilgileri 3

## Ç

çalışma sayfaları 11  
ağ sürücüsü kurulumu 16  
e-posta yapılandırması 17  
gönderilecek yer yapılandırması 17  
lojistik 14  
teknik tesis kurulumu 12  
yazıcı sürücüsü kurulumu 16  
çalıştırma 40  
çevresel özellikler 26

## D

dahili son işlemci 89  
DCF/kabinli yazıcı yapılandırması 22  
delik açıcılı kitapçık oluşturucu son işlemci 90  
dikey açıklığı kontrol edin 72

## G

güç gereksinimleri 27

## İ

İş Ayırıcı 93

## K

kitapçık son işlemcili yazıcı yapılandırması 23  
kurulum işlemleri  
2. çıkış ve köprü 86  
ayırma parçası 80  
ayırma parçasını takın (mono modeller) 83  
DCF 80, 81  
DCF/kabini kurun (mono modeller) 83  
iç delik açıcı 89  
iç son işlemciler 88  
kabin standı 80  
sabitleme takozları 101  
son işlemciler 88  
tamamlama 79  
tepsi ısıtıcısı 84  
kutudan çıkarma 31

## L

lazer tarayıcı düzeneği  
kurulum sonrası temizleme (renkli modeller) 70  
LPD 55

## Ö

ön kurulum 29  
ADF beyaz çubuğun temizlenmesi (renkli modeller) 66  
başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması 37  
çalıştırma 40  
Flow ADF beyaz çubuğun temizlenmesi (mono modeller) 67  
görüntü tamburunu takın (mono modeller) 42

görüntü tamburunu takın (renkli modeller) 40  
istifleme 33  
kağıt yerleştirin 46  
kontrol listeleri 30  
kutu açma 31  
motor ayarlamaları 46  
motor testleri 46  
motorun hazırlanması 32  
nakliye hazırlığı 51  
son işlemciler 35  
tarayıcı camını temizleyin 68  
temas görüntü algılayıcısının (CIS) temizlenmesi (mono modeller) 67  
temas görüntü algılayıcısının (CIS) temizlenmesi (renkli modeller) 66  
temizlik 65  
yeniden paketleme 52

## S

sabitleme takozları 101  
sistem yapılandırma boyutları 21  
son işlemciler  
delik açıcılı kitapçık oluşturucu son işlemci 90  
iç 89  
İş Ayırıcı 93  
kurulum işlemleri 88  
ön kurulum 35  
Zimba/yığınlayıcı son işlemci 92  
zimbalar 93  
son nokta ayarları 55  
çeşitli 60  
işlem notları 60  
kurulum adımları 56  
makine hızı 56  
uyarılar 60

## T

- teknik özellikler 19
  - açık alan 25
  - ağırlık 20
  - boyut 20
  - çevre 26
  - güç gereksinimleri 27
  - yapılandırma boyutları 21
- temel yazıcı yapılandırması 21
- tepsi etiketleri 74
- toneri takın
  - (mono modeller) 38
  - (renkli modeller) 37

## Ü

- ürün yazılımı yükseltmesi 76

## Y

- yapılandırma 5
  - yapılandırma seçenekleri 6
- yapılandırma boyutları
  - DCF/kabinli yazıcı 22
  - kitapçık son işlemcili yazıcı 23
  - temel yazıcı 21
- yapılandırma seçenekleri
  - (renkli modeller) 6
  - (tek renkli modeller) 8
- yeniden paketleme 52
  - uzun mesafeli nakliye 52
  - yerel taşıma 52
- yerinde son kurulum 61
  - dikey açıklığı kontrol edin 72
  - eğimi kontrol edin (renkli modeller) 63
  - fotokopi sınamaları 77
  - kağıt yerleştirin 73
  - kontrol listesi 62
  - lazer tarayıcı düzeneği 70
  - tepsi etiketleri 74
  - yazdırma sınamaları 77
  - zimbalar 76
- yerinde son kurulumu
  - lazer tarayıcı düzeneği eğim hatası (renkli modeller) 63
  - ürün yazılımı yükseltmesi 76

## Z

- zimba/yığınlayıcı son işlemci 92