



Soluzione di stampa e taglio HP Latex

Guida per la preparazione del sito

© Copyright 2017 HP Development Company,
L.P.

Edizione 1

Note legali

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie relative ai prodotti e servizi HP sono definite nelle dichiarazioni esplicite di garanzia limitata che accompagnano tali prodotti e servizi. Nulla di quanto qui contenuto potrà essere interpretato come un elemento atto a costituire una garanzia ulteriore. HP declina ogni responsabilità per eventuali omissioni ed errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Sommario

1 Informazioni generali	1
Introduzione	1
Documentazione	1
Responsabilità del cliente	1
Programma dei tempi dell'installazione	2
2 Requisiti di preparazione del sito	3
Requisiti di spazio fisico	3
Percorso di scarico	3
Specifiche ambientali	4
Ventilazione e aria condizionata	4
Progettazione dell'area ottimale di produzione delle stampe	5
Caratteristiche della workstation RIP	6
Connessione in rete	6
Materiali di consumo	7
Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito	7
Configurazione elettrica	7
Alimentazione monofase	7
Interruttori	8
Prese elettriche e cavi di alimentazione	9
Disturbi della linea elettrica	14
Messa a terra	14
3 Elenco di controllo per la preparazione del sito	15

1 Informazioni generali

Introduzione

L'apparecchiatura è pronta per l'uso dopo aver eseguito alcune semplici procedure di installazione, descritte in dettaglio nelle *Istruzioni di installazione*. È importante leggere con attenzione le informazioni incluse in questa Guida e garantire la conformità completa a tutti i requisiti di installazione e funzionamento, alle procedure di sicurezza, ad avvertenze e precauzioni, nonché alle normative locali. Un sito preparato correttamente consente di eseguire l'installazione in modo rapido e fluido.

Documentazione

Con l'apparecchiatura vengono forniti i manuali seguenti, che possono essere scaricati anche dalla pagina <http://www.hp.com/go/Latex300/manuals/>.

- Informazioni introduttive
- Garanzia limitata
- Note legali
- Guida per la preparazione del sito (il presente manuale)
- Istruzioni per l'installazione
- Guida per l'utente

Responsabilità del cliente

Il cliente è responsabile della preparazione del luogo di installazione dell'apparecchiatura.

- Preparare il sistema elettrico dell'edificio per soddisfare i requisiti dell'apparecchiatura e del Codice Elettrico secondo la giurisdizione locale del paese in cui l'apparecchiatura viene installata. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 7](#).



NOTA: la verifica e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare l'apparecchiatura devono essere effettuate da un elettricista certificato. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 7](#).

- Soddisfare i requisiti relativi a temperatura e umidità e garantire una ventilazione appropriata per l'apparecchiatura. Vedere [Specifiche ambientali a pagina 4](#).
- Soddisfare tutti i requisiti del RIP, di rete e dei materiali di consumo per la stampa. Vedere [Caratteristiche della workstation RIP a pagina 6](#), [Connessione in rete a pagina 6](#) e [Materiali di consumo a pagina 7](#).
- Preparare il percorso di scarico, in modo che l'apparecchiatura possa essere scaricata e spostata in posizione. Vedere [Percorso di scarico a pagina 3](#).

Programma dei tempi dell'installazione

L'installazione richiede almeno 4 ore. L'addetto all'installazione potrebbe necessitare dell'aiuto di altre tre persone per eseguire determinate attività durante l'installazione.

2 Requisiti di preparazione del sito

Requisiti di spazio fisico

Percorso di scarico

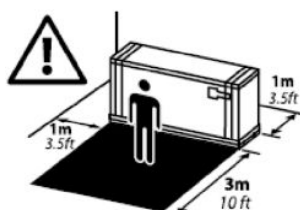
Il percorso dall'area di scarico dell'apparecchiatura al sito di installazione, inclusi gli eventuali corridoi e vie di accesso attraverso cui è necessario trasportarla, è importante ai fini di una corretta preparazione del sito e deve essere verificato prima dell'arrivo della stessa. Questo percorso deve essere sgombro al momento dell'arrivo dell'apparecchiatura.

Specifiche fisiche della stampante e del plotter da taglio

	Stampante 315	Stampante 335	Plotter da taglio da 54 pollici	Plotter da taglio da 64 pollici
Larghezza	2.307 mm	2.561 mm	1750 mm	1980 mm
Profondità	840 mm	840 mm	680 mm	680 mm
Altezza	1.380 mm	1.380 mm	1145 mm	1145 mm
Peso	174 kg	188 kg	42 kg	54 kg
Profondità con imballaggio	2.541 mm	2.795 mm	1880 mm	2110 mm
Profondità con imballaggio	765 mm	765 mm	480 mm	480 mm
Altezza con imballaggio	1.239 mm	1.239 mm	670 mm	670 mm
Peso con imballaggio	290 kg	304 kg	69 kg	78 kg

Vie di accesso: larghezza minima 1,01 m x altezza minima 1,67m obbligatoria.

Per l'installazione, è necessario lasciare davanti alla stampante uno spazio di 3 m e ai lati e sul retro della stampante uno spazio di 1 m.



Per la maggior parte delle attività di installazione è sufficiente una persona, ma per alcune ne occorrono quattro.




Specifiche ambientali

Per garantire il corretto funzionamento dell'apparecchiatura, è necessario che le condizioni ambientali indicate di seguito rientrino costantemente negli intervalli specificati. In caso contrario, si potrebbero avere problemi di qualità di stampa o causare danni ai componenti elettronici dell'apparecchiatura.

Specifiche ambientali stampante

Intervallo di umidità relativa per una migliore qualità di stampa	Dal 40% all'60%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di umidità relativa per la stampa	Dal 20% all'80%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per una migliore qualità di stampa	Da 20 °C a 25 °C (da 68 °F a 77 °F), a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per la stampa	Da 15 a 30 °C
Intervallo di temperatura non operativa	Da -25 °C a +55 °C
Gradiente di temperatura	Non superiore a 10 °C/h
Altitudine massima durante la fase di stampa	3000 m

 **NOTA:** la stampante deve essere tenuta in un luogo chiuso.

 **NOTA:** se la stampante o le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a uno più caldo e umido, l'acqua presente nell'atmosfera può formare una condensa sulle parti della stampante e sulle cartucce e può causare fuoriuscite di inchiostro ed errori della stampante. In questo caso, HP consiglia di attendere almeno 3 ore prima di accendere la stampante o di installare le cartucce di inchiostro, per consentire la completa evaporazione della condensa.

Oltre a controllare la temperatura, l'umidità e il gradiente di temperatura, è necessario soddisfare altre condizioni ambientali durante la preparazione del sito.

- Non installare la stampante in aree in cui verrebbe esposta alla luce solare diretta o a un'intensa fonte di luce.
- Non installare la stampante in un ambiente polveroso. Rimuovere l'eventuale polvere accumulata prima di spostare la stampante nell'area.

Specifiche ambientali del plotter da taglio

	Plotter da taglio da 54 pollici	Plotter da taglio da 64 pollici
Condizioni ambientali		
Temperatura di esercizio	Da 15 a 35 °C (da 59 a 95°F)	Da 15 a 35 °C (da 59 a 95°F)
Umidità relativa	35-75%, senza condensa	35-75%, senza condensa
Temperatura di stoccaggio	Da -30 a 70°C (da -22 a 158°F)	Da -30 a 70°C (da -22 a 158°F)

Ventilazione e aria condizionata

Come per tutte le installazioni di apparecchiature, per mantenere i livelli di comfort dell'ambiente, per il condizionamento dell'aria nell'area di lavoro occorre considerare che l'apparecchiatura produce calore. In genere, la potenza dissipata della stampante è pari a 2,6 kW (8,9 kBTU/h) per le stampanti HP Latex 335, e 2,2 kW (7,5 kBTU/h) per le stampanti HP Latex 315.

Non è necessario alcun sistema di ventilazione speciale (filtraggio o pulizia dell'aria) per soddisfare i requisiti US OSHA relativi all'esposizione professionale alle particelle organiche volatili prodotte dagli inchiostri a base acquosa HP Latex. L'installazione di sistemi di ventilazione speciali è a discrezione del cliente; tuttavia, per mantenere dei livelli di comfort, è necessaria aria fresca da ventilazione.

Per un approccio dettagliato a un'adeguata ventilazione, è possibile consultare il documento *62.1-2007 Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality ANSI/ASHRAE* (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers).

Nelle schede tecniche sulla sicurezza dei consumabili sono identificati gli ingredienti dell'inchiostro e l'adeguata ventilazione da fornire per garantire che potenziali esposizioni atmosferiche a queste sostanze siano adeguatamente controllate.

È possibile ottenere le attuali schede tecniche sulla sicurezza degli inchiostri utilizzati nella stampante visitando la pagina <http://www.hp.com/go/msds>.

Il condizionamento dell'aria e la ventilazione dovranno essere conformi alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

AVVERTENZA! Le unità di condizionamento e ventilazione dell'aria non devono soffiare aria direttamente sull'apparecchiatura.

SUGGERIMENTO: il mantenimento di livelli positivi di pressione dell'aria nell'ambiente di produzione di stampe impedirà alla polvere di penetrarvi.

SUGGERIMENTO: considerare almeno 5 ricambi all'ora di aria fresca fornita da ventilazione in una stanza con volume minimo pari a 30 m³.

* Suggerimento in base a una stanza di 30 m³ con una sola stampante HP; se il volume della stanza è diverso o sono presenti più stampanti, il tasso di ventilazione deve essere ricalcolato di conseguenza.

Progettazione dell'area ottimale di produzione delle stampe

Sarà necessario uno spazio adeguato per eseguire le attività seguenti:

- Stampa
- Tagliare un rotolo di supporto di stampa
- Effettuare la manutenzione dell'apparecchiatura o sostituire componenti
- Verificare la corretta ventilazione all'apparecchiatura

L'apparecchiatura ha le dimensioni seguenti:

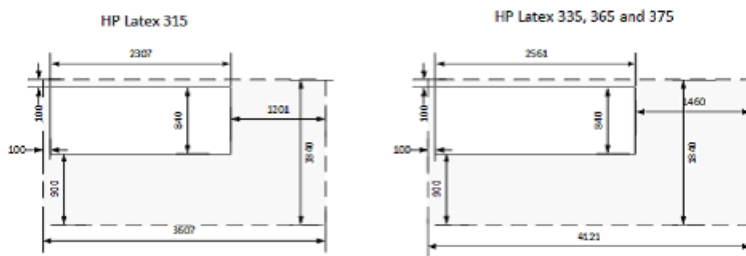
Dimensioni della stampante

	Stampante 315	Stampante 335
Larghezza	2.307 mm	2.561 mm
Profondità	840 mm	840 mm
Altezza	1.380 mm	1.380 mm

Dimensioni plotter da taglio

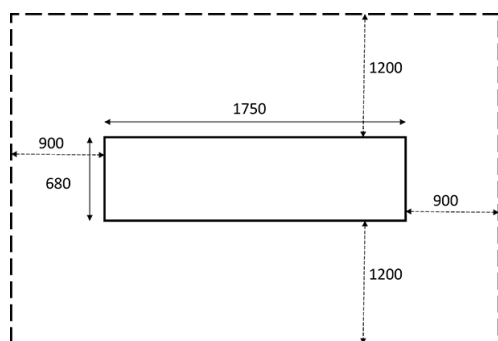
	Plotter da taglio da 54 pollici	Plotter da taglio da 64 pollici
Larghezza	1750 mm	1980 mm
Profondità	680 mm	680 mm
Altezza	1145 mm	1145 mm

Di seguito è illustrato lo spazio necessario per la stampante (misure in millimetri):

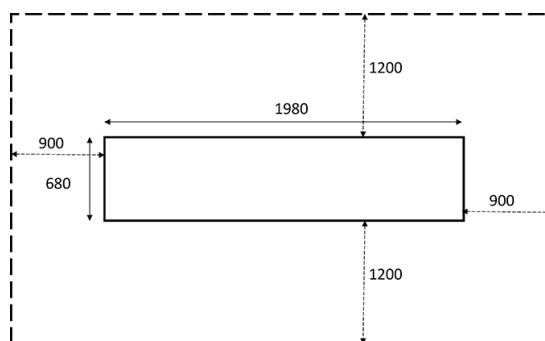


Di seguito è illustrato lo spazio necessario per il plotter da taglio (misure in millimetri):

Plotter da taglio da 54 pollici



Plotter da taglio da 64 pollici



Caratteristiche della workstation RIP

Ciascun RIP impone requisiti specifici. Consultare il fornitore del RIP per determinare i requisiti per il PC che verrà utilizzato per la stazione RIP. Per un elenco completo delle stazioni RIP certificate disponibili per questa stampante, vedere <http://www.hp.com/go/latexrips>. Verificare che la stazione RIP sia completamente funzionale e pronta per l'installazione.

Connessione in rete

Il cliente è responsabile di tutti i requisiti di rete e deve completare le attività seguenti:

NOTA: Per garantire assistenza a distanza, è necessario che la stampante disponga di accesso a Internet tramite una connessione LAN.

- Procurarsi una rete Ethernet Gigabit per il giorno dell'installazione.
- Procurarsi due cavi LAN CAT-6 per connettere l'apparecchiatura alla propria rete LAN e alla workstation RIP.
- Procurarsi due switch Ethernet Gigabit.

Per utilizzare tutte le funzionalità della stampante, è necessario collegarla a Internet. La maggior parte delle reti non gestite è collegata direttamente a Internet. Tuttavia, per l'accesso ad alcune reti è necessario un proxy Web. Un proxy è un server che funge da intermediario tra i computer sulla rete locale e i server su Internet. Prima di configurare la stampante, controllare se per l'accesso alla rete in uso è necessario un proxy Web.

Per eseguire tale verifica, aprire Internet Explorer o Safari da qualsiasi computer nella rete in uso, e accedere al sito <http://hp.com>. Se non è possibile connettersi al sito, la rete in uso non dispone dell'accesso a Internet e sarà necessario consultare il proprio provider di servizi IT per sapere come configurare l'accesso a Internet. Se è possibile connettersi al sito, è possibile controllare la configurazione dei proxy dalle impostazioni del browser come segue:

- In Internet Explorer, accedere a **Strumenti > Opzioni Internet > Connessioni > Impostazioni LAN**. Se nella sezione Server proxy della finestra non è selezionata la casella **Utilizza un server proxy**, non è necessario

alcun proxy Web. Se la casella è selezionata, annotare l'indirizzo e le impostazioni della porta presenti nella finestra principale o nella sezione HTTP della finestra Impostazioni Avanzate.

- In Safari, accedere a **Preferenze > Avanzate > Proxy > Modifica impostazioni**. Se la casella **Proxy Web (HTTP)** non è selezionata, non è necessario alcun proxy Web. Se la casella è selezionata, annotare il nome del server proxy Web (prima dei ":") e della porta (dopo i ":").
- I nomi del server proxy sono in genere simili a "proxy.nomesocietà.com", mentre la porta proxy è in genere la 80, ma i dettagli dipendono dalla rete.

Se è impossibile stabilire se è necessario un proxy Web o non si conosce la modalità di configurazione dello stesso, contattare l'amministratore di rete o il provider di servizi Internet. In caso di dubbi, probabilmente non è necessario alcun proxy Web.

Materiali di consumo

Oltre alla stampante, è necessario acquistare i seguenti materiali di consumo, che devono essere disponibili il giorno dell'installazione:


- Sei cartucce di inchiostro HP 831, una per ogni colore: nero, ciano, magenta, giallo, ciano chiaro e magenta chiaro e una cartuccia di ottimizzatore HP 831.
- Almeno un rotolo di supporto di stampa per eseguire le calibrazioni e l'allineamento delle testine di stampa durante la configurazione della stampante.

Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito

L'elenco di controllo deve essere completato e restituito al rivenditore o all'assistenza clienti almeno due settimane prima del giorno dell'installazione.

 **NOTA:** Qualsiasi ritardo nell'installazione provocato da un sito non preparato verrà addebitato al cliente. Verificare che il sito sia stato preparato correttamente per garantire un'installazione senza problemi.

Configurazione elettrica

 **NOTA:** Se per soddisfare i requisiti dell'apparecchiatura è necessario apportare delle modifiche alla configurazione dell'impianto elettrico dell'edificio utilizzato per l'alimentazione della stessa, contattare un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni richieste dalle normative locali e che sia al corrente di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.

per l'apparecchiatura è necessario che il cliente fornisca e installi i seguenti componenti elettrici, in conformità ai requisiti previsti dal Codice Elettrico in vigore nella giurisdizione locale del paese in cui viene installata l'apparecchiatura.

Alimentazione monofase

Specifiche della linea monofase

	HP Latex 335		HP Latex 315		Plotter da taglio
	Stampante	Essiccazione	Stampante	Essiccazione	
Numero di cavi di alimentazione	2		2		1
Tensione di ingresso	200-240 V ± 10% (due fili e un potenziale di terra)			100-120 V ±10% o 200-240 V ±10%	
Frequenza di ingresso	50/60 Hz				

Specifiche della linea monofase (continuazione)

	HP Latex 335		HP Latex 315		Plotter da taglio
Corrente di carico massimo (per cavo di alimentazione)	3 A	16 A	3 A	13 A	2 A
Consumo di energia per cavo di alimentazione in modalità di stampa	200 W	2,4 kW	200 W	2,0 kW	
Consumo di energia in modalità Pronto	72 W		70 W		

Interruttori

NOTA: Gli interruttori devono soddisfare i requisiti di alimentazione dell'apparecchiatura ed essere conformi al codice elettrico in vigore nella giurisdizione locale del paese in cui viene installata l'apparecchiatura.

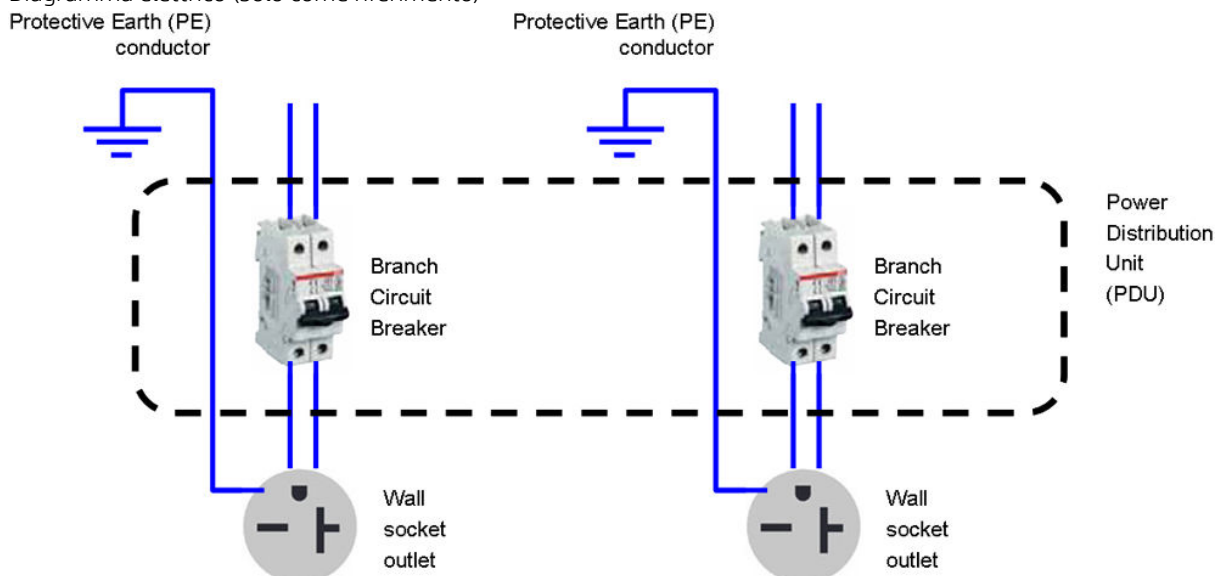
Per la stampante sono necessari due cavi di alimentazione che soddisfino i requisiti riportati di seguito.


Linee dedicate per SKU


	HP Latex 335		HP Latex 315	
	Stampante	Essiccazione	Stampante	Essiccazione
Linea dedicata	Non obbligatoria. Non sovraccaricare le linee. Vedere Alimentazione monofase a pagina 7 .	Sì	Non obbligatoria. Non sovraccaricare le linee. Vedere Alimentazione monofase a pagina 7 .	Non obbligatoria. Non sovraccaricare le linee. Vedere Alimentazione monofase a pagina 7 .
Interruttore di derivazione	2 poli, 16/20 A, secondo le normative vigenti locali e il carico massimo di corrente della stampante			
Interruttore differenziale corrente residua*	Consigliata		Consigliata	
	2 poli, 30 mA residui, almeno 20 A di capacità			

* Noto anche come Salvavita.

Diagramma elettrico (solo come riferimento)



 **NOTA:** L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.


 **AVVERTENZA!** Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione.

Prese elettriche e cavi di alimentazione

La stampante include due cavi di alimentazione, in base alle specifiche elettriche della stessa. Se tali cavi non raggiungono la PDU e/o l'UPS, un elettricista certificato dovrà installare prolunghie appropriate il giorno dell'installazione.



Per assicurarsi di disporre delle corrette prese elettriche e che queste siano pronte per l'installazione, verificare quanto segue:

1. Le prese elettriche devono essere compatibili con i **valori nominali di input** della stampante. Vedere [Alimentazione monofase a pagina 7](#).
2. Le prese elettriche devono essere compatibili con il **tipo di spina del cavo di alimentazione** utilizzato nel Paese/nella regione di installazione. Nelle tabelle sottostanti sono indicati vari esempi di cavi di alimentazione e spine fornite con la stampante in base al paese/regione. Per assicurarsi di disporre della corretta presa elettrica, individuare il proprio Paese/la propria regione nella tabella e verificare il **tipo di spina**.

 **AVVERTENZA!** Utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito da HP con la stampante. Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione. Non danneggiare, tagliare o riparare il cavo di alimentazione. Un cavo di alimentazione danneggiato potrebbe provocare incendi e scosse elettriche. Sostituire sempre il cavo danneggiato con un cavo di alimentazione approvato da HP.


Stampante HP Latex 335: specifiche tecniche del cavo di alimentazione per regione

NOTA: Sono necessari due cavi di alimentazione.

Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Stati Uniti, Canada, Messico, Giappone, Filippine, Thailandia	8120-6893	4,5 m	NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco	
Internazionale	8120-6897	4,5 m	IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L +PE	






Stampante HP Latex 315: specifiche tecniche del cavo di alimentazione per regione

NOTA: Sono necessari due cavi di alimentazione.

Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
America				
Argentina	8120-6897	4,5 m	IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L +PE	






Stampante HP Latex 315: specifiche tecniche del cavo di alimentazione per regione (continuazione)

NOTA: Sono necessari due cavi di alimentazione.





Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Brasile	8121-110	2,5 m	NBR 14136	
Cile, Uruguay	8121-0923	2,5 m	CEI 23-50	
U.S.A., Canada, Messico	8120-6360	2,5 m	NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco	
Asia Pacifico e Giappone				
Australia/Nuova Zelanda	8120-6351	2,5 m	AS/NZS 3112-3 (15 A)	
Cina	8121-0924	2,5 m	GB 1002 (16 A)	
Corea, Indonesia	8120-6352	2,5 m	CEE 7-VII	
India	8121-1074	2,5 m	IS 1293	
Taiwan	8121-1033	4,5 m	CNS 690	
Hong Kong, Singapore	8120-6898	4,5 m	GBS 1363/A (fusibile 13 A)	
Giappone, Filippine, Thailandia	8120-6360	2,5 m	NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco	
Europa, Medio Oriente e Africa				
Russia europea	8120-6352	2,5 m	CEE 7-VII	
Danimarca	8121-1077	2,5 m	DK 2-5A	

Stampante HP Latex 315: specifiche tecniche del cavo di alimentazione per regione (continuazione)

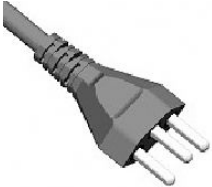







NOTA: Sono necessari due cavi di alimentazione.

Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Israele	8121-1010	2,5 m	SI 32	
Sudafrica	8121-0915	2,5 m	SABS 164	
Svizzera, Liechtenstein	8120-6897	4,5 m	IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L +PE	
Regno Unito	8120-6898	4,5 m	GBS 1363/A (fusibile 13 A)	
Medio Oriente	8120-6360	2,5 m	NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco	

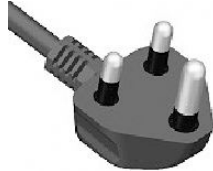




Plotter da taglio HP Latex: specifiche del cavo di alimentazione per paese

Paese	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Argentina	2,5 m	IRAM 2073	
Australia	2,5 m	AS/NZS 3112:2000	
Brasile	2,5 m	NBR 14136	
Cambogia, Indonesia, Corea, Vietnam	2,5 m	CEE 7-VII	



Plotter da taglio HP Latex: specifiche del cavo di alimentazione per paese (continuazione)

Paese	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Cile, Uruguay	2,5 m	CEI 23-50	
Cina	2,5 m	GB 1002	
Danimarca	2,5 m	DK 2-5A	
UE, Russia	2,5 m	CEE 7-VII	
India	2,5 m	SANS 164/1, IS 1292	
Israele	2,5 m	SI 32	
Giappone	2,5 m	JIS C 8303	
Filippine, Thailandia	2,5 m	NEMA 5-15P	

Plotter da taglio HP Latex: specifiche del cavo di alimentazione per paese (continuazione)

Paese	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Sudafrica	2,5 m	SABS 164/1, IS 1292	
Svizzera	2,5 m	SEV 1011:2009, capitolo 6534-2	
Taiwan	2,5 m	CNS 690 tipo 2(1)	
Regno Unito, Medio Oriente, Hong Kong, Singapore	4,5 m	GBS 1363/A (fusibile 13 A)	
Stati Uniti, Canada, Messico, Medio Oriente (opzionale)	2,5 m	NEMA 5-15	

Accoppiatore apparecchiatura (connessione stampante)

Paese	Accoppiatore apparecchiatura (cavo di alimentazione)	Ingresso accoppiatore apparecchiatura (stampante)
Tutte	Terminale rimovibile in base a IEC60320-1 C19 (tipo rettangolare)	Ingresso rimovibile in base a IEC60320-1 C20 (tipo rettangolare)
	 C19	 C20

 **NOTA:** Posizionare la stampante in prossimità della presa elettrica, in modo che possa essere collegata e scollegata con facilità.

Disturbi della linea elettrica

Analogamente ai computer e altre apparecchiature elettroniche, l'affidabilità di funzionamento della stampante dipende dalla disponibilità di alimentazione CA relativamente priva di disturbi.

- Per garantire prestazioni e affidabilità ottimali, la stampante deve essere protetta da fluttuazioni di tensione della linea. Fulmini, guasti alla linea o la commutazione di potenza possono generare oscillazioni di tensione temporanee di gran lunga superiori al valore massimo della tensione applicata. Se non vengono ridotti, questi impulsi della durata di microsecondi possono provocare l'interruzione del funzionamento del sistema e causare danni alla stampante.
- È consigliabile includere sovratensione e protezione temporanea per l'alimentatore della stampante.
- Tutte le apparecchiature che generano disturbi elettrici, quali ventole, lampade fluorescenti e sistemi di condizionamento dell'aria, devono essere tenute separatamente dalla fonte di alimentazione utilizzata per la stampante.

Messa a terra

Per evitare rischi elettrici, la stampante deve essere collegata a una linea di messa a terra dedicata di alta qualità. È necessario conformarsi ai requisiti del codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Per soddisfare i requisiti di preparazione del sito, è necessario completare le attività di messa a terra seguenti:

- I cavi di messa a terra devono essere isolati e di dimensioni almeno pari ai conduttori di fase.
- L'impedenza di terra deve essere inferiore ai $0,5 \Omega$ oppure conforme ai requisiti del Codice Elettrico del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

3 Elenco di controllo per la preparazione del sito

Requisiti di sicurezza	SI	No	Commenti
Gli utenti dell'apparecchiatura hanno la formazione tecnica e l'esperienza necessarie per essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività e per mettere in atto misure adeguate per ridurli al minimo?			(Obbligatorio)
È presente un'uscita di emergenza nell'area di produzione delle stampe, facilmente accessibile e priva di ingombri?			

Requisiti elettrici per l'installazione	SI	No	Commenti
L'elettricista è a conoscenza delle specifiche e dei requisiti indicati in questa Guida?			(Obbligatorio)
La tensione di linea monofase rientra nell'intervallo di tensione specificato 200-240 V +/-10%?			(Obbligatorio) Specificare la tensione nominale di alimentazione:
Sono presenti linee dedicate per il collegamento dei cavi di alimentazione, se obbligatorie? NOTA: Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione.			(Obbligatorio)
Gli interruttori di derivazione (2 poli, 16/20 A generale) sono stati correttamente installati per ciascuna linea dedicata?			(Obbligatorio)
L'interruttore differenziale (noto anche come Salvavita) (2 poli, 30 mA residui, almeno 20 A di capacità) è stato installato correttamente, se obbligatorio o consigliato?			(Obbligatorio)
L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) è installata correttamente?			(Obbligatorio)
I conduttori di messa a terra sono stati correttamente installati per ciascuna presa elettrica a parete?			(Obbligatorio)
Le prese elettriche sono compatibili con il tipo di spina del cavo elettrico fornito da HP?			(Obbligatorio)
Le prese elettriche a parete e l'impianto elettrico sono adatti alla corrente nominale dell'apparecchiatura? NOTA: Per informazioni specifiche, consultare la Tabella 2-4.			(Obbligatorio)
L'apparecchiatura è stata posizionata in prossimità delle prese elettriche a parete, in modo che le spine possano essere collegate e scollegate con facilità? NOTA: Per informazioni specifiche, consultare le Tabelle 2-6 e 2-7.			(Obbligatorio)

Requisiti elettrici per la configurazione	Sì	No	Commenti
È necessario un gruppo di continuità (UPS, Uninterrupted Power Supply) o un trasformatore step-up? In tal caso, è stato installato correttamente?			

Requisiti di rete e del computer	Sì	No	Commenti
Il computer e il software RIP sono pronti per l'installazione?			
Sono state predisposte connessioni di rete?			
È necessario un proxy Web? In tal caso, annotare il nome del server proxy e della porta.			
È disponibile un sensore di colore compatibile con il RIP?			
È disponibile un cavo LAN di lunghezza sufficiente per connettere la stampante alla rete?			

Requisiti ambientali	Sì	No	Commenti
I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di produzione delle stampe e quest'ultima è opportunamente ventilata o aerata con aria condizionata?			
I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di immagazzinamento?			
L'area di produzione delle stampe è priva di polvere e sporczia?			
L'area di produzione delle stampe è sufficientemente illuminata?			
La stanza per la stampa soddisfa i requisiti di ventilazione minima consigliati da HP?			(Obbligatorio)

Altri requisiti	Sì	No	Commenti
I materiali di consumo, come i supporti di stampa e le cartucce di inchiostro, saranno disponibili il giorno dell'installazione?			
Sono stati soddisfatti i requisiti specificati in questa Guida?			(Obbligatorio)

Data di completamento della preparazione del sito

Data copyright o numero di edizione della guida alla preparazione del sito

Firma del cliente
