



HP Latex Cutter

- EN** HP Latex Cutter
Introductory Information
- ID** Pemotong Latex HP
Informasi Pendahuluan
- JA** HP Latex カッター
基本情報
- KO** HP Latex 절단기
기본 정보
- TH** เครื่องตัดสำหรับ HP Latex
ข้อมูลเบื้องต้น
- ZHCH** HP Latex 裁纸器
介绍性信息
- ZHTW** HP Latex 裁紙器
資訊導引







HP Latex Print and Cut Solution

Introductory Information

What is it?

This is a drag-knife contour cutter designed for cutting flexible substrates accurately. Some major features are:

- Optical Positioning System (OPOS X) and HP Barcode System for precise and unattended cutting
- Different types of cutting, with the ability to cut completely through some substrates
- Ethernet (LAN) connectivity
- Substrate basket included

This introductory document includes legal notices and safety instructions, describes the use of the front panel, lists error codes that you may encounter, gives cutter specifications, and includes the declaration of conformity.

Where is the user guide?

The user guide for your cutter can be downloaded from:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Further information is available from:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Videos and more information about how to use the cutter can be found in:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Legal notices

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

The information contained herein is subject to change without notice. The only warranties for HP products and services are set forth in the express warranty statement accompanying such products and services. Nothing herein should be construed as constituting an additional warranty.



HP shall not be liable for technical or editorial errors or omissions contained herein.

You can download the expressly provided HP Limited Warranty and Legal Information applicable to your product from <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>, or <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>. For some countries or regions a printed HP Limited Warranty is provided in the box. In countries or regions where the warranty is not provided in printed format, you may request a printed copy from <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Safety precautions

Before using the HP Latex Print and Cut Solution, read the following safety precautions and operating instructions to make sure you use it safely.

General safety guidelines

There are no operator-serviceable parts inside the cutter except those covered by HP's Customer Self Repair program: see <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Refer servicing of other parts to qualified service personnel.

This equipment is not suitable for use in locations where children are likely to be present.

Turn off the cutter and call your service representative in any of the following cases:

- The power cord or plug is damaged.
- The cutter has been damaged by an impact.
- There is any mechanical or enclosure damage.
- Liquid has entered the cutter.
- There is smoke or an unusual smell coming from the cutter.
- The cutter has been dropped.
- The cutter is not operating normally.

Turn off the cutter in either of the following cases:

- During a thunderstorm
- During a power failure

Ventilation measures for your location, whether office, copy room, or printer room, should meet local environmental health and safety (EHS) guidelines and regulations.

Take special care with zones marked with warning labels.

Electrical shock hazard



WARNING! The internal circuits of built-in power supplies and power inlet operate at hazardous voltages capable of causing death or serious personal injury.

The cutter uses one power cord. Unplug the power cord before servicing the cutter.

To avoid the risk of electric shock:

- The cutter must be connected to earthed mains outlets only.
- Do not remove or open any other closed system covers or plugs.
- Do not insert objects through slots in the cutter.
- Take care not trip over the cables when walking behind the cutter.





- Insert the power cord securely and completely into the wall socket and cutter inlet.
- Never handle the power cord with wet hands.

Fire hazard

To avoid the risk of fire, take the following precautions.

- The customer is responsible for meeting the cutter requirements and the Electrical Code requirements according to the local jurisdiction of the country where the equipment is installed. Use the power supply voltage specified on the nameplate .
- Connect the power cord to a line, protected by a branch circuit breaker according to the information in the site preparation guide. Do not use a power strip (relocatable power tap) to connect the power cord.
- Use only the power cords supplied by HP with the cutter. Do not use a damaged power cord. Do not use the power cords with other products.
- Do not insert objects through slots in the cutter.
- Take care not to spill liquid on the cutter. After cleaning, make sure all components are dry before using the cutter again.
- Do not use aerosol products that contain flammable gases inside or around the cutter. Do not operate the cutter in an explosive atmosphere.
- Do not block or cover the openings of the cutter.

Mechanical hazard

The cutter has moving parts that could cause injury. To avoid personal injury, take the following precautions when working close to the cutter.

- Keep your clothing and all parts of your body away from moving parts.
- Avoid wearing necklaces, bracelets, and other hanging objects.
- If your hair is long, try to secure it so that it will not fall into the cutter.
- Take care that sleeves or gloves do not get caught in moving parts.
- Do not touch gears or moving rolls during printing.
- Do not operate the cutter with covers bypassed.

Light radiation hazard

Light radiation is emitted from the led status indicators and display panel. This illumination is in compliance with the requirements of the exempt group of IEC 62471:2006: Photobiological safety of lamps and lamp systems. However, you are recommended not to look directly at the LEDs while they are on. Do not modify the module.

Heavy substrate hazard

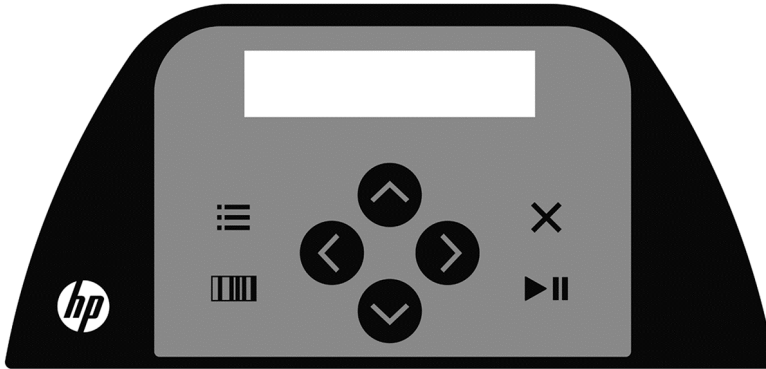
Special care must be taken to avoid personal injury when handling heavy substrates.

- Handling heavy substrate rolls may require more than one person. Care must be taken to avoid back strain and/or injury.
- Consider using a forklift, pallet truck, or other handling equipment.
- When handling heavy substrate HDPE rolls, wear personal protective equipment including boots and gloves.



Front panel

The front panel is located on the front right of the cutter. It gives you complete control of your cutter: from the front panel, you can view information about the cutter, change cutting settings, perform calibrations and tests, and so on. The front panel also displays alerts (warning and error messages) when necessary.



Icons

	Menu		HP Barcode reading
	Move to the left / Go to previous item		Move up / Increase value
	Move to the right / Go to next item		Move down / Decrease value
	Cancel the current process		Start / Pause

Front-panel error codes

Under certain circumstances, a numeric error code appears on the front panel. Follow the advice in the Recommendation column to resolve the error. If the recommendation does not seem to solve the problem, call your service representative.

If an error code appears on the front panel that is not included in this list, turn off the cutter and then turn it back on. If the problem persists, call your service representative.



Error code	Recommendation
7.1 X-axis error! Overflow or Overcurrent!	Cause: The drum motor cannot move to the required position. Action: <ol style="list-style-type: none">1. Remove the crashed substrate and restart the machine.2. Lower the substrate speed.3. Check whether the drive drum turns smoothly (first turn the power off and place the cam rollers in the up-position).4. If problems continue, call your HP representative.
7.2 Y-axis error! Overflow or Overcurrent!	Cause: The motor driving the machine head cannot move to the required position. Action: <ol style="list-style-type: none">1. Remove the crashed substrate and restart the machine.2. Lower the speed and/or the knife pressure.3. Check whether the head moves smoothly (first turn the power off and position the cam rollers on the outer edges of the substrate).4. If problems continue, call your HP representative.
7.3 OPOS sensing errors	Cause: OPOS does not sense markers, or senses values with which it cannot work. Action: <ol style="list-style-type: none">1. Check the OPOS parameters and compare them to the printout. Set correct parameters.2. Check whether there is dust on the sensor tip.3. Set substrate calibration OPOS to default and run the OPOS test found on the manual CD.4. Check the connection cable which runs from the head to the PCB.5. Check the machine with another head (OPOS).6. Check reflection values with OPOS monitor.7. Check the flat cable going from the head to the PCB.8. If problems continue, call your HP representative.



Error code	Recommendation
7.8 Internal errors	<p>Cause: Happens when there is a firmware problem or a problem with the main board (address bus or data bus), the following list gives an overview:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. bus error 2. address error 3. illegal instruction 4. zero division 5. chk instruction 6. trapv instruction 7. line 1010 8. line1111 <p>Action:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. This is an internal error. The cause of this error may be an unknown firmware problem in the machine's FlashROMs. Run the internal confidence test. If the test is OK, check the data sent to the machine. 2. Reinstall the firmware. 3. Reflash the FlashROMs on the main board. 4. Replace the main PCB. 5. If problems continue, call your HP representative.
7.9 Upgrade errors and messages	<p>Cause: Flash device not found!</p> <p>Action:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. This is a fatal error. If it occurs during an upgrade, reboot and try again. 2. Redownload the flashfile from the internet as the file you have could be corrupt, and check if the flashfile is for the SummaCut cutters. 3. Try a different connection with the computer (serial or USB). 4. Replace the main PCB. 5. If problems continue, call your HP representative.
7.10 RAM error	<p>Cause: RAMs are going bad.</p> <p>Action:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Replace the main PCB. 2. If problems continue, call your HP representative.

Power specifications

Specification	HP Latex Cutter Series
AC voltage	100–120 / 200–240 V
Frequency	50/60 Hz
Cutter maximum current	2 A





Environmental specifications

Specification	HP Latex Cutter Series
Operating temperature	15 to 35°C (59 to 95°F)
Relative humidity	35–75%, non-condensing
Storage temperature	–30 to 70°C (–22 to 158°F)

English

Acoustic specifications

Specification	HP Latex Cutter Series
Cutter switched on and fan off	35 dBA
Cutter switched on and fan on	38 dBA
Cutter performing job	67 dBA

Physical specifications

Specification	HP Latex 54 Cutter	HP Latex 64 Cutter
Dimensions (w × d × h)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Weight	48 kg (106 lb)	54 kg (119 lb)





Declaration of conformity

according to ISO/IEC 17050-1 and EN 17050-1

Declaration of conformity number:	BCLAA-1703-R1 Original/en
Manufacturer's name:	HP Inc.
Manufacturer's address:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

Declares, under its sole responsibility, that the product

Product name and model ^(a) :	HP Latex Cutter Series
Regulatory Model Number ^(b) :	BCLAA-1703
Product options:	All


Conforms to the following product specifications and regulations

Safety:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (Second Edition) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
---------	---



EMC:	EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES-003, Issue 6 Class A
------	---

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

The product herewith complies with the requirements of the Low Voltage Directive 2014/35/EU, the EMC Directive 2014/30/EU, the RoHS Directive 2011/65/EU, and carries the  marking accordingly.

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- This device may not cause harmful interference.
- This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Additional information

1. This product is assigned a Regulatory Model Number which stays with the regulatory aspects of the design. The Regulatory Model Number is the main product identifier in the regulatory documentation and test reports; this number should not be confused with the marketing name or the product numbers.
2. This product was tested in a typical HP environment.



Jordi Gorchs, Manager

Large Format Printing Division

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

May 17, 2017

Local contacts for regulatory topics only

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany



USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>





Solusi Cetak dan Potong Latex HP

Informasi Pendahuluan

Jenis printer

Ini adalah pemotong kontur dengan pisau seret yang dirancang untuk memotong media fleksibel secara akurat. Beberapa fitur utama:

- Sistem Pemosisian Optik (OPOS X) dan Sistem Barcode HP untuk pemotongan yang presisi dan tidak diawasi langsung
- Berbagai jenis pemotongan, dengan kemampuan untuk memotong seluruhnya melalui beberapa media
- Konektivitas Ethernet (LAN)
- Keranjang media disertakan

Dokumen pendahuluan ini meliputi informasi hukum dan petunjuk keselamatan, menjelaskan tentang penggunaan panel depan, menyediakan daftar kode kesalahan yang mungkin muncul, memberikan keterangan spesifikasi pemotong, dan menyertakan pernyataan kesesuaian.

Di manakah panduan pengguna?

Panduan pengguna pemotong Anda dapat diunduh dari:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

Informasi lebih lanjut tersedia dari:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

Video dan informasi lebih lanjut tentang cara menggunakan pemotong dapat ditemukan di:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

Informasi hukum

© Hak Cipta 2017 HP Development Company, L.P.

Informasi yang terdapat dalam dokumen ini dapat berubah tanpa pemberitahuan sebelumnya. Satu-satunya jaminan untuk produk dan layanan HP tercantum dalam pernyataan jaminan tersurat yang disertakan bersama produk dan layanan tersebut. Tidak ada pernyataan apa pun dalam dokumen ini yang dapat dianggap sebagai jaminan tambahan.





HP tidak bertanggung jawab atas kesalahan teknis atau editorial maupun kekurangan yang terdapat dalam dokumen ini.

Anda dapat mengunduh Jaminan Terbatas HP dan informasi Hukum yang tersedia secara sururat dan berlaku untuk produk Anda dari <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals>, atau <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>. Untuk beberapa negara atau kawasan, Jaminan Terbatas HP dalam format cetak disertakan di dalam kemasan. Di negara atau kawasan yang tidak menerima jaminan dalam format cetak, Anda dapat meminta salinan tercetak dari <http://www.hp.com/go/orderdocuments>.

Tindakan pencegahan untuk keselamatan

Sebelum menggunakan Solusi Cetak dan Potong Latex HP, baca tindakan pencegahan untuk keselamatan dan petunjuk pengoperasian berikut untuk memastikan Anda menggunakan peralatan dengan aman.

Panduan keselamatan umum

Tidak ada komponen internal printer yang dapat diperbaiki operator kecuali yang tercakup dalam program Perbaikan Sendiri oleh Pelanggan HP: lihat <http://www.hp.com/go/selfrepair/>. Perbaikan komponen lainnya hanya dapat dilakukan oleh teknisi resmi.

Peralatan ini tidak cocok untuk digunakan di tempat yang mungkin terdapat anak-anak.

Matikan pemotong, lalu hubungi staf perwakilan layanan Anda jika terjadi hal berikut ini:

- Kabel atau konektor daya rusak.
- Pemotong rusak karena benturan.
- Terjadi kerusakan mekanis atau penutup apa pun.
- Cairan masuk ke dalam pemotong.
- Muncul asap atau bau yang tidak biasa dari pemotong.
- Pemotong terjatuh.
- Pemotong tidak beroperasi secara normal.

Matikan pemotong dalam kondisi berikut ini:

- Sewaktu terjadi badai.
- Listrik mati.

Pengaturan ventilasi untuk lokasi Anda, baik di kantor, ruang salin, maupun ruang printer, harus memenuhi pedoman dan peraturan kesehatan lingkungan dan keselamatan (EHS) setempat.

Lakukan tindakan dengan hati-hati dalam zona bertanda label peringatan.

Bahaya sengatan listrik



PERINGATAN! Sirkuit internal catu daya terpasang dan saluran masuk daya beroperasi pada tegangan berbahaya yang dapat menyebabkan kematian atau cedera parah.

Pemotong menggunakan satu kabel daya. Lepaskan kabel daya sebelum memperbaiki pemotong.

Untuk menghindari risiko sengatan listrik:

- Pemotong harus tersambung hanya ke stopkontak utama yang diardekan.
- Jangan lepaskan konektor atau jangan buka penutup sistem lain yang tertutup.
- Jangan masukkan benda melalui slot di pemotong.
- Lakukan dengan hati-hati agar tidak tersandung kabel saat berjalan di belakang pemotong.



- Pasang kabel daya dengan kencang dan benar ke stopkontak dan saluran masuk pemotong.
- Jangan pegang kabel daya saat tangan basah.



Bahaya api

Untuk menghindari bahaya kebakaran, lakukan tindakan pencegahan berikut.

- Pelanggan bertanggung jawab untuk memenuhi ketentuan pemotong dan persyaratan Peraturan Kelistrikan sesuai dengan wilayah hukum setempat dari negara tempat peralatan ini dipasang. Gunakan tegangan catu daya yang tertera pada pelat nama.
- Sambungkan kabel daya ke satu saluran, yang dilindungi sakelar pemutus sirkuit cabang sesuai dengan informasi dalam panduan persiapan lokasi. Jangan gunakan soket ekstensi (catu daya yang dapat dipindahkan) untuk menyambungkan kabel daya.
- Gunakan hanya kabel daya yang diberikan HP bersama pemotong ini. Jangan gunakan kabel daya yang rusak. Jangan gunakan kabel daya dengan produk lainnya.
- Jangan masukkan benda melalui slot di pemotong.
- Pastikan tidak ada cairan yang tumpah ke pemotong. Setelah membersihkan, pastikan semua komponen telah kering sebelum menggunakan pemotong kembali.
- Jangan gunakan produk aerosol yang mengandung gas mudah terbakar di dalam atau di sekitar pemotong. Jangan operasikan pemotong di lingkungan yang mudah memicu terjadinya ledakan.
- Jangan blokir atau jangan tutup celah pada pemotong.

Bahaya mekanis

Pemotong memiliki komponen bergerak yang dapat menyebabkan cedera. Untuk menghindari cedera, lakukan tindakan pencegahan berikut saat berada di dekat pemotong.

- Jauhkan pakaian dan semua anggota tubuh Anda dari komponen peralatan yang bergerak.
- Jangan kenakan kalung, gelang, atau benda lain yang menggantung.
- Jika rambut Anda panjang, coba ikat agar tidak tersangkut ke dalam pemotong.
- Pastikan lengan pakaian atau sarung tangan tidak tersangkut di komponen yang bergerak.
- Jangan sentuh roda gigi atau gulungan yang bergerak selama pencetakan berlangsung.
- Jangan operasikan pemotong dengan penutup terbuka.

Bahaya radiasi cahaya

Radiasi cahaya dipancarkan dari indikator status lampu led dan panel layar. Pencahayaan ini telah sesuai dengan persyaratan pembebasan grup dari IEC 62471:2006: Keselamatan Fotobiologi lampu dan sistem lampu. Meskipun demikian, Anda disarankan agar tidak melihat langsung ke arah LED saat menyala. Jangan mengubah modul.

Bahaya media berat

Tindakan khusus harus dilakukan untuk menghindari cedera saat menangani media berat.

- Gulungan media yang berat mungkin harus ditangani oleh lebih dari satu orang. Lakukan dengan hati-hati agar tidak terjadi cedera atau ketegangan pada punggung.
- Coba gunakan forklift, truk pengangkut, atau alat pembawa lainnya.
- Gunakan alat pelindung diri, termasuk sepatu bot dan sarung tangan, bila menangani gulungan HDPE media yang berat.

Panel depan

Panel depan terletak di bagian kanan depan pemotong. Panel depan memberikan Anda kontrol sepenuhnya atas pemotong: dari panel depan, Anda dapat melihat informasi tentang pemotong, mengubah pengaturan pemotong, menjalankan kalibrasi serta pengujian, dan lainnya. Panel depan juga menampilkan peringatan (pesan peringatan dan kesalahan) bila perlu.





Ikona



Menu



Membaca Barcode HP.



Pindahkan ke kiri / Masuk ke item sebelumnya.



Pindah ke atas / Tambah nilai



Pindahkan ke kanan/Masuk ke item berikutnya



Pindahkan ke bawah / Kurangi nilai



Batalan proses yang berlangsung



Mulai / Jeda

Kode kesalahan pada panel depan

Dalam kondisi tertentu, kode kesalahan angka dapat muncul di panel depan. Ikuti saran dalam kolom Saran untuk mengatasi kesalahan. Jika saran yang diberikan tidak dapat mengatasi masalah, hubungi staf servis Anda.

Jika kode kesalahan yang muncul di panel depan tidak tercantum dalam daftar ini, matikan pemotong lalu hidupkan kembali. Jika masalah berlanjut, hubungi staf servis Anda.

Kode kesalahan	Saran
7.1 Kesalahan sumbu-X! Luapan atau Kelebihan Arus!	Penyebab: Mesin drum tidak dapat berpindah ke posisi yang diinginkan. Tindakan: <ol style="list-style-type: none">1. Keluarkan media yang berbenturan kemudian hidupkan kembali mesin.2. Turunkan kecepatan media.3. Periksa apakah drive drum menyala perlahan (terlebih dahulu matikan daya lalu letakkan rol cam dalam posisi ke atas).4. Jika masalah berlanjut, hubungi perwakilan HP Anda.
7.2 Kesalahan sumbu-Y Luapan atau Kelebihan Arus!	Penyebab: Mesin yang menggerakkan kepala mesin tidak dapat berpindah ke posisi yang diinginkan. Tindakan: <ol style="list-style-type: none">1. Keluarkan media yang berbenturan kemudian hidupkan kembali mesin.2. Turunkan kecepatan dan/atau tekanan pisau.3. Periksa apakah kepala bergerak perlahan (terlebih dulu matikan daya dan posisi rol cam di luar tepi media).4. Jika masalah berlanjut, hubungi perwakilan HP Anda.
7.3 OPOS menyensor kesalahan	Penyebab: OPOS tidak menyensor penanda, atau menyensor nilai yang tidak berfungsi. Tindakan: <ol style="list-style-type: none">1. Periksa parameter OPOS dan bandingkan dengan printout. Atur parameter yang benar.2. Periksa apakah ada debu di ujung sensor.3. Atur kalibrasi media OPOS ke default lalu jalankan pengujian OPOS yang terdapat pada CD manual.4. Periksa sambungan kabel yang membentang dari kepala ke PCB.5. Pastikan mesin dengan kepala lain (OPOS).6. Pastikan nilai pantulan dengan OPOS monitor.7. Periksa sambungan kabel gepeng yang membentang dari kepala ke PCB.8. Jika masalah berlanjut, hubungi perwakilan HP Anda.

Kode kesalahan	Saran
7.8 Kesalahan internal	<p>Penyebab: Terjadi bila terjadi masalah firmware atau masalah pada main board (bus alamat atau bus data), daftar berikut depan memberikan ikhtisar:</p> <ol style="list-style-type: none"> kesalahan bus kesalahan alamat petunjuk ilegal pembagian nol petunjuk chik petunjuk trapv baris 1010 baris 1111 <p>Tindakan:</p> <ol style="list-style-type: none"> Ini merupakan kesalahan internal. Penyebab kesalahan ini mungkin karena gangguan firmware yang tidak diketahui dalam FlashROM mesin. Jalankan pengujian keyakinan internal. Jika pengujian OK, pastikan data dikirim ke mesin. Instal ulang firmware. Flash ulang FlashROM pada main board. Ganti PCB utama. Jika masalah berlanjut, hubungi perwakilan HP Anda.
7.9 Kesalahan dan pesan upgrade	<p>Penyebab: Perangkat flash tidak ditemukan!</p> <p>Tindakan:</p> <ol style="list-style-type: none"> Kesalahan ini fatal. Jika kesalahan ini terjadi saat mengupgrade perangkat, boot ulang, lalu coba lagi. Unduh kembali flashfile dari internet karena file yang Anda miliki kemungkinan sudah rusak, dan pastikan jika flashfile tersebut untuk pemotong SummaCut. Coba sambungan lain pada komputer (serial atau USB). Ganti PCB utama. Jika masalah berlanjut, hubungi perwakilan HP Anda.
7.10 Kesalahan RAM	<p>Penyebab: RAM rusak.</p> <p>Tindakan:</p> <ol style="list-style-type: none"> Ganti PCB utama. Jika masalah berlanjut, hubungi perwakilan HP Anda.

Spesifikasi daya

Spesifikasi	Seri Pemotong HP Latex
Tegangan AC	100–120 / 200–240 V
Frekuensi	50/60 Hz
Arus maksimum pemotong	2 A

Spesifikasi lingkungan

Spesifikasi	Seri Pemotong HP Latex
Suhu pengoperasian	15 hingga 35°C
Kelembapan relatif	35–75%, nonkondensasi
Suhu penyimpanan	–30 hingga 70°C

Spesifikasi akustik

Spesifikasi	Seri Pemotong HP Latex
Pemotong dihidupkan dan kipas mati	35 dBA
Pemotong dihidupkan dan kipas hidup	38 dBA
Pemotong menjalankan tugas	67 dBA

Spesifikasi fisik

Spesifikasi	Pemotong Latex 54 HP	Pemotong Latex 64 HP
Dimensi (l × d × t)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
Bobot	48 kg	54 kg



Pernyataan kesesuaian

Berdasarkan ISO/IEC 17050-1 dan EN 17050-1

Nomor pernyataan kesesuaian:	BCLAA-1703-R1 Original/en
Nama produsen:	HP Inc.
Alamat produsen:	Pencetakan HP dan Solusi Komputasi S.L.U. Cami de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanyol

Menyatakan, berdasarkan tanggung jawabnya sendiri, bahwa produk ini

Nama dan model produk [®] :	Seri Pemotong HP Latex
Nomor Model Resmi [®] :	BCLAA-1703
Pilihan produk:	Semua

Sesuai spesifikasi dan peraturan produk berikut

Keselamatan:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (Edisi Kedua) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
--------------	--



EMC:	EN 55032:2012 Kelas A CISPR 32:2012 Kelas A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Bab 15 Kelas A ICES-003 Edisi 6 Kelas A
------	---

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

Produk ini memenuhi persyaratan dalam Petunjuk Tegangan Rendah 2014/35/EU, Petunjuk EMC 2014/30/EU, Petunjuk RoHS 2011/65/EU, dan dilengkapi penandaan **CE** yang sesuai.

Perangkat ini telah sesuai dengan Peraturan FCC bab 15. Pengoperasian harus memenuhi dua kondisi sebagai berikut:

- Perangkat ini tidak akan mengakibatkan gangguan berbahaya.
- Perangkat ini harus menerima gangguan apa pun yang ditangkap, termasuk gangguan yang dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan.

Informasi tambahan

1. Produk ini dilengkapi Nomor Model Resmi yang sesuai dengan aspek peraturan rancangan. Nomor Model Resmi adalah pengidentifikasi utama produk dalam dokumentasi peraturan dan laporan pengujian; nomor ini bukan merupakan nama pemasaran atau nomor produk.
2. Produk ini telah diuji di lingkungan normal HP.



Jordi Gorchs, Manajer
Divisi Pencetakan Format Besar
Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
17 Mei 2017

Kontak lokal hanya untuk topik peraturan

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

AS: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Bahasa Indonesia



Bahasa Indonesia



HP Latex 印刷 & カット ソリューション

基本情報

概要

これは、可とう性のある素材を正確にカットするために設計されたドラッグナイフの輪郭カッターです。主な機能は以下のとおりです。

- 光学式配置システム (OPOS X) と HP バーコードシステムにより正確な無人カット作業を実現
- さまざまな種類のカットに対応し、一部の素材を完全にカットすることも可能
- イーサネット (LAN) 接続
- 素材バスケットを標準装備

この基本ドキュメントには、法律に関する注記および安全に関する注意事項、フロントパネルの使用方法、使用中に表示される可能性のあるエラーコードのリスト、カッター仕様、および適合宣言が含まれています。

『ユーザーガイド』の場所

お使いのカッターのユーザーズガイドは、以下からダウンロードできます。

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

詳細情報は以下から入手できます。

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

カッターの使用方法に関するビデオと詳細情報は、以下からご利用いただけます。

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

法律に関する注記

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.



ここに記載した内容は、予告なしに変更することがあります。HP 製品およびサービスの保証は、該当する製品およびサービスに付属する明示された保証書の記載内容に限られるものとします。本書中のいかなる記載も、付加的な保証を構成するものとして解釈されないものとします。

弊社は、本書に含まれる技術上または編集上の誤りおよび欠落について、一切責任を負うものではありません。

お使いの製品に適用される明示的に規定された HP 限定保証および法律情報は、<http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>、<http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>、または <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals> からダウンロードできます。国または地域によっては、印刷された HP 限定保証書が同梱されています。保証が印刷された用紙として提供されていない国または地域では、<http://www.hp.com/go/orderdocuments> にアクセスしてコピーを請求してください。

安全に関する注意事項

HP Latex 印刷 & カットソリューションを使用する前に、以下の安全に関する注意事項と操作に関する指示を読んで、装置を安全に使用してください。

一般的な安全に関するガイドライン

カッター内部には、HP の Customer Self Repair プログラムで取り扱う部品はありますが、オペレータが保守作業を行える部品はありません。<http://www.hp.com/go/selfrepair/> を参照してください。他の部品の保守作業については、資格を有するサービス担当者に依頼してください。

この装置は、子供が立ち入る可能性がある場所での使用に適していません。

以下のいずれかの場合は、カッターの電源をオフにして、サービス担当者に連絡してください。

- 電源コードまたはプラグが損傷した。
- カッターがなんらかの衝撃によって破損した。
- 機械的な破損またはエンクロージャの破損が発生している。
- カッターに液体が入りこんだ。
- カッターから煙が出る、または変な臭いがする。
- カッターを落とした。
- カッターが正常に動作しない。

以下の場合は、カッターの電源をオフにしてください。

- 雷雨時。
- 停電時。

オフィス、コピー室、印刷室のいずれであっても、換気方法は地域の環境衛生安全 (EHS) ガイドラインおよび規定を満たしている必要があります。

警告ラベルが付いている部分には特に注意してください。

感電の危険

⚠ 警告! 内蔵電源および電源インレットの内部回路は、死亡または重大な人身事故につながる可能性のある危険な電圧で動作します。

カッターには 1 本の電源コードが使用されています。カッターの保守作業前に電源コードを抜いてください。





感電の恐れを防止するため、以下の点を守ってください。

- カッターは、接地された電源コンセントのみに接続する必要があります。
- 閉じられたシステムのカバーや差し込み口を取り外したり開いたりしないでください。
- 異物をカッターのスロットに差し込まないでください。
- カッターの後ろを歩く際にケーブルにつまづかないように注意してください。
- 壁のコンセントとカッターのソケットに、電源コードをしっかりと奥まで差し込みます。
- 濡れた手で電源コードを触らないでください。

発火の危険

発火の恐れを防止するため、以下の注意事項に従ってください。

- 機器がインストールされる国の法律に準拠したカッターの要件および電気規則の要件を満たす責任は、顧客にあります。製品プレートに示された電源電圧を使用してください。
- 電源コードは、サイト準備ガイドの情報に従って分岐ブレーカーによって保護された線に接続してください。電源コードを接続する場合、ケーブルタップ(移動可能な電源タップ)を使用しないでください。
- カッター付属の HP が提供する電源コード以外は使用しないでください。破損した電源コードを使用しないでください。他の製品の電源コードを使用しないでください。
- 異物をカッターのスロットに差し込まないでください。
- 液体がカッターにこぼれないように注意してください。清掃後、すべてのコンポーネントが乾いていることを確認してからカッターの使用を再開してください。
- 可燃性ガスを含むエアゾール製品を、カッターの内部または周囲で使用しないでください。爆発性ガスが大気中に存在する場合はカッターを使用しないでください。
- カッターの開口部を遮断したり、覆わないでください。

機械的危険

カッターには怪我の原因になる可能性のある可動部分があります。怪我の防止のため、カッターの近くで作業する場合は、以下の注意事項に従ってください。

- 衣服や身体を可動部分に近づけないようにしてください。
- ネックレス、ブレスレットなど、垂れ下がる物体の着用は避けてください。
- 長髪の場合は、頭髪がカッター内に落下しないように束ねてください。
- 袖や手袋が可動部分に巻き込まれないように注意してください。
- 印刷時にギアや動いているロールに触れないでください。
- カバーをかけずにカッターを動作させないでください。

ランプ放射の危険

LED ステータス インジケータと表示パネルから放射光が照射されます。この照明は IEC62471 : 2006 : ランプおよびランプシステムの光生物学的安全性の例外グループの要件に準拠しています。しかしながら、ランプがついているときは LED を直接見ないようにしてください。モジュールを改造しないでください。





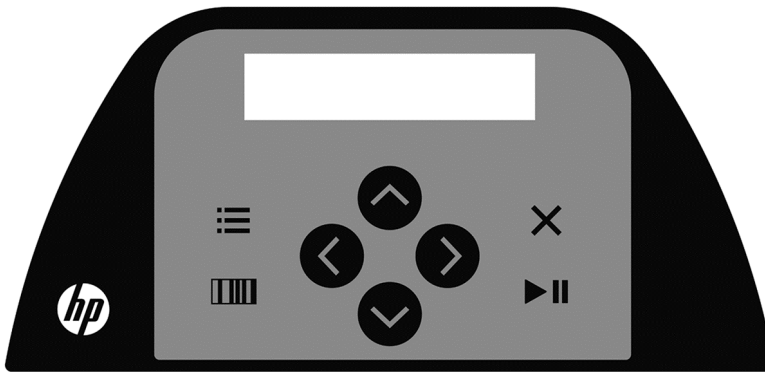
重量のある素材による危険

怪我を避けるため、重量のある素材を扱う場合は特に注意が必要です。

- 重い素材ロールを扱う際は、2人以上の人手が必要なことがあります。背中に負担をかけたり痛めたりしないように注意してください。
- フォークリフトやパレットトラックなどの荷役機器を使用することも検討してください。
- 重い素材 HDPE ロールを扱うときは、長靴や手袋などの保護用具を着用してください。

フロントパネル

フロントパネルは、カッター前面の右側にあります。ここでは、カッターを完全に管理することができます。フロントパネルから、カッターに関する情報の表示、カッター設定の変更、キャリブレーションおよびテストの実行などを行えます。必要に応じてフロントパネルには、アラート(警告およびエラーメッセージ)も表示されます。



日本語

アイコン

	メニュー		HP バーコードを読み取り
	左に移動 / 前の項目に移動		上に移動 / 値を増加
	右に移動 / 次の項目に移動		下に移動 / 値を低減
	現在のプロセスをキャンセル		開始 / 一時停止





フロントパネルのエラーコード

特定の状況では、数字のエラーコードがフロントパネルに表示されます。その場合は、[推奨]列のヒントに従ってエラーを解決します。推奨事項によって問題を解決できなさそうな場合は、サービス担当者に連絡してください。

このリストにないエラーコードがフロントパネルに表示される場合は、カッターの電源をいったんオフにし、再びオンにしてください。問題が解決しない場合は、サービス担当者に連絡してください。

エラーコード	推奨
7.1 X軸エラー!オーバーフローまたは過電流!	<p>原因: ドラム モーターが必要な位置に移動できません。</p> <p>対処策:</p> <ol style="list-style-type: none"> 詰まった素材を取り外して、マシンを再起動します。 素材の速度を下げます。 ドライブドラムがスムーズに回転するかどうかを確認します（最初に電源を切り、カムローラーを上位置にします）。 問題が解決しない場合は、HP 担当者に連絡してください。
7.2 Y軸エラー!オーバーフローまたは過電流!	<p>原因: マシンヘッドを駆動するモーターが必要な位置に移動できません。</p> <p>対処策:</p> <ol style="list-style-type: none"> 詰まった素材を取り外して、マシンを再起動します。 速度および/またはナイフの圧力を下げます。 ヘッドがスムーズに移動するかどうかを確認します（最初に電源を切り、カムローラーを素材の外側の端に配置します）。 問題が解決しない場合は、HP 担当者に連絡してください。
7.3 OPOS 検出エラー	<p>原因: OPOS がマーカを検出しないか、稼働に必要な値を検出していません。</p> <p>対処策:</p> <ol style="list-style-type: none"> OPOS パラメータを確認し、プリントアウトと比較します。正しいパラメータを設定します。 センサーの先端に埃がかかっていないかどうかを確認してください。 素材のキャリブレーション用 OPOS をデフォルトに設定し、マニュアルの CD に提供された OPOS テストを実行します。 ヘッドから PCB に接続されたケーブルをチェックします。 別のヘッド (OPOS) でマシンをチェックします。 OPOS モニターで反射値を確認します。 ヘッドから PCB に接続されたフラットケーブルをチェックします。 問題が解決しない場合は、HP 担当者に連絡してください。





エラーコード	推奨
7.8 内部エラー	<p>原因：ファームウェアの問題、またはメインボード（アドレスバスまたはデータバス）に問題があるときに発生します。以下に概要を示します。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. バスエラー 2. アドレスエラー 3. 不正な命令 4. ゼロ分割 5. chk 命令 6. trapv 命令 7. 行 1010 8. 行 1111 <p>対処策：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 内部エラーです。このエラーの原因は、マシンのフラッシュ ROM の不明なファームウェア問題である場合があります。内部信頼性テストを実行します。テストが問題ない場合は、マシンに送られるデータをチェックします。 2. ファームウェアを再インストールします。 3. メインボードのフラッシュ ROM を再度フラッシュします。 4. メイン PCB を交換します。 5. 問題が解決しない場合は、HP 担当者に連絡してください。
7.9 アップグレードエラーおよびメッセージ	<p>原因：フラッシュデバイスが見つかりません!</p> <p>対処策：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 致命的なエラーです。アップグレード中に発生した場合、再起動し、もう一度試してください。 2. ファイルが壊れている可能性があるため、インターネットからのフラッシュファイルを再度ダウンロードし、フラッシュファイルが SummaCut カッター用のものであることを確認します。 3. コンピューターと別の方法で接続してみてください（シリアルまたは USB）。 4. メイン PCB を交換します。 5. 問題が解決しない場合は、HP 担当者に連絡してください。
7.10 RAM エラー	<p>原因：RAM に問題が発生しています。</p> <p>対処策：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. メイン PCB を交換します。 2. 問題が解決しない場合は、HP 担当者に連絡してください。

電源の仕様

仕様	HP Latex カッター シリーズ
AC 電圧	100 ~ 120/200 ~ 240 V





仕様	HP Latex カッター シリーズ
周波数	50/60Hz
カッター最大電流	2 A

動作環境の仕様

仕様	HP Latex カッター シリーズ
動作温度	15 ~ 35°C
相対湿度	35 ~ 75%、結露なし
保管温度	-30 ~ 70°C

動作音に関する仕様

仕様	HP Latex カッター シリーズ
カッターがオンでファンがオフ	35dBA
カッターがオンでファンがオン	38dBA
カッターのジョブの実施中	67dBA

物理的仕様

仕様	HP Latex 54 カッター	HP Latex 64 カッター
寸法 (幅 x 奥行き x 高さ)	1750 x 680 x 1145 mm	1980 x 680 x 1145 mm
重量	48 kg	54 kg





適合宣言

ISO/IEC 17050-1 および EN 17050-1 に準拠

適合宣言番号	BCLAA-1703-R1 純正インク/en
製造者名 :	HP Inc.
製造者所在地 :	HP Printing and Computing Solutions SLU Cami de Can Graells, 1 – 21 08174 Sant Cugat del Valles Barcelona, Spain

当社の独自の責任における宣言対象製品

製品名およびモデル ^(a) :	HP Latex カッター シリーズ
規制適合モデル番号 ^(b) :	BCLAA-1703
製品オプション :	すべて

本製品は下記の製品仕様および規定に一致します。

安全性 :	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950 – 1 (2 版) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-------	--





EMC : EN 55032:2012 Class A
 CISPR 32:2012 Class A
 EN 55024:2010
 CISPR 24:2010
 EN 61000-3-2:2014
 IEC 61000-3-2:2014
 EN 61000-3-3:2013
 IEC 61000-3-3:2013
 FCC CFR 47 Part 15 Class A
 ICES-003、 Issue 6 Class A

RoHS: EN 50581:2012

本製品は、低電圧指令 2014/35/EU、EMC 指令 2014/30/EU、RoHS 指令 2011/65/EU の必須要件に準拠しているため、**CE**マークが付与されています。

本装置は、FCC 規制の第 15 章に準拠しています。本装置の動作は下記の 2 つの条件に従います。

- 本装置は有害な電波障害を発生させてはならない。
- 本装置は、予想外の動作を引き起こす可能性のある電波障害を含め、あらゆる電波障害を受容できなければならない。

追加情報

1. 本製品には、設計の規制項目に該当する規制モデル番号が指定されています。規制適合モデル識別番号は規制文書および試験報告書の主要な製品識別子です。この番号は商品名または製品番号とは異なるものです。
2. 本製品は、通常の HP 環境でテストしてあります。

Jordi Gorchs、マネージャー
 大型フォーマット印刷部門
 Sant Cugat del Valles (Barcelona)
 2017 年 5 月 17 日



規格適合に関する問い合わせ先

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

米国 : HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

日本語



HP Latex 프린트 및 절단 솔루션

기본 정보

정의

유연한 인쇄물을 정확하게 자를 수 있도록 고안된 드래그 나이프 윤곽 절단기입니다. 일부 주요 기능은 다음과 같습니다.

- 정확한 무인 절단을 위한 OPOS X(Optical Positioning System) 및 HP 바코드 시스템
- 다양한 절단 유형과 일부 인쇄물 전반에 걸친 완벽한 절단 기능
- 이더넷(LAN) 연결
- 인쇄물 바스켓 포함

본 입문서는 법적 고지 사항 및 안전 지침을 포함하며 전면 패널의 사용 방법을 설명합니다. 또한 발생할 수 있는 오류 코드를 나열하고 절단기 사양을 제공하며 자기 인증 선언을 포함합니다.

사용 설명서 위치

절단기의 사용 설명서 다운로드:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

자세한 정보 확인:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

절단기 사용 방법에 대한 더 많은 정보를 확인할 수 있는 동영상:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

인문어

법적 고지사항

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

여기에 수록된 정보는 조건에 따라 예고 없이 변경될 수 있습니다. HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 명시적 보증서에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다.

HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.





제품에 적용되는 명시적 HP 제한 보증 및 법적 정보는 <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> 또는 <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals>에서 확인할 수 있습니다. 일부 국가 또는 지역의 경우 인쇄된 HP 제한 보증서가 제품 상자에 동봉됩니다. 인쇄 형태의 보증서가 제공되지 않는 국가 또는 지역에 거주하는 사용자는 <http://www.hp.com/go/orderdocuments>에서 인쇄본을 요청할 수 있습니다.

안전 예방책

HP Latex 프린트 및 절단 솔루션을 사용하기 전에 다음 안전 예방책 및 작동 지침을 읽고 안전하게 장비를 사용하십시오.

일반적인 안전 지침

HP의 고객 자가 수리 프로그램에 포함되는 부품 외에 절단기에서 사용자가 직접 수리할 수 있는 부품은 없습니다. <http://www.hp.com/go/selfrepair>을(를) 참조하십시오. 다른 부품은 자격을 갖춘 서비스 담당자에게 수리를 요청하십시오.

이 장비는 아이들이 있는 장소에서 사용하기에는 적합하지 않습니다.

다음과 같은 경우에는 절단기 전원을 끄고 서비스 담당자에게 문의하십시오.

- 전원 코드 또는 플러그가 손상되었습니다.
- 충격으로 인해 절단기가 손상되었습니다.
- 기계적 손상 또는 인클로저 손상이 발생하였습니다.
- 절단기에 액체가 들어갔습니다.
- 절단기에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 납니다.
- 절단기가 넘어졌습니다.
- 절단기가 정상적으로 작동하지 않습니다.

다음과 같은 경우에는 절단기 전원을 끄십시오.

- 뇌우(천둥/번개)가 칠 경우.
- 정전된 경우.

사무실, 복사실 또는 프린터실의 환기 조치는 현지의 EHS(환경보건안전) 지침과 규정을 준수해야 합니다.

경고 레이블이 표시된 지역에 특별한 주의를 기울여야 합니다.

감전 위험

⚠ 경고 내장 전원 공급 장치 및 전원 코드의 내부 회로는 사망이나 중상을 입을 수 있는 위험한 전압에서 작동합니다.

절단기는 전원 코드 한 개를 사용합니다. 절단기를 수리하기 전에 전원 코드를 분리하십시오.

감전의 위험을 피하려면 다음과 같이 하십시오.

- 절단기는 접지된 주 전원 콘센트에만 연결해야 합니다.
- 닫혀 있는 기타 시스템 덮개 또는 플러그를 분리하거나 열지 마십시오.
- 절단기 슬롯에 이물질들을 집어넣지 마십시오.
- 절단기 뒷편에서 움직일 때 케이블에 걸려 넘어지지 않도록 주의하십시오.



- 전원 코드를 벽면 소켓과 절단기 연결부에 단단히 꽂습니다.
- 젖은 손으로 전원 코드를 만지지 마십시오.

한국어



화재 위험

화재 위험을 방지하려면 다음 사항에 유의하십시오.

- 절단기의 요구 사항 및 장비를 설치하는 국가의 현지 법률에 따른 전기 규격 요구 사항을 충족하는 것은 고객의 책임입니다. 명판에 지정되어 있는 전원 공급 장치 전압을 사용하십시오.
- 설치 공간 준비 설명서의 내용에 따라 분기 회로 차단기로 보호된 선에 전원 코드를 연결하십시오. 전원 코드를 연결할 때 전원 스트립을 사용하지 마십시오.
- HP에서 절단기와 함께 제공한 전원 코드만 사용하십시오. 손상된 전원 코드를 사용하지 마십시오. 다른 제품에 이 전원 코드를 사용하지 마십시오.
- 절단기 슬롯에 이물질이 들어가지 마십시오.
- 절단기에 액체를 흘리지 않도록 주의하십시오. 청소 후에는 절단기를 다시 사용하기 전에 모든 구성 요소를 건조시켜야 합니다.
- 절단기 내부나 주변에서 인화성 가스가 포함된 에어로졸 제품을 사용하지 마십시오. 폭발 가능성이 있는 장소에서는 절단기를 가동하지 마십시오.
- 절단기 입구를 막거나 덮지 마십시오.

기계적 위험

절단기에는 움직이는 부품이 있으며 이런 부품으로 인해 상해를 입을 수도 있습니다. 인체 손상을 방지하려면 절단기 근처에서 작업할 경우 다음 사항에 유의하십시오.

- 의복 및 신체의 모든 부분이 움직이는 부품에 닿지 않도록 멀리 떨어지십시오.
- 목걸이, 팔찌 및 몸에 거는 다른 물건을 착용하지 마십시오.
- 머리가 긴 경우 머리를 묶어 절단기 안으로 머리카락이 들어가지 않도록 하십시오.
- 소매 또는 장갑이 움직이는 부품에 끼이지 않도록 하십시오.
- 인쇄 진행 중에는 기어나 움직이는 롤을 만지지 마십시오.
- 덮개를 덮지 않은 채로 절단기를 작동하지 마십시오.

광조사 위험

LED 상태 표시등 및 디스플레이 패널에서 빛이 납니다. 이 조명은 IEC 62471:2006: 램프 및 램프 시스템의 광생물학적 안전성 면제 그룹의 요구 조건을 준수합니다. 그러나 LED가 작동하는 동안에는 직접 쳐다보지 않는 것이 좋습니다. 모독을 개조하지 마십시오.

무거운 인쇄물로 인한 위험

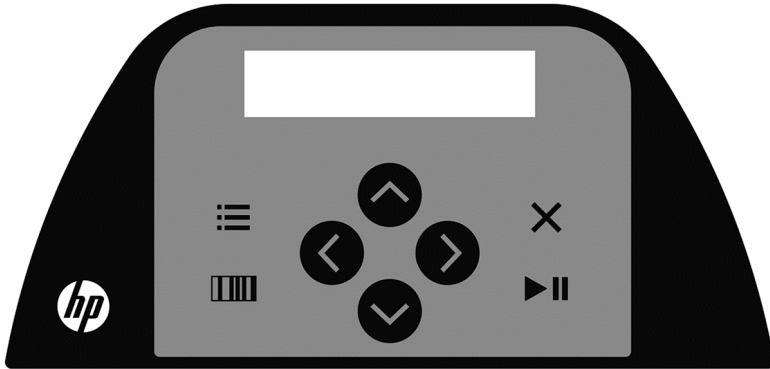
무거운 인쇄물을 다룰 때는 인체 손상이 발생하지 않도록 특별한 주의를 기울여야 합니다.

- 무거운 인쇄 롤 용지를 운반할 때에는 두 명 이상이 필요합니다. 허리 통증이나 부상이 발생하지 않도록 주의해야 합니다.
- 가능하면 지게차, 파렛트 트럭이나 기타 운반 장비를 사용합니다.
- 무거운 인쇄 HDPE 롤 용지를 운반할 때에는 장화 및 장갑을 비롯한 인체 보호 장비를 착용합니다.

전면 패널

전면 패널은 절단기의 전면 오른쪽에 있으며, 절단기의 전체 제어 기능을 제공합니다. 전면 패널에서는 절단기 정보 확인, 절단 설정 변경, 보정 및 테스트 등의 작업을 수행할 수 있습니다. 또한 필요할 때마다 알림(경고 및 오류 메시지)이 표시됩니다.





아이콘

	메뉴		HP 바코드 읽기
	왼쪽으로 이동/이전 항목으로 이동		위로 이동/값 증가
	오른쪽으로 이동/다음 항목으로 이동		아래로 이동/값 감소
	현재 프로세스 취소		시작/일시 중지

전면 패널 오류 코드

특정 상황에서는 숫자 오류 코드가 전면 패널에 나타납니다. 오류를 해결하려면 권장 사항 열에 있는 조언을 따르십시오. 권장 사항으로 문제가 해결될 것 같지 않으면 서비스 담당자에게 문의하십시오.

이 목록에 없는 오류 메시지가 전면 패널에 표시되면 절단기를 꺾다가 다시 켜십시오. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.

오류 코드	권장 사항
7.1 X축 오류, 용량 초과 또는 과전류	<p>원인: 드럼 모터를 필수 위치로 옮길 수 없습니다.</p> <p>조치:</p> <ol style="list-style-type: none"> 충돌한 인쇄물을 제거하고 기계를 다시 시작합니다. 인쇄물 속도를 낮춥니다. 드라이브 드럼이 원활하게 작동하는지 확인합니다(먼저 전원을 끄고 캠 롤러를 똑바로 세움). 문제가 지속되는 경우 HP 담당자에게 문의하십시오.



오류 코드	권장 사항
7.2 V속 오류, 용량 초과 또는 과전류	<p>원인: 기계 헤드 구동 모터를 필수 위치로 옮길 수 없습니다.</p> <p>조치:</p> <ol style="list-style-type: none"> 충돌한 인쇄물을 제거하고 기계를 다시 시작합니다. 속도 및/또는 나이프 압력을 낮춥니다. 헤드가 원활하게 작동하는지 확인합니다(먼저 전원을 끄고 캠 롤러를 인쇄물 외부 가장자리에 놓음). 문제가 지속되는 경우 HP 담당자에게 문의하십시오.
7.3 OPOS 감지 오류	<p>원인: OPOS에서 마커를 감지하지 못하거나 제대로 기능하지 않는 값을 감지하였습니다.</p> <p>조치:</p> <ol style="list-style-type: none"> OPOS 매개변수를 확인하고 인쇄물을 비교합니다. 올바른 매개변수를 설정합니다. 센서 끝부분에 먼지가 있는지 확인합니다. 인쇄물 보정 OPOS를 기본값으로 설정하고 설명서 CD에 있는 OPOS 테스트를 실행합니다. 헤드와 PCB를 연결하는 연결 케이블을 확인합니다. 다른 헤드(OPOS)를 사용하여 기계를 확인합니다. OPOS 모니터를 사용하여 반사 값을 확인합니다. 헤드에서 PCB를 오가는 플랫폼 케이블을 확인합니다. 문제가 지속되는 경우 HP 담당자에게 문의하십시오.
7.8 내부 오류	<p>원인: 펌웨어 또는 메인 보드에 문제가 있으면 발생하며(어드레스 버스 또는 데이터 버스) 다음은 개요 목록입니다.</p> <ol style="list-style-type: none"> 버스 오류 어드레스 오류 위법 명령 0으로 나누기 오류 chk 지침 trapv 지침 라인 1010 라인 1111 <p>조치:</p> <ol style="list-style-type: none"> 내부 오류입니다. 이 오류 원인은 기계 FlashROM의 알 수 없는 펌웨어 문제일 수 있습니다. 내부 신뢰 테스트를 실행합니다. 테스트에서 문제가 발생하지 않으면 기계에 보낸 데이터를 확인하십시오. 펌웨어를 다시 설치하십시오. 메인 보드에서 FlashROM 펌웨어를 새로 고침합니다. 메인 PCB를 교체합니다. 문제가 지속되는 경우 HP 담당자에게 문의하십시오.





오류 코드**권장 사항**

7.9 업그레이드 오류 및 메시지**원인:** 플래시 장치가 검색되지 않았습니다.**조치:**

1. 심각한 오류입니다. 업그레이드 진행 도중 발생한 경우 다시 부팅하고 다시 시도하십시오.
 2. 파일이 손상되었을 수 있으므로 인터넷에서 플래시 파일을 다시 다운로드하고 플래시 파일이 SummaCut 절단기용인지 확인하십시오.
 3. 컴퓨터에 다시 연결합니다(시리얼 또는 USB).
 4. 메인 PCB를 교체합니다.
 5. 문제가 지속되는 경우 HP 담당자에게 문의하십시오.
-

7.10 RAM 오류**원인:** RAM에 문제가 발생하였습니다.**조치:**

1. 메인 PCB를 교체합니다.
 2. 문제가 지속되는 경우 HP 담당자에게 문의하십시오.
-



전원 사양

사양	HP Latex 절단기 시리즈
AC 전압	100 ~ 120/200 ~ 240 V
주파수	50/60Hz
절단기 최대 전류	2A

환경 사양

사양	HP Latex 절단기 시리즈
작동 온도	15 ~ 35°C
상대 습도	35 ~ 75%, 비응축
보관 온도	-30 ~ 70°C

음향 사양

사양	HP Latex 절단기 시리즈
절단기 스위치 켜기 및 팬 끄기	35dBA
절단기 스위치 켜기 및 팬 켜기	38dBA
절단기 수행 작업	67dBA

물리적 사양

사양	HP Latex 54 절단기	HP Latex 64 절단기
규격(너비 × 깊이 × 높이)	1750 × 680 × 1145 mm	1980 × 680 × 1145 mm
무게	48kg	54kg

자기 인증 선언

ISO/IEC 17050-1 및 EN 17050-1에 의거

자기 인증 선언 번호:	BCLAA-1703-R1 원본/en
제조업체 이름:	HP Inc.
제조업체 주소:	HP 인쇄 및 컴퓨팅 솔루션 SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

전적인 책임 하에 제품이 다음과 같다는 것을 확인합니다.

제품명 및 모델 ^(a) :	HP Latex 절단기 시리즈
규정 모델 번호 ^(b) :	BCLAA-1703
제품 옵션:	모두

다음 제품 사양 및 규정을 준수함을 확인합니다.

안전:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1(제2판) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-----	---



EMC:	EN 55032:2012 Class A
	CISPR 32:2012 Class A
	EN 55024:2010
	CISPR 24:2010
	EN 61000-3-2:2014
	IEC 61000-3-2:2014
	EN 61000-3-3:2013
	IEC 61000-3-3:2013
	FCC CFR 47 Part 15 Class A
RoHS:	ICES-003, Issue 6 Class A
	EN 50581:2012

이 제품은 저전압 지침 2014/35/EU, EMC 지침 2014/30/EU, RoHS 지침 2011/65/EU의 요구사항을 준수하며 이에 따라 **CE** 마크를 획득하였습니다.

이 장치는 FCC 규정 제15항을 준수합니다. 다음 두 가지 조건이 작동에 영향을 미칠 수 있습니다.

- 이 장치는 유해한 간섭을 일으켜서는 안 됩니다.
- 이 장치는 오작동을 일으킬 수 있는 간섭을 비롯하여 모든 간섭을 허용해야 합니다.

추가 정보

1. 이 제품에는 디자인의 규제적 측면을 고려한 규정 모델 번호가 지정되어 있습니다. 규정 모델 번호는 규정 설명서 및 테스트 보고서에서의 주요 제품 ID입니다. 이 번호를 상품 이름 또는 제품 번호와 혼동해서는 안 됩니다.
2. 이 제품은 일반적인 HP 환경에서 테스트되었습니다.



Jordi Gorchs, 관리자
 대형 형식 인쇄 부문
 Sant Cugat del Vallès(바르셀로나)
 2017년 5월 17일

규정 관련 현지 문헌처

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany



미국: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

한국어





ชุดผลิตภัณฑ์เครื่องพิมพ์และตัด HP Latex

ข้อมูลเบื้องต้น

ผลิตภัณฑ์นี้คืออะไร

เครื่องตัดของคุณเป็นเครื่องตัดตามลายเส้นแบบใช้ใบมีดสำหรับการตัดวัสดุได้อย่างแม่นยำและยืดหยุ่น คุณลักษณะที่สำคัญบางประการได้แก่

- ระบบกำหนดตำแหน่งด้วยแสง (OPOS X) และระบบบาร์โค้ดของ HP เพื่องานตัดที่แม่นยำโดยไม่ต้องเฝ้าการทำงาน
- รองรับการจัดประเภทต่างๆ และสามารถตัดวัสดุบางประเภทให้ขาดจากกันได้ดีโดยสมบูรณ์
- รองรับการเชื่อมต่อผ่านอีเทอร์เน็ต (LAN)
- มาพร้อมตะกร้าพักวัสดุพิมพ์

เอกสารแนะนำนี้ประกอบด้วยคำชี้แจงทางกฎหมายและคำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัย อธิบายวิธีใช้แผงควบคุมด้านหน้า แสดงรายการที่ซื้อผิดพลาดที่คุณอาจพบ ให้ข้อมูลจำเพาะของเครื่องตัด และข้อมูลค่าประกาศเรื่องความสอดคล้อง

คู่มือผู้ใช้อยู่ที่ไหน?

ดาวน์โหลดคู่มือสำหรับเครื่องตัดของคุณได้จาก:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

คู่มือลงเพิ่มเติมได้ที่:

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

ดูวิดีโอและข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับวิธีใช้เครื่องตัดได้ที่:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>
- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>





คำชี้แจงทางกฎหมาย

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

ข้อมูลนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การรับประกันสำหรับผลิตภัณฑ์และบริการของ HP จะระบุไว้ในคำชี้แจงเกี่ยวกับการรับประกันอย่างชัดเจนซึ่งแนบมากับผลิตภัณฑ์หรือบริการนั้นๆ ข้อความในที่นี่จะไม่ส่งผลในการรับประกันเพิ่มเติมใดๆ ทั้งสิ้น

HP จะไม่รับผิดชอบต่อข้อผิดพลาดทางเทคนิค ข้อผิดพลาดในแง่เนื้อหา หรือการตกหล่นใดๆ ในที่นี่

คุณสามารถดาวน์โหลดเอกสารรับประกันแบบจำกัดของ HP ที่ระบุไว้อย่างชัดเจนและข้อมูลทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ของคุณได้จาก <http://www.hp.com/go/latex115sprintandcut/manuals>, <http://www.hp.com/go/latex315sprintandcut/manuals> หรือ <http://www.hp.com/go/latex335sprintandcut/manuals> สำหรับบางประเทศหรือบางภูมิภาคจะมีหนังสือการรับประกันแบบมีข้อจำกัดของ HP อยู่ในกล่อง ในบางประเทศหรือบางภูมิภาคที่ไม่มีใบรับประกันฉบับพิมพ์ คุณอาจขอสำเนาได้จาก <http://www.hp.com/go/orderdocuments>

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

ก่อนใช้ชุดผลิตภัณฑ์เครื่องพิมพ์และตัด HP Latex โปรดอ่านข้อควรระวังด้านความปลอดภัยและคำแนะนำในการใช้งานต่อไปนี้เพื่อให้คุณใช้อุปกรณ์ได้อย่างปลอดภัย

คำแนะนำด้านความปลอดภัยทั่วไป

ไม่มีชิ้นส่วนใดในมิดคัตเตอร์ที่ผู้ใช้เครื่องสามารถซ่อมเองได้ ยกเว้นชิ้นส่วนที่อยู่ภายใต้โครงการซ่อมแซมเองโดยลูกค้าของ HP: โปรดดู <http://www.hp.com/go/selfrepair/> โปรดติดต่อขอรับบริการสำหรับชิ้นส่วนอื่นๆ จากผู้ให้บริการที่ได้รับการรับรอง

อุปกรณ์นี้ไม่เหมาะกับการใช้งานในพื้นที่ที่อาจมีประกายไฟอยู่รอบข้าง

ปิดเครื่องตัดและโทรติดต่อตัวแทนผู้ให้บริการในกรณีดังต่อไปนี้:

- สายไฟหรือปลั๊กเสียบหาย
- เครื่องตัดได้รับความเสียหายจากการกระแทก
- มีความเสียหายทางกลหรือความเสียหายของตู้
- มีของเหลวหกเข้าไปในเครื่องตัด
- มีควันหรือกลิ่นผิดปกติออกมาจากเครื่องตัด
- เครื่องตัดหล่น
- เครื่องตัดทำงานผิดปกติ

ปิดเครื่องตัดในกรณีดังต่อไปนี้:

- ขณะเกิดพายุ
- ขณะไฟดับ

คำการระบายนโยบายในสถานที่ของคุณไม่ว่าจะอยู่ในสำนักงาน ห้องถ่ายเอกสาร หรือห้องพิมพ์งาน ควรเป็นไปตามข้อกำหนดและคำแนะนำด้านสุขภาพและความปลอดภัย (EHS) ในพื้นที่ของคุณ

ระมัดระวังเป็นพิเศษสำหรับบริเวณที่มีป้ายเตือนติดไว้





อันตรายจากไฟดูด



คำเตือน! วงจรไฟฟ้าภายในของแหล่งจ่ายไฟในตัวและการจ่ายไฟเข้ามีการทำงานในระดับแรงดันไฟฟ้าที่ก่อให้เกิดอันตรายถึงแก่ชีวิตหรือทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรงได้

เครื่องตัดใช้สายไฟหนึ่งเส้น ถอดสายไฟออกก่อนซ่อมแซมเครื่องตัด

เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายจากการโดนไฟฟาดูด:

- ต้องต่อเครื่องตัดเข้ากับเต้าเสียบไฟฟ้าที่มีการต่อสายดินเท่านั้น
- อย่าถอดหรือเปิดฝาครอบระบบอื่นๆ ที่ปิดอยู่หรือล็อก
- อย่าสอดวัสดุเข้าไปในช่องเสียบต่างๆ ของเครื่องตัด
- ระวังอย่าเดินสะดุดสายต่างๆ ที่อยู่ด้านหลังเครื่องตัด
- เสียบสายไฟให้แน่นทั้งกับตัวรับที่กำแพงและช่องจ่ายไฟฟ้าเข้าของเครื่องตัด
- อย่าจับสายไฟเมื่อมือเปียก

อันตรายจากไฟไหม้

เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดไฟไหม้ ควรระมัดระวังสิ่งต่อไปนี้

- ลูกค้าย่อยจัดเตรียมสิ่งต่างๆ ให้ตรงกับข้อกำหนดของเครื่องตัดและข้อกำหนดทางไฟฟ้าตามที่กำหนดไว้ในพื้นที่ภายในประเทศที่มีการติดตั้งอุปกรณ์ใช้ค่าแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้บนแผ่นป้าย
- ต่อสายไฟเข้ากับเส้นที่มีการปกป้องด้วยตัวตัดวงจรย่อยตามข้อมูลที่ปรากฏในคู่มือการจัดเตรียมสถานที่ติดตั้ง อย่าใช้ปลั๊กฟอง (เต้าเสียบแบบเคลื่อนที่) ในการต่อสายไฟ
- ใช้เฉพาะสายไฟที่ HP ให้มาพร้อมกับเครื่องตัดเท่านั้น อย่าใช้สายไฟที่เสียหาย อย่าใช้สายไฟกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ
- อย่าสอดวัสดุเข้าไปในช่องเสียบต่างๆ ของเครื่องตัด
- อย่าทำของเหลวหกกลงบนเครื่องตัด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแห้งสนิทหลังจากทำความสะอาด ก่อนที่จะเริ่มใช้เครื่องตัดอีกครั้ง
- อย่าใช้สเปรย์ฉีดพ่นที่มีก๊าซที่ติดไฟได้ภายในหรือรอบๆ เครื่องตัด อย่าใช้เครื่องตัดในสภาพแวดล้อมที่ง่ายต่อการเกิดระเบิด
- อย่าปิดกั้นหรือปิดครอบช่องต่างๆ ของเครื่องตัด





อันตรายจากเครื่องจักรกล

เครื่องตัดมีชิ้นส่วนเคลื่อนที่ซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ ควรปฏิบัติตามข้อควรระวังต่อไปนี้ซึ่งระบุไว้ในคู่มือเกี่ยวกับเครื่องตัด เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการบาดเจ็บ

- ระวังไม่ให้เสื้อผ้าและส่วนต่างๆ ของร่างกายอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่อยู่
- หลีกเลี่ยงการสวมใส่สร้อยคอ กำไลข้อมือ และวัตถุอื่นๆ ที่ห้อย
- ในกรณีที่คุณได้ผมยาว โปรดมัดให้แน่นเพื่อไม่ให้เส้นผมเข้าไปในเครื่องตัด
- ระวังไม่ให้แขนเสื้อหรือถุงมือเข้าไปในชิ้นส่วนของเครื่องตัดที่กำลังเคลื่อนที่อยู่
- อย่าโดนเฟืองหรือลูกกลิ้งที่กำลังหมุนอยู่ขณะทำการพิมพ์
- อย่าใช้งานเครื่องตัดโดยไม่ปิดฝาเครื่อง

อันตรายจากการแผ่คลื่นแสง

คลื่นแสงจะถูกปล่อยออกมาจากตัวแสดงสถานะ LED และแผงจอแสดงผล การส่องสว่างนี้เป็นไปตามข้อกำหนดของกลุ่มที่ได้รับการยกเว้นของ IEC 62471:2006: ความปลอดภัยด้านชีวภาพแสงของหลอดไฟและระบบหลอดไฟ อย่างไรก็ตาม ไม่แนะนำให้มองหลอด LED โดยตรงขณะที่เปิดไฟอยู่ ทำการปรับเปลี่ยนโมดูล

อันตรายจากวัสดุพิมพ์ที่หนัก

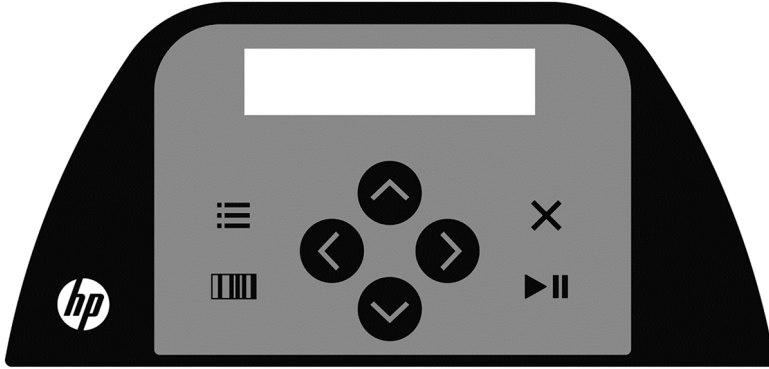
ควรใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บส่วนบุคคลขณะยกวัสดุพิมพ์ที่หนัก

- อาจต้องใช้พลังงานมากกว่า 1 คนยกมวลวัสดุพิมพ์ที่มีน้ำหนักมาก ควรใช้ความระมัดระวังเพื่อหลีกเลี่ยงอาการปวดหลังและ/หรือการบาดเจ็บ
- ควรใช้รถยก รถยกพาเลท หรืออุปกรณ์ลำเลียงอื่นๆ
- เมื่อยกมวลวัสดุพิมพ์ HDPE ที่มีน้ำหนักมาก ควรสวมอุปกรณ์ป้องกัน รวมทั้งรองเท้าบูทและถุงมือ



แผงควบคุมด้านหน้า

แผงควบคุมด้านหน้าติดตั้งอยู่บริเวณด้านหน้าทางขวาของเครื่องตัด แผงควบคุมด้านหน้านี้ช่วยให้คุณควบคุมเครื่องตัดได้อย่างสมบูรณ์: คุณสามารถดูข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องตัด เปลี่ยนการตั้งค่าเครื่องตัด ดำเนินการปรับเทียบและทดสอบ และสั่งงานด้านอื่นๆ ได้จากแผงควบคุมด้านหน้า แผงควบคุมด้านหน้ายังแสดงการแจ้งเตือน (คำเตือนและข้อความข้อผิดพลาด) เมื่อจำเป็น



ไอคอน



เมนู



การอ่านแบตเตอรี่ HP



เลื่อนไปทางซ้าย / ไปยังรายการก่อนหน้า



เลื่อนขึ้น / ตั้งค่า



เลื่อนไปทางขวา / ไปยังรายการถัดไป



เลื่อนลง / ลดค่า



ยกเลิกกระบวนการปัจจุบัน



เริ่ม / หยุด



รหัสข้อผิดพลาดบนแผงควบคุมด้านหน้า

ในบางกรณี รหัสข้อผิดพลาดแบบตัวเลขอาจปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้า โปรดปฏิบัติตามคำแนะนำในคอลัมน์ข้อแนะนำเพื่อแก้ไขปัญหาก่อน หากคำแนะนำดังกล่าวดูเหมือนจะไม่สามารถช่วยแก้ปัญหาได้ โปรดติดต่อตัวแทนศูนย์บริการของคุณ

หากรหัสข้อผิดพลาดที่ปรากฏบนแผงควบคุมด้านหน้าไม่อยู่ในรายการนี้ ให้ปิดเครื่องตัดแล้วเปิดใหม่อีกครั้ง หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทนศูนย์บริการของคุณ

รหัสข้อผิดพลาด	ข้อแนะนำ
7.1 ข้อผิดพลาดของแกน X ! เกิดส่วนเกินหรือกระเด็นไปเกิน!	<p>สาเหตุ: มอเตอร์ขับเคลื่อนไม่สามารถเคลื่อนไปยังตำแหน่งที่ต้องการได้</p> <p>วิธีแก้ไข:</p> <ol style="list-style-type: none"> ถอดวัสดุพิมพ์ที่ติดค้างแล้วรีเซ็ตเครื่องใหม่ ลดความเร็วของวัสดุพิมพ์ ตรวจสอบว่า คริมตัวเคลื่อนสามารถหมุนได้ราบรื่นหรือไม่ (ปิดเครื่องก่อนแล้ววางแคปซิลเลอร์ไว้ในตำแหน่งหงายขึ้น) หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทน HP ของคุณ
7.2 ข้อผิดพลาดของแกน Y ! เกิดส่วนเกินหรือกระเด็นไปเกิน!	<p>สาเหตุ: มอเตอร์ที่ขับเคลื่อนหัวตัดของเครื่องไม่สามารถเคลื่อนไปยังตำแหน่งที่ต้องการได้</p> <p>วิธีแก้ไข:</p> <ol style="list-style-type: none"> ถอดวัสดุพิมพ์ที่ติดค้างแล้วรีเซ็ตเครื่องใหม่ ลดความเร็ว และ/หรือแรงกดของใบมีด ตรวจสอบว่าหัวตัดเคลื่อนที่ได้อย่างราบรื่นหรือไม่ (ปิดเครื่องก่อนแล้ววางแคปซิลเลอร์ไว้ในจุดเชื่อมด้านนอกของวัสดุพิมพ์) หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทน HP ของคุณ
7.3 ข้อผิดพลาดในการตรวจรับของ OPOS !	<p>สาเหตุ: OPOS ไม่ตรวจรับรอยที่กำหนด หรือตรวจรับค่าที่ไม่สามารถทำงานได้</p> <p>วิธีแก้ไข:</p> <ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการวินิจฉัยของ OPOS แล้วเปรียบเทียบกับงานพิมพ์ ที่ตั้งค่าการวินิจฉัย ให้ถูกต้อง ตรวจสอบว่ามีฝุ่นค้างบนเซ็นเซอร์หรือไม่ ตั้งค่าการปรับเทียบวัสดุพิมพ์ของ OPOS ให้เป็นค่าเริ่มต้น และทดสอบ OPOS ตาม CD คู่มือ ตรวจสอบสายเชื่อมต่อที่ลากจากหัวตัดไปยัง PCB ทดสอบตัวเครื่องด้วยหัวตัดอื่น (OPOS) ตรวจสอบค่าสะท้อนกลับที่จอ OPOS ตรวจสอบสายแยกจากหัวตัดไปยัง PCB หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทน HP ของคุณ



HP



**หัวข้อผิดพลาด****ข้อเสนอแนะ****7.8** ข้อผิดพลาดภายใน**สาเหตุ:** เกิดขึ้นเมื่อมีปัญหากับเฟิร์มแวร์ หรือปัญหาเกี่ยวกับแอมเบร็ด (แอมเบร็ดบัสหรือดาต้าบัส) โดยมีรายการที่เปลี่ยนแปลงนี้:

1. ข้อผิดพลาดเกี่ยวกับบัส
2. ข้อผิดพลาดเกี่ยวกับแอมเบร็ด
3. จุดอ้างอิงที่ไม่ถูกต้อง
4. มีรายการทหารด้วยศูนย์
5. คำสั่ง chk
6. คำสั่ง trapv
7. บรรทัด 1010
8. บรรทัด 1111

วิธีแก้ไข:

1. ใ้คือข้อผิดพลาดภายใน สาเหตุของข้อผิดพลาดดังกล่าวอาจมาจากปัญหาที่ด้านเฟิร์มแวร์ที่ไม่ทราบสาเหตุใน FlashROM ของตัวเครื่อง กรุณาลองเรียกใช้การทดสอบความเชื่อมั่นภายใน หากการทดสอบให้ผลปกติให้ตรวจสอบข้อมูลที่ตั้งมีมิงเครื่องพิมพ์
2. ติดตั้งเฟิร์มแวร์ใหม่อีกครั้ง
3. ป้อนค่าข้อมูล FlashROM บนแอมเบร็ดใหม่
4. เปลี่ยน PCB พลิก
5. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทน HP ของคุณ

7.9 ข้อผิดพลาดและข้อความเกี่ยวกับการอัปเดต**สาเหตุ:** ไม่พบอุปกรณ์ใดเลย!**วิธีแก้ไข:**

1. ใ้คือข้อผิดพลาดร้ายแรง หากพบระหว่างการอัปเดต ให้บูตเครื่องใหม่แล้วลองอีกครั้ง
2. ความไม่เสถียรของไฟเลี้ยงจากอินเทอร์เน็ทใหม่อีกครั้ง ตรวจสอบได้เดิมอาจเสียหาย แล้วตรวจสอบว่าไฟเลี้ยงเสถียรดังการใช้สำหรับเครื่องตัด Sumatracut หรือไม่
3. ลองเชื่อมต่อคอมพิวเตอร์ด้วยวิธีอื่น (พอร์ตอนุกรมหรือ USB)
4. เปลี่ยน PCB พลิก
5. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทน HP ของคุณ

7.10 ข้อผิดพลาดของ RAM**สาเหตุ:** RAM ซึ่งมีปัญหา**วิธีแก้ไข:**

1. เปลี่ยน PCB พลิก
2. หากยังประสบปัญหาดังกล่าวอยู่ โปรดติดต่อตัวแทน HP ของคุณ



ข้อมูลจำเพาะของกระแสไฟฟ้า

ข้อมูลจำเพาะ	ชุดเครื่องตัดสำหรับ HP Latex
แรงดันไฟฟ้า AC	100–120 / 200–240 V
ความถี่	50/60 เฮิร์ตซ์
กระแสไฟฟ้าสูงสุดของเครื่องตัด	2 A

ข้อมูลจำเพาะด้านสภาพแวดล้อม

ข้อมูลจำเพาะ	ชุดเครื่องตัดสำหรับ HP Latex
อุณหภูมิขณะทำงาน	15 ถึง 35°C
ความชื้นสัมพัทธ์	35–75%, แบบไม่ควบแน่น
อุณหภูมิการจัดเก็บ	-30 ถึง 70°C

ข้อมูลจำเพาะด้านเสียง

ข้อมูลจำเพาะ	ชุดเครื่องตัดสำหรับ HP Latex
เปิดเครื่องตัดและปิดพัดลม	35dBA
เปิดเครื่องตัดและเปิดพัดลม	38dBA
ระหว่างเครื่องตัดกำลังทำงาน	67dBA

ข้อมูลจำเพาะทางกายภาพ

ข้อมูลจำเพาะ	เครื่องตัด HP Latex 54	เครื่องตัด HP Latex 64
ขนาด (ก × ล × ส)	1750 × 680 × 1145 มม.	1980 × 680 × 1145 มม.
น้ำหนัก	48 กก.	54 กก.



คำประกาศเรื่องความสอดคล้อง

ตาม ISO/IEC 17050-1 และ EN 17050-1

หมายเลขคำประกาศเรื่องความสอดคล้อง:	BCLAA-1703-R1 Original/en
ชื่อของผู้ผลิต:	HP Inc.
ที่อยู่ของผู้ผลิต:	ผลิตภัณฑ์ด้านการพิมพ์และการประมวลผล SLU จาก HP Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

ขอประกาศภายใต้ความรับผิดชอบโดยทั้งปวงว่าผลิตภัณฑ์

ชื่อและรุ่นของผลิตภัณฑ์ ⁽¹⁾ :	ชุดเครื่องตัดสำหรับ HP Latex
หมายเลขรุ่นตามข้อบังคับ ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
ตัวเลือกผลิตภัณฑ์:	ทั้งหมด

เป็นไปตามข้อมูลเฉพาะและระเบียบข้อบังคับของผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

ความปลอดภัย:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (ฉบับแก้ไขครั้งที่ 2) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
--------------	--





EMC:	EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 วรรคที่ 15 Class A ICES-003, Issue 6 Class A
------	--

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

ผลิตภัณฑ์ในเอกสารนี้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Low-Voltage Directive 2014/35/EU, EMC Directive 2014/30/EU, RoHS Directive 2011/65/EU และแสดงไว้ซึ่งเครื่องหมาย **CE** ตามลำดับ

อุปกรณ์นี้เป็นไปตามวรรคที่ 15 ของกฎ FCC การทำงานของเครื่องเป็นไปตามเงื่อนไข 2 ข้อดังต่อไปนี้

- อุปกรณ์นี้ต้องไม่ก่อให้เกิดสัญญาณรบกวนที่เป็นอันตราย
- อุปกรณ์นี้ต้องทนต่อสัญญาณรบกวนที่ได้รับ รวมถึงสัญญาณรบกวนที่อาจทำให้มีการทำงานที่ไม่พึงประสงค์

ข้อมูลเพิ่มเติม

1. ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับหมายเลขรุ่นตามข้อบังคับซึ่งการออกแบบเป็นไปตามข้อบังคับ หมายเลขตามข้อบังคับคือตัวระบุผลิตภัณฑ์หลักในเอกสารข้อบังคับและรายงานการทดสอบ หมายเลขนี้ไม่ควรให้สับสนกับชื่อทางการตลาดหรือหมายเลขผลิตภัณฑ์
2. ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการทดสอบภายใต้สภาพแวดล้อมโดยปกติของ HP



Jordi Gorchs, ผู้จัดการ
Large Format Printing Division



Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

17 พฤษภาคม 2017

ที่อยู่สำหรับการติดต่อในพื้นที่เฉพาะเรื่องกฎข้อบังคับเท่านั้น

สหภาพยุโรป (EU): HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

สหรัฐอเมริกา: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>



12

THWW



HP Latex 打印及裁切解决方案

介绍性信息

产品简介

这是一个用于精确裁切柔性纸张的拖刀轮廓切割器。其主要特性包括：

- 光学定位系统 (OPOS X) 和 HP 条码系统提供精确且无需人员值守的裁切
- 多种类型的裁切功能，同时还能完全裁切部分纸材
- 以太网 (LAN) 连接能力
- 包括纸材纸筐

本介绍文档包含了法律声明和安全说明，介绍了前面板的使用，列出了您可能遇到的错误代码，提供了裁纸器规格和合格声明。

用户指南在哪里？

该裁纸器的用户指南可从以下地址下载：

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

更多相关信息，可浏览：

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

以下网站提供了有关如何使用裁纸器的视频和更多信息：

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training>
- <http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training>

法律通告

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

本文档中包含的信息如有更改，恕不另行通知。有关 HP 产品和服务的全部保修和保证条款，均已在相关产品和服务所附带的保修声明中进行了明确的规定。本文档中的任何内容都不应被引伸为补充保证。

HP 对本文中出现的技術错误、编辑错误或疏漏之处概不负责。

从 <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>、<http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals> 或 <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>，您可以下载适用于您产品的明示 HP 有限保修声明和法律信息。对于某些国家或地区，包装箱内会提供印刷版的 HP 有限保修声明。在不提供印刷版保修声明的国家或地区，可以通过 <http://www.hp.com/go/orderdocuments> 索取印刷副本。

安全注意事项

使用 HP Latex 打印和裁切解决方案前，请阅读以下安全注意事项和操作说明，以确保您的使用安全。

一般安全准则

除了 HP 客户自行维修计划涵盖的部件以外，裁纸器中没有任何可由操作员维修的部件：请参阅 <http://www.hp.com/go/selfrepair/>。应由有资质的维修人员维修其它部件。

此设备不适用于在儿童可能出现的地方使用。

在出现下列情况时，请关闭裁纸器并致电维修服务人员：

- 电源线或电源插座损坏。
- 裁纸器因碰撞而损坏。
- 任何机械或机箱损坏。
- 有液体流入裁纸器。
- 裁纸器冒烟或发出异味。

- 裁纸器掉落。
- 裁纸器运行不正常。

发生以下两种情况之一时，请关闭裁纸器：

- 雷暴天气。
- 电源故障期间。

您的所在地，无论是办公室、复印室还是打印机室，其通风措施都应符合当地的环境卫生与安全 (EHS) 准则和法规。

要特别小心标有警告标签的区域。

触电危险

警告! 内置电源的内部电路和电源进线所使用的电压相当高，可导致死亡或严重的人身伤害。

裁纸器使用一根电源线。维修裁纸器前，请拔下电源线。

避免触电危险：

- 裁纸器应仅连接到接地的干线插座。
- 请勿卸下或打开任何其它已关闭的系统盖板或插头。
- 请勿将任何物体插入裁纸器插槽。
- 在裁纸器后面走动时注意不要踢到线缆。
- 将电源线牢固地完全插入墙壁插座和裁纸器接口。
- 切勿用湿手接触电源线。

火灾

为避免火灾危险，请采取以下预防措施。

- 客户必须负责满足裁纸器的要求以及设备安装所在国家/地区当地的电气标准要求。请使用铭牌上指定的电源电压。
- 按照现场准备文档中的介绍，将电源线连接到线路上，且每条线路有分支电路断路器加以保护。请勿使用电源插板连接电源线。
- 仅使用 HP 随裁纸器提供的电源线。不要使用损坏的电源线。不要使用其他产品的电源线。
- 请勿将任何物体插入裁纸器插槽。
- 小心不要让液体溅到裁纸器上。清洁后，确保所有组件都已干燥，然后再使用裁纸器。
- 请勿在打印机内部或周围使用含有可燃气体的喷雾产品。请勿让裁纸器在爆炸性环境中运行。
- 请勿阻塞或盖住裁纸器的开孔。

机械危险

裁纸器的移动部件可能会导致人身伤害。为避免人身伤害，在裁纸器附近工作时，请注意以下事项。

- 使衣物和身体的所有部位远离设备的移动部件。
- 不要戴项链、手镯和其它挂饰。
- 如果您的头发较长，请防止头发落入裁纸器中。
- 注意不要让袖子或手套被移动部件缠住。
- 请勿在打印时触摸齿轮或移动的卷筒。
- 请勿在盖板掀起时操作裁纸器。

指示灯辐射危险

LED 状态指示灯和显示面板会发出光辐射。该照明符合 IEC 62471:2006 的无危害要求：灯泡和灯泡系统的光生物安全免除组的要求。不过，建议您不要在 LED 点亮时直视它们。请勿改造该模块。

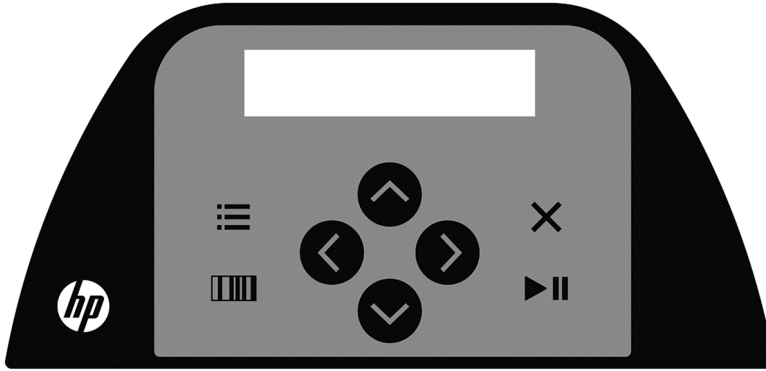
纸张过重危险

当处理较重的纸张时，应特别小心，以免造成人身伤害。

- 处理较重的纸张卷筒可能需要多人操作。操作时务必小心，以免导致背部拉伤和/或受伤。
- 考虑使用叉式升降机、码垛车或其他处理设备。
- 处理较重的纸张 HDPE 卷筒时，请穿戴人身防护装置，包括靴子和手套。

前面板

前面板位于裁纸器前面的右侧部分。可以通过前面板完全控制裁纸器：可以从前面板中查看有关裁纸器的信息、更改裁纸设置和执行校准和测试等等。必要时前面板还可显示警报（警告和错误消息）。



图标



菜单



HP 条形码读取



向左移动/转至上一个项目



向上移动/增加值



向右移动/转至下一个项目



向下移动/减少值



取消当前进程



启动/暂停

前面板错误代码

在某些情况下，会有数字错误代码显示在前面板上。请按照“建议”列中的建议来纠正相应的错误。如果建议中的方案无法解决问题，请致电服务代表。

如果前面板上显示的错误代码未包含在此列表中，请关闭裁纸器，然后再将其重新打开。如果问题仍然存在，请致电您的服务代表。

错误代码	建议
7.1 X 轴出错！溢出或过电流！	<p>原因： 鼓形电机无法移动至所需位置。</p> <p>措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 取出卡纸，然后重新启动机器。2. 降低纸张速度。3. 检查驱动鼓是否转动平稳（先关闭电源，然后将凸轮辊筒朝上放置）。4. 如果问题仍持续，请致电 HP 代表。
7.2 Y 轴出错！溢出或过电流！	<p>原因： 驱动机器头的电机无法移至所需位置。</p> <p>措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 取出卡纸，然后重新启动机器。2. 降低速度和/或切纸刀压力。3. 检查机器头是否能顺畅移动（先关闭电源，然后将凸轮辊筒放置在纸张的外边缘上）。4. 如果问题仍持续，请致电 HP 代表。

错误代码	建议
7.3 OPOS 传感出错	<p>原因: OPOS 无法感应标记, 或感应到无法作业的值。</p> <p>措施:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 OPOS 参数, 将其与打印输出结果比较。设置正确的参数。 2. 检查传感器尖端是否有灰尘。 3. 将纸张校准 OPOS 设置为默认值, 然后执行手册 CD 上的 OPOS 测试。 4. 检查机器头到 PCB 之间的连接电缆。 5. 检查机器的另一个头 (OPOS)。 6. 检查 OPOS 显示器的反射值。 7. 检查机器头到 PCB 的扁平电缆。 8. 如果问题仍持续, 请致电 HP 代表。

错误代码	建议
7.8 内部错误	<p>原因：当固件或主板出现问题时会发生（地址总线或数据总线），下表做了简单介绍：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 总线错误2. 地址错误3. 非法指令4. 零除操作5. chk 指令6. trapv 指令7. line 10108. line1111 <p>措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 这是内部错误。此错误的原因可能是在机器的 FlashROM 中有未知的固件问题。运行内部可信度测试。如果测试正常，请查看发送至机器的数据。2. 重新安装固件。3. 刷新主板 FlashROM。4. 更换主 PCB。5. 如果问题仍持续，请致电 HP 代表。

错误代码	建议
7.9 升级错误和消息	<p>原因: 未找到闪存设备!</p> <p>措施:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 这是致命错误。如果在升级过程中出现，重新启动并重试。 2. 因为闪存文件可能已经受损，请从互联网重新下载该文件，并检查闪存文件是否为 SummaCut 裁纸器所专用。 3. 尝试以其他方式连接计算机（串行或 USB）。 4. 更换主 PCB。 5. 如果问题仍持续，请致电 HP 代表。
7.10 RAM 错误	<p>原因: RAM 损坏。</p> <p>措施:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换主 PCB。 2. 如果问题仍持续，请致电 HP 代表。

电源规格

规格	HP Latex 裁纸器系列
AC 电压	100 – 120/200 – 240 V
频率	50/60 赫兹
裁纸器最大电流	2 安

环境规格

规格	HP Latex 裁纸器系列
工作温度	15 至 35°C

规格	HP Latex 裁纸器系列
相对湿度	35 – 75%，非凝结状态
储存温度	-30 至 70°C

噪音规格

规格	HP Latex 裁纸器系列
裁纸器打开而风扇关闭时	35 dBA
裁纸器打开且风扇打开时	38 dBA
裁纸器执行作业时	67 dBA

物理规格

规格	HP Latex 54 裁纸器	HP Latex 64 裁纸器
尺寸 (宽 x 深 x 高)	1750 × 680 × 1145 毫米	1980 × 680 × 1145 毫米
重量	48 千克	54 千克

合格声明

依据 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

合格声明号:	BCLAA-1703-R1 Original/en
制造商名称:	HP Inc.
制造商地址:	HP 打印和计算解决方案 SLU Camí de Can Graells, 1 – 21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

声明在自担责任的情况下，产品

产品名称与型号 ⁽²⁾ :	HP Latex 裁纸器系列
管制型号 ⁽¹⁾ :	BCLAA-1703
产品选件:	全部

遵从下列产品规格及规范

安全性:	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 第 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 号 UL 60950-1 (第 2 版) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
------	--

EMC:	EN 55032:2012 A 类 CISPR 32:2012 A 类 EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 第 15 部分 A 类 ICES-003 第 6 期 A 类
------	--

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

本产品符合低电压指令 2014/35/EU、EMC 指令 2014/30/EU 和 RoHS 指令 2011/65/EU 的要求，并带有相应的 **CE** 标志。

该设备符合 FCC 规则第 15 部分的规定。其使用应符合以下两个条件：

- 此设备不会产生有害干扰。
- 此设备必须能够承受任何干扰，包括可能导致不良操作后果的干扰。

补充信息

1. 本产品将获得一个管制型号，它符合设计的监管方面。管制型号是指管制文档和测试报告中的产品主识别号；此编号不应与销售名称或产品编号相混淆。
2. 本产品在典型 HP 环境中测试。



Jordi Gorchs, 经理

大幅面打印部门

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

2017年5月17日

本地联系人（仅涉及管制方面的主题）

欧盟： HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

美国： HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>



HP Latex 列印與裁切解決方案

資訊導引

這是什麼？

此為拖曳刀輪廓裁紙器，專為精準地裁切彈性紙材所設計。其主要特色為：

- 光學定位系統 (OPOS X) 和 HP 條碼系統 (HP Barcode System)，提供精準且無需看管的裁切技術
- 不同的裁切類型，可以完全切透某些紙材類型
- Ethernet（區域網路）連線能力
- 隨附紙材承接槽

本導引文件包含法律聲明和安全指示，說明了前控制面板的使用方法，列出您可能會遇到的錯誤代碼，提供裁紙器規格，並提供符合標準聲明。

使用指南在哪裡？

您可以從下列網站下載裁紙器的使用指南：

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals>

您可以由下列網站獲得進一步資訊：

- <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315printandcut/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/support>

您可以在下列網站找到關於如何使用裁紙器的影片與其他資訊：

- <http://www.hp.com/support/videos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>





	<ul style="list-style-type: none"> ■ http://www.hp.com/go/latex115printandcut/training ■ http://www.hp.com/go/latex300printandcut/training
--	--

法律聲明

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

此文件所包含資訊如有更改，恕不另行通知。HP 產品和服務的唯一保固明確記載於該等產品和服務所隨附的保固聲明中。本文件的任何部分都不可構成任何額外的保固。

HP 不負責本文件在技術上或編輯上的錯誤或疏失。

您可以從 <http://www.hp.com/go/latex115printandcut/manuals>、<http://www.hp.com/go/latex315printandcut/manuals> 或 <http://www.hp.com/go/latex335printandcut/manuals> 下載適用於您產品的明文規定 HP 有限保固與法律資訊。針對部分國家或地區，包裝盒內會提供書面的 HP 有限保固。針對未提供書面保固的國家或地區，您可以向 <http://www.hp.com/go/orderdocuments> 索取一份書面副本。

安全預防措施

使用 HP Latex 列印與裁切解決方案之前，請詳細閱讀下列安全預防措施和操作指示，以確保您的使用安全。

一般安全指南

除了「HP 客戶自行維修計畫」涵蓋的零件，裁紙器內不含可由操作員維修的零件：請參閱 <http://www.hp.com/go/selfrepair/>。請洽合格的維修人員進行其他零件的維修。

本設備不適合在可能有小孩出現的場所中使用。

發生下列任一情況時，請關閉裁紙器電源，然後致電您的服務代表：

- 電源線或其插孔損壞。
- 裁紙器受到撞擊而損壞。
- 任何機械或機殼的損壞。
- 液體濺入裁紙器。
- 裁紙器冒煙或散發異常味道。





- 裁紙器掉落。
- 裁紙器運作不正常。

發生下列任一情況時，請關閉裁紙器電源：

- 大雷雨期間。
- 電力中斷期間。

您「辦公室」或「影印、印表機室」位置的通風措施應該符合當地環境健康及安全 (EHS) 指導方針與法規。

請特別注意標有警告標籤的區域。

觸電危害

警告！內建電源供應器和電源插口的內部迴路使用危險的高電壓運作，足以致死或造成重大人身傷害。

裁紙器使用一條電源線。請在維修裁紙器之前先將電源線拔除。

為避免觸電危險，務必注意下列事項：

- 必須將裁紙器連接到接地的電源插座。
- 請勿取下或開啟任何其他密閉系統外蓋或插頭。
- 請勿將物體從裁紙器的插槽插入。
- 從裁紙器後面走過時，請小心不要絆到纜線。
- 將電源線穩固地完全插入牆上插座和裁紙器插座。
- 手未乾時，請勿觸碰電源線。

火災危害

為避免火災危險，請採取下列預防措施。

- 客戶必須負責滿足裁紙器需求，並遵循設備安裝所在地管轄國家或地區的電氣法規需求。請使用標示牌上指定的電源供應電壓。
- 將電源線連接到線路，並根據《場所準備指南》中的資訊，使用分支斷路器加以保護。請勿使用電源延長線（電源分接頭）連接電源線。
- 僅使用 HP 裁紙器所隨附的電源線。請勿使用已受損的電源線。請勿將這些電源線用於其他產品。
- 請勿將物體從裁紙器的插槽插入。
- 請小心不要讓液體潑濺至裁紙器上。清潔完成後，請確定所有元件都已乾燥再使用裁紙器。





- 請勿對裁紙器內部或於其周圍使用含有可燃性氣體的霧化器產品。請勿在爆炸性氣體環境中操作裁紙器。
- 請勿擋住或蓋住裁紙器的開口。

機械危害

裁紙器具有移動零件，可能會造成傷害。為避免人身傷害，於裁紙器附近工作時務必注意下列事項。

- 衣服及身體各部位均應與設備的移動零件保持距離。
- 避免配戴項鍊、手環和其他懸吊物品。
- 如果您留長髮，請將頭髮綁起，避免掉落到裁紙器內。
- 注意不要讓袖子或手套夾入移動零件內。
- 請勿在列印時碰觸齒輪或是移動捲筒。
- 請勿在蓋板掀起時操作裁紙器。

光輻射危害

LED 狀態指示燈與顯示器面板會發出光芒。此照明符合 IEC 62471:2006：燈與燈管系統的光生物安全之豁免群組的需求。不過，仍建議您勿直視開啟中的 LED 燈。請勿修改模組。

重磅紙材危害

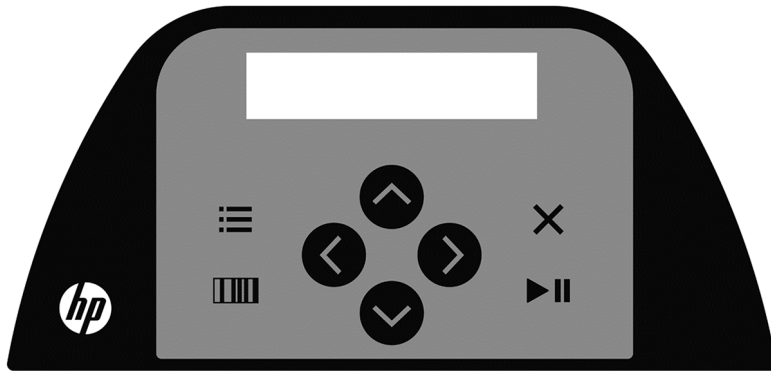
處理重磅紙材時請務必謹慎，避免人身傷害。

- 可能需要多人合力裝卸重磅捲筒紙材。處理時務必謹慎，避免背部拉傷和/或受傷。
- 請考慮使用堆高機、托板車或其他裝卸設備。
- 裝卸重磅捲筒紙材 HDPE 時，務必穿著個人保護裝備，包括靴子和手套。

前控制面板

前控制面板位於裁紙器的正面右邊，可讓您完全控制裁紙器：您可以從前控制面板檢視關於裁紙器的資訊、變更裁紙器設定、執行校準和測試等工作。需要時，前控制面板也會顯示警示（警告與錯誤訊息）。





圖示



功能表



HP 條碼讀取



向左移動 / 移至上一個項目



向上移動 / 增加數值



向右移動 / 移至下一個項目



向下移動 / 減少數值



取消目前的程序



開始 / 暫停

前控制面板錯誤代碼

在某些情形下，前控制面板會出現數字錯誤代碼。請依照「建議」欄中的說明解決該錯誤。如果這些建議仍無法解決問題，請致電您的服務代表。

如果清單中沒有前控制面板上出現的錯誤代碼，請關閉裁紙器電源，然後再重新開啟。如果問題仍然存在，請致電您的服務代表。



錯誤代碼	建議
7.1 X 軸錯誤！溢位或過流！	<p>原因：滾筒馬達無法移動到所需位置。</p> <p>採取措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 取出卡住的紙材，然後重新啟動機器。2. 降低紙材速度。3. 檢查驅動滾筒是否順暢轉動（先關閉電源，然後將凸輪滾筒放在朝上位置）。4. 如果問題持續發生，請電洽 HP 業務代表。
7.2 Y 軸錯誤！溢位或過流！	<p>原因：驅動機器感應頭的馬達無法移動到所需位置。</p> <p>採取措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 取出卡住的紙材，然後重新啟動機器。2. 降低速度和/或裁切刀的壓力。3. 檢查感應頭是否順暢轉動（先關閉電源，然後將凸輪滾筒置於紙材的外部邊緣）。4. 如果問題持續發生，請電洽 HP 業務代表。
7.3 OPOS 感應錯誤	<p>原因：OPOS 未感應到標記，或是感應到無法作用的值。</p> <p>採取措施：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 檢查 OPOS 參數，並與列印成品比較。設定正確的參數。2. 檢查感應器尖端是否有灰塵。3. 將紙材校準 OPOS 設為預設值，然後執行說明手冊 CD 上的 OPOS 測試。4. 檢查由感應頭到 PCB 的連接纜線。5. 使用另一個感應頭 (OPOS) 檢查這台機器。6. 透過 OPOS 監控檢查反射值。7. 檢查感應頭連接至 PCB 的扁平纜線。8. 如果問題持續發生，請電洽 HP 業務代表。





錯誤代碼**建議****7.8 內部錯誤**

原因：出現韌體問題與主機板問題（位址匯流排或資料匯流排）時可能會發生，以下清單為概觀：

1. 匯流排錯誤
2. 位址錯誤
3. 指令無效
4. 零分割
5. chk 說明
6. trapv 說明
7. 線路 1010
8. 線路 1111

採取措施：

1. 此為內部錯誤。此錯誤可能是因為機器的 FlashROM 發生未知的韌體問題所導致。執行內部信賴測試。如果測試結果為「OK」，請檢查傳送到這台機器的資料。
 2. 重新安裝韌體。
 3. 重新整理主機板上的 FlashROM。
 4. 更換主 PCB。
 5. 如果問題持續發生，請電洽 HP 業務代表。
-





錯誤代碼	建議
7.9 升級錯誤與訊息	<p>原因： 找不到 Flash 裝置！</p> <p>採取措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 這是嚴重錯誤。如果這在升級期間發生，請重新開機並再試一次。 2. 從網際網路重新下載 Flash 檔案，因為此檔案可能已損毀，並檢查此 Flash 檔案是否適用於 SummaCut 裁紙器。 3. 嘗試不同的方式連線至電腦（序列或 USB）。 4. 更換主 PCB。 5. 如果問題持續發生，請電洽 HP 業務代表。
7.10 RAM 錯誤	<p>原因： RAM 損壞。</p> <p>採取措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更換主 PCB。 2. 如果問題持續發生，請電洽 HP 業務代表。

電源規格

規格	HP Latex 裁紙器系列
AC 電壓	100 V 至 120 V / 200 V 至 240 V
頻率	50/60 Hz
裁紙器最大電流	2 A

環境規格

規格	HP Latex 裁紙器系列
操作溫度	15°C 至 35°C





規格	HP Latex 裁紙器系列
-----------	-----------------------

相對濕度	35% 至 75%，非冷凝
------	---------------

存放溫度	-30°C 至 70°C
------	--------------

聲音規格

規格	HP Latex 裁紙器系列
-----------	-----------------------

開啟裁紙器電源且關閉風扇時	35 dBA
---------------	--------

開啟裁紙器電源且開啟風扇時	38 dBA
---------------	--------

裁紙器執行工作時	67 dBA
----------	--------

實體規格

規格	HP Latex 54 裁紙器	HP Latex 64 裁紙器
-----------	------------------------	------------------------

尺寸(寬 x 厚 x 高)	1750 × 680 × 1145 公釐	1980 × 680 × 1145 公釐
---------------	----------------------	----------------------

重量	48 公斤	54 公斤
----	-------	-------





符合標準聲明

根據 ISO/IEC 17050-1 和 EN 17050-1

符合標準聲明編號：	BCLAA-1703-R1 正本/英文版
製造廠商名稱：	HP Inc.
製造廠商地址：	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

承擔全責，聲明本產品

產品名稱和型號 ⁽²⁾ ：	HP Latex 裁紙器系列
法規型號 ⁽¹⁾ ：	BCLAA-1703
產品選購配件：	所有

符合下列產品規格與法令

安全性：	EN 60950-1:2006 + A1:2010 + A11:2009 + A12:2011 IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950 – 1 (第 2 版) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
------	--





EMC :	EN 55032:2012 Class A CISPR 32:2012 Class A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Part 15 Class A ICES-003 , 第 6 版 Class A
-------	--

RoHS :	EN 50581:2012
--------	---------------

本產品符合低電壓指令 2014/35/EU、EMC 指令 2014/30/EU、RoHS 指令 2011/65/EU，並依規定貼上 **CE** 標誌。

本項裝置符合 FCC 法規第 15 部分的規範。操作必須符合下列兩項條件：

- 此裝置不可引起有害的干擾。
- 此裝置必須能接收任何干擾，包含可能造成操作不正常的干擾。

其他資訊

1. 本產品指定有法規型號，是為法規之需要所設計。法規型號是法規文件及測試報告中判別產品的主要標識。請勿將此法定編號與產品行銷名稱或產品編號互相混淆。
2. 本產品已於典型 HP 環境中測試。



Jordi Gorchs — 經理



大尺寸列印部門

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

2017 年 5 月 17 日

法規事項專屬之當地連絡處

歐盟： HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

美國： HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

繁體中文

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.
Large Format Division
Camí de Can Graells 1-21 · 08174
Sant Cugat del Vallès
Barcelona · Spain
All rights reserved
Printed in XXX



1LH38-90008