



HP Latex Cutter

- CS** Řezačka HP Latex
Úvodní informace
- DA** HP Latex skæreenhed
Introduktionsoplysninger
- EL** Κόπτης HP Latex
Εισαγωγικές πληροφορίες
- KK** HP Latex кескіші
Кіріспе ақпарат
- NL** HP Latex-snijmachine
Inleidende informatie
- PL** Ploter tnący HP Latex
Informacje wstępne
- RU** Принтеры Резак HP Latex
Введение
- SK** Rezačka HP Latex
Úvodné informácie
- TR** HP Latex Kesici
Yazıcı Tanıtıcı Bilgiler
- UK** Різак HP Latex
Вступна інформація
- AR** HP Latex قاطع
معلومات تمهيدية



Řešení pro tisk a řezání HP Latex

Úvodní informace

Seznámení s produktem

Jedná se o řezačku s vlečným nožem pro řezání obrysů navržený tak, aby přesně řezal flexibilní substráty. Mezi některé hlavní funkce patří:

- systém optického umístování (OPOS X) a systém čárových kódů HP pro přesné a bezobslužné řezání,
- Různé druhy řezání s možností zcela proříznout některé substráty
- připojení k síti Ethernet (LAN),
- koš na substrát je součástí balení.

Tento úvodní dokument obsahuje právní informace a bezpečnostní pokyny, popisuje použití předního panelu, uvádí seznam chybových kódů, s nimiž se můžete setkat, poskytuje specifikace řezačky a uvádí prohlášení o shodě.

Kde je uživatelská příručka?

Uživatelskou příručku k řezačce si můžete stáhnout z následující adresy:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Další informace:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Videa a další informace o tom, jak řezačku používat, najdete na adrese:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Právní ujednání

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Informace v tomto dokumentu mohou být změněny bez předchozího upozornění. Jediné záruky poskytované k produktům a službám HP jsou výslovně uvedeny v prohlášení o záruce, které se dodává společně s těmito produkty a službami. Žádné z informací uvedených v tomto dokumentu nemohou sloužit jako podklad pro vyvození dalších záruk.

Společnost HP nenese odpovědnost za případné technické či redakční chyby ani opomenutí v tomto dokumentu.

Omezenou záruku HP a právní informace vztahující se k produktu si můžete stáhnout z adres <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> nebo <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. V některých zemích nebo oblastech se v balení dodává vytištěná omezená záruka HP. V zemích nebo oblastech, kde se záruka nedodává v tištěném formátu, si můžete vytištěnou kopii vyžádat na adrese <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Bezpečnostní opatření

Před použitím řešení HP Latex pro tisk a řezání si přečtěte následující bezpečnostní opatření a provozní pokyny, které vám ji pomohou používat bezpečně.

Všeobecné bezpečnostní pokyny

Řezačka neobsahuje žádné díly, které může uživatel opravit sám, mimo ty, které jsou součástí programu CSR společnosti HP: viz část <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Opravy ostatních součástí ponechtejte kvalifikovaným servisním technikům.

Toto zařízení není vhodné pro použití v místech, kde je pravděpodobné, že budou přítomny děti.

V následujících případech je třeba vypnout řezačku a kontaktovat zástupce servisního střediska:

- Napájecí kabel nebo jeho koncovka jsou poškozeny.
- Řezačka byla poškozena nárazem.
- Řezačka nebo její kryt byly mechanicky poškozeny.
- Do řezačky vnikla tekutina.
- Z řezačky vychází kouř nebo neobvyklý zápach.
- Řezačka upadla na zem.
- Řezačka nefunguje normálně.

Řezačku je nutné vypnout také v následujících situacích:

- Během bouřky.
- Při výpadku elektřiny.

Větrací opatření pro dané místo (kancelář nebo kopírovací/tiskové místnosti) musí splňovat požadavky místních směrnic a předpisů na ochranu prostředí a zdraví a zajištění bezpečnosti.

Zvláštní opatření dbejte zejména v oblastech označených výstražnými štítky.

Nebezpečí zasažení elektrickým proudem



VAROVÁNÍ! Vestavěné zdroje napájení a přívod napájení vnitřních obvodů jsou napájeny nebezpečným napětím a mohou zapříčinit smrt nebo vážné zranění.

Řezačka používá jeden napájecí kabel. Před opravováním řezačky odpojte napájecí kabel.

Abyste předešli zásahu elektrickým proudem:

- Řezačka smí být připojena pouze k uzemněným zásuvkám.
- Nedomontujte ani neotevírejte žádné další uzavřené systémové kryty či konektory.
- Do slotů řezačky nezasouvejte žádné předměty.
- Buďte opatrní, abyste při procházení za řezačkou nezakopli o kabely.

- Napájecí kabel je třeba řádně připojit k elektrické zásuvce a vstupu napájení na řezače.
- Napájecí kabel nikdy neuchopujte mokřými rukama.

Nebezpečí požáru

Abyste eliminovali nebezpečí požáru, dodržujte následující opatření.

- Zákazník je zodpovědný za splnění požadavků řezačky a elektrotechnických předpisů v souladu s místní jurisdikcí země, ve které je zařízení nainstalováno. Používejte napájecí napětí uvedené na výrobním štítku.
- Připojte napájecí kabel k lince chráněné dílčím jističem v souladu s informacemi uvedenými v příručce pro přípravu pracoviště. Nepoužívejte k připojení napájecího kabelu prodlužovací kabely s více zásuvkami (nebo rozdvojk).
• Používejte pouze napájecí kabely dodávané společností HP spolu s řezačkou. Nepoužívejte poškozené napájecí kabely. Nepoužívejte napájecí kabely s jinými produkty.
- Do slotů řezačky nezasouvajte žádné předměty.
- Dbejte opatrnosti při manipulaci s tekutinami, abyste řezačku nepolíli. Po čištění nechte všechny díly nejprve oschnout a až poté řezačku použijte.
- Uvnitř či v blízkosti řezačky nepoužívejte žádné spreje obsahující hořlavé plyny. Řezačku neprovozujte v prostředí s rizikem výbuchu.
- Neblokujte ani nezakrývejte otvory v řezačce.

Mechanická nebezpečí

Řezačka obsahuje pohyblivé součásti, které mohou způsobit zranění. Abyste předešli zraněním, dodržujte při práci v blízkosti řezačky následující opatření.

- Udržujte vzdálenost mezi vaším tělem a oblečením a pohyblivými částmi.
- Nenoste při práci náhrdelníky, náramky ani jiné visící doplňky.
- Máte-li dlouhé vlasy, pokuste se je zajistit tak, aby nemohly vniknout do řezačky.
- Dávejte pozor, aby se vaše rukávy nebo rukavice nezachytily o pohyblivé části.
- Během tisku se nedotýkejte převodů a pohyblivých válců.
- Nepoužívejte řezačku, nejsou-li řádně umístěny kryty.

Nebezpečí ozáření

Indikátory stavu a displej vyzařují světelné záření. Toto osvětlení splňuje požadavky vyňaté skupiny dle normy IEC 62471:2006: Fotobiologická bezpečnost světelných zdrojů a soustav světelných zdrojů. Přesto však nedoporučujeme přímý pohled do rozsvícených diod LED. Tento modul neupravujte.

Nebezpečí při použití těžkých substrátů

Při práci s těžkými médii je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo ke zranění.









- S rolemi těžkých médií bude zřejmě muset manipulovat více osob. Je třeba dbát opatrnosti, aby nedošlo k namožení nebo poranění zad.
- Zvažte použití zdvižného vozíku nebo jiného manipulačního zařízení.
- Při manipulaci s rolemi HPE těžkých médií používejte ochranné pomůcky, jako jsou rukavice a pevné boty.

Přední panel

Přední panel je umístěn na pravé straně řezačky. Umožňuje plné ovládání řezačky: můžete z něho zobrazovat informace o řezačce, měnit její nastavení, provádět kalibrace a testy atd. Na předním panelu se také v případě nutnosti zobrazují upozornění (varování nebo chybové zprávy).



Ikony

	Nabídka		Čtení čárových kódů HP
	Přesunutí doleva / přechod na předchozí položku		Přesunutí nahoru / zvýšení hodnoty
	Přesunutí doprava / přechod na další položku		Přesunutí dolů / snížení hodnoty
	Zrušení aktuálního procesu		Spuštění/pozastavení

Chybové kódy na předním panelu

Za jistých okolností se zobrazí na předním panelu číselný kód chyby. Chyby odstraníte dle pokynů ve sloupci Doporučení. Pokud daná doporučení problém nevyřeší, kontaktujte zástupce servisního střediska.

Pokud se na předním panelu zobrazí chybový kód, který není uveden v seznamu, řezačku vypněte a znovu ji zapněte. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce zákaznického servisu.

Kód chyby	Doporučení
7.1 Chyba osy XI! Přepětí nebo nadměrný proud!	<p>Příčina: Motor bubnu nemůže přejít do požadované polohy.</p> <p>Akce:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vyměňte porušený substrát a znovu spusťte přístroj. 2. Snižte rychlost substrátu. 3. Zkontrolujte, zda se řídicí buben volně otáčí (nejprve vypněte napájení a umístěte kamerové válečky do vzpřímené polohy). 4. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce společnosti HP.
7.2 Chyba osy VI! Přepětí nebo nadměrný proud!	<p>Příčina: Motor, který řídí hlavu přístroje, se nemůže přesunout do požadované polohy.</p> <p>Akce:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vyměňte porušený substrát a znovu spusťte přístroj. 2. Snižte rychlost nebo tlak nože. 3. Zkontrolujte, zda se hlava volně pohybuje (nejprve vypněte napájení a umístěte válečky s vačkami na vnější okraje substrátu). 4. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce společnosti HP.
7.3 Chyby snímání OPOS	<p>Příčina: OPOS nerozpozná značky nebo rozpozná hodnoty, se kterými nemůže pracovat.</p> <p>Akce:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte parametry OPOS a porovnejte je s výtiskem. Nastavte správné parametry. 2. Zkontrolujte, zda není na hrotu senzoru prach. 3. Nastavte OPOS kalibrace substrátu na výchozí hodnotu a spusťte test OPOS uvedený na disku CD příručky. 4. Zkontrolujte připojovací kabel, který vede z hlavy do PCB. 5. Vyzkoušejte přístroj s jinou hlavou (OPOS). 6. Zkontrolujte hodnoty odrazu s monitorem OPOS. 7. Zkontrolujte plochý kabel vedoucí z hlavy do PCB. 8. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce společnosti HP.

Kód chyby	Doporučení
7.8 Interní chyby	<p>Příčina: K této chybě dojde, když nastal problém s firmwarem nebo hlavní deskou (sběrnice adresy nebo datová sběrnice). Přehled uvádí následující seznam:</p> <ol style="list-style-type: none"> chyba sběrnice chyba adresy neplatné pokyny nulová divize zkontrolovat pokyny pokyny trapn řádek 1010 řádek 1111 <p>Akce:</p> <ol style="list-style-type: none"> Jedná se o interní chybu. Příčinou chyby může být problém s neznámým firmwarem z jednotek FlashROM přístroje. Spusťte interní test spolehlivosti. Pokud je test OK, zkontrolujte data odeslaná do přístroje. Znovu nainstalujte firmware. Obnovte jednotku FlashROM. Vyměňte hlavní PCB. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce společnosti HP.
7.9 Chyby a zprávy týkající se upgradu	<p>Příčina: Nebylo nalezeno zařízení Flash!</p> <p>Akce:</p> <ol style="list-style-type: none"> Toto je kritická chyba. Pokud nastane během upgradu, restartujte přístroj a zkuste to znovu. Znovu si stáhněte soubor Flash z internetu, protože soubor, který používáte, může být poškozený. Zkontrolujte, zda se soubor Flash vztahuje k řezačkám SummaCut. Vyzkoušejte jiné připojení k počítači (sériové nebo USB). Vyměňte hlavní PCB. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce společnosti HP.
7.10 Chyba RAM paměti	<p>Příčina: RAM paměti se zhoršují.</p> <p>Akce:</p> <ol style="list-style-type: none"> Vyměňte hlavní PCB. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce společnosti HP.

Technické údaje pro napájení

Specifikace	Řada řezaček HP Latex
Vstupní napětí	100–120 / 200–240 V
Frekvence	50/60 Hz
Maximální proud řezačky	2 A

Parametry prostředí

Specifikace	Řada řezaček HP Latex
Provozní teplota	15 až 35 °C
Relativní vlhkost	35–75 %, nekondenzující
Skladovací teplota	–30 až 70 °C

Technické údaje – emise hluku

Specifikace	Řada řezaček HP Latex
Zapnutá řezačka a vypnutý větrák	35 dBA
Zapnutá řezačka a zapnutý větrák	38 dBA
Řezačka při provádění úkolu	67 dBA

Rozměry

Specifikace	Řezačka HP Latex 54	Řezačka HP Latex 64
Rozměry (š × h × v)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Hmotnost	48 kg	54 kg

Prohlášení o shodě

Podle norem ISO/IEC 17050-1 a EN 17050-1

Číslo prohlášení o shodě:	Originální spotřební materiál BCLAA-1703-R1
Název výrobce:	HP Inc.
Adresa výrobce:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1–21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Španělsko

Prohlašuje na vlastní odpovědnost, že produkt:

Název a model produktu ⁽²⁾ :	Řada řezaček HP Latex
Číslo modelu podle předpisu ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Volitelné součásti produktu:	Všechny

Vyhovuje následujícím technickým údajům produktu a předpisům:

Bezpečnost:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 č. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (druhé vydání) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-------------	--

Elektromagnetická kompatibilita:	EN 55032:2012 třída A
	CISPR 32:2012 třída A
	EN 55024:2010
	CISPR 24:2010
	EN 61000-3-2:2014
	IEC 61000-3-2:2014
	EN 61000-3-3:2013
	IEC 61000-3-3:2013
FCC CFR 47, část 15 třída A	
ICES-003, vydání 6 třída A	
RoHS:	EN 50581:2012

Tento produkt vyhovuje směrnicí pro zařízení nízkého napětí č. 2014/35/EU, směrnicí o elektromagnetické kompatibilitě (EMC) č. 2014/30/EU, směrnicí RoHS 2011/65/EU a bylo mu uděleno odpovídající označení **CE**.

Zařízení vyhovuje části 15 podmínek FCC. Při provozu musí být splněny tyto dvě podmínky:

- Toto zařízení by nemělo vytvářet škodlivé rušení.
- Toto zařízení musí přijímat jakékoli vnější rušení, včetně rušení, které by mohlo způsobit nežádoucí činnost.

Další informace

1. Tomuto produktu bylo přiděleno číslo modelu podle předpisu, kterému jeho konstrukce v regulačních aspektech odpovídá. Regulační číslo modelu je hlavním identifikátorem produktu v regulační dokumentaci a protokolech o zkouškách. Regulační číslo modelu nezaměňujte za marketingový název nebo číslo produktu.
2. Produkt byl testován v obvyklém prostředí HP.



Jordi Gorchs, manažer

Divize velkoformátového tisku

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

17. května 2017

Místní kontaktní adresy určené pouze pro záležitosti předpisů

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Německo

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, USA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex udskrivnings- og skæreløsning

Introduktionsoplysninger

Hvad er det?

Det er en profilskæreenhed med trækkniv, der er beregnet til præcis skæring af fleksible medier. Nogle af dens vigtigste egenskaber er:

- Optisk positioneringssystem (OPOS X) og HP stregkodesystem for præcis og uovervåget afskæring
- Forskellige typer afskæringer med mulighed for at skære helt igennem visse medier
- Kan tilsluttes Ethernet (LAN)
- Mediekurv medfølger

Dette introduktionsdokument omfatter juridiske meddelelser og sikkerhedsanvisninger, beskriver brugen af frontpanelet, indeholder en liste over fejlmeddelelser, som du kan støde på, samt specifikationer for skæreenheden og overensstemmelseserklæringen.

Hvor er brugervejledningen?

Brugervejledningen til skæreenheden kan hentes på:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Yderligere oplysninger findes på:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Videoer og yderligere oplysninger om brugen af skæreenheden kan findes på:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Juridiske meddelelser

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Oplysningerne indeholdt heri kan ændres uden varsel. De eneste garantier for HP's produkter og serviceydelser er angivet i den udtrykkelige garantierklæring, der følger med disse produkter og serviceydelser. Intet heri må fortolkes som en yderligere garanti.

HP er ikke erstatningspligtig i tilfælde af tekniske unøjagtigheder eller typografiske fejl eller manglende oplysninger i denne vejledning.

Du kan hente den udtrykkeligt angivne begrænsede HP-garanti gældende for dit produkt fra <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> eller <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. I visse lande eller områder medfølger der en begrænset HP-garanti i trykt udgave. I lande eller områder, hvor garantien ikke medfølger i en trykt udgave, kan du bede om et trykt eksemplar fra <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Sikkerhedsforholdsregler

Før HP Latex udskrivings- og skæreløsningen tages i brug, skal du læse følgende sikkerhedsforholdsregler og brugsanvisninger, så du kan bruge den på en sikker måde.

Generelle sikkerhedsretningslinjer

Der er ingen dele i skæreenheden, der kan serviceres af operatøren, undtagen dem der er dækket af HP's Reparation udført af kunden (CSR): Se <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Lad servicering af andre dele udføres af uddannet servicepersonale.

Udstyret er ikke egnet til brug på steder, hvor der kan være børn til stede.

Sluk skæreenheden, og ring til servicerepræsentanten i følgende tilfælde:

- Netledningen eller -stikket er beskadiget.
- Skæreenheden er beskadiget af stød.
- Der er en mekanisk skade eller kabinetskade.
- Der er kommet væske i skæreenheden.
- Der kommer røg eller usædvanlig lugt fra skæreenheden.
- Skæreenheden er blevet tabt.
- Skæreenheden ikke fungerer normalt.

Sluk skæreenheden i følgende situationer:

- Under tordenvejr.
- Under strømsvigt.

Ventilationen på din lokation, hvad enten det er kontor, kopirum eller printerrum, skal overholde gældende lokale miljømæssige og sikkerhedsmæssige regler og bestemmelser.

Vær især forsigtig ved zoner markeret med advarselsmærkater.

Risiko for elektrisk stød



ADVARSEL! De interne kredsløb med indbygget strømforsyning og strømstik kører ved farlige spændinger, der kan medføre dødsfald eller alvorlig personskade.

Skæreenheden anvender en netledning. Træk netledningen ud, før skæreenheden serviceres.

Sådan undgås elektrisk stød:

- Skæreenheden må kun være tilsluttet stikkontakter med jordforbindelse.
- Undlad at fjerne eller åbne andre lukkede systemdæksler eller -stik.
- Undgå at stikke genstande ind i skæreenhedens åbninger.
- Pas på du ikke falder i ledningerne, når du går bag ved skæreenheden.

- Sæt netledningen helt ind i stikkontakten i væggen og i skæreenheden.
- Rør aldrig ved netledningen med våde hænder.

Brandfare

Træf følgende forholdsregler for at undgå risiko for ildebrand:

- Kunden er ansvarlig for opfylde skæreenhedens krav og de normerede elektriske krav i henhold til lokale retningslinjer i det land, hvor udstyret installeres. Brug den strømforsyningsspænding, der er angivet på navnepladen.
- Kobl netledningen til en linje, der er beskyttet af en forgreningskredsløbsafbryder i henhold til oplysningerne i vejledningen i klargøring af installationssted. Brug ikke en stikdåse (flytbar strømtap) til at forbinde netledningen.
- Brug kun de netledninger fra HP, der er leveret sammen med skæreenheden. Brug ikke en beskadiget netledning. Brug ikke netledningerne sammen med andre produkter.
- Undgå at stikke genstande ind i skæreenhedens åbninger.
- Pas på ikke at spilde væske på skæreenheden. Kontrollér, inden skæreenheden anvendes efter rengøring, at alle komponenter er tørre.
- Brug ikke spraydåseprodukter, der indeholder brændbare gasser i eller omkring skæreenheden. Undgå at benytte skæreenheden i eksplosive omgivelser.
- Undlad at blokere eller tildække skæreenhedens åbninger.

Mekanisk fare

Skæreenheden har bevægelige dele, der kan forårsage personskade. Tag følgende forholdsregler, når du arbejder tæt på skæreenheden, for at undgå personskade.

- Sørg for, at tøj og alle dele af kroppen ikke kommer i nærheden af udstyrets bevægelige dele.
- Undgå at bruge halskæder, armbånd og andre hængende genstande.
- Hvis du har langt hår, så prøv at sætte det, så det ikke falder ned i skæreenheden.
- Pas på, at ærmer eller handsker ikke kommer i klemme i udstyrets bevægelige dele.
- Berør ikke gear eller ruller i bevægelse under udskrivningen.
- Undgå at benytte skæreenheden med deaktiverede sikkerhedsdæksler.

Risiko for lysstråling

Der udstråles lys fra statuskontrollamper med LED-lysdioder og fra skærmpanelet. Denne belysning er i overensstemmelse med kravene i undtagelsesgruppen under IEC 62471:2006: Fotobiologisk sikkerhed for lamper og lampesystemer. Det frarådes dog at kigge direkte på LED-lysidikatorerne, mens de er tændt. Modulet må ikke ændres.

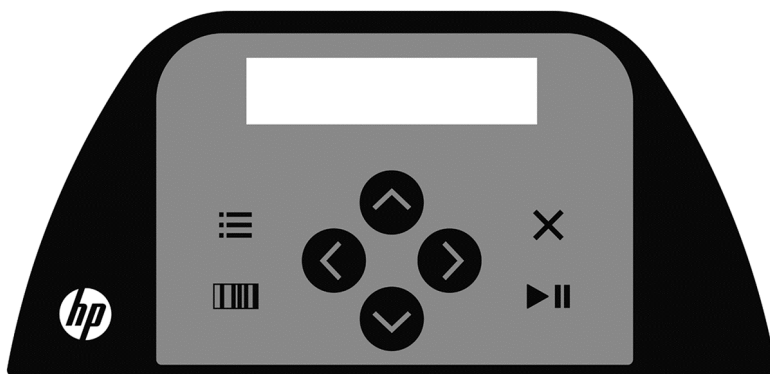
Fare ved kraftigt medie

Der skal udvises særlig omhu for at undgå personskade, når der håndteres kraftige medier.

- Håndtering af kraftige medieruller kan kræve mere end én person. Vær forsigtig for at undgå overbelastning af ryggen og/eller personskade.
- Overvej at bruge en gaffellift, gaffelvogn eller andet håndteringsudstyr.
- Når du skal håndtere tunge HDPE-ruller, skal du være iført beskyttelsesudstyr, inkl. støvler og handsker.

Frontpanel

Frontpanelet er placeret foran til højre på skæreenheden. Det giver dig komplet kontrol over skæreenheden: Fra frontpanelet kan du få vist oplysninger om skæreenheden, skifte afskæringsindstillinger, foretage kalibreringer og test osv. Frontpanelet viser også advarsler og fejlmeddelelser, når der er brug for det.



Ikoner

	Menu		HP strekodelæsning
	Flyt til venstre/gå til forrige element		Flyt op/øg værdi
	Flyt til højre/gå til næste element		Flyt ned/reducér værdi
	Annullér den aktuelle proces		Start/pause

Fejlkode i frontpanel

Under visse omstændigheder vises en numerisk fejlkode i frontpanelet. Følg rådet i anbefalingskolonnen for at løse problemet. Hvis anbefalingen ikke virker til at løse problemet, kan du ringe til servicerepræsentanten.

Hvis en fejlkode, som ikke findes på listen, vises på frontpanelet, skal du slukke for skæreenheden og derefter tænde den igen. Hvis problemet fortsætter, skal du ringe til servicerepræsentanten.

Fejlkode	Anbefaling
<p>7.1 Fejl i x-akse! Overløb eller overspænding!</p>	<p>Årsag: Tromlemotoren kan ikke flyttes til den krævede position.</p> <p>Handling:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Fjern det fastklemte medie og genstart maskinen. 2. Sænk medie hastigheden. 3. Kontrollér at tromledrevet drejer uden problemer (sluk først for strømmen og sæt kamvalserne i stillingen op). 4. Hvis problemerne vedvarer, skal du kontakte din HP repræsentant.
<p>7.2 Fejl i y-akse! Overløb eller overspænding!</p>	<p>Årsag: Motoren, der driver maskinhovedet, kan ikke flyttes til den krævede position.</p> <p>Handling:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Fjern det fastklemte medie og genstart maskinen. 2. Sænk hastigheden og/eller knivtrykket. 3. Kontrollér, om hovedet bevæger sig jævnt (sluk først for strømmen, og sæt kamvalserne på de yderste kanter af mediet). 4. Hvis problemerne vedvarer, skal du kontakte din HP repræsentant.
<p>7.3 Fejl i OPOS-føler</p>	<p>Årsag: OPOS registrerer ikke markeringer eller registrerer værdier, som ikke kan bearbejdes.</p> <p>Handling:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kontrollér parametrene for OPOS, og sammenlign dem med udskriften. Indstil korrekte parametre. 2. Kontrollér, om der er støv på spidsen af sensoren. 3. Indstil OPOS-mediekalibreringen til standard, og kørs OPOS-testen på CD'en med vejledninger. 4. Kontrollér forbindelseskablet fra hovedet til PCB. 5. Kontrollér maskinen med et andet hoved (OPOS). 6. Kontrollér refleksionsværdier med OPOS-skærm. 7. Kontrollér fladkablet fra hovedet til PCB. 8. Hvis problemerne vedvarer, skal du kontakte din HP repræsentant.

Fejlkode	Anbefaling
7.8 Interne fejl	<p>Årsag: Indtræffer, når der er et problem med firmware eller et problem med hovedkortet (adressebus eller databus). Følgende liste indeholder en oversigt:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. bus-fejl 2. adressefejl 3. ugyldig instruktion 4. division med nul 5. chk-instruktion 6. trapv-instruktion 7. linje 1010 8. linje 1111 <p>Handling:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dette er en intern fejl. Årsag til denne fejl kan være et ukendt firmwareproblem i maskinens FlashROM. Kør den interne konfigurations-test. Hvis testen er OK, skal du kontrollere data, der sendes til maskinen. 2. Geninstaller firmwaren. 3. Flash FlashROM'en på hovedkortet igen. 4. Udskift hoved-PCB. 5. Hvis problemerne vedvarer, skal du kontakte din HP repræsentant.
7.9 Opgraderingsfejl og beskeder	<p>Årsag: Flashenhed blev ikke fundet!</p> <p>Handling:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dette er en alvorlig fejl. Hvis den opstår under opgradering, skal du genstarte og prøve igen. 2. Hent flashfilen igen fra internettet, da din nuværende fil kan være beskadiget, og kontrollér at flashfilen er til SummaCut-skæreenheder. 3. Prøv en anden forbindelse med computeren (seriel eller USB). 4. Udskift hoved-PCB. 5. Hvis problemerne vedvarer, skal du kontakte din HP repræsentant.
7.10 Fejl i RAM	<p>Årsag: RAM-moduler kan være dårlige.</p> <p>Handling:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Udskift hoved-PCB. 2. Hvis problemerne vedvarer, skal du kontakte din HP repræsentant.

Strømspecifikationer

Specifikation	HP Latex skæreenhedsserien
Vekselstrøm	100-120/200-240 V
Frekvens	50/60 Hz
Skæreenhedens maksimale strømforsyning	2 A

Miljømæssige specifikationer

Specifikation	HP Latex skæreenhedsserien
Driftstemperatur	15-35 °C
Relativ luftfugtighed	35-75 %, ikke-kondenserende
Opbevaringstemperatur	-30 til 70 °C

Akustiske specifikationer

Specifikation	HP Latex skæreenhedsserien
Skæreenhed der er tændt og ventilator slukket	35 dBA
Skæreenhed der er tændt og ventilator tændt	38 dBA
Skæreenhed i drift	67 dBA

Fysiske specifikationer

Specifikation	HP Latex 54 skæreenhed	HP Latex 64 skæreenhed
Mål (b x d x h)	1.750 x 680 x 1.145 mm	1.980 x 680 x 1.145 mm
Vægt	48 kg	54 kg

Overensstemmelseserklæring

I henhold til ISO/IEC 17050-1 og EN 17050-1

Overensstemmelseserklæringens nummer:	BCLAA-1703-R1 Original/da
Producentens navn:	HP Inc.
Producentens adresse:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1–21 E-08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanien

Erklærer, udelukkende under eget ansvar, at produktet

Produktnavn og -model ⁽²⁾ :	HP Latex skæreenhedsserien
Lovmæssigt modelnummer ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Produktindstillinger:	Alle

Overholder følgende produktspecifikationer og -bestemmelser

Sikkerhed:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 nr. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (2. udgave) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
------------	--

EMC:	EN 55032:2012 klasse A CISPR 32:2012 klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 del 15 klasse A ICES-003, 6. udgave klasse A
RoHS:	EN 50581:2012

Produktet heri er i overensstemmelse med kravene i lavspændingsdirektivet 2014/35/EU, EMC-direktivet 2014/30/EU, RoHS-direktivet 2011/65/EU og er derfor **CE**-mærket.

Denne enhed overholder del 15 i FCC-reglerne. Enhver brug er underlagt følgende to betingelser:

- Denne enhed må ikke forårsage skadelig interferens.
- denne enhed skal acceptere enhver modtaget interferens, herunder interferens, som kan forårsage uønsket anvendelse.

Yderligere oplysninger

1. Dette produkt er tildelt et lovmæssigt modelnummer, der er knyttet til de lovmæssige aspekter ved designet. Det lovmæssige modelnummer er den vigtige produktidentifikation i den lovmæssige dokumentation og testrapporterne. Dette nummer bør ikke forveksles med produktets markedsføringsnavn eller modelnummer.
2. Dette produkt er testet i et typisk HP-miljø.



Jordi Gorchs, Manager

Large Format Printing Division

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

17. maj 2017

Lokale kontakter, kun for spørgsmål om regler og lovgivning.

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, D-71025 Böblingen, Tyskland

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, CA 94304, USA +1 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Λύση εκτύπωσης και κοπής HP Latex

Εισαγωγικές πληροφορίες

<p>Τι είναι;</p> <p>Πρόκειται για έναν κόπτη περιγράμματος με συρόμενο μαχαίρι που έχει σχεδιαστεί για την κοπή εύκαμπτων υποστρωμάτων με ακρίβεια. Ορισμένα κύρια χαρακτηριστικά είναι τα εξής:</p> <ul style="list-style-type: none">• Σύστημα οπτικής τοποθέτησης (OPOS X) και σύστημα γραμμικού κώδικα της HP για ακριβή κοπή χωρίς επιτήρηση• Διάφορα είδη κοπής και δυνατότητα πλήρους κοπής ορισμένων υποστρωμάτων• Συνδεσιμότητα μέσω Ethernet (LAN)• Περιλαμβάνεται καλάθι υποστρώματος <p>Αυτό το εισαγωγικό έγγραφο περιλαμβάνει νομικές σημειώσεις και οδηγίες ασφαλείας, περιγράφει τον τρόπο χρήσης του μπροστινού πίνακα, περιέχει λίστα των κωδικών σφάλματος που ενδέχεται να παρουσιαστούν, παραθέτει τις προδιαγραφές του κόπτη και περιλαμβάνει τη δήλωση συμμόρφωσης.</p>	<p>Πού είναι ο οδηγός χρήσης;</p> <p>Μπορείτε να λάβετε τον οδηγό χρήσης για τον κόπτη σας από τη διεύθυνση:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals■ http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals■ http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals <p>Περισσότερες πληροφορίες είναι διαθέσιμες στη διεύθυνση:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support■ http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support■ http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support <p>Μπορείτε να βρείτε βίντεο και περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του κόπτη στη διεύθυνση:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/support/videos■ http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training■ http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training
--	--

Νομικές σημειώσεις

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση. Οι μοναδικές εγγυήσεις για τα προϊόντα και τις υπηρεσίες της HP είναι αυτές που ορίζονται στις ρητές δηλώσεις εγγύησης που

συνοδεύουν αυτά τα προϊόντα και τις υπηρεσίες. Κανένα τμήμα του παρόντος δεν πρέπει να θεωρηθεί ότι αποτελεί συμπληρωματική εγγύηση.

Η HP δεν φέρει ευθύνη για τεχνικά ή συντακτικά σφάλματα ή παραλείψεις του παρόντος.

Μπορείτε να κάνετε λήψη της Περιορισμένης Εγγύησης και των Νομικών Πληροφοριών που παρέχονται ρητά από την HP και ισχύουν για το προϊόν σας από τις τοποθεσίες <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> ή <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. Για ορισμένες χώρες ή περιοχές η Περιορισμένη εγγύηση HP παρέχεται σε έντυπη μορφή στη συσκευασία. Σε χώρες ή περιοχές όπου η εγγύηση δεν παρέχεται σε έντυπη μορφή, μπορείτε να ζητήσετε ένα έντυπο αντίγραφο στη διεύθυνση <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Προφυλάξεις ασφαλείας

Προτού χρησιμοποιήσετε τη λύση εκτύπωσης και κοπής HP Latex, διαβάστε τις παρακάτω προφυλάξεις ασφαλείας και οδηγίες λειτουργίας για να βεβαιωθείτε ότι θα τη χρησιμοποιήσετε με ασφάλεια.

Γενικές οδηγίες για την ασφάλεια

Στο εσωτερικό του κόπτη δεν υπάρχουν εξαρτήματα που να επιδέχονται συντήρηση από το χειριστή, εκτός από αυτά που καλύπτονται από το πρόγραμμα Επισκευής από τον πελάτη της HP: βλ. <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Αναθέστε το σέρβις άλλων εξαρτημάτων σε εξουσιοδοτημένο προσωπικό σέρβις.

Αυτός ο εξοπλισμός δεν είναι κατάλληλος για χρήση σε σημεία όπου είναι πιθανό να υπάρχουν παιδιά.

Απενεργοποιήστε τον κόπτη και επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της περιοχής σας σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω περιπτώσεις:

- Υπάρχει βλάβη στο καλώδιο τροφοδοσίας ή το φις.
- Ο κόπτης έχει υποστεί ζημιά λόγω σύγκρουσης.
- Υπάρχει μηχανική βλάβη ή βλάβη στο περιβλημά.
- Έχει εισέλθει υγρό στον κόπτη.
- Αναδύεται καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά από τον κόπτη.
- Ο κόπτης έχει πέσει κάτω.
- Ο κόπτης δεν λειτουργεί κανονικά.

Απενεργοποιήστε τον κόπτη σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω περιπτώσεις:

- Κατά τη διάρκεια καταιγίδας με κεραυνούς.
- Κατά τη διάρκεια διακοπής ρεύματος.

Τα μέτρα εξερισμού για το χώρο εργασίας σας, είτε πρόκειται για γραφείο, δωμάτιο αντιγράφων ή δωμάτιο εκτυπωτή, πρέπει να συμμορφώνονται με τις τοπικές οδηγίες και τους κανονισμούς σχετικά με την περιβαλλοντική υγεία και την ασφάλεια.

Δώστε ιδιαίτερη προσοχή στις ζώνες που φέρουν ετικέτες προειδοποίησης.

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Τα εσωτερικά κυκλώματα των ενσωματωμένων τροφοδοτικών και εισόδων τροφοδοσίας λειτουργούν σε επικίνδυνες τάσεις, ικανές να προκαλέσουν θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Ο κόπτης χρησιμοποιεί ένα καλώδιο τροφοδοσίας. Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας προτού εκτελέσετε εργασίες σέρβις στον κόπτη.

Για να αποφύγετε τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας:

- Ο κόπτης πρέπει να συνδεθεί αποκλειστικά σε γειωμένες πρίζες.
- Μην αφαιρείτε και μην ανοίγετε κάποιο άλλο κάλυμμα ή βύσμα κλειστού συστήματος.
- Μην εισάγετε αντικείμενα σε υποδοχές του κόπτη.
- Προσέχετε να μην σκοντάψετε στα καλώδια όταν περπατάτε πίσω από τον κόπτη.
- Εισαγάγετε πλήρως και με ασφάλεια το καλώδιο τροφοδοσίας στην πρίζα και την είσοδο κόπτη.
- Μην χειρίζεστε ποτέ το καλώδιο ρεύματος με υγρά χέρια.

Κίνδυνος πυρκαγιάς

Για να αποφύγετε τον κίνδυνο πυρκαγιάς, λάβετε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Ο πελάτης είναι υπεύθυνος για την ικανοποίηση των απαιτήσεων για τον κόπτη και των απαιτήσεων του ηλεκτρικού κώδικα σύμφωνα με την τοπική αρμοδιότητα της χώρας στην οποία εγκαθίσταται ο εξοπλισμός. Χρησιμοποιείτε την τάση τροφοδοσίας που αναγράφεται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών.
- Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας σε γραμμή που προστατεύεται με ασφαλειοδιακόπτη διακλάδωσης σύμφωνα με τις λεπτομερείς πληροφορίες στον οδηγό προετοιμασίας χώρου εγκατάστασης. Μην χρησιμοποιείτε πολύπριζο για να συνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας.
- Να χρησιμοποιείτε μόνο τα καλώδια τροφοδοσίας της HP που συνοδεύουν τον κόπτη. Μην χρησιμοποιείτε κατεστραμμένο καλώδιο τροφοδοσίας. Μην χρησιμοποιείτε τα καλώδια τροφοδοσίας με άλλα προϊόντα.
- Μην εισάγετε αντικείμενα σε υποδοχές του κόπτη.
- Προσέχετε να μην ρίξετε οποιοδήποτε υγρό πάνω στον κόπτη. Μετά τον καθαρισμό και πριν χρησιμοποιήσετε ξανά τον κόπτη, βεβαιωθείτε ότι όλα τα εξαρτήματα είναι στεγνά.
- Μην χρησιμοποιείτε στο εσωτερικό ή γύρω από τον κόπτη προϊόντα αεροζόλ τα οποία περιέχουν εύφλεκτα αέρια. Μην λειτουργείτε τον κόπτη σε ατμόσφαιρα με κίνδυνο έκρηξης.
- Μην φράσσετε ή καλύψετε τα ανοίγματα του κόπτη.

Μηχανικός κίνδυνος

Ο κόπτης διαθέτει κινούμενα μέρη τα οποία μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, λάβετε τις παρακάτω προφυλάξεις όταν εργάζεστε κοντά στον κόπτη.

- Κρατήστε τα ρούχα και όλα τα μέλη του σώματός σας μακριά από κινούμενα μέρη.
- Αποφύγετε να φοράτε περιδέραια, βραχιόλια και άλλα αντικείμενα που κρέμονται.
- Αν τα μαλλιά σας είναι μακριά, δέστε τα ώστε να μην εισέλθουν στον κόπτη.
- Προσέξτε τα μανίκια ή τα γάντια να μην πιαστούν στα κινούμενα μέρη.
- Μην αγγίζετε γρανάζια ή κινούμενα ρολά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- Μην λειτουργείτε τον κόπτη έχοντας παρακάμψει τα καλύμματα.

Κίνδυνος ακτινοβολίας.

Εκπέμπεται ακτινοβολία φωτός από τις λυχνίες κατάστασης LED και την οθόνη. Αυτός ο φωτισμός συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της ομάδας εξαίρεσης IEC 62471:2006: Φωτοβιολογική ασφάλεια λαμπτήρων και συστημάτων λαμπτήρων. Ωστόσο, σας συνιστούμε να μην κοιτάζετε απευθείας στις λυχνίες LED όταν είναι αναμμένες. Μην τροποποιήσετε τη μονάδα.

Κίνδυνος υποστρώματος μεγάλου βάρους

Απαιτείται ιδιαίτερη προσοχή για την αποφυγή τραυματισμού κατά το χειρισμό υποστρωμάτων μεγάλου βάρους.

- Για το χειρισμό των ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους μπορεί να χρειάζονται περισσότερα από ένα άτομα. Χρειάζεται προσοχή για να αποφευχθεί καταπόνηση ή/και τραυματισμός στη μέση.
- Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε περονοφόρο, παλετοφόρο ή άλλον εξοπλισμό χειρισμού.
- Κατά το χειρισμό HDPERolls υποστρώματος μεγάλου βάρους, να φοράτε μέσα ατομικής προστασίας, συμπεριλαμβανομένων υποδημάτων ασφαλείας και γαντιών.

Μπροστινός πίνακας

Ο μπροστινός πίνακας βρίσκεται στο μπροστινό δεξί μέρος του κόπτη. Σας δίνει τη πλήρη έλεγχο του κόπτη σας: Από τον μπροστινό πίνακα, μπορείτε να δείτε πληροφορίες σχετικά με τον κόπτη, να αλλάξετε τις ρυθμίσεις του κόπτη, να πραγματοποιείτε βαθμονομήσεις και δοκιμές και ούτω καθεξής. Στον μπροστινό πίνακα εμφανίζονται, επίσης, ειδοποιήσεις (προειδοποιητικά μηνύματα και μηνύματα σφαλμάτων), όταν χρειάζεται τα.



Εικονίδια



Μενού



Ανάγνωση γραμμικού κώδικα HP



Μετακίνηση αριστερά / Μετάβαση στο προηγούμενο στοιχείο



Μετακίνηση επάνω / Αύξηση τιμής



Μετακίνηση δεξιά / Μετάβαση στο επόμενο στοιχείο



Μετακίνηση κάτω / Μείωση τιμής



Ακύρωση της τρέχουσας διαδικασίας



Εναρξη / Παύση

Κωδικοί σφαλμάτων μπροστινού πίνακα

Υπό ορισμένες συνθήκες, εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα ένας αριθμητικός κωδικός σφάλματος. Ακολουθήστε την υπόδειξη στη στήλη Σύσταση για να αποκαταστήσετε το σφάλμα. Εάν η σύσταση δεν φαίνεται να επιλύει το πρόβλημα, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης στην περιοχή σας.

Εάν στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται ένας κωδικός σφάλματος που δεν συμπεριλαμβάνεται στη λίστα αυτή, απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τον κόπτη. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης στην περιοχή σας.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
7.1 Σφάλμα άξονα X! Υπερχείλιση ή υπερένταση!	<p>Αιτία: Ο κινητήρας τυμπάνου δεν μπορεί να μετακινηθεί στη θέση που απαιτείται.</p> <p>Ενέργεια:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Αφαιρέστε το υπόστρωμα που έχει συνθλιβεί και επανεκκινήστε τη συσκευή.2. Ελαττώστε την ταχύτητα του υποστρώματος.3. Ελέγξτε εάν ο κινητήρας τυμπάνου περιστρέφεται ομαλά (κλείστε πρώτα την παροχή ρεύματος και τοποθετήστε τους κυλίνδρους εκκέντρου στραμμένους προς τα επάνω).4. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο της HP στην περιοχή σας.
7.2 Σφάλμα άξονα Y! Υπερχείλιση ή υπερένταση!	<p>Αιτία: Ο μηχανισμός κίνησης της κεφαλής δεν μπορεί να μετακινηθεί στην απαιτούμενη θέση.</p> <p>Ενέργεια:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Αφαιρέστε το υπόστρωμα που έχει συνθλιβεί και επανεκκινήστε τη συσκευή.2. Χαμηλώστε την ταχύτητα ή/και την πίεση του μαχαριού.3. Ελέγξτε εάν η κεφαλή κινείται ομαλά (κλείστε πρώτα την παροχή ρεύματος και τοποθετήστε τους κυλίνδρους εκκέντρου στα εξωτερικά άκρα του υποστρώματος).4. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο της HP στην περιοχή σας.
7.3 Σφάλματα αισθητήρων OPOS	<p>Αιτία: Τα OPOS δεν λαμβάνει σήμα από τους δείκτες ή λαμβάνει τιμές τις οποίες δεν μπορεί να επεξεργαστεί.</p> <p>Ενέργεια:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ελέγξτε τις παραμέτρους OPOS και συγκρίνετέ τις με την εκτύπωση. Ορίστε τις σωστές παραμέτρους.2. Ελέγξτε εάν υπάρχει σκόνη στο άκρο του αισθητήρα.3. Ρυθμίστε τη βαθμολόγηση υποστρώματος OPOS σ στην προεπιλογή της και εκτελέστε τον έλεγχο OPOS που περιγράφεται στο εγχειρίδιο που παρέχεται σε CD.4. Ελέγξτε το καλώδιο σύνδεσης που συνδέει την κεφαλή με το PCB.5. Ελέγξτε το μηχανήμα με άλλη κεφαλή (OPOS).6. Ελέγξτε τις τιμές ανάκλασης με μόνιτορ OPOS.7. Ελέγξτε το επίπεδο καλώδιο που συνδέει την κεφαλή με το PCB.8. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο της HP στην περιοχή σας.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
7.8 Εσωτερικά σφάλματα	<p>Αιτία: Παρουσιάζεται όταν υπάρχει πρόβλημα στο υλικολογισμικό ή στην κεντρική πλακέτα (διάσχυος διεύθυνσης ή διάσχυος δεδομένων), η παρακάτω λίστα παρέχει μια συνοπτική εικόνα:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. σφάλμα διαύλου 2. σφάλμα διεύθυνσης 3. παράνομες οδηγίες 4. μηδενικός διαχωρισμός 5. οδηγία ελέγχου 6. οδηγία trapn 7. γραμμή 1010 8. γραμμή 1111 <p>Ενέργεια:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Πρόκειται για εσωτερικό σφάλμα. Η αιτία αυτού του σφάλματος μπορεί να είναι κάποιο άγνωστο πρόβλημα στο υλικολογισμικό ή στο FlashROM του μηχανήματος. Εκτελέστε τον εσωτερικό έλεγχο εμπιστοσύνης. Εάν ο έλεγχος είναι OK, ελέγξτε τα δεδομένα που αποστέλλονται στο μηχάνημα. 2. Επανεγκαταστήστε το υλικολογισμικό. 3. Επανεγκαταστήστε το flash στο FlashROM στην κεντρική πλακέτα. 4. Αντικαταστήστε την κύρια PCB. 5. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο της HP στην περιοχή σας.
7.9 Σφάλματα και μηνύματα αναβάθμισης	<p>Αιτία: Δεν βρέθηκε συσκευή Flash!</p> <p>Ενέργεια:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Πρόκειται για ανεπαρκές σφάλμα. Εάν παρουσιαστεί στη διάρκεια της αναβάθμισης, κάντε επανεκκίνηση και δοκιμάστε ξανά. 2. Κάντε νέα λήψη του αρχείου flash από το Internet, καθώς μπορεί να είναι κατεστραμμένο το αρχείο που έχετε, και ελέγξτε εάν το αρχείο flash είναι κατάλληλο για τους κόπτες Sumptacut. 3. Δοκιμάστε μια διαφορετική σύνδεση με τον υπολογιστή (σειριακή ή USB). 4. Αντικαταστήστε την κύρια PCB. 5. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο της HP στην περιοχή σας.
7.10 Σφάλμα RAM	<p>Αιτία: Οι μνήμες RAM είναι ελαττωματικές.</p> <p>Ενέργεια:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Αντικαταστήστε την κύρια PCB. 2. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο της HP στην περιοχή σας.

Προδιαγραφές ισχύος

Προδιαγραφές	Σειρά Κοπτών HP Latex
Τάση AC	100–120 / 200–240 V
Συχνότητα	50/60 Hz
Μέγιστη ένταση ρεύματος κόπτη	2 A

Περιβαλλοντικές προδιαγραφές

Προδιαγραφές	Σειρά Κόπτων HP Latex
Θερμοκρασία λειτουργίας	15 έως 35°C
Σχετική υγρασία	35–75%, χωρίς συμπύκνωση υδρατμών
Θερμοκρασία αποθήκευσης	–30 έως 70°C

Ακουστικές προδιαγραφές

Προδιαγραφές	Σειρά Κόπτων HP Latex
Κόπτης σε λειτουργία και ανεμιστήρας εκτός λειτουργίας	35 dBA
Κόπτης σε λειτουργία και ανεμιστήρας σε λειτουργία	38 dBA
Κόπτης σε λειτουργία	67 dBA

Φυσικές προδιαγραφές

Προδιαγραφές	Κόπτης HP Latex 54	Κόπτης HP Latex 64
Διαστάσεις (π × β × υ)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Βάρος	48 kg	54 kg

Δήλωση συμμόρφωσης

Κατά ISO/IEC 17050-1 και EN 17050-1

Αριθμός δήλωσης συμμόρφωσης:	BCLAA-1703-R1 Πρωτότυπο/αγγλικά
Όνομα κατασκευαστή:	HP Inc.
Διεύθυνση κατασκευαστή:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Ισπανία

Δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι το προϊόν

Όνομα και μοντέλο προϊόντος ⁽²⁾ :	Σειρά Κοπτών HP Latex
Κανονιστικός αριθμός μοντέλου ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Επιλογές προϊόντος:	Όλα

Συμμορφώνεται με τις παρακάτω προδιαγραφές προϊόντος και κανονισμούς

Ασφάλεια:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (Δεύτερη Έκδοση) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-----------	---

ΗΜΣ:	EN 55032:2012 Κλάση A CISPR 32:2012 Κλάση A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Ενότητα 15 Κλάση A ICES-003, Τεύχος 6 Κλάση A
------	---

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

Το προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2014/35/ΕΕ περί χαμηλής τάσης, της οδηγίας 2014/30/ΕΕ περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας, της οδηγίας RoHS 2011/65/ΕΕ και φέρει αντίστοιχα τη σήμανση **CE**.

Η παρούσα συσκευή συμμορφώνεται με την Ενότητα 15 των Κανονισμών FCC. Η λειτουργία υπόκειται στις ακόλουθες δύο προϋποθέσεις:

- Η συσκευή δεν επιτρέπεται να προκαλεί επιβλαβείς παρεμβολές.
- Αυτή η συσκευή πρέπει να αποδέχεται κάθε παρεμβολή την οποία πιθανόν θα λαμβάνει, συμπεριλαμβανομένων και των παρεμβολών οι οποίες ενδέχεται να προκαλέσουν ανεπιθύμητη λειτουργία.

Πρόσθετες πληροφορίες

1. Το προϊόν αυτό διαθέτει κανονιστικό αριθμό μοντέλου που αφορά κανονιστικά θέματα του σχεδιασμού. Ο Κανονιστικός αριθμός μοντέλου είναι το κύριο αναγνωριστικό του προϊόντος στην κανονιστική τεκμηρίωση και τις αναφορές δοκιμής. Ο αριθμός αυτός δεν πρέπει να συγχέεται με την εμπορική ονομασία ή τους αριθμούς μοντέλου του προϊόντος.
2. Το προϊόν δοκιμάστηκε σε τυπικό περιβάλλον HP.



Jordi Gorchs, Διευθυντής

Τμήμα εκτύπωσης μεγάλου μεγέθους

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

17 Μαΐου 2017

Στοιχεία επικοινωνίας τοπικών επαφών για κανονιστικά θέματα μόνο

ΕΕ: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

Η.Π.Α.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex Print және Cut Solution

Кіріспе ақпарат

Ол не?

Бұл – иілгіш субстраттарды дәлме-дәл кесуге арналған сырғытпалы пышақ станогы. Кейбір негізгі мүмкіндіктері:

- Дәл және автоматты кесуге арналған оптикалық орналастыру жүйесі (OPOS X) мен HP штрихкод жүйесі
- Әртүрлі кеседі, кейбір субстраттарды толығымен кесу мүмкіндігіне ие
- Ethernet (LAN) қосылу мүмкіндігі
- Төсем себеті қамтылған

Бұл кіріспе құжат заңды ескертулерді және қауіпсіздік нұсқауларын қамтиды, алдыңғы панельді пайдалану әдісін сипаттайды, орын алуы мүмкін қате кодтарын көрсетеді, кескіш сипаттамаларын көрсетеді және сәйкестік мәлімдемесінен тұрады.

Пайдаланушы нұсқаулығы қайда?

Кескіштің пайдаланушы нұсқаулығын мына веб-сайттан жүктеп алуға болады:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Қосымша ақпаратты келесі сілтемеден алуға болады:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Кескішті пайдалану туралы бейнелер мен қосымша ақпаратты мына жерден табуға болады:

- <http://www.hp.com/support/videos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Құқықтық ескертулер

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Бұл жерде қамтылған ақпарат ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Тек HP өнімдері мен қызметтерінің кепілдіктері ғана осындай өнімдермен және қызметтермен бірге келетін тікелей кепілдік мәлімдемесінде жарияланады. Мұндағы ақпарат қосымша кепілдік ретінде түсінілмеуі тиіс.

HP компаниясы осында бар техникалық немесе редакторлық қателерге немесе көрсетілмей қалған ақпаратқа жауапты болмайды.

<http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals> немесе <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals> мекенжайларынан тікелей өнімге қолданылатын HP шектеулі кепілдігі мен құқықтық ақпаратын жүктеп алуға болады. Кейбір елдер немесе аймақтар үшін басылған HP шектеулі кепілдігі қорапта беріледі. Кепілдіктің басып шығарылған нұсқасы берілмеген елдерде немесе аймақтарда кепілдіктің басып шығарылған көшірмесін <http://www.hp.com/go/orderdocuments> мекенжайынан сұрауға болады.

Қауіпсіздік шаралары

HP Latex Print және Cut Solution бұрын, мына сақтық шараларды және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін пайдалану нұсқауларын оқыңыз.

Жалпы қауіпсіздік жөніндегі нұсқаулықтар

HP тұтынушыға жеке жөндеу бағдарламасымен қамтылғандарды ескермегенде кескіш ішінде оператормен қызмет көрсетілетін бөлшектер жоқ. <http://www.hp.com/go/selfrepair> қараңыз. Басқа бөлшектерге білікті маман қызметінен пайдаланыңыз.

Бұл жабдықты балалар болуы мүмкін болған орындарда пайдаланбау керек.

Кескішті өшіріп, келесі жағдайларда қызмет көрсету өкіліне хабарласыңыз:

- Қуат сымы немесе ашасы зақымдалған.
- Кескішке соққы тиіп, зақымдалды.
- Механикалық немесе корпустық зақым орын алды.
- Кескішке сұйықтық кірген.
- Кескіштен түтін немесе қалыптан тыс иіс шығады.
- Кескіш түсіріп алынған.
- Кескіш дұрыс жұмыс істеп тұрған жоқ.

Келесі жағдайларда кескішті өшіріңіз:

- Найзағай кезінде.
- Қуат ақауы кезінде.

Орналасқан жерге, кеңсеге, көшірмелеу бөлмесіне принтер бөлмесіне арналған желдету шаралары жергілікті қоршаған орта денсаулықты сақтау және қауіпсіздік (EHS) нұсқаулары мен реттеулеріне сәйкес келуі керек.

Ескерту белгілерімен белгіленген аумақтарға ерекше мән беріңіз.

Электр тогы соғу қаупі



АБАЙ БОЛҢЫЗ! Ішке орнатылған қуат блоктары және қуат кірісінің ішкі тізбектері адамның өлімі мен ауыр жарақатына әкелетін қауіпті кернеулерде жұмыс істейді.

Кескіш бір қуат сымын пайдаланады. Кескішке қызмет көрсетуден бұрын, қуат сымын ажыратыңыз.

Электр тогының соғу қаупін болдырмау үшін:

- Кескіш жерге тұйықталған электр розеткаларына қосылуы керек.
- Кез келген басқа жабық жүйенің қақпақтарын немесе ашаларын алып тастамаңыз не ашпаңыз.
- Нысандарды кескіштегі саңылаулар арқылы кіргізіңіз.
- Кескіштің артындағы сымдарға сүрініп қалмаңыз.
- Қуат сымын қабырға розеткасы мен кескіш кірісіне мықтап және толық кіргізіңіз.
- Қуат сымын ешқашан ылғал қолдармен ұстамаңыз.

Өрт қаупі

Өрт қаупін болдырмау үшін келесі сақтық шараларын қолданыңыз.

- Тұтынушы кескіш талаптарын және жабдық орнатылатын елдің жергілікті құзыретіне сәйкес Электр ережелері талаптарын орындау үшін жауапты болады. Жапсырмада көрсетілген қуат көзі кернеуін пайдаланыңыз.
- Орынды дайындау нұсқаулығындағы ақпаратқа сәйкес қуат сымын тармақты тізбек ажыратқышымен қорғалған желіге жалғаңыз. Қуат сымын жалғау үшін қуат ұзартқышын (тасымалданатын қуат ұшайыры) пайдаланбаңыз.
- НР компаниясы кескішпен бірге жеткізген қуат сымдарын ғана пайдаланыңыз. Зақымдалған қуат сымын пайдаланбаңыз. Басқа өнімдермен қуат сымдарын пайдаланбаңыз.
- Нысандарды кескіштегі саңылаулар арқылы кіргізіңіз.
- Кескішке сұйықтық төгілмеуі керек. Тазалағаннан соң кескішті қайта пайдаланбас бұрын барлық құрамдастардың құрғақ екеніне көз жеткізіңіз.
- Кескіштің ішінде немесе сыртында жанғыш газ бар аэрозольді өнімдерді пайдаланбаңыз. Кескішті жарылу қаупі бар ортада пайдаланбаңыз.
- Кескіштің саңылауларын бітемеңіз немесе жаппаңыз.

Механикалық қауіп

Кескіштің зақымдануға себеп болатын қозғалатын бөліктері болады. Сәтсіз оқиғаны болдырмау үшін кескіш жанында жұмыс істегенде келесі сақтық шараларын қолданыңыз.

- Киіміңізді және дене мүшелеріңізді қозғалатын бөліктерден аулақ ұстаңыз.
- Алқа, білезік және басқа да ілінетін заттар тағудан аулақ болыңыз.
- Шашыңыз ұзын болса, оны кескішке түспейтін етіп жинаңыз.
- Жең немесе қолғап қозғалатын бөліктерге қысылып қалмайтынына көз жеткізіңіз.
- Басып шығару кезінде механизмдерді немесе қозғалатын бөліктерді ұстамаңыз.
- Қақпақпен жабылған кескішті пайдаланбаңыз.

Жарық шығару қауіпі

Жарық диод күй индикаторлары мен дисплей панелінен жарық сәулесі шығады. Осы жарықтандыру IEC 62471:2006: Шамдардың және шам жүйелерінің фотобиологиялық қауіпсіздігі стандартына сәйкес босатылған топ талаптарына жауап береді. Дегенмен, диодты шамдар қосылу кезінде оларға тікелей қарамаған жөн. Модульді өзгертпеңіз.

Ауыр негіз қауіпі

Ауыр негіздерді тиеу/түсіру кезінде сәтсіз оқиғаны болдырмау үшін арнайы шара қабылдану керек.

- Ауыр субстрат роликтерін өңдеу бірнеше тұлғаны талап етуі мүмкін. Арқаның тартылуын және жарақаттануды болдырмауға абай болыңыз.
- Айырлы тиеушіні, серік арбасын немесе басқа жүк тиейтін/түсіретін жабдықты үнемі пайдаланыңыз.
- Ауыр субстрат HDPE роликтерін өңдеу кезінде аяқ киім және қолғаптан тұратын жеке қорғаныс құралын киіңіз.

Алдыңғы панель

Алдыңғы панель кескіштің алдыңғы оң жағында орналасқан. Ол кескішті толық басқаруға мүмкіндік береді: алдыңғы тақтадан кескіш туралы ақпаратты қарауға, кесу параметрлерін өзгертуге, дәлдеулер мен сынақтарды және т.б. орындауға болады. Сондай-ақ, алдыңғы панель қажет кезде ескертулерді (ескерту және қате хабарлары) көрсетеді.



Белгішелер



Мәзір



HP штрихкодын оқу



Сол жаққа жылжыту/Алдыңғы элементке өту



Жоғары жылжыту/Мәнді арттыру



Оң жаққа жылжыту/Келесі элементке өту



Төмен жылжыту/Мәнді азайту



Ағымдағы процестен бас тарту



Бастау/Кідірту

Алдығы панельдің қате кодтары

Кейбір жағдайларда алдығы тақтада сандық қате коды пайда болады. Қатені түзету үшін Кеңес бағанындағы кеңесті орындаңыз. Егер кеңес ақаулықты шешпейтін болып көрінсе, қызмет көрсету өкіліне қоңырау шалыңыз.

Егер алдығы тақтада ешбір тізімге қосылмаған қате коды көрсетілсе, кескішті өшіріп, оны қайта қосыңыз. Егер ақаулық қайталанса, қызмет көрсету өкіліне қоңырау шалыңыз.

Қате коды	Ұсыныс
7.1 X осінің қатесі! Артып кету немесе максималды ток!	<p>Себебі: Тегершік моторын қажетті орынға жылжыту мүмкін емес.</p> <p>Әрекет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сынған төсемді алып тастап, машинаны қайта қосыңыз. 2. Төсем жылдамдығын азайтыңыз. 3. Жетекші тегершік біртегіс бұрылатынын тексеріңіз (алдымен қуатты өшіріп, жұдырықшалы роликтерді жоғарғы орынға қойыңыз). 4. Ақау жойылмаса, НР өкіліне қоңырау шалыңыз.
7.2 Y осінің қатесі! Артып кету немесе максималды ток!	<p>Себебі: Машина басын әрекетке келтіретін моторды қажетті орынға жылжыту мүмкін емес.</p> <p>Әрекет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сынған төсемді алып тастап, машинаны қайта қосыңыз. 2. Жылдамдықты және/немесе пышақ қысымын төмендетіңіз. 3. Басы біртегіс жылжытынын тексеріңіз (алдымен қуатты өшіріп, жұдырықшалы роликтерді төсемнің сыртқы жиектеріне орналастырыңыз). 4. Ақау жойылмаса, НР өкіліне қоңырау шалыңыз.
7.3 OPOS анықтау қателері	<p>Себебі: OPOS белгілерді анықтамайды немесе жұмыс істемейтін мәндерді анықтайды.</p> <p>Әрекет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. OPOS параметрлерді тексеріп, оларды басып шығарылғандармен салыстырыңыз. Дұрыс параметрлерді орнатыңыз. 2. Датчиктің ұшында шаң бар-жоғын тексеріңіз. 3. Төсем калибрлеу OPOS жүйесін әдепкі мәндерге орнатып, нұсқаулық шағын дискіндегі OPOS сынағын жүргізіңіз. 4. Басынан РСВ қарай өткізілетін қосылым кабелін тексеріңіз. 5. Басы өзгеше машинаны тексеріңіз (OPOS). 6. OPOS монитормен шағылысу мәндерін тексеріңіз. 7. Басынан РСВ қарай өтетін жалпақ кабельді тексеріңіз. 8. Ақау жойылмаса, НР өкіліне қоңырау шалыңыз.

Қате коды	Ұсыныс
7.8 Ішкі қателер	<p>Себебі: Микробағдарлама ақауы немесе негізгі тақта (мекенжай шинасы немесе деректер шинасы) ақауы жағдайында орын алады, төмендегі тізімнен шолуға болады:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. шина қатесі 2. мекенжай қатесі 3. тыйым салынған пармен 4. нөлдік штрих 5. тексеру пармені 6. trarv пармені 7. 1010 жолы 8. 1111 жолы <p>Әрекет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бұл - ішкі қате. Бұл қатенің себебі машинаның FlashROM құрылысындағы белгісіз микробағдарлама қатесі болуы мүмкін. Ішкі растау сынағын жүргізіңіз. Сынақ қалыпты болса, машинаға жіберілген деректерді тексеріңіз. 2. Микробағдарламаны қайта орнатыңыз. 3. Негізгі тақтадағы FlashROM жаңартыңыз. 4. Негізгі PCB ауыстырыңыз. 5. Ақау жойылмаса, HP өкіліне қоңырау шалыңыз.
7.9 Қателер мен хабарларды жаңарту	<p>Себебі: Жарқыл құрылғысы табылмады!</p> <p>Әрекет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бұл - түзетілмейтін қате. Ол жаңарту кезінде орын алса, қайта жүктеп, әрекетті қайталаңыз. 2. Жарқыл файлы интернеттен қайта жүктеп алыңыз, себебі сіздегі файл бұлінген болуы мүмкін және жарқыл файлы SummaCut кескіштеріне арналғанын тексеріңіз. 3. Компьютерге қосылудың басқа жолын (сериялық немесе USB) пайдаланып көріңіз. 4. Негізгі PCB ауыстырыңыз. 5. Ақау жойылмаса, HP өкіліне қоңырау шалыңыз.
7.10 RAM қатесі	<p>Себебі: RAM нашарлауда.</p> <p>Әрекет:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Негізгі PCB ауыстырыңыз. 2. Ақау жойылмаса, HP өкіліне қоңырау шалыңыз.

Қуат сипаттамалары

Сипаттама	HP Latex кескіш сериялары
АТ кернеуі	100–120/200–240 В
Жілілік	50/60 Гц
Кескіштің максималды тогы	2 А

Орта сипаттамалары

Сипаттама	HP Latex кескіш сериялары
Жұмыс температурасы	15 – 35°C
Салыстырмалы ылғалдылық	35 – 75%, конденсациясыз
Сақтау температурасы	-30 – 70°C

Акустикалық сипаттамалары

Сипаттама	HP Latex кескіш сериялары
Кескіш іске қосылып, желдеткіш өшірілді	35 дБА
Кескіш және желдеткіш іске қосылды	38 дБА
Кескіш жұмыс істеп тұр	67 дБА

Физикалық сипаттамалары

Сипаттама	HP Latex 54 кескіші	HP Latex 64 кескіші
Өлшемдер (с × т × б)	1750 × 680 × 1145 мм	1980 × 680 × 1145 мм
Салмағы	48 кг	54 кг

Сәйкестік декларациясы

ISO/IEC 17050-1 және EN 17050-1 талаптарына сай

Сәйкестік декларациясының нөмірі: BCLAA-1703-R1 түпнұсқа/ағылшынша

Өндірушінің атауы: HP Inc.

Өндірушінің мекенжайы: HP Printing and Computing Solutions SLU
Cami de Can Graells, 1–21
08174 Sant Cugat del Vallès
Барселона, Испания

Жауапкершілікті толықтай өз мойнына ала отырып, былай мәлімдейді

Өнім атауы және үлгісі ^(a): HP Latex кескіш сериялары

Үлгінің нормативтік нөмірі ^(b): BCLAA-1703

Өнім мүмкіндіктері: Барлығы

Мына өнім сипаттамалары мен талаптарына сәйкес келетінін растайды

Қауіпсіздік: EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011
IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013
CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014
UL 60950-1 (Екінші басылым) + A1:2011 + A2:2014
EN 62479:2010

EMC:	EN 55032:2012 A класы CISPR 32:2012 A класы EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 15-бөлім А-сынып ICES-003, 6-шығарылым А-клас
RoHS:	EN 50581:2012

Осындағы өнім 2014/35/EU Төмен кернеу директивасы, 2014/30/EU EMC директивасы, 2011/65/EU ҚЗШ директивасы талаптарына сәйкес және **CE** белгісімен жеткізіледі.

Бұл құрылғы FCC ережелерінің 15-бөліміне сәйкес келеді. Жұмыс істеуі мына екі шартқа байланысты:

- Бұл құрылғы зиянды кедергі келтірмейді.
- Бұл құрылғы қалаусыз жұмыстың себебі болуы мүмкін кедергіні қоса кез келген келтірілетін кедергіні қабылдауы тиіс.

Қосымша ақпарат

1. Бұл өнімге жасақтаманың құқықтық тұстарына қатысты Үлгінің нормативтік нөмірі тағайындалады. Үлгінің нормативтік нөмірі нормативтік құжаттамадағы және сынақ есептеріндегі негізгі өнім идентификаторы болып табылады; бұл нөмірді өнім нөмірлерінің маркетингтік атауымен шатастырып алмау қажет.
2. Бұл өнім әдепкі HP ортасында сыналған.



Жорди Горш, Менеджер

Ірі форматта басып шығару бөлімі

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

17 мамыр. 2017 ж.

Тек құқықтық мәселелер бойынша жергілікті жауапты тұлғалар

ЕО: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Германия

АҚШ үшін: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, АҚШ. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex afdruk- en snijoplossing

Inleidende informatie

Omschrijving

Dit is een contoursnijmachine met een sleepmes die is ontworpen voor het nauwkeurig snijden van flexibel substraat. Enkele belangrijke eigenschappen zijn:

- Optisch positioneringssysteem (OPOS X) en HP barcodesysteem om nauwkeurig en zonder toezicht te snijden
- Diverse manieren van snijden en de mogelijkheid om volledig door sommige substraten heen te snijden
- Aansluitmogelijkheden op het ethernet (LAN)
- Substraatmand meegeleverd

Dit inleidende document bevat juridische kennisgevingen en veiligheidsinstructies, beschrijft het gebruik van het voorpaneel, geeft een lijst weer van foutmeldingen die u kunt tegenkomen, geeft specificaties van de snijmachine weer en bevat de conformiteitsverklaring.

Waar kunt u de gebruikershandleiding vinden?

De gebruikershandleiding van uw snijmachine kan worden gedownload via:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Meer informatie is beschikbaar op:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Video's en meer informatie over het gebruik van de snijmachine kunt u vinden op:

- <http://www.hp.com/support/videos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Wettelijke kennisgevingen

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

De informatie in dit document kan zonder vooraankondiging worden gewijzigd. De enige garanties voor HP producten en diensten worden vermeld in de specifieke garantieverklaring bij dergelijke producten en diensten. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie.

HP stelt zich niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

U kunt de uitdrukkelijk verleende Beperkte garantieverklaring en Juridische informatie van HP die van toepassing zijn op uw product, downloaden via <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals> of <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>. In sommige landen of regio's wordt een afgedrukte Beperkte garantieverklaring van HP in de doos meegeleverd. In landen of regio's waar de garantie niet gedrukt wordt geleverd, kunt u een gedrukte versie aanvragen via <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Veiligheidsmaatregelen

Lees de volgende veiligheidsmaatregelen en gebruiksinstructies alvorens de HP Latex afdruk- en snijoplossing te gebruiken om er zeker van te zijn dat u de apparatuur op een veilige manier gebruikt.

Algemene veiligheidsrichtlijnen

Er zijn geen door de bediener te onderhouden onderdelen in de snijmachine behalve de onderdelen die aan de orde komen in het reparatieprogramma voor klanten van HP: zie <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Raadpleeg voor onderhoud aan andere onderdelen gekwalificeerde onderhoudsmedewerkers.

Deze apparatuur is niet geschikt voor gebruik op plaatsen waar de aanwezigheid van kinderen waarschijnlijk is.

Schakel de snijmachine uit en neem contact op met uw ondersteuningsvertegenwoordiger in de volgende gevallen:

- Het netsnoer of de stekker is beschadigd.
- De snijmachine is beschadigd door een klap.
- Er is mechanische schade of schade aan de behuizing.
- Er is vloeistof in de snijmachine gekomen.
- Er komt rook of een ongewone lucht uit de snijmachine.
- Iemand heeft de snijmachine laten vallen.
- De snijmachine functioneert niet normaal.

Schakel de snijmachine uit in de volgende gevallen:

- Tijdens onweer.
- Tijdens een stroomstoring.

De ventilatie van uw kantoor of kopieer-/printerruimten moet voldoen aan de plaatselijke richtlijnen en voorschriften op het gebied van milieu, gezondheid en veiligheid.

Wees extra voorzichtig met zones die zijn gemarkeerd met waarschuwingslabels.

Gevaar van elektrische schok



WAARSCHUWING! De interne circuits van de ingebouwde voedingstoevoer en de stroomingang werken met gevaarlijke spanningen en kunnen ernstig persoonlijk letsel of zelfs overlijden veroorzaken.

De snijmachine gebruikt één netsnoer. Ontkoppel het netsnoer alvorens onderhoud aan de snijmachine uit te voeren.

Ter vermijding van een elektrische schok:

- De snijmachine mag alleen op gearde stopcontacten worden aangesloten.
- De afgesloten systeemkappen of -pluggen niet verwijderen of openen.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de snijmachine.
- Struikel niet over de kabels als u achter de snijmachine loopt.
- Steek het netsnoer stevig en volledig in het wandstopcontact en de snijmachine-ingang.
- Raak het netsnoer nooit aan als u natte handen hebt.

Brandgevaar

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op brand te vermijden.

- Het is de verantwoordelijkheid van de klant om te voldoen aan de vereisten van de snijmachine en aan de plaatselijke elektrische regelgeving van het land waar de apparatuur wordt geïnstalleerd. Gebruik de voedingsspanning die op het typeplaatje staat vermeld.
- Sluit het netsnoer aan op een lijn die is beveiligd met een stroomonderbreker, zoals in de Handleiding voor locatievoorbereiding is beschreven. Gebruik geen verdeeldoos (verlengsnoer) om het netsnoer aan te sluiten.
- Gebruik alleen netsnoeren die door HP met de snijmachine zijn meegeleverd. Gebruik geen beschadigd netsnoer. Gebruik de netsnoeren niet met andere producten.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de snijmachine.
- Mors geen vloeistof op de snijmachine. Zorg ervoor dat na het reinigen alle componenten droog zijn voordat u de snijmachine weer gebruikt.
- Gebruik in en om de snijmachine geen spuitbusproducten die ontvlambare gassen bevatten. Gebruik de snijmachine niet in een omgeving met explosiegevaar.
- Blokkeer of bedek de openingen van de snijmachine niet.

Mechanisch gevaar

De snijmachine bevat bewegende delen die persoonlijk letsel kunnen veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel te voorkomen wanneer u dicht bij de snijmachine werkt.

- Houd kleding en alle lichaamsdelen uit de buurt van bewegende delen.
- Draag geen halskettingen, armbanden en andere hangende voorwerpen.
- Bind lang haar op, zodat het niet in de snijmachine terecht komt.
- Zorg ervoor dat mouwen of handschoenen niet vast komen te zitten in de bewegende delen.
- Raak aandrijvingen of bewegende rollen niet aan tijdens het afdrukken.
- Gebruik de snijmachine niet zonder kleppen.

Gevaar van lichtstraling

Er wordt lichtstraling uitgezonden vanaf de led-statusindicatoren en het beeldscherm. Deze verlichting is in overeenstemming met de eisen van de risicogroep IEC 62471:2006: Fotobiologische veiligheid van lampen en lampsystemen. Het wordt echter aanbevolen niet direct naar de leds te kijken wanneer deze oplichten. Wijzig de module niet.

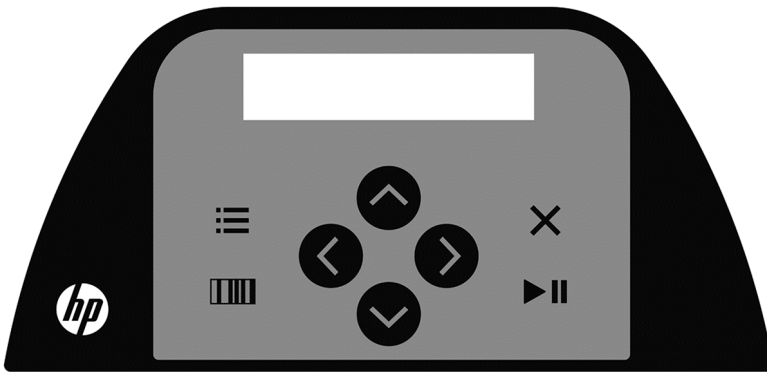
Gevaar bij zware substraten

Speciale aandacht is vereist om persoonlijk letsel te voorkomen bij het hanteren van zware substraten.

- Bij het hanteren van zware substraatrollen kunnen meerdere personen nodig zijn. Let er op dat de rug niet te veel wordt belast en dat letsel wordt voorkomen.
- Overweeg het gebruik van een vorkheftruck, pallettruck of ander hanteringsapparaat.
- Draag persoonlijke beschermingsmiddelen, inclusief schoenen en handschoenen, bij het hanteren van zware substraatrollen van hogedichtheidspolyethyleen (HDPE).

Voorpaneel

Het voorpaneel bevindt zich rechts vooraan op de snijmachine. Het geeft u volledige controle over uw snijmachine: vanaf het voorpaneel kunt u informatie bekijken over de snijmachine, instellingen van de snijmachine wijzigen, kalibraties en tests uitvoeren enzovoort. Het voorpaneel toont ook waarschuwings- en foutmeldingen wanneer dat nodig is.



Pictogrammen

	Menu		HP barcode lezen
	Beweeg naar links / Ga naar het vorige item		Beweeg omhoog / Verhoog de waarde
	Beweeg naar rechts / Ga naar het volgende item		Beweeg omlaag / Verlaag de waarde
	Het huidige proces annuleren		Starten / Onderbreken

Foutmeldingen op het voorpaneel

Onder bepaalde omstandigheden verschijnt een numerieke foutcode op het voorpaneel. Volg het advies in de kolom Aanbeveling op om de fout te verhelpen. Neem contact op met uw ondersteuningsvertegenwoordiger als het probleem na de aanbeveling nog niet is verholpen.

Wanneer op het voorpaneel een foutmelding verschijnt die niet in deze lijst staat, moet u de snijmachine uitschakelen en opnieuw inschakelen. Als het probleem hiermee niet is verholpen, neemt u contact op met uw ondersteuningsvertegenwoordiger.

Foutcode	Aanbeveling
7.1 Fout op de X-as! Overflow of overstroom!	<p>Oorzaak: De trommelmotor kan niet worden verplaatst naar de vereiste positie.</p> <p>Actie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verwijder het vastgelopen substraat en start de machine opnieuw op. 2. Verlaag de substraatsnelheid. 3. Controleer of de aandrijftrommel soepel draait (schakel eerst de stroom uit en plaats de nokrollen in de opwaartse stand). 4. Als de problemen voortduren, neemt u contact op met uw HP vertegenwoordiger.
7.2 Fout op de Y-as! Overflow of overstroom!	<p>Oorzaak: De motor die de machinekop aandrijft, kan niet worden verplaatst naar de vereiste positie.</p> <p>Actie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Verwijder het vastgelopen substraat en start de machine opnieuw op. 2. Verlaag de snelheid en/of de mesdruk. 3. Controleer of de kop soepel beweegt (schakel eerst de stroom uit en plaats de nokrollen op de buitenste randen van het substraat). 4. Als de problemen voortduren, neemt u contact op met uw HP vertegenwoordiger.
7.3 OPOS-afstafouten	<p>Oorzaak: OPOS voelt geen markeringen of voelt waarden waarmee niet kan worden gewerkt.</p> <p>Actie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Controleer de OPOS-parameters en vergelijk ze met de afdruk. Stel juiste parameters in. 2. Controleer of er stof op de sensorpunt zit. 3. Stel het OPOS voor de substraat-kalibratie in op standaard en voer de OPOS-test uit die u kunt vinden op de cd met de handleiding. 4. Controleer de verbindingskabel die vanuit de kop naar de printplaat (PCB) loopt. 5. Controleer de machine met een andere kop (OPOS). 6. Controleer de reflectiewaarden op de OPOS-monitor. 7. Controleer de platte kabel die van de kop naar de printplaat loopt. 8. Als de problemen voortduren, neemt u contact op met uw HP vertegenwoordiger.

Foutcode	Aanbeveling
7.8 Interne fouten	<p>Oorzaak: Deze treden op wanneer er een probleem met de firmware of met het moederbord (adresbus of databus) is. De volgende lijst biedt een overzicht:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. busfout 2. adresfout 3. ongeldige instructie 4. deling door nul 5. chk-instructie 6. trapv-instructie 7. rij 1010 8. rij 1111 <p>Actie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dit is een interne fout. De oorzaak van deze fout is mogelijk een onbekend probleem met de firmware in de FlashROM's van de machine. Voer de interne betrouwbaarheidstest uit. Als de test in orde is, controleert u de gegevens die naar de machine zijn verzonden. 2. Installeer de firmware opnieuw. 3. Flash de FlashROM op het moederbord opnieuw. 4. Vervang de hoofdprintplaat. 5. Als de problemen voortduren, neemt u contact op met uw HP vertegenwoordiger.
7.9 Upgradefouten en -berichten	<p>Oorzaak: Flash-apparaat niet gevonden!</p> <p>Actie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Dit is een fatale fout. Als deze zich tijdens een upgrade voordoet, start u de machine opnieuw op en probeer het opnieuw. 2. Download het flashbestand opnieuw van internet; het bestand dat u hebt, is mogelijk corrupt. Controleer ook of het flashbestand voor de SummaCut-snijmachines is bedoeld. 3. Probeer een ander type verbinding met de computer (serieel of USB). 4. Vervang de hoofdprintplaat. 5. Als de problemen voortduren, neemt u contact op met uw HP vertegenwoordiger.
7.10 RAM-fout	<p>Oorzaak: RAM's worden slecht.</p> <p>Actie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vervang de hoofdprintplaat. 2. Als de problemen voortduren, neemt u contact op met uw HP vertegenwoordiger.

Voedingsspecificaties

Specificatie	HP Latex-snijmachineserie
Wisselspanning	100-120 / 200-240 V
Frequentie	50/60 Hz
Maximale stroom	2 A

Omgevingspecificaties

Specificatie	HP Latex-snijmachineserie
Gebruikstemperatuur	15 tot 35 °C
Relatieve luchtvochtigheid	35-75%, niet-condenserend
Opslagtemperatuur	-30 tot 70 °C

Akoestische specificaties

Specificatie	HP Latex-snijmachineserie
Snijmachine ingeschakeld en ventilator uit	35 dBA
Snijmachine ingeschakeld en ventilator aan	38 dBA
Snijmachine voert een taak uit	67 dBA

Fysieke specificaties

Specificatie	HP Latex 54-snijmachine	HP Latex 64-snijmachine
Afmetingen (l × b × h)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Gewicht	48 kg	54 kg

Conformiteitsverklaring

Conform ISO/IEC 17050-1 en EN 17050-1

Nummer van de conformiteitsverklaring:	BCLAA-1703-R1 Original/en
Naam fabrikant:	HP Inc.
Adres fabrikant:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanje

Verklaart, voor eigen verantwoordelijkheid, dat het product

Productnaam en -model ⁽²⁾ :	HP Latex-snijmachineserie
Voorgeschreven modelnummer ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Productopties:	Alle

Voldoet aan de volgende productspecificaties en -voorschriften

Veiligheid:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (tweede uitgave) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-------------	---

EMC:	EN 55032:2012 klasse A CISPR 32:2012 klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Deel 15 Klasse A ICES-003, Versie 6 Klasse A
RoHS:	EN 50581:2012

Het hier beschreven product voldoet aan de Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU, de EMC-richtlijn 2014/30/EU en de RoHS-richtlijn 2011/65/EU, en heeft dienovereenkomstig het keurmerk **CE**.

Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC-regels. De bediening is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- Dit apparaat veroorzaakt geen schadelijke interferentie.
- Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

Aanvullende informatie

1. Dit product heeft een voorgeschreven modelnummer, dat bij de regelgevingsaspecten van het ontwerp blijft. Het voorgeschreven modelnummer is het identificatiemiddel van het hoofdproduct in de regelgevende documentatie en testrapporten; dit nummer is niet hetzelfde als de merknaam of de productnummers.
2. Dit product is getest in een normale HP omgeving.



Jordi Gorchs, Manager

Large Format Printing Division

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

17 mei 2017

Lokale contactpersonen, alleen voor regelgevingsonderwerpen

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Duitsland

Verenigde Staten: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, Verenigde Staten 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Ploter drukująco-tnący HP Latex

Informacje wstępne

Co to jest?

Ploter tnący to ploter z konturowym nożem przesuwalnym zaprojektowany do dokładnego cięcia nośników elastycznych. Niektóre ważne cechy urządzenia:

- Układ pozycjonowania optycznego (OPOS X) i czytnik kodów kreskowych HP umożliwiają precyzyjne i nienadzorowane wycinanie kształtów
- Możliwość cięcia w różny sposób, również całkowitego przecinania niektórych nośników.
- Łączność Ethernet (LAN)
- Kosz na nośnik w zestawie

Dokument wprowadzający zawiera informacje prawne i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, opisuje sposób korzystania z panelu sterowania, zawiera listę komunikatów o błędach, które mogą się pojawić, zawiera specyfikację plotera oraz deklarację zgodności.

Gdzie jest podręcznik użytkownika?

Instrukcję obsługi plotera tnącego można pobrać ze strony:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Dalsze informacje są dostępne pod adresem:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Filmy dotyczące korzystania z plotera można znaleźć pod adresem:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Informacje prawne

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Jedyna gwarancja, jakiej udziela się na produkty i usługi firmy HP, znajduje się w dołączonych do nich warunkach gwarancji. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa.

Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne czy redakcyjne występujące w niniejszym dokumencie.

Ograniczona gwarancja HP i informacje prawne dotyczące produktu można pobrać pod adresem <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> lub <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. W niektórych krajach/regionach dołączana jest drukowana ograniczona gwarancja HP. W krajach/regionach, w których gwarancja nie jest dostarczana w postaci drukowanej, można zamówić kopię drukowaną pod adresem <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Środki ostrożności

Przed rozpoczęciem eksploatacji plotera drukująco-tnącego HP Latex zapoznaj się z przedstawionymi poniżej wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa i używania urządzenia.

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Poza częściami objętymi programem naprawy wykonywanej przez klienta wewnątrz plotera nie ma żadnych części, które mogą być naprawiane przez użytkownika: zobacz <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Wykonywanie czynności serwisowych części nieobjętych programem należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi.

Urządzenie nie jest przystosowane do eksploatacji w miejscach, w których mogą znaleźć się dzieci.

Wyłącz ploter i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu w każdym z następujących przypadków:

- Uszkodzony jest kabel zasilający lub jego wtyczka.
- Ploter został uszkodzony przez uderzenie.
- Doszło do jakiegokolwiek uszkodzenia mechanicznego lub uszkodzenia obudowy.
- Ploter został zalany cieczą.
- Z plotera wydobywa się dym lub specyficzny zapach.
- Ploter został upuszczony z wysokości.
- Ploter nie działa prawidłowo.

Wyłącz ploter w każdym z następujących przypadków:

- Podczas burzy z piorunami.
- Podczas awarii zasilania.

Środki bezpieczeństwa związane z zapewnieniem wentylacji w miejscu użytkowania urządzenia, np. w biurze lub pomieszczeniu z drukarkami lub kopiarkami, powinny być zgodne z lokalnymi przepisami i wytycznymi dotyczącymi BHP oraz ochrony środowiska.

Uważaj na obszary oznaczone etykietami ostrzegawczymi.

Zagrożenie porażeniem prądem



OSTRZEŻENIE! Wewnętrzne obwody wbudowanych zasilaczy i gniazdo zasilania są zasilane wysokim napięciem, które może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

Ploter jest zasilany za pośrednictwem jednego przewodu zasilającego. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych w ploterze odłącz przewód zasilający.

Aby uniknąć niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym:

- Ploter można podłączać wyłącznie do uziemionych gniazdek sieciowych.
- Nie zdejmuj ani nie otwieraj zamkniętych pokryw i zaślepek systemu.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów plotera.

- Należy uważać, aby nie potknąć się o przewody, przechodząc za ploterem.
- Włóż wtyczki przewodu zasilającego do gniazdka elektrycznego i gniazda w ploterze w sposób pewny i do oporu.
- Nie dotykaj przewodu zasilającego mokrymi dłońmi.

Zagrożenie pożarem

Aby uniknąć ryzyka powstania pożaru, przestrzegaj poniższych zasad:

- Klient jest odpowiedzialny za spełnienie wymagań dotyczących plotera i przepisów elektrycznych obowiązujących w kraju, w którym jest zainstalowane urządzenie. Używaj napięcia zasilającego zgodnego z określonym na tabliczce znamionowej.
- Przewód zasilający podłącz do linii zabezpieczonej za pomocą wyłącznika automatycznego zgodnego z danymi zawartymi w instrukcji przygotowania miejsca eksploatacji. Nie należy podłączać przewodu zasilającego przy pomocy listwy zasilającej.
- Używaj wyłącznie przewodów zasilających dostarczonych przez HP razem z ploterem. Nie używaj uszkodzonych przewodów zasilających. Nie podłączaj przewodów zasilających do innych urządzeń.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów plotera.
- Uważaj, aby nie dopuścić do zalania plotera cieczą. Po wyczyszczeniu, przed użyciem plotera upewnij się, że wszystkie elementy są suche.
- Wewnątrz i w pobliżu plotera nie używaj aerozoli zawierających łatwopalne gazy. Nie uruchamiaj plotera w atmosferze wybuchowej.
- Nie zatykaj ani nie zakrywaj otworów plotera.

Zagrożenie mechaniczne

Ploter zawiera ruchome elementy mogące spowodować obrażenia. Aby uniknąć obrażeń ciała, podczas pracy w pobliżu plotera przestrzegaj poniższych zasad.

- Nie zbliżaj ubrania ani żadnych części ciała do ruchomych części.
- Unikaj noszenia naszyjników, bransoletek i innych zwisających przedmiotów.
- Jeśli masz długie włosy, zabezpiecz je tak, aby nie mogły dostać się do plotera.
- Zachowaj ostrożność, aby rękawy ani rękawice nie zaczepiły się o ruchome części sprzętu.
- Podczas drukowania nie dotykaj przekładni i ruchomych rolek.
- Nie uruchamiaj plotera przy zdjętych osłonach.

Zagrożenie promieniowaniem świetlnym

Diody LED wskaźników stanu i panel wyświetlający emitują promieniowanie świetlne. To podświetlenie jest zgodne z wymaganiami normy IEC 62471:2006: Bezpieczeństwo fotobiologiczne lamp i systemów lampowych. Należy jednak pamiętać, że nie jest zalecane patrzenie bezpośrednio na włączone diody LED. Nie należy modyfikować modułu.

Zagrożenie przez ciężki nośnik

Podczas obsługi ciężkiego nośnika należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń cielesnych.









- Nakładanie ciężkich rol nośnika może wymagać zaangażowania kilku osób. Należy zachować ostrożność, aby uniknąć nadwyrężenia kręgosłupa lub obrażeń.
- Rozważ użycie wózka widłowego, podnośnika do palet lub podobnego urządzenia.
- Podczas nakładania ciężkich rol nośnika HDPE zakładaj środki ochrony osobistej, takie jak buty i rękawice.

Panel sterowania

Panel sterowania znajduje się z przodu po prawej stronie plotera. Umożliwia on pełną kontrolę plotera: na panelu sterowania można wyświetlać informacje na temat plotera oraz zmieniać jego ustawienia, przeprowadzać kalibrację, testy itd. W razie potrzeby na panelu sterowania są również wyświetlane alerty (ostrzeżenia i komunikaty o błędach).



Ikony

	Menu		Odczyt z czytnika kodów kreskowych HP
	Przesuń w lewo/przejdź do poprzedniej pozycji.		Przesuń w górę/zwiększ wartość.
	Przesuń w prawo/przejdź do następnej pozycji.		Przesuń w dół/zmniejsz wartość.
	Anulowanie bieżącego procesu.		Uruchom/wstrzymaj.

Kody błędów panelu sterowania

W pewnych sytuacjach na panelu sterowania pojawia się numeryczny kod błędu. W celu usunięcia przyczyn błędów postępuj zgodnie z poradami zawartymi w kolumnie Zalecenia. Jeśli zalecenie nie rozwiąże problemu, skontaktuj się z przedstawicielem serwisu.

Jeśli na panelu sterowania zostanie wyświetlony kod błędu, którego nie ma na liście poniżej, wyłącz ploter, a następnie włącz go ponownie. Jeśli problem nadal występuje, zwróć się do przedstawiciela serwisu.

Kod błędu	Zalecenie
7.1 Błąd osi X! Przepelnienie lub nadmierne natężenie prądu!	<p>Przyczyna: Silnik bębna nie może osiągnąć wymaganej pozycji.</p> <p>Rozwiązanie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyjmij zacięty nośnik i ponownie uruchom urządzenie. 2. Zmniejsz prędkość przesuwu nośnika. 3. Sprawdź, czy bęben napędowy obraca się płynnie (najpierw wyłącz zasilanie i przestaw popychacz krążkowy w położenie górne). 4. Jeśli problem się utrzymuje, zwróć się do przedstawiciela HP.
7.2 Błąd osi Y! Przepelnienie lub nadmierne natężenie prądu!	<p>Przyczyna: Silnik napędzający głowicę maszyny nie może osiągnąć żądanej pozycji.</p> <p>Rozwiązanie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyjmij zacięty nośnik i ponownie uruchom urządzenie. 2. Zmniejsz szybkość i/lub nacisk noża. 3. Sprawdź, czy głowica przesuwu się płynnie (najpierw wyłącz zasilanie i ustaw popychacz krążkowe na zewnętrznych krawędziach nośnika). 4. Jeśli problem się utrzymuje, zwróć się do przedstawiciela HP.
7.3 Błędy układu pozycjonowania OPOS	<p>Przyczyna: Układ OPOS nie wykrywa znaczników lub wykrywa wartości spoza zakresu roboczego.</p> <p>Rozwiązanie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź parametry układu OPOS i porównaj je z wydrukami. Ustaw prawidłowe parametry. 2. Sprawdź, czy końcówka wskaźnika nie jest zakurzona. 3. Ustaw kalibrację nośnika w układzie OPOS na wartości domyślne i uruchom test OPOS znajdujący się na dysku CD. 4. Sprawdź przewód połączeniowy prowadzący od głowicy do płyty drukowanej. 5. Sprawdź, czy urządzenie działa z inną głowicą (OPOS). 6. Sprawdź wartości odbicia za pomocą monitora układu OPOS. 7. Sprawdź płaski przewód biegnący od głowicy do płyty drukowanej. 8. Jeśli problem się utrzymuje, zwróć się do przedstawiciela HP.

Kod błędu	Zalecenie
7.8 Błędy wewnętrzne	<p>Przyczyna: Błędy te mogą występować w przypadku problemów z oprogramowaniem układowym lub płytą główną (magistrala adresowa lub magistrala danych), wymieniono je poniżej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. błąd magistrali 2. błąd adresowania 3. niedozwolona funkcja 4. dzielenie przez zero 5. instrukcja chk 6. instrukcja trapv 7. linia 1010 8. linia 1111 <p>Rozwiązanie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Jest to błąd wewnętrzny. Przyczyną wystąpienia takiego błędu może być niezany problem z oprogramowaniem układowym zapisanym w pamięci FlashROM komputera. Uruchom test wewnętrzny. W przypadku pomyślnego wyniku testu sprawdź dane wysyłane do urządzenia. 2. Ponownie zainstaluj oprogramowanie układowe. 3. Wgraj ponownie oprogramowanie w pamięci FlashROM na płycie głównej. 4. Wymień główną płytę drukowaną. 5. Jeśli problem się utrzymuje, zwróć się do przedstawiciela HP.
7.9 Błędy i komunikaty związane z aktualizacjami	<p>Przyczyna: Nie znaleziono urządzenia Flash!</p> <p>Rozwiązanie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Jest to błąd krytyczny. Jeśli pojawi się podczas aktualizowania oprogramowania, wyłącz i włącz urządzenie, a następnie spróbuj ponownie. 2. Pobierz ponownie plik z oprogramowaniem układowym z witryny internetowej (posiadany plik może być uszkodzony) i sprawdź, czy jest on przeznaczony do ploterów SummaCut. 3. Spróbuj innego połączenia z komputerem (szeregowego lub USB). 4. Wymień główną płytę drukowaną. 5. Jeśli problem się utrzymuje, zwróć się do przedstawiciela HP.
7.10 Błąd pamięci RAM	<p>Przyczyna: Usterka pamięci RAM.</p> <p>Rozwiązanie:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień główną płytę drukowaną. 2. Jeśli problem się utrzymuje, zwróć się do przedstawiciela HP.

Specyfikacje zasilania

Dane techniczne	Ploter tnący HP Latex
Napięcie prądu przemiennego	100–120 / 200–240 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Maksymalny prąd plotera tnącego	2 A

Parametry środowiska pracy

Dane techniczne	Ploter tnący HP Latex
Temperatura podczas pracy	od 15 do 35°C
Wilgotność względna	od 35 do 75% bez kondensacji
Temperatura przechowywania	od -30 do 70°C

Specyfikacje akustyczne

Dane techniczne	Ploter tnący HP Latex
Ploter tnący włączony, wentylator wyłączony	35 dBA
Ploter tnący włączony, wentylator włączony	38 dBA
Ploter tnący podczas pracy	67 dBA

Specyfikacje fizyczne

Dane techniczne	Ploter tnący HP Latex 54	Ploter tnący HP Latex 64
Wymiary (szer. x głęb. x wys.)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Waga	48 kg	54 kg

Deklaracja zgodności

Zgodnie z normami ISO/IEC 17050-1 i EN 17050-1

Numer deklaracji zgodności:	BCLAA-1703-R1 oryginał/ang.
Nazwa producenta:	HP Inc.
Adres producenta:	HP Printing and Computing Solutions SLU Cami de Can Graells, 1–21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Hiszpania

Oświadczam na swoją wyłączną odpowiedzialność, że produkt

Nazwa produktu i modelu ⁽¹⁾ :	Ploter tnący HP Latex
Numer regulacyjny modelu ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Opcje produktu:	Wszystkie

jest zgodny z następującymi specyfikacjami i regulacjami

Bezpieczeństwo:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 nr 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (Second Edition) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-----------------	--

Zgodność z normami emisji elektromagnetycznej:	EN 55032:2012, klasa B CISPR 32:2012, klasa B EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 Przepisy FCC CFR nr 47, część 15, klasa A ICES-003, wydanie 6, klasa A
RoHS:	EN 50581:2012

Niniejszy produkt jest zgodny z wymaganiami dyrektywy niskonapięciowej (LVD) 2014/35/UE, dyrektywy w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej (EMC) 2014/30/UE, dyrektywy w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji (RoHS) 2011/65/UE i ma oznaczenie zgodności **CE**

Urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatowanie urządzenia dozwolone jest pod dwoma warunkami:

- Nie może generować szkodliwych zakłóceń.
- Musi być zabezpieczone przed wpływem zakłóceń zewnętrznych, łącznie z zakłóceniami, które mogą być przyczyną nieprawidłowego funkcjonowania.

Informacje dodatkowe

1. Do tego produktu jest przypisany numer rejestracyjny modelu używany do celów związanych z kontrolą zgodności konstrukcji z normami. Numer regulacyjny modelu jest głównym identyfikatorem produktu w dokumentacji prawnej oraz w raportach z testów; nie należy mylić tego oznaczenia z nazwą handlową ani z numerem produktu.
2. Ten produkt został przetestowany w typowym środowisku firmy HP.



Jordi Gorchs, kierownik

Dział druku wielkoformatowego

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

17 maja 2017 r.

Adresy lokalne tylko w sprawach zgodności z normami

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

Stany Zjednoczone: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Решение HP Latex для печати и резки

Введение

Что это за устройство?

Резак представляет собой флюгерный нож для контурной резки, который предназначен для точной обрезки гибких носителей для печати. Некоторые основные характеристики:

- Система оптического позиционирования (OPOS X), а также система считывания штрих-кодов HP обеспечивает точную резку без участия пользователя
- Различные типы резки и возможность полностью прорезать некоторые носители для печати
- Возможность подключения к сети Ethernet (ЛВС)
- В комплект поставки входит приемник носителя для печати

В этом вводном документе приводятся юридические уведомления, инструкции по технике безопасности, описание операций, выполняемых с передней панели, список кодов ошибок, которые могут выдаваться устройством, характеристики резака и декларация соответствия.

Где можно найти руководство пользователя?

Руководство пользователя к вашему резаку можно загрузить с веб-сайта:

- <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>

Дополнительную информацию см. на веб-сайте:

- <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/support>

Видеоролики и дополнительную информацию по эксплуатации резака можно найти на веб-сайте:

- <http://www.hp.com/support/videos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Юридические уведомления

© HP Development Company, LP, 2017

Данные, приведенные в настоящем документе, могут быть изменены без предварительного уведомления. Условия гарантии на продукцию и услуги HP определяются исключительно гарантийными талонами, предоставляемыми вместе с соответствующими продуктами и услугами. Никакая часть настоящего документа не может рассматриваться в качестве основания для дополнительных гарантийных обязательств.

Компания HP не несет ответственности за технические ошибки, ошибки редактирования и неточности, которые могут содержаться в данном документе.

Прямую ограниченную гарантию HP и юридическую информацию, применимую к вашему продукту, можно найти на веб-сайтах <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> или <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. Для некоторых стран или регионов в комплект поставки входит ограниченная гарантия HP в печатном виде. В странах или регионах, где гарантия в печатном виде не входит в комплект поставки, ее можно заказать на сайте <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Меры предосторожности

Чтобы обеспечить безопасное использование решения HP Latex для печати и резки, внимательно прочитайте приведенные ниже меры предосторожности и инструкции по эксплуатации перед началом его использования.

Общее руководство по безопасности

Внутри резака отсутствуют элементы, которые может обслуживать оператор, кроме деталей, которые включены в программу самостоятельного ремонта пользователем: см. <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Для выполнения работ по обслуживанию других деталей обратитесь к квалифицированному специалисту.

Данное оборудование не предназначено для использования в местах, где могут находиться дети.

В следующих случаях необходимо выключить резак и обратиться к представителю сервисного центра:

- Поврежден кабель питания или его вилка.
- Резак поврежден вследствие удара.
- Имеется механическое повреждение или повреждение корпуса.
- В резак попала жидкость.
- Из резака идет дым или появился необычный запах.
- Резак упал.
- Резак работает неудовлетворительно.

В следующих случаях необходимо выключить резак:

- Во время грозы.
- Во время сбоя питания.

Вентиляция в вашем офисе или помещении для копировально-печатного оборудования должна соответствовать местным нормам и правилам охраны окружающей среды, здоровья и труда.

Будьте осторожны с зонами, отмеченными предупредительными обозначениями.

Опасность поражения электрическим током



ВНИМАНИЕ! Внутренние цепи встроенных источников питания и входы питания работают под высокими напряжениями, способными стать причиной смерти или тяжелых увечий персонала.

Резак оснащен одним кабелем питания. Перед выполнением технического обслуживания резака отсоедините кабель питания.

Во избежание поражения электрическим током соблюдайте следующие требования:

- Резак должен подключаться только к заземленным электрическим розеткам.
- Запрещается снимать или открывать другие закрытые крышки и разъемы системы.
- Не вставляйте посторонние предметы в гнезда резака.
- Следите за тем, чтобы не споткнуться о кабели, проходя сзади резака.
- Полностью вставьте кабель питания в розетку и в разъем питания на резаке.
- Никогда не трогайте кабель питания влажными руками.

Опасность возгорания

Чтобы избежать возгорания, соблюдайте следующие меры предосторожности.

- Пользователь несет ответственность за соблюдение требований техники безопасности при работе с резаком и электротехнических норм и правил той страны, в которой установлено оборудование. Используйте источник питания с напряжением, которое указано на паспортной табличке.
- Подключайте кабель питания к линии питания, защищенной прерывателем цепи, характеристики которого соответствуют данным, указанным в документации по подготовке рабочего места. Не используйте разветвитель питания (переносной удлинитель) для подключения кабеля питания.
- Используйте только кабели питания, поставляемые HP в комплекте с резаком. Не используйте поврежденные кабели питания. Не подключайте кабели питания к другим устройствам.
- Не вставляйте посторонние предметы в гнезда резака.
- Не допускайте попадания жидкости в резак. После очистки убедитесь, что все компоненты сухие. Только после этого можно начать пользоваться резаком снова.
- Не используйте аэрозоли, содержащие воспламеняющиеся газы, рядом с резаком и не допускайте попадания таких аэрозолей внутрь резака. Не используйте резак во взрывоопасной среде.
- Не закрывайте вентиляционные отверстия резака.

Механическая опасность

В резаке имеются движущиеся части, которые могут привести к травме. Чтобы избежать травм, соблюдайте следующие меры предосторожности при работе вблизи резака.

- Не приближайте детали одежды и части тела к движущимся частям.
- Избегайте ношения ожерелий, браслетов и других свисающих предметов.
- Если вы носите длинные волосы, постарайтесь закрепить их, чтобы они не попали в резак.
- Избегайте попадания рукавов и перчаток в движущиеся части.
- Не прикасайтесь к шестерням или движущимся роликам во время печати.
- Не эксплуатируйте резак со снятыми или незакрытыми крышками.

Опасность светового излучения

Светодиодные индикаторы состояния и панель индикации являются источниками светового излучения. Это излучение соответствует требованиям к безопасной группе по стандарту МЭК 62471:2006: Фотобиологическая безопасность ламп и ламповых систем. Однако смотреть на лампы, когда они включены, не рекомендуется. Не изменяйте модуль.

Опасность, связанная с большой массой носителя для печати

Особые предосторожности следует соблюдать, чтобы избежать травм при работе с тяжелыми носителями.

- Для работы с тяжелыми рулонами носителей для печати может потребоваться несколько человек. Следует быть осторожным, чтобы избежать растяжения мышц спины и травмы.
- Используйте автопогрузчик, тележку или другое оборудование для подъема носителей.
- При работе с тяжелыми рулонами носителей из ПЭНД используйте индивидуальные средства защиты, в том числе ботинки и рукавицы.

Передняя панель

Передняя панель расположена на передней стороне резака справа. Она позволяет полностью управлять резаком: с передней панели можно просматривать информацию о резаке, изменять параметры резака, выполнять калибровку и тесты и т. д. При необходимости на передней панели также отображаются уведомления (предупреждения и сообщения об ошибках).



Значки



Меню



Считывание штрих-кода HP



Влево / Перейти к предыдущему элементу



Вверх / Увеличить значение



Вправо / Перейти к следующему элементу



Вниз / Уменьшить значение



Отмена текущего процесса



Запуск / Пауза

Коды ошибок на передней панели

В некоторых случаях на передней панели отображается числовой код ошибки. Для устранения ошибки следуйте инструкциям в столбце «Рекомендации». Если выполнение рекомендованных действий не приводит к устранению неисправности, обратитесь к представителю службы поддержки.

Если на передней панели появляется сообщение об ошибке, отсутствующей в списке, выключите и снова включите резак. Если неполадку не удалось устранить, обратитесь к представителю службы поддержки.

Код ошибки	Рекомендации
7.1 Ошибка по оси X! Переполнение или перегрузка по току!	Причина: электроприводу не удается выполнить перемещение в требуемое положение. Действие: <ol style="list-style-type: none">1. Удалите замятый носитель для печати и перезапустите устройство.2. Уменьшите скорость подачи носителя.3. Проверьте, чтобы приводной шкив вращался плавно (сначала выключите питание и переместите кулачковые ролики в верхнее положение).4. Если неполадки не удалось устранить, обратитесь к представителю компании HP.
7.2 Ошибка по оси Y! Переполнение или перегрузка по току!	Причина: двигателю не удается переместить головку устройства в требуемое положение. Действие: <ol style="list-style-type: none">1. Удалите замятый носитель для печати и перезапустите устройство.2. Уменьшите скорость и/или давление ножа.3. Проверьте, плавно ли перемещаются головки (сначала выключите питание и переместите кулачковые ролики на внешние края носителя для печати).4. Если неполадки не удалось устранить, обратитесь к представителю компании HP.
7.3 Ошибки обнаружения системы OPOS	Причина: система OPOS не обнаруживает маркеры или определяет значения, с которыми она не может работать. Действие: <ol style="list-style-type: none">1. Проверьте параметры OPOS и сравните их с распечаткой. Установите правильные параметры.2. Проверьте, не скопилась ли пыль на кончике датчика.3. Установите параметры калибровки системы OPOS для носителя на значения по умолчанию и проведите тестирование системы OPOS в соответствии с инструкцией на компакт-диске.4. Проверьте соединительный кабель, который идет от головки к печатной плате.5. Проверьте работу устройства с другой головкой (OPOS).6. Проверьте показатели отражения с помощью монитора OPOS.7. Проверьте плоский кабель между головкой и печатной платой.8. Если неполадки не удалось устранить, обратитесь к представителю компании HP.

Код ошибки	Рекомендации
7.8 Внутренние ошибки	<p>Причина: возникают в случае проблем с микропрограммным обеспечением или главной платой (адресная шина или шина данных); в списке ниже представлен обзор.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ошибка шины 2. Ошибка адреса 3. Недопустимая инструкция 4. Деление на ноль 5. Инструкция CHK 6. Инструкция TRAPV 7. Линия 1010 8. Линия 1111 <p>Действие:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Это внутренняя ошибка. Возможно, причиной этой ошибки является неизвестный сбой микропрограммы на флэш-ПЗУ устройства. Запустите внутренний тест. Если тест прошел нормально, проверьте данные, отправляемые на устройство. 2. Переустановите микропрограмму. 3. Перепрошейте флэш-ПЗУ на главной плате. 4. Замените главную печатную плату. 5. Если неполадки не удалось устранить, обратитесь к представителю компании HP.
7.9 Ошибки и сообщения, связанные с обновлениями	<p>Причина: флэш-карта не найдена!</p> <p>Действие:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Это неустранимая ошибка. Если это произойдет во время обновления, перезапустите устройство и повторите попытку. 2. Заново загрузите файл прошивки из Интернета, поскольку установленный у вас файл может быть поврежден, и проверьте, чтобы файл прошивки был предназначен для резака SummaCut. 3. Попробуйте подключиться к компьютеру через другой порт (последовательный или USB). 4. Замените главную печатную плату. 5. Если неполадки не удалось устранить, обратитесь к представителю компании HP.
7.10 Ошибка ОЗУ	<p>Причина: ОЗУ вышли из строя.</p> <p>Действие:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Замените главную печатную плату. 2. Если неполадки не удалось устранить, обратитесь к представителю компании HP.

Потребление энергии

Технические характеристики	Резак серии HP Latex
Переменное напряжение	100–120 В / 200–240 В
Частота	50/60 Гц
Максимальный ток, потребляемый резаком	2 А

Требования к условиям эксплуатации

Технические характеристики	Резак серии HP Latex
Рабочая температура	от 15 до 35 °C
Относительная влажность	35–75 %, без конденсации
Температура хранения	От –30 до 70 °C

Уровень шума

Технические характеристики	Резак серии HP Latex
Резак включен, вентилятор выключен	35 дБ(А)
Резак и вентилятор включены	38 дБ(А)
Резак выполняет задание	67 дБ(А)

Физические характеристики

Технические характеристики	Резак HP Latex 54	Резак HP Latex 64
Габариты (Ш x Г x В)	1750 × 680 × 1145 мм	1980 × 680 × 1145 мм
Масса	48 кг	54 кг

Декларация о соответствии

В соответствии со стандартами ISO/IEC 17050-1 и EN 17050-1

Номер декларации о соответствии:	BCLAA-1703-R1 (оригинал, на английском языке)
----------------------------------	---

Название производителя:	HP Inc.
-------------------------	---------

Адрес производителя:	HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Cami de Can Graells, 1–21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain (Испания)
----------------------	--

Заявляет и несет полную ответственность за то, что продукт

Название и модель продукта ⁽²⁾ :	Резак серии HP Latex
---	----------------------

Регулятивный номер модели ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
--	------------

Исполнения продукта:	Все
----------------------	-----

Соответствует следующим техническим характеристикам и нормам

Безопасность:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 N° 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (второе издание) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
---------------	--

Электромагнитная совместимость:	EN 55032:2012, класс A CISPR 32:2012, класс A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC статья 47, часть 15, класс A ICES-003, выпуск 6, класс A
---------------------------------	---

Ограничение содержания вредных веществ (RoHS):	EN 50581:2012
--	---------------

Данное изделие соответствует требованиям Директивы по низкому напряжению 2014/35/EU, Директивы по ЭМС 2014/30/EU, Директивы RoHS 2011/65/EU и в соответствии с этим имеет обозначение **CE**.

Данное устройство отвечает требованиям части 15 правил Федеральной комиссии по связи. Устройство должно отвечать двум условиям, указанным ниже.

- Данное устройство не должно создавать недопустимых помех.
- Данное устройство должно выдерживать любые помехи, включая те, которые могут вызывать сбои в работе.

Дополнительная информация

1. Данному продукту присвоен регулятивный номер модели, который определяет его нормативные характеристики. Регулятивный номер модели — это основной идентификатор продукта в регулятивной документации и протоколах испытаний; этот номер не следует путать с торговым названием или номером артикула.
2. Испытания данного продукта проводились в типовой среде HP.



Джорди Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Отдел крупноформатной печати

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

17.05.17 г.

Местные представительства по регулятивным вопросам

ЕС: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany (Германия)

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, США 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Riešenie tlače a rezania HP Latex

Úvodné informácie

Stručná charakteristika

Toto je kontúrová rezačka s ťahaným nožom navrhnutá na presné rezanie pružných substrátov. Niektoré hlavné vlastnosti:

- Optický polohovací systém (OPOS X) a Systém čiarových kódov HP pre presné rezanie bez dozoru
- Rôzne typy rezania, s možnosťou úplného prerezania niektorých substrátov
- Pripojenie k sieti Ethernet (LAN)
- Kôš na substrát je súčasťou balenia

Tento úvodný dokument obsahuje právne upozornenia a bezpečnostné pokyny, informácie o používaní predného panela, zoznam možných kódov chýb, uvádza špecifikácie rezačky a obsahuje vyhlásenie o zhode.

Kde nájdem používateľskú príručku?

Používateľskú príručku k rezačke si môžete prevziať z webovej lokality:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Ďalšie informácie nájdete na adrese:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Videá a ďalšie informácie o používaní rezačky nájdete na adrese:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Právne upozornenia

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Informácie nachádzajúce sa v tomto dokumente sa môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia. Výhradné záruky vzťahujúce sa na produkty a služby spoločnosti HP sú uvedené vo vyhlásení o záruke dodávanom spolu s príslušnými produktmi a službami. Žiadne informácie uvedené v tejto príručke nemožno považovať za dodatočnú záruku.

Spoločnosť HP nie je zodpovedná za technické ani redakčné chyby či opomenutia v tejto príručke.

Výslovne poskytnutú obmedzenú záruku HP Limited Warranty na svoj produkt a právne informácie platné pre váš produkt si môžete preziať z webových lokalít <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> alebo <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. V niektorých krajinách alebo regiónoch nájdete v predajnom balení aj tlačенú verziu obmedzenej záruky HP Limited Warranty. V krajinách alebo regiónoch, v ktorých sa záruka nedodáva v tlačenej podobe, si môžete jej tlačенú kópiu vyžiadať na webovej lokalite <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Bezpečnostné opatrenia

Pred použitím Riešenia tlače a rezania HP Latex si prečítajte nasledujúce bezpečnostné opatrenia a návod na obsluhu, ktoré vám ho pomôžu používať bezpečným spôsobom.

Všeobecné bezpečnostné pokyny

Vnútri rezačky sa nenachádzajú žiadne súčasti, ktorých servis vykonáva operátor, okrem tých, na ktoré sa vzťahuje program vlastnej opravy zákazníkom od spoločnosti HP: pozrite webovú lokalitu <http://www.hp.com/go/selfrepair>. Servis ďalších súčastí zverte kvalifikovanému servisnému pracovníkovi.

Toto zariadenie nie je vhodné na používanie na miestach, kde môžu byť prítomné deti.

V nasledujúcich prípadoch vypnite rezačku a zavolajte zástupcovi servisu:

- Napájací kábel alebo zástrčka sú poškodené.
- Rezačka sa poškodila dôsledkom nárazu.
- Došlo k mechanickému poškodeniu alebo poškodeniu krytu.
- do Rezačky prenikla kvapalina.
- Z rezačky vychádza dym alebo nezvyčajný zápach.
- Rezačka spadla.
- Rezačka nefunguje normálnym spôsobom.

V nasledujúcich situáciách rezačku vypnite:

- Nastala búrka.
- Došlo k výpadku energie.

Opatrenia týkajúce sa ventilácie miesta inštalácie, napríklad kancelárie či miestnosti, v ktorých sa kopíruje alebo tlačí, musia spĺňať miestne predpisy a nariadenia týkajúce sa ochrany životného prostredia a bezpečnosti.

Venujte špeciálnu starostlivosť zónam označeným štítkami s varovaním.

Riziko úrazu elektrickým prúdom



VAROVANIE! Interné obvody vstavaných zdrojov napájania a vstup energie sú pri prevádzke pod nebezpečným napätím, ktoré spôsobuje smrť alebo vážne poranenia.

Rezačka používa jeden napájací kábel. Skôr než začnete s údržbou rezačky, odpojte napájací kábel.

Ak chcete predísť riziku úrazu elektrickým prúdom, zohľadnite nasledujúce odporúčania:

- Rezačka môže byť zapojená len do uzemnených zásuviek elektrickej siete.
- Neskladajte ani neotvárajte žiadne zatvorené kryty či zástrčky systému.
- Nevkladajte žiadne predmety cez otvory do rezačky.
- Dávajte pozor, aby ste sa pri chodení za rezačkou nepotkli na kábloch.

- Napájací kábel zapojte bezpečne a úplne do elektrickej zásuvky a zásuvky rezačky.
- S napájacím káblom nikdy nemanipulujte mokrymi rukami.

Riziko požiaru

Ak chcete predísť riziku požiaru, vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia.

- Zákazník nesie zodpovednosť za splnenie požiadaviek rezačky a požiadaviek elektrického zapojenia podľa miestnych zákonov krajiny, kde sa zariadenie inštaluje. Používajte zdroj napájania s napätím uvedeným na výrobnom štítku.
- Napájací kábel zapojte do elektrickej siete chránenej prerušovačom rozvetveného obvodu podľa informácií v dokumentácii týkajúcej sa prípravy miesta používania. Na pripojenie napájacieho kábla nepoužívajte viacnásobnú zásuvku (premiestniteľný vývod napájania).
- Používajte len napájacie káble dodané spoločnosťou HP s rezačkou. Nepoužívajte poškodený napájací kábel. Napájacie káble nepoužívajte s inými produktmi.
- Nevkladajte žiadne predmety cez otvory do rezačky.
- Dávajte pozor, aby ste do rezačky nevyliali kvapaliny. Po vyčistení a pred opätovným používaním rezačky skontrolujte, či sú všetky súčasti suché.
- Nepoužívajte aerosólové produkty s obsahom zápalných plynov vnútri ani v okolí rezačky. Rezačku nepoužívajte vo výbušnom prostredí.
- Neblokujte ani nezakrývajte otvory rezačky.

Riziko poranenia mechanickými súčastami

V rezačke sa nachádzajú pohyblivé súčasti, ktoré môžu spôsobiť poranenie. Ak sa chcete vyhnúť poraneniu osôb, pri práci v blízkosti rezačky vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia.

- Nedovoľte, aby sa pohyblivé súčasti zariadenia dostali do kontaktu s vašim oblečením alebo časťami tela.
- Nenoste retiazky, náramky ani iné visiace predmety.
- Ak máte dlhé vlasy, zopnite ich, aby sa nedostali do rezačky.
- Dbajte na to, aby sa rukávy alebo rukavice nezachytili v pohyblivých súčastiach zariadenia.
- Nedotýkajte sa prevodov ani pohybujuúcich sa kotúčov pri tlači.
- Rezačku nepoužívajte s nesprávne umiestnenými krytmi.

Riziko svetelného žiarenia

Cez LED indikátory stavu a zobrazovací panel sa vyžaruje svetlo. Toto osvetlenie je v súlade s požiadavkami vyňatej skupiny podľa normy IEC 62471:2006: Fotobiologická bezpečnosť svetelných zdrojov a sústav svetelných zdrojov. Odporúča sa však nepozerať priamo do zapnutých svietidiel. Neupravujte modul.

Riziko poranenia ťažkými substrátmi

Špeciálne opatrne manipulujte s ťažkými substrátmi, aby ste sa vyhli poraneniu osôb.





- Na manipuláciu s kotúčmi ťažkých substrátov môže byť treba viacero osôb. Dávajte pozor, aby ste predišli natiahnutiu svalov alebo poraneniu chrbtice.
- Skúste použiť zdvižný vidlicový alebo paletový vozík, prípadne iné manipulačné zariadenie.
- Pri manipulácii s kotúčmi ťažkých substrátov HDPE majte oblečený ochranný odev vrátane číziem a rukavíc.

Predný panel

Predný panel sa nachádza na prednej strane rezačky vpravo. Umožňuje úplné ovládanie rezačky: pomocou predného panela môžete zobraziť informácie o rezačke, zmeniť nastavenia rezačky, vykonávať kalibrácie a testy atď. Na prednom paneli sa v prípade potreby zobrazujú aj upozornenia (varovania a chybové hlásenia).



Ikony

	Ponuka		Čítanie čiarového kódu HP
	Posun doľava/prechod na predchádzajúcu položku		Posun nahor/zvýšenie hodnoty
	Posun doprava/prechod na nasledujúcu položku		Posun nadol/zníženie hodnoty
	Zrušenie prebiehajúceho procesu		Spustenie/pozastavenie

Kódy chýb na prednom paneli

V určitých situáciách sa na prednom paneli zobrazí číselný kód chyby. Chybu vyriešte podľa rady uvedenej v stĺpci Odporúčanie. Ak sa podľa odporúčania problém nevyrieši, obráťte sa na zástupcu servisu.

Ak sa na prednom paneli zobrazí kód chyby, ktorý sa nenachádza v tomto zozname, vypnite rezačku a potom ju znova zapnite. Ak problém pretrváva, obráťte sa na zástupcu servisu.

Kód chyby	Odporúčanie
7.1 Chyba osi X Preplnenie alebo nadprúd!	<p>Prčina: Bubnový motor sa nemôže dostať do potrebnej polohy.</p> <p>Náprava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vytiahnite zničený substrát a reštartujte zariadenie. 2. Znížte rýchlosť substrátu. 3. Skontrolujte, či sa bubnová jednotka plynulo otáča (najprv vypnite a dajte valce do hornej polohy). 4. Ak problémy pretrvávajú, obráťte sa na zástupcu spoločnosti HP.
7.2 Chyba osi Y Preplnenie alebo nadprúd!	<p>Prčina: Motor poháňajúci hlavu zariadenia sa nemôže dostať do potrebnej polohy.</p> <p>Náprava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vytiahnite zničený substrát a reštartujte zariadenie. 2. Znížte rýchlosť a/alebo tlak noža. 3. Skontrolujte, či sa hlava pohybuje hladko (najprv vypnite a dajte valce na vonkajšie hrany substrátu). 4. Ak problémy pretrvávajú, obráťte sa na zástupcu spoločnosti HP.
7.3 Chyby snimaní systémom OPOS	<p>Prčina: Systém OPOS nerozpoznáva značky, prípadne rozpoznáva hodnoty, pri ktorých nefunguje.</p> <p>Náprava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolujte parametre systému OPOS a porovnajte ich s výťažkom. Nastavte správne parametre. 2. Skontrolujte, či nie je na špičke snímača prach. 3. Nastavte kalibráciu systému OPOS pre substrát na predvolené hodnoty a spustite test systému OPOS, ktorý nájdete na disku CD s návodom. 4. Skontrolujte pripojenie kábla, ktorý vedie z hlavy k doske s plošnými spojmi. 5. Overte zariadenie s inou hlavou (OPOS). 6. Overte pomocou monitora systému OPOS hodnoty odrazu. 7. Skontrolujte plochý kábel, ktorý vedie z hlavy k doske s plošnými spojmi. 8. Ak problémy pretrvávajú, obráťte sa na zástupcu spoločnosti HP.

Kód chyby	Odporúčanie
7.8 Interné chyby	<p>Príčina: Dôjde k tomu vtedy, ak ide o problém s firmvérom alebo základnou doskou (adresová alebo dátová zbernica). Nasledujúci zoznam vám poskytne prehľad:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. chyba zbernice 2. chyba adresy 3. neplatný príkaz 4. delenie nulou 5. príkaz chk 6. príkaz trapv 7. riadok 1010 8. riadok 1111 <p>Náprava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Je to interná chyba. Príčinou tejto chyby môže byť problém s neznámym firmvérom v pamäti FlashROM v zariadení. Spustíte test overenia interných súčastí. Ak je test v poriadku, skontrolujte údaje odoslané do zariadenia. 2. Preinštalujte firmvér. 3. Prepíšte pamäť FlashROM na základnej doske. 4. Vymeňte hlavnú dosku s plošnými spojmi. 5. Ak problémy pretrvávajú, obráťte sa na zástupcu spoločnosti HP.
7.9 Chyby a hlásenia týkajúce sa inovácie	<p>Príčina: Flash zariadenie sa nenašlo!</p> <p>Náprava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Toto je závažná chyba. Ak sa vyskytne počas inovácie, reštartujte a skúste to znova. 2. Z internetu si znova prevezmite súbor s pamäťou Flash, pretože je možno poškodený, a skontrolujte či je tento súbor určený pre rezačky SummaCut. 3. Skúste iný typ pripojenia k počítaču (sériové alebo USB). 4. Vymeňte hlavnú dosku s plošnými spojmi. 5. Ak problémy pretrvávajú, obráťte sa na zástupcu spoločnosti HP.
7.10 Chyba pamäte RAM	<p>Príčina: Pamäte RAM sú chybné.</p> <p>Náprava:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vymeňte hlavnú dosku s plošnými spojmi. 2. Ak problémy pretrvávajú, obráťte sa na zástupcu spoločnosti HP.

Parametre napájania

Technické parametre	Rad rezačiek HP Latex
Sieťové napätie	100 – 120/200 – 240 V
Frekvencia	50/60 Hz
Maximálny prúd rezačky	2 A

Parametre pracovného prostredia

Technické parametre	Rad rezačiek HP Latex
Prevádzková teplota	15 až 35 °C
Relatívna vlhkosť	35 – 75 %, nekondenzujúca
Teplota skladovania	-30 až 70 °C

Akustické parametre

Technické parametre	Rad rezačiek HP Latex
Rezačka zapnutá a ventilátor vypnutý	35 dBA
Rezačka zapnutá a ventilátor zapnutý	38 dBA
Rezačka vykonávajúca úlohu	67 dBA

Fyzické parametre

Technické parametre	Rezačka HP Latex 54	Rezačka HP Latex 64
Rozmery (š × h × v)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Hmotnosť	48 kg	54 kg

Vyhlásenie o zhode

Podľa noriem ISO/IEC 17050-1 a EN 17050-1

Vyhlásenie o zhode číslo:	Originálny spotrebný materiál BCLAA-1703-R1
Názov výrobcu:	HP Inc.
Adresa výrobcu:	HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1 – 21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Španielsko

Na vlastnú zodpovednosť vyhlasuje, že produkt

Názov a model produktu ⁽²⁾ :	Rad rezačiek HP Latex
Regulačné číslo modelu ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Doplňky výrobcu:	Všetky

Spĺňa nasledujúce technické parametre a predpisy

Bezpečnosť:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 č. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (druhé vydanie) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-------------	---

EMC:	EN 55032:2012, trieda A CISPR 32:2012, trieda A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47, časť 15, trieda A ICES-003, vydanie 6, trieda A
------	--

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

Produkt spĺňa požiadavky smernice pre nízkonapäťové zariadenia 2014/35/EÚ, smernice týkajúcej sa elektromagnetickej kompatibility 2014/30/EÚ, smernice RoHS 2011/65/EÚ a v súlade s nimi má označenie **CE**.

Toto zariadenie spĺňa požiadavky časti 15 smernice FCC. Jeho prevádzka je podmienená nasledujúcimi dvoma podmienkami:

- Toto zariadenie nesmie spôsobovať škodlivé rušenie.
- Toto zariadenie musí prijať akékoľvek rušenie vrátane rušenia, ktorého následkom môže byť neželaný úkon.

Ďalšie informácie

1. Tomuto výrobku je priradené regulačné číslo typu, ktoré je jeho regulačným prvkom. Regulačné číslo modelu je hlavným identifikačným znakom v regulačnej dokumentácii a protokoloch o skúškach. Toto číslo sa nesmie zamieňať s predajným názvom ani s číslami produktu.
2. Tento produkt bol testovaný v typickom prostredí spoločnosti HP.



Jordi Gorchs, manažér
divízie pre veľkoformátovú tlač
Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
17. mája 2017

Miestne kontakty iba na získanie informácií o predpisoch

EÚ: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Nemecko

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, USA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex Baskı ve Kesme Çözümü

Tanıtıcı Bilgiler

<p>Bu nedir?</p> <p>Bu, esnek alt tabakaları doğru kesmek üzere tasarlanmış drag bıçak tipi bir kontur kesicidir. Bazı önemli özellikler:</p> <ul style="list-style-type: none">• Hassas ve gözetimsiz kesme için Optik Konumlandırma Sistemi (OPOS X) HP Barkod Sistemi• Farklı kesme türleri ve bazı alt tabakaları tamamen kesme imkanı• Ethernet (LAN) bağlantısı• Alt tabaka sepeti pakete dahil değildir <p>Bu tanıtım belgesinde yasal bildirimler ve güvenlik yönergeleri yer alır, ön panel kullanımı açıklanır, karşılaşılabileceğiniz hata mesajları listelenir, kesici özellikleri sunulur ve bir Uygunluk Beyanı bulunur.</p>	<p>Kullanım kılavuzu nerede bulunur?</p> <p>Kesicinizin kullanım kılavuzunu şuradan indirebilirsiniz:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals■ http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals■ http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals <p>Daha fazla bilgiye şuradan ulaşılabilir:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support■ http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support■ http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support <p>Kesiciyi kullanmayla ilgili videolara ve daha fazla bilgiye şu adresten ulaşabilirsiniz:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/supportvideos■ http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training■ http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training
--	--

Yasal bildirimler

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlere eşlik eden açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz.

HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

Ürününüz için geçerli olan HP Sınırlı Garantisini ve Yasal Bilgileri <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> veya <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals> adreslerinden indirebilirsiniz. Bazı ülkelerde veya bölgelerde, HP Sınırlı Garanti'sinin basılı bir kopyası kutuda bulunur. Garantiyle ilgili belgenin basılı olarak verilmediği ülkelerde veya bölgelerde, <http://www.hp.com/go/orderdocuments> adresinden basılı bir kopya talep edebilirsiniz.

Güvenlik önlemleri

Güvenli bir kullanım için, HP Latex Baskı ve Kesme Çözümünü kullanmadan önce aşağıdaki güvenlik önlemlerini ve çalışma yönergelerini dikkatlice okuyun.

Genel güvenlik yönergeleri

Kesicinin içinde, HP'nin Müşteri Tarafından Onarım programında kapsananlar dışında sizin onarabileceğiniz parça bulunmamaktadır. bkz. <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Diğer parçaların servis işlemleri için kalifiye servis personelinden yardım alın.

Bu donanım, çocukların bulunma olasılığı olan yerlerde kullanıma uygun değildir.

Aşağıdaki durumlarda kesiciyi kapatın ve yetkili servis temsilcinizi arayın:

- Elektrik kablosu veya prizi hasarlı.
- Kesici bir darbeden dolayı hasar görmüş.
- Herhangi bir mekanik veya parça hasarı var.
- Kesiciye sıvı girmiş.
- Kesiciden duman veya normal olmayan kokular geliyor.
- Kesici düşürüldü.
- Kesici normal bir şekilde çalışmıyor.

Aşağıdaki durumlardan herhangi birinde kesiciyi kapatın:

- Gök gürültülü fırtına sırasında.
- Elektrik kesildiğinde.

Ofis, fotokopi veya yazıcı odaları gibi konumlarınızdaki havalandırma önlemleri, yerel çevre sağlık ve güvenlik (EHS) yönergelerine ve düzenlemelerine uygun olmalıdır.

Uyarı etiketleriyle işaretlenen alanlarda özellikle dikkatli olun.

Elektrik çarpması tehlikesi



UYARI! Dahili güç kaynaklarının ve güç girişinin dahili devreleri, ölüme veya ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilecek tehlikeli voltaj değerlerinde çalışır.

Kesici bir adet güç kablosuyla çalışır. Kesiciye bakım yapmadan önce güç kablosunu çıkarın.

Elektrik çarpması tehlikesini önlemek için:

- Kesicinin yalnızca topraklanmış şebeke prizlerine bağlanması gerekir.
- Diğer kapalı sistem kapaklarını açmayın veya fişleri çıkarmayın.
- Kesicideki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Kesicinin arkasındayken ayağınızın kablolarla takılmamasına dikkat edin.

- Elektrik kablosunu duvar prizine ve kesici girişine sıkı bir şekilde ve tam olarak takın.
- Elektrik kablosunu asla ıslak ellerle tutmayın.

Yangın tehlikesi

Yangın tehlikesinden korunmak için aşağıdaki önlemleri alın.

- Kesici gereksinimlerinin ve Elektrik Kanunu şartlarının, ekipmanın kurulduğu ülkenin kanunlarına göre karşılanması müşterinin sorumluluğundadır. İsim plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın.
- Elektrik kablosunu, kurulum yerini hazırlama kılavuzunda yer alan bilgilere göre bir kol devre kesicisi tarafından korunan bir hatta bağlayın. Güç kablosunu bağlamak için güç kordonu (yer değiştirebilir elektrik prizi) kullanmayın.
- Sadece HP'nin kesicisiyle birlikte verdiği güç kablolarını kullanın. Hasarlı elektrik kablosunu kullanmayın. Elektrik kablolarını başka ürünlerle kullanmayın.
- Kesicideki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Kesicinin üstüne sıvı dökmemeye dikkat edin. Temizleme işleminden sonra kesiciyi yeniden kullanmadan önce tüm bileşenlerin kurduğundan emin olun.
- Yanıcı gazlar içeren aerosol ürünlerini kesicinin içinde veya etrafında kullanmayın. Kesiciyi patlama riski bulunan bir ortamda çalıştırmayın.
- Kesicinin açık yerlerini tıkamayın veya kapatmayın.

Mekanik tehlike

Kesicinin hareketli parçaları yaralanmaya neden olabilir. Yaralanmayı önlemek için, kesicinin yakınında çalışırken aşağıdaki önlemleri alın.

- Gıysilerinizi ve vücudunuzun tamamını hareketli parçalardan uzak tutun.
- Kolye, bilezik ve sarkan başka aksesuar takmayın.
- Saçlarınız uzunsa, kesicinin içine girmeyecek şekilde toplayın.
- Gömlek kollarının ve eldivenlerin hareketli parçalara takılmamasına dikkat edin.
- Yazdırma işlemi sırasında dişlilere veya hareket eden rulolara dokunmayın.
- Kesiciyi kapaklar açık durumdayken çalıştırmayın.

Işık radyasyonu tehlikesi

Led durum göstergelerinden ve ekran panelinden ışık radyasyonu yayılır. Bu ışık, IEC 62471:2006: Lamba ve lamba sistemlerinin fotobiyolojik güvenliği muafiyet kriterlerine uygundur. Bununla birlikte, açık durumdayken LED'lere doğrudan bakmamanız önerilir. Modülü modifiye etmeyin.

Ağır alt tabaka tehlikesi

Ağır alt tabakalar taşınırken yaralanmaların önlenmesi için özen gösterilmelidir.

- Ağır alt tabaka rulolarının taşınması için birden fazla kişi gerekebilir. Sırt incinmesini ve/veya yaralanmayı önlemek için özen gösterilmelidir.
- Forklift, transpalet veya başka taşıma ekipmanı kullanabilirsiniz.
- Ağır alt tabaka HDPE rulolarını taşıırken botlarınız ve eldivenleriniz de dahil olmak üzere koruyucu ekipmanınızı giyin.

Ön panel

Ön panel kesicinin sağ tarafında bulunur. Ön panel aracılığıyla kesicinizin tüm işlevlerini kontrol edebilirsiniz: Ön panelden kesiciyle ilgili bilgileri görüntüleyebilir, kesici ayarlarını değiştirebilir, ayarlama, test vb. işlemleri yapabilirsiniz. Ön panel gerektiğinde uyarıları da görüntüler (uyarı ve hata mesajları).



Simgeler

	Menu (Menü)		HP Barkod okuma
	Sola git / Önceki öğeye geç		Yukarı çık / Değeri artır
	Sağa git / Sonraki öğeye geç		Aşağı in / Değeri azalt
	Geçerli işlemi iptal et		Başlat / Duraklat

Ön panel hata kodları

Belirli koşullar altında, ön panelde sayısal bir hata kodu görünür. Hatayı gidermek için Öneri sütununda belirtilen öneriyi uygulayın. Önerilen yöntem sorunu çözmezse, servis temsilcinizi arayın.

Ön panelde bu listede bulunmayan bir hata kodunu görürseniz, kesiciyi kapatıp açın. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.

Hata kodu	Öneri
7.1 X eksenli hatası Taşma veya Aşırı Akım!	<p>Neden: Tambur motoru gerekli konuma hareket edemiyor.</p> <p>Yapılacak İşlem:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Kilitlenen alt tabakayı çıkarın ve makineyi yeniden başlatın.2. Alt tabaka hızını düşürün.3. Tahrik tamburunun düzgün bir şekilde dönüp dönmediğini kontrol edin (önce gücü kesin ve kam silindirlerini yukarı konuma getirin).4. Sorunlar devam ediyorsa HP temsilcinizi arayın.
7.2 Y eksenli hatası! Taşma veya Aşırı Akım!	<p>Neden: Makine kafasını hareket ettiren motor gereken konumuna gidemiyor.</p> <p>Yapılacak İşlem:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Kilitlenen alt tabakayı çıkarın ve makineyi yeniden başlatın.2. Hızı ve/veya bıçak basıncını düşürün.3. Başın düzgün bir şekilde dönüp dönmediğini kontrol edin (önce gücü kesin ve kam silindirlerini alt tabakanın dış kenarlarına yerleştirin).4. Sorunlar devam ediyorsa HP temsilcinizi arayın.
7.3 OPOS algılama hataları	<p>Neden: OPOS işaretçileri algılamıyor veya işleyemediği değerler algılıyor.</p> <p>Yapılacak İşlem:</p> <ol style="list-style-type: none">1. OPOS parametrelerini kontrol edin ve bunları çıktıyla karşılaştırın. Uygun parametreleri ayarlayın.2. Sensör ucu üzerinde toz olup olmadığını kontrol edin.3. Alt tabaka OPOS kalibrasyon ayarını varsayılan olarak ayarlayın ve kılavuz CD'sinde bulunan OPOS testini çalıştırın.4. Kafadan PCB'ye giden bağlantı kablosunu kontrol edin.5. Makineyi başka bir kafa kullanarak kontrol edin (OPOS).6. Yansıma değerlerini OPOS monitörüyle kontrol edin.7. Kafadan PCB'ye giden düz kabloyu kontrol edin.8. Sorunlar devam ediyorsa HP temsilcinizi arayın.

Hata kodu	Öneri
7.8 Dahili hatalar	<p>Neden: Ürün yazılımıyla veya ana kartla ilgili bir sorun olduğunda (adres ya da veri yolu) meydana gelir. Aşağıda genel bir liste verilmiştir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. veri yolu hatası 2. adres hatası 3. geçersiz komut 4. sıfıra bölüm 5. chk komutu 6. trapv komutu 7. satır 1010 8. satır 1111 <p>Yapılacak işlem:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bu dahili bir hatadır. Bu hatanın nedeni makinenin FlashROM'undaki bilinmeyen bir ürün yazılımı sorunu olabilir. Dahili güvenilirlik testini çalıştırın. Test geçerse makineye gönderilen verileri kontrol edin. 2. Ürün yazılımını yeniden yükleyin. 3. Ana kart üzerinde FlashROM'u yeniden yükleyin. 4. Ana PCB'yi değiştirin. 5. Sorunlar devam ediyorsa HP temsilcinizi arayın.
7.9 Yükseltme hataları ve mesajları	<p>Neden: Flash aygıtı bulunamadı!</p> <p>Yapılacak işlem:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bu, önemli bir hatadır. Yükseltme sırasında oluşursa yeniden başlatın ve tekrar deneyin. 2. Elinizdeki flash dosyası bozuk olabilir; bu dosyayı Internet'ten yeniden indirin ve SummaCut kesiciler için olup olmadığını kontrol edin. 3. Farklı bir bilgisayar bağlantısıyla deneyin (seri ya da USB). 4. Ana PCB'yi değiştirin. 5. Sorunlar devam ediyorsa HP temsilcinizi arayın.
7.10 RAM hatası	<p>Neden: RAM'lar arızalanmak üzere.</p> <p>Yapılacak işlem:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ana PCB'yi değiştirin. 2. Sorunlar devam ediyorsa HP temsilcinizi arayın.

Güç belirtileri

Özellik	HP Latex Kesici Serisi
AC voltajı	100–120 / 200–240 V
Frekans	50/60 Hz
Kesici maksimum akımı	2 A

Çevresel belirtiler

Özellik	HP Latex Kesici Serisi
Çalışma sıcaklığı	15 ila 35°C
Bağıl nem	%35–%75, yoğunlaşmasız
Depolama ortamı sıcaklığı	–30 ila 70°C

Akustik belirtiler

Özellik	HP Latex Kesici Serisi
Kesici açık ve fan kapalı	35 dBA
Kesici açık ve fan açık	38 dBA
Kesici iş yapıyor	67 dBA

Fiziksel belirtiler

Özellik	HP Latex 54 Kesici	HP Latex 64 Kesici
Boyutlar (g x d x y)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Ağırlık	48 kg	54 kg

Uygunluk beyanı

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1'e göre

Uygunluk beyanı numarası:	BCLAA-1703-R1 Orijinal/ing
Üretici adı:	HP Inc.
Üretici adresi:	HP Printing and Computing Solutions SLU Cami de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, İspanya

Tamamen kendi sorumluluğunda olacak şekilde, ürünle ilgili olarak aşağıdakileri beyan eder

Ürün adı ve modeli ^(a) :	HP Latex Kesici Serisi
Yasal Düzenleme Model Numarası ^(b) :	BCLAA-1703
Ürün seçenekleri:	Tümü

Aşağıdaki ürün özelliklerine ve düzenlemelere uygundur

Güvenlik:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (İkinci Baskı) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-----------	---

EMC:	EN 55032:2012, Sınıf A CISPR 32:2012, Sınıf A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Bölüm 15 Sınıf A ICES-003, 6. Baskı, Sınıf A
RoHS:	EN 50581:2012

Bu ürün 2014/35/EU sayılı Düşük Voltaj Direktifi, 2014/30/EU sayılı EMC Direktifi ve 2011/65/EU sayılı RoHS Direktifi'nde öngörülen şartlara uygun olup, bu uygunluğu belirtir şekilde **CE** işaretini taşımaktadır.

Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15'e uygundur. Cihazın çalışması aşağıdaki iki şarta bağlıdır:

- Bu cihaz zararlı girişime yol açamaz.
- Bu cihaz, istenmeyen çalışmaya yol açan girişim dahil alınan her türlü girişimi kabul etmemelidir.

Ek bilgiler

1. Bu ürüne tasarımın düzenleyici öğeleriyle birlikte kalan bir Yönetmelik Model Numarası atanmıştır. Resmi Model Numarası düzenleyici belgeler ve test raporlarındaki aslı ürün tanımlayıcıdır; bu numara pazarlama ismi ya da ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.
2. Bu ürün tipik bir HP ortamında test edilmiştir.

Jordi Gorchs, Yönetici

Büyük Biçimli Yazdırma Bölümü

Sant Cugat del Vallès (Barselona)

17 Mayıs 2017

Yalnızca mevzuat konularında yerel iletişim adresleri

AB: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

ABD: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Рішення HP Latex для друкування та різання

Вступна інформація

<h3>Що це?</h3> <p>Цей пристрій — контурний різак із флюгерним ножом, призначений для точного різання гнучких основ. Нижче наведено деякі основні характеристики різача.</p> <ul style="list-style-type: none">• Система оптичного позиціонування (OPOS X) та система HP Barcode для точного різання без участі користувача• Різні типи різання та можливість наскрізного різання через певні основи• Підключення до мережі Ethernet (LAN)• Кошик для основи входить до комплекту постачання <p>Цей вступний документ містить юридичну інформацію, правила техніки безпеки, опис роботи з передньою панеллю, перелік кодів можливих помилок, технічні характеристики різача та декларацію про відповідність.</p>	<h3>Де міститься посібник користувача?</h3> <p>Посібник користувача до різача можна завантажити на веб-сторінці:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals■ http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals■ http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals <p>Додаткові відомості див. на веб-сторінці:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support■ http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support■ http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support <p>Відеоінструкції та відомості з використання різача можна переглянути на веб-сторінках:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/supportvideos■ http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training■ http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training
---	---

Юридичні примітки

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Відомості, які містяться в цьому документі, можуть бути змінені. Єдиними гарантіями на вироби та послуги HP є ті, що викладено у недвозначній гарантійній заяві, яка додається до таких виробів та послуг. Жодна інформація, що міститься в цьому документі, не може тлумачитися як така, що містить додаткові гарантійні зобов'язання.

Компанія HP не несе відповідальності за технічні чи редакторські помилки або опущення, які містяться в цьому документі.

Обмежену гарантію компанії HP для вашого продукту та юридичні відомості можна знайти на веб-сайтах <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> або <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. У деяких країнах чи регіонах у комплект постачання входять друковані примірники обмеженої гарантії HP. У країнах чи регіонах, де гарантія у друкованому вигляді не надається, можна запросити друкований примірник гарантії на веб-сторінці <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Заходи безпеки

Перш ніж використовувати рішення HP Latex для друкування та різання, ознайомтеся з наведеними нижче заходами безпеки та інструкціями з експлуатації. Це необхідно для безпечного використання обладнання.

Основні положення з техніки безпеки

У цьому різачу немає компонентів, які має обслуговувати оператор, за винятком тих, що включені в програму самостійного виконання ремонту клієнтом, яка діє в компанії HP, див. розділ <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Щодо обслуговування інших частин звертайтеся до кваліфікованого персоналу.

Це обладнання не призначено для використання в місцях, де можуть бути діти.

Вимкніть різак і зверніться до представника відділу обслуговування в будь-якому з наведених нижче випадків:

- Пошкоджено кабель живлення або вилку.
- Різак пошкоджено в результаті удару.
- Наявні механічні пошкодження або пошкоджено корпус.
- У різак потрапила рідина.
- Від різача йде дим або незвичайний запах.
- Різак падав.
- Різак не працює належним чином.

Вимкніть різак у будь-якому з наведених нижче випадків:

- Під час грози.
- У разі відключення електроенергії.

Заходи щодо провітрювання приміщень, де встановлено копіювальне та друкарське обладнання, потрібно вживати з дотриманням місцевих указівок і норм щодо охорони навколишнього середовища, здоров'я та праці.

Зверніть особливу увагу на зони, позначені попереджувальними знаками.

Небезпека ураження електричним струмом



УВАГА! Внутрішні ланцюги вбудованих джерел живлення та входи живлення функціонують в умовах небезпечної напруги, що може спричинити смерть або серйозні травми.

У різачу використовується один кабель живлення. Перед виконанням технічного обслуговування різача від'єднайте кабель живлення від розетки.

Щоб уникнути ризику ураження електричним струмом, дотримуйтеся наведених нижче застережень.

- Різак має бути підключений лише до заземленої розетки.
- Не знімайте та не відкривайте кришки або заглушки будь-яких інших закритих систем.

- Не вставляйте предмети в отвори на корпусі різака.
- Будьте обережні, щоб не перечепитися через кабелі під час пересування позаду різака.
- Надійно та повністю вставте кабель живлення в розетку та вхідний отвір різака.
- Ніколи не беріться за кабель живлення мокрими руками.

Небезпека займання

Щоб уникнути ризику займання, дотримуйтеся наведених нижче застережень.

- Користувач несе відповідальність за виконання вимог до різака та правил експлуатації електричних установок відповідно до місцевого законодавства країни, де встановлено обладнання. Використовуйте напругу живлення, указану на паспортній табличці пристрою.
- Підключіть кабелі живлення до лінії, яку захищено пристроєм захисного відключення відповідно до інформації, наведеної в документації з підготовки робочого місця. Не використовуйте подовжувач (переносний пристрій живлення) для підключення кабелю живлення.
- Використовуйте лише кабелі живлення, які компанія HP включила до комплекту постачання різака. Не використовуйте пошкоджений кабель живлення. Не використовуйте кабель живлення для будь-яких інших пристроїв.
- Не вставляйте предмети в отвори на корпусі різака.
- Будьте обережні, щоб не пролити рідину на різак. Після очищення переконайтеся, що всі компоненти сухі, перш ніж знову використовувати різак.
- Не використовуйте аерозолі, які містять легкозаймисті гази, усередині різака або поруч із ним. Не працюйте з різакром у вибухонебезпечному середовищі.
- Не перекривайте та не закривайте отвори в корпусі різака.

Небезпека механічного ураження

У різакі є рухомі частини, які можуть стати причиною травми. Щоб уникнути пошкодження, необхідно вживати наступні заходи під час роботи з різакром.

- Тримайте одяг і всі частини тіла подалі від рухомих частин.
- Намагайтеся не носити намиста, браслети й інші висячі предмети.
- Якщо у вас довге волосся, спробуйте закріпити його так, щоб воно не потрапило до різака.
- Подбайте про те, щоб руки або рукавички не потрапили до рухомих частин.
- Не торкайтеся до шестерень або рухомих роликів під час друку.
- Не працюйте з різакром, коли знято кришки.

Небезпека світлового опромінення

Світлодіодні індикатори стану та дисплей випромінюють світло. Це випромінювання відповідає вимогам до безпечної групи за стандартом МЕК 62471:2006, Світлобіологічна безпечність ламп і лампових систем. Проте рекомендовано не дивитися безпосередньо на світлодіодні індикатори, коли вони увімкнені. Не змінюйте модуль.

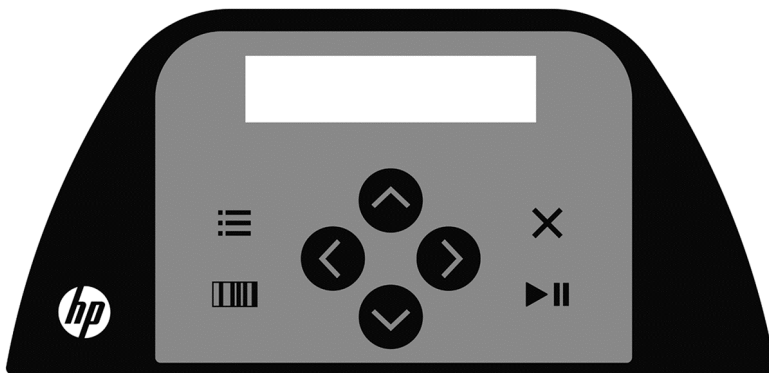
Небезпека, пов'язана з вагою носіїв для друку

Під час роботи з важкими носіями будьте особливо обережні, щоб уникнути травм.









- Для переміщення важких ролонів основи може знадобитись участь кількох людей. Будьте обережні, щоб уникнути розтягнення спини та/або травми.
- Використовуйте вилковий навантажувач, штабелер або інше вантажно-розвантажувальне обладнання.
- Під час роботи з важкими ролонами основи HDPErolls одягайте засоби індивідуального захисту, у тому числі чоботи та рукавички.

Передня панель

Передня панель розташована в передній правій частині різак. З її допомогою можна повністю керувати всіма функціями різак: переглядати інформацію про різак, змінювати його параметри, виконувати калібрування та випробування тощо. На передній панелі також відображаються сповіщення (попередження і повідомлення про помилки).



Піктограми

	Меню		Читання штрих-коду HP
	Переміщення ліворуч / Перехід до попереднього елемента		Переміщення / Збільшення значення
	Переміщення праворуч / Перехід до наступного елемента		Переміщення / Зменшення значення
	Скасування поточного процесу		Початок / Призупинення

Коди помилок, що відображаються на передній панелі

За певних обставин на передній панелі з'являється цифровий код помилки. Щоб усунути помилку, виконуйте поради, надані в стовпці «Рекомендовані дії». Якщо виявиться, що рекомендовані дії не допомогли усунути проблему, зверніться до представника служби технічної підтримки.

Якщо відображеного на передній панелі коду немає в цьому списку, вимкніть і знову ввімкніть різак. Якщо проблема не зникне, зверніться до представника служби технічної підтримки.

Код помилки	Рекомендовані дії
7.1 Помилка осі X! Переповнення або перевантаження!	<p>Причина: Двигун барабана не рухається до потрібного положення.</p> <p>Вирішення:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вийміть зіпсовану основу і перезапустіть пристрій.2. Знизьте швидкість основи3. Перевірте, чи привідний барабан обертається плавно (спершу вимкніть живлення та розташуйте ролики повідкового патрону у верхньому положенні).4. Якщо проблеми не зникнуть, зверніться до представника компанії HP.
7.2 Помилка осі Y! Переповнення або перевантаження!	<p>Причина: Двигун, що приводить у рух голівку пристрою, не переходить у потрібне положення.</p> <p>Вирішення:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вийміть зіпсовану основу і перезапустіть пристрій.2. Знизьте швидкість і/або тиск різака.3. Перевірте, чи голівка обертається плавно (спершу вимкніть живлення та розташуйте ролики повідкового патрону на зовнішніх краях основи).4. Якщо проблеми не зникнуть, зверніться до представника компанії HP.
7.3 Помилки датчика OPOS	<p>Причина: OPOS не визначає позначки або визначає такі значення, з якими не можуть працювати.</p> <p>Вирішення:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Перевірте параметри OPOS і порівняйте їх із відбитком. Встановіть правильні параметри.2. Перевірте, чи кінчик датчика не забруднено.3. Установіть калібрування основи OPOS на значення за замовчуванням і запустіть тест OPOS, який міститься на компакт-диску з посібником користувача.4. Перевірте кабель, яким під'єднано голівку з РСВ.5. Перевірте пристрій з іншою голівкою (OPOS).6. Перевірте значення відбиття за допомогою монітора OPOS.7. Перевірте плоский кабель, яким з'єднано голівку з РСВ.8. Якщо проблеми не зникнуть, зверніться до представника компанії HP.

Код помилки	Рекомендовані дії
7.8 Внутрішні помилки	<p>Причина: це трапляється за наявності проблеми мікропрограми або материнської плати (адресної шини або шини даних). Огляд помилок наведено нижче.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. помилка шини 2. помилка адресації 3. заборонена інструкція 4. нульовий розподіл 5. інструкція СНК 6. інструкція TRAPV 7. лінія 1010 8. лінія 1111 <p>Вирішення:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Це внутрішня помилка. Причиною цієї помилки може бути невідома проблема мікропрограми в FlashROM пристрою. Запустіть внутрішню перевірку достовірності. Якщо перевірку пройдено успішно, перевірте дані, які надіслано на пристрій. 2. Перевстановіть мікропрограмне забезпечення. 3. Оновить прошивку FlashROM на материнській платі. 4. Замініть основну РСВ. 5. Якщо проблеми не зникнуть, зверніться до представника компанії HP.
7.9 Помилки та повідомлення під час оновлення	<p>Причина: флеш-пам'ять не знайдено!</p> <p>Вирішення:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сталася невіpravна помилка. Якщо вона стається під час оновлення, перезавантажте пристрій і повторіть спробу. 2. Повторно завантажте флеш-файл з Інтернету, оскільки наявний у вас файл може бути пошкоджено, а також переконайтеся, що флеш-файл призначений для різаків SummaCut. 3. Спробуйте інше підключення до комп'ютера (последовне або USB). 4. Замініть основну РСВ. 5. Якщо проблеми не зникнуть, зверніться до представника компанії HP.
7.10 Помилка ОЗП	<p>Причина: ОЗП погано працює.</p> <p>Вирішення:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Замініть основну РСВ. 2. Якщо проблеми не зникнуть, зверніться до представника компанії HP.

Параметри електроживлення

Параметр	Серія різаків HP Latex
Напруга змінного струму	100–120 / 200–240 В
Частота	50/60 Гц
Максимальний струм різаків	2 А

Характеристики навколишнього середовища

Параметр	Серія різаків HP Latex
Діапазон робочих температур	Від 15 до 35°C
Відносна вологість	від 35 до 75% без конденсації
Діапазон температур під час зберігання	Від -30 до 70°C

Акустичні характеристики

Параметр	Серія різаків HP Latex
Різак увімкнено та вентилятор вимкнено	35 дБА
Різак увімкнено та вентилятор увімкнено	38 дБА
Різак виконує завдання	67 дБА

Фізичні характеристики

Параметр	Різак HP Latex 54	Різак HP Latex 64
Розміри (ш × г × в)	1750 × 680 × 1145 мм	1980 × 680 × 1145 мм
Вага	48 кг	54 кг

Декларація про відповідність

Відповідно до стандартів ISO/IEC 17050-1 та EN 17050-1

Номер декларації про відповідність:	BCLAA-1703-R1 Original/en
Назва виробника:	HP Inc.
Адреса виробника:	HP Printing and Computing Solutions SLU Cami de Can Graells, 1–21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Іспанія

Виробник із виключною відповідальністю заявляє, що виріб

Назва і модель продукту ⁽¹⁾ :	Серія різаків HP Latex
Регулятивний номер моделі ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
Параметри продукту:	Усі

Відповідає таким технічним характеристикам і нормам на продукцію

Безпека:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (друга редакція) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
----------	---

Електромагнітна сумісність (EMC):	EN 55032:2012 Клас А CISPR 32:2012 Клас А EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 Федеральна комісія зі зв'язку США, Зведення федеральних законів, стаття 47, частина 15, клас А ICES-003, видання 6, клас А
-----------------------------------	---

Обмеження вмісту шкідливих речовин:	EN 50581:2012
-------------------------------------	---------------

При цьому виріб відповідає вимогам Директиви щодо низьковольтного обладнання 2014/35/EU, Директиви щодо електромагнітної сумісності 2014/30/EU та Директиви щодо обмеження використання небезпечних речовин 2011/65/EU, а також має маркування **CE**.

Цей пристрій відповідає частині 15 Правил Федеральної комісії зі зв'язку США. Експлуатація пристрою підлягає таким двом умовам:

- цей пристрій не може спричиняти шкідливих завад;
- цей пристрій може приймати будь-які вхідні сигнали завад, включно з тими, які можуть призвести до збоїв у роботі.

Додаткові відомості

1. Цьому виробу присвоєно нормативний номер моделі, який відповідає нормативним аспектам конструкції. Регулятивний номер моделі – це основний ідентифікатор виробу в регулятивній документації та звітах про випробування. Цей номер не слід плутати з торговельною назвою або номером артикулу.
2. Цей виріб було протестовано в типовому середовищі НР.



Джорді Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Відділ з питань великоформатного друку

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

17 травня 2017 р. р.

Контактні особи (тільки щодо регулятивних питань)

ЄС: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Німеччина

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, США 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

طابعة HP Latex وحل القاطع

معلومات تمهيدية

أين يوجد دليل المستخدم؟

يمكن تنزيل دليل المستخدم الخاص بالقاطع لديك من:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

يمكن الحصول على المزيد من المعلومات من:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

يمكن العثور على مقاطع فيديو والمزيد من المعلومات عن كيفية استخدام القاطع في:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

ما هو المنتج؟

هذا هو قاطع محيطي بسكين ساحب مُصمم لتقطيع الرقائق المرنة بدقة. بعض الميزات الأساسية هي:

- نظام تحديد المواقع البصري (OPOS X) ونظام HP Barcode للقطع الدقيق وغير المُراقب
- أنواع مختلفة من القطع، مع القدرة على قطع كامل من خلال بعض الرقائق
- اتصال شبكة الإنترنت (شبكة الاتصال المحلي)
- سلة ركيز مُضمنة

تتضمن هذه الوثيقة التمهيدية إشعارات قانونية وتعليمات أمان، تصف استخدام اللوحة الأمامية، وتسرد رموز الأخطاء التي قد تواجهها، وتقدم مواصفات القاطع، وتشتمل على إعلان المطابقة.

إشعارات قانونية

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

المعلومات الواردة في هذا الدليل عرضة للتغيير دون إنذار. تكون الضمانات الخاصة بمنتجات وخدمات HP مبنية في بيانات الضمان الصريح المرفق بتلك المنتجات والخدمات. ويجب عدم اعتبار أي مما ورد هنا على أنه عبارة عن كفاية إضافية.

تخلي شركة HP مسؤوليتها عن أي أخطاء فنية أو تحريرية أو أي أخطاء ناتجة عن الحذف وردت في هذا المستند.

يمكنك تنزيل الضمان المحدود الصريح والمعلومات القانونية السارية المقدّمة من HP لمنتجك من <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals>، أو <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>، أو <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals> بالنسبة لبعض الدول أو المناطق، يتم توفير ضمان HP المحدود كنسخة مطبوعة في الصندوق. في الدول أو المناطق التي لا يتم توفير الضمان فيها بصورة مطبوعة، يمكنك طلب نسخة مطبوعة من <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

احتياطات السلامة

قبل استخدام طابعة HP Latex وحل القاطع، اقرأ احتياطات الأمان وإرشادات التشغيل التالية لكي تتأكد من استخدامها بأمان.

إرشادات السلامة العامة

لا يوجد داخل القاطع أجزاء قابلة للصيانة من قبل المشغّل باستثناء تلك التي يغطيها برنامج "الإصلاح الذاتي بواسطة العميل من HP": راجع <http://www.hp.com/go/selfrepair>. يرجى إسناد صيانة الأجزاء الأخرى إلى فني خدمة مؤهل.

هذا الجهاز غير مناسب للاستخدام في الأماكن المتواجد بها أطفال.

فُم بإيقاف تشغيل القاطع واتصل بممثل الخدمة لديك في أي من الحالات الآتية:

- تلف سلك الطاقة أو القابس.
- تعرض القاطع للتلف نتيجة صدمة.
- وجود أي تلف ميكانيكي أو في المغلّف.
- دخول سائل في القاطع.
- وجود دخان أو رائحة غير معتادة تنبعث من القاطع.
- سقوط القاطع.
- عدم عمل القاطع بشكل طبيعي.

فُم بإيقاف تشغيل القاطع في أي من الحالات الآتية:

- أثناء عاصفة رعدية.
- أثناء انقطاع التيار الكهربائي.

يجب أن تتبع إجراءات التهوية لموقعك سواء كان في المكتب أو غرفة النسخ أو غرفة الطباعة الإرشادات واللوائح المحلية للصحة والسلامة البيئية (EHS).

قم بتوخي الحرص الشديد عند التعامل مع الأجزاء المميزة بالملصقات التحذيرية.

خطر التعرض للصدمة كهربائية

⚠ تحذير! يجري تشغيل الدوائر الداخلية لوحدات تزويد الطاقة المدمجة ومنفذ الطاقة عند مستويات جهد كهربائي خطيرة يمكن أن تسبب الوفاة أو إصابة شخصية خطيرة.

يستهلك القاطع سلك طاقة واحد. فُم بفصل سلك الطاقة من المقبس قبل صيانة القاطع.

لتجنب خطر التعرض للصدمة الكهربائية:

- يجب توصيل القاطع بمخارج التيار الكهربائي المؤرّضة فقط.
- عدم إزالة أي أغطية أو مقابس نظم مغلقة أخرى أو فتحها.
- لا تقم بإدخال أجسام عبر الفتحات في القاطع.
- انتبه حتى لا تتعثّر بالكيلات عند السير خلف القاطع.
- أدخل سلك الطاقة بإحكام بالكامل في المقبس الحائطي ومنفذ القاطع.
- لا تتعامل مطلقاً مع سلك الطاقة ويديك مبللة.

خطر الحريق

لتجنب خطر الحريق، اتخذ الاحتياطات الآتية.

- يكون العميل مسؤولاً عن استيفاء متطلبات القاطع ومتطلبات "الرمز الكهربائي" وفقاً للسلطة القضائية المحلية للدولة التي يتم تركيب الجهاز فيها. استخدم الجهد الكهربائي المحدد على لافتة إمداد الطاقة.
- فُمن بتوصيل سلك الطاقة بخط، يكون محملاً بقاطع دائرة كهربائية فرعية وفقاً للمعلومات في دليل تجهيز الموقع. لا تستخدم موصل تيار كهربائي (نقطة تفرع تيار كهربائي قابلة للنقل) لتوصيل سلك الطاقة.
- استخدم فقط أسلاك الطاقة المزودة من قبل HP مع القاطع. لا تستخدم سلك طاقة تالفاً. لا تستخدم أسلاك الطاقة مع منتجات أخرى.
- لا تقم بإدخال أجسام عبر الفتحات في القاطع.
- احرص على عدم سكب سوائل على القاطع. بعد التنظيف، تأكد أن جميع المكونات جافة قبل استخدام القاطع مرة أخرى.
- لا تستخدم منتجات رذاذ هواء تحتوي على غازات قابلة للاشتعال بداخل القاطع أو حوله. لا تقم بتشغيل القاطع في محيط متفجر.
- لا تقم بسد أو تغطية الفتحات في القاطع.

الخطر الميكانيكي

يتضمن القاطع أجزاء متحركة قد تسبب الإصابة. لتجنب الإصابة الشخصية، اتخذ الاحتياطات الآتية عند العمل بالقرب من القاطع.

- حافظ على أن تكون ملابسك وجميع أجزاء جسمك بعيدة عن الأجزاء المتحركة.
- تجنب ارتداء القلائد والأساور وغيرها من الأجسام المتدلية الأخرى.
- إذا كان شعرك طويلاً، فحاول ربطه لكي لا يدخل في القاطع.
- احرص على عدم تشابك الأكمال أو القفازات مع الأجزاء المتحركة.
- لا تلمس التروس أو البكرات المتحركة أثناء الطباعة.
- لا تقم بتشغيل القاطع مع تجاهل الأغطية.

خطر إشعاع الضوء

الإشعاع الضوئي منبعث من لمبات المؤشرات الحالة ولوحة العرض. وتتوافق هذه الإضاءة مع متطلبات المجموعة المسببته من 2006:62471-1:IEC الأمان الضوئي الحيوي للمصابيح وأنظمة الإضاءة. رغم ذلك، نوصيك بعدم النظر مباشرة إلى أضواء LED أثناء تشغيلها. لا تقم بتعديل الوحدة.

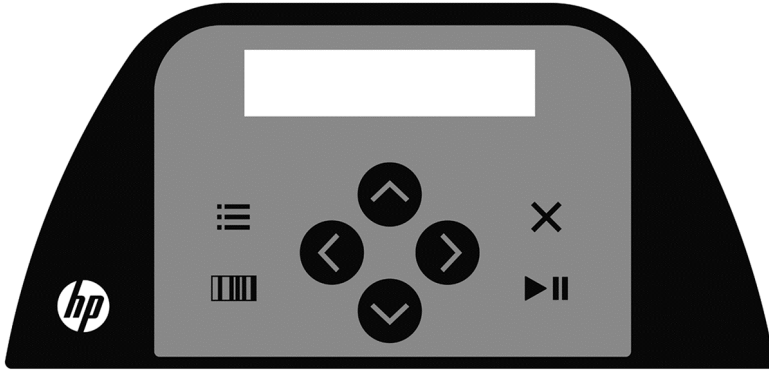
خطر وسائط الطباعة الثقيلة

يجب اتخاذ الحذر الشديد لتجنب الإصابة البدنية عند نقل وسائط الطباعة الثقيلة.

- قد يتطلب نقل أسطوانات وسائط الطباعة الثقيلة وجود أكثر من شخص واحد. يجب توخي الحذر لتجنب إجهاد و/أو إصابة الظهر.
- فكّر في استخدام رافعة شوكية، أو عربة منصة نقالة، أو جهاز آخر للنقل.
- عند نقل ركائز HDPErols الثقيلة، فم برتداء الأداة الشخصية الوقائية بما في ذلك الأحذية الطويلة والقفازات.

اللوحة الأمامية

توجد اللوحة الأمامية في الجزء الأمامي الأيمن من القاطع. تمنحك تحكماً كاملاً في قاطعك: من اللوحة الأمامية، يمكنك عرض المعلومات عن القاطع، وتغيير إعدادات القاطع، وإجراء المعايرات والاختبارات، وما شابه. تعرض اللوحة الأمامية أيضاً تنبيهات (رسائل تحذير وأخطاء) عند الضرورة.



قائمة

قراءة الرمز الشريطي (الباركود) من HP		قائمة	
التحرك لأعلى / زيادة القيمة		الانتقال إلى اليسار / الانتقال إلى العنصر السابق	
التحرك لأسفل / خفض القيمة		الانتقال إلى اليمين / الانتقال إلى العنصر التالي	
البدا / التوقف المؤقت		إلغاء العملية الحالية	

رموز الخطأ في اللوحة الأمامية

في ظروف معينة، يظهر رمز خطأ رقمي على اللوحة الأمامية. اتبع النصيحة في عمود "التوصية" لحلّ الخطأ. إذا كانت التوصية يبدو أنها لن تحل المشكلة، فاتصل بمندوب الخدمة.

إذا ظهر رمز خطأ على اللوحة الأمامية غير مضمن في القائمة، فأوقف تشغيل القاطع ثم أعد تشغيله مرة أخرى. إذا استمرت المشكلة، فاتصل بممثل الخدمة لديك.

رمز الخطأ	التوصية
7.1 خطأ في المحور ! لا تدفق زائد أو تيار زائد!	السبب: لا يمكن تحريك الدارة إلى المكان المطلوب. الإجراء:
	١. أزل الركيزة المحطمة وأعد تشغيل الآلة.
	٢. أخفض سرعة الركيزة.
	٣. تحقق مما إذا كان محرك الدارة يعمل بسلاسة (افصل الطاقة أولاً وضع بكرات الدوران بالأعلى).
	٤. إذا استمرت المشكلة، اتصل بمندوب HP.

رمز الخطأ	التوصية
7.2 خطأ في المحور Y! تدفق رائد أو تيار رائد!	<p>السبب: لا يمكن تحريك محرك إدارة مقدمة الآلة إلى المكان المطلوب.</p> <p>الإجراء:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. أزل الركيزة المحطمة وأعد تشغيل الآلة. 2. أخفض السرعة وأو ضغط السكين. 3. تحقق مما إذا كانت الرأس تتحرك بسلاسة (افصل الطاقة أولاً وضع بكرات الدوران على الحواف الخارجية من الركيزة). 4. إذا استمرت المشكلة، اتصل بمندوب HP.
7.3 أخطاء استشعار نظام تحديد المواقع البصري	<p>السبب: لا يتمكن نظام تحديد المواقع البصري من استشعار العلامات، أو يستشعر القيم التي لا يتمكن من العمل معها.</p> <p>الإجراء:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. تحقق من معلمات نظام تحديد المواقع البصري وقارنها بالنسخة المطبوعة. عيّن معايير صحيحة. 2. تحقق مما إذا كانت هناك أثرية على طرف المستشعر. 3. عيّن معايرة ركيزة نظام تحديد المواقع البصري على الوضع الافتراضي وقم بإجراء اختبار نظام تحديد المواقع البصري المتوفر على الأسطوانة المضغوطة الخاصة بالدليل. 4. تحقق من كبل التوصيل الذي يصل بين الرأس إلى لوحة الدوائر المطبوعة. 5. افحص الآلة برأس أخرى (نظام تحديد المواقع البصري). 6. تحقق من قيم الإنعكاس بمراقبة نظام تحديد المواقع البصري. 7. تحقق من الكبل المسطح الذي يصل بين الرأس إلى لوحة الدوائر المطبوعة. 8. إذا استمرت المشكلة، اتصل بمندوب HP.
7.8 أخطاء داخلية	<p>السبب: يحدث عند وقوع مشكلة برنامج ثابت أو مشكلة باللوحة الرئيسية (ناقل العناوين أو ناقل البيانات)، تعرض القائمة التالية لمحة عامة عن:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. خطأ في الناقل 2. خطأ في العنوان 3. تعليمات غير صالحة 4. لا توجد انقسامات 5. تعليمات chk 6. تعليمات trapv 7. الخط ١٠١٠ 8. الخط ١١١١ <p>الإجراء:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. هذا خطأ داخلي، قد يكون سبب هذا الخطأ مشكلة برنامج ثابت غير معروفة في وحدة FlashROM بالآلة، قم بإجراء اختبار الثقة الداخلي، إذا كانت نتيجة الاختبار جيدة، تحقق من البيانات المرسله إلى الآلة. 2. قم بإعادة تثبيت الثابت. 3. أعد تحديث FlashROM في اللوحة الرئيسية. 4. استبدل لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية. 5. إذا استمرت المشكلة، اتصل بمندوب HP.

رمز الخطأ	التوصية
7.9 ترقية الأخطاء والرسائل	<p>السبب: لم يتم العثور على جهاز الفلاش!</p> <p>الإجراء:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. هذا خطأ فادح. إذا حدث هذا أثناء تحديث ما، أعد التشغيل وحاول مجددًا. 2. أعد تنزيل ملف الفلاش من الإنترنت حيث قد يكون الملف لديك تالفًا، وتحقق مما إذا كان ملف الفلاش مخصصًا لقواطع SummaCut. 3. جرب وصلة أخرى مع جهاز الكمبيوتر (تسلسلي أو USB). 4. استبدل لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية. 5. إذا استمرت المشكلة، اتصل بمندوب HP.
7.10 خطأ بالذاكرة العشوائية RAM	<p>السبب: ستسوء حالة الذاكرات العشوائية.</p> <p>الإجراء:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. استبدل لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية. 2. إذا استمرت المشكلة، اتصل بمندوب HP.

مواصفات الطاقة

المواصفات	سلسلة قاطع HP Latex
فولت تيار متردد	٢٤٠-٢٠٠ / ١٢٠-١٠٠ فولت
التردد	٦٠/٥٠ هرتز
التيار الأقصى للقاطع	٢ أمبير

المواصفات البيئية

المواصفات	سلسلة قاطع HP Latex
درجة حرارة التشغيل	١٥ إلى ٣٥ درجة مئوية
الرطوبة النسبية	٣٥ إلى ٧٥%، بدون تكثف
درجة حرارة التخزين	-٣٠ إلى ٧٠ درجة مئوية

المواصفات الصوتية

المواصفات	سلسلة قاطع HP Latex
تم تشغيل القاطع وإيقاف تشغيل المروحة	٣٥ ديسيبل أمبير
تم تشغيل القاطع والمروحة	٣٨ ديسيبل أمبير
أداء وظيفة القاطع	٦٧ ديسيبل أمبير

المواصفات المادية

المواصفات	قاطع HP Latex 54 Cutter	قاطع HP Latex 64 Cutter
الأبعاد (العرض × العمق × الارتفاع)	١٧٥٠ × ٦٨٠ × ١١٤٥ مم	١٩٨٠ × ٦٨٠ × ١١٤٥ مم
الوزن	٤٨ كجم	٥٤ كجم

إعلان المطابقة

وفقًا لتوجيهات ISO/IEC 17050-1 وEN 17050-1

BCLAA-1703-R1 Original/en	رقم إعلان المطابقة:
HP Inc.	اسم الجهة المصنعة:
HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain	عنوان الجهة المصنعة:

تعلن عن تحمل المسؤولية الكاملة بأن المنتج

HP Latex سلسلة قاطع	اسم وطراز المنتج ⁽¹⁾ :
BCLAA-1703	رقم الطراز التنظيمي ⁽¹⁾ :
الكل	خيارات المنتج:

متوافق مع مواصفات المنتجات ولوائحها التالية

EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011	السلامة:
IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013	
CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014	
A1:2011 + A2:2014 + (الإصدار الثاني) UL 60950-1	
EN 62479:2010	

التوافق الكهرومغناطيسي (EMC):	EN 55032:2012 فئة A CISPR 32:2012 فئة A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 جزء 15 فئة A ICES-003، إصدار 6 فئة A
-------------------------------------	--

RoHS: (تقييد استخدام مواد خطرة معينة في المعدات الكهربائية والإلكترونية):	EN 50581:2012
---	---------------

يتوافق المنتج المذكور هنا مع متطلبات توجيهات Low Voltage Directive (الجهد الكهربائي المنخفض) EU/2014/35،
وتوجيهات EMC Directive 2014/30/EU، وتوجيهات RoHS Directive 2011/65/EU ويحمل علامة CE وفقاً لذلك.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 10 من قوانين لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)، يخضع التشغيل للحالتين التاليتين:

- لا يتسبب الجهاز في أية تداخلات ضارة.
- يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقبله، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب تشغيل غير مرغوب فيه.

معلومات إضافية

1. تم تخصيص رقم طراز تنظيمي لهذا المنتج والذي يبقى مع الجوانب التنظيمية للتصميم. يعد رقم الطراز التنظيمي هو معرف المنتج الرئيسي في الوثيقة التنظيمية وتقارير الاختبارات، يجب عدم الخلط بين هذا الرقم واسم التسويق أو أرقام المنتج.
2. لقد تم اختبار هذا المنتج في بيئة HP النموذجية.



جوردي جروتش، المدير

قسم الطباعة للتنسيقات الكبيرة

(Sant Cugat del Vallès (Barcelona

17 مايو، 2017

جهات الاتصال المحلية للموضوعات التنظيمية فقط

الاتحاد الأوروبي: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

الولايات المتحدة الأمريكية: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.
Large Format Division
Camí de Can Graells 1-21 · 08174
Sant Cugat del Vallès
Barcelona · Spain
All rights reserved
Printed in XXX



1LH38-90007