# سلسلة قاطع HP Latex

دليل المستخدم

الإصدار الثاني

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

**إشعارات قانونية**

المعلومات الواردة في هذا الدليل عرضة للتغيير دون إنذار.

إن الضمانات الوحيدة الخاصة بمنتجات HP وخدماتها محددة في النصوص الواضحة للضمان المحدود التي تصحب مثل هذه المنتجات والخدمات. ويجب عدم اعتبار أي مما ورد هنا على أنه عبارة عن كفالة إضافية. تخلي شركة HP مسؤوليتها عن أي أخطاء فنية أو تحريرية أو أي أخطاء ناتجة عن الحذف وردت في هذا المستند.

**العلامات التجارية**

وتعد كل من ®Microsoft و®Windows علامتين تجاريتين مسجلتين أمريكيتين لشركة Microsoft Corporation.

# جدول المحتويات


١ مقدمة ..... ١
مرحبًا بك مع القاطع الخاص بك ..... ٢
طرز القاطع ..... ٢
الوثائق ..... ٢
احتياطات السلامة ..... ٣
مكونات القاطع الأساسية ..... ٦
تشغيل القاطع وإيقاف تشغيله ..... ٨
توصيل القاطع بجهاز كمبيوتر ..... ٨
اللوحة الأمامية ..... ٩

٢ ارتباطات مفيدة ..... ١٠
عند احتياجك لمساعدة ..... ١٠

٣ تحميل الركيزة ..... ١٢
تحديد موضع بكرات القرص ..... ١٦
معايرة الركيزة ..... ١٧
ضبط معلمات القطع ..... ١٨
إجراء معايرة الطول ..... ٢١
تغيير المستخدم ..... ٢٢

٤ قطع الركيزة ..... ٢٣
مقدمة ..... ٢٣
رمز HP الشريطي ..... ٢٣
تشغيل المهام تلقائيًا ..... ٢٣
أنواع المهام ..... ٢٦
المعايرات ..... ٢٦
تغيير نقطة الأصل ..... ٢٧
التحميل الموسع ..... ٢٧
أنواع القطع ..... ٢٨
عمليات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) المفصلة ..... ٢٨

٥ العمل التفصيلي للقاطع ..... ٣٢
مقدمة ..... ٣٢
القائمة الرئيسية ..... ٣٤

إعداد النظام ..... ٣٥

٦ الصيانة ..... ٤١
تنظيف أسطح القاطع ..... ٤١
تنظيف نظام المحرك ..... ٤١
تنظيف مستشعر الركيزة ..... ٤٢
تنظيف قضيب الموجّه-Y ..... ٤٢
استبدال السكين ..... ٤٣
تغيير المنصهر ..... ٤٥
تحديث البرامج الثابتة ..... ٤٦

٧ حل المشكلات ..... ٤٧
جودة القطع ليست مرضية ..... ٤٧
تنجرف الركيزة وتكون لديك مشكلات في التتبّع ..... ٤٧
انحشارات الركيزة ..... ٤٧
لا يمكن للقاطع الكشف عن رمز HP الشريطي أو علامات التسجيل. ..... ٤٨

٨ الملحقات ..... ٤٩
طلب الملحقات ..... ٤٩
ضبط نوع الأداة ..... ٥٠

٩ المواصفات ..... ٥١
أبعاد القاطع ..... ٥١
أبعاد الشحن ..... ٥١
أبعاد الركيزة ..... ٥١
الأداء ..... ٥٢
البرنامج الثابت ..... ٥٣
البيئة ..... ٥٣
المواصفات الكهربية ..... ٥٣

الفهرس ..... ٥٤

# ١ مقدمة


- مرحبًا بك مع القاطع الخاص بك
- طرز القاطع
- الوثائق
- احتياطات السلامة
- مكونات القاطع الأساسية
- تشغيل القاطع وإيقاف تشغيله
- توصيل القاطع بجهاز كمبيوتر
- اللوحة الأمامية

# مرحبًا بك مع القاطع الخاص بك

القاطع الخاص بك هو قاطع محيطي بسكين ساحب مُصمم لقطع الركائز المرنة بدقة. يتم عرض بعض الميزات الكبرى للقاطع أدناه:

- نظام تحديد المواقع البصري (OPOS X) ونظام HP Barcode (رمز HP الشريطي) للقطع الدقيق وغير المُراقب
- أوضاع قطع مختلفة، مع إمكانية القطع الكامل من خلال بعض الركائز
- متوافق مع النصل، والقلم، وأدوات التتبّع
- رأس قاطعة عالية السرعة، لقطع الركيزة بثبات وسهولة
- لوحة تحكم بديهية لتعديل الإعدادات بسهولة
- نظام ركيزة ذكي للحفاظ على الركائز في مسارها، حتى عندما تكون عملية القطع عند السرعة القصوى
- اتصال شبكة الإيثرنت (شبكة الاتصال المحلي)
- سلة ركيزة مُضمنة

لإرسال مهامّ طباعة إلى طابعتك، ستحتاج لبرنامج Raster Image Processor (RIP) "معالج الصور النقطية"، والذي يجب تشغيله على جهاز كمبيوتر منفصل. يتوافر برنامج RIP من شركات مختلفة متنوعة. هناك ترخيص مُضمن في الصندوق فيما يخص HP FlexiPrint وCut RIP، يدعم سير أعمال الطبع والقطع والقطع المباشر.

# طرز القاطع

| | قاطع أساسي HP 54، وقاطع HP Latex 54، وقاطع HP Latex 64 |
|---|---|
| مرفق مع القاطع | الأنصال القياسية (٢) من HP |
| | سكين القاطع من HP |
| | حواف الركيزة الثلاثية من HP |
| | ترخيص HP FlexiPrint وCut RIP |
| ملحقات اختيارية | طقم القاطع الموسّع HP Latex |
| | طقم حامل ٢ من الوسائط HP Latex |
| | طقم الأنصال القياسي HP Latex |
| | طقم الأنصال المتخصص HP Latex |
| المواد القابلة للاستهلاك | طقم الأنصال القياسي HP Latex |

# الوثائق

يمكن تنزيل الوثائق الآتية من http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals/ :

- معلومات تمهيدية
- دليل إعداد الموقع
- تعليمات التجميع
- دليل المستخدم
- المعلومات القانونية
- الضمان المحدود

توفر صور رمز الاستجابة السريعة (QR) الموجودة في بعض أجزاء من دليل المستخدم هذا ارتباطاتٍ بشروح فيديو إضافية لموضوعات معينة.

# احتياطات السلامة

قبل استخدام القاطع، اقرأ احتياطات السلامة الآتية للتأكد من استخدام الجهاز بشكل آمن.

يُتوقَّع حصولك على التدريب الفني والخبرة اللازمين لتكون مدركًا للمخاطر التي قد تتعرض لها في أداء مهمة، واتخاذ التدابير المناسبة لتقليل المخاطر على نفسك وعلى الأشخاص الآخرين لأدنى حد.

هذا الجهاز غير مناسب للاستخدام في الأماكن المتواجد بها أطفال.

## إرشادات السلامة العامة

- لا يوجد داخل القاطع أجزاء قابلة للصيانة من قبل المشغّل باستثناء تلك التي يغطيها برنامج "الإصلاح الذاتي بواسطة العميل من HP" (راجع http://www.hp.com/go/selfrepair/). يرجى إسناد صيانة الأجزاء الأخرى إلى فني خدمة مؤهل.
- قُم بإيقاف تشغيل القاطع واتصل بممثل الخدمة لديك في أي من الحالات الآتية:
  - تلف سلك الطاقة أو القابس.
  - تعرض القاطع للتلف نتيجة صدمة.
  - وجود أي تلف ميكانيكي أو في المغلّف.
  - دخول سائل في القاطع.
  - وجود دخان أو رائحة غير معتادة تنبعث من القاطع.
  - سقوط القاطع.
  - عدم عمل القاطع بشكل طبيعي.
- قُم بإيقاف تشغيل القاطع في أي من الحالات الآتية:
  - أثناء عاصفة رعدية
  - أثناء انقطاع التيار الكهربائي
- قم بتوخي الحرص الشديد عند التعامل مع الأجزاء المميزة بالملصقات التحذيرية.
- يجب أن تلبي إجراءات التهوية لموقعك سواء كان في المكتب أو غرفة النسخ أو غرفة الطباعة الإرشادات واللوائح المحلية للصحة والسلامة البيئية (EHS).

## خطر التعرض لصدمة كهربائية

⚠ تحذير! يجري تشغيل الدوائر الداخلية لوحدات تزويد الطاقة المدمجة عند مستويات جهد كهربي خطرة يمكن أن تسبب الوفاة أو إصابة شخصية خطيرة.

يستهلك القاطع سلك طاقة واحدًا. قُم بفصل سلك الطاقة من المقبس قبل صيانة القاطع.

لتجنب خطر التعرض للصدمة الكهربائية:

- يجب توصيل القاطع بمخارج التيار الكهربي المؤرّضة فقط.
- يحظر إزالة أي أغطية أو مقابس نظم مغلقة أخرى أو فتحها.
- لا تقم بإدخال أجسام عبر الفتحات في القاطع.
- انتبه حتى لا تتعثر بالكبلات عند السير خلف القاطع.

- أدخل سلك الطاقة بإحكام بالكامل في المقبس الحائطي ومنفذ القاطع.
- لا تتعامل مطلقًا مع سلك الطاقة بأيدٍ مبللة.

## خطر الحريق

لتجنب خطر الحريق، اتخذ الاحتياطات الآتية:

- يكون العميل مسؤولاً عن استيفاء متطلبات القاطع ومتطلبات "الرمز الكهربي" وفقًا للسلطة القضائية المحلية للدولة التي يتم تركيب الجهاز فيها. استخدم الجهد الكهربي المحدد على لافتة إمداد الطاقة.
- قُم بتوصيل أسلاك الطاقة بخط يكون محميًا بقاطع دائرة كهربائية فرعية وفقًا للمعلومات المُفصلة في دليل تجهيز الموقع. لا تستخدم موصّل تيار كهربي (نقطة تفرع تيار كهربي قابلة للنقل) لتوصيل سلك الطاقة.
- استخدم فقط سلك الطاقة المزود من قبل HP مع القاطع. لا تستخدم سلك طاقة تالفًا. لا تستخدم سلك الطاقة مع منتجات أخرى.
- لا تقم بإدخال أجسام عبر الفتحات في القاطع.
- احرص على عدم سكب سوائل على القاطع. بعد التنظيف، تأكد أنّ جميع المكونات جافة قبل استخدام القاطع مرة أخرى.
- لا تستخدم منتجات ردّاذ هواء تحتوي على غازات قابلة للاشتعال بداخل القاطع أو حوله. لا تقم بتشغيل القاطع في محيط متفجر.
- لا تقم بسدّ أو تغطية الفتحات في القاطع.

## الخطر الميكانيكي

يتضمن القاطع أجزاء متحركة قد تسبب الإصابة. لتجنب الإصابة الشخصية، اتخذ الاحتياطات الآتية عند العمل بالقرب من القاطع:

- عليك إبقاء ملابسك وجميع أجزاء جسمك بعيدة عن الأجزاء المتحركة في القاطع.
- تجنب ارتداء القلادات، والأساور، والأجسام المعلقة الأخرى.
- إذا كان شعرك طويلاً، فحاول ربطه لكي لا يدخل في القاطع.
- احرص على عدم تشابك الأكمام أو القفازات مع الأجزاء المتحركة في القاطع.
- لا تلمس التروس أو البكرات المتحركة أثناء الطباعة.
- لا تقم بتشغيل القاطع مع تجاوز الأغطية.

## خطر إشعاع الضوء

الإشعاع الضوئي ينبعث من مؤشرات الحالة بضوء LED واللوحة الأمامية. تتوافق هذه الإضاءة مع متطلبات المجموعة المعفاة IEC 62471:2006، الأمان الضوئي الحيوي للمصابيح وأنظمة الإضاءة. رغم ذلك، نوصيك بعدم النظر مباشرةً إلى أضواء LED أثناء تشغيلها. لا تقم بتعديل الوحدة.

## خطر الركائز الثقيلة

يجب توخّي الحذر الشديد لتجنب الإصابة البدنية عند نقل الركائز الثقيلة:

- قد يتطلب نقل أسطوانات الركائز الثقيلة وجود أكثر من شخص واحد. يجب توخي الحذر لتجنب إجهاد و/أو إصابة الظهر.
- فكّر في استخدام رافعة شوكية، أو عربة منصة نقالة، أو جهاز آخر للنقل.
- عند نقل أسطوانات الركائز الثقيلة، قُم بارتداء المعدّة الشخصية الوقائية بما يشمل الأحذية الطويلة والقفازات.

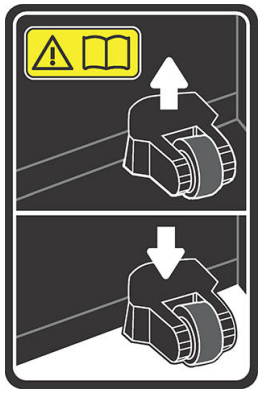
## تحذيرات وتنبيهات

تستخدم الرموز التالية في هذا الدليل لضمان الاستخدام السليم للقاطع ولحماية القاطع من التعرض للتلف. اتبع الإرشادات التي تحمل هذه الرموز.

⚠ تحذير! عدم اتباع الإرشادات التي تحمل هذه الرموز قد يؤدي إلى إصابات بدنية خطيرة أو الوفاة.

⚠ تنبيه: قد ينتج عن الفشل في اتّباع الإرشادات المميزة بعلامة هذا الرمز إصابة شخصية طفيفة أو تلف القاطع.

## الملصقات التحذيرية

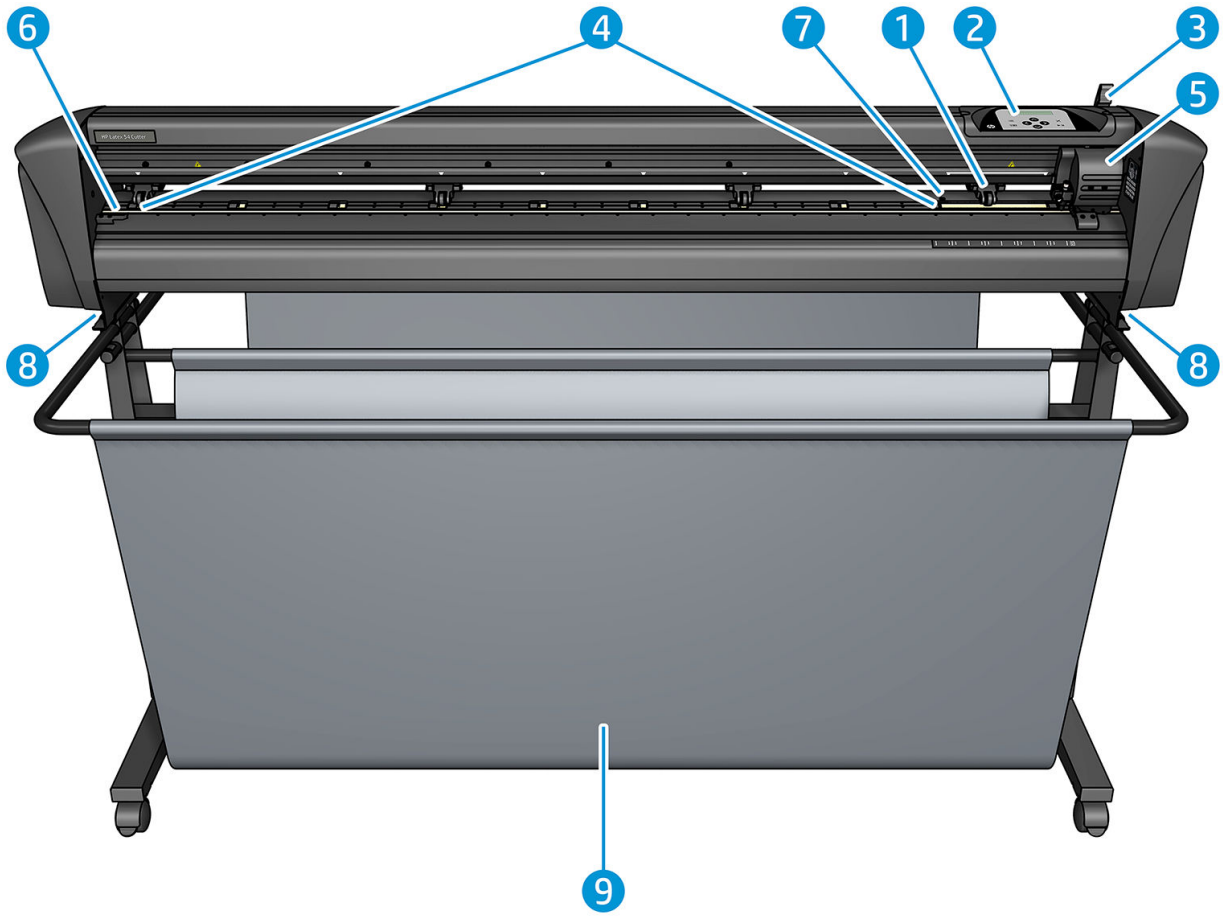
| الملصق | التوضيح |
| --- | --- |
| | أجزاء متحركة خطرة. أبقِ أصابعك وأجزاء جسمك الأخرى بعيدًا عن هذه المنطقة.<br><br>يوجد هذا الملصق على محور المسح الضوئي. |
| | ملصق التنبيه من المنصهر. للحماية الدائمة ضد خطر الحريق، استبدل المنصهر فقط بآخر من نفس التصنيف.<br><br>القطب المزدوج/الصهر المتعادل.<br><br>يوجد هذا الملصق بالقرب من مدخل الطاقة، من الخلف. |
|  | تنبيه: اترك دائمًا بكرات القرص في المواضع العلوية عندما لا يكون القاطع قيد الاستخدام.<br><br>يوجد هذا الملصق على جانب محور المسح الضوئي. |

ملاحظة: قد يختلف موضع الملصق النهائي وحجمه إلى حد بسيط، لكن يجب أن يظل دائمًا ظاهرًا وقريبًا من منطقة الخطر المحتمل.

# مكونات القاطع الأساسية

تشرح المناظر الآتية للقاطع مكوّناته الأساسية.

## منظر أمامي




١. بكرة القرص (يعتمد عدد البكرات على الطراز)

٢. اللوحة الأمامية

٣. رافعة بكرة القرص

٤. جلبات محرك الركيزة (يعتمد عدد الجلبات على الطراز)

٥. ناقل الأداة ومستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)

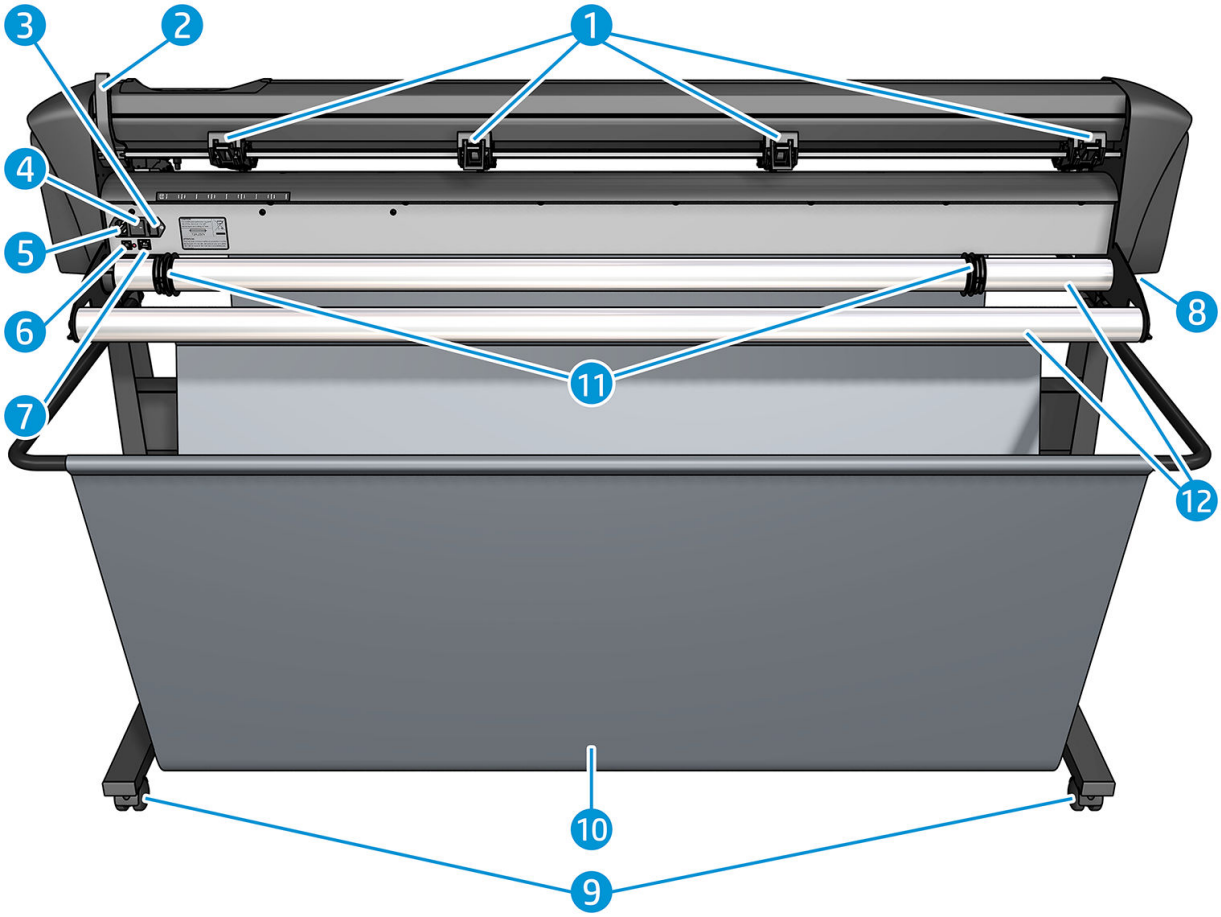
٦. شريط القطع

٧. مستشعر الركائز

٨. براغي لإحكام ربط قاعدة القاطع

٩. سلة الركيزة

# منظر خلفي




١. بكرات القرص
٢. رافعة بكرة القرص
٣. صندوق المنصهر
٤. مفتاح التشغيل/إيقاف التشغيل
٥. مقبس طاقة التيار المتردد
٦. منفذ USB
٧. منفذ LAN
٨. براغي لإحكام ربط قاعدة القاطع
٩. مجموعات العجلات
١٠. سلة الركيزة
١١. حشيات موجّه الأسطوانة

# تشغيل القاطع وإيقاف تشغيله

يوجد مفتاح الطاقة في اللوحة الخلفية للقاطع.

⚠ **تنبيه:** قبل توصيل سلك الطاقة، تأكد من إيقاف تشغيل مفتاح الطاقة (إلى الموضع المميز بالعلامة "0").

لتشغيل القاطع، أدِر مفتاح الطاقة إلى الموضع المميز بالعلامة "I".

عند تشغيل القاطع، يتم تنشيط شاشة اللمس وتشغيل القاطع لنفسه. إذا تم تحميل الركيزة، يفحص القاطع حجمها.

# توصيل القاطع بجهاز كمبيوتر

يحتوي القاطع على منفذي USB وLAN (شبكة الاتصال المحلية) ثنائيي الاتجاه للتوصيل بجهاز كمبيوتر. إذا تم توصيل كلا المنفذين، فيظل المنفذ المستقبل للبيانات أولاً نشطًا، ويتم تعطيل المنفذ الآخر.

## وصلة LAN (موصى بها)

**هام:** استخدم كبل LAN (شبكة الاتصال المحلية) المرفق: لا يمكن أن تضمن شركة HP الحصول على اتصال جيد عند استخدام كبلات أخرى.

قم بتوصيل كبل LAN (شبكة الاتصال المحلية) بالجزء الخلفي من القاطع وتوصيل الطرف الآخر بالشبكة.

بشكل افتراضي، يحتوي القاطع على DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي) في حالة منشّطة، بحيث يقوم الخادم تلقائيًا بتعيين عنوان IP (بروتوكول إنترنت) للقاطع. للتحقق من عنوان IP (بروتوكول الإنترنت)، اضغط على ☰، ثم **System Setup** (إعداد النظام) > **Configuration** (التكوين) > **IP Config** (تكوين IP (بروتوكول الإنترنت)) > **DHCP** (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي) أو **Static** (ثابت). إذا قمتَ بتحديد **Static** (ثابت)، فيجب عليك إدخال عنوان IP (بروتوكول إنترنت) وقناع شبكة.

## توصيل USB

يجب أن لا يزيد طول كبل USB عن ٥ م.

### الإجراء الخاص بنظام التشغيل Microsoft Windows

١. قم بإيقاف تشغيل القاطع.

٢. تأكد أنّ لديك الحقوق الإدارية بشأن جهاز الكمبيوتر، وأنه تم تعطيل التحكم بحساب المستخدم أو تم تعيينه لأدنى مستوى له.

٣. انقر فوق **Install USB driver** (تثبيت برنامج تشغيل USB)، وانتظر حتى يتم تثبيت برنامج التشغيل. يتم تثبيت HP FlexiPrint وCut RIP أيضًا تلقائيًا.

٤. قم بتوصيل أحد طرفي كَبل USB بمنفذ USB موجود في جهاز الكمبيوتر. يجب أن يحتوي طرف الكَبل هذا على موصّل USB من السلسلة أ مكون من ٤ سنون.

٥. قم بتوصيل طرف الكَبل الثاني بمنفذ USB الموجود في الجزء الخلفي من القاطع. يجب أن يحتوي طرف الكَبل هذا على موصّل USB من السلسلة ب مكون من ٤ سنون.

٦. قم بتشغيل القاطع (راجع تشغيل القاطع وإيقاف تشغيله في صفحة ٨) وعد إلى جهاز الكمبيوتر.

لتوصيل أكثر من قاطع بنفس جهاز الكمبيوتر، راجع فئة USB في صفحة ٣٩.

### الإجراء الخاص بنظام التشغيل Apple Mac OS X

١. قم بإيقاف تشغيل القاطع.

٢. قم بتوصيل أحد طرفي كَبل USB بمنفذ USB موجود في جهاز الكمبيوتر. يجب أن يحتوي طرف الكَبل هذا على موصّل USB من السلسلة أ مكون من ٤ سنون.

٣. قم بتوصيل طرف الكَبل الثاني بمنفذ USB الموجود في الجزء الخلفي من القاطع. يجب أن يحتوي طرف الكَبل هذا على موصّل USB من السلسلة ب مكون من ٤ سنون.

٤. قم بتشغيل القاطع (راجع تشغيل القاطع وإيقاف تشغيله في صفحة ٨).

يمكن لمعظم برامج القطع لنظام التشغيل Mac OS X التحكم بالقاطع دون تثبيت برنامج تشغيل.

# اللوحة الأمامية

تتميز اللوحة الأمامية بثمانية مفاتيح أوامر ومنطقة عرض قادرة على عرض سطر واحد من النص، والذي يُستخدم لعرض خيارات القائمة ومعلومات الحالة.

المعلمة أو قيمة المعلمة المسبوقة بعلامة نجمة (*) هي المعلمة أو قيمة المعلمة المحددة حاليًا. إذا رأيتَ قيمة معروضة من دون علامة نجمة، فهذه ليست القيمة المحفوظة.

يتم تقديم العناصر المختلفة للقائمة والقائمة الفرعية دائمًا في حلقة، ما يعني أنه، عند عرض عنصر في آخر قائمة أو قائمة فرعية، فإن الضغط على المفتاح المناسب سيعيدك تلقائيًا إلى العنصر الأول من نفس القائمة أو القائمة الفرعية.

⚠ **تحذير!** عندما تضغط على مفتاح، فقد يقوم بتشغيل اختبار داخلي أو تحريك للرأس أو الركيزة. أبقِ الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى بعيدًا عن منطقة القطع، حيث توجد أجزاء متحركة خطرة.

## المفاتيح

- اضغط على للوصول سريعًا إلى عناصر القائمة الأكثر اعتيادًا.
- اضغط على لقراءة رمز HP الشريطي.
- يعتمد استخدام مفاتيح الأسهم ، و ، و ، و على السياق وما يظهر على الشاشة.
- اضغط على لإلغاء العملية الحالية.
- اضغط على للتأكيد على تحديد أو قيمة متغيرة، أو لبدء مهمة أو إيقافها مؤقتًا.

# ٢ ارتباطات مفيدة

قُم بزيارة مركز معلومات HP Latex على http://www.hp.com/communities/HPLatex، حيث يمكنك العثور على معلومات مفصلة حول منتجات وتطبيقات HP Latex، واستخدم المنتدى لمناقشة أي شيء يتعلق بالعمل.

وثائق المنتج: http://www.hp.com/go/latex115/manuals/.

يتم بالفعل تثبيت تدريب المستخدم (الدليل السريع) في جهاز الكمبيوتر لديك. لإعادة التثبيت: http://www.hp.com/go/latex300/quickguide/.

مقاطع فيديو عن كيفية استخدام القاطع: http://www.hp.com/supportvideos/ أو http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced.

للمزيد من برنامج التدريب الكامل، راجع http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training وhttp://www.hp.com/go/latex115printandcut/training.

معلومات حول برامج RIP، والتطبيقات، والحلول، والأحبار، والركائز: http://www.hp.com/go/latex300/solutions/ وhttp://www.hp.com/go/latex115/solutions/.

HP Support (دعم HP): http://www.hp.com/go/latex115/support/.

التسجيل والتواصل مع HP: http://www.hp.com/communities/HPLatex/.

وتوفر صور كود الاستجابة السريعة (QR) الموجودة في بعض الأجزاء من هذا الدليل ارتباطات لشروح إضافية بالفيديو لموضوعات محددة.

## عند احتياجك لمساعدة

في أغلب الدول، يتم تقديم الدعم من شركاء دعم HP (عادةً الشركة التي باعت لك المنتج). إذا لم يكن هذا هو الحال في دولتك، فاتصل بدعم HP على الويب كما هو موضح أعلاه.

تتوافر المساعدة لك أيضًا بالهاتف. ماذا عليك فعله قبل أن تتصل:

- مراجعة الأجزاء ذات الصلة بهذا الدليل.
- مراجعة وثائق البرنامج لديك، إذا كانت ذات صلة.
- يرجى التأكد من توفر المعلومات التالية لديك:
  - المنتج الذي تستخدمه: رقم المنتج والرقم التسلسلي.

ملاحظة: هذه الأرقام موجودة على ملصق في الجزء الخلفي من القاطع.

  - إذا كان هناك رمز لخطأ على اللوحة الأمامية، فقم بتدوينه كملاحظة.
  - برنامج معالج الصور النقطية (RIP) الذي تستخدمه، ورقم الإصدار الخاص به.
  - إذا كانت ذات صلة، الركيزة التي تستخدمها.

### رقم الهاتف

يتوافر رقم هاتف دعم HP الخاص بك على الويب: راجع http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact_us.html.

# الإصلاح الذاتي بواسطة العميل

يقدم برنامج الإصلاح الذاتي بواسطة العميل من HP لعملائنا أسرع خدمة إما وفق الضمان أو وفق عقد. وهو يمكّن HP من شحن قطع الاستبدال مباشرةً إليك (المستخدم النهائي) فيمكنك بالتالي استبدالها. باستخدام هذا البرنامج، يمكنك استبدال القطع حسبما يناسبك.

## مناسب، سهل الاستخدام

- سيقوم أخصائي دعم من HP بتشخيص ما إذا كان مطلوبًا قطعة استبدال لمعالجة مكوّن الأجهزة المعيب وتقييم ذلك.
- يتم شحن قطع الاستبدال بالبريد السريع؛ يتم شحن أغلب القطع المتوفرة في المخزون في نفس اليوم الذي تتصل فيه بشركة HP.
- متوافر لأغلب منتجات HP حاليًا وفق الضمان أو وفق عقد.
- متوافر في أغلب الدول.

للمزيد من المعلومات حول الإصلاح الذاتي بواسطة العميل، راجع http://www.hp.com/go/selfrepair/.

# ٣ تحميل الركيزة

**هام:** يُوصى بشدة بتحميل الركيزة قبل تحضير المهمة على جهاز الكمبيوتر.

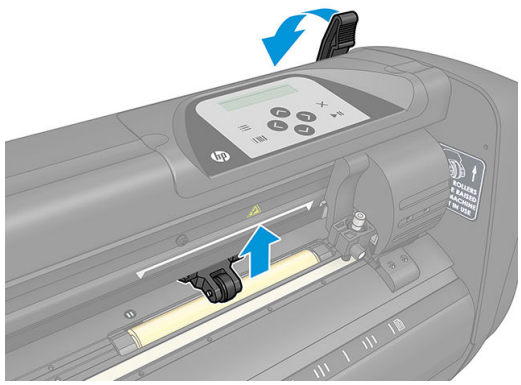
عملية التحميل هي نفسها، سواء كانت المهمة هي مهمة طباعة وقطع أو قطع فقط.

يمكنك تحميل كل من أسطوانات الركائز وألواحها الورقية بداخل القاطع. يمكن تحميل الألواح الورقية من الأمام أو الخلف؛ يجب تحميل الأسطوانات من الخلف.

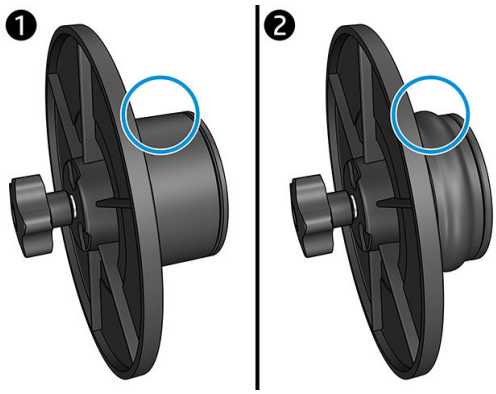
**ملاحظة:** توجد طُرز قواطع مختلفة. قد لا يتطابق القاطع الخاص بك تمامًا مع الطراز المبين في الرسومات التوضيحية.

## تحميل أسطوانة

١. ارفع بكرات القرص باستخدام ذراع رافعة بكرة القرص، الموجودة على الجانب الأيمن من القاطع، بجوار اللوحة الأمامية.

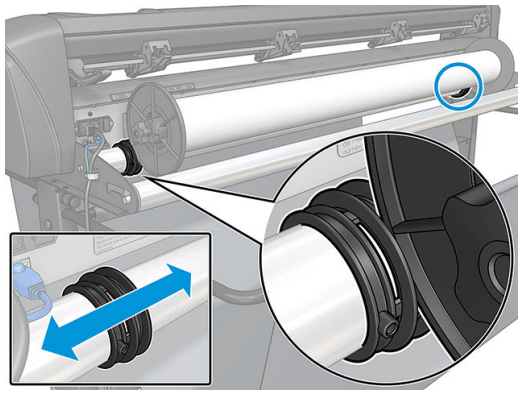


٢. قم بإرخاء المقابض على حافتي الركيزة. يعرض الرسم التوضيحي التالي حافة مرتخية (١) وحافة مربوطة (٢).

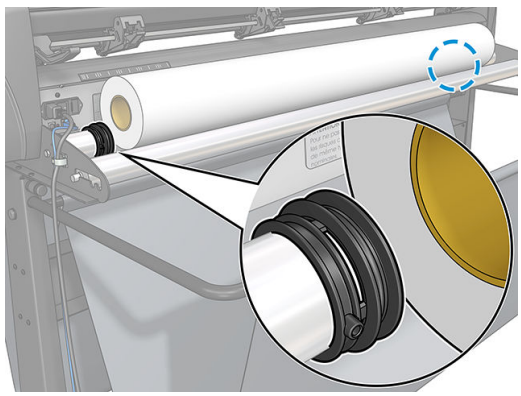



٣. أدخل حافة مرتخية داخل أحد طرفي أسطوانة الركيزة وأحكم ربط المقبض. تحقق من إحكام ربط الحافة. ثم قم بنفس الأمر في الجانب الآخر من الأسطوانة.

٤. ضع الأسطوانة المزودة بحافة على بكرات إمداد الركيزة. اضبط الحواف داخل تجويف موجّه الحافة. يمكن تحريك موجّهات الحافة بشكل جانبي على البكرة.



في حال عدم استخدام الحواف (لا يُوصى بهذا، لأنه حينئذ لن يكون التتبّع مضمونًا)، فمن ثم تأكد من وقوع الأسطوانة بين موجّهي الحافتين.



٥. ابدأ بتلقيم الركيزة من الجزء الخلفي من الجهاز. مرر الركيزة من أسفل بكرات القرص تجاه مقدمة القاطع.

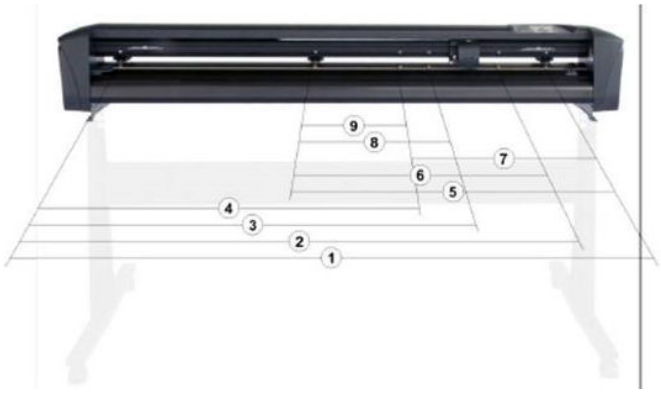
٦. ضع حرف الركيزة الأيسر على جلبة المحرك في أقصى اليسار وتحقق أن حرف الركيزة الأيمن موضوع على جلبة المحرك الطويلة.

ملاحظة: إذا كان لديك القاطع الأساسي HP 54، فقم بتحميل الركيزة كما هو موضح بالجدول أدناه.

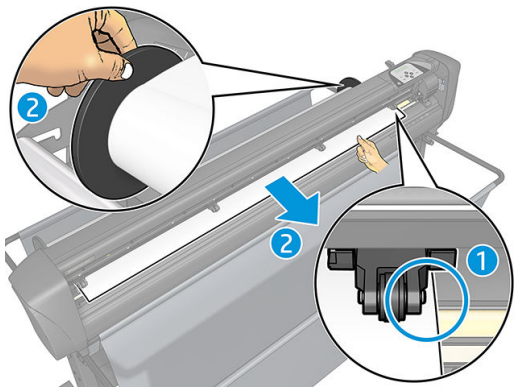
مواضع تحميل القاطع الأساسي HP 54

| الموضع | عرض الركيزة بوحدة مم | عرض هوامش الطباعة بوحدة مم |
|---|---|---|
| ١ | ١٣٧٢ | ٢٤ |
| ٢ | ١٢٢٠ | ٢٣ |
| ٣ | ١٠٠٠ | ٢٣ |
| ٤ | ٩١٤ | ٢٥ |
| ٥ | ٧٦٢ | ٢١ |
| ٦ | ٦١٠ | ٢٠ |
| ٧ | ٥٠٠ | ٢٣ |
| ٨ | ٤٠٠ | ٢٥ |
| ٩ | ٢٨٠ | ١٠ |
| ١٠* | ١٠٥ | ١٠ |

* الموضع ١٠ في أقصى اليمين، وغير مبين في الرسم التوضيحي أدناه. يجب تعطيل مستشعر الركيزة عند استخدام هذا الموضع.




٧. ضع بكرات القرص على جلبات المحرك على مسافة حوالي ٣ إلى ١٥ مم بعيدًا عن الأحرف الخارجية للركيزة (١). ثم اسحب الركيزة مع الإمساك بالحافة من الخلف، بحيث تصبح الركيزة مشدودة.



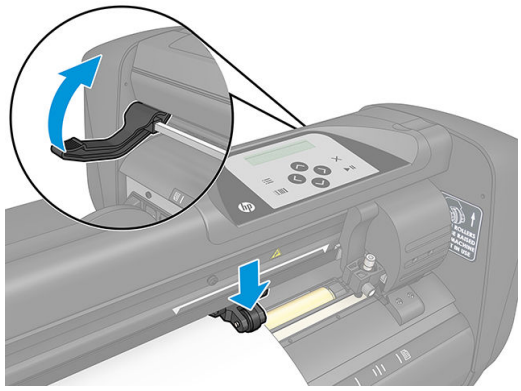

إذا لم يكن هذا الإجراء فعالاً، لأن الركيزة ضيقة لدرجة لا تُمكّنها من الوصول إلى جلبة المحرك الطويلة، فضع حرف الركيزة الأيسر على جلبة المحرك اليسرى الثانية وضع حرف الركيزة الأيمن في مكان ما على جلبة المحرك الطويلة. استمر بتحريك بكرة القرص اليسرى تجاه جلبة المحرك الطويلة حتى تستقر كلتا بكرتي القرص في الموضع المُخصص لهما وفوق حرفي الركيزة مباشرةً.

في جميع الحالات، يجب أن يغطي كل من حرفي الركيزة جلبة محرك. إذا لم يكن الأمر كذلك، فأعد تحديد موضع الأسطوانة لتغطي جلبة المحرك.

٨. تأكد من تتبع الركيزة مسارًا مستقيمًا من الأسطوانة. إذا لزم الأمر، أزلق الأسطوانة وموجّهات الحافة من اليسار إلى اليمين بطول بكرات دعم الركيزة.

⚠ **تحذير!** أبقِ الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى بعيدًا عن منطقة القطع، حيث توجد أجزاء متحركة خطرة.

٩. أخفض رافعة بكرة القرص لتضغط على الركيزة بقوة في مقابل جلبات المحرك. يتحرك ناقل الأداة تلقائيًا بعد ثانية واحدة من اليمين إلى اليسار لقياس عرض الركيزة الصالحة للاستخدام.

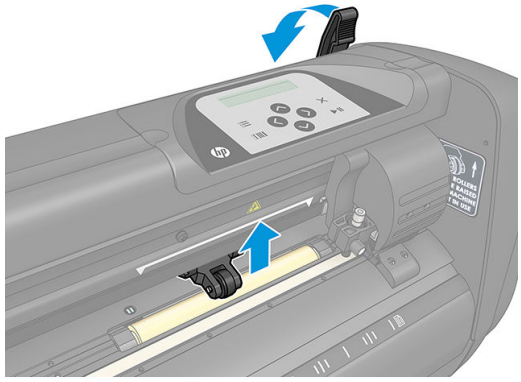


**ملاحظة:** لا يُوصى بفرد الركيزة يدويًا من الأسطوانة. سيقوم القاطع بفرد الركيزة تلقائيًا حسب الحاجة.

## تحميل لوح ورقي

١. ضع اللوح الورقي أمام القاطع، وتأكد من محاذاته بشكلٍ صحيحٍ، باستخدام علامات المحاذاة في الأمام والخلف.

٢. ارفع بكرات القرص باستخدام ذراع رافعة بكرة القرص، الموجودة على الجانب الأيمن من القاطع، بجوار اللوحة الأمامية.

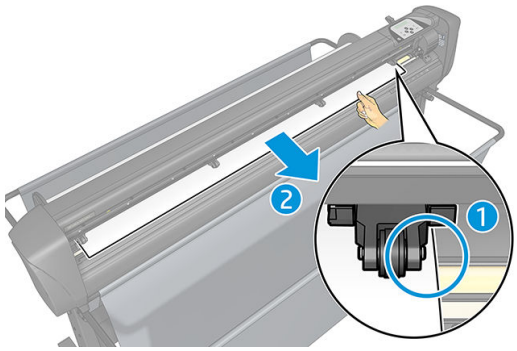


٣. ابدأ بتلقيم الركيزة من الجزء الخلفي من الجهاز. مرر الركيزة من أسفل بكرات القرص تجاه مقدمة القاطع.

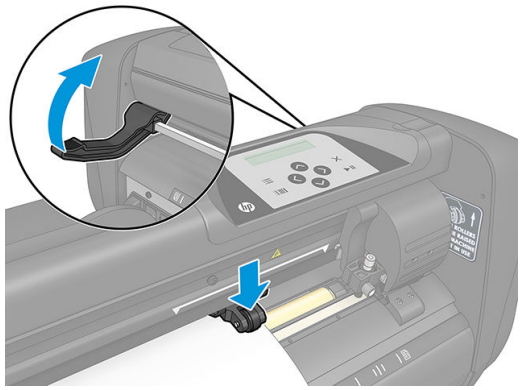
٤. ضع حرف الركيزة الأيسر على جلبة المحرك في أقصى اليسار وتحقق أن حرف الركيزة الأيمن موضوع على جلبة المحرك الطويلة.

**ملاحظة:** إذا كان لديك القاطع الأساسي HP 54، فقم بتحميل الركيزة كما هو موضح في مواضع تحميل القاطع الأساسي HP 54 في صفحة ١٤.

٥. ضع بكرات القرص على جلبات المحرك على مسافة حوالي ٣ إلى ١٥ مم بعيدًا عن الأحرف الخارجية للركيزة (١).




٦. أخفض رافعة بكرة القرص لتضغط على الركيزة بقوة في مقابل جلبات المحرك. يتحرك ناقل الأداة تلقائيًا بعد ثانية واحدة من اليمين إلى اليسار لقياس عرض الركيزة الصالحة للاستخدام.



ملاحظة: لا يُوصى بفرد الركيزة يدويًا من الأسطوانة. سيقوم القاطع بفرد الركيزة تلقائيًا حسب الحاجة.

بينما يتم تنشيط القاطع، سيقوم تلقائيًا ببدء تنفيذ إجراء حد أدنى من التحميل بمجرد خفض بكرات القرص. سيبدأ أيضًا إجراء التحميل إذا تم تشغيل القاطع بينما تكون الركيزة في القاطع بالفعل وتكون بكرات القرص في الوضع السفلي (لا يُوصى بهذا الأمر). أبقِ بكرات القرص دائمًا في الوضع العلوي بينما لا يكون القاطع قيد الاستخدام.

يتكون الحد الأدنى من إجراء التحميل للقاطع من الخطوات التالية، لكل نوع من المهام:

- يقيس عرض الركيزة.
- يبسط الركيزة لطول مساوٍ للعرض بين بكرتي القرص.
- يقوم بإجراء حركة محورية متزامنة بزاوية ٤٥ درجة لعلبة المحرك الأسطوانية (جلبات المحرك) ورأس القطع.

القاطع الآن جاهز لتلقي مهامٍ من جهاز الكمبيوتر.

عند تلقي مهمة من جهاز الكمبيوتر، يسحب القاطع تلقائيًا الركيزة المطلوبة من الأسطوانة. يجري هذا في خطوات، ويكون طول الركيزة المُستخدم مساويًا لأحد مضاعفات العرض المُقاس للركيزة.

يصبح إجراء التحميل هذا كافيًا في أغلب الحالات. ومع ذلك، هناك بعض ميزات التحميل الإضافية المتاحة.

ملاحظة: يمكن ضمان تتبع علامات التسجيل الأطول فقط عند أداء إجراء التحميل الكامل.

# تحديد موضع بكرات القرص

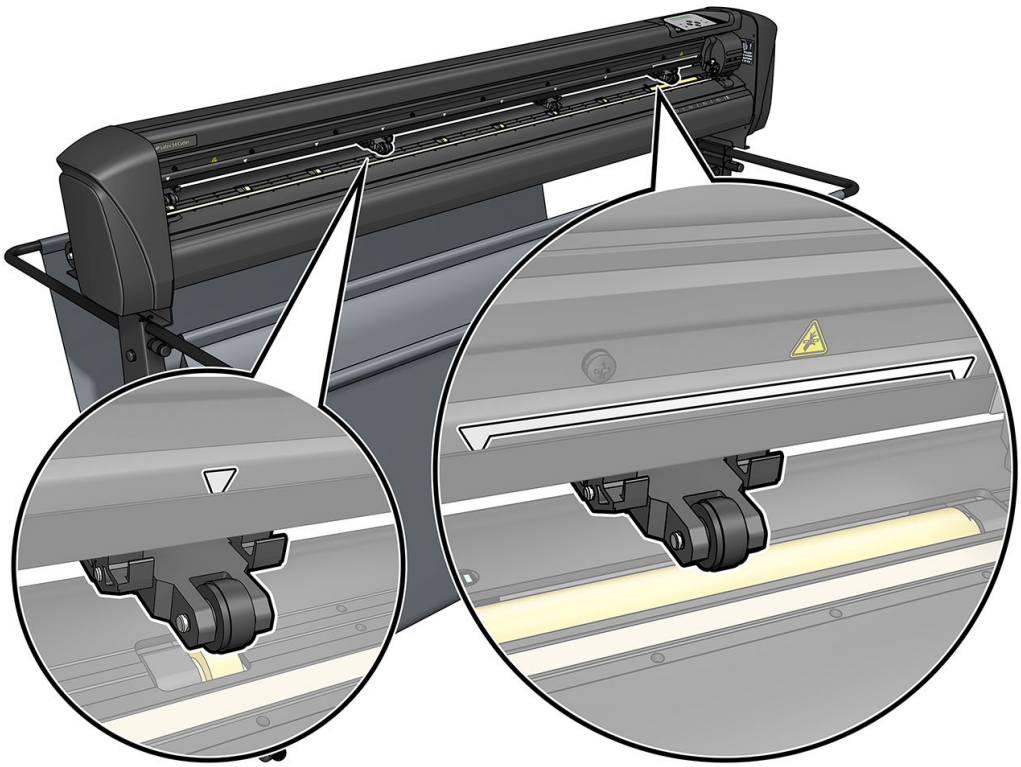
سيحدث تحريك الركيزة بشكلٍ مناسب فقط إذا تم توجيهها بواسطة بكرتي القرص الخارجيتين، واللتين يتم تحديد موقعيهما بشكلٍ صحيح فوق جلبتي المحرك.

يتم خفض بكرات القرص أو رفعها بشكلٍ متزامن من خلال ذراع رافعة بكرة القرص، الواقعة على الجانب الأيمن من القاطع. يجب رفع بكرات القرص للسماح بتحميل الركيزة، والتي يتم من خلالها تلقيم الركيزة من خلف القاطع إلى الأمام. عند رفعها، يمكن تحريك بكرات القرص يدويًا إلى اليسار أو اليمين بطول ساق بكرة القرص.

⚠ **تنبيه:** تأكد دائمًا من رفع بكرات القرص بالكامل قبل تحريكها إلى اليسار أو اليمين.

**تنبيه:** أمسك مجموعة الأجزاء دائمًا في جانب بكرة القرص لتحريكها من اليسار إلى اليمين. لا تغيّر من وضع بكرة القرص من خلال الإمساك بمجموعة الأجزاء في الجزء الخلفي من الجهاز.

**يجب** تحديد موضع بكرات القرص بشكلٍ صحيح وخفضها على الركيزة قبل البدء بتسلسل تحميل تلقائي. تأكد من تحديد موضع جميع بكرات القرص فوق جلبة محرك. يجب تحديد موضع بكرة القرص اليسرى الخارجية في واحدة من المحابس (مواضع النقر)، الواقعة أسفل ملصق مثلثي أبيض. يجب تحديد موضع بكرة القرص اليمنى الخارجية في مكان ما فوق جلبة المحرك الطويلة. تقع مواضع النقر عند أحرف الجلبة (المنطقة المميزة بملصق مثلثي أبيض).



⚠ **تنبيه:** اترك دائمًا بكرات القرص في الموضع الأعلى عندما لا يكون القاطع قيد الاستخدام. سيؤدي ترك بكرات القرص في الموضع السفلي لمدة طويلة إلى نشأة بقعة مسطحة على بكرات القرص، ما سيؤدي لتدهور أداء التتبّع وجودة القطع على نحو خطير.

**ملاحظة:** عند رفع بكرات القرص أثناء مهمة، سيتوقف القاطع فورًا ويقوم بتحريك الناقل إلى الجانب الأيمن.

# معايرة الركيزة

يضمن معايرة الركيزة أن المستشعر قادر على التعرف على رمز HP الشريطي ومحدّدات العلامات. تتم معايرة نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) في المصنع ليعمل على نطاق واسع من الركائز. ومع ذلك، قد لا تعمل ركائز معينة-مثل تلك شديدة اللمعان، أو نصف الشفافة-مع الإعدادات الافتراضية. قبل العمل مع مثل تلك المواد، قم بعمل معايرة للركيزة. يُبدّل هذا من حساسية نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بحيث يتمكن من قراءة محدّدات العلامات بموثوقية أكبر.

اطبع مخططًا بيانيًا للمعايرة بمقياس ١٢ × ٤٨ سم على الركيزة التي سيتم استخدامها، بالنقر فوق **Setup** (إعداد) > **Printer Cutter Calibration Chart** (جدول معايرة قاطع الطابعة) في برنامج RIP. تأكد من استخدام نفس الحبر الذي سيتم استخدامه عند إنشاء محدّدات علامات التسجيل.

**هام:** في أغلب الحالات، لا يُوصى بمعايرة الركيزة لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS). إذا قمت بإجراء المعايرة ولم تتحسن النتائج، فأعد تعيين قيمة معايرة الركيزة إلى إعدادها الافتراضي ٣٠ (انظر أدناه).

١. قم بتشغيل القاطع وتحميل الركيزة باستخدام المخطط البياني للمعايرة.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على أو إلى أن تظهر **Calibrations** (المعايرات) على الشاشة، ثم اضغط على للتأكيد.

٥. اضغط على أو للتمرير من خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Cal media** (معايرة الوسائط). اضغط على . يظهر **Measure** (قياس) على الشاشة.

يسمح لك القاطع باختيار سواء قياس الركيزة أو ملء قيمة مُسجّلة مُسبقًا. اضغط على عند الانتهاء.

ملاحظة: إذا تمت معايرة وتسجيل تركيبة من لون الركيزة ولون محدّد العلامة، اضغط على ومن ثم . استخدم الآن ، و لإدخال هذه القيمة مباشرةً، دون الحاجة إلى قياسها مرة أخرى. اضغط على للتأكيد.

٦. اضغط على مجددًا. يقوم القاطع بخفض المستشعر. تظهر على الشاشة رسالة **Put the sensor on the white area** (ضع المستشعر على المنطقة البيضاء).

٧. استخدم ، و ، و ، و لتحريك السكين بمهارة أعلى منطقة بيضاء، والتي يجب أن لا تقل عن مساحة ٣ × ٣ سم.

٨. اضغط على للتأكيد.

٩. استخدم ، و ، و ، و لتحريك السكين بمهارة أعلى منطقة سوداء، تكون تقريبًا في المنتصف وإلى أسفل اليمين قليلاً.

١٠. اضغط على للتأكيد. يقوم القاطع بحركة دائرية أثناء قياسه لانعكاس لون محدّد العلامة. ويعرض بإيجاز القيم المُقاسة ومن ثم يُظهر قيمة تكون صفة مميزة لهذه التركيبة من لون الركيزة ولون محدّد العلامة. احتفظ بهذه القيمة كمرجع مُستقبلي.

ملاحظة: قد تظهر رسالة خطأ إذا لم يستطع المستشعر أن يميّز بين الأسود والرمادي والأبيض. تأكد من إجراء الاختبار بشكلٍ صحيح. إذا لم يشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بمحدّد العلامات، فيجب استخدام إحدى طرق المحاذاة اليدوية.

تلميح: تذكر إعادة ضبط المعايرة قبل الطباعة على ركيزة قياسية.

# ضبط معلمات القطع

يجب إعادة تعيين بعض المعلمات عندما يتم تحميل ركيزة جديدة.

## تعيين عمق السكين وضغطه

١. تأكد من تحميل الركيزة في القاطع.

تحذير! بإمكان كل رمز أدناه بدء اختبار داخلي أو تحريك الرأس أو الركيزة. أبقِ الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى بعيدًا عن منطقة القطع، حيث توجد أجزاء متحركة خطرة.

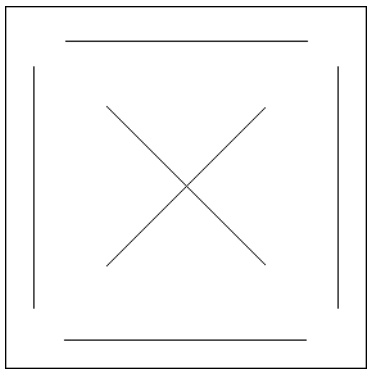
٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **Current knife pressure** (ضغط السكين الحالي). اضغط على مجددًا.

٤. اضغط على أو لتغيير ضغط السكين. تتغير القيمة.

- اضغط على ، ثم لإجراء اختبار الضغط الداخلي.
- اضغط على للتأكيد على الضغط المُختار.
- اضغط على لإبقاء الضغط دون تغيير.

عندما تضغط على ، يتم تعيين ضغط السكين الحالي على القيمة الجديدة ويقطع القاطع نمط اختبار ضغط السكين.



انزع المستطيل وافحص دعامة الركيزة.

يتم تعيين عمق السكين بشكلٍ صحيح عندما يقوم نمط الاختبار بالقطع بشكل كامل خلال الركيزة وتتم إزالة الركيزة ويقوم طرف النصل بشكلٍ واضح بخدش الجانب الأمامي من دعامة الركيزة. يحظر تمامًا أن يقوم النصل بالقطع خلال الدعامة؛ إنما يقوم فقط بخدش بسيط لطلاء السيليكون والألياف الأولى القليلة من مادة الدعامة.

نظرًا لاعتماد إعداد ضغط السكين على سُمك الركيزة المُراد قطعها ونوعها، سيقتضي ضبط ضغط السكين بعض الممارسة. بوجه عام، يجب زيادة عمق السكين عند استخدام أنواع أكثر سُمكًا من الركيزة وخفضه عند استخدام أنواع أكثر نحافة من الركيزة.

٥. اضغط على مرتين لمغادرة قائمة ضغط السكين.

بعد تعيين عمق القطع و/أو ضغط السكين، قم بإجراء فحص بصري كامل لنصل السكين البارز من حامل السكين، واختبر نتائج القطع على قصاصة من ركيزة الفينيل.

**تنبيه:** لا تقم بتشغيل القاطع إذا كان نصل السكين يقطع خلال دعامة الركيزة، حيث سيؤدي هذا إلى تلف شريط القطع المطاطي للقاطع والسكين الخاص به.

**تنبيه:** بالنسبة لأغلب عمليات قطع الركيزة، يجب أن يكون طرف نصل السكين مرئيًا بالكاد أسفل أداة السكين. إذا كان طرف نصل السكين مرئيًا بوضوح، فيجب إعادة ضبط عمق القطع.

للحد من تلف القاطع، افحص عمق طرف نصل السكين وجودة القطع في كل مرة تقوم فيها بتحميل نوع مختلف من الركيزة داخل القاطع.

## تعيين سرعة القطع

يتم تحديد السرعة التي تتحرك بها الأداة حسب أربع معلمات مختلفة: السرعة والتسارع بينما تكون الأداة لأسفل؛ السرعة والتسارع بينما تكون الأداة لأعلى. يتم التعبير عن المعلمات الأربع بمعلمة واحدة فقط بحيث يمكنك تغيير السرعة بشكلٍ سريع وسهل.

يطلق على هذه المعلمة اسم *velocity* (السرعة الاتجاهية)؛ وهي سرعة القاطع عندما تكون الأداة لأسفل. إذا تم رفع السرعة الاتجاهية أو خفضها، فيتم رفع المعلمات الأخرى أيضًا أو خفضها وفقًا لذلك.

**ملاحظة:** تكون السرعة التي يسحب القاطع عندها الركيزة من الأسطوانة ثابتة عند ٢٠٠ مم/ث.

### تعيين السرعة الاتجاهية

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على إلى **Settings** (الإعدادات)، ثم اضغط على .

٥. اضغط على لتغيير السرعة، ثم اضغط على للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب السرعة الاتجاهية، لتشير إلى أنها هي القيمة المُحددة الآن.

٦. اضغط على مرتين لمغادرة القائمة.

### تعيين معلمات السرعة بشكلٍ منفصل

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Settings** (الإعدادات).

**ملاحظة:** السرعة الاتجاهية هي معلمة السرعة الأساسية. القيمة الافتراضية للمعلمات الثلاث الأخرى هي AUTO (تلقائي). ما يعني أنها مرتبطة بالسرعة الاتجاهية (وهي السرعة عندما تكون الأداة لأسفل). لا يمكن تعيين المعلمات التلقائية (AUTO) بشكلٍ فردي، لكنها ستتوقف عندئذ عن الارتباط بمعلمة السرعة الاتجاهية.

# إجراء معايرة الطول

لقد تمت معايرة القاطع في المصنع لركيزة قياسية على هيئة قالب ٢ مِل أو رُزنامية (ثقيلة) ٣ مِل. يمكن ربط عامل معايرة مختلف مع كل من المستخدمين الأربعة. هذا مفيد على وجه الخصوص لعلامات التسجيل متعددة الألوان: فهو يضمن أن الأجزاء ذات الألوان المختلفة تتطابق، حتى إذا تم استخدام أنواع مختلفة من الركائز.

للاستخدام القياسي، لا تعدّ معايرة القاطع ضرورية. مع الركيزة القياسية، ستكون الدقة في نطاق ٠,٢%. ومع ذلك، عند الحاجة لدقة عالية بين أنواع الركائز أو الألوان المختلفة، فتكون المعايرة حينئذ ضرورية.

١. قم بتشغيل القاطع، وتحميل الركيزة، وتركيب السكين.

**ملاحظة:** كلما كانت الركيزة أكثر عرضًا وطولاً، كلما كانت المعايرة أكثر دقة. استخدم قطعة من الركيزة بأقصى عرض وبطول يساوي تقريبًا ١,٥ مرة من العرض.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام).

٤. اضغط على .

٥. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Calibrations** (المعايرات). اضغط على .

٦. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Cal. length** (معايرة الطول). اضغط على .

٧. اضغط على مجددًا. يعيد القاطع تحميل الركيزة ويبدأ في معايرة الطول. أخرج الركيزة وقم بقياس طول خط القطع. الطول المراد إدخاله هو المسافة بين الخط ١ والخط ٢، كما هو موضح أدناه.

**ملاحظة:** يمكن أن يكون القاطع دقيقًا كدقة المعايرة نفسها فقط. إذا كان جهاز القياس لديك غير دقيق، فقد تقلّل إعادة المعايرة حينئذ من دقة القاطع. للحصول على أقصى دقة، نوصيك بتعيين القاطع على الوحدات **Metric** (المترية) للقياس الخاص بالمعايرة.

٨. استخدم ، و ، و ، و لتغيير القيمة الظاهرة على الشاشة للطول الذي قمت بقياسه بين الخطين بمحاذاة طول أسطوانة الركيزة.

٩. اضغط على للتأكيد.

١٠. استخدم ، و ، و ، و لتغيير القيمة الظاهرة على الشاشة للطول الذي قمت بقياسه بين الخطين بمحاذاة عبر أسطوانة الركيزة.

١١. اضغط على للتأكيد.

١٢. اضغط على مرتين لمغادرة القائمة.

# تغيير المستخدم

توجد أربعة تكوينات للمستخدم، لكل منها نفس المعلمات. يمكن تعيين المعلمات على قيم مختلفة لكل مستخدم، وبالتالي يمكنك إعادة تكوين القاطع لنوع مختلف للمهمة أو الركيزة بسرعة وبسهولة عن طريق تحديد مستخدم مختلف.

**ملاحظة:** في البداية، يتم تعيين المعلمات على نفس القيم لكل المستخدمين.

تعتبر هذه بمثابة معلمات القطع الأكثر أهمية والتي يمكن حفظها لمستخدمين مختلفين:

- السرعة | الضغط | الإزاحة | الأداة
- إعدادات FlexCut
- قيم معايرة الركيزة والطول
- Overcut (القطع الزائد)
- Paneling (تأطير اللوحات)

## تغيير قيم المعلمات لأحد المستخدمين

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Configuration** (التكوين). اضغط على .

٥. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **User** (المستخدم). اضغط على .

٦. اضغط على مجددًا. يظهر اسم المستخدم المُحدد حاليًا على الشاشة.

٧. اضغط على أو لتغيير المستخدم.

٨. اضغط على للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب اسم المستخدم، لتشير إلى أنه هو المُحدد الآن.

٩. اضغط على مرتين لمغادرة القائمة.

**ملاحظة:** السرعة الاتجاهية هي معلمة السرعة الأساسية. القيمة الافتراضية للمعلمات الثلاث الأخرى هي AUTO (تلقائي). ما يعني أنها مرتبطة بالسرعة الاتجاهية (وهي السرعة عندما تكون الأداة لأسفل). لا يمكن تعيين المعلمات التلقائية (AUTO) بشكلٍ فردي، لكنها ستتوقف عندئذ عن الارتباط بمعلمة السرعة الاتجاهية.

# ٤ قطع الركيزة

## مقدمة

صار القطع المحيطي ممكنًا باستخدام نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) الدقيق بدرجة عالية.

يكتشف مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)، المثبّت أسفل ناقل الأداة، علامات التسجيل المختلفة المطبوعة على الركيزة. يمكن لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS)، مستخدمًا هذه العلامات، تحديد الموضع الدقيق للرسم المطبوع.

ملاحظة: تعمل عملية التسجيل هذه فقط مع مهام القطع المُعدة باستخدام البرامج المزوّدة.

ينخفض المستشعر تلقائيًا أثناء تسجيل محدّد العلامات ويرتفع مرة أخرى بعد إكمال هذه المهمة. يمكن للمستشعر المُحسّن افتراضيًا قراءة أي نوع من تركيبة من الركيزة-محدّد العلامة.

## رمز HP الشريطي

رمز HP الشريطي هو مجموعة من العناصر المطبوعة على الركيزة المراد قطعها، والذي يسمح لمستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بالتعرف على أي أعمال قطع يجب القيام بها ومكانها.

يتكون من العناصر التالية:

- علامات التسجيل: مربعات صغيرة تساعد القاطع في تحديد موقع المهمة بدقة، وتعويض الانحراف والتشوه.
- Frame (إطار): الخطوط العلوية والسفلية التي تساعد على تعويض تشوه القوس وتحديد المهمة المراد قطعها.

## تشغيل المهام تلقائيًا

تحتاج فقط أثناء مهام نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) العادية إلى ضبط الأداة فوق العلامة الأولى لبدء المهمة. يسمح لك نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بالتشغيل التلقائي للمهام، وبالتالي التقليل من تداخل المستخدم ووقت الإنتاج. توجد عدة أنواع من التشغيل التلقائي.

- **البدء التلقائي لمهمة نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)**

يتم التحكم في هذا عن طريق معلمة **OPOS origin** (نقطة الأصل لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS)). يمكن أن يعني مزيج من إعداد هذه المعلمة و/أو إعداد نقطة أصل خاصة أثناء تحميل الركيزة أنك لا تحتاج إلى ضبط الأداة فوق العلامة الأولى لبدء مهمة لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS).

- **نُسخ متعددة لنفس المهمة**

عند قطع رسومات متعددة، تحتاج فقط إلى تحريك مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بمهارة فوق علامة نقطة الأصل للرسم الأول. أنت لا تحتاج لفعل هذا للرسومات التالية.

توجد حالتان يمكن فيهما القيام بهذا الأمر:

- عند قطع رسومات متعددة، أو نسخ متعددة لرسم، على نفس الأسطوانة من الركيزة.
- عند قطع نفس الرسم على أوراق متعددة من الركيزة.

يتم تنظيم معظم المهام المشغِّلة تلقائيًا من داخل برنامج القطع. مع ذلك، عندما يحتاج محيط نفس الرسم لأن يتم قطعه، فقد تتضمن المهام المشغِّلة تلقائيًا أيضًا بعض المعالجة اليدوية.

قبل استخدام ميزات التشغيل التلقائي، لاحظ حجم الذاكرة العشوائية (RAM) للقاطع الخاص بك. إذا كانت الذاكرة العشوائية (RAM) للقاطع لديك أكبر من حجم ملف المهمة، فعندئذ يمكن استخدام ميزات التشغيل التلقائي. إذا كانت الذاكرة العشوائية (RAM) للقاطع لديك أقل من حجم ملف المهمة، فعندئذ لا يجوز استخدام ميزات التشغيل التلقائي.

## نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)

تم إنشاء معلمة **OPOS origin** (نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)) لإجراء تشغيل تلقائي لبدء إجراء نظام تحديد المواقع البصري (OPOS). يوجد لهذه المعلمة أربعة إعدادات. يعتمد استخدامها على وضع نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) المُختار. يمكن العثور عليها في القائمة الفرعية للنظام **OPOS parameters** (معلمات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)). إذا كان وضع OPOS هو **OPOS barcode** (رمز OPOS الشريطي) أو **OPOS sheet** (لوح OPOS الورقي)، عندئذ لا يكون هناك تأثير لـ **OPOS origin** (نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)). مجموعات المزيج المفيدة مذكورة في الجدول أدناه.

| OPOS X (X لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS)) | |
|---|---|
| العلامة | الإشارة إلى العلامة |
| خط تصحيح XY | – |
| الموضع الحالي | الموضع الحالي |
| مركز الركيزة | – |

### في مزيج مع وضع OPOS X (X لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS))

- **يتم تعيين نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) على "Mark (علامة)"**

  وهذا هو الإعداد الافتراضي. عند تلقي مهمة OPOS من جهاز الكمبيوتر، يطلب منك القاطع ضبط الأداة فوق العلامة الأولى والضغط على ▶II. ثم يبدأ القاطع بعد ذلك في البحث عن علامة OPOS حول ذلك الموضع.

- **يتم تعيين نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) على "Current position (الموضع الحالي)"**

  عند تلقي مهمة OPOS من جهاز الكمبيوتر، يبدأ القاطع فورًا في البحث عن العلامة عندما يحصل على مهمة OPOS من جهاز الكمبيوتر، دون انتظارك لتحريك الأداة. وبالتالي، يجب عليك تحديد موضع الأداة فوق العلامة الأولى أثناء تحميل الركيزة.

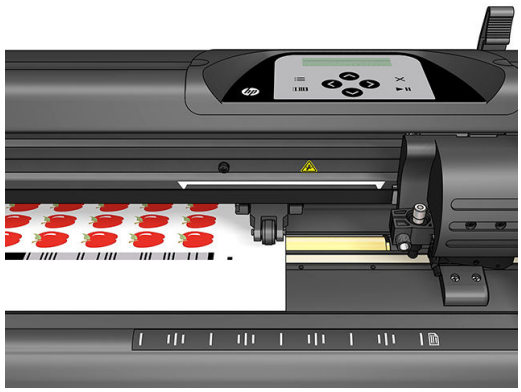
  في حالة تعيين نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) على أي من **XY correction line** (خط تصحيح XY) أو **Center of substrate** (مركز الركيزة)، يتفاعل القاطع كما لو كان تم تعيين المعلمة على **Indicate mark** (الإشارة إلى العلامة).

## قراءة رمز HP الشريطي

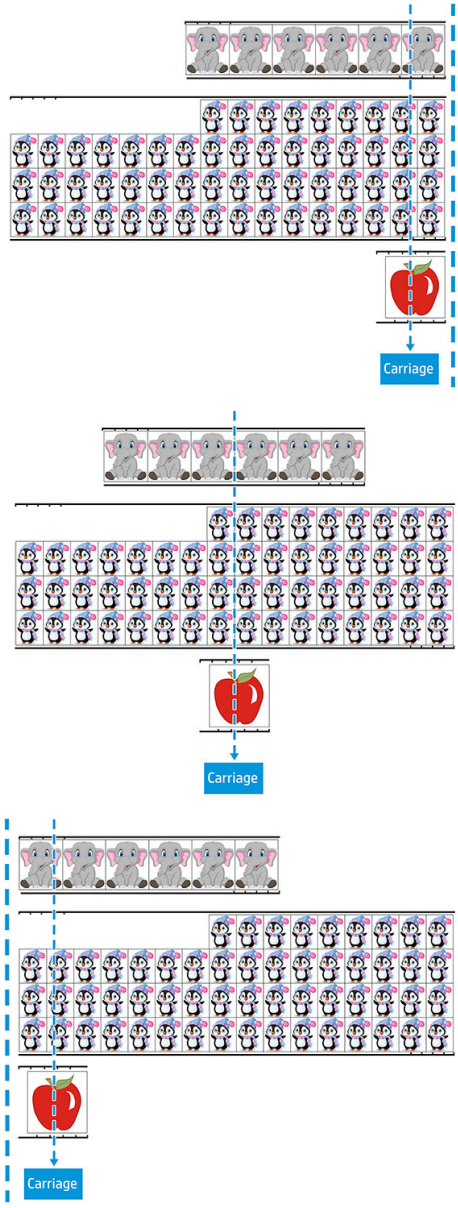
يمكن لبعض من معالجات الصور النقطية RIP طباعة رمز شريطي في نفس الوقت مع محدّدات علامات OPOS. حينئذ يمكن استخدام هذا الرمز الشريطي لتحديد المهمة واسترداد بيانات القطع تلقائيًا من جهاز الكمبيوتر.

يبدأ هذا الإجراء الكامل عادةً من جهاز الكمبيوتر. عادةً ما يكون لبرنامج القطع زر أو أمر يسمى **Scan a barcode** (مسح رمز شريطي). تأكد أولاً أن الركيزة محمَّلة.

باستخدام الأسهم، ضع الناقل قبل رمز HP الشريطي.



في حال وجود اختلافات على نفس اللوح الورقي أو الأسطوانة، مع تنسيقات نصوص مختلفة، فيجب أن يتم وضع الناقل كما هو موضح أدناه.




يمكنك بدء الإجراء من جهاز الكمبيوتر أو من اللوحة الأمامية للقاطع.

للبدء من اللوحة الأمامية للقاطع:

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Actions** (الإجراءات). اضغط على .

٥. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Media alignment** (محاذاة الوسائط).

٦. اضغط على . يظهر وضع المحاذاة الحالي على الشاشة.

٧. اضغط على أو لتغيير القيمة إلى **OPOS barcode** (الرمز الشريطي لنظام تحديد المواقع البصري).

٨. اضغط على للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب القيمة، لتشير إلى أنها هي المُحددة الآن.

٩. الآن قم بتحميل الركيزة كما هو موضح في تسجيل محدّدات العلامات في صفحة ٢٩.

يقوم القاطع بقراءة الرمز الشريطي ويرسل بيانات الرمز الشريطي إلى جهاز الكمبيوتر.

بعد ذلك يرسل برنامج القطع بيانات القطع الصحيحة تلقائيًا إلى القاطع.

يبدأ القاطع في استشعار محدّدات علامات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)، ثم يبدأ في قطع المهمة.

يبحث الآن مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) عن مهمة أخرى بعد تلك المهمة التي انتهت لتوّها، ويستمر في القطع المحيطي.

يتم تكرار هذا إلى أن يتم الانتهاء من جميع مهام القطع المحيطي على الأسطوانة المحمِّلة.

# أنواع المهام

توجد أنواع مختلفة من المهام: بشكلٍ أساسي، مهام الطباعة والقطع ومهام القطع المباشر؛ يتم إعداد كلتيهما على جهاز الكمبيوتر باستخدام البرامج المزوّدة.

عندما تبدأ في مهمة قطع مباشر، سيبدأ القاطع في القطع فورًا، لذلك تأكد من تحميل الركيزة لديك قبل إرسالها للقطع.

تشتمل مهام الطباعة والقطع على رمز HP شريطي كجزء من الطباعة. وتتم قراءته عن طريق نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) لاكتشاف المكان الذي يجب إجراء عمليات القطع فيه. راجع قراءة رمز HP الشريطي في صفحة ٢٤.

# المعايرات

لضمان عمل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بشكل دقيق، فإن اثنتين من المعايرات تكونان ضروريتين: معايرة OPOS (راجع معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) في صفحة ٤٨) ومعايرة الركيزة (راجع معايرة

الركيزة في صفحة ١٧). معايرة OPOS هي معايرة المسافة بين طرف السكين والمستشعر. تجعل معايرة الركيزة القاطع مدركًا لمستويات الانعكاس للون محدّد العلامة ولون الركيزة.

**ملاحظة:** على الرغم من أن مستشعر OPOS قد تمت معايرته في المصنع، إلا أنّ HP توصي بعمل اختبار لتحديد مدى جودة عمل معلمات ضبط المصنع مع المواد التي تستخدمها. إذا كانت الدقة غير مرضية، فقم حينئذ بعمل معايرة OPOS.

## تغيير نقطة الأصل

- اضغط على ، أو ، أو ، أو لتغيير نقطة الأصل.

تتحرك الركيزة إلى نقطة الأصل الجديدة، وتظهر القيم على الشاشة. القيمة X هي المسافة من نقطة الأصل الأصلية؛ القيمة Y هي أقصى عرض للقطع.

- اضغط على لتبديل القيمة Y بين أقصى عرض للقطع والمسافة من نقطة الأصل الأصلية.
- اضغط على للتبديل ين أقصى طول للقطع والمسافة من نقطة الأصل الأصلية.

تتبدّل القيمة X و/أو Y.

- اضغط على في حالة وصولك إلى نقطة الأصل المرجوة.

يسير القاطع بطول الخط ويكون جاهزًا لاستقبال البيانات من جهاز الكمبيوتر.

- أو اضغط على لإلغاء الأمر.

يتحرك القاطع إلى نقطة الأصل الأصلية الخاصة به ويسير بطول الخط.

## التحميل الموسع

تجعل وظيفة التحميل الموسع من الممكن تعريف حدود المحور Y ليتمكن القاطع من القطع خارج بكرات القرص. يجب تحميل الركيزة قبل أن يمكن استخدام هذه الوظيفة.

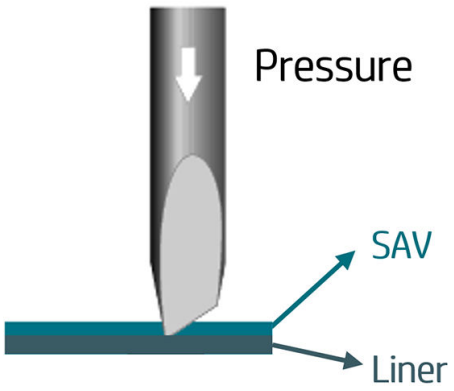
١. اضغط على .
٢. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .
٣. اضغط على > **Actions** (الإجراءات). اضغط على .
٤. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Extended load** (التحميل الموسع).
٥. اضغط فوق أو لتحديد الحد الجديد على اليمين (نقطة الأصل). تتحرك الرأس إلى نقطة الأصل الجديدة لها.
٦. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **Size** (الحجم).
٧. اضغط فوق أو لتحديد الحد الجديد على اليسار.
٨. اضغط على .

**ملاحظة:** لا يكون التتبع مضمونًا عند استخدام هذا الوضع.

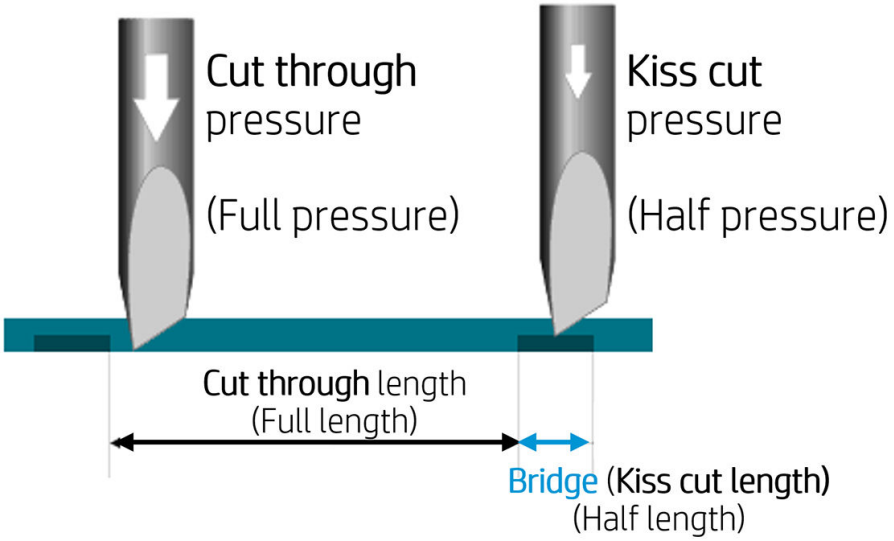
# أنواع القطع

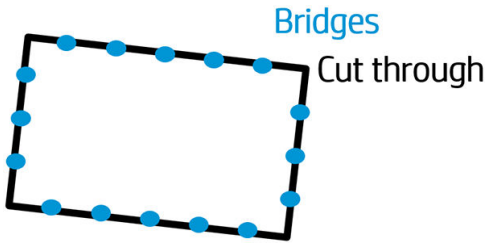
القاطع مصمم لعمل نوعين من القطع:

- القطع السطحي: هذا النوع يقطع الركيزة فقط، وليس البطانة




- القطع النافذ (يسمى FlexCut (القطع المنحني) في اللوحة الأمامية للقاطع): هذا النوع يقطع وينفذ خلال الركيزة والبطانة. تسمح القطع الصغيرة غير المقطوعة (الجسور) للركيزة بأن تبقى متصلة مع بعضها؛ عند الانتهاء من المهمة، يمكن تمزيق القطع المقطوعة. على الرغم من أن هذا يمكن القيام به مع أي شكل، إلا أنه لا يكون موثوقًا إلا مع الأشكال البسيطة. راجع القطع النافذ في صفحة ٣٠.




# عمليات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) المفصلة

## تحميل الطباعة بداخل القاطع

قم بتحميل الطباعة بداخل القاطع كالمعتاد (راجع تحميل الركيزة في صفحة ١٢). تأكد أن محدّد العلامة، الذي يشير إلى نقطة الأصل، يقع في الزاوية السفلية اليمنى من القاطع.

## تغيير إعدادات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) يدويًا

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Configuration** (التكوين). اضغط على .

٥. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **OPOS parameters** (معلمات OPOS). اضغط على .

٦. اضغط على أو لاختيار المعلمات المطلوب تغييرها أو التحقق منها. المعلمات المتاحة هي **OPOS origin**(نقطة الأصل لنظام تحديد المواقع البصري (OPOS))، و**Sheet mode** (وضع اللوح الورقي)، و**Panels** (اللوحات).

٧. اضغط على للتأكيد. تظهر قيمة المعلمة المُختارة على الشاشة.

٨. اضغط على أو لتغيير قيمة المعلمة.

٩. اضغط على للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب القيمة، لتشير إلى أنها هي المُحددة الآن.

١٠. اضغط مرة واحدة لاختيار معلمة أخرى، أو مرتين لمغادرة القائمة.

## تسجيل محدّدات العلامات

ستقوم أغلب برامج القطع بتشغيل إجراء التحميل الخاص بعدما يتم إرسال المعلمات. إذا لم يقم البرنامج بهذا، فابدأ تسلسل التحميل من اللوحة الأمامية للقاطع.

### تسجيل محدّدات العلامات يدويًا

١. قم بتشغيل القاطع.وتحميل الركيزة.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٤. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Actions** (الإجراءات). اضغط على .

٥. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Media alignment** (محاذاة الوسائط). اضغط على . تتحرك رسالة عبر الشاشة تطلب منك ضبط السكين فوق محدّد العلامة الأول.

٦. اضغط على ، أو ، أو ، أو لتحديد موضع السكين.

٧. اضغط على . يقوم القاطع بإعادة تحميل الركيزة للتحقق من مطابقة الطول المُحمَّل لمعلمات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS). ثم يقرأ بعد ذلك محدّدات العلامات.

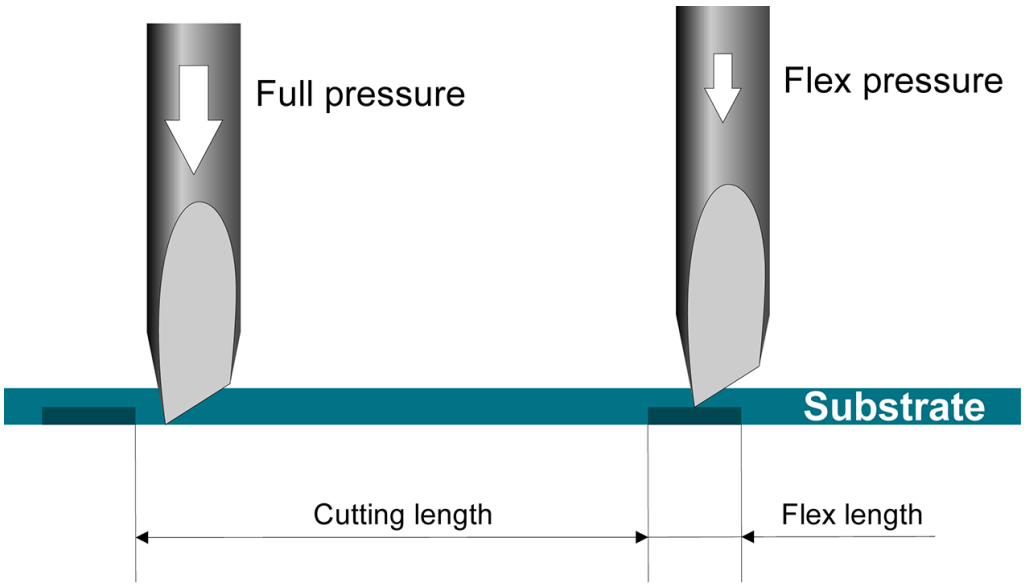
**ملاحظة:** في حال عدم التمكن من قراءة أحد محدّدات العلامات، يمكنك إعادة تحديد موضع السكين والمحاولة مجددًا، أو إلغاء العملية.

ملاحظة: في حالة حدوث خطأ أو إذا لم يتمكن القاطع من قراءة محدّدات العلامات بعد ثلاث محاولات، فيتم عرض الرسالة التالية: **لا يمكن استشعار محدّدات العلامات، اضغط على** ✕ **للمتابعة.**

## القطع النافذ

ترتكز وظيفة القطع النافذ على قطع أشكال بسيطة (مثل المستطيلات). تُستخدم في الغالب مع القطع المحيطي.

يمكّن خط قطع متقطع (بجسور صغيرة) الركيزة من بقائها متصلةً ببعضها. عند الانتهاء من المهمة، يمكن تمزيق القطع المقطوعة.




### تعيين المعلمات

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على ☰.

٣. اضغط على ^. تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على ▶II.

٤. اضغط على ^ أو v للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **FlexCut** (القطع المنحني). اضغط على ▶II.

٥. اضغط على ^ أو v لاختيار معلمة FlexCut (القطع المنحني). تتضمن المعلمات المتاحة **Full pressure** (الضغط الكامل)، و**Full length** (الطول الكامل)، و**Full velocity** (السرعة الاتجاهية الكاملة) و**Half pressure** (نصف الضغط)، و**Half length** (نصف الطول).

٦. اضغط على < أو > لتغيير قيمة المعلمة المختارة.

٧. اضغط على ▶II للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب القيمة، لتشير إلى أنها هي المُحددة الآن.

ملاحظة: لا يلزم تعيين FlexCut (القطع المنحني) على **On** (تشغيل) إذا كان برنامج القطع يمكنه التمييز بين خطوط القطع المحيطي وخطوط FlexCut (القطع المنحني).

تلميح: من الصعب تقديم إعدادات موصى بها لأجل FlexCut (القطع المنحني). بالنسبة لفينيل ذاتي اللصق قياسي، يوصى بالإعدادات التالية. **FlexCut mode** (وضع FlexCut (القطع المنحني)): **Accurate** (دقيق)؛ **Full pressure** (الضغط الكامل): ١٦٠ جم؛ **Full pressure cut-length** (طول القطع بالضغط الكامل): ١٠ مم؛ **Flex pressure** (ضغط Flex (القطع المنحني)): ٨٠ جم؛ **Flex pressure cut-length** (طول القطع بضغط Flex (القطع المنحني)): ٠,٨ مم.

٨. يمكنك الضغط على في أي وقت خلال إعداد المعلمة، للتحقق من النتائج. يقوم القاطع بقطع نمط للتحقق ما إذا كانت الإعدادات قابلة للاستخدام.

٩. تحقق من أن النتائج مرضية. إذا لم تكن كذلك، فقم بتغيير أحد المعلمات أعلاه. يمكن أن يؤدي تقليل السرعة الاتجاهية إلى تحسين النتائج. نوصيك بألا تستخدم أبدًا سرعات قطع أكبر من ٤٠٠ مم/ث مع قيم ضغط أكبر من ١٧٠ جم.

**ملاحظة:** إنه ليس من السهل دائمًا العثور على التوازن الصحيح بين القطع العميق بدرجة كافية (الذي يضمن إمكانية اقتطاع القطع بسهولة) وعدم القطع بعمق أكبر مما ينبغي (الذي يضمن أن الركيزة تحافظ على قوتها أثناء القطع). في بعض الأحيان لا يوجد هذا التوازن، ما يعني أن هذه الركيزة لا يمكن قطعها بشكل نافذ بنتائج مرضية.

**ملاحظة:** دائمًا ما تكون معلمات FlexCut (القطع المنحني) قياسية، بغض النظر عن قيمة معلمة **Units** (الوحدات).

**تلميح:** عند القطع النافذ، يوصى بأن تكون الخطوط المتوازية على بعد ١ سم على الأقل عن بعضها البعض. وإلا، فقد يرتخي الخط الأول، أثناء قطع الخط الثاني، ويسبب مشكلة.

١٠. اضغط على للتأكيد.

١١. اضغط على لمغادرة قائمة FlexCut (القطع المنحني).

١٢. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Panels** (اللوحات). اضغط على .

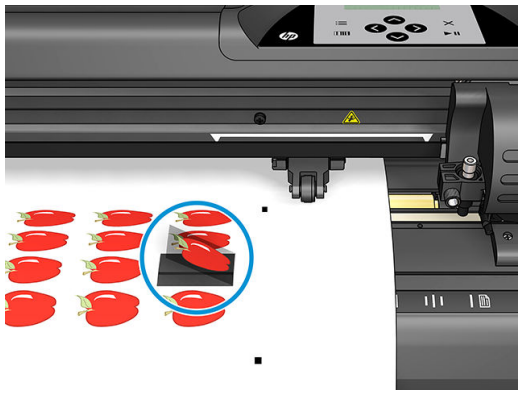
١٣. اضغط على أو لاختيار معلمة اللوحة المطلوب تغييرها.

١٤. اضغط على أو لتغيير قيمة المعلمة المختارة.

**تلميح:** الإعدادات الموصى بها هي: **Panels** (اللوحات): **On** (تشغيل)؛ **Panel size** (مقاس اللوحة): ٣–١٠ سم؛ **Recut** (إعادة القطع): **Off** (إيقاف التشغيل)؛ **Sorting** (التصنيف): **On** (تشغيل).

١٥. اضغط على للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب القيمة، لتشير إلى أنها هي المُحددة الآن.

١٦. اضغط على مرتين.



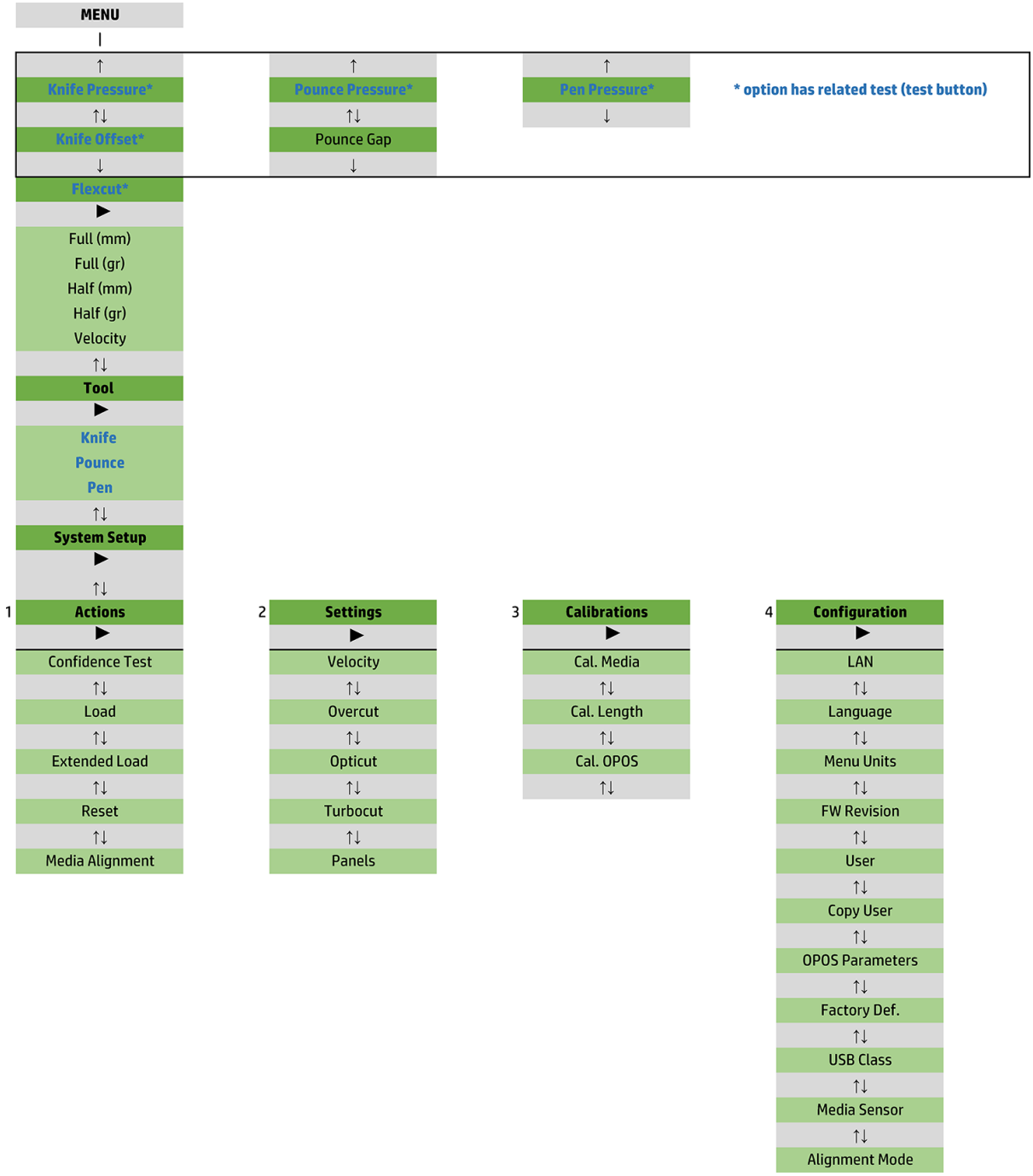
# ٥ العمل التفصيلي للقاطع

## مقدمة

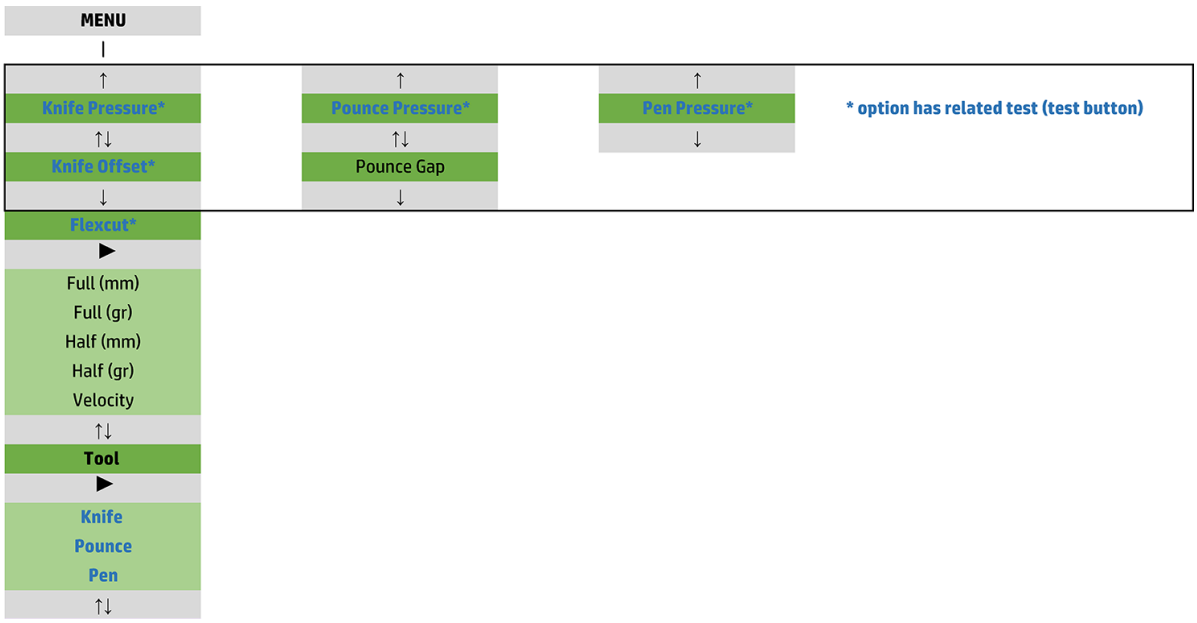
يحتوي هذا الفصل على قائمة مفصلة بجميع المعلمات التي يمكن تغييرها والاختبارات التي يمكن أن يتم تشغيلها من اللوحة الأمامية للقاطع.

تم وصف عمليات اللوحة الأمامية المستخدمة عادةً بالفعل في هذا الدليل. قد يُستخدم هذا الفصل كمرجع لتحديد موقع إعداد معلمة معينة أو اختبارها، بما في ذلك العناصر الأقل استخدامًا.

يتكون نظام القائمة من القائمة الرئيسية وقوائم إعداد النظام الأربع.


MENU
↑
Knife Pressure*
↑↓
Knife Offset*
↓
Flexcut*
▶
Full (mm)
Full (gr)
Half (mm)
Half (gr)
Velocity
↑↓
Tool
▶
Knife
Pounce
Pen
↑↓
System Setup
▶
↑↓
1 Actions
▶
Confidence Test
↑↓
Load
↑↓
Extended Load
↑↓
Reset
↑↓
Media Alignment
↑
Pounce Pressure*
↑↓
Pounce Gap
↓
2 Settings
▶
Velocity
↑↓
Overcut
↑↓
Opticut
↑↓
Turbocut
↑↓
Panels
↑
Pen Pressure*
↓
3 Calibrations
▶
Cal. Media
↑↓
Cal. Length
↑↓
Cal. OPOS
↑↓
* option has related test (test button)
4 Configuration
▶
LAN
↑↓
Language
↑↓
Menu Units
↑↓
FW Revision
↑↓
User
↑↓
Copy User
↑↓
OPOS Parameters
↑↓
Factory Def.
↑↓
USB Class
↑↓
Media Sensor
↑↓
Alignment Mode

# القائمة الرئيسية




## الضغط

يسبق الضغط اسم الأداة الخاصة به. يتم توضيح هذه المعلمة في تعيين عمق السكين وضغطه في صفحة ١٨.

## إزاحة السكين

يتم توضيح هذه المعلمة في تغيير إزاحة سكين السحب في صفحة ٤٤.

## فجوة التتبّع

تنطبق هذه المعلمة على ملحق اختياري.

تُستخدم القائمة الفرعية لفجوة التتبّع لتعيين المسافة بين الفتحات التي يتم تتبّعها أو تعديلها. قيمة فجوة التتبّع الافتراضية هي ١ مم.

بعد الضغط على ▶II، اضغط على < أو > إلى أن يتم عرض فجوة التتبّع المرجوة على الشاشة، ثم اضغط على ▶II للتأكيد.

يمكن تعيين القيمة بين ١ مم و٥٠ مم.

## FlexCut

يمكن تعيين FlexCut (القطع المنحني) على **Off** (إيقاف التشغيل)، أو **Fast** (سريع)، أو **Accurate** (دقيق). عندما يتم تعيين القاطع على **Fast** (سريع) أو **Accurate** (دقيق)، سيقطع بالتناوب طولاً معينًا بضغط كامل وطولاً معينًا بضغط منخفض. إن فائدة ميزة FlexCut (القطع المنحني) هي أنها تقطع بشكل كامل خلال الركيزة. علاوةً على ذلك، فهي تسمح أيضًا للمادة أن تبقى متصلة ببعضها البعض عن طريق جسور الركيزة الصغيرة.

- **Fast** (سريع) هو الوضع الأسرع، ولكنه أقل دقة بسبب تغيّرات الضغط خلال إجراء القطع.
- **Accurate** (دقيق) أبطأ بكثير، ولكن أكثر دقة لأن القاطع يتوقف عند كل تغيّر في الضغط.

يوجد خمس معلمات نموذجية لـ FlexCut (القطع المنحني):

- **Full pressure** (الضغط الكامل): تحدد هذه المعلمة الضغط الكامل، المستخدم خلال وضع FlexCut (القطع المنحني).
- **Full pressure cut length** (طول القطع بالضغط الكامل): تحدد هذه المعلمة الطول الذي يتم قطعه بالضغط الكامل، عادةً يكون الطول الذي سيتم قطعه بطول المسار النافذ من خلاله.
- **Flex pressure cut length** (طول القطع بضغط Flex (القطع المنحني)): تحدد هذه المعلمة الطول الذي سيتم قطعه بضغط منخفض أو دون ضغط. يكون عادةً قيمة أصغر بكثير عن طول القطع بالضغط الكامل: طول جسور الركيزة.
- **FlexCut pressure** (ضغط FlexCut (القطع المنحني)): تحدد هذه المعلمة ضغط طول القطع بضغط Flex. عادةً ما يكون هذا ضغطًا منخفضًا، وبالتالي تخدش السكين فقط الركيزة أو تقطعها فقط بنفاذ إلى المنتصف.
- **FlexCut velocity** (سرعة FlexCut (القطع المنحني) الاتجاهية): يستخدم FlexCut (القطع المنحني) قيم ضغط أعلى للسكين. تحتاج قيم الضغط الأعلى للسكين لسرعة قطع أقل. يمكن تعيين سرعة FlexCut (القطع المنحني) الاتجاهية بشكل مستقل عن السرعة الاتجاهية العادية للقطع باستخدام هذه المعلمة.

راجع القطع النافذ في صفحة ٣٠ لمزيد من التفاصيل.

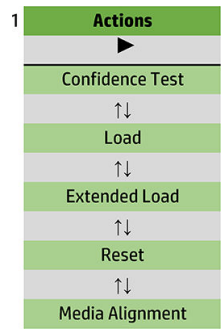
### الأداة

يتم توضيح كيفية تغيير الأدوات في ضبط نوع الأداة في صفحة ٥٠.

## إعداد النظام

اضغط على ▶II للوصول إلى المعلمات المتبقية والاختبارات الداخلية.

### الإجراءات




### اختبار الثقة

يقوم اختبار الثقة بتنفيذ اختبار كهربائي وميكانيكي سريع للقاطع للتأكد من كونه في حالة تشغيلية بالكامل. يجب استخدام لوح ورقي للركيزة بحجم A3/B على الأقل لهذا الاختبار. يجب قطع الورقة دائمًا على الجانب الأيسر. اضغط على ▶II لبدء الاختبار.

### التحميل

يمكن استخدام هذه القائمة عند تحميل لوح ركيزة ورقي. يمكن تعيين طول الركيزة الأقصى، أثناء التحميل.

### التحميل الموسع

يتم توضيح هذه المعلمة في التحميل الموسع في صفحة ٢٧.

### إعادة الضبط

يقوم توجيه **Reset** (إعادة الضبط) بتنفيذ إعادة ضبط كامل للقاطع. اضغط على ▶II لتنفيذ إعادة الضبط.

## محاذاة الوسائط

**Align load** (محاذاة الحمل) هو إجراء تحميل خاص لتسجيل محدّدات العلامات، فيمكن بالتالي لمهام ما قبل الطباعة أن تكون قطعًا محيطيًا. يتم توضيح هذه المعلمة في تسجيل محدّدات العلامات في صفحة ٢٩.

# إعدادات

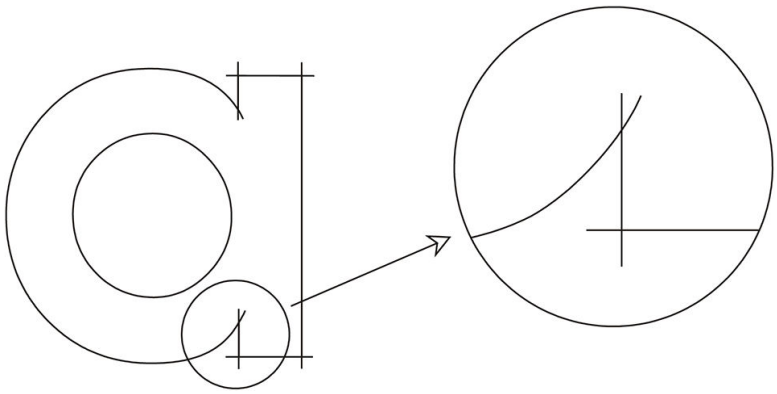
2 **Settings**
▶
Velocity
↑↓
Overcut
↑↓
Opticut
↑↓
Turbocut
↑↓
Panels

## السرعة الاتجاهية

تجمع هذه القائمة جميع المعلمات التي تؤثر على إنتاجية القاطع. يتم توضيح إعدادات السرعة الاتجاهية والتسارع في تعيين سرعة القطع في صفحة ١٩.

## القطع الزائد

تمكّنك القائمة الفرعية **Overcut** (القطع الزائد) من إنشاء قطع زائد لتسهيل تهذيب القطع. في كل مرة تصعد فيها السكين أو تهبط، يقطع القاطع لمسافة أبعد قليلاً. يظهر الرسم التوضيحي أدناه ما الذي يمكن أن يقوم به القطع الزائد مع سكين تماسي. قد تُظهر عينة قطع باستخدام سكين سحب حالات قطع زائد أقل كما سيكون هناك حالات صعود/هبوط أقل (عادةً واحدة فقط لكل انحناء/حرف). يمكن تعطيل إعداد القطع الزائد (=0) أو تعيينه على أي قيمة بين 0 (=off (إيقاف التشغيل)) و١٠. تكون الوحدة الواحدة بقيمة حوالي ٠,١ مم.



اضغط على ▶II. اضغط على ‹ أو › لتغيير القيمة. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. يتم تعيين القطع الزائد الافتراضي على ١.

## OptiCut

يحسّن **OptiCut** من جودة القطع إذا كانت السكين متآكلة أو لم تتم معايرتها بشكل صحيح.

اضغط على ▶II. استخدم ‹ أو › لتعيين **OptiCut** على تشغيل أو إيقاف التشغيل. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. يكون **OptiCut** قيد الإيقاف بشكل افتراضي.

## TurboCut

يزيد TurboCut من الإنتاجية عن طريق زيادة سرعة حركة السحب ولكن دون رفع السرعة الكلية للقاطع. إن خفض وقت القطع هام، وبالأخص عند قطع التصميمات الصغيرة، والمفصلة. مع ذلك، قد لا يتم قطع بعض المواد الأكثر سمكًا جيدًا مع تشغيل هذه الميزة.

اضغط على زر TurboCut، ثم استخدم < أو > لتنشيط TurboCut أو إلغاء تنشيطه. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. يكون TurboCut نشطًا بشكل افتراضي.

## اللوحات

توجد أربع معلمات في القائمة الفرعية للوحات:

- **Panels** (اللوحات): تقوم هذه المعلمة بالتبديل بين تشغيل اللوحات أو إيقاف تشغيلها.
- **Panel size** (مقاس اللوحة): تحدد هذه المعلمة طول اللوحة.
- **Panel replot** (إعادة تخطيط اللوحة): تحدد هذه المعلمة ما إذا كان التصميم سيتم قطعه أكثر من مرة، لوحةً بلوحة. تُستخدم إعادة تخطيط اللوحة للركائز السميكة أو صعبة القطع. يتم التغاضي عن قيمة هذه المعلمة إذا تم تعيين اللوحة على إيقاف التشغيل. إذا تم تعيين هذه المعلمة على ٠، فسيقطع القاطع كل لوحة مرة واحدة فقط. إذا تم تعيينها على ١، فسيقطع القاطع كل لوحة مرتين.
- **Sort vectors** (تصنيف الموجّهات): راجع أدناه.

### تصنيف الموجّهات

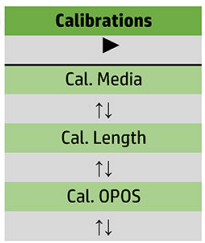
تصنيف الموجّهات هي قائمة فرعية لقائمة اللوحات، ولكن بسبب أهميتها يتم شرحها بشكل منفصل. هناك ثلاثة خيارات في هذه القائمة:

- **Off** (إيقاف التشغيل): عندما يتم تعيين تصنيف الموجّهات على إيقاف التشغيل، لا يقوم القاطع بأي تحسين للموجّهات. يُستخدم هذا عندما يتم تفضيل إدراك برنامج تشغيل القاطع.
- **Directional** (اتجاهي): في حال التعيين على اتجاهي، يتم تحسين الموجّهات لاتجاه القطع (تقدّم الركيزة). يُستخدم هذا عندما يجب تعيين ضغط القطع لقيمة مرتفعة نسبيًا (على سبيل المثال خلال القطع النافذ).
- **Starting point** (نقطة البداية): يحسّن هذا الخيار من نقطة البداية للمنحنيات المغلقة. يُستخدم هذا عندما يرى المستخدمون أن المنحنيات غير منغلقة كما يجب أن تكون.

يستخدم تأطير اللوحات للعديد من التطبيقات المختلفة. يوجد في الأسفل الإعدادات النموذجية للتطبيقين الأكثر اعتيادًا:

- القطع النافذ: يتم توضيح هذه في القطع النافذ في صفحة ٣٠. الإعدادات النموذجية للمعلمات هي: **Panels** (اللوحات): **On** (تشغيل)؛ **Panel size** (مقاس اللوحة): ٥–١٠ سم؛ **Panel replot** (إعادة تخطيط اللوحة): **Off** (إيقاف التشغيل)؛ **Vector sorting** (تصنيف الموجّهات): **Directional** (اتجاهي).
- تتبّع الركائز الصعبة: الإعدادات النموذجية للمعلمات هي: **Panels** (اللوحات): **On** (تشغيل)؛ **Panel size** (مقاس اللوحة): ٣–١٠ سم؛ **Panel replot** (إعادة تخطيط اللوحة): **On**(تشغيل)/**Off** (إيقاف التشغيل)، اعتمادًا على سُمك الركيزة. **Vector sorting** (تصنيف الموجّهات): **Directional** (اتجاهي)/**Off** (إيقاف التشغيل)، اعتمادًا على ضغط السكين المطلوب ودعامة الركيزة.

## المعايرات



## معايرة الوسائط

تعمل معايرة الركيزة على مساعدة المستشعر في التعرف على محدّدات العلامات. يتم توضيحها في معايرة الركيزة في صفحة ١٧.

## معايرة الطول

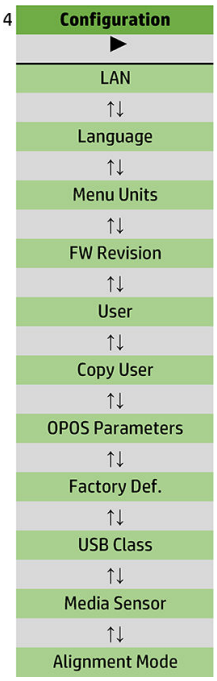
تسمح معايرة الطول بضبط طول خطوط القطع ضمن المواصفات. على سبيل المثال، إذا كان من الضروري أن يكون قياس خط القطع ١٠٠ مم تحديدًا، فيمكن ضبط القاطع في حال وجود أي اختلافات.

يتم توضيح هذه المعايرة في إجراء معايرة الطول في صفحة ٢١.

## معايرة نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)

تقوم معايرة نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بمعايرة المسافة بين مستشعر OPOS وطرف السكين. يتم توضيحها في معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) في صفحة ٤٨.

# التكوين




## الشبكة المحلية (LAN)

يعرض هذا الخيار إعدادات شبكة الاتصال المحلية (LAN) للقاطع.

## اللغة

يتم استخدام هذه القائمة الفرعية لتحديد اللغة المراد استخدامها على اللوحة الأمامية. عندما يكون القاطع جديدًا، يطالبك باختيار لغة؛ ولكن بإمكانك تغييرها في أي وقت باستخدام هذا الخيار.

وتشتمل اللغات المتاحة على الإنجليزية، والإسبانية، والفرنسية، والهولندية، والإيطالية، والألمانية، والبولندية.

اضغط على ▶II. استخدم < أو > لتحديد لغة. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. يتم اختيار اللغة الافتراضية عند تشغيل القاطع للمرة الأولى.

## وحدات القائمة

يحدد هذا الخيار ما إذا كان يتم عرض قيم السرعة والمقاس بالنظام المتري أو بنظام القياس الإنجليزي/الأمريكي.

اضغط على ▶II. استخدم ‹ أو › لتحديد وحدات القياس. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. يتم اختيار الوحدات الافتراضية عند تشغيل القاطع للمرة الأولى.

## مراجعة البرامج الثابتة

يسمح لك هذا الخيار بعرض رقم إصدار البرامج الثابتة للقاطع، والتي غالبًا ما تكون مساعدة للفنيين عند تشخيص المشكلات عبر الهاتف.

## نسخ المستخدم

ينسخ هذا الخيار جميع إعدادات المستخدم الأول إلى المستخدمين الثلاثة الآخرين.

## معلمات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)

يتم استخدام إعدادات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) لتغيير معلمات OPOS المختلفة من اللوحة الأمامية. يتم توضيحها في تغيير إعدادات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) يدويًا في صفحة ٢٩.

### معلمات إضافية

- **Sheet mode** (وضع اللوح الورقي).
- **Panels** (اللوحات) تسمح بقراءة محدّدات العلامات في اللوحات. باستخدام هذا الخيار، يقرأ مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) محدّدات العلامات وفقًا لمقاس اللوحة، بدلاً من تحميلها جميعًا.

  يمكنك تعيين **Panels** (اللوحات) على **On** (تشغيل) أو **Off** (إيقاف التشغيل). عند التعيين على **On** (تشغيل)، سيقوم المستشعر بتحميل اثنين من محدّدات العلامات فقط في الاتجاه X عند تحميل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS). ستتم قراءة محدّدات العلامات الأخرى عند فرد الركيزة.

  يتم تعيين مقاس اللوحة تلقائيًا على المسافة بين محدّديْ العلامات في الاتجاه X.
- يتم توضيح **OPOS origin** (نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)) في نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) في صفحة ٢٤.

## إعدادات المصنع الافتراضية

يقوم هذا الخيار باستعادة جميع المعلمات إلى القيم التي تم تعيينها أصلاً في المصنع.

## فئة USB

يمكن تعيين فئة USB على **USB port 1** (منفذ USB 1)، أو **Printer uni** (طابعة أحادية الاتجاه) (أحادية الاتجاه)، أو **Printer bidi** (طابعة ثنائية الاتجاه) (ثنائية الاتجاه)، أو **USB port 2** (منفذ USB 2)، أو **USB port 3** (منفذ USB 3)، أو **USB port 4** (منفذ USB 4).

**Printer uni** (طابعة أحادية الاتجاه) و**Printer bidi** (طابعة ثنائية الاتجاه) مخصصان للاستخدام مع اتصال شبكة أو اتصال لاسلكي.

بسبب منافذ USB المختلفة، يمكن لجهاز الكمبيوتر التمييز بين ما يصل إلى أربعة قواطع مرفقة به.

اضغط على ▶II. استخدم ‹ أو › لتغيير فئة USB. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. الإعداد الافتراضي هو **USB port 1** (منفذ USB 1).

**ملاحظة:** لا يسري أي تغيير في فئة USB إلا بعد إعادة تشغيل القاطع.

**ملاحظة:** يجب أن تتطابق فئة USB الموجودة في برنامج القطع مع فئة USB الموجودة في القاطع. في كل مرة يتم تحديد فئة USB جديدة للقاطع وتوصيلها للمرة الأولى بجهاز الكمبيوتر، يبدأ Windows بتشغيل معالج لتثبيت برنامج التشغيل.

## مستشعر الوسائط

يحوّل هذا الخيار مستشعر الركيزة بين وضعي **On** (تشغيل) أو **Off** (إيقاف التشغيل).

يكتشف مستشعر الركيزة ما إذا كان يتم تحميل الركيزة. كما يقوم باكتشاف نهاية الركيزة. يمكن أن يحدّ استخدام المستشعر من حدوث تلف بشريط القطع وطرف السكين.

يتوقف القاطع أثناء إجراء التحميل أو أثناء القطع بمجرد أن يكتشف المستشعر الخلفي نهاية الركيزة.

اضغط على ▶II. استخدم < أو > لتحويل المستشعر بين وضعي **On** (تشغيل) أو **Off** (إيقاف التشغيل).

اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. يكون المستشعر في وضع **On** (تشغيل) بشكل افتراضي.

## وضع المحاذاة

يتم توضيح إعدادات نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) بالتفصيل في الفصل السابق، فيما عدا وضع المحاذاة. هناك ثلاث طرق إضافية متاحة للمحاذاة: محاذاة X، ومحاذاة XY، وضبط XY.

يمكن استخدام أساليب المحاذاة هذه في حالة عدم تمكن مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) من قراءة مزيج من لون محدّد العلامة ولون الركيزة.

وهي تتطلب منك تسجيل محدّدات العلامات يدويًا، باستخدام اللوحة الأمامية للقاطع. يمكن أن تضع معظم برامج القطع محدّدات العلامات هذه حول الرسم المطبوع تلقائيًا.

- تقوم محاذاة X بالتعويض عن الأخطاء التي تحدث في محاذاة الركيزة، ومن ثم تدوير الرسم، عن طريق تدوير الخط المحيطي للرسم. يتطلب أسلوب المحاذاة هذا منك تحديد نقطة الأصل ونقطة واحدة بطول المحور X. تكون معلمات المسافة غير مطلوبة. تعد محاذاة X أسهل أسلوب محاذاة.
- تقوم محاذاة XY بالتعويض عن الأخطاء في انحراف وتدوير الرسم. تحدث أخطاء الانحراف عندما يكون المحوران X وY للرسم غير متعامدين. يتطلب أسلوب المحاذاة هذا منك تحديد نقطة الأصل ونقطة واحدة بطول المحورين X وY.
- يقوم ضبط XY بالتعويض عن الأخطاء في تدوير الرسم، وانحرافه، ومقياس الرسم. تحدث أخطاء مقياس الرسم عندما يختلف المقاس المطبوع للرسم عن المقاس الأصلي للرسم، كما تم إنشاؤه في برنامج التصوير. تكون معلمات المسافة X والمسافة Y مطلوبة. تحدد هذه المعلمات المسافة بين نقطة الأصل ونقطة المحور X وبين نقطة الأصل ونقطة المحور Y. يعد ضبط XY هو طريقة المحاذاة اليدوية الأكثر دقة.

اضغط على ▶II. استخدم < أو > لتغيير طريقة المحاذاة. اضغط على ▶II للتأكيد أو ✕ للإلغاء. تكون طريقة المحاذاة الافتراضية هي OPOS (نظام تحديد المواقع البصري).

# ٦ الصيانة

## تنظيف أسطح القاطع

يشتمل القاطع على عدد من الأسطح المنزلقة، مصنوعة من البلاستيك ومعادن ملساء. فهي افتراضيًا خالية من الاحتكاك ولا تتطلب عملية تشحيم. ومع ذلك، فإنها ستجمع الغبار والوبر الذي من شأنه أن يؤثر على أداء القاطع. أبقِ القاطع نظيفًا قدر الإمكان باستخدام غطاء للغبار. عند الضرورة، نظف الوحدة بقطعة قماش ناعمة ومبللة بكحول الأيزوبروبيل أو بمنظف خفيف. لا تستخدم مواد كاشطة.

**ملاحظة:** إذا كنت في منطقة (مثل كاليفورنيا) التي تنظم استخدام سوائل المركبات العضوية المتطايرة في الصيانة والتنظيف، فبدلاً من كحول الأيزوبروبيل استخدم منظف من المركبات العضوية المتطايرة المعتمدة مثل منظف Simple Green All-Purpose Cleaner (سيمبل جرين لجميع الأغراض) المخفف بشكل مناسب.

## تنظيف نظام المحرك

بمرور الوقت، قد يتم انسداد جلبات علبة المحرك الأسطوانية نتيجة للرواسب المتراكمة من بطانة الركيزة. قد يتسبب هذا في انزلاق الركيزة بين بكرات القرص وجلبات المحرك، ما يتسبب في تقليل الاحتكاك الالتصاقي.

١. تأكد من عدم وجود أي ركيزة جارٍ تحميلها في القاطع.

٢. قم بإيقاف تشغيل القاطع وافصله عن التيار الكهربي. ارفع بكرات القرص.

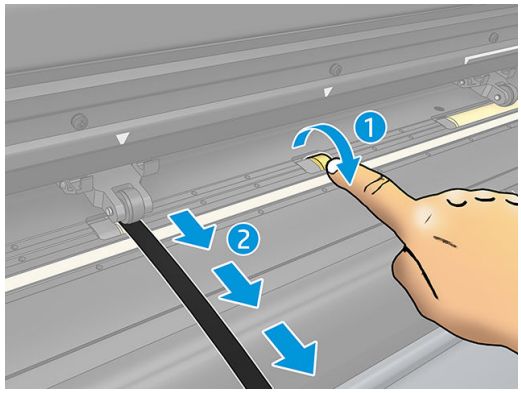
٣. ضع بكرة القرص فوق الجلبة التي يلزم تنظيفها. تأكد من أنها بكرة القرص الأيسر الخارجي أو الأيمن الخارجي (وإلا لن يكون هناك ضغط كافٍ).

٤. قم بإزالة الدعامة من قطعة من الركيزة. ضع قطعة الركيزة بين بكرة قرص وجلبة محرك بحيث يكون الجانب اللزج لأسفل. أخفض بكرة القرص.

٥. قم بتشغيل جلبة محرك صفراء أخرى يدويًا، فيتم فرد قطعة الركيزة على الجلبة على الأقل لدورة واحدة.

٦. اسحب قطعة الركيزة من أسفل بكرة القرص.

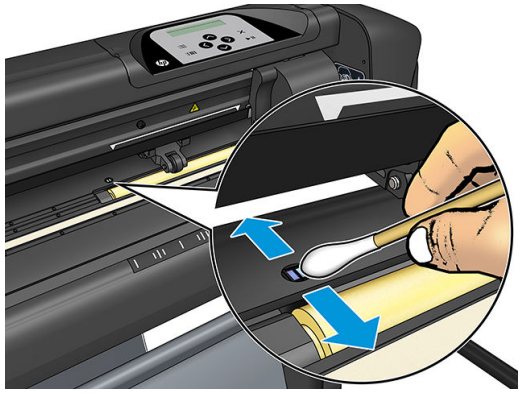
٧. كرر الأمر عدة مرات حتى تتم إزالة كل الرواسب من جلبة المحرك.



# تنظيف مستشعر الركيزة

بمرور الوقت، قد يصبح مستشعر الركيزة متسخًا بالرواسب المتراكمة من الركيزة، والتي قد تتسبب في حدوث خلل بالقاطع.

نظّف المستشعر بمسحه بمسحة قطنية.

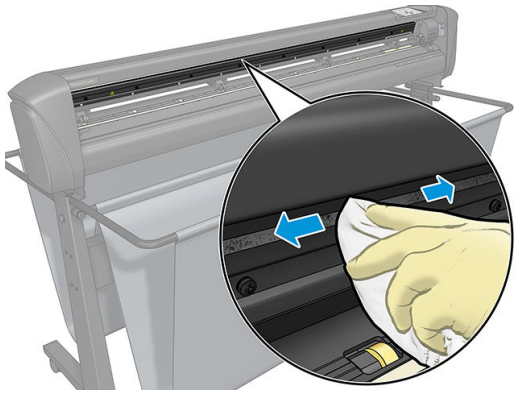


# تنظيف قضيب الموجّه-٧

هناك منطقتان على شكل حرف V على قضيب الموجّه-٧ واللتان يتحرك عليهما ناقل الأداة من اليسار إلى اليمين. وتوجد المنطقتان في أعلى وأسفل مقدّمة الموجّه ٧.

على الرغم من أن شكل قضيب الموجّه ٧ قد يختلف من طراز لآخر، فإن المناطق تقع في نفس المكان بأعلى وأسفل الموجّه.

يوضح الرسم التوضيحي أدناه الجزء العلوي من الموجّه ٧.



بمرور الوقت، قد توجد بعض بقايا متراكمة على هذه الأسطح المنزلقة وعلى بكرات ناقل الأداة.

## تنظيف الأسطح المنزلقة

١. قم بإيقاف تشغيل القاطع.

٢. خذ قطعة قماش ناعمة ومبللة بكحول الأيزوبروبيل أو بمنظف خفيف.

**ملاحظة:** إذا كنت في منطقة (مثل كاليفورنيا) التي تنظم استخدام سوائل المركبات العضوية المتطايرة في الصيانة والتنظيف، فبدلاً من كحول الأيزوبروبيل استخدم منظف من المركبات العضوية المتطايرة المعتمدة مثل منظف Simple Green All-Purpose Cleaner (سيمبل جرين لجميع الأغراض) المخفف بشكل مناسب.

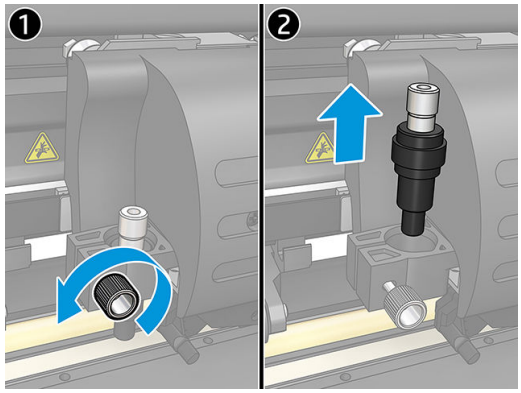
٣. قم بتنظيف الأسطح. عندما يكون ناقل الأداة في المسار، فادفعه برفق إلى اليسار أو اليمين.

# استبدال السكين

⚠ تحذير! يستخدم القاطع سكاكين حادة جدًا. لتجنب التعرض لإصابة خطيرة، توخَّ الحذر عند تثبيت السكين أو إزالته أو نقله.

## إزالة سكين السحب

١. قم بفك برغي مشبك الرأس (١)، حرك ذراع المشبك للخلف، وأزل حامل السكين من المشبك (٢).




٢. أدر مقبض الضبط المخرّش (٣) في اتجاه عقارب الساعة لدفع السكين (٤) خارج الحامل (٥).

٣. اسحب السكين بعناية من الحامل.

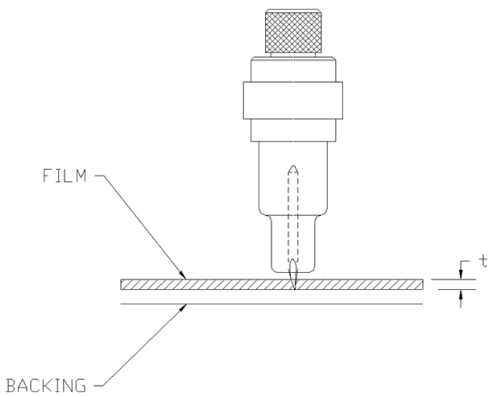
## تركيب سكين السحب

١. أزل قطعة الألومنيوم من حامل السكين البلاستيكي (٥) بإدارة مقبض الضبط المخرّش (٣) بعكس اتجاه عقارب الساعة حتى تخرج قطعة الألومنيوم من الحامل.

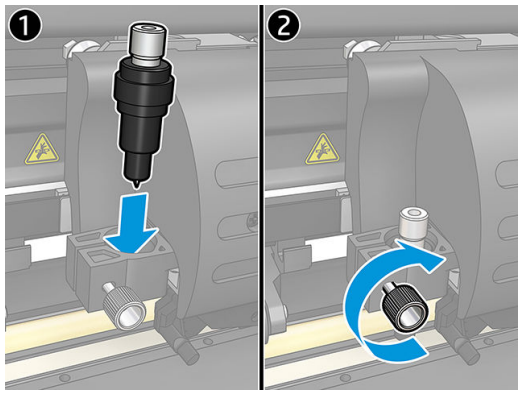
٢. أدخل الطرف المخروطي، غير القاطع للسكين بداخل الفتحة في الطرف الضيق من الحامل. ادفع السكين برفق بطول مسارها للداخل.

٣. اقلب الحامل رأسًا على عقب وانقر عليه بخفة على سطح صلب للتأكد من إدخال السكين بالكامل.

٤. ببطء أدر المقبض المخرّش في اتجاه عقارب الساعة حتى يمتد طرف النصل للمسافة المطلوبة لركيزة القطع المرغوبة (t)، كما هو موضح في الشكل أدناه.



٥. أدخل حامل السكين داخل مشبك الرأس وادفعه بطول المسار لأسفل (١).




٦. أحكم ربط برغي المشبك (٢).

⚠ تحذير! توخّ الحذر كي لا تجرح نفسك.

بعد تركيب سكين جديد، يجب عليك تعيين إزاحة السكين (راجع أدناه) وأعد معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) (راجع معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) في صفحة ٤٨).

## تغيير إزاحة سكين السحب

تمثل الإزاحة المسافة بين مركز السكين وطرفه. يجب أن يتم تعيين الإزاحة كلما تم تغيير السكين، ويجب التحقق ما إذا كان السكين يظهر علامات التآكل.

### الإزاحات النمطية

- ٠,٤١–٠,٤٥ للسكاكين القياسية
- ٠,٤٩–٠,٥٢ لسكين بدرجة ٦٠
- ٠,٩٠-٠,٩٧ لسكاكين الجلي بالرمال

ملاحظة: يجب استخدام سكين جلي بالرمال عندما تكون الركيزة بسمك أكبر من ٠,٢٥ مم.

### تغيير الإزاحة

١. قم بتشغيل القاطع، وتحميل الركيزة، وتركيب الأداة.

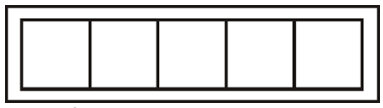
٢. اضغط على .

٣. اضغط على أو للتمرير خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Knife offset** (إزاحة السكين). اضغط على . تظهر الإزاحة الحالية على الشاشة.

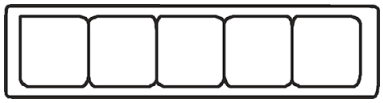
٤. اضغط على أو لتغيير الإزاحة.

- اضغط على لإجراء اختبار إزاحة السكين الداخلي.
- اضغط على لتأكيد الإزاحة المختارة.
- اضغط على لمغادرة الإزاحة دون تغيير.

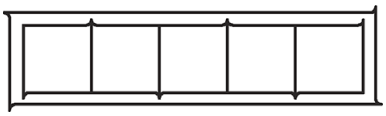
عندما تكون الإزاحة صحيحة، يبدو نمط الاختبار كالتالي:



عندما تكون الإزاحة منخفضة أكبر مما ينبغي، يبدو نمط الاختبار كالتالي:



عندما تكون الإزاحة أعلى مما ينبغي، يبدو نمط الاختبار كالتالي:

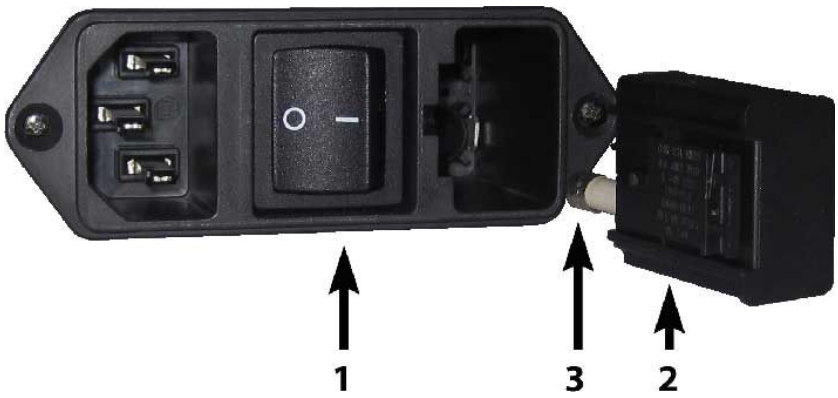


# تغيير المنصهر

⚠ تحذير! قبل تغيير المنصهر، قم بإيقاف تشغيل القاطع وتأكد من فصله تمامًا عن مصدر الطاقة الخاص به.

⚠ تحذير! وللحماية المستمرة ضد خطر نشوب حريق، قم بالاستبدال فقط بنفس نوع وتصنيف المنصهر: T 2.0 أمبير، ٢٥٠ فولت Schurter SPT أو ما يعادله.

١. لإزالة المنصهر (٣)، اخلع برفق مشبك تحرير حامل المنصهر (٢) بعكس اتجاه مفتاح الطاقة. سيتحرر حامل المنصهر بفرقعة.




٢. قم بإزالة حامل المنصهر.

٣. اسحب المنصهر من الحامل.

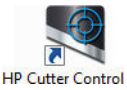
٤. ضع المنصهر الجديد في الحامل واشبك الحامل مرةً أخرى في مكانه.

# تحديث البرامج الثابتة

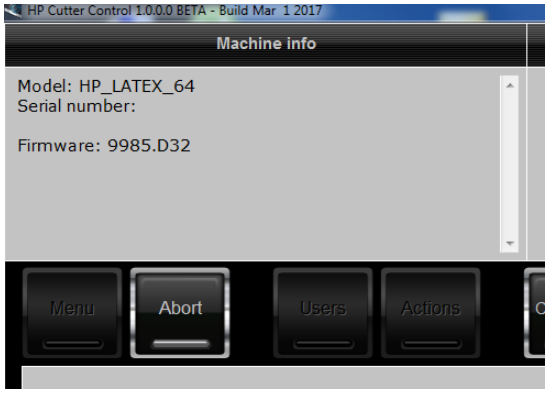
هام: لا توقف تشغيل القاطع أثناء عملية تحديث البرنامج الثابت.

١. تأكد من قيامك بثبيت تطبيق HP Cutter Control. يتم تثبيته تلقائيًا أثناء إعداد الطباعة والقطع؛ إذا قمت بإلغاء تثبيته، يمكنك تنزيله وإعادة تثبيته.

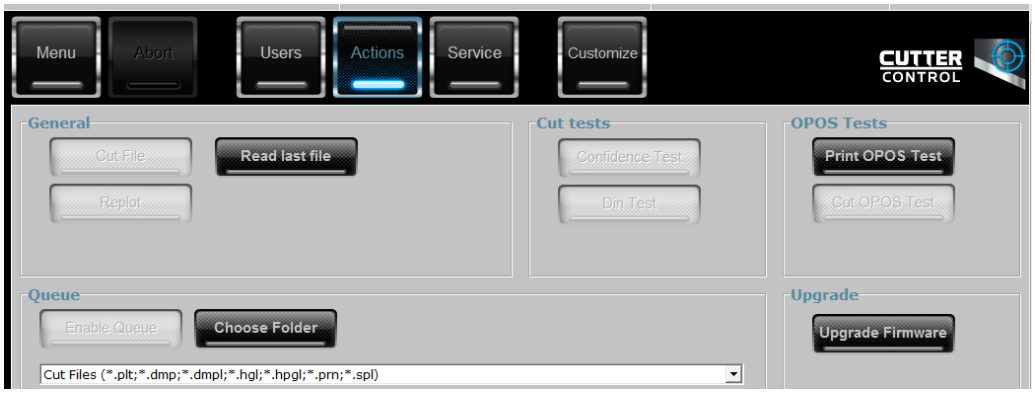
٢. قم بتشغيل تطبيق HP Cutter Control عن طريق النقر المزدوج على الرمز الخاص به.




٣. في تطبيق HP Cutter Control، ابحث عن القاطع. يبحث التطبيق عن LAN (شبكة الاتصال المحلية) بشكل افتراضي؛ إذا فشل ذلك، فيمكنك الاتصال بواسطة كبل USB. يجب أن تظهر تفاصيل القاطع في شاشة Machine Info (معلومات الجهاز).




٤. انقر فوق **Actions** (الإجراءات) > **Upgrade firmware** (ترقية البرامج الثابتة).




٥. قم بتنزيل ملف تحديث البرامج الثابتة.

٦. أعد تشغيل القاطع.

يمكنك بدلاً من ذلك تنزيل أحدث برنامج ثابت من https://support.hp.com/us-en/drivers.

# ٧ حل المشكلات

## جودة القطع ليست مرضية

١. قم بإجراء اختبار الثقة، وتحقق ما إذا كانت مشكلات الجودة مرئية أيضًا في هذا الاختبار الداخلي. إن لم يكن الأمر كذلك، فربما تكون المشكلة في الملف.

٢. قم بإجراء اختبار ضغط السكين، واستبدل السكين إذا كانت متآكلة. بالنسبة للركيزة المنتظمة، يجب أن يكون ضغط السكين حوالي ٦٠-٨٠ جم للقص السطحي. عندما تبدأ السكين في التقشير، سيزداد الضغط.

٣. تحقق من تجميع السكين بشكل صحيح وألا تبرز خارج حاملها بدرجة أكبر مما ينبغي. يجب أن يبرز السكين قليلاً فقط.

٤. تحقق من تجميع حامل السكين بشكل صحيح، ومن دفعه بعيدًا بما فيه الكفاية داخل مشابك الرأس. يجب أن تكون المسافة بين الجزء السفلي من حامل السكين وشريط القطع قريبة من ٣ مم.

٥. تحقق من قيمة إزاحة السكين. لكل سكين قيمة الإزاحة الخاصة بها. وتمثل الإزاحة المسافة بين طرف السكين إلى مركز السكين. عندما لا يتم تعيين الإزاحة بشكل صحيح، فإن زوايا مهمة القطع ستكون بجودة منخفضة.

٦. تحقق من المعلمات الأخرى مثل OptiCut، وTurboCut، وOvercut (القطع الزائد)، وFlexCut (القطع المنحني)، والتي من شأنها أن تؤثر أيضًا على جودة القطع.

٧. استبدل السكين.

٨. تحقق من شريط القطع. سيتقشر شريط القطع أيضًا، لأن السكين دائمًا ما تقطع في نفس الموضع المركزي من شريط القطع. ينشأ تجويف صغير في أماكن على شريط القطع عندما يلزم استبدال الشريط.

## تنجرف الركيزة وتكون لديك مشكلات في التتبّع

١. تأكد من استخدام حواف الركيزة مع أسطوانات الركيزة.

٢. تأكد من تحديد موضع كلتا حافتي الركيزة على موجّهات حافة الركيزة.

٣. تأكد من أن بكرات القرص الخارجية موضوعة دائمًا على ارتفاع ٥ مم من حرف الركيزة.

٤. جرّب تقليل سرعة القطع.

## انحشارات الركيزة

١. جرّب تقليل ضغط القطع.

٢. إذا كنت تستخدم FlexCut (القطع المنحني)، فقد لايتم تعيين المعلمات بشكل صحيح، حتى تبدأ الركيزة بفقدان تماسكها وتتفكك. أجرِ التجربة باستخدام معلمات FlexCut (القطع المنحني) حتى تعثر على المعلمات المناسبة.

٣. يمكنك استخدام FlexCut (القطع المنحني) للأشكال التي تبدو معقدة جدًا. يجب استخدامها للأشكال البسيطة فقط.

٤. جرّب تقليل سرعة القطع. إذا قمت بالقطع بسرعة أكبر مما ينبغي، فقد لا يتسنى الوقت للركيزة لأن يتم طيها بشكل صحيح في السلة.

٥. قد تكون مهامك أطول مما ينبغي، ما يتسبب في مشكلات في السلة. حاول تقسيم المهام إلى أجزاء أصغر، مثل لوحات بمقاس متر واحد.

# لا يمكن للقاطع الكشف عن رمز HP الشريطي أو علامات التسجيل.

١. تأكد من تحديد موضع رأس القطع بشكل صحيح عندما يطلب منك القاطع القيام بذلك. اقرأ التعليمات بعناية على شاشة القاطع عند البدء في مهمة قطع.

٢. غالبًا ما تحدث هذه المشكلة مع الركائز الملونة أو التي تشتمل على صفائح رقيقة معينة. تذكر معايرة الركيزة قبل استخدامها. راجع معايرة الركيزة في صفحة ١٧.

٣. تحقق ما إذا كان المستشعر يلمس الركيزة أثناء الكشف عن الرمز الشريطي أو محدّد العلامة.

## معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)

١. قم بتشغيل القاطع وتحميل الركيزة السوداء بدعامة بيضاء.

هام: **يجب** استخدام الركيزة السوداء بدعامة بيضاء عند معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS). يجب أن يتم تعيين إعداد معايرة الركيزة على القيمة الافتراضية.

٢. قم بتعيين نقطة أصل الرأس فوق جزء أسود، ونظيف من الركيزة.

٣. اضغط على .

٤. اضغط على . تظهر على الشاشة رسالة **System setup** (إعداد النظام). اضغط على .

٥. اضغط على أو إلى أن تصل إلى **Calibrations** (المعايرات). اضغط على .

٦. اضغط على (مفتاح السهم لأعلى) أو (مفتاح السهم لأسفل) للتمرير من خلال القائمة إلى أن تصل إلى **Cal OPOS** (معايرة نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)). اضغط على . يقطع القاطع مربعًا بقياس ٩,٥ × ٩,٥ مم تقريبًا ويقوم بتحريكه للأمام. تظهر على الشاشة رسالة **Weed rectangle** (استئصال مستطيل).

٧. قم باستئصال المستطيل بحذر، مع التأكد من بقاء الأحرف سليمة. اضغط على . يقرأ نظام تحديد المواقع البصري (OPOS) أحرف المربع ويعايرها بنفسه وفقًا لذلك.

ملاحظة: للمحافظة على دقة مستشعر نظام تحديد المواقع البصري (OPOS)، كرر هذه المعايرة وقتما تقوم بتثبيت سكين.

# ٨ الملحقات

توجد طريقتان بديلتان لطلب مستلزمات أو ملحقات:

- زيارة http://www.hp.com/ على الويب. ستشاهد هناك أيضًا أحدث قائمة من المستلزمات والملحقات الخاصة بالقاطع لديك.
- الاتصال بدعم HP (راجع عند احتياجك لمساعدة في صفحة ١٠)، والتحقق من توافر ما تريده في منطقتك.

يسرد باقي هذا الفصل المستلزمات والملحقات المتوفرة، وأرقام القطع الخاصة بها، في وقت الكتابة.

## طلب الملحقات

يمكن طلب الملحقات التالية للقاطع لديك.

**الملحقات**

| الاسم | رقم القطعة |
|---|---|
| طقم الأنصال القياسي HP Latex | 1UX44A |
| طقم الأنصال المتخصص HP Latex | 1UX45A |
| طقم حامل ٢ من الوسائط HP Latex | 1UP27A |
| طقم القاطع الموسّع HP Latex | 1UP26A |

### طقم الأنصال القياسي HP Latex

تُستخدم الأنصال القياسية HP Latex لقطع ركائز الطباعة والقطع الأكثر شيوعًا، مثل الركيزة ذاتية اللصق. يشتمل هذا الطقم على خمسة أنصال وشريط قطع.

### طقم الأنصال القياسي HP Latex

تُستخدم الأنصال المتخصصة HP Latex لقطع بعض ركائز النقل، كما أنها مفيدة لإنتاج تطبيقات حجر الراين. يشتمل هذا الطقم على خمسة أنصال وشريط قطع.

### طقم حامل ٢ من الوسائط HP Latex

يتوفر طقم حامل ٢ من الوسائط HP Latex لتحميل أسطوانات الركيزة. يشتمل هذا الطقم على مجموعة تتكون من حاملين، واحد لكل جانب من أسطوانة الركيزة.

## طقم القاطع الموسّع HP Latex

يحتوي هذا الطقم على العناصر التالية:

- أنصال الجلي بالرمال والحامل

تستخدم أنصال الجلي بالرمال لبعض التطبيقات الخاصة جدًا مثل شواهد الأضرحة. تحتاج هذه الأنصال إلى حامل نصل خاص.

- طقم التتبّع، والسنّ، والشريط

يمكن استخدام طقم التتبّع إذا كنت تفضل ثقب الركيزة بدلاً من قطعها. يتوافر في نفس الوقت مع طقم تتبّع وشريط قطع.

- قلم أسود وحوامل أقلام

يمكن استخدام القلم إذا كنت تريد استخدام القاطع المحيطي كجهاز رسم. يتوافر مع حاملَيْ قلم.

# ضبط نوع الأداة

يتم تزويد القاطع بسكين، وأدوات بديلة متوفرة كملحقات. تشتمل جميع الأدوات على معلمة واحدة مشتركة: الضغط. وهناك معلمات أخرى خاصة بالأداة. يمكن تغيير معلمات الأداة عن طريق تغييرها للمستخدم الحالي، أو عن طريق تغيير المستخدم.

**إشعار:** سيعمل القاطع كما هو محدد فقط إذا تم تثبيت أداة HP أصلية. لا تستبدل السكين القياسي بمنتجات من شركات مصنعة أخرى.

١. قم بتشغيل القاطع.

٢. اضغط على .

٣. اضغط على أو إلى أن تصل إلى **Tool** (الأداة). اضغط على .

٤. اضغط على أو لتغيير الأداة.

٥. اضغط على للتأكيد. تظهر علامة نجمة بجانب اسم الأداة، لتشير إلى أنها هي المُحددة الآن.

٦. اضغط على مرتين لمغادرة القائمة.

# ٩ المواصفات

## أبعاد القاطع

| | قاطع أساسي HP 54 | |
|---|---|---|
| | قاطع HP Latex 54 Cutter | قاطع HP Latex 64 Cutter |
| الارتفاع | ١١٤٥ مم | ١١٤٥ مم |
| العرض | ١٧٥٠ مم | ١٩٨٠ مم |
| العمق | ٦٨٠ مم | ٦٨٠ مم |
| الوزن | ٤٢ كجم | ٥٤ كجم |

## أبعاد الشحن

| | قاطع أساسي HP 54 | |
|---|---|---|
| | قاطع HP Latex 54 Cutter | قاطع HP Latex 64 Cutter |
| الارتفاع | ٦٧٠ مم | ٦٧٠ مم |
| العرض | ١٨٨٠ مم | ٢١١٠ مم |
| العمق | ٤٨٠ مم | ٤٨٠ مم |
| الوزن | ٦٩ كجم | ٧٨ كجم |

## أبعاد الركيزة

| | قاطع أساسي HP 54 | قاطع HP Latex 54 Cutter | قاطع HP Latex 64 Cutter |
|---|---|---|---|
| الحد الأدنى للعرض | ٢٨٠ مليمتر | ١٨٠ مم | ١٨٠ مم |
| الحد الأقصى للعرض | ١٣٧٢ مم | ١٤١٠ مم | ١٦٣٥ مم |
| بكرات القرص | 3 | 4 | 4 |
| الحد الأقصى لعرض العمل | – | ١٣٥٠ مم | ١٥٧٥ مم |
| الحد الأقصى لعرض العمل (للمقاس الزائد) | – | ١٣٨٠ مم | ١٦٠٥ مم |

| | قاطع أساسي HP 54 |
|---|---|
| | قواطع Latex 54 و64 من HP |
| الحد الأقصى لطول العمل | ٥٠ مترًا |

| | قاطع أساسي HP 54<br>قواطع Latex 54 و64 من HP |
|---|---|
| هوامش أمامية وخلفية | ٣٠ مم |
| هوامش جانبية | ٢٥ مم |
| الهامش بين المطبوعات (بدون قطع) | ٣٠ مم |
| هامش القطع | ٣٠ مم |

| | قاطع أساسي HP 54 وقواطع Latex 54 و64 من HP |
|---|---|
| أداء التتبّع | ما يصل إلى ٨ م ضمن المواصفات المضمونة للركائز الأقل عرضًا من ٧٦٢ مم |
| | ما يصل إلى ٤ م ضمن المواصفات المضمونة للركائز الأكثر عرضًا من ٧٦٢ مم |
| | يمكن معالجة الركائز الأكثر طولاً، لكن لا يكون عندئذ التوافق مع المواصفات مضمونًا |
| السمك | 0.05 إلى ٠,٢٥ مم مع سكين قياسي |
| | ما يصل إلى ٠,٨ مم مع سكين جلي بالرمال اختياري |

ملاحظة: إجراء التتبّع ليس مضمونًا في وضع المقاس الزائد.

# الأداء

يتم هذا الإجراء باستخدام الركيزة المدعومة بالشمع بسُمك ٠,٠٥ مم، بحيث لا يزيد السُمك الإجمالي عن ٠,٢٥ مم.

| | |
|---|---|
| نوع القطع | سكين سحب مع أوضاع محاكاة TurboCut وTangential (تماسي) |
| عرض القطع | ١٣٥ سم لقاطع HP Latex 54 |
| | ١٥٨ سم لقاطع HP Latex 64 |
| سرعة القطع | ما يصل إلى ١١٣ سم/ث قطريًا |
| | ما يصل إلى ٨٤ سم/ث للركائز الأعرض من ٧٣٦ مم |
| التسارع | ما يصل إلى 3 G قطريًا |
| | ما يصل إلى 0.9 G للركائز الأعرض من ٧٣٦ مم |
| الدقة | ٠,٢% من الحركة أو ٠,٢٥ مم، أيهما أكبر |
| التكرارية | ±٠,١ مم |
| قوة القطع | 0 إلى ٤٠٠ جم قوة دفع لأسفل، في خطوات كل منها ٥ جم قوة |
| سُمك القطع | ٠,٠٥ إلى ٠,٢٥ مم |
| | ٠,٨ مم مع نصل جلي بالرمال اختياري |

ملاحظة: تصبح مواصفات التكرارية والدقة صالحة خلال طول التتبّع المضمون (راجع الجدول السابق)، لا ينطبق على وضع المقاس الزائد.

# البرنامج الثابت

| | |
|---|---|
| Language (اللغة) | DM/PL, HP-GL (758x emulation), HP-GL/2 |
| مجموعات الأحرف المدعومة | تقنية ASCII أساسية |
| الخطوط المدعومة | غير مُذيل (خط فردي ومتوسط) |
| مخططات بيانية قائمة على ذاكرة القراءة فقط | مخطط بياني معتمد، ومخطط بياني من نوع DIN |

# البيئة

هذه المواصفات خاصة بالقاطع دون الركيزة.

| | |
|---|---|
| درجة حرارة التشغيل | ١٥ إلى ٣٥ درجة مئوية |
| درجة حرارة التخزين | -٣٠ إلى ٧٠ درجة مئوية |
| الرطوبة النسبية | 35 إلى ٧٥%، غير متكثف |

تلميح: يعد استخدام الركيزة الثابتة من حيث الأبعاد متطلبًا أوليًا بشكل أساسي للحصول على جودة قطع عالية. بالإضافة إلى ذلك، قد يحدث تمدد الركيزة أو انكماشها كنتيجة لتغيرات درجة الحرارة. لتحسين الثبات البُعدي للركيزة، دعها تتوازن مع الظروف البيئية الحالية قبل الاستخدام، لمدة لا تقل عن ٢٤ ساعة.

# المواصفات الكهربية

تكشف وحدة إدخال الطاقة عن الجهد الكهربي للخط وتتحول تلقائيًا بين ١٠٠ فولت و٢٤٠ فولت.

| | |
|---|---|
| جهد الإدخال | ١٠٠-١٢٠/٢٠٠-٢٤٠ فولت ±١٠% |
| تردد الإدخال | ٥٠/٦٠ هرتز |
| الحد الأقصى لتيار التحميل | ٢ أمبير |
| استهلاك الطاقة | ٨٥ فولت أمبير |
| المنصهرات | T 2.0 أمبير ٢٥٠ فولت |

تحذير! وللحماية المستمرة ضد خطر نشوب حريق، قم بالاستبدال فقط بنفس نوع وتصنيف المنصهر.

# الفهرس


ا
أدلة الاستخدام ٢
إزاحة ٤٤
إعدادات OPOS
كيفية التغيير ٢٩
احتياطات السلامة ٣
استبدال السكين ٤٣
الأحبار ١٠
الإصلاح الذاتي بواسطة العميل ١١
التحميل الموسع ٢٧
التوصيل بجهاز كمبيوتر ٨
السرعة ١٩
السرعة الاتجاهية ١٩
الضغط ١٨
الطباعة والقطع ٢٦
القطع السطحي ٢٨
القطع المباشر ٢٦
القطع النافذ ٢٨
اللوحة الأمامية ٩
القائمة الرئيسية ٣٤
قوائم إعداد النظام ٣٥
المستخدم ٢٢
المكونات الأساسية للقاطع ٦
الملحقات ٤٩
الملصقات التحذيرية ٥
المنصهر، تغيير ٤٥
المهمة
الطباعة والقطع ٢٦
القطع المباشر ٢٦
الميزات الأساسية للقاطع ٢
الوثائق ٢

ب
بكرات القرص
تحديد الموضع ١٦

ت
تحديث البرامج الثابتة ٤٦
تحذير ٥
تشغيل/إيقاف تشغيل ٨
تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة ٨
تشغيل/إيقاف تشغيل القاطع ٨
تشغيل تلقائي لرمز HP الشريطي ٢٣
تنبيه ٥
تنظيف أسطح القاطع ٤١
تنظيف قضيب الموجّه-Y ٤٢
تنظيف مستشعر الركيزة ٤٢
تنظيف نظام المحرك ٤١
توصيل USB ٨

ح
حل المشكلات ٤٧

خ
خدمات الدعم
رعاية العملاء من HP ١٠

د
دعم عبر الهاتف ١٠

ر
رعاية العملاء ١٠
رعاية العملاء من HP ١٠
رقم الهاتف ١٠
رمز HP الشريطي ٢٣
رمز HP الشريطي، القراءة ٢٤
رمز QR ٣

ض
ضغط السكين ١٨

ط
طرز القاطع ٢

ع
عمق السكين ١٨

م
محدّدات العلامات
تسجيل ٢٩
مرحبًا بك مع القاطع الخاص بك ٢
معايرة الركيزة ١٧
معايرة الطول ٢١
معايرة مستشعر نظام تحديد المواقع
البصري (OPOS) ٤٨
مكونات القاطع ٦
ملصقات، تحذيرية ٥
ملصقات الأمان ٥
منظر أمامي ٦
منظر خلفي ٧
مواصفات ٥١

ن
نقطة أصل نظام تحديد المواقع البصري
(OPOS) ٢٤
نقطة الأصل ٢٧
نوع الأداة ٥٠

و
وسيط الطباعة
تحميل ١٢
قطع ٢٣
وصلة LAN ٨
وصلة إيثرنت ٨