



HP Latex 115 Printer

- CS Řada tiskáren HP Latex 115
Úvodní informace
- DA HP Latex 115 Printerserien
Introduktionsoplysninger
- EL Σειρά εκτυπωτών HP Latex 115
Εισαγωγικές πληροφορίες
- KK HP Latex 115 принтер сериясы
Кіріспе апарат
- NL HP Latex 115-printerserie
Inleidende informatie
- PL Drukarki z serii HP Latex 115
Informacje wstępne
- RU Принтеры серии HP Latex 115
Введение
- SL Tlačiareň radu HP Latex 115
Úvodné informácie
- TR HP Latex 115 Yazıcı Serisi
Tanıtıcı Bilgiler
- UK Принтер серії HP Latex 115
Вступна інформація



Řada tiskáren HP Latex 115

Úvodní informace

Seznámení s produktem

Tato barevná inkoustová tiskárna je určena pro tisk vysoce kvalitních obrázků na flexibilní média. Mezi některé hlavní funkce patří:

- Nejostřejší tisková kvalita, hladké přechody a jemné detaily s 6 barvami a skutečným rozlišením 1200 dpi
- 400 ml inkoustové kazety
- Stovky snadno dostupných předem připravených předvoleb substrátů včetně aplikací pro venkovní použití

Tento úvodní dokument obsahuje právní informace, bezpečnostní pokyny, stručné informace o používání, chybové kódy na předním panelu, specifikace napájení a prohlášení o shodě.

Kde je uživatelská příručka?

Uživatelskou příručku k tiskárně si můžete stáhnout z následující adresy:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Další informace:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Videa o tom, jak tiskárnu používat, najdete na adrese:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Připojte se ke komunitě, vyhledejte nástroje a promluvte si s odborníky. Navštivte stránku HP Latex Knowledge Center na adrese:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Právní ujednání

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Informace v tomto dokumentu mohou být změněny bez předchozího upozornění. Jediné záruky poskytované k produktům a službám HP jsou výslovně uvedeny v prohlášení o záruce, které se dodává společně s těmito produkty a službami. Žádné z informací uvedených v tomto dokumentu nemohou sloužit jako podklad pro vyvození dalších záruk. Společnost HP nenese odpovědnost za případné technické či redakční chyby ani opomenutí v tomto dokumentu.

Omezenou záruku HP a právní informace vztahující se k produktu si můžete stáhnout z adresy <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. V některých zemích/oblastech se v balení dodává vytištěná Omezená záruka HP. V zemích/oblastech, kde se záruka nedodává v tištěném formátu, si můžete vytištěnou kopii vyžádat na adrese <http://www.hp.com/go/orderdocuments> nebo napsat na adresu: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Uveďte číslo produktu, záruční dobu (nachází se na štítku se sériovým číslem), jméno a poštovní adresu.

ENERGY STAR® je registrovaná ochranná známka vlády USA.

Bezpečnostní pokyny

Všeobecné bezpečnostní pokyny

Tiskárna neobsahuje žádné součásti, které může uživatel opravit sám, mimo ty, které jsou součástí programu CSR společnosti HP (viz <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Opravy ostatních součástí ponechejte kvalifikovaným servisním technikům.

V následujících případech je třeba vypnout tiskárnu a kontaktovat zástupce servisního střediska:

- Napájecí kabel nebo jeho koncovka jsou poškozeny.
- Jsou poškozeny kryty vytvrzovacího modulu.
- Tiskárna byla poškozena nárazem.
- Řezačka nebo její kryt byly mechanicky poškozeny.
- Do tiskárny vnikla tekutina.
- Z tiskárny vychází kouř nebo neobvyklý zápach.
- Tiskárna utrpěla náraz nebo došlo k poškození vytvrzovacího modulu.
- Tiskárna nepracuje normálně.

Tiskárnu je nutné vypnout také v následujících situacích:

- během bouřky,
- při výpadku elektřiny.

Zvláštní opatření dbejte zejména v oblastech označených výstražnými štítky.

Nebezpečí zasažení elektrickým proudem



VAROVÁNÍ! Vnitřní obvody vytvrzovacích zón, odvod výparů, topná tělesa tiskové zóny a vestavěné zdroje napájení pracují s nebezpečnými napětími schopnými způsobit smrt nebo těžký úraz.

Tiskárna používá dva napájecí kabely. Před opravováním tiskárny odpojte oba napájecí kabely.

Abyste předešli zásahu elektrickým proudem:

- Tiskárnu je třeba připojit pouze k uzemněným zásuvkám.
- Nepokoušejte se rozebírat vytvrzovací moduly.
- Nedemontujte ani neotvírejte žádné uzavřené systémové kryty či konektory.
- Do slotů tiskárny nezasunujte žádné předměty.

Nebezpečí popálení

Vytvrzovací podsystémy tiskárny pracují při vysokých teplotách a při kontaktu s kůží mohou způsobit popálení. Abyste předešli úrazům osob, dodržujte následující opatření:

- Nedotýkejte se vnitřních krytů vytvrzovacích zón tiskárny.
- V případě uvíznutí substrátu nechte před přístupem do vnitřní vytvrzovací zóny a k výstupní desce tiskárnu vychladnout.
- Před prováděním údržby nechte tiskárnu vychladnout.

Nebezpečí požáru

Vytvrzovací podsystémy tiskárny pracují při vysokých teplotách.

Abyste eliminovali nebezpečí požáru, dodržujte následující opatření:

- Zákazník je odpovědný za splnění požadavků tiskárny a elektrotechnických předpisů v souladu s místní jurisdikcí země, ve které je tiskárna nainstalována. Používejte napájecí napětí uvedené na výrobním štítku zařízení.
- Připojte napájecí kabely do vyhrazených linek, z nichž každá je chráněna dílčím jističem, dle informací uvedených v příručce pro přípravu pracoviště. Nepoužívejte prodlužovací kabely s více zásuvkami (nebo rozdvojký) k připojení obou napájecích kabelů.
- Používejte pouze napájecí kabely dodávané společností HP spolu s tiskárnou. Nepoužívejte poškozené napájecí kabely. Nepoužívejte napájecí kabely s jinými produkty.
- Do slotů tiskárny nezasouvajte žádné předměty.
- Dbejte opatrnosti při manipulaci s tekutinami, abyste tiskárnu nepolíli. Po čištění nechte všechny díly nejprve oschnout a až poté tiskárnu použijte.
- Uvnitř či v blízkosti tiskárny nepoužívejte žádné spreje obsahující hořlavé plyny. Tiskárnu neprovozujte v prostředí s rizikem výbuchu.
- Neblokujte ani nezakrývejte otvory v těle tiskárny.
- Nepokoušejte se rozebírat ani upravovat vytvzrovací moduly.
- Dávejte pozor, aby nebyla překročena provozní teplota média doporučená výrobcem. Pokud tento údaj nemáte k dispozici, požádejte o něj výrobce. Nevkládejte substráty, které nesmí být vystaveny provozní teplotě vyšší než 125 °C.
- Nevkládejte média s teplotou samovznícení nižší než 250 °C. Pokud nejsou tyto informace k dispozici, je třeba tisk provádět pod neustálým dohledem.



POZNÁMKA: Způsob testování na základě normy EN ISO 6942:2002: *Vyhodnocení materiálů a jejich sestav vystavených působení zdroje vyzařování tepla, metoda B*. Podmínky testu slouží k určení teploty, při které se substrát vznítí (plamenem nebo žářem). Podmínky jsou následující: hustota tepelného toku: 30 kW/m², měděný kalorimetr, termočlánek typu K.

Mechanická nebezpečí

Tiskárna obsahuje pohyblivé součásti, které jsou schopny způsobit zranění. Abyste předešli úrazu osob, dodržujte při práci v blízkosti tiskárny následující opatření:

- Udržujte vzdálenost mezi vaším tělem a oblečením a pohyblivými součástmi tiskárny.
- Nenoste při práci náhrdelníky, náramky ani jiné visící doplňky.
- Máte-li dlouhé vlasy, pokuste se je zajistit tak, aby nemohly spadnout do tiskárny.
- Buďte opatrní, aby se vaše rukávy nebo rukavice nezachytily o pohyblivé součásti tiskárny.
- Nestůjte v blízkosti ventilátorů, jelikož by mohlo dojít k úrazu nebo ovlivnění kvality tisku (zamezením proudění vzduchu).
- Během tisku se nedotýkejte převodů a pohyblivých válců.
- Nepoužívejte tiskárnu, nejsou-li řádně umístěny kryty.

Nebezpečí ozáření

Z osvětlení tiskové zóny vyzařuje světelné záření. Toto osvětlení splňuje požadavky vyňaté skupiny dle normy IEC 62471:2006: *Fotobiologická bezpečnost světelných zdrojů a soustav světelných zdrojů*. Přesto však nedoporučujeme přímý pohled do rozsvícených diod LED. Tento modul neupravujte.

Nebezpečí při použití těžkých substrátů

Při práci s těžkými substráty je třeba dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k úrazu osob.

- S rolemi těžkých médií bude zřejmě muset manipulovat více osob. Je třeba dbát opatrnosti, aby nedošlo k namožení nebo poranění zad.
- Zvažte použití zdvižného vozíku nebo jiného manipulačního zařízení.
- Při manipulaci s rolemi těžkých substrátů používejte ochranné pomůcky, jako jsou rukavice a pevné boty.

Manipulace s inkoustem

Společnost Hewlett-Packard doporučuje, abyste při práci se součástími inkoustového systému používali ochranné rukavice.

Technologie Latex

Latex je patentovaná technologie společnosti HP. Inkousty v tiskárně používají latex ke zlepšení kvality a z důvodu univerzálnosti. Po tisku je třeba tvrzení k opravě inkoustu.

Rychlost, množství inkoustu a teplota tvrzení jsou korelovány.

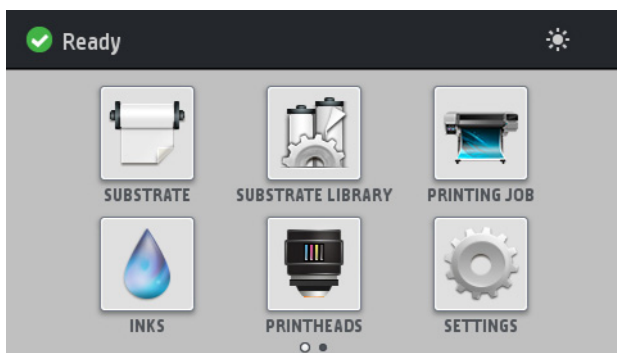
Tisk

Abyste mohli tisknout, je třeba nejdříve nakonfigurovat tiskárnu v softwaru RIP a následně odesílat úlohy do tiskárny pomocí něj. Pokud nemáte software RIP nainstalovaný, můžete použít software dodávaný s tiskárnou.

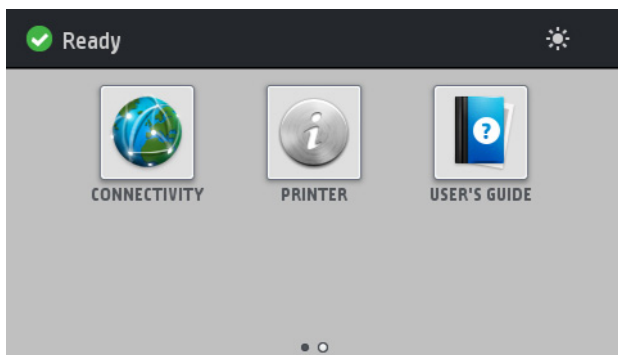
Přední panel

Přední panel je dotyková obrazovka s grafickým uživatelským rozhraním nacházející se v pravé přední části tiskárny.

Umožňuje plné ovládání tiskárny: můžete z něho zobrazovat informace o tiskárně, měnit její nastavení, provádět kalibrace a testy atd. Na předním panelu se také v případě nutnosti zobrazují upozornění (varování nebo chybové zprávy).







K dispozici je alternativní úvodní obrazovka, kterou lze zobrazit přejetím prstem přes displej směrem doleva.




Přední panel obsahuje velkou středovou oblast, kde se zobrazují dynamické informace a ikony. Na levé a pravé straně se v různé době mohou zobrazovat až čtyři statické ikony. Tyto ikony se obvykle nezobrazují současně.







Levé a pravé statické ikony




	Návrat na úvodní obrazovku		Zobrazení nápovědy k aktuální obrazovce
	Návrat na předchozí obrazovku bez zrušení provedených změn		Zrušení aktuálního procesu

Dynamické ikony úvodní obrazovky

Tyto možnosti se zobrazují pouze na úvodní obrazovce.

- V levé horní části obrazovky je zpráva o stavu tiskárny nebo aktuálně nejdůležitější upozornění. Klepnutím na tuto zprávu zobrazíte seznam všech aktuálních upozornění s ikonou označující jejich závažnost. Klepnutím na upozornění získáte nápovědu pro vyřešení problému.
- Vpravo nahoře klepněte na  k zapnutí nebo vypnutí kontrolky osvětlení tiskové zóny.

	Zobrazuje stav média a provádí manipulaci se médii.		Výběrem možnosti Substrate Library (Knihovna substrátů) otevřete knihovnu substrátů a získáte přístup do rozsáhlé online knihovny předvoleb substrátů.
	Zobrazuje informace o právě probíhající tiskové úloze.		Umožňuje zobrazit stav inkoustové kazety a provádět operace.
	Umožňuje zobrazit stav tiskové hlavy a provádět operace.		Zobrazuje a umožňuje obecné změny nastavení tiskárny.

	Zobrazuje stav sítě a připojení k Internetu a umožňuje upravovat související nastavení.		Zobrazuje informace o tiskárně.
	Získání nápovědy		

Režim spánku

Pokud je tiskárna po nějakou dobu nečinná, přejde do režimu spánku a vypne displej na předním panelu.

Chcete-li změnit dobu, po kterou tiskárna bude čekat, než přejde do režimu spánku, klepněte na ikonu



a poté **Setup** (Nastavení) > **Front panel options** (Možnosti předního panelu) > **Sleep mode wait time** (Doba čekání na režim spánku). Můžete nastavit dobu v rozmezí 20 až 240 minut. Výchozí doba je 20 minut.

Tiskárna ukončí režim spánku a zapne displej na předním panelu, kdykoliv dojde k externí interakci.

Řešení problémů

Viz části věnované řešení problémů této příručky.

Chybové kódy na předním panelu

Za jistých okolností se zobrazí na předním panelu číselný kód chyby. Chyby odstraníte dle pokynů ve sloupci Doporučení. Pokud daná doporučení problém nevyřeší, kontaktujte zástupce servisního střediska.

Pokud se na předním panelu zobrazí chybový kód, který není uveden v seznamu, tiskárnu vypněte a znovu ji zapněte. Pokud potíže potrvají, obraťte se na zástupce zákaznického servisu.

Kód chyby	Doporučení
03.21:01	<p>Detekováno podpětí jednotky PSU.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 5. Zapněte tiskárnu.
03.22:01	<p>Zjištěno přepětí jednotky PSU.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 5. Zapněte tiskárnu.
14.72:01	<p>Bylo detekováno nulové napětí.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 5. Zapněte tiskárnu.
14.73:01	<p>Bylo detekováno velmi nízké napětí.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 5. Zapněte tiskárnu.

Kód chyby	Doporučení
14.74:01	<p>Bylo detekováno nízké napětí.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 5. Zapněte tiskárnu.
14.75:01	<p>Bylo detekováno příliš vysoké napětí.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 5. Zapněte tiskárnu.
14.87:10	<p>Bylo detekováno překročení teploty regulátoru výkonu vytvrzování.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 3. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 4. Zapněte tiskárnu.
16.01:00	<p>Tiskárna se v rámci přednastaveného časového limitu nedokázala zahřát.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu a odpojte oba napájecí kabely. 2. Zkontrolujte, zda nejsou napájecí kabely viditelně poškozené. 3. Ujistěte se, zda se vstupní napětí pohybuje v rámci specifikací (180 – 264 V AC). 4. Pokud je napětí nízké, může pomoci snížení vytvrzovací teploty. 5. Zapojte oba napájecí kabely a zkontrolujte, zda jsou plně zastrčené. 6. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 7. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 8. Zapněte tiskárnu.

Kód chyby	Doporučení
16.02:00	<p>Tiskárna se v rámci přednastaveného časového limitu nedokázala ochladit.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte, zda při tisku všechny ventilátory fungují a nejsou blokovány. 2. Vypněte tiskárnu. 3. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 4. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 5. Zapněte tiskárnu.
16.03:00	<p>Nadměrné teplo v tiskárně.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 2. Snižte vytvrzovací teplotu nebo zvyšte počet průchodů. 3. Zkontrolujte, zda není žádný ventilátor blokován.
16.04:00	<p>Nedostatečné teplo v tiskárně. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C).</p>
16.11:10	<p>Měření snímače teploty vytvrzování mimo rozsah (snímač teploty 1 je poškozený nebo není připojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 3. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 4. Zapněte tiskárnu.
16.12:10	<p>Měření snímače teploty vytvrzování mimo rozsah (snímač teploty 2 je poškozený nebo není připojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 3. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 4. Zapněte tiskárnu.
16.13:10	<p>Měření snímače teploty vytvrzování mimo rozsah (snímač teploty 3 je poškozený nebo není připojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 3. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 4. Zapněte tiskárnu.

Kód chyby	Doporučení
16.14:10	<p>Měření snímače teploty vytvrzování mimo rozsah (snímač teploty 4 je poškozený nebo není připojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Zkontrolujte, zda teplota okolního prostředí odpovídá technickým požadavkům tiskárny (15 – 35 °C). 3. Ověřte, zda jsou kryty elektroniky v zadní části tiskárny správně větrané. 4. Zapněte tiskárnu.
16.84:03, 16.85:03	<p>Rezistor vzduchové clony mimo rozsah. Zkontrolujte, zda ventilátory vzduchové clony (v přední části vytvrzovacího modulu) pracují a zda nejsou blokovány.</p>
21:13	<p>Nelze posunout kazetou pro údržbu podél celé její dráhy.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Při vypnutí tiskárny ručně vyjměte kazetu pro údržbu tiskových hlav. 3. Ujistěte se, zda je dráha kazety pro údržbu tiskových hlav čistá. Odstraňte viditelné překážky (papír, plastové díly atd.) omezující její pohyb. 4. Vraťte zpět kazetu pro údržbu tiskových hlav. 5. Zapněte tiskárnu. 6. Pokud chyba přetrvává, vyměňte kazetu pro údržbu.
21.2:10	<p>Chyba kazety pro údržbu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Vyjměte a znovu vložte kazetu pro údržbu. 3. Zapněte tiskárnu. 4. Pokud chyba přetrvává, vyměňte kazetu pro údržbu.
21.5:03	<p>Díl, který posouvá kotoučovou stěrku kazety pro údržbu tiskových hlav, je blokován.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Vyjměte a znovu vložte kazetu pro údržbu. 3. Zapněte tiskárnu. 4. Pokud chyba přetrvává, vyměňte kazetu pro údržbu.
25.n:10 (kde n představuje číslo inkoustové kazety)	<p>Byla detekována možná chyba v tlakovém snímači inkoustové kazety. Uváděná hladina inkoustu nemusí být přesná. Je-li to možné, kontaktujte zástupce zákaznického servisu.</p>
27.1:00	<p>V tiskové hlavě optimalizátoru bylo detekováno několik ucpaných trysek. Pokud není tisková kvalita přijatelná, vyčistěte nebo vyměňte tiskovou hlavu.</p>
27.n:01 (kde n představuje číslo patice tiskové hlavy)	<p>V jedné nebo více tiskových hlavách bylo detekováno velké množství ucpaných trysek. Kalibrace se nemusela zdařit kvůli nízké výkonnosti tiskové hlavy. Vyčistěte všechny tiskové hlavy a zkontrolujte jejich stav.</p>

Kód chyby	Doporučení
29:00	Kazeta pro údržbu (číslo dílu CZ681A) je téměř plná. Bude ji třeba brzy vyměnit.
29:01	Kazeta pro údržbu není správně vložena. <ol style="list-style-type: none"> Otevřete dvířka kazety pro údržbu na pravé straně tiskárny. Zkontrolujte, zda je kazeta pro údržbu správně usazena a pak dvířka zavřete. Pokud chyba přetrvává, vyměňte kazetu pro údržbu.
29.1:01	Nelze sledovat stav kazety pro údržbu. Vizualně zkontrolujte, zda má kazeta pro údržbu na sobě správný obrazec stavu.
29.2:00	Nelze posunout čistící roli tiskových hlav. Vyměňte kazetu pro údržbu.
32:01	Navíjecí cívka je odpojena. Chcete-li navíjecí cívku použít, vypněte tiskárnu a zkontrolujte, zda jsou všechny kabely navíjecí cívky připojeny (kabely snímače, kabel tiskárny). Pokud navíjecí cívku použít nechcete, bude třeba z ní odebrat médium ručně. Nezapomeňte médium nejprve oříznout.
32:01.1, 32:01.2	Tato chyba nastane, pokud napínací lišta setrvá v jedné z jejích snímače spouštějících poloh déle než 8 sekund. Nejpravděpodobnější příčiny této chyby jsou následující: <ul style="list-style-type: none"> Přepínač směru navíjení na motoru navíjecí cívky je aktivován, avšak médium dosud nebylo přilepeno lepicí páskou k navíjecí cívce. Byl vybrán nesprávný směr navíjení navíjecí cívky. Něco brání pohybu napínací lišty. Médium nenásleduje správnou cestu mezi napínací lištou a odchylováním.
32:02	Tato chyba se vyskytuje při inicializaci tiskárny, aby vás varovala, že navíjecí cívka byla v době, kdy byla tiskárna vypnutá, odpojena. Také se vyskytuje, když se snažíte navíjecí cívku povolit, přestože nebyla k tiskárně připojena. Připojte navíjecí cívku k tiskárně a pokračujte klepnutím na tlačítko OK .
41:03	Omezení elektrického proudu procházejícího motorem papíru. <ol style="list-style-type: none"> Vypněte tiskárnu. Otevřete kryt a zkontrolujte, zda posun média neomezují žádné viditelné překážky. Pokud se v cestě médií nachází pokrčené médium, zvedněte přítlačnou páčku média a odstraňte překážku. Opatrně vyjměte co největší množství uvízlého média z horní části tiskárny. V případě nutnosti médium uřízněte. <p>UPOZORNĚNÍ: Nepokoušejte se vytáhnout médium ven ze vstupní cesty, protože tím obrátíte normální způsob pohybu vnitřních součástí a můžete způsobit jejich poškození.</p> Zapněte tiskárnu.

Kód chyby	Doporučení
42:03	<p>Omezení elektrického proudu snímacího motoru osy.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Otevřete kryt a zkontrolujte, zda posun média neomezují žádné viditelné překážky. Pokud se v cestě médií nachází pokrčené médium, zvedněte přítláčnou páčku média a odstraňte překážku. Opatrně vyjměte co největší množství uvizlého média z horní části tiskárny. V případě nutnosti médium uřízněte. 3. Zapněte tiskárnu.
63:04	<p>Vyskytl se problém se vstupem či výstupem u síťové karty.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ujistěte se, zda je síťový kabel správně připojen k síťové kartě. 2. Zkontrolujte, zda je firmware tiskárny aktuální.
63:05	<p>Úloha je odesílána do tiskárny příliš pomalu. Tiskárna úlohu zruší, pokud dojde k výpadkům delším než 20 s.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ujistěte se, že je v počítači se softwarem RIP správně nainstalována 1 gigabitová ethernetová karta. 2. Zkontrolujte, zda v softwaru RIP nejsou zobrazeny žádné chybové zprávy. Zkontrolujte, zda počítač s nainstalovaným softwarem RIP funguje správně a zda splňuje minimální požadavky softwaru RIP na systém. Zkontrolujte, zda pevný disk není úplně nebo částečně fragmentován. 3. Zkontrolujte, zda je možnost RIP while printing (Použití aplikací RIP při tisku) povolena. Pokud není počítač dostatečně výkonný, tato možnost může zpomalit tisk. 4. Zkuste snížit rozlišení úlohy nebo zvýšit počet průchodů. 5. Ověřte, zda všechny součásti sítě LAN pracují na gigabitové přenosové rychlosti.
68:03	<p>Došlo ke ztrátě trvalých dat, jako jsou data konfigurace nebo zúčtovací data. K této situaci může dojít po aktualizaci firmwaru s datovou strukturou, která není kompatibilní se starší verzí.</p>
74:01	<p>Při nahrávání souboru pro aktualizaci firmwaru se vyskytla chyba.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu pomocí tlačítka napájení na předním panelu a spínače napájení na zadní straně tiskárny. Odpojte napájecí kabel, poté jej znovu připojte a zapněte tiskárnu. 2. Zkuste soubor pro aktualizaci firmwaru nahrát do tiskárny znovu.
78:08	<p>Tisk bez okrajů není možný.</p>
78.1:04	<p>V tiskárně není pro toto médium přítomna žádná předvolba médií. Aktualizujte firmware tiskárny, abyste do tiskárny nahráli nejnovější předvolby médií.</p>
78.2:01	<p>Zpětné napětí je ztraceno. Tento problém mohlo způsobit uvolnění jádra role nebo blížící se konec role. V jiném případě zkuste médium vyjmout a znovu jej vložit.</p>

Kód chyby	Doporučení
79:03, 79:04, 79.2:04	Obecná chyba firmwaru. Aktualizujte firmware tiskárny.
81:01, 81.1:01, 81:03	Nebylo možné správně zastavit servo před nastavením polohy kodéru. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Za dodržení všech bezpečnostních opatření otevřete kryt a zkontrolujte, zda pohyb válečku pohonu neomezují žádné viditelné překážky. Pokud se v cestě médií nachází pokrčené médium, zvedněte přítláčná kolečka (pomocí páčky médií) a odstraňte překážku. 3. Zapněte tiskárnu.
86:01, 86.2:01	Došlo k problému se soupravou vozíku. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypněte tiskárnu. 2. Za dodržení všech bezpečnostních opatření otevřete kryt a zkontrolujte, zda pohyb vozíku tiskových hlav neomezují žádné viditelné překážky. Pokud se v cestě médií nachází pokrčené médium, zvedněte přítláčná kolečka (pomocí páčky médií) a odstraňte překážku. 3. Zapněte tiskárnu.
87:01	Kódovací proužek snímáčí osy detekuje chyby v poloze vozíku. Vyčistěte kódovací proužek.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	Modul PCA vnitřního osvětlení může být vadný nebo odpojený. Tiskárna bude pokračovat v normálním provozu pouze s ovlivněnou touto funkcí.
94:01	Barvu nelze na tomto médiu kalibrovat. Měření bílého média je mimo rozsah.
94:02	Byly nalezeny nejednotné barvy. <ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte, zda nastavení výběru typu média na předním panelu odpovídá aktuálnímu vloženému médiu. 2. Opakujte kalibraci.
94:08	Kalibrace barev se nezdařila. Zadejte heslo znovu. Další podrobnosti o funkci kalibrace barev naleznete v uživatelské příručce.
98:03	Jedna nebo více tiskových hlav je vadná. Pomocí stránky stavu tiskové hlavy určete, které tiskové hlavy jsou vadné, a vyměňte je.

Technické údaje pro napájení

Přibližná hodnota napětí střídavého proudu	200 až 240 V \pm 10 %
Frekvence	50/60 Hz
Napájení tiskárny	200 W
Maximální proud v tiskárně	3 A
Výkon vytvrzování	2,0 kW
Maximální proud při tavení	13 A

Prohlášení o shodě

Podle norem ISO/IEC 17050-1 a EN 17050-1

Číslo prohlášení o shodě:	Originální spotřební materiál BCLAA-1302-R9
Název výrobce:	HP Inc.
Adresa výrobce:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Španělsko


Prohlašuje na vlastní odpovědnost, že produkt:

Název a model produktu ⁽²⁾ :	Řada tiskáren HP Latex 370/360/330/310/110 Řada tiskáren HP Latex 375/365/335/315/115
Číslo modelu podle předpisu ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Volitelné součásti produktu:	Všechny

Vyhovuje následujícím technickým údajům produktu a předpisům:

Bezpečnost:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A1 1:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 č. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (druhé vydání) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
Elektromagnetická kompatibilita:	EN 55032:2012 třída A CISPR 32:2012 třída A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47, část 15 třída A ICES-003, vydání 6 třída A

Ekodesign:	Zobrazovací zařízení standardu ENERGY STAR, testování provozního režimu (OM)
RoHS:	EN 50581:2012

Tento produkt vyhovuje směrnici pro zařízení nízkého napětí 2014/35/EU, směrnici o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EU, směrnici o ekodesignu 2009/125/ES, směrnici RoHS 2011/65/EU a bylo mu uděleno odpovídající označení .

Zařízení vyhovuje části 15 podmínek FCC. Při provozu musí být splněny tyto dvě podmínky:

- Toto zařízení by nemělo vytvářet škodlivé rušení.
- Toto zařízení musí přijímat jakékoli vnější rušení, včetně rušení, které by mohlo způsobit nežádoucí činnost.

Další informace

1. Tomuto produktu bylo přiděleno číslo modelu podle předpisu, kterému jeho konstrukce v regulačních aspektech odpovídá. Regulační číslo modelu je hlavním identifikátorem produktu v regulační dokumentaci a protokolech o zkouškách. Regulační číslo modelu nezaměňujte za marketingový název nebo číslo produktu.
2. Produkt byl testován v obvyklém prostředí HP.



Jordi Gorchs, manažer

Divize velkoformátového tisku

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

5. května 2017

Místní kontaktní adresy určené pouze pro záležitosti předpisů

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Německo

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, USA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex 115-printerserien

Introduktionsoplysninger

Hvad er det?

Printeren er en farveinkjetprinter, der er beregnet til billedudskrivning i høj kvalitet på fleksible medier. Nogle af dens vigtigste egenskaber er:

- 6 farver og ægte 1200 dpi, som giver høj udskriftskvalitet, jævne overgange og fine detaljer
- Patroner med 400 ml blæk
- Hundrevis af nemt tilgængelige foruddefinerede medieindstillinger, inkl. til udendørs anvendelser

Introduktionsdokumentet indeholder juridiske meddelelser, sikkerhedsanvisninger, en kort brugervejledning, fejlkoder i frontpanelet, strømspecifikationer og overensstemmelseserklæring.

Hvor er brugervejledningen?

Brugervejledningen til printeren kan hentes på:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Yderligere oplysninger findes på:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Videoer om brugen af printeren, kan findes på:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced>

Deltag i fællesskabet, find værktøjer og tal med eksperter. Besøg HP Latex Knowledge Center på:

- <http://www.hp.com/go/communities/HP/Latex>

Juridiske meddelelser

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Oplysningerne indeholdt heri kan ændres uden varsel. De eneste garantier for HP's produkter og serviceydelser er angivet i den udtrykkelige garantierklæring, der følger med disse produkter og serviceydelser. Intet heri må fortolkes som en yderligere garanti. HP er ikke erstatningspligtig i tilfælde af tekniske unøjagtigheder eller typografiske fejl eller manglende oplysninger i denne vejledning.

Du kan hente den udtrykkeligt angivne begrænsede HP-garanti gældende for dit produkt fra <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. I visse lande/områder medfølger der en begrænset HP-garanti i trykt udgave. I lande/områder, hvor garantien ikke medfølger i en trykt udgave, kan du bede om et trykt eksemplar på <http://www.hp.com/go/orderdocuments> eller skrive til: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Oplys produktnummer, garantiperiode (findes på mærkatet med serienummeret), navn og postadresse.

ENERGY STAR® er et registreret mærke tilhørende de amerikanske myndigheder.

Sikkerhedsanvisninger

Generelle sikkerhedsretningslinjer

Der er ingen dele indvendig i printeren, som operatøren skal servicere, undtagen dem, der er dækket af HP's Customer Self Repair-program (se <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Lad servicering af øvrige dele udføres af uddannet servicepersonale.

Sluk printeren, og ring til servicerepræsentanten i hvert af følgende tilfælde:

- Netledningen eller stikket er beskadiget.
- Hærdekabinetterne er beskadigede.
- Printeren er beskadiget af stød.
- Der er en mekanisk skade eller kabinetskade.
- Der er kommet væske i printeren.
- Der kommer røg eller usædvanlig lugt fra printeren.
- Printeren er blevet tabt, eller hærdemodulet beskadiges.
- Printeren fungerer ikke normalt.

Sluk printeren i følgende situationer:

- Under tordenvejr
- Under strømsvigt

Vær især forsigtig ved zoner markeret med advarselmærkater.

Risiko for elektrisk stød



ADVARSEL! De interne kredsløb i hærdezonerne, dampfjernelse, printzonevarmere og indbyggede strømforsyninger fungerer ved farlige strømspændinger, som kan forårsage dødsfald eller alvorlig personskade.

Printeren anvender to netledninger. Træk begge netledninger ud, før printeren serviceres.

Sådan undgås elektrisk stød:

- Printeren må kun være tilsluttet stikkontakter med jordforbindelse.
- Du må ikke forsøge at skille hærdemodulerne ad.
- Undlad at fjerne eller åbne andre lukkede systemdæksler eller -stik.
- Undgå at stikke genstande ind i printerens åbninger.

Varmerisiko

Hærdeundersystemerne i printeren fungerer ved høje temperaturer og kan medføre forbrændinger, hvis de berøres. Følg disse forholdsregler for at undgå personskade:

- Berør ikke de indvendige kabinetter i printerens hærdezoner.
- Lad printeren afkøle, før du åbner adgangen til den indbyggede hærdezone og udgangsplade i tilfælde af, at mediet sidder fast.
- Lad printeren køle af, før du udfører visse vedligeholdelsesopgaver.

Brandfare

Printerens hærdeundersystemer fungerer ved høje temperaturer.

Træf følgende forholdsregler for at undgå risiko for ildebrand:

- Kunden er ansvarlig for at opfylde printerens krav og de normerede elektriske krav i henhold til lokale retningslinjer i landet, hvor printeren installeres. Brug strømforsyningsspændingen, der er angivet på navnepladen.
- Kobl netledningerne til dedikerede linjer, der hver især er beskyttet af en forgreningskredsløbsafbryder i henhold til oplysningerne i vejledningen til klargøring af opstillingsstedet. Brug ikke en stikdåse (flytbar strømkilde) til at forbinde begge netledninger.
- Brug kun de netledninger fra HP, der er leveret sammen med printeren. Brug ikke en beskadiget netledning. Brug ikke netledningerne sammen med andre produkter.
- Undgå at stikke genstande ind i printerens åbninger.
- Pas på ikke at spilde væske på printeren. Kontrollér, inden printeren anvendes efter rengøring, at alle komponenter er tørre.
- Brug ikke spraydåseprodukter, der indeholder brændbare gasser, i eller omkring printeren. Undgå at benytte printeren i eksplosive omgivelser.
- Undlad at blokere eller tildække åbningerne printerens kabinet.
- Forsøg ikke at adskille eller modificere hærmodulerne.
- Sørg for, at den driftstemperatur for det ilagte medie, som anbefales af producenten, ikke overskrides. Kontakt producenten, hvis disse oplysninger ikke er tilgængelige. Ilæg ikke medier, der ikke kan benyttes ved driftstemperaturer over 125 °C.
- Ilæg ikke medie med selvtændingstemperaturer under 250 °C. Hvis disse oplysninger er ikke tilgængelige, skal udskrivningen ske under konstant opsyn.



BEMÆRK: Testmetoden baseret på EN ISO 6942:2002: *Evaluering af materialer og materialesamlinger ved udsættelse for en strålevarmekilde, metode B*. De testbetingelser, der bruges til at finde temperaturen, når mediet begynder at blive antændt (enten flamme eller glød), hvor: Varmestrømtæthed: 30 kW/m², kobbervarmemåler, termoelement af K-typen.

Mekanisk fare

Printeren har bevægelige dele, der kan forårsage personskade. Tag følgende forholdsregler, når du arbejder tæt på printeren, for at undgå personskade:

- Sørg for, at tøj og andre dele af kroppen ikke kommer i nærheden af printerens bevægelige dele.
- Undgå at bruge halskæder, armbånd og andre hængende genstande.
- Hvis du har langt hår, skal du prøve at sætte det, så det ikke falder ned i printeren.
- Pas på, at ærmer eller handsker ikke kommer i klemme i printerens bevægelige dele.
- Undgå at stå for tæt på ventilatorerne, da det kan forårsage personskade og påvirke udskriftskvaliteten (ved at blokere luftstrømmen).
- Berør ikke gear eller ruller i bevægelse under udskrivningen.
- Undgå at benytte printeren med deaktiverede sikkerhedsdæksler.

Risiko for lysstråling

Der udsendes lysstråling fra belysningen i printzonen. Denne belysning er i overensstemmelse med kravene i undtagelsesgruppen under IEC 62471:2006: *Fotobiologisk sikkerhed for lamper og lampesystemer*. Det frarådes dog at kigge direkte på LED-lysdioderne, mens de er tændt. Modulet må ikke ændres.

Fare ved kraftigt medie

Der skal udvises særlig omhu for at undgå personskaade, når der håndteres kraftige medier:

- Håndtering af tunge medieruller kan kræve mere end én person. Vær forsigtig for at undgå overbelastning af ryggen og/eller personskaade.
- Overvej at bruge en gaffeltruck, pallevogn eller andet håndteringsudstyr.
- Når du skal håndtere tunge medieruller, skal du være iført beskyttelsesudstyr, herunder støvler og handsker.

Blækhåndtering

HP anbefaler, at du bærer handsker ved håndtering af komponenter i blæksystemet.

Latexteknologi

Latex er en teknologi, der er patenteret af HP. Printerens blæk bruger latex til at forbedre kvalitet og anvendelighed. Efter udskrivning skal blækket fikses ved hærkning.

Der er sammenhæng mellem hastighed, blækmængde og hærkningstemperatur.

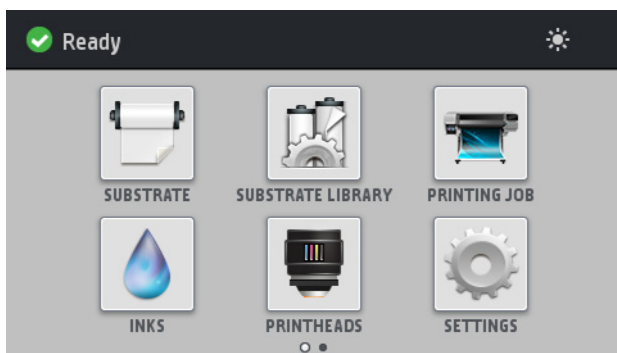
Udskriver

Du skal først konfigurere printerens i din RIP-software og derefter sende jobs til printerens fra RIP for at udskrive. Du kan bruge RIP-softwaren, der fulgte med printerens, hvis du ikke allerede har en udgave installeret.

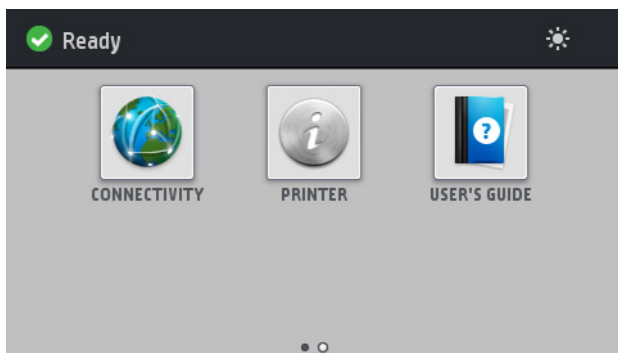
Frontpanel

Frontpanelet er en berøringfølsom skærm med en grafisk brugergrænseflade, der er placeret forrest til højre på printerens.

Det giver dig komplet kontrol over din printer: Fra frontpanelet kan du få vist oplysninger om printerens, skifte printerindstillinger, foretage kalibreringer og test osv. Frontpanelet viser også advarsler og fejlmeddelelser, når der er brug for det.







Der er en alternativ startskærm, som du kan få vist ved at glide fingeren hen over skærmen mod venstre.




Frontpanelet har et stort centralt område til visning af dynamiske oplysninger og ikoner. På venstre og højre side kan du se op til fire faste ikoner på forskellige tidspunkter. Normalt vises de ikke alle samtidigt.







Faste ikoner til venstre og højre

	Gå tilbage til startskærmen.		Se hjælp til det aktuelle skærbillede.
	Gå tilbage til den forrige skærm uden at kassere ændringer.		Annuler den aktuelle proces.

Dynamiske ikoner i startskærbilledet

Disse elementer vises kun på startskærbilledet.

- Øverst til venstre på startskærmen er der en meddelelse, der viser printerstatussen eller den mest vigtige aktuelle besked. Tryk på denne besked for at se en liste over alle aktuelle beskeder med et ikon, der angiver alvorligheden af hver besked. Du kan trykke på en besked for at få hjælp til at løse problemet.
- Du skal trykke på ikonet  øverst til højre for at aktivere eller deaktivere printzonen belysning.

	Se mediestatus og håndter mediebehandlingshandlinger.		Åbn Substrate Library (mediebibliotek) og få adgang til det omfattende online bibliotek af medie-forudindstillinger.
	Få vist oplysninger om det job, der udskrives i øjeblikket.		Få vist status for blækpatronen, og udfør handlinger.
	Se printheadstatus, og udfør handlinger.		Få vist og rediger generelle printerindstillinger.

	Se status for netværk og internet og rediger relaterede indstillinger.		Vis oplysninger om printeren.
	Få hjælp.		

Slumretilstand

Hvis printeren er inaktiv i et tidsrum, går den i slumretilstand og slukker frontpaneldisplayet.

Hvis du vil ændre længden af tidsrummet før slumretilstanden, skal du trykke på ikonet  og derefter på

Setup (Opsætning) > **Front panel options** (Indstillinger i frontpanel) > **Sleep mode wait time** (Ventetid før slumretilstand). Du kan angive et tidsrum mellem 20 og 240 minutter. Standardtiden er 20 minutter.

Printeren vågner fra slumretilstanden og tænder frontpaneldisplayet, når der er en ekstern interaktion med det.

Afhjælpning af problemer

Se afsnittene om fejlfinding i brugervejledningen.

Fejlkode i frontpanel

Under visse omstændigheder vises en numerisk fejlkode i frontpanelet. Følg rådet i anbefalingskolonnen for at løse problemet. Hvis anbefalingen ikke virker til at løse problemet, kan du ringe til servicerepræsentanten.

Hvis en fejlkode vises på frontpanelet, som ikke medtaget på denne liste, skal du slukke printeren og derefter tænde den igen. Hvis problemet fortsætter, skal du ringe til servicerepræsentanten.

Fejlkode	Anbefaling
03.21:01	<p>For lav PSU-spænding registreret.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket. 2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede. 3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm). 4. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i. 5. Tænd computeren.

Fejlkode	Anbefaling
03.22:01	PSU-overspænding registreret. <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket.2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede.3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm).4. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i.5. Tænd computeren.
14.72:01	Der blev ikke registreret nogen spænding. <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket.2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede.3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm).4. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i.5. Tænd computeren.
14.73:01	Der er registreret meget lav spænding. <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket.2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede.3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm).4. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i.5. Tænd computeren.
14.74:01	Der er registreret lav spænding. <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket.2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede.3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm).4. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i.5. Tænd computeren.

Fejlkode	Anbefaling
14.75:01	<p>Der er registreret for meget spænding.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket. 2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede. 3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm). 4. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i. 5. Tænd computeren.
14.87:10	<p>Hærde-effektregulatorens temperatur er for høj.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C). 3. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation. 4. Tænd computeren.
16.01:00	<p>Printeren kan ikke varme op inden for en forindstillet tidsgrænse.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren, og tag begge netledninger ud af stikket. 2. Kontroller at netledningerne er ikke synligt beskadigede. 3. Sørg for, at indgangsspændingen overholder printerens specifikationer (180–264 V vekselstrøm). 4. Hvis spændingen er lav, kan det hjælpe at reducere hærde-temperaturen. 5. Sæt begge netledninger i stikket og kontroller at de er sat helt i. 6. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C). 7. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation. 8. Tænd computeren.
16.02:00	<p>Printeren kan ikke køle af inden for en forindstillet tidsgrænse.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kontroller, at alle blæserne kører og ikke er blokerede når der printes. 2. Sluk printeren. 3. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C). 4. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation. 5. Tænd computeren.

Fejlkode	Anbefaling
16.03:00	Varmen i printeren er for høj. <ol style="list-style-type: none">1. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C).2. Reducér hærdetemperatur og/eller forøg antallet af gennemløb.3. Kontroller, at ingen af blæserne er blokerede.
16.04:00	Varmen i printeren er ikke høj nok. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C).
16.11:10	Hærdetemperatursensor-måling uden for grænseværdierne (temperatursensor 1 defekt eller ikke tilsluttet). <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren.2. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C).3. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation.4. Tænd computeren.
16.12:10	Hærdetemperatursensor-måling uden for grænseværdierne (temperatursensor 2 defekt eller ikke tilsluttet). <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren.2. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C).3. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation.4. Tænd computeren.
16.13:10	Hærdetemperatursensor-måling uden for grænseværdierne (temperatursensor 3 defekt eller ikke tilsluttet). <ol style="list-style-type: none">1. Sluk printeren.2. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C).3. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation.4. Tænd computeren.

Fejlkode	Anbefaling
16.14:10	Hærdetempersensormåling uden for grænseværdierne (temperatursensor 4 defekt eller ikke tilsluttet). <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Kontroller, at den omgivende temperatur er inden for printerspecifikationerne (15–35°C). 3. Kontroller, at de elektroniske kabinetter bag på printeren har tilstrækkelig ventilation. 4. Tænd computeren.
16,84:03, 16,85:03	Luftgardin-resistor uden for grænseværdierne. Kontroller at luftgardin-blæserne (forrest på hærdemodulet) fungerer, og at de ikke er blokerede.
21:13	Kan ikke bevæge vedligeholdelsespatronen hele vejen. <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Fjern printerhovedets vedligeholdelsespatron manuelt, mens printeren er slukket. 3. Sørg for at printerhovedets vedligeholdelsespatrons bane er fri for forhindringer. Fjern eventuelle synlige forhindringer (papir, plastikdele og så videre) som begrænser dens bevægelse. 4. Installer printerhovedets vedligeholdelsespatronen igen. 5. Tænd computeren. 6. Hvis fejlen fortsætter med at opstå, skal du udskifte vedligeholdelsespatronen.
21.2:10	Vedligeholdelsespatron-fejl. <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Fjern og isæt vedligeholdelsespatronen igen. 3. Tænd computeren. 4. Hvis fejlen fortsætter med at opstå, skal du udskifte vedligeholdelsespatronen.
21.5:03	Den del, der bevæger printerhovedets vedligeholdelsespatrons rensesvæv, er blokeret. <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Fjern og isæt vedligeholdelsespatronen igen. 3. Tænd computeren. 4. Hvis fejlen fortsætter med at opstå, skal du udskifte vedligeholdelsespatronen.
25.n:10 (hvor n = blækpatronnummer)	En mulig fejl i blækpatronens tryksensor er registreret. Det indikerede blækniveau er muligvis ikke præcist. Ring om muligt til din servicerepræsentant.

Fejlkode	Anbefaling
27.1:00	Flere blokerede dyser er blevet registreret i optimerings-printerhovedet. Hvis udskriftskvaliteten ikke er acceptabel, skal du rengøre eller udskifte printerhovedet.
27.n:01 (hvor n = slotnummeret for printerhovedet)	Et stort antal blokerede dyser er blevet registreret i et eller flere printerhoveder. Kalibreringen er muligvis mislykkedes på grund af lav ydelse på printerhovedet. Rengør alle printerhoveder og kontroller deres status.
29:00	Vedligeholdelsespatronen (varenummer CZ681A) er næsten fuld. Den skal snart udskiftes.
29:01	Rensepatronen er ikke isat korrekt. <ol style="list-style-type: none"> 1. Åbn vedligeholdelsespatrondækslet til højre på printeren. 2. Sørg for, at vedligeholdelsespatronen sidder korrekt, og luk derefter dækslet. 3. Hvis fejlen fortsætter med at opstå, skal du udskifte vedligeholdelsespatronen.
29.1:01	Kan ikke følge vedligeholdelsespatronens status. Tjek visuelt om vedligeholdelsespatronen har et korrekt statusmønster.
29.2:00	Kan ikke fremføre printerhovedets renserrulle. Udskift vedligeholdelsespatronen.
32:01	Opviklerspolen er afbrudt. Hvis du vil bruge opviklerspolen, skal du slukke printeren og sørge for, at alle kabler til opviklerspolen er tilkoblet (sensorkabler, printerkabel). Hvis du ikke vil bruge den, kan du fjerne mediet manuelt fra opviklerspolen. Husk at beskære mediet først.
32:01,1, 32:01,2	Denne fejl sker, når spændingsbjælkerne forbliver i en af sensorudløsningspositionerne i mere end 8 sekunder. I det følgende er angivet de mest sandsynlige årsager til denne fejl: <ul style="list-style-type: none"> • Kontakten for opvikler-retningen på motoren til opviklerspolen er aktiveret, men mediet er endnu ikke tapet fast på opvikler-rullen. • Der er blevet valgt den forkerte retning for opviklerspolen. • Der er noget, der blokerer bevægelsen af spændingsbjælken. • Mediet følger ikke den korrekte sti mellem spændingsbjælken og aflederen.
32:02	Denne fejl opstod under printerinitialiseringen for at advare om, at opviklerspolen er blevet afbrudt, mens printeren var slukket. Det sker også, hvis du prøver at aktivere opviklerspolen, men den ikke er koblet til printeren. Kobl opviklerspolen til printeren, og tryk på OK for at fortsætte.

Fejlkode	Anbefaling
41:03	<p>Elektrisk strømbegrænsning i papirmotor.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Åbn vinduet, og kontroller, om der er synlige forhindringer, der begrænser mediets bevægelse. Hvis der er en sammenkrøllet mængde medie inden i mediepapirgangen, skal knibe-stangen til mediet løftes, og forhindringen ryddes. Fjern omhyggeligt så meget som muligt af det fastklemte medie fra toppen af printeren. Afskær mediet, hvis det er nødvendigt. <p>FORSIGTIG: Forsøg ikke at trække mediet ud fra inputpapirgangen, da dette vender den normale retning af bevægelsen og kunne beskadige printerdele.</p> 3. Tænd computeren.
42:03	<p>Begrænsning af elektrisk strøm på scannings-aksens motor.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sluk printeren. 2. Åbn vinduet, og kontroller, om der er synlige forhindringer, der begrænser mediets bevægelse. Hvis der er en sammenkrøllet mængde medie inden i mediepapirgangen, skal knibe-stangen til mediet løftes, og forhindringen ryddes. Fjern omhyggeligt så meget som muligt af det fastklemte medie fra toppen af printeren. Afskær mediet, hvis det er nødvendigt. 3. Tænd computeren.
63:04	<p>Der er opstået et input-/outputproblem i netværkskortet.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sørg for, at netværkskablet er koblet korrekt til netværkskablet. 2. Kontroller, at printerfirmwaren er opdateret.
63:05	<p>Jobbet er for længe om at nå printeren. Printeren annullerer jobbet, hvis pauserne er længere end 20 sek.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sørg for, at der er installeret 1 Gigabit Ethernet-kort korrekt i computeren med RIP. 2. Kontroller, om RIP viser fejlmeddelelser. Kontroller, at computeren med RIP'en fungerer korrekt og har den minimumsspecifikation, der kræves af RIP'en. Kontroller, at harddisken hverken er fuld eller alt for fragmenteret. 3. Kontroller om indstillingen RIP while printing (RIP under udskrivning) er aktiveret. Denne indstilling kan gøre udskrivningen langsommere, hvis computeren ikke har nok beregningskraft. 4. Prøv at reducere opløsningen af jobbet eller antallet af passager. 5. Kontroller, at alle komponenterne i dit LAN fungerer ved Gigabit-hastighed.
68:03	<p>Der er sket et tab af permanente data, f. eks. konfigurations- eller regnskabsdata. Dette kan ske efter en firmwareopdatering, hvis datastrukturen ikke kompatibel med den ældre version.</p>

Fejlkode	Anbefaling
74:01	Der opstod en fejl under overførsel af firmwareopdateringsfilen. <ol style="list-style-type: none"> Sluk printeren ved hjælp af tænd/sluk-knappen på frontpanelet og tænd/sluk-kontakten på bagsiden af printeren. Frakobl netledningen, og kobl netledningen til igen, og tænd printeren. Prøv endnu en gang at overføre firmwareopdateringsfilen til printeren.
78:08	Udskrivning uden kant er ikke muligt.
78.1:04	Der er ikke angivet en foruddefineret indstilling for dette medie i printeren. Følg opgraderingsproceduren for at opgradere printeren med de seneste foruddefinerede indstillinger for mediet.
78.2:01	Den bageste spænding er mistet. Dette kunne skyldes en løs rullekerne eller en forestående afslutning på rulle. Hvis disse forslag ikke er årsagerne, skal du prøve tage mediet ud og ilægge det igen.
79:03, 79:04, 79,2:04	Generisk firmwarefejl. Opdater printerens firmware.
81:01, 81.1:01, 81:03	Det var umuligt at stoppe servoen korrekt, før indstilling af koderpositionen. <ol style="list-style-type: none"> Sluk printeren. Åbn vinduet, og kontroller, om der er synlige forhindringer, der begrænser bevægelsen af drevrullen. Hvis der er en sammenkrøllet mængde medie i mediepapirgangen, skal knibehjulene løftes (ved hjælp af medie-stangen) og forhindringen ryddes. Tænd computeren.
86:01, 86.2:01	Der er et problem med slæde-enheden. <ol style="list-style-type: none"> Sluk printeren. Åbn vinduet, mens alle sikkerhedsprocedurer overholdes, og kontroller, om der er synlige forhindringer, der begrænser bevægelsen af slæden. Hvis der er en sammenkrøllet mængde medie i mediepapirgangen, skal knibehjulene løftes (ved hjælp af medie-stangen) og forhindringen ryddes. Tænd computeren.
87:01	Scan-aksens koderstrimmel registrerer fejl i slædens position. Rengøring af kodebåndet.
89:11, 89.1:10, 89,2:10	Den indvendige belysnings-PCA er muligvis i uorden eller afbrudt. Printeren vil fortsat fungere normalt, kun denne funktion er påvirket.
94:01	Farve kan ikke kalibreres på dette medie. Måling af hvidt medie er uden for grænseværdierne.
94:02	Der blev fundet uensartede farver. <ol style="list-style-type: none"> Kontroller at den medie-type, som er valg i frontpanelet, svarer til det medie der faktisk er ilagt. Forsøg kalibrering igen.

Fejlkode	Anbefaling
94:08	Farvekalibrering mistykkedes. Forsøg igen. Se flere detaljer om farvekalibreringsfunktionaliteten i brugervejledningen.
98:03	Der er fejl i et eller flere printerhoveder. Brug statusplottet for printerhovedet til at finde ud af, hvilke printerhoveder der giver fejl, og udskifte dem.

Strømspecifikationer

Omtrentlig vekselstrømsspænding	200–240 V ±10 %
Frekvens	50/60 Hz
Printerens effekt	200 W
Maksimal printerspænding	3 A
Hærde-effekt	2,0 kW
Maksimal spænding til hærkning	13 A

Overensstemmelseserklæring

I henhold til ISO/IEC 17050-1 og EN 17050-1

Overensstemmelseserklæringens nummer:	BCLAA-1302-R9 original/da
Producentens navn:	HP Inc.
Producentens adresse:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 E-08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanien

Erklærer, udelukkende under eget ansvar, at produktet

Produktnavn og -model ⁽²⁾ :	HP Latex 370/360/330/310/110-printerserie HP Latex 375/365/335/315/115-printerserie
Lovmæssigt modelnummer ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Produktindstillinger:	Alle

Overholder følgende produktspecifikationer og -bestemmelser

Sikkerhed:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 nr. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (2. udgave) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
------------	--

EMC:	EN 55032:2012 klasse A CISPR 32:2012 klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 del 15 klasse A ICES-003, 6. udgave klasse A
Eco-design:	ENERGY STAR Driftstilstand for kvalificeret billedbehandlingsudstyr - Testprocedure
RoHS:	EN 50581:2012

Produktet heri er i overensstemmelse med kravene i lavspændingsdirektivet 2014/35/EU, EMC-direktivet 2014/30/EU, Eco-designdirektivet 2009/125/EF og RoHS-direktivet 2011/65/EU og er derfor **CE**-mærket.

Denne enhed overholder del 15 i FCC-reglerne. Enhver brug er underlagt følgende to betingelser:

- Denne enhed må ikke forårsage skadelig interferens.
- denne enhed skal acceptere enhver modtaget interferens, herunder interferens, som kan forårsage uønsket anvendelse.

Yderligere oplysninger

1. Dette produkt er tildelt et lovmæssigt modelnummer, der er knyttet til de lovmæssige aspekter ved designet. Det lovmæssige modelnummer er den vigtige produktidentifikation i den lovmæssige dokumentationer og testrapporterne. Dette nummer bør ikke forveksles med produktets markedsføringsnavn eller modelnummer.
2. Dette produkt er testet i et typisk HP-miljø.



Jordi Gorchs, Manager

Large Format Printing Division

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

5. maj 2017

Lokale kontakter, kun for spørgsmål om regler og lovgivning.

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, D-71025 Böblingen, Tyskland

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, CA 94304, USA +1 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Σειρά εκτυπωτών HP Latex 115

Εισαγωγικές πληροφορίες

Τι είναι;

Ο εκτυπωτής σας είναι ένας έγχρωμος εκτυπωτής inkjet που έχει σχεδιαστεί να εκτυπώνει εικόνες υψηλής ποιότητας σε εύκαμπτα υποστρώματα. Ορισμένα κύρια χαρακτηριστικά είναι τα εξής:

- Καθαρότερη ποιότητα εκτύπωσης, ομαλές διαβαθμίσεις και εξαιρετική λεπτομέρεια με 6 χρώματα και 1200 πραγματικά dpi
- Δοχεία μελανιού 400 ml
- Εκατοντάδες έτοιμες προκαθορισμένες ρυθμίσεις υποστρώματος εύκολα διαθέσιμες, συμπεριλαμβανομένων εφαρμογών για εξωτερικούς χώρους

Αυτό το εισαγωγικό έγγραφο περιέχει νομικές σημειώσεις, οδηγίες ασφαλείας, σύντομες πληροφορίες χρήσης, κωδικούς σφαλμάτων προσιτού πίνακα, προδιαγραφές ισχύος και δήλωση συμμόρφωσης.

Πού είναι ο οδηγός χρήσης;

Μπορείτε να λάβετε τον οδηγό χρήσης για τον εκτυπωτή σας από τη διεύθυνση:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Περισσότερες πληροφορίες είναι διαθέσιμες στη διεύθυνση:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Μπορείτε να βρείτε βίντεο σχετικά με τον τρόπο χρήσης του εκτυπωτή στη διεύθυνση:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Συμμετάξτε στην κοινότητά του, βρείτε εργαλεία και μιλήστε με ειδικούς. Επισκεφτείτε το Κέντρο Γνώσης HP Latex στη διεύθυνση:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Νομικές σημειώσεις

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση. Οι μοναδικές εγγυήσεις για τα προϊόντα και τις υπηρεσίες της HP είναι αυτές που ορίζονται στις ρητές δηλώσεις εγγύησης που συνοδεύουν αυτά τα προϊόντα και τις υπηρεσίες. Τίποτα από όσα αναφέρονται στο παρόν δε πρέπει να ερμηνευθεί ως πρόσθετη εγγύηση. Η HP δεν φέρει ευθύνη για τεχνικά ή συντακτικά σφάλματα ή παραλείψεις του παρόντος.

Μπορείτε να κάνετε λήψη της Περιορισμένης Εγγύησης και των Νομικών Πληροφοριών που παρέχονται ρητά από τη HP και ισχύουν για το προϊόν σας από την τοποθεσία <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. Για ορισμένες χώρες/περιοχές η Περιορισμένη εγγύηση HP παρέχεται σε έντυπη μορφή στη συσκευασία. Σε χώρες/περιοχές όπου η εγγύηση παρέχεται σε έντυπη μορφή, μπορείτε να ζητήσετε ένα έντυπο αντίγραφο από την ιστοσελίδα <http://www.hp.com/go/orderdocuments> ή να αποστείλετε επιστολή στη διεύθυνση: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Συμπεριλάβετε τον αριθμό του προϊόντος σας, τη διάρκεια ισχύος της εγγύησης (αναγράφεται στην ετικέτα με το σειριακό αριθμό), το όνομά σας και την ταχυδρομική σας διεύθυνση.

Η ονομασία ENERGY STAR® είναι σήμα κατατεθέν που ανήκει στην κυβέρνηση των ΗΠΑ.

Οδηγίες ασφαλείας

Γενικές οδηγίες για την ασφάλεια

Στο εσωτερικό του εκτυπωτή δεν υπάρχουν εξαρτήματα που επιδέχονται συντήρηση από τον χειριστή, εκτός από αυτά που καλύπτονται από το πρόγραμμα Επισκευής από τον πελάτη της HP (βλ. <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Αναθέστε το σέρβις άλλων εξαρτημάτων σε εξουσιοδοτημένο προσωπικό σέρβις.

Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης στην περιοχή σας σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω περιπτώσεις:

- Υπάρχει βλάβη στο καλώδιο τροφοδοσίας ή το φις.
- Τα περιβλήματα σκλήρυνσης έχουν υποστεί φθορά.
- Ο εκτυπωτής έχει υποστεί ζημιά.
- Υπάρχει μηχανική βλάβη ή βλάβη στο περίβλημα.
- Είσοδος υγρού στον εκτυπωτή.
- Καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά από τον εκτυπωτή.
- Ο εκτυπωτής έπεσε ή υπάρχει βλάβη στη μονάδα σκλήρυνσης.
- Ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί κανονικά.

Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω περιπτώσεις:

- Κατά τη διάρκεια καταιγίδας με κεραυνούς
- Κατά τη διάρκεια διακοπής ρεύματος

Δώστε ιδιαίτερη προσοχή στις ζώνες που φέρουν ετικέτες προειδοποίησης.

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας



ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Τα εσωτερικά κυκλώματα των ζωνών σκλήρυνσης, της αφαίρεσης ατμού, των θερμαντήρων ζωνών εκτύπωσης και των ενσωματωμένων τροφοδοτικών λειτουργούν σε επικίνδυνες τάσεις ικανές να προκαλέσουν θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί δύο καλώδια τροφοδοσίας. Αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας προτού εκτελέσετε εργασίες σέρβις στον εκτυπωτή.

Για να αποφύγετε τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας:

- Ο εκτυπωτής πρέπει να συνδεθεί αποκλειστικά σε γειωμένες πρίζες.
- Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε τις μονάδες σκλήρυνσης.
- Μην αφαιρείτε και μην ανοίγετε κανένα κάλυμμα ή βύσμα κλειστού συστήματος.
- Μην εισάγετε αντικείμενα σε υποδοχές του εκτυπωτή.

Κίνδυνος θερμότητας

Τα υποσυστήματα σκλήρυνσης του εκτυπωτή λειτουργούν σε υψηλή θερμοκρασία και μπορεί να προκαλέσουν έγκαυμα εάν τα αγγίξετε. Για να αποφύγετε τραυματισμό, λάβετε τις παρακάτω προφυλάξεις:

- Μην αγγίζετε τα εσωτερικά περιβλήματα των ζωνών σκλήρυνσης του εκτυπωτή.
- Σε περίπτωση εμπλοκής υποστρώματος, αφήστε τον εκτυπωτή να κρυώσει πριν την πρόσβαση στην εσωτερική ζώνη σκλήρυνσης και την πλάκα εξόδου.
- Αφήνετε τον εκτυπωτή να κρυώσει προτού εκτελέσετε εργασίες συντήρησης.

Κίνδυνος πυρκαγιάς

Τα υποσυστήματα σκλήρυνσης του εκτυπωτή λειτουργούν σε υψηλές θερμοκρασίες.

Για να αποφύγετε τον κίνδυνο πυρκαγιάς, λάβετε τις παρακάτω προφυλάξεις:

- Ο πελάτης είναι υπεύθυνος για την ικανοποίηση των απαιτήσεων του εκτυπωτή και των απαιτήσεων του Ηλεκτρολογικού κώδικα της χώρας στην οποία εγκαθίσταται ο εκτυπωτής. Χρησιμοποιείτε την τάση τροφοδοσίας που αναγράφεται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών.
- Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας σε αποκλειστικές γραμμές, καθεμία από τις οποίες πρέπει να προστατεύεται με ασφαλειοδιακόπτη διακλάδωσης σύμφωνα με τις πληροφορίες στον οδηγό προετοιμασίας χώρου εγκατάστασης. Μην χρησιμοποιείτε πολύριζο για να συνδέσετε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.
- Να χρησιμοποιείτε μόνο τα καλώδια τροφοδοσίας της HP που συνοδεύουν τον εκτυπωτή. Μην χρησιμοποιείτε κατεστραμμένο καλώδιο τροφοδοσίας. Μην χρησιμοποιείτε τα καλώδια τροφοδοσίας με άλλα προϊόντα.
- Μην εισάγετε αντικείμενα σε υποδοχές του εκτυπωτή.
- Προσέχετε να μην ρίξετε οποιοδήποτε υγρό στον εκτυπωτή. Μετά τον καθαρισμό και πριν χρησιμοποιήσετε ξανά τον εκτυπωτή, βεβαιωθείτε ότι όλα τα εξαρτήματα είναι στεγνά.
- Μην χρησιμοποιείτε στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή προϊόντα αεροζόλ τα οποία περιέχουν εύφλεκτα αέρια. Μην λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε ατμόσφαιρα με κίνδυνο έκρηξης.
- Μην φράσσετε ή καλύπτετε τα ανοίγματα στο σώμα του εκτυπωτή.
- Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε ή να τροποποιήσετε τις μονάδες σκλήρυνσης.
- Βεβαιωθείτε ότι δεν ξεπερνάτε τη θερμοκρασία λειτουργίας για το υπόστρωμα που συνιστάται από τον κατασκευαστή του. Εάν αυτές οι πληροφορίες δεν είναι διαθέσιμες, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή. Μην τοποθετείτε υποστρώματα που δεν μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε θερμοκρασία λειτουργίας άνω των 125°C.
- Μην τοποθετείτε υποστρώματα με θερμοκρασία αυτανάφλεξης χαμηλότερη από 250°C. Εάν αυτές οι πληροφορίες δεν είναι διαθέσιμες, η εκτύπωση πρέπει να επιτηρείται συνεχώς.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Μέθοδος δοκιμής κατά EN ISO 6942:2002: *Αξιολόγηση υλικών και συναρμοσμένων υλικών κατά την έκθεση σε πηγή ακτινοβολούμενης θερμότητας, μέθοδος Β.* Οι συνθήκες δοκιμής για τον προσδιορισμό της θερμοκρασίας όταν το υπόστρωμα αναφλέγεται (φλόγα ή λάμψη) ήταν: Πυκνότητα ροής θερμότητας: 30 kW/m², θερμιδόμετρο χαλκού, θερμοζεύγος τύπου K.

Μηχανικός κίνδυνος

Ο εκτυπωτής διαθέτει κινούμενα μέρη τα οποία μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, λάβετε τις παρακάτω προφυλάξεις όταν εργάζεστε κοντά στον εκτυπωτή:

- Διατηρήστε τα ρούχα και όλα τα μέλη του σώματός σας μακριά από κινούμενα μέρη του εκτυπωτή.
- Αποφύγετε να φοράτε περιδέραια, βραχιόλια και άλλα αντικείμενα που κρέμονται.
- Αν τα μαλλιά σας είναι μακριά, δέστε τα ώστε να μην πέσουν μέσα στον εκτυπωτή.
- Προσέξτε τα μανίκια ή τα γάντια να μην πιαστούν στα κινούμενα μέρη του εκτυπωτή.
- Μην στέκεστε κοντά στους ανεμιστήρες, για να αποφύγετε τον τραυματισμό και να μην επηρεάσετε την ποιότητα εκτύπωσης (εμποδίζοντας τη ροή του αέρα).
- Μην αγγίζετε γρανάζια ή κινούμενα ρολά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- Μην λειτουργείτε τον εκτυπωτή με παρακαμπτήρια καλύμματα.

Κίνδυνος ακτινοβολίας

Ακτινοβολία φωτός εκπέμπεται από το φωτισμό της ζώνης εκτύπωσης. Αυτός ο φωτισμός συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της ομάδας εξάιρεσης IEC 62471:2006: *Φωτοβιολογική ασφάλεια λαμπτήρων και συστημάτων λαμπτήρων*. Ωστόσο, σας συνιστούμε να μην κοιτάζετε απευθείας στις λυχνίες LED όταν είναι αναμμένες. Μην τροποποιήσετε τη μονάδα.

Κίνδυνος υποστρώματος μεγάλου βάρους

Απαιτείται ιδιαίτερη προσοχή για την αποφυγή τραυματισμού κατά τον χειρισμό υποστρωμάτων μεγάλου βάρους:

- Για το χειρισμό των ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους μπορεί να χρειάζονται περισσότερα από ένα άτομα. Χρειάζεται προσοχή για να αποφευχθεί καταπόνηση ή/και τραυματισμός στη μέση.
- Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε περνοφόρο, παλετοφόρο ή άλλον εξοπλισμό χειρισμού.
- Κατά τον χειρισμό ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους, να φοράτε μέσα ατομικής προστασίας, συμπεριλαμβανομένων υποδημάτων ασφαλείας και γαντιών.

Χειρισμός μελανιού

Η HP συνιστά τη χρήση γαντιών κατά το χειρισμό εξαρτημάτων του συστήματος μελανιού.

Τεχνολογία Latex

Η τεχνολογία Latex είναι κατοχυρωμένη στην HP με δίπλωμα ευρεσιτεχνίας. Τα μελάνια του εκτυπωτή σας χρησιμοποιούν λάτεξ για τη βελτίωση της ποιότητας και της ευελιξίας. Μετά την εκτύπωση, απαιτείται σκλήρυνση για τη στερέωση του μελανιού.

Η ταχύτητα, η ποιότητα του μελανιού και η θερμοκρασία σκλήρυνσης συσχετίζονται μεταξύ τους.

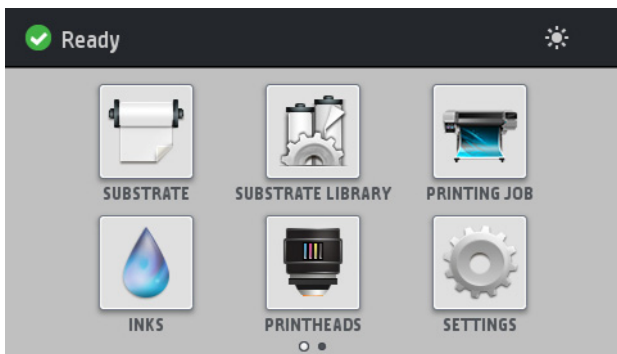
Εκτύπωση

Για να εκτυπώσετε, πρέπει πρώτα να διαμορφώσετε τον εκτυπωτή σας στο λογισμικό RIP και έπειτα να στείλετε εργασίες στον εκτυπωτή σας από το λογισμικό RIP. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το λογισμικό RIP που παρέχεται με τον εκτυπωτή σας, εάν δεν έχετε ήδη εγκαταστήσει κάποιο.

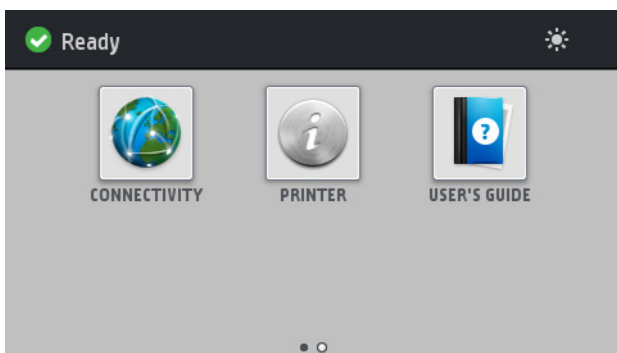
Μπροστινός πίνακας

Ο μπροστινός πίνακας είναι μια οθόνη αφής με γραφικό περιβάλλον χρήστη και βρίσκεται στην μπροστινή δεξιά πλευρά του εκτυπωτή.

Σας δίνει τη δυνατότητα να ελέγχετε πλήρως τον εκτυπωτή σας: από τον μπροστινό πίνακα, μπορείτε να προβάλλετε πληροφορίες σχετικά με τον εκτυπωτή, να αλλάζετε τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή, να πραγματοποιείτε βαθμονομήσεις και δοκιμές και ούτω καθεξής. Στον μπροστινό πίνακα εμφανίζονται, επίσης, ειδοποιήσεις (προειδοποιητικά μηνύματα και μηνύματα σφαλμάτων), όταν χρειάζεται.







Υπάρχει μια εναλλακτική αρχική οθόνη, την οποία μπορείτε να δείτε αν σύρετε το δάχτυλό σας κατά μήκος της οθόνης προς τα αριστερά:




Ο μπροστινός πίνακας διαθέτει μια μεγάλη κεντρική επιφάνεια για την εμφάνιση δυναμικών πληροφοριών και εικονιδίων. Στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά εμφανίζονται έως και τέσσερα αμετάβλητα εικονίδια σε διάφορες χρονικές στιγμές. Κατά κανόνα, δεν εμφανίζονται όλα την ίδια στιγμή.










Αριστερά και δεξιά αμετάβλητα εικονίδια

	Επιστροφή στην αρχική οθόνη.		Προβολή βοήθειας σχετικά με την τρέχουσα οθόνη.
	Μετάβαση στην προηγούμενη οθόνη χωρίς να απορρίψετε τις αλλαγές.		Ακύρωση της τρέχουσας διαδικασίας.

Δυναμικά εικονίδια αρχικής οθόνης

Αυτά τα στοιχεία εμφανίζονται μόνο στην αρχική οθόνη.

- Στο επάνω αριστερό μέρος της οθόνης υπάρχει ένα μήνυμα που δείχνει την κατάσταση του εκτυπωτή ή την πιο σημαντική τρέχουσα ειδοποίηση. Πατήστε αυτό το μήνυμα για να εμφανιστεί μια λίστα με όλες τις τρέχουσες ειδοποιήσεις και ένα εικονίδιο που υποδεικνύει τη σοβαρότητα κάθε ειδοποίησης. Μπορείτε να πατήσετε μια ειδοποίηση για την οποία θέλετε να λάβετε βοήθεια για την επίλυση του προβλήματος.
- Στην επάνω δεξιά γωνία, πατήστε το  για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τον φωτισμό της ζώνης εκτύπωσης.

	Προβολή της κατάστασης του υποστρώματος και εκτέλεση ενεργειών χειρισμού του υποστρώματος.		Άνοιγμα της Βιβλιοθήκης υποστρωμάτων και πρόσβαση στην εκτεταμένη online βιβλιοθήκη προκαθορισμένων ρυθμίσεων υποστρώματος.
	Προβολή πληροφοριών σχετικά με την εργασία που εκτυπώνεται τη δεδομένη στιγμή.		Προβολή κατάστασης δοχείων μελανιού και εκτέλεση λειτουργιών.
	Προβολή κατάστασης της κεφαλής εκτύπωσης και εκτέλεση λειτουργιών.		Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων του εκτυπωτή γενικά.
	Προβολή της κατάστασης δικτύου και Internet και αλλαγή των σχετικών ρυθμίσεων.		Προβολή πληροφοριών σχετικά με τον εκτυπωτή.
	Λήψη βοήθειας.		

Κατάσταση αναστολής λειτουργίας

Εάν ο εκτυπωτής μείνει αδρανής για κάποιο χρονικό διάστημα, μπαίνει σε λειτουργία αναμονής και απενεργοποιεί την οθόνη του μπροστινού πίνακα.

Για να αλλάξετε τον χρόνο που παρέχεται πριν από την κατάσταση αναστολής λειτουργίας, πατήστε το 

και στη συνέχεια **Setup** (Ρύθμιση) > **Front panel options** (Επιλογές μπροστινού πίνακα) > **Sleep mode wait time** (Χρόνος αναμονής μέχρι την κατάσταση αναστολής λειτουργίας). Μπορείτε να επιλέξετε ένα χρονικό διάστημα μεταξύ 20 και 240 λεπτών. Ο προεπιλεγμένος χρόνος είναι 20 λεπτά.

Ο εκτυπωτής επανέρχεται από τη λειτουργία αναμονής και ενεργοποιεί την οθόνη του μπροστινού πίνακα κάθε φορά που εκτελείται κάποια εξωτερική ενέργεια σε αυτόν.

Επίλυση προβλημάτων

Ανατρέξτε στις ενότητες αντιμετώπισης προβλημάτων στον οδηγό χρήσης.

Κωδικόι σφαλμάτων μπροστινού πίνακα

Υπό ορισμένες συνθήκες, εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα ένας αριθμητικός κωδικός σφάλματος. Ακολουθήστε την υπόδειξη στη στήλη Σύσταση για να αποκαταστήσετε το σφάλμα. Εάν η σύσταση δεν φαίνεται να επιλύει το πρόβλημα, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης στην περιοχή σας.

Εάν στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται ένας κωδικός σφάλματος που δεν συμπεριλαμβάνεται στη λίστα αυτή, απενεργοποιήστε και ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή. Εάν το πρόβλημα παραμένει, επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης στην περιοχή σας.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
03.21:01	<p>Εντοπίστηκε υπόταση PSU.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα.2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη.3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC).4. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως.5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
03.22:01	<p>Εντοπίστηκε υπέρταση PSU.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα.2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη.3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC).4. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως.5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
14.72:01	<p>Ανιχνεύτηκε μηδενική τάση.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα.2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη.3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC).4. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως.5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
14.73:01	<p>Ανιχνεύτηκε πολύ χαμηλή τάση.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα. 2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη. 3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC). 4. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως. 5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
14.74:01	<p>Ανιχνεύτηκε χαμηλή τάση.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα. 2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη. 3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC). 4. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως. 5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
14.75:01	<p>Ανιχνεύτηκε υπερβολική τάση.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα. 2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη. 3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC). 4. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως. 5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
14.87:10	<p>Εντοπίστηκε υπερθέρμανση του ρυθμιστή ισχύος σκλήρυνσης.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 3. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 4. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
16.01:00	<p>Δεν είναι δυνατή η προθέρμανση του εκτυπωτή εντός του προκαθορισμένου χρονικού ορίου.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και απουσνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας από την πρίζα. 2. Βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια τροφοδοσίας δεν έχουν υποστεί κάποια ορατή βλάβη. 3. Βεβαιωθείτε ότι η τάση εισόδου βρίσκεται εντός των προδιαγραφών (180–264 V AC). 4. Εάν η τάση είναι χαμηλή, η μείωση της θερμοκρασίας σκλήρυνσης μπορεί να βοηθήσει. 5. Συνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας και βεβαιωθείτε ότι έχουν εισαχθεί πλήρως. 6. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 7. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 8. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
16.02:00	<p>Δεν είναι δυνατή η ψύξη του εκτυπωτή εντός του προκαθορισμένου χρονικού ορίου.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι ανεμιστήρες λειτουργούν και δεν είναι φραγμένοι όταν γίνεται εκτύπωση. 2. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 3. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 4. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
16.03:00	<p>Υπερβολική θερμότητα στο εσωτερικό του εκτυπωτή.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 2. Μειώστε τη θερμοκρασία σκλήρυνσης ή/και αυξήστε τον αριθμό των περασμάτων. 3. Βεβαιωθείτε ότι όλοι οι ανεμιστήρες δεν είναι φραγμένοι.
16.04:00	<p>Μη επαρκής θερμότητα στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C).</p>

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
16.11:10	<p>Η μέτρηση του αισθητήρα θερμοκρασίας σκλήρυνσης είναι εκτός εύρους (ο αισθητήρας θερμοκρασίας 1 δε λειτουργεί ή δεν είναι συνδεδεμένος).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 3. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 4. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
16.12:10	<p>Η μέτρηση του αισθητήρα θερμοκρασίας σκλήρυνσης είναι εκτός εύρους (ο αισθητήρας θερμοκρασίας 2 δε λειτουργεί ή δεν είναι συνδεδεμένος).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 3. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 4. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
16.13:10	<p>Η μέτρηση του αισθητήρα θερμοκρασίας σκλήρυνσης είναι εκτός εύρους (ο αισθητήρας θερμοκρασίας 3 δε λειτουργεί ή δεν είναι συνδεδεμένος).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 3. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 4. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
16.14:10	<p>Η μέτρηση του αισθητήρα θερμοκρασίας σκλήρυνσης είναι εκτός εύρους (ο αισθητήρας θερμοκρασίας 4 δε λειτουργεί ή δεν είναι συνδεδεμένος).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Βεβαιωθείτε ότι η θερμοκρασία περιβάλλοντος βρίσκεται εντός των προδιαγραφών του εκτυπωτή (15–35°C). 3. Βεβαιωθείτε ότι τα ηλεκτρονικά περιβλήματα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή αερίζονται επαρκώς. 4. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
16,84:03, 16,85:03	<p>Ο αντιστάτης της αεροκουρτίνας είναι εκτός εύρους. Βεβαιωθείτε ότι οι ανεμιστήρες της αεροκουρτίνας (στο μπροστινό μέρος της μονάδας σκλήρυνσης) λειτουργούν και δεν είναι φραγμένοι.</p>

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
21:13	<p>Δεν είναι εφικτή η μετακίνηση του δοχείου συντήρησης στο σύνολο της διαδρομής του.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Ενώ ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος, αφαιρέστε χειροκίνητα το δοχείο συντήρησης κεφαλής εκτύπωσης. 3. Βεβαιωθείτε ότι η διαδρομή του δοχείου συντήρησης κεφαλής εκτύπωσης είναι καθαρή. Αφαιρέστε τυχόν ορατά εμπόδια (χαρτί, πλαστικά μέρη, κ.λπ.) που εμποδίζουν την κίνηση. 4. Εγκαταστήστε ξανά το δοχείο συντήρησης κεφαλής εκτύπωσης. 5. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 6. Εάν το σφάλμα εμφανιστεί ξανά, αντικαταστήστε το δοχείο συντήρησης.
21.2:10	<p>Σφάλμα δοχείου συντήρησης.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά το δοχείο συντήρησης. 3. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 4. Εάν το σφάλμα εμφανιστεί ξανά, αντικαταστήστε το δοχείο συντήρησης.
21.5:03	<p>Το εξάρτημα το οποίο προωθεί τον ιμάντα καθαρισμού (web wipe) του δοχείου συντήρησης κεφαλής εκτύπωσης είναι φραγμένο.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά το δοχείο συντήρησης. 3. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 4. Εάν το σφάλμα εμφανιστεί ξανά, αντικαταστήστε το δοχείο συντήρησης.
25.n:10 (όπου n = ο αριθμός δοχείου μελάνης)	<p>Έχει εντοπιστεί ένα πιθανό σφάλμα στον αισθητήρα πίεσης του δοχείου μελάνης. Το επίπεδο μελάνης που αναφέρεται ενδέχεται να μην είναι ακριβές. Επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης, εάν είναι εφικτό.</p>
27.1:00	<p>Έχουν εντοπιστεί αρκετά φραγμένα ακροφύσια στην κεφαλή εκτύπωσης βελτιστοποίησης. Εάν η ποιότητα εκτύπωσης δεν είναι αποδεκτή, καθαρίστε ή αντικαταστήστε την κεφαλή εκτύπωσης.</p>
27.n:01 (όπου n = ο αριθμός υποδοχής κεφαλής εκτύπωσης)	<p>Έχει εντοπιστεί ένας μεγάλος αριθμός φραγμένων ακροφύσιων σε μια ή περισσότερες κεφαλές εκτύπωσης. Η βαθμονόμηση μπορεί να απέτυχε λόγω της χαμηλής απόδοσης των κεφαλών εκτύπωσης. Καθαρίστε όλες τις κεφαλές εκτύπωσης και ελέγξτε την κατάσταση τους.</p>
29:00	<p>Το δοχείο συντήρησης (αριθμός προϊόντος CZ681A) είναι σχεδόν γεμάτο. Θα πρέπει να αντικατασταθεί σύντομα.</p>

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
29:01	<p>Το δοχείο συντήρησης δεν έχει τοποθετηθεί σωστά.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ανοίξτε τη θύρα του δοχείου συντήρησης στα δεξιά του εκτυπωτή. 2. Βεβαιωθείτε ότι το δοχείο συντήρησης έχει τοποθετηθεί σωστά και στη συνέχεια κλείστε τη θύρα. 3. Εάν το σφάλμα εμφανιστεί ξανά, αντικαταστήστε το δοχείο συντήρησης.
29.1:01	Δεν είναι δυνατή η παρακολούθηση της κατάστασης του δοχείου συντήρησης. Ελέγξτε, οπτικά, ότι το δοχείο συντήρησης έχει το σωστό μοτίβο κατάστασης.
29.2:00	Δεν είναι δυνατή η προώθηση του ρολού καθαρισμού κεφαλής εκτύπωσης. Αντικαταστήστε το δοχείο συντήρησης.
32:01	Το καρούλι τύλιξης είναι αποσυνδεδεμένο. Εάν θέλετε να χρησιμοποιήσετε το καρούλι τύλιξης, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και βεβαιωθείτε ότι είναι συνδεδεμένα όλα τα καλώδια του καρουλιού τύλιξης (καλώδια αισθητήρα, καλώδιο εκτυπωτή). Εάν δεν θέλετε να το χρησιμοποιήσετε, ενδέχεται να πρέπει να αφαιρέσετε χειροκίνητα το υπόστρωμα από το καρούλι τύλιξης. Μην παραλείψετε να κόψετε πρώτα το υπόστρωμα.
32:01,1, 32:01,2	<p>Το σφάλμα αυτό προκύπτει όταν η ράβδος τάσης παραμένει σε μία από τις θέσεις ενεργοποίησης αισθητήρα για περισσότερο από 8 δευτερόλεπτα. Οι πιο πιθανές αιτίες αυτού του σφάλματος είναι οι παρακάτω:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ο διακόπτης κατεύθυνσης περιέλιξης στον κινητήρα του καρουλιού τύλιξης βρίσκεται στη θέση ενεργοποίησης, αλλά το υπόστρωμα δεν έχει κολληθεί ακόμα με ταινία στο καρούλι τύλιξης. • Επιλέχτηκε λάθος κατεύθυνση περιέλιξης για το καρούλι τύλιξης. • Κάτι παρεμποδίζει την κίνηση της ράβδου τάσης. • Το υπόστρωμα δεν ακολουθεί τη σωστή διαδρομή ανάμεσα στη ράβδο τάσης και τον εκτροπέα.
32:02	Το σφάλμα αυτό προκύπτει κατά την αρχικοποίηση του εκτυπωτή και σας προειδοποιεί ότι το καρούλι τύλιξης αποσυνδέθηκε όταν ο εκτυπωτής ήταν απενεργοποιημένος. Επίσης, εμφανίζεται εάν προσπαθήσετε να ενεργοποιήσετε το καρούλι τύλιξης, ενώ δεν είναι συνδεδεμένο στον εκτυπωτή. Συνδέστε το καρούλι τύλιξης στον εκτυπωτή και πατήστε OK για να συνεχίσετε.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
41:03	<p>Όριο ηλεκτρικού ρεύματος στον κινητήρα χαρτιού.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 220 701 236">1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. <li data-bbox="412 256 1020 384">2. Ανοίξτε το παράθυρο και ελέγξτε εάν υπάρχουν ορατά εμπόδια που παρεμποδίζουν την προώθηση του υποστρώματος. Εάν υπάρχει ζαρωμένο υπόστρωμα στη διαδρομή του υποστρώματος, ανασηκώστε το μοχλό σύσφιξης υποστρώματος και απομακρύνετε το εμπόδιο. Αφαιρέστε προσεκτικά όσο μπλοκαρισμένο υπόστρωμα μπορείτε από το πάνω μέρος του εκτυπωτή. Κόψτε το υπόστρωμα, εάν απαιτείται. <p>ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην τραβάτε το υπόστρωμα προς τα έξω από τη διαδρομή εισόδου, καθώς με τον τρόπο αυτό αντιστρέφεται η φυσιολογική κατεύθυνση της κίνησης και ενδέχεται να προκληθεί ζημιά στα εξαρτήματα του εκτυπωτή.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 504 680 520">3. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
42:03	<p>Όριο ηλεκτρικού ρεύματος κινητήρα άξονα σάρωσης.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 592 701 608">1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. <li data-bbox="412 628 1020 756">2. Ανοίξτε το παράθυρο και ελέγξτε εάν υπάρχουν ορατά εμπόδια που παρεμποδίζουν την προώθηση του υποστρώματος. Εάν υπάρχει ζαρωμένο υπόστρωμα στη διαδρομή του υποστρώματος, ανασηκώστε το μοχλό σύσφιξης υποστρώματος και απομακρύνετε το εμπόδιο. Αφαιρέστε προσεκτικά όσο μπλοκαρισμένο υπόστρωμα μπορείτε από το πάνω μέρος του εκτυπωτή. Κόψτε το υπόστρωμα, εάν απαιτείται. <li data-bbox="412 770 680 786">3. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
63:04	<p>Προέκυψε πρόβλημα εισόδου/εξόδου στην κάρτα δικτύου.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 860 1020 900">1. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο δικτύου είναι σωστά συνδεδεμένο στην κάρτα δικτύου. <li data-bbox="412 914 949 930">2. Ελέγξτε εάν το υλικολογισμικό του εκτυπωτή είναι ενημερωμένο.
63:05	<p>Η εργασία φτάνει στον εκτυπωτή πολύ αργά. Ο εκτυπωτής ακυρώνει την εργασία όταν μεσολαβούν μακροχρόνιες παύσεις μεγαλύτερες από 20 δευτερόλεπτα.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 1016 1020 1056">1. Βεβαιωθείτε ότι μια κάρτα Ethernet 1 Gigabit έχει εγκατασταθεί σωστά στον υπολογιστή με το RIP. <li data-bbox="412 1077 1020 1157">2. Ελέγξτε το RIP για τυχόν μηνύματα σφάλματος. Ελέγξτε εάν ο υπολογιστής με το RIP λειτουργεί σωστά και ότι πληροί τις ελάχιστες προδιαγραφές που απαιτούνται από το RIP. Βεβαιωθείτε ότι ο σκληρός δίσκος δεν είναι πλήρης ή υπερβολικά κατακερματισμένος. <li data-bbox="412 1177 1020 1241">3. Ελέγξτε εάν είναι ενεργοποιημένη η επιλογή RIP while printing (RIP κατά την εκτύπωση). Η επιλογή αυτή μπορεί να οδηγήσει σε αργή εκτύπωση, εάν ο υπολογιστής δεν είναι επαρκώς ισχυρός. <li data-bbox="412 1262 1020 1302">4. Δοκιμάστε να μειώσετε την ανάλυση της εργασίας ή να αυξήσετε τον αριθμό περασμάτων. <li data-bbox="412 1323 1020 1340">5. Βεβαιωθείτε ότι όλα τα στοιχεία του LAN λειτουργούν σε ταχύτητα Gigabit.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
68:03	Υπάρχει μόνιμη απώλεια δεδομένων, όπως δεδομένα διαμόρφωσης ή λογιστικής. Αυτό μπορεί να συμβεί μετά από ενημέρωση της έκδοσης του υλικολογισμικού με μια δομή δεδομένων που δεν είναι συμβατή με την παλιότερη έκδοση.
74:01	<p>Προέκυψε σφάλμα κατά τη φόρτωση του αρχείου ενημέρωσης υλικολογισμικού.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή πατώντας το πλήκτρο λειτουργίας στον μπροστινό πίνακα και τον διακόπτη λειτουργίας στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή. Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας και στη συνέχεια συνδέστε το ξανά και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Προσπαθήστε να φορτώσετε ξανά το αρχείο ενημέρωσης υλικολογισμικού στον εκτυπωτή.
78:08	Η εκτύπωση χωρίς περιθώρια δεν είναι δυνατή.
78.1:04	Δεν υπάρχει προκαθορισμένη ρύθμιση υποστρώματος στον εκτυπωτή για το συγκεκριμένο υπόστρωμα. Ακολουθήστε τη διαδικασία ενημέρωσης υλικολογισμικού για να ενημερώσετε τον εκτυπωτή με τις πιο πρόσφατες προκαθορισμένες ρυθμίσεις υποστρώματος.
78.2:01	Απώλεια τάσης επαναφοράς. Αυτό το πρόβλημα μπορεί να οφείλεται σε χαλαρό πυρήνα ρολού ή επικείμενο τέλος ρολού. Εάν αυτές δεν είναι οι αιτίες, δοκιμάστε να αφαιρέσετε και να επανατοποθετήσετε το υπόστρωμα.
79:03, 79:04, 79.2:04	Γενικό σφάλμα υλικολογισμικού. Ενημερώστε το υλικολογισμικό του εκτυπωτή.
81:01, 81.1:01, 81:03	<p>Δεν ήταν δυνατή η σωστή διακοπή του σερβοκινητήρα προτού ρυθμιστεί η θέση του κωδικοποιητή.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Ανοίξτε το παράθυρο, τηρώντας όλες τις διαδικασίες ασφαλείας, και ελέγξτε εάν υπάρχουν ορατά εμπόδια που παρεμποδίζουν την κίνηση του κυλίνδρου κίνησης. Εάν υπάρχει ζαρωμένο υπόστρωμα στη διαδρομή του υποστρώματος, ανασηκώστε τις ρόδες σύσφιξης (χρησιμοποιώντας το μοχλό υποστρώματος) και απομακρύνετε το εμπόδιο. 3. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
86:01, 86.2:01	<p>Υπάρχει πρόβλημα στη διάταξη του μηχανισμού μεταφοράς.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. 2. Ανοίξτε το παράθυρο, τηρώντας όλες τις διαδικασίες ασφαλείας, και ελέγξτε εάν υπάρχουν ορατά εμπόδια που παρεμποδίζουν την κίνηση του μηχανισμού μεταφοράς. Εάν υπάρχει ζαρωμένο υπόστρωμα στη διαδρομή του υποστρώματος, ανασηκώστε τις ρόδες σύσφιξης (χρησιμοποιώντας το μοχλό υποστρώματος) και απομακρύνετε το εμπόδιο. 3. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
87:01	Η ταινία κωδικοποιητή του άξονα σάρωσης εντοπίζει σφάλματα στη θέση του μηχανισμού μεταφοράς. Καθαρίστε την ταινία του κωδικοποιητή.

Κωδικός σφάλματος	Σύσταση
89:11, 89.1:10, 89.2:10	Το PCA της εσωτερικής λυχνίας μπορεί να έχει βλάβη ή να έχει αποσυνδεθεί. Ο εκτυπωτής θα συνεχίσει να λειτουργεί κανονικά, επηρεάζεται μόνο η συγκεκριμένη λειτουργία.
94:01	Δεν είναι δυνατή η βαθμονόμηση χρωμάτων σε αυτό το υπόστρωμα. Η μέτρηση λευκού υποστρώματος είναι εκτός εύρους.
94:02	Βρέθηκαν μη συνεπή χρώματα. <ol style="list-style-type: none"> 1. Ελέγξτε ότι η επιλογή τύπου υποστρώματος στον μπροστινό πίνακα αντιστοιχεί με το πραγματικό υπόστρωμα που έχει φορτωθεί. 2. Επαναλάβετε τη βαθμονόμηση.
94:08	Η βαθμονόμηση χρωμάτων απέτυχε. Προσπαθήστε ξανά. Δείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία βαθμονόμησης χρωμάτων στον οδηγό χρήσης.
98:03	Προέκυψε δυσλειτουργία σε μία ή περισσότερες κεφαλές εκτύπωσης. Χρησιμοποιήστε το διάγραμμα κατάστασης κεφαλών εκτύπωσης για να δείτε σε ποιες κεφαλές εκτύπωσης προέκυψε δυσλειτουργία και αντικαταστήστε τις.

Προδιαγραφές ισχύος

Τάση AC κατά προσέγγιση	200–240 V \pm 10%
Συχνότητα	50/60 Hz
Ισχύς εκτυπωτή	200 W
Μέγιστο ρεύμα εκτυπωτή	3 A
Ισχύς σκλήρυνσης	2,0 kW
Μέγιστο ρεύμα σκλήρυνσης	13 A

Δήλωση συμμόρφωσης

Κατά ISO/IEC 17050-1 και EN 17050-1

Αριθμός δήλωσης συμμόρφωσης:	BCLAA-1302-R9 Πρωτότυπο/αγγλικά
Όνομα κατασκευαστή:	HP Inc.
Διεύθυνση κατασκευαστή:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Ισπανία

Δηλώνει, με αποκλειστική του ευθύνη, ότι το προϊόν

Όνομα και μοντέλο προϊόντος ⁽²⁾ :	Σειρά εκτυπωτών HP Latex 370/360/330/310/110 Σειρά εκτυπωτών HP Latex 375/365/335/315/115
Κανονιστικός αριθμός μοντέλου ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Επιλογές προϊόντος:	Όλα

Συμμορφώνεται με τις παρακάτω προδιαγραφές προϊόντος και κανονισμούς

Ασφάλεια:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (Δεύτερη Έκδοση) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
ΗΜΣ:	EN 55032:2012 Κλάση A CISPR 32:2012 Κλάση A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Ενότητα 15 Κλάση A ICES-003, Τεύχος 6 Κλάση A

Οικολογικός σχεδιασμός:	Διαδικασία Δοκιμής Κατάστασης Λειτουργίας (OM) Εγκεκριμένου Εξοπλισμού Απεικόνισης ENERGY STAR
RoHS:	EN 50581:2012

Το προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2014/35/ΕΕ περί χαμηλής τάσης, της οδηγίας 2014/30/ΕΕ περί ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας, της οδηγίας 2009/125/ΕΚ περί οικολογικού σχεδιασμού, της οδηγίας RoHS 2011/65/ΕΕ και φέρει αντίστοιχα τη σήμανση **CE**.

Η παρούσα συσκευή συμμορφώνεται με την Ενότητα 15 των Κανονισμών FCC. Η λειτουργία υπόκειται στις ακόλουθες δύο προϋποθέσεις:

- Η συσκευή δεν επιτρέπεται να προκαλεί επιβλαβείς παρεμβολές.
- Αυτή η συσκευή πρέπει να αποδέχεται κάθε παρεμβολή την οποία πιθανόν θα λαμβάνει, συμπεριλαμβανομένων και των παρεμβολών οι οποίες ενδέχεται να προκαλέσουν ανεπιθύμητη λειτουργία.

Πρόσθετες πληροφορίες

1. Το προϊόν αυτό διαθέτει κανονιστικό αριθμό μοντέλου που αφορά κανονιστικά θέματα του σχεδιασμού. Ο Κανονιστικός αριθμός μοντέλου είναι το κύριο αναγνωριστικό του προϊόντος στην κανονιστική τεκμηρίωση και τις αναφορές δοκιμής. Ο αριθμός αυτός δεν πρέπει να συγχέεται με την εμπορική ονομασία ή τους αριθμούς μοντέλου του προϊόντος.
2. Το προϊόν δοκιμάστηκε σε τυπικό περιβάλλον HP.



Jordi Gorchs, Διευθυντής

Τμήμα εκτύπωσης μεγάλου μεγέθους

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

Παρασκευή, 5 Μαΐου 2017

Στοιχεία επικοινωνίας τοπικών επαφών για κανονιστικά θέματα μόνο

ΕΕ: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

Η.Π.Α.: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex 115 принтер сериясы

Кіріспе ақпарат

Ол не?	Пайдаланушы нұсқаулығы қайда?
<p>Принтеріңіз — жоғары сапалы суреттерді иілгіш субстраттарда басып шығаруға арналған түсті ағындық принтер. Кейбір негізгі мүмкіндіктері:</p> <ul style="list-style-type: none">■ Анық баспа сапасы, бірқалыпты ауысымдар және 6 түсті және 1200 нақты нүкте/дюймді кішігірім тұстар■ 400 мл сия картридждері■ Оңай қолжеткізуге болатын дайын субстраттар, олардың ішінде сыртқы қолданбалар да бар <p>Бұл кіріспе құжат заңды ескертулерді, қауіпсіздік нұсқауларын, қысқаша пайдалану ақпаратын, алдыңғы панельдің қате кодтарын, қуаттың техникалық сипаттарын және сәйкестік туралы мәлімдемені қамтиды.</p>	<p>Принтердің пайдаланушы нұсқаулығын мына веб-сайттан жүктеп алуға болады:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115/manuals <p>Қосымша ақпаратты келесі сілтемеден алуға болады:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/latex115/support <p>Принтерді пайдалану әдісі жөніндегі бейнелерді мына жерден алуға болады:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/supportvideos■ http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced <p>Қауымдастыққа қосылыңыз, құралдарды табыңыз және мамандармен сөйлесіңіз. Мына сайттағы HP Latex білім орталығына кіріңіз:</p> <ul style="list-style-type: none">■ http://www.hp.com/go/communities/HPLatex

Құқықтық ескертулер

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Бұл жерде қамтылған ақпарат ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Тек HP өнімдері мен қызметтерінің кепілдіктері ғана осындай өнімдермен және қызметтермен бірге келетін тікелей кепілдік мәлімдемесінде жарияланады.

Мұндағы ақпарат қосымша кепілдік ретінде түсінілмеуі тиіс. HP компаниясы осында бар техникалық немесе редакторлық қателерге немесе көрсетілмей қалған ақпаратқа жауапты болмайды.

<http://www.hp.com/go/latex115/manuals> мекенжайынан тікелей өнімге қолданылатын HP шектеулі кепілдігі мен құқықтық ақпаратын жүктеп алуға болады. Кейбір елдер/аймақтар үшін басылған HP шектеулі кепілдігі қорапта беріледі. Кепілдіктің басып шығарылған нұсқасы берілмеген елдерде/аймақтарда кепілдіктің басып шығарылған көшірмесін <http://www.hp.com/go/orderdocuments> мекенжайынан сұрауға болады немесе мына мекенжайға хат жазыңыз: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Өнім нөмірін, кепілдік мерзімін (сериялық нөмір жапсырмасынан табылады), атыңызды және пошталық мекенжайыңызды қосыңыз.

ENERGY STAR® — АҚШ үкіметінің иелігіндегі тіркелген белгі.

Қауіпсіздік нұсқаулары

Жалпы қауіпсіздік жөніндегі нұсқаулықтар

HP компаниясының тұтынушысы өзі жөндейтін бағдарлама арқылы қамтылғандарды ескермегенде принтер ішінде пайдаланушы жөндей алатын бөлшектер жоқ (<http://www.hp.com/go/selfrepair> бөлімін қараңыз). Басқа бөлшектерге білікті маман қызметінен пайдаланыңыз.

Принтерді өшіріп, келесі жағдайларда қызмет көрсету өкіліне хабарласыңыз:

- Қуат сымы немесе ашасы зақымдалған.
- Қату корпустары зақымдалған.
- Принтер әсер ету арқылы зақымданды.
- Механикалық немесе корпустық зақым орын алды.
- Сұйықтық принтерге енді.
- Принтерден түтін немесе қалыптан тыс иіс шығады.
- Принтер құлатылған немесе қату модулі зақымдалған.
- Принтер дұрыс жұмыс істеп тұрған жоқ.

Келесі жағдайларда принтерді өшіріңіз:

- Найзағай кезінде
- Қуат ақауы кезінде

Ескерту белгілерімен белгіленген аумақтарға ерекше мән беріңіз.

Электр тогы соғу қаупі



АБАЙ БОЛЫҢЫЗ! Қату аймақтарының, буды кетіру, баспа аймағы жылытқыштарының және кірістірілген қуат көздерінің ішкі тізбектері адамның өліміне немесе ауыр дене жарақатына әкелуі мүмкін қауіпті кернеулерде жұмыс істейді.

Принтер екі қуат сымын пайдаланады. Принтерге қызмет көрсетпес бұрын екі қуат сымын ажыратыңыз.

Электр тогының соғу қаупін болдырмау үшін:

- Принтер жерге қосылған электр розеткаларына ғана жалғану қажет.
- Қату модульдерін бөлшектеуге әрекет жасамаңыз.
- Кез келген жабық жүйенің қақпақтарын немесе тығындарын алуға не ашуға болмайды.
- Нысандарды принтердегі саңылаулар арқылы кіргізіңіз.

Қызу қаупі

Принтердің қату ішкі жүйелері жоғары температураларда жұмыс істейді және түртілсе жануына себеп болуы мүмкін. Дене жарақатын болдырмау үшін мына сақтық шараларды орындаңыз:

- Принтердің қату аймақтарының ішкі корпустарын ұстамаңыз.
- Субстрат кептеліп қалған жағдайда ішкі қату аймағына және шығыс тақтасын ашпас бұрын, принтердің сууына мүмкіндік беріңіз.
- Кейбір жүргізу операцияларын орындамас бұрын принтердің сууына мүмкіндік беріңіз.

Өрт қауіпі

Принтердің қуту ішкі жүйелері жоғары температураларда жұмыс істейді.

Өрт қауіпін болдырмау үшін келесі сақтық шараларын қолданыңыз:

- Тұтынушы принтер талаптарын және принтер орнатылатын елдің жергілікті құзыретіне сәйкес Электр ережелері талаптарын орындау үшін жауапты болады. Жапсырмада көрсетілген қуат көзі кернеуін пайдаланыңыз.
- Нысанды дайындау нұсқаулығындағы ақпаратқа сәйкес әрбіреуі тармақтың тізбек ажыратқышымен қорғалған арнаулы желілерге қуат сымдарын жалғаңыз. Екі қуат сымын жалғау үшін қуат ұзартқышын (тасымалданатын қуат ұшайыры) пайдаланбаңыз.
- HP компаниясы принтермен бірге жеткізген қуат сымдарын ғана пайдаланыңыз. Зақымдалған қуат сымын пайдаланбаңыз. Басқа өнімдермен қуат сымдарын пайдаланбаңыз.
- Нысандарды принтердегі саңылаулар арқылы кіргізіңіз.
- Сұйықтықтың принтерге төгілуіне абай болыңыз. Тазалағаннан соң принтерді қайта пайдаланбас бұрын барлық құрамдасстардың құрғақ екеніне көз жеткізіңіз.
- Принтердің ішінде немесе сыртында жанғыш газ бар аэрозольді өнімдерді пайдаланбаңыз. Принтерді жарылу қауіпі бар ортада пайдаланбаңыз.
- Принтер корпусындағы ойықтарды бітемеңіз немесе жаппаңыз.
- Қату модульдерін бөлшектеуге немесе өзгертуге әрекет жасамаңыз.
- Өндіруші арқылы ұсынылған субстраттың пайдалану температурасының аспағанын тексеріңіз. Егер бұл ақпарат қолжетімді болмаса, өндірушіден сұраңыз. 125°C мәнінен жоғары жұмыс температурасында пайдалануға болмайтын субстраттарды салмаңыз.
- 250°C мәнінен төмен автоматты тұтану температурасында субстраттарды жүктемеңіз. Егер осы ақпарат қолжетімді болмаса, басып шығаруды үнемі қадағалау керек.



ЕСКЕРТПЕ: EN ISO 6942:2002 стандартына негізделген сынақ әдісі: *Жылу сәулелену көзі әсерінде қалған материалдар және материалдар жыынтығын бағалау, В әдісі*. Субстрат тұтана бастағанда (жалын немесе қызу) температураны анықтау үшін тексеру шарттары: Жылу ағынының тығыздығы: 30 кВт/м², мыс калориметрі, К түріндегі термозэлемент.

Механикалық қауіп

Принтердің зақымдануға себеп болатын қозғалатын бөліктері болады. Дене жарақатының алдын алу үшін принтер жанында жұмыс істегенде мына сақтық шараларды орындаңыз:

- Киіміңізді және дене мүшелеріңізді принтердің қозғалатын бөліктерінен алшақ ұстаңыз.
- Алқа, білезік және басқа да ілінетін заттар таудан аулақ болыңыз.
- Шашыңыз ұзын болса, оны принтерге тимейтіндей етіп жинаңыз.
- Жеңдердің немесе қолғаптың принтердің қозғалатын бөліктерінде қыстырылмайтынына абай болыңыз.
- Жарақатқа себеп болатын және басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін желдеткіштердің жанында тұрмаңыз (ауа ағынын бөгеп).
- Басып шығару кезінде механизмдерді немесе қозғалатын бөліктерді ұстамаңыз.
- Қақпақпен жабылған принтерді пайдаланбаңыз.

Жарық шығару қауіпі

Жарық сәулеленуі баспа аймағының жарықтандыруынан бөлінеді. Осы жарықтандыру IEC 62471:2006: *Шамдардың және шам жүйелерінің фотобиологиялық қауіпсіздігі* стандартына сәйкес босатылған топ

талаптарына жауап береді. Дегенмен, диодты шамдар қосұлы кезде оларға тікелей қарамаған жөн. Модульді өзгертіңіз.

Ауыр негіз қауіпі

Ауыр субстраттарды қолданған кезде дене жарақатының алдын алу үшін өте абай болу керек.

- Ауыр субстрат роликтерін өңдеу бірнеше тұлғаны талап етуі мүмкін. Арқаның тартылуын және жарақаттануды болдырмауға абай болыңыз.
- Айырлы тиеушіні, серік арбасын немесе басқа жүк тиейтін/түсіретін жабдықты үнемі пайдаланыңыз.
- Ауыр субстрат орамдарын қолданған кезде аяқ киім және қолғап сияқты жеке қорғаныш құралын пайдаланыңыз.

Сияны өңдеу

HP компаниясы сия салу жүйесінің құрамдастары кезінде қолғап киюді ұсынады.

Latex технологиясы

Latex — HP патенттелген технологиясы. Принтер сиялары сапа мен әмбебаптылықты жақсарту үшін каучукты пайдаланады. Басып шығарғаннан кейін сияны бекіту үшін қатыру қажет.

Жылдамдық, сия мөлшері және қату температурасы өзара байланысты.

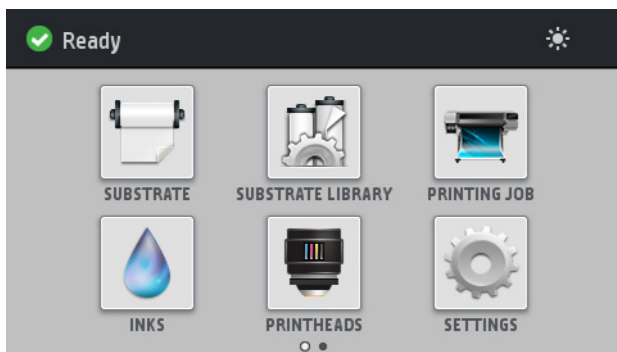
Басып шығару

Басып шығару үшін алдымен принтерді RIP бағдарламалық құралында реттеп, тапсырмаларды принтерге RIP ішінен жіберу керек. Егер бұрын орнатылған болмаса, принтермен жеткізілген RIP бағдарламалық құралын пайдалануға болады.

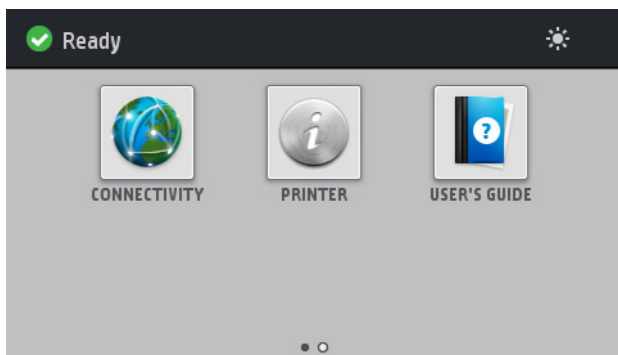
Алдыңғы панель

Алдыңғы панель принтердің алдыңғы оң жағында орналасқан графикалық пайдаланушы интерфейсі бар сенсорлы экран болып табылады.

Ол принтерді толық басқаруға мүмкіндік береді: алдыңғы тақтадан принтер туралы ақпаратты қарауға, басып шығарғыш параметрлерін өзгертуге, дәлдеулер мен сынақтарды және т.б. орындауға болады. Сондай-ақ, алдыңғы панель қажет кезде ескертулерді (ескерту және қате хабарлары) көрсетеді.







Саусағыңызды экран бойымен солға сырғытып көруге болатын баламалы басты экран бар.




Алдыңғы панельде динамикалық ақпарат пен белгішелерді көрсетуге арналған үлкен орталық аймақ бар. Сол жақта және оң жақта әр түрлі уақыттарда төртке дейін тұрақты белгішені көресіз. Әдетте, олардың барлығы бір уақытта көрсетілмейді.







Сол және оң жақ бекітілген белгішелер




	Басты экранға оралу.		Ағымдағы экран туралы анықтаманы қарау.
	Өзгертулерді алып тастамастан алдыңғы экранға қайту.		Ағымдағы процестен бас тарту.

Басты экранның динамикалық белгішелері

Осы элементтер тек басты экранда көрсетіледі.

- Экранның жоғарғы сол жағында принтер күйін немесе ең маңызды ток ескертуін көрсететін хабар болады. Әрбір дабыл маңыздылығын көрсететін белгішелі барлық ток дабылдарының тізімін көру үшін осы хабарды түртіңіз. Мәселені шешу бойынша көмек алу үшін дабылды түртіңіз.
- Баспа аймағын жарықтандыру шамын қосу немесе өшіру үшін жоғарғы оң жақтағы  опциясын түртіңіз.

	Субстрат күйін қараңыз және субстратты қолдану әрекеттерін орындаңыз.		Субстрат кітапханасын ашыңыз және бастапқы субстрат мәндерінің кеңейтілген онлайн кітапханасына кіріңіз.
	Басып шығарылатын тапсырма туралы ақпаратты қараңыз.		Сия картриджінің күйін қараңыз және әрекеттерді орындаңыз.
	Баспа басының күйін қараңыз және әрекеттерді орындаңыз.		Жалпы принтер баптауларын қараңыз және өзгертіңіз.

	Желі мен Интернет күйін қараңыз және байланысты баптауларын өзгертіңіз.		Принтер туралы ақпаратты қараңыз.
	Анықтама алыңыз.		

Ұйқы режимі

Принтер біраз уақыт бойы бос болса, ол ұйқы режиміне өтеді және алдыңғы панель дисплейін өшіреді.

Ұйқы режимінен бұрын өтетін уақытты өзгерту үшін  опциясын түртіп, **Setup** (Орнату) > **Front panel**

options (Алдыңғы панель опциялары) > **Sleep mode wait time** (Ұйқы режимін күту уақыты) тармағын түртіңіз. 20 және 240 минут аралығындағы уақытта орнатуға болады; Әдепкі уақыт — 20 минут.

Принтер ұйқы режимінен ашылып, кейбір сыртқы әрекет әсер еткен кезде алдыңғы панель дисплейі қосылады.

Мәселені шешу

Пайдаланушы нұсқаулығының ақаулықтарды жою бөлімдерін қараңыз.

Алдыңғы панельдің қате кодтары

Кейбір жағдайларда алдыңғы тақтада сандық қате коды пайда болады. Қатені түзету үшін Кеңес бағанындағы кеңесті орындаңыз. Егер кеңес ақаулықты шешпейтін болып көрінсе, қызмет көрсету өкіліне қоңырау шалыңыз.

Егер алдыңғы тақтада ешбір тізімге қосылмаған қате коды көрсетілсе, принтерді өшіріп, оны қайта қосыңыз. Егер ақаулық қайталанса, қызмет көрсету өкіліне қоңырау шалыңыз.

Қате коды	Ұсыныс
03.21:01	<p>Қуат көзінің шамадан төмен кернеуі анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз.2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз.3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180-264 В айнымалы ток).4. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз.5. Принтерді қосыңыз.
03.22:01	<p>Қуат көзінің шамадан көп кернеуі анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз.2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз.3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180-264 В айнымалы ток).4. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз.5. Принтерді қосыңыз.
14.72:01	<p>Нөлдік кернеу анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз.2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз.3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180-264 В айнымалы ток).4. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз.5. Принтерді қосыңыз.

Қате коды	Ұсыныс
14.73:01	<p>Өте төмен кернеу анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз. 2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз. 3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180–264 В айнымалы ток). 4. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз. 5. Принтерді қосыңыз.
14.74:01	<p>Төмен кернеу анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз. 2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз. 3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180–264 В айнымалы ток). 4. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз. 5. Принтерді қосыңыз.
14.75:01	<p>Шамадан көп кернеу анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз. 2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз. 3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180–264 В айнымалы ток). 4. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз. 5. Принтерді қосыңыз.
14.87:10	<p>Қату қуаты реттегішінің шамадан көп температурасы анықталды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 3. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 4. Принтерді қосыңыз.

Қате коды	Ұсыныс
16.01:00	<p>Алдын ала орнатылған уақыт шегінде принтерді жылыту мүмкін емес.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз және екі қуат сымын суырыңыз. 2. Қуат сымдарының көрінетіндей зақымдалмағанын тексеріңіз. 3. Кіріс кернеуінің техникалық сипаттар шегінде екеніне көз жеткізіңіз (180–264 В айнымалы ток). 4. Егер кернеу төмен болса, қату температурасын төмендету көмектесуі мүмкін. 5. Екі қуат сымын жалғаңыз және олардың барынша енгізілгеніне көз жеткізіңіз. 6. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 7. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 8. Принтерді қосыңыз.
16.02:00	<p>Алдын ала орнатылған уақыт шегінде принтерді суыту мүмкін емес.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Барлық желдеткіштердің басып шығарған кезде жұмыс істеп тұрғанын және бөгеуіл жоқтығын тексеріңіз. 2. Принтерді өшіріңіз. 3. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 4. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 5. Принтерді қосыңыз.
16.03:00	<p>Принтердегі аса қызу.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 2. Қату температурасын азайтыңыз және/немесе өтпе санын көбейтіңіз. 3. Барлық желдеткіштерде бөгеуіл жоқтығын тексеріңіз.
16.04:00	<p>Принтердегі жеткіліксіз қызу. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C).</p>

Қате коды	Ұсыныс
16.11:10	<p>Қату температурасы сенсорының өлшемі ауқымнан тыс (1-температура сенсоры істен шықты немесе жалғанбаған).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 3. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 4. Принтерді қосыңыз.
16.12:10	<p>Қату температурасы сенсорының өлшемі ауқымнан тыс (2-температура сенсоры істен шықты немесе жалғанбаған).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 3. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 4. Принтерді қосыңыз.
16.13:10	<p>Қату температурасы сенсорының өлшемі ауқымнан тыс (3-температура сенсоры істен шықты немесе жалғанбаған).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 3. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 4. Принтерді қосыңыз.
16.14:10	<p>Қату температурасы сенсорының өлшемі ауқымнан тыс (4-температура сенсоры істен шықты немесе жалғанбаған).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қоршаған орта температурасының принтердің техникалық сипаттары шегінде екенін тексеріңіз (15–35°C). 3. Принтердің артындағы электрондық корпустардың тиісті түрде желдетілетінін тексеріңіз. 4. Принтерді қосыңыз.
16.84:03, 16.85:03	<p>Ауа пердесінің резисторы ауқымнан тыс. Ауа пердесі желдеткіштерінің (қату модулінің алдындағы) жұмыс істеп тұрғанын және бөгеуіл жоқтығын тексеріңіз.</p>

Қате коды	Ұсыныс
21:13	<p>Қызмет көрсету картридждің жолы бойымен толық жылжыту мүмкін емес.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Принтер өшірулі кезде баспа басының қызмет көрсету картридждің қолмен алып тастаңыз. 3. Баспа басының қызмет көрсету картридждің жолында бөгөуіл болмағанына көз жеткізіңіз. Қозғалысты шектейтін көрінетін кедергілерді (қағаз, пластик бөліктер және т.б.) алып тастаңыз. 4. Баспа басының қызмет көрсету картридждің қайта орнатыңыз. 5. Принтерді қосыңыз. 6. Егер қате қайталанса, қызмет көрсету картридждің ауыстырыңыз.
21.2:10	<p>Қызмет көрсету картридждің қатесі.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қызмет көрсету картридждің алып, қайта салыңыз. 3. Принтерді қосыңыз. 4. Егер қате қайталанса, қызмет көрсету картридждің ауыстырыңыз.
21.5:03	<p>Баспа басының қызмет көрсету картридждің торлы сүрткішін ілгері жылжытатын бөлік бітелген.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Қызмет көрсету картридждің алып, қайта салыңыз. 3. Принтерді қосыңыз. 4. Егер қате қайталанса, қызмет көрсету картридждің ауыстырыңыз.
25.n:10 (бұл жердегі n = сия картридждің нөмірі)	<p>Сия картридждің қысым сенсорындағы ықтимал қате анықталды. Хабарланған сия деңгейі нақты болмауы мүмкін. Мүмкіндігінше қызмет көрсету өкіліне хабарласыңыз.</p>
27.1:00	<p>Оңтайландырғыш баспа басында бірнеше бітелген саңылау анықталды. Егер баспа сапасы орынсыз болса, баспа басын тазалаңыз немесе ауыстырыңыз.</p>
27.n.01 (бұл жердегі n = баспа басы ұясының нөмірі)	<p>Бір немесе одан көп баспа басында көп бітелген саңылау анықталды. Дәлдеу баспа басының нашар жұмыс істеуіне байланысты орындалмаған болуы мүмкін. Барлық баспа бастарын тазалаңыз және күйін тексеріңіз.</p>
29:00	<p>Қызмет көрсету картриджді (бөлшек нөмірі: CZ681A) толайын деп қалды. Оны жуырда ауыстыру қажет болады.</p>

Қате коды	Ұсыныс
29:01	<p>Техникалық картридж дұрыс орналастырылмады.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтердің оң жағындағы қызмет көрсету картриджінің есігін ашыңыз. 2. Қызмет көрсету картриджінің дұрыс орнатылғанына көз жеткізіп, есікті жабыңыз. 3. Егер қате қайталанса, қызмет көрсету картриджін ауыстырыңыз.
29.1:01	Қызмет көрсету картриджінің күйін бақылау мүмкін емес. Қызмет көрсету картриджіндегі күй үлгісінің дұрыстығын көзбен байқаңыз.
29.2:00	Баспа басын тазалау шығыршығын ілгері жылжыту мүмкін емес. Қызмет көрсету картриджін ауыстырыңыз.
32:01	Қабылдаушы катушка ажыратылды. Егер қабылдаушы катушканы пайдалану керек болса, принтерді өшіріп, барлық қабылдау катушка кабельдерінің қосылғанын тексеріңіз (датчик кабельдері, принтер кабелі). Егер оны пайдалану керек болмаса, қабылдаушы катушкадан субстратты қолмен шығару қажет болуы мүмкін. Алдымен субстратты кесуді ұмытпаңыз.
32:01.1, 32:01.2	<p>Керіліс жолағы датчик триггері орындарының бірінде 8 секундтан артық болған кезде осы қате орын алады. Осы қатенің ең ықтимал себептері мыналар:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Қабылдау орағышы қозғалтқышындағы орау бағытының қосқышы іске қосылған, бірақ субстрат қабылдау орағышына әлі оралмаған. • Қабылдау орағышының дұрыс орау бағыты таңдалмаған. • Керіліс жолағының қозғалысына бірдеңе бөгет жасауда. • Субстрат керу жолағы және дивертор арасындағы дұрыс жолмен жүрмеуде.
32:02	Принтер өшірілген кезде қабылдау катушқасының ажыратылғанын ескертетін принтерді орнату барысында осы қате орын алады. Егер қабылдаушы катушканы қосу кезінде осы орын алады, бірақ бұл принтерге қосылмайды. Қабылдаушы катушканы принтерге жалғаңыз және жалғастыру үшін OK түймесін түртіңіз.
41:03	<p>Қағаз қозғалтқышындағы электр тогының шегі.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Терезені ашыңыз және субстраттың ілгері жылжуын шектейтін көрінетін кедергілерді тексеріңіз. Егер субстрат жолының ішінде қатпарлы субстрат шоғыры болса, субстраттың қысу тетігін көтеріңіз және бөгеуілді алып тастаңыз. Принтер үстінен тұрып қалған субстратты барынша абайлап алып тастаңыз. Қажет болған кезде субстратты қиыңыз. <p>ЕСКЕРТУ: Субстратты енгізу жолынан тыс тартуға жол бермеңіз, себебі бұл қалыпты қозғалыс бағытын теріс бұрып, принтер бөліктерін зақымдауы мүмкін.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Принтерді қосыңыз.

Қате коды	Ұсыныс
42:03	<p>Сканерлеу білігі қозғалтқышының электр тогының шегі.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Терезені ашыңыз және субстраттың ілгері жылжуын шектейтін көрінетін кедергілерді тексеріңіз. Егер субстрат жолының ішінде қатпарлы субстрат шоғыры болса, субстраттың қысу тетігін көтеріңіз және бөгелді алып тастаңыз. Принтер үстінен тұрып қалған субстратты барынша абайлап алып тастаңыз. Қажет болған кезде субстратты қиыңыз. 3. Принтерді қосыңыз.
63:04	<p>Желі картасында енгізу/шығару ақаулығы орын алды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Желі кабелінің желі картасына дұрыс қосылғанын тексеріңіз. 2. Принтер микробағдарламасының жаңа болуын тексеріңіз.
63:05	<p>Жұмыс принтерге өте баяу жетуде. Егер 20 секундтан асатын ұзақ кідіріс болса, принтер тапсырманы тоқтатады.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 Gigabit Ethernet картасының RIP жүйелі компьютерге дұрыс орнатылғанын тексеріңіз. 2. RIP жүйесін кез келген қате туралы хабарларға тексеріңіз. RIP жүйелі компьютердің дұрыс жұмыс істейтіндігін және RIP жүйесі талап ететін минималды сипаттамаға сай екендігін тексеріңіз. Қатты дискінің толық немесе артық фрагменттелмегенін тексеріңіз. 3. RIP while printing (Басып шығару кезіндегі RIP) опциясының қосулы екендігін тексеріңіз. Бұл опция компьютерде жеткілікті қуат болмаған кезде баяу басып шығарылуына әкеледі. 4. Жұмыс ажыратымдылығын азайтуға немесе өткізулер санын арттыруға әрекет жасамаңыз. 5. LAN желісінің барлық құрамдастарының Гигабит жылдамдығында жұмыс істеп тұрғанын тексеріңіз.
68:03	<p>Теңшелім немесе есепке алу деректері сияқты тұрақты деректер жоғалуы орын алды. Бұл шағын бағдарлама ескі нұсқасымен үйлесімді емес деректер құрылымымен жаңартылғаннан кейін орын алуы мүмкін.</p>
74:01	<p>Микробағдарламаның жаңарту файлы кері жүктеу кезінде қате орын алды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Алдыңғы панельдегі қуат пернесімен және принтердің артындағы қуат қосқышымен принтерді өшіріңіз. Қуат сымын ажыратып қайта қосып, принтерді қосыңыз. 2. Микробағдарламаның жаңарту файлы кері жүктеуге әрекет етіңіз.
78:08	<p>Жиексіз басып шығару мүмкін емес.</p>
78.1:04	<p>Бұл субстрат үшін субстраттың алдын ала орнатымы жоқ. Принтерді ең соңғы бастапқы субстрат мәндерімен жаңарту үшін шағын бағдарламаны жаңарту рәсімін орындаңыз.</p>

Қате коды	Ұсыныс
78.2:01	Кері керіліс жойылды. Бұл ролик өзегінің жойылуына немесе ролик шетінің жақындығына байланысты болуы мүмкін. Егер бұлар себеп болмаса, субстратты жүктеп алып кері жүктеуге әрекет етіңіз.
79:03, 79:04, 79.2:04	Жалпы шағын бағдарлама қатесі. Басып шығарғыштың микробағдарламасын жаңартыңыз.
81:01, 81.1:01, 81:03	<p>Кодтаушы күйін орнату алдында қосымша жетекті дұрыс тоқтату мүмкін болмады.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Барлық қауіпсіздік рәсімдерін сақтап, терезені ашыңыз және жетек шығыршығының қозғалысын шектейтін кез келген көрінетін кедергілерді тексеріңіз. Егер субстрат жолының ішінде қатпарлы субстрат шоғыры болса, қысу шығыршықтарын көтеріңіз (субстрат тетігі арқылы) және бөгеуілді алып тастаңыз. 3. Принтерді қосыңыз.
86:01, 86.2:01	<p>Күймеше жиынтығында ақаулық бар.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Принтерді өшіріңіз. 2. Барлық қауіпсіздік рәсімдерін сақтап, терезені ашыңыз және күймеше қозғалысын шектейтін кез келген көрінетін кедергілерді тексеріңіз. Егер субстрат жолының ішінде қатпарлы субстрат шоғыры болса, қысу шығыршықтарын көтеріңіз (субстрат тетігі арқылы) және бөгеуілді алып тастаңыз. 3. Принтерді қосыңыз.
87:01	Сканерлеу білігінің кодтаушы жолағы күймеше күйінде қателерді анықтауда. Кодтау жолағын тазалаңыз.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	Ішкі жарық PCA ақаулы немесе ажыратылған болуы мүмкін. Принтер тек осы функцияға тиетін әсермен қалыпты түрде жұмыс істей береді.
94:01	Осы субстратта түсті дәлдеу мүмкін емес. Ақ субстрат өлшемі ауқымнан тыс.
94:02	<p>Үйлеспейтін түстер табылды.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Алдыңғы тақтадағы субстрат түрі таңдауының нақты жүктелген субстратқа сәйкестігін тексеріңіз. 2. Дәлдеу әрекетін қайталаңыз.
94:08	Түс дәлдеуі орындалмады. Әрекетті қайталаңыз. Пайдаланушы нұсқаулығындағы түсті дәлдеу функциясы туралы қосымша ақпаратты қараңыз.
98:03	Бір немесе бірнеше баспа басы ақаулы. Қай баспа бастарының ақаулы екендігін табу үшін баспа басының күйін пайдаланып, оларды ауыстырыңыз.

Қуат сипаттамалары

Шамамен АТ кернеуі	200–240 В ±10%
Жиілік	50/60 Гц
Принтер қуаты	200 Вт
Ең жоғары принтер тогы	3 А
Қату қуаты	2,0 кВт
Ең жоғары қату тогы	13 А

Сәйкестік декларациясы

ISO/IEC 17050-1 және EN 17050-1 талаптарына сай

Сәйкестік декларациясының нөмірі: BCLAA-1302-R9 түпнұсқа/ағылшынша

Өндірушінің атауы: HP Inc.

Өндірушінің мекенжайы: HP Printing and Computing Solutions SLU
Camí de Can Graells, 1–21
08174 Sant Cugat del Vallès
Барселона, Испания

Жауапкершілікті толықтай өз мойнына ала отырып, былай мәлімдейді:

Өнім атауы және үлгісі ^(a): HP Latex 370/360/330/310/110 принтер сериясы

HP Latex 375/365/335/315/115 принтер сериясы

Үлгінің нормативтік нөмірі ^(b): BCLAA-1302

Өнім мүмкіндіктері: Барлығы

Мына өнім сипаттамалары мен талаптарына сәйкес келетінін растайды

Қауіпсіздік: IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013
EN 60950-1:2006 + A1:2009 + A1:2010 + A1:2011 + A2:2013 + AC:2011
CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014
UL 60950-1 (Екінші басылым) + A1:2011 + A2:2014
EN 62479:2010

EMC: EN 55032:2012 A класы
CISPR 32:2012 A класы
EN 55024:2010
CISPR 24:2010
EN 61000-3-2:2014
IEC 61000-3-2:2014
EN 61000-3-3:2013
IEC 61000-3-3:2013
FCC CFR 47 15-бөлім А-сынып
ICES-003, 6-шығарылым А-клас

Экожобалау:	ENERGY STAR белгіленген кескіндеу жабдығының жұмыс режимінің (OM) сынақ рәсімі
RoHS:	EN 50581:2012

Осындағы өнім 2014/35/EU Төмен кернеу директивасы, 2014/30/EU EMC директивасы, 2009/125/EC экожобалау директивасы, 2011/65/EU ҚЗШ директивасы талаптарына сәйкес және **CE** белгісімен жеткізіледі.

Бұл құрылғы FCC ережелерінің 15-бөліміне сәйкес келеді. Жұмыс істеуі мына екі шартқа байланысты:

- Бұл құрылғы зиянды кедергі келтірмейді.
- Бұл құрылғы қалаусыз жұмыстың себебі болуы мүмкін кедергіні қоса кез келген келтірілетін кедергіні қабылдауы тиіс.

Қосымша ақпарат

1. Бұл өнімге жасақтаманың құқықтық тұстарына қатысты Үлгінің нормативтік нөмірі тағайындалады. Үлгінің нормативтік нөмірі нормативтік құжаттамадағы және сынақ есептеріндегі негізгі өнім идентификаторы болып табылады; бұл нөмірді өнім нөмірлерінің маркетингтік атауымен шатастырып алмау қажет.
2. Бұл өнім әдепкі HP ортасында сыналған.



Жорди Горш, Менеджер

Ірі форматта басып шығару бөлімі

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

5 мамыр 2017 ж.

Тек құқықтық мәселелер бойынша жергілікті жауапты тұлғалар

ЕО: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Германия

АҚШ үшін: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, АҚШ. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex 115-printerserie

Inleidende informatie

Omschrijving	Waar kunt u de gebruikershandleiding vinden?
<p>Uw printer is een inkjetkleurenprinter die is ontworpen voor het afdrukken van afbeeldingen van hoge kwaliteit op flexibele substraten. Enkele belangrijke eigenschappen zijn:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Scherpste afdrukkwaliteit, vloeiende overgangen en fijne details met 6 kleuren en een werkelijke resolutie van 1200 dpi. ■ 400 ml inktpatronen ■ Honderden pasklare substraatvoorinstellingen die gemakkelijk verkrijgbaar zijn, inclusief buitentoepassingen <p>Dit inleidende document bevat juridische kennisgevingen, veiligheidsinstructies, korte gebruiksinformatie, foutcodes op het voorpaneel, voedingsspecificaties en de verklaring van conformiteit.</p>	<p>De gebruikershandleiding van uw printer kan worden gedownload via:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ http://www.hp.com/go/latex115/manuals <p>Meer informatie is beschikbaar op:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ http://www.hp.com/go/latex115/support <p>Video's over het gebruik van de printer kunnen worden gevonden op:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ http://www.hp.com/go/supportvideos ■ http://www.youtube.com/HPSupportAdvanced <p>Sluit u aan bij de community, ga op zoek naar hulpmiddelen en praat met experts. Bezoek het HP Latex Knowledge Center via:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ http://www.hp.com/go/communities/HPLatex

Wettelijke kennisgevingen

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

De informatie in dit document kan zonder voorafkondiging worden gewijzigd. De enige garanties voor HP producten en diensten worden vermeld in de specifieke garantieverklaring bij dergelijke producten en diensten. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie. HP stelt zich niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

U kunt de uitdrukkelijk verleende Beperkte garantieverklaring en Juridische informatie van HP die van toepassing zijn op uw product, downloaden via <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. In sommige landen/regio's wordt een afgedrukte Beperkte garantieverklaring van HP in de doos meegeleverd. In landen/regio's waar de garantie niet gedrukt wordt geleverd, kunt u een gedrukte versie aanvragen via <http://www.hp.com/go/orderdocuments> of schrijven naar: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, VS. Vermeld het productnummer, de garantieperiode (te vinden op het etiket met het serienummer), uw naam en postadres.

ENERGY STAR® is een geregistreerd handelsmerk dat eigendom is van de Amerikaanse overheid.

Veiligheidsinstructies

Algemene veiligheidsrichtlijnen

Er zijn geen door de bediener te onderhouden onderdelen in de printer behalve deze die aan de orde komen in het reparatieprogramma voor klanten van HP (zie <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Raadpleeg voor onderhoud aan andere onderdelen gekwalificeerde onderhoudswerkzaamheden.

Schakel de printer uit en neem contact op met de servicevertegenwoordiger in de volgende gevallen:

- Het netsnoer of de stekker is beschadigd.
- De hardingsbehuizingen zijn beschadigd.
- De printer is beschadigd door een klap.
- Er is mechanische schade of schade aan de behuizing.
- Er is vloeistof in de printer gekomen.
- Er komt rook of een ongewone lucht uit de printer.
- De printer is gevallen of de hardingsmodule is beschadigd.
- De printer functioneert niet als normaal.

Zet de printer uit in de volgende gevallen:

- Tijdens onweer
- Tijdens een stroomstoring

Wees extra voorzichtig met zones die zijn gemarkeerd met waarschuwingslabels.

Gevaar van elektrische schok



WAARSCHUWING! De interne schakelingen van de hardingszones, de dampverwijdering, het verwarmingssysteem van de afdrukzone en de gevaarlijke spanningen van de ingebouwde voedingen kunnen de dood of ernstig lichamelijk letsel veroorzaken.

De printer gebruikt twee netsnoeren. Ontkoppel beide netsnoeren alvorens onderhoud aan de printer uit te voeren.

Ter vermijding van een elektrische schok:

- De printer mag alleen op gearde stopcontacten worden aangesloten.
- Probeer niet om de hardingsmodules te demonteren.
- De afgesloten systeempakketten of -pluggen niet verwijderen of openen.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de printer.

Hittegevaar

De hardingssubsystemen van de printer werken op hoge temperaturen en kunnen bij aanraking brandwonden veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen in acht om persoonlijk letsel te voorkomen.

- Raak de interne ruimtes van de hardingsmodules van de printer niet aan.
- Laat in het geval van een substraatstoring de printer eerst afkoelen voordat u toegang probeert te krijgen tot de interne hardingszone en de uitvoerplaat.
- Laat de printer afkoelen alvorens onderhoudswerkzaamheden uit te voeren.

Brandgevaar

De hardingssubsystemen van de printer werken op hoge temperaturen.

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om het risico op brand te vermijden:

- Het is de verantwoordelijkheid van de klant om te voldoen aan de vereisten van de printer en aan de plaatselijke elektrische regelgeving van het land waar de printer wordt geïnstalleerd. Gebruik de stroomspanning die op het typeplaatje staat vermeld.
- Sluit de netsnoeren aan op de toegewezen lijnen die zijn beveiligd met een stroomonderbreker volgens de informatie in de Handleiding voor plaatsing. Gebruik geen verdeeldoos (verlengsnoer) om de netsnoeren aan te sluiten.
- Gebruik alleen netsnoeren die door HP met de printer zijn geleverd. Gebruik geen beschadigd netsnoer. Gebruik de netsnoeren niet met andere producten.
- Steek geen voorwerpen door sleuven in de printer.
- Mors geen vloeistof op de printer. Zorg ervoor dat na het reinigen alle componenten droog zijn voordat de printer weer wordt gebruikt.
- Gebruik in en om de printer geen spuitbusproducten die ontbrandbare gassen bevatten. Gebruik de printer niet in een omgeving met explosiegevaar.
- Blokkeer of bedek de openingen in de printerbehuizing niet.
- Probeer de hardingsmodules niet te demonteren of te wijzigen.
- Zorg ervoor dat de door de fabrikant aanbevolen bedrijfstemperatuur van het substraat niet wordt overschreden. Raadpleeg de fabrikant indien deze informatie niet beschikbaar is. Laad geen substraten die niet kunnen worden gebruikt bij een bedrijfstemperatuur boven 125 °C.
- Plaats geen substraten met ontbrandingstemperaturen van minder dan 250 °C. Als deze informatie niet beschikbaar is, moet het afdrucken permanent gecontroleerd worden.



OPMERKING: Testmethode gebaseerd op EN ISO 6942:2002: *Evaluatie van materialen en materiaalsamenstellingen bij blootstelling aan een stralingshittebron, methode B*. De testcondities om de temperatuur te bepalen waarop het substraat begint met ontsteken (vlam of gloed) waren: Warmtestroomdichtheid: 30 kW/m², kopercalorimeter, K type thermokoppel.

Mechanisch gevaar

De printer heeft bewegende delen die persoonlijk letsel kunnen veroorzaken. Neem de volgende voorzorgsmaatregelen om persoonlijk letsel te voorkomen wanneer u dicht bij de printer werkt:

- Houd kleding en alle lichaamsdelen uit de buurt van bewegende delen van de printer.
- Draag geen halskettingen, armbanden en andere hangende voorwerpen.
- Als uw haar lang is, probeer dit dan vast te zetten zodat het niet in de printer terecht kan komen.
- Zorg ervoor dat mouwen of handschoenen niet vast komen te zitten in de bewegende delen van de printer.
- Sta niet te dicht bij de ventilatoren, omdat dit persoonlijk letsel kan veroorzaken en de afdrukkwaliteit kan beïnvloeden (door het blokkeren van de luchtstroom).
- Raak aandrijvingen of bewegende rollen niet aan tijdens het afdrucken.
- Gebruik de printer niet zonder kleppen.

Gevaar van lichtstraling

Lichtstraling wordt uitgezonden vanuit de verlichting van de afdrukzone. Deze verlichting is in overeenstemming met de eisen van de risicogroep IEC 62471:2006: *Fotobiologische veiligheid van lampen en lampsystemen*. Het wordt echter aanbevolen niet direct naar de leds te kijken wanneer deze oplichten. Wijzig de module niet.

Gevaar bij zware substraten

Speciale aandacht is vereist om persoonlijk letsel te voorkomen bij het hanteren van zware substraten:

- Bij het hanteren van zware substraatrollen kunnen meerdere personen nodig zijn. Let er op dat de rug niet te veel wordt belast en dat letsel wordt voorkomen.
- Overweeg het gebruik van een vorkheftruck, pallettruck of andere hanteringsapparatuur.
- Draag persoonlijke beschermingsmiddelen, inclusief schoenen en handschoenen bij het hanteren van zware substraatrollen.

Omgaan met inkt

HP beveelt het dragen van handschoenen aan bij het hanteren van inksysteemcomponenten.

Latex-technologie

Latex is een gepatenteerde technologie van HP. De inkten van uw printer gebruiken latex voor een betere afdrukkwaliteit en veelzijdigheid. Na het afdrukken is uitharding vereist om de inkt te laten stollen.

Snelheid, inktkwaliteit en hardingstemperatuur houden verband met elkaar.

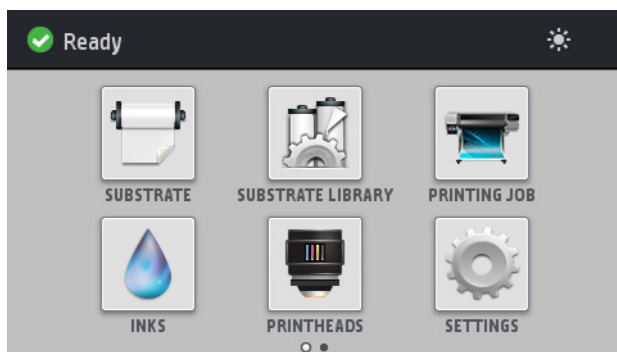
Afdrukken

Als u wilt afdrukken, moet u eerst de printer in uw RIP-software configureren en vervolgens vanuit de RIP taken versturen naar de printer. U kunt gebruikmaken van de RIP die bij uw printer is geleverd, mocht u nog geen RIP hebben geïnstalleerd.

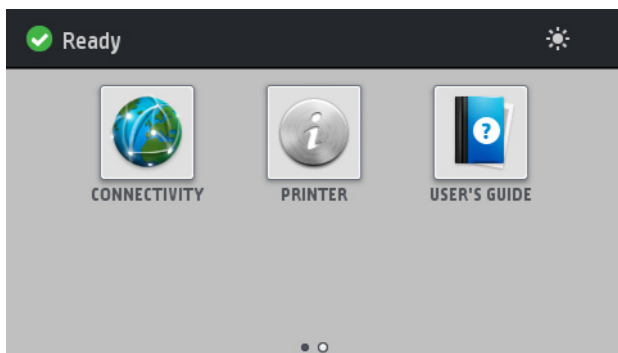
Voorpaneel

Het voorpaneel is een aanraakgevoelig scherm met een grafische gebruikersinterface dat zich aan de rechtervoorkant van de printer bevindt.

Het geeft u volledige controle over uw printer: vanaf het voorpaneel kunt u informatie bekijken over de printer, printerinstellingen wijzigen, kalibraties en tests uitvoeren, enzovoort. Het voorpaneel toont ook waarschuwings- en foutmeldingen wanneer dat nodig is.







Er is een alternatief beginscherm dat u kunt zien door uw vinger naar de linkerkant van het scherm te bewegen:




Het voorpaneel heeft een groot centraal gedeelte om dynamische informatie en pictogrammen te tonen. Aan de linker- en rechterkant kunt u op verschillende momenten tot vier vaste pictogrammen zien. Normaal gesproken worden deze niet allemaal op hetzelfde moment getoond.

Vaste pictogrammen die u links en rechts hebt vastgezet

	Hiermee gaat u terug naar het begainscherm.		Hiermee geeft u hulp weer voor het huidige scherm.
	Hiermee gaat u naar het vorige scherm zonder dat de wijzigingen verloren gaan.		Hiermee annuleert u het huidige proces.

Dynamische pictogrammen van het begainscherm.

Deze items worden alleen op het begainscherm weergegeven.


- In de linkerbovenhoek van het scherm staat het bericht met de status van de printer of de belangrijkste huidige waarschuwing. Tik op dit bericht om een lijst met alle huidige waarschuwingen te zien, inclusief een pictogram dat de ernst van elke waarschuwing aanduidt. U kunt op een waarschuwing tikken voor hulp bij het oplossen van het probleem.
- In de rechterbovenhoek tikt u op  om de verlichting van de afdrukzone in of uit te schakelen.

	De substraatstatus weergeven en substraatbewerkingen uitvoeren.		De Substraatbibliotheek openen en toegang krijgen tot de uitgebreide online bibliotheek van substraatvoorinstellingen.
	Informatie weergeven over de taak die momenteel wordt afgedrukt.		De status van de inktcartridge bekijken en bewerkingen uitvoeren.
	De printkopstatus bekijken en bewerkingen uitvoeren.		Printerinstellingen in het algemeen weergeven en wijzigen.

	De netwerk- en internetstatus weergeven en verwante instellingen wijzigen.		Informatie over de printer weergeven.
	Hulp zoeken.		

Slaapstand

Als de printer enige tijd niet actief is, wordt de slaapstand geactiveerd en wordt het voorpaneel uitgeschakeld.

Wanneer u de tijd wilt wijzigen die verstrijkt voordat de slaapmodus actief wordt, tikt u op , vervolgens op

Setup > Front panel options > Sleep mode wait time (Installatie > Voorpaneelopties > Wachtijd slaapmodus). U kunt een tijd instellen tussen 20 en 240 minuten; de standaardinstelling is 20 minuten.

De printer ontwaakt uit slaapstand en schakelt het display van het voorpaneel in wanneer er externe interactie is.

Probleemoplossing

Zie de secties over probleemoplossing in de gebruikershandleiding.

Foutmeldingen op het voorpaneel

Onder bepaalde omstandigheden verschijnt een numerieke foutcode op het voorpaneel. Volg het advies in de kolom Aanbeveling op om de fout te verhelpen. Neem contact op met uw ondersteuningsvertegenwoordiger als het probleem na de aanbeveling nog niet is verholpen.

Wanneer een foutmelding op het voorpaneel verschijnt die niet in deze lijst staat, moet u de printer uitschakelen en weer inschakelen. Als het probleem hiermee niet is verholpen, neemt u contact op met uw ondersteuningsvertegenwoordiger.

Foutcode	Aanbeveling
03.21:01	<p>PSU-onderspanning gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC). Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten. Schakel de printer in.
03.22:01	<p>PSU-overspanning gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC). Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten. Schakel de printer in.
14.72:01	<p>0 V gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC). Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten. Schakel de printer in.

Foutcode	Aanbeveling
14.73:01	<p>Zeer laag voltage gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact.2. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd.3. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC).4. Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten.5. Schakel de printer in.
14.74:01	<p>Lage spanning gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact.2. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd.3. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC).4. Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten.5. Schakel de printer in.
14.75:01	<p>Excessieve spanning gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact.2. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd.3. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC).4. Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten.5. Schakel de printer in.
14.87:10	<p>Overtemperatuur van de stroomregelaar van het hardingsgedeelte gedetecteerd.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit.2. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).3. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.4. Schakel de printer in.

Foutcode	Aanbeveling
16.01:00	<p>De printer kan niet binnen de ingestelde tijdslimiet opwarmen.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit en haal de stekkers van beide netsnoeren uit het stopcontact.2. Controleer of de netsnoeren niet zichtbaar zijn beschadigd.3. Controleer of de invoerspanning in het voorgeschreven spanningsbereik van de printer valt (180–264 V AC).4. Als de spanning laag is, kan het zijn dat u de hardingstemperatuur moet verlagen.5. Steek de stekkers van beide netsnoeren in het stopcontact en zorg ervoor dat ze volledig in het stopcontact zitten.6. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).7. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.8. Schakel de printer in.
16.02:00	<p>De printer kan niet binnen de ingestelde tijdslimiet afkoelen.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Controleer of tijdens het afdrukken alle ventilatoren werken en niet verstopt zijn.2. Schakel de printer uit.3. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).4. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.5. Schakel de printer in.
16.03:00	<p>Te veel warmte in de printer.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).2. Verminder de hardingstemperatuur en/of verhoog het aantal gangen.3. Controleer of de ventilatoren niet verstopt zijn.
16.04:00	<p>Onvoldoende warmte in de printer. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).</p>

Foutcode	Aanbeveling
16.11:10	<p>Sensormeting hardingstemperatuur buiten bereik (temperatuursensor 1 is mislukt of niet verbonden).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit.2. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).3. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.4. Schakel de printer in.
16.12:10	<p>Sensormeting hardingstemperatuur buiten bereik (temperatuursensor 2 is mislukt of niet verbonden).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit.2. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).3. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.4. Schakel de printer in.
16.13:10	<p>Sensormeting hardingstemperatuur buiten bereik (temperatuursensor 3 is mislukt of niet verbonden).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit.2. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).3. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.4. Schakel de printer in.
16.14:10	<p>Sensormeting hardingstemperatuur buiten bereik (temperatuursensor 4 is mislukt of niet verbonden).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Schakel de printer uit.2. Controleer of de omgevingstemperatuur binnen de printerspecificaties valt (15–35 °C).3. Controleer of de elektronische behuizingen aan de achterzijde van de printer goed zijn geventileerd.4. Schakel de printer in.
16.84:03, 16.85:03	<p>Weerstand luchtgordijn buiten bereik. Controleer of de ventilatoren van het luchtgordijn (aan de voorkant van de hardingsmodule) werken en niet verstopt zijn.</p>

Foutcode	Aanbeveling
21:13	<p>Kan de onderhoudscartridge niet langs zijn volledige baan verplaatsen.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit. Wanneer de printer is uitgeschakeld, verwijdert u handmatig de printkoponderhoudscartridge. Zorg ervoor dat zich geen obstructies bevinden in de baan van de printkoponderhoudscartridge. Verwijder alle zichtbare obstakels (papier, kunststof onderdelen, enz.) die de verplaatsing belemmeren. Installeer de printkoponderhoudscartridge opnieuw. Schakel de printer in. Als de fout aanhoudt, vervangt u de onderhoudspatroon.
21.2:10	<p>Fout onderhoudspatroon.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit. Verwijder de onderhoudspatroon en plaats deze opnieuw. Schakel de printer in. Als de fout aanhoudt, vervangt u de onderhoudspatroon.
21.5:03	<p>Het onderdeel dat de papierrolreinigingscassette laat bewegen is geblokkeerd.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit. Verwijder de onderhoudspatroon en plaats deze opnieuw. Schakel de printer in. Als de fout aanhoudt, vervangt u de onderhoudspatroon.
25.n:10 (waarbij n = het nummer van de inktpatroon)	<p>Er is een mogelijke fout gedetecteerd in de druksensor van de inktcartridge. Het aangegeven inktniveau is mogelijk niet nauwkeurig. Neem indien mogelijk contact op met uw servicevertegenwoordiger.</p>
27.1:00	<p>Verschillende geblokkeerde spuitmondjes zijn gedetecteerd in de optimizer-printkop. Als de afdrukkwaliteit niet aanvaardbaar is, reinigt of vervangt u de printkop.</p>
27.n:01 (waarbij n = het nummer van de sleuf in de printkop)	<p>Er is een groot aantal geblokkeerde spuitmondjes gedetecteerd in een of meer printkoppen. Kalibreren kan zijn mislukt als gevolg van lage printkopprestaties. Reinig alle printkoppen en controleer hun status.</p>
29:00	<p>De onderhoudspatroon (onderdeelnummer CZ681A) is bijna vol. Hij moet binnenkort worden vervangen.</p>

Foutcode	Aanbeveling
29:01	<p>De onderhoudspatroon is niet juist geplaatst.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Open de onderhoudspatroonklep aan de rechterzijde van de printer. 2. Zorg ervoor dat de onderhoudspatroon goed op zijn plaats zit en sluit dan de klep. 3. Als de fout aanhoudt, vervangt u de onderhoudspatroon.
29.1:01	Kan de status van de onderhoudspatroon niet volgen. Controleer visueel of de printkoponderhoudscartridge het juiste statuspatroon heeft.
29.2:00	Kan de printkopreinigingsrol niet vooruitbewegen. Vervang de onderhoudspatroon.
32:01	De opvangspoel is losgekoppeld. Als u de opvangspoel wilt gebruiken, zet u de printer uit en controleert u of alle opvangspoelkabels verbonden zijn (sensorkabels, printerkabel). Als u hem niet wilt gebruiken, moet u mogelijk het substraat handmatig van de opvangspoel halen. Denk eraan dat u het substraat eerst afsnijdt.
32:01.1, 32:01.2	<p>Deze fout treedt op wanneer de spanningsbalk langer dan 8 seconden in een van de posities staat waarbij de sensor wordt ingeschakeld. De meest waarschijnlijke oorzaken van deze fout zijn de volgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> • De wikkelspoelchakelaar op de opwikkelspoelmotor is geactiveerd, maar het substraat is nog niet met tape op de opwikkelspoel bevestigd. • De verkeerde opwikkelspoel is geselecteerd. • Iets blokkeert de beweging van de spanningsbalk. • Het substraat volgt niet het juiste pad tussen het draagijzer en de omleider.
32:02	Deze fout treedt op bij het inschakelen van de printer om aan te geven dat de opvangspoel is losgekoppeld terwijl de printer uit stond. Deze fout verschijnt ook wanneer u de opvangspoel probeert in te schakelen, maar deze niet is verbonden met de printer. Verbind de opvangspoel met de printer en tik op OK om verder te gaan.
41:03	<p>Elektrische stroomlimiet in papiermotor.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Schakel de printer uit. 2. Open het venster en controleer op zichtbare obstakels die de voortgang van de aandrijfroller beperken. Als zich een gekreukte massa substraat op het substraatpad bevindt, til dan de substraathendel op en verwijder het obstakel. Verwijder voorzichtig zo veel mogelijk van het vastgelopen substraat uit de bovenkant van de printer. Snijd het substraat indien nodig. <p>VOORZICHTIG: Probeer het substraat niet uit het invoerpad te trekken. Hiermee draait u de normale bewegingsrichting namelijk om en kunnen printeronderdelen beschadigd raken.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Schakel de printer in.

Foutcode	Aanbeveling
42:03	<p>Elektrische stroomlimiet scan-asmotor.</p> <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit. Open het venster en controleer op zichtbare obstakels die de voortgang van de aandrijfroller beperken. Als zich een gekreukte massa substraat op het substraatpad bevindt, til dan de substraathendel op en verwijder het obstakel. Verwijder voorzichtig zo veel mogelijk van het vastgelopen substraat uit de bovenkant van de printer. Snijd het substraat indien nodig. Schakel de printer in.
63:04	<p>Er is een input-/outputprobleem opgetreden in de netwerkkaart.</p> <ol style="list-style-type: none"> Controleer of de netwerkkabel op de juiste wijze is verbonden met de netwerkkaart. Controleer of u de meest recente firmware voor de printer gebruikt.
63:05	<p>Het duurt te lang voor de taak de printer bereikt. De printer annuleert de taak als er lange pauzes van meer dan 20 seconden.</p> <ol style="list-style-type: none"> Controleer of een Ethernetkaart van 1 gigabit is geïnstalleerd in de computer met de RIP. Controleer de RIP op foutmeldingen. Controleer of de computer met de RIP naar behoren functioneert en beschikt over de voor de RIP vereiste minimumspecificaties. Controleer of de harde schijf vol of zeer gefragmenteerd is. Controleer of de optie RIP while printing (RIP tijdens afdrukken) is ingeschakeld. Deze optie kan het afdrukken vertragen als de computer niet krachtig genoeg is. Probeer de resolutie van de taak te verlagen of het aantal passages te verhogen. Controleer of alle onderdelen van uw netwerk draaien op Gigabitsnelheid.
68:03	<p>Er is een verlies opgetreden van permanente gegevens, zoals configuratie- of boekhoudkundige gegevens. Dit kan gebeuren na een firmware-update met een gegevensstructuur die niet compatibel is met de oudere versie.</p>
74:01	<p>Er is een fout opgetreden bij het uploaden van het bestand van de firmware-update.</p> <ol style="list-style-type: none"> Zet de printer uit met de aan/uit-knop op het voorpaneel en de stroomschakelaar aan de achterkant van de printer. Ontkoppel de stroomkabel, sluit deze daarna opnieuw aan en zet de printer aan. Probeer het bestand van de firmware-update opnieuw te uploaden naar de printer.
78:08	<p>Printen zonder witranden is niet mogelijk.</p>
78.1:04	<p>De printer beschikt niet over een substraatvoorstelling voor dit substraat. Volg de procedure voor het bijwerken van de firmware om de printer bij te werken naar de meeste recente substraatvoorstellingen.</p>

Foutcode	Aanbeveling
78.2:01	De spanning achteraan is onderbroken. Dit kan te wijten zijn aan een losse rolkern of een bijna lege rol. Als dit niet de oorzaak is, probeer dan het substraat te verwijderen en opnieuw te laden.
79:03, 79:04, 79.2:04	Algemene firmwarefout. Werk de firmware van de printer bij.
81:01, 81.1:01, 81:03	Het was niet mogelijk om de servo correct te stoppen voordat de codeerpositie was ingesteld. <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit. Open het venster terwijl u alle veiligheidsprocedures in acht neemt en controleer op zichtbare obstakels die de beweging van de aandrijfroller beperken. Als zich een gekreukte massa substraat op het substraatpad bevindt, til dan de aandrukwieltjes naar omhoog (met behulp van het substraathendel) en verwijder de blokkade. Schakel de printer in.
86:01, 86.2:01	Er is een probleem in het wagensamenstel. <ol style="list-style-type: none"> Schakel de printer uit. Open het venster terwijl u alle veiligheidsprocedures in acht neemt en controleer op zichtbare obstakels die de beweging van de printkopwagen beperken. Als zich een gekreukte massa substraat op het substraatpad bevindt, til dan de aandrukwieltjes naar omhoog (met behulp van het substraathendel) en verwijder de blokkade. Schakel de printer in.
87:01	De codeerstrip van de scan-as detecteert fouten in de positie van de printkopwagen. Reinig de codeerstrook.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	De interieurverlichting van de PCA werkt mogelijk niet of kan losgekoppeld zijn. De printer zal normaal blijven werken, maar alleen deze functionaliteit kan negatief worden beïnvloed.
94:01	Kleur kan niet gekalibreerd worden op dit substraat. Meting van wit substraat is buiten bereik.
94:02	Inconsistente kleuren gevonden. <ol style="list-style-type: none"> Controleer of de selectie van het substraattype in het voorpaneel overeenkomt met het werkelijk geladen substraat. Probeer opnieuw te kalibreren.
94:08	Kleurkalibratie mislukt. Probeer nogmaals. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie over de kleurkalibratie-functionaliteit.
98:03	Een of meer printkoppen zijn defect. Gebruik het overzicht van de status van de printkoppen om de defecte printkoppen te zoeken en vervang ze.

Voedingsspecificaties

Geschatte netspanning	200–240 V \pm 10%
Frequentie	50/60 Hz
Vermogen van de printer	200 W
Maximale spanning op de printer	3 A
Hardingsvermogen	2,0 kW
Maximale spanning bij uitharding	13 A

Conformiteitsverklaring

Conform ISO/IEC 17050-1 en EN 17050-1

Nummer van de conformiteitsverklaring:	BCLAA-1302-R9 Original/en
Naam fabrikant:	HP Inc.
Adres fabrikant:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spanje


Verklaart, voor eigen verantwoordelijkheid, dat het product

Productnaam en -model ⁽²⁾ :	HP Latex 370/360/330/310/110-printerserie HP Latex 375/365/335/315/115-printerserie
Voorgeschreven modelnummer ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Productopties:	Alle

Voldoet aan de volgende productspecificaties en -voorschriften

Veiligheid:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (tweede uitgave) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
-------------	---

EMC:	EN 55032:2012 klasse A CISPR 32:2012 klasse A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Deel 15 Klasse A ICES-003, Versie 6 Klasse A
Ecodesign:	ENERGY STAR-gequalificeerde testprocedure voor imaging-apparatuur in operationele modus (OM)
RoHS:	EN 50581:2012

Het hier beschreven product voldoet aan de Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU, de EMC-richtlijn 2014/30/EU, de Machinerichtlijn 2009/125/EG en de RoHS-richtlijn 2011/65/EU en heeft dienovereenkomstig het keurmerk .

Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC-regels. De bediening is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- Dit apparaat veroorzaakt geen schadelijke interferentie.
- Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

Aanvullende informatie

1. Dit product heeft een voorgeschreven modelnummer, dat bij de regelgevingsaspecten van het ontwerp blijft. Het voorgeschreven modelnummer is het identificatiemiddel van het hoofdproduct in de regelgevende documentatie en testrapporten; dit nummer is niet hetzelfde als de merknaam of de productnummers.
2. Dit product is getest in een normale HP omgeving.



Jordi Gorchs, Manager

Large Format Printing Division

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

5 mei 2017

Lokale contactpersonen, alleen voor regelgevingsonderwerpen

EU: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Duitsland

Verenigde Staten: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, Verenigde Staten 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Drukarki z serii HP Latex 115

Informacje wstępne

Co to jest?

Niniejsza drukarka jest kolorową drukarką atramentową przeznaczoną do drukowania wysokiej jakości obrazów na elastycznych nośnikach. Niektóre ważne cechy urządzenia:

- Najwyższa jakość druku, płynne przejścia i ostre szczegóły dzięki 6 kolorom i rzeczywistej rozdzielczości 1200 dpi
- Wkłady atramentowe o pojemności 400 ml
- Setki gotowych do użycia wstępnie zdefiniowanych ustawień nośników

Niniejszy dokument wprowadzający zawiera informacje prawne, instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, skróconą instrukcję obsługi, opis kodów błędów wyświetlanych na panelu sterowania, parametry zasilania oraz deklarację zgodności.

Gdzie jest podręcznik użytkownika?

Instrukcję obsługi drukarki można pobrać ze strony:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Dalsze informacje są dostępne pod adresem:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Filmy dotyczące korzystania z drukarki można znaleźć pod adresem:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Dołącz do społeczności, wyszukuj przydatne narzędzia i konsultuj się z ekspertami. Odwiedź Centrum Wiedzy HP Latex pod adresem:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Informacje prawne

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Jedyna gwarancja, jakiej udziela się na produkty i usługi firmy HP, znajduje się w dołączonych do nich warunkach gwarancji. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa. Firma HP nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy techniczne czy redakcyjne występujące w niniejszym dokumencie.

Ograniczoną gwarancją HP i informacje prawne dotyczące produktu można pobrać pod adresem <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. W niektórych krajach/regionach dołączana jest drukowana ograniczona gwarancja HP. W krajach/regionach, w których gwarancja nie jest dostarczana w postaci drukowanej, można zażądać kopii drukowanej, odwiedzając witrynę <http://www.hp.com/go/orderdocuments> lub pisząc na jeden z poniższych adresów: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Należy dołączyć nazwę produktu, okres gwarancji (znajdujący się na etykiecie z numerem seryjnym), nazwisko i adres pocztowy.

ENERGY STAR® jest zastrzeżonym znakiem towarowym rządu Stanów Zjednoczonych.

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Poza częściami objętymi programem samodzielnej naprawy przez użytkownika (zobacz <http://www.hp.com/go/selfrepair>) wewnątrz drukarki nie ma żadnych części, które mogą być naprawiane przez użytkownika. Wykonywanie czynności serwisowych części nieobjętych programem należy zlecać wykwalifikowanemu personelowi.

Wyłącz drukarkę i skontaktuj się z przedstawicielem serwisu w każdym z następujących przypadków:

- Uszkodzony jest kabel zasilający lub jego wtyczka.
- Obudowy modułów utwardzania są uszkodzone.
- Drukarka została uszkodzona przez uderzenie.
- Doszło do jakiegokolwiek uszkodzenia mechanicznego lub uszkodzenia obudowy.
- Drukarka została zalana cieczą.
- Z drukarki wydobywa się dym lub specyficzny zapach.
- Drukarka została upuszczona lub uszkodzony jest moduł utwardzania.
- Drukarka nie działa prawidłowo.

Wyłącz drukarkę w jednym z następujących przypadków:

- podczas burzy z piorunami;
- podczas awarii zasilania.

Uważaj na obszary oznaczone etykietami ostrzegawczymi.

Zagrożenie porażeniem prądem



OSTRZEŻENIE! Wewnętrzne obudowy stref utwardzania, usuwania oparów, podgrzewaczy strefy drukowania i wbudowanych zasilaczy działają pod wysokim napięciem, które może powodować śmierć lub poważne obrażenia.

Drukarka korzysta z dwóch kabli zasilających. Przed rozpoczęciem wykonywania czynności serwisowych w drukarce odłącz oba kable.

Aby uniknąć niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym:

- Drukarka powinna być podłączana wyłącznie do uziemionych gniazdek sieciowych.
- Nie próbuj demontażu modułów utwardzania.
- Nie zdejmuj ani nie otwieraj zamkniętych pokryw i zaślepek systemu.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów drukarki.

Zagrożenie wysokimi temperaturami

Podsystemy utwardzania drukarki pracują w wysokich temperaturach i ich dotknięcie może być przyczyną oparzeń. Aby uniknąć obrażeń cielesnych, przestrzegaj poniższych zasad:

- Nie dotykaj wewnętrznych obudów stref utwardzania drukarki.
- W przypadku zacięcia nośnika poczekaj na schłodzenie drukarki przed uzyskaniem dostępu do wewnętrznej strefy utwardzania i płyty wyjściowej.
- Poczekaj na schłodzenie się drukarki przed rozpoczęciem wykonywania niektórych czynności konserwacyjnych.

Zagrożenie pożarem

Podsystemy utwardzania drukarki pracują w wysokich temperaturach.

Aby uniknąć ryzyka powstania pożaru, przestrzegaj poniższych zasad:

- Nabywca jest odpowiedzialny za spełnienie wymagań dotyczących drukarki i przepisów elektrycznych obowiązujących w kraju, w którym jest zainstalowane urządzenie. Używaj napięcia zasilającego zgodnego z określonym na tabliczce znamionowej.
- Kable zasilania podłącz do linii dedykowanych, oddzielnie zabezpieczonych za pomocą wyłącznika instalacyjnego zgodnego z danymi zawartymi w przewodniku przygotowania lokalizacji. Nie podłączaj kabli zasilających za pośrednictwem listwy zasilającej.
- Używaj wyłącznie kabli zasilających dostarczonych razem z drukarką. Nie używaj uszkodzonych przewodów zasilających. Nie podłączaj przewodów zasilających do innych urządzeń.
- Nie wkładaj żadnych przedmiotów do otworów drukarki.
- Staraj się nie dopuścić do zalania drukarki cieczą. Po wyczyszczeniu, przed użyciem drukarki upewnij się, że wszystkie elementy są suche.
- Wewnątrz i w pobliżu drukarki nie używaj aerozoli zawierających łatwopalne gazy. Nie uruchamiaj urządzenia w otoczeniu zagrożonym wybuchem.
- Nie zatykaj ani nie zakrywaj otworów drukarki.
- Nie próbuj demontażu lub modyfikacji modułów utwardzania.
- Upewnij się, że zalecana przez producenta temperatura pracy nośnika nie jest przekroczona. Jeśli ta informacja nie jest dostępna, zwróć się do producenta. Nie zakładaj nośników, które nie mogą być używane w temperaturze roboczej powyżej 125°C.
- Nie ładuj nośników o temperaturze samozapłonu poniżej 250°C. Jeśli ta informacja nie jest dostępna, konieczne jest nadzorowanie procesu drukowania przez cały czas.



UWAGA: Metoda badania na podstawie normy EN ISO 6942:2002: *Ocena materiałów i zestawów materiałów poddanych działaniu promieniowania cieplnego, metoda B*. Warunki określające temperaturę, przy której nośnik zaczyna się palić (płomieniem lub żarzyć się), gdzie: Gęstość strumienia ciepła: 30 kW/m², kalorymetr miedziany, termopara typu K.

Zagrożenie mechaniczne

Drukarka zawiera ruchome elementy mogące spowodować obrażenia. Aby uniknąć obrażeń ciała, podczas pracy w pobliżu drukarki przestrzegaj poniższych zasad.

- Nie zbliżaj ubrania ani żadnych części ciała do ruchomych części drukarki.
- Unikaj noszenia naszyjników, bransoletek i innych zwisających przedmiotów.
- Jeśli masz długie włosy, zabezpiecz je tak, aby nie mogły dostać się do drukarki.
- Zwracaj uwagę, żeby rękawy lub rękawice nie zaczepiły się o ruchome części drukarki.
- Unikaj stawania w pobliżu wentylatorów, co może spowodować obrażenia, a także może wpływać na jakość wydruku (na skutek blokowania przepływu powietrza).
- Podczas drukowania nie dotykaj przekładni i ruchomych rolek.
- Nie uruchamiaj drukarki przy zdjętych osłonach.

Zagrożenie promieniowaniem świetlnym

Promieniowanie świetlne jest emitowane przez podświetlenie strefy druku. To podświetlenie jest zgodne z wymaganiami normy IEC 62471:2006: *Bezpieczeństwo fotobiologiczne lamp i systemów lampowych*. Należy jednak pamiętać, że nie jest zalecane patrzenie bezpośrednio na włączone diody LED. Nie należy modyfikować modułu.

Zagrożenie przez ciężki nośnik

Podczas obsługi ciężkiego nośnika należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń ciała.

- Nakładanie ciężkich rol nośnika może wymagać zaangażowania kilku osób. Należy zachować ostrożność, aby uniknąć nadwyrężenia kręgosłupa lub obrażeń.
- Rozważ użycie wózka widłowego, podnośnika do palet lub podobnego urządzenia.
- Podczas nakładania ciężkich rol nośnika noś sprzęt ochrony osobistej, taki jak buty i rękawice.

Obsługa atramentu

Firma HP zaleca, aby przy obsłudze elementów systemu dostarczania atramentu używać rękawic.

Technologia Latex

Latex to technologia opatentowana przez firmę HP. Dzięki zastosowaniu lateksu w atramentach udało się poprawić jakość i zwiększyć wszechstronność druku. Po zakończeniu drukowania niezbędne jest utwardzenie atramentu.

Prędkość, ilość atramentu i temperatura utwardzania są ze sobą powiązane.

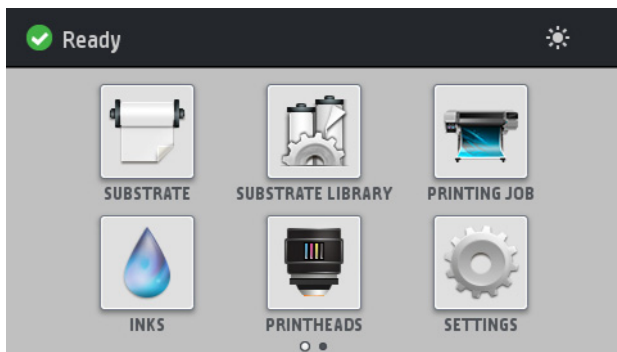
Drukowanie

Aby drukować, należy najpierw skonfigurować drukarkę w oprogramowaniu RIP, a następnie wysłać zadania do drukarki w oprogramowaniu RIP. W przypadku braku takiego oprogramowania można użyć oprogramowania RIP dostarczanego wraz z drukarką.

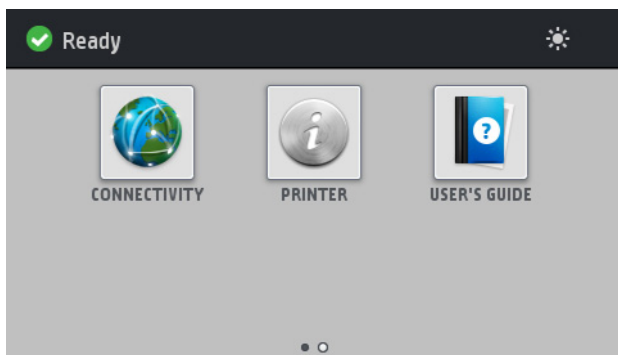
Panel sterowania

Przedni panel znajdujący się z przodu drukarki po prawej stronie jest ekranem dotykowym z graficznym interfejsem użytkownika.

Umożliwia on pełną obsługę drukarki: z panelu sterowania można wyświetlać informacje na temat drukarki oraz zmieniać jej ustawienia, przeprowadzać kalibracje i testy itd. W razie potrzeby na panelu sterowania są również wyświetlane alerty (ostrzeżenia i komunikaty o błędach).







Dostępny jest alternatywny ekran główny, który można wyświetlić, przesuwając w lewo palcem po ekranie.




Na panelu sterowania znajduje się duży obszar centralny, na którym wyświetlane są informacje dynamiczne i ikony. Z lewej i prawej strony w różnych sytuacjach mogą zostać wyświetlone maksymalnie cztery nieruchome ikony. Zwykle nie są one wyświetlane jednocześnie.







Nieruchome ikony z lewej i prawej strony




	Powrót do głównego ekranu.		Wyświetlenie Pomocy dotyczącej bieżącego ekranu.
	Powrót do poprzedniego ekranu bez pomijania zmian.		Anulowanie bieżącego procesu.

Ruchome ikony na ekranie głównym

Na ekranie głównym są wyświetlane wyłącznie poniższe elementy.

- W lewym górnym narożniku ekranu wyświetlany jest komunikat o stanie drukarki lub najważniejszy aktywny alert. Naciśnięcie komunikatu spowoduje wyświetlenie listy wszystkich bieżących alertów wraz z ikonami oznaczającymi dotkliwość danego problemu. Naciśnięcie jednego z alertów umożliwi wyświetlenie pomocy w rozwiązaniu problemu.
- Naciśnięcie ikony  umożliwia włączenie lub wyłączenie oświetlenia strefy drukowania.

	Wyświetlanie stanu nośnika i wykonywanie operacji związanych z obsługą nośnika.		Otwarcie Biblioteki nośnika i uzyskanie dostępu do wszechstronnej biblioteki online zawierającej ustawienia wstępne dla różnych rodzajów podłoża.
	Wyświetlanie informacji na temat zadania drukowania aktualnie wykonywanego przez drukarkę.		Wyświetlanie stanu wkładów atramentowych i wykonywanie czynności z nimi związanych.
	Wyświetlanie stanu głowicy drukującej i wykonywanie czynności z nią związanych.		Wyświetlanie i zmiana ogólnych ustawień drukarki.

	Wyświetlanie stanu sieci i połączenia z Internetem oraz zmiana powiązanych ustawień.		Wyświetlanie informacji o drukarce.
	Uzyskaj pomoc.		

Tryb uśpienia

Po pewnym czasie bezczynności drukarka przełącza się w tryb uśpienia, a panel przedni jest wyłączany.

Aby zmienić czas, który musi upłynąć do przejścia do trybu uśpienia, wybierz ikonę , a

następnie **Konfiguracja > Opcje panelu sterowania > Czas oczekiwania na tryb uśpienia**. Czas, który można ustawić, wynosi od 20 do 240 minut. Ustawienie domyślne to 20 minut.

Naciśnięcie któregośkolwiek przycisku drukarki spowoduje jej wybudzenie ze stanu uśpienia i włączenie panelu przedniego.

Rozwiązywanie problemów

Patrz część Rozwiązywanie problemów w tej instrukcji.

Kody błędów panelu sterowania

W pewnych sytuacjach na panelu sterowania pojawia się numeryczny kod błędu. W celu usunięcia przyczyn błędów postępuj zgodnie z poradami zawartymi w kolumnie Zalecenia. Jeśli zalecenie nie rozwiąże problemu, skontaktuj się z przedstawicielem serwisu.

Jeśli na panelu sterowania zostanie wyświetlony kod błędu, którego nie ma na liście poniżej, wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeśli problem nadal występuje, zwróć się do przedstawiciela serwisu.

Kod błędu	Zalecenie
03.21:01	<p>Wykryto zbyt niskie napięcie zasilacza.</p> <ol style="list-style-type: none"> Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny). Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone. Włącz drukarkę.

Kod błędu	Zalecenie
03.22:01	<p>Wykryto zbyt wysokie napięcie zasilacza.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny).4. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.5. Włącz drukarkę.
14.72:01	<p>Wykryto zerowe napięcie.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny).4. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.5. Włącz drukarkę.
14.73:01	<p>Wykryto bardzo niskie napięcie.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny).4. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.5. Włącz drukarkę.
14.74:01	<p>Wykryto niskie napięcie.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny).4. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.5. Włącz drukarkę.

Kod błędu	Zalecenie
14.75:01	Wykryto za wysokie napięcie. <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny).4. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.5. Włącz drukarkę.
14.87:10	Wykryto nadmierną temperaturę regulatora mocy utwardzania. <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę.2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane.4. Włącz drukarkę.
16.01:00	Drukarka nie może się rozgrzać we wstępnie ustawionym limicie czasu. <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę, a następnie odłącz oba przewody zasilające.2. Sprawdź, czy przewody zasilające nie mają widocznych uszkodzeń.3. Upewnij się, że napięcie wejściowe jest zgodne ze specyfikacjami 180–264 V, prąd zmienny).4. Jeśli napięcie jest niskie, może pomóc zmniejszenie temperatury utwardzania.5. Podłącz oba przewody zasilające i upewnij się, że są one całkowicie włożone.6. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).7. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane.8. Włącz drukarkę.
16.02:00	Drukarka nie może się schłodzić we wstępnie ustawionym limicie czasu. <ol style="list-style-type: none">1. Upewnij się, że wszystkie wentylatory działają i nie są zablokowane podczas drukowania.2. Wyłącz drukarkę.3. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).4. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane.5. Włącz drukarkę.

Kod błędu	Zalecenie
16.03:00	Nadmierne ciepło w drukarce. <ol style="list-style-type: none">1. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).2. Zmniejsz temperaturę utwardzania i/lub zwiększ liczbę przebiegów.3. Upewnij się, że żadne wentylatory nie są zablokowane.
16.04:00	Zbyt niska temperatura w drukarce. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).
16.11:10	Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 1 lub brak połączenia z czujnikiem). <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę.2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane.4. Włącz drukarkę.
16.12:10	Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 2 lub brak połączenia z czujnikiem). <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę.2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane.4. Włącz drukarkę.
16.13:10	Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 3 lub brak połączenia z czujnikiem). <ol style="list-style-type: none">1. Wyłącz drukarkę.2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C).3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane.4. Włącz drukarkę.

Kod błędu	Zalecenie
16.14:10	<p>Pomiar czujnika temperatury utwardzania jest poza zakresem (błąd czujnika temperatury 4 lub brak połączenia z czujnikiem).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Upewnij się, że temperatura otoczenia jest zgodna z wymaganiami określonymi w warunkach technicznych dla drukarki (15–35°C). 3. Sprawdź, czy obudowy elektroniczne z tyłu drukarki są odpowiednio wentylowane. 4. Włącz drukarkę.
16.84:03, 16.85:03	<p>Rezystor kurtyny powietrza poza zakresem. Sprawdź, czy wentylatory kurtyny powietrza (z przodu modułu utwardzania) działają i nie są zablokowane.</p>
21:13	<p>Nie można przesunąć kasety do konserwacji wzdłuż całej ścieżki.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Gdy drukarka jest wyłączona, wyjmij ręcznie kasetę do konserwacji głowic drukujących. 3. Upewnij się, że ścieżka kasety do konserwacji głowic drukujących nie jest zablokowana. Usuń wszystkie widoczne przeszkody (papier, plastikowe części itd.), które ograniczają ruch. 4. Włóż ponownie kasetę do konserwacji głowic drukujących. 5. Włącz drukarkę. 6. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasetę konserwacyjną.
21.2:10	<p>Błąd kasety konserwacyjnej</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Wyjmij i ponownie zainstaluj kasetę konserwacyjną. 3. Włącz drukarkę. 4. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasetę konserwacyjną.
21.5:03	<p>Część, która przesuwą rolkę czyszczącą kasety do konserwacji głowic drukujących, jest zablokowana.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Wyjmij i ponownie zainstaluj kasetę konserwacyjną. 3. Włącz drukarkę. 4. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasetę konserwacyjną.
25.n:10 (gdzie „n” to numer wkładu atramentowego)	<p>Wykryto potencjalny błąd w czujniku ciśnienia wkładu atramentowego. Zgłaszany poziom atramentu może nie być dokładny. Skontaktuj się z przedstawicielem serwisu, jeśli to możliwe.</p>
27.1:00	<p>Wykryto kilka zablokowanych dysz w głowicy drukującej optymalizatora. Jeśli jakość druku jest nie do przyjęcia, wyczyść lub wymień głowicę drukującą.</p>

Kod błędu	Zalecenie
27.n:01 (gdzie „n” to numer głowicy drukującej)	Wykryto dużą liczbę zablokowanych dysz w jednej lub kilku głowicach drukujących. Kalibrowanie mogło się nie powieść z powodu słabej wydajności głowicy drukujących. Wyczyść wszystkie głowice drukujące i sprawdź ich stan.
29:00	Kaseta konserwacyjna (numer katalogowy CZ681A) jest prawie pełna. Niedługo konieczna będzie wymiana kasety.
29:01	Kaseta konserwacyjna jest nieprawidłowo włożona. <ol style="list-style-type: none"> 1. Otwórz drzwiczki kasety konserwacyjnej z prawej strony drukarki. 2. Upewnij się, że kaseta konserwacyjna jest prawidłowo osadzona, a następnie zamknij drzwiczki. 3. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, wymień kasety konserwacyjną.
29.1:01	Nie można śledzić stanu kasety konserwacyjnej. Sprawdź wzrokowo, czy kaseta do konserwacji ma na sobie odpowiedni wzorek stanu.
29.2:00	Nie można przesunąć rolki czyszczącej do głowicy drukujących. Wymień kasety konserwacyjną.
32:01	Szpula zwijająca jest odłączona. Jeśli chcesz używać szpuli zwijającej, wyłącz drukarkę, po czym upewnij się, że wszystkie kable szpuli (kable czujników, kabel drukarki) są podłączone. Gdy nie chcesz używać szpuli, może być konieczne ręczne odwiniecie z niej nośnika. Pamiętaj, aby najpierw odciąć nośnik.
32:01.1, 32:01.2	Błąd występuje, gdy pasek naprężenia znajduje się w jednej z pozycji wyzwalania czujnika przez ponad 8 sekund. Najbardziej prawdopodobne przyczyny wystąpienia tego błędu są następujące: <ul style="list-style-type: none"> • Przełącznik kierunku nawijania w silniku szpuli odbiorczej został aktywowany, ale nośnik nie został jeszcze nawinięty na szpulę odbiorczą. • Wybrano nieprawidłowy kierunek nawijania na szpulę odbiorczą. • Coś blokuje ruch paska naprężenia. • Nośnik nie przesuwa się po właściwej ścieżce wzdłuż paska naprężenia i przełącznika.
32:02	Ten błąd jest sygnalizowany podczas inicjowania drukarki. Ostrzega, że w czasie, gdy drukarka była wyłączona, odłączono również szpulę odbiorczą. Ponadto pojawia się w przypadku, gdy próbujesz włączyć szpulę, podczas gdy nie jest ona podłączona do drukarki. Podłącz szpulę odbiorczą do drukarki i naciśnij przycisk OK .

Kod błędu	Zalecenie
41:03	<p>Ograniczenie prądu elektrycznego w silniku papieru.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Otwórz maskownicę i rozejrzyj się za widocznymi ciałami obcymi utrudniającymi przesuwanie nośnika. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment podłoża, unieś dźwignię dociskową nośnika i wygładź nośnik. Ostrożnie wyjmij jak najwięcej zaciętego nośnika z górnej części drukarki. W razie potrzeby odetnij nośnik. <p>OSTROŻNIE: Unikaj wyciągania nośnika ze ścieżki podawania, ponieważ powoduje to odwrócenie normalnego kierunku ruchu i może spowodować uszkodzenie części drukarki.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Włącz drukarkę.
42:03	<p>Ograniczenie prądu elektrycznego silnika napędu kasety.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wyłącz drukarkę. 2. Otwórz maskownicę i rozejrzyj się za widocznymi ciałami obcymi utrudniającymi przesuwanie nośnika. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment podłoża, unieś dźwignię dociskową nośnika i wygładź nośnik. Ostrożnie wyjmij jak najwięcej zaciętego nośnika z górnej części drukarki. W razie potrzeby odetnij nośnik. 3. Włącz drukarkę.
63:04	<p>Wystąpił problem operacji wejścia/wyjścia w karcie sieciowej.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Upewnij się, że kabel sieciowy jest poprawnie podłączony do karty sieciowej. 2. Sprawdź, czy oprogramowanie sprzętowe drukarki jest aktualne.
63:05	<p>Zadanie za wolno dociera do drukarki. Przerwy trwające dłużej niż 20 s powodują anulowanie zadań przez drukarkę.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Upewnij się, że karta Gigabit Ethernet jest poprawnie zainstalowana w komputerze zawierającym oprogramowanie RIP. 2. Sprawdź, czy z programu RIP są wyświetlane jakiegokolwiek komunikaty o błędach. Upewnij się, że komputer z oprogramowaniem RIP działa poprawnie i spełnia minimalne wymagania stawiane przez to oprogramowanie. Upewnij się, że dysk twardy nie jest zapelniony ani nadmiernie pofragmentowany. 3. Sprawdź, czy jest włączona opcja Używaj oprogramowania RIP podczas drukowania. Jeśli komputer ma słabe moce obliczeniowe, opcja może powodować znaczne spowolnienie druku. 4. Spróbuj zmniejszyć rozdzielczość druku albo zwiększyć liczbę przebiegów. 5. Sprawdź, czy wszystkie składniki sieci LAN działają z gigabitową szybkością.
68:03	<p>Wystąpiła utrata trwałych danych, takich jak konfiguracja lub dane księgowo. Taka sytuacja może wystąpić po aktualizacji oprogramowania sprzętowego, gdy struktura danych jest niezgodna ze starszą wersją.</p>

Kod błędu	Zalecenie
74:01	Podczas wysyłania pliku aktualizacji oprogramowania sprzętowego do drukarki wystąpił błąd. <ol style="list-style-type: none"> Wyłącz drukarkę za pomocą przycisku Zasilanie na panelu sterowania oraz przełącznika zasilania z tyłu urządzenia. Odłącz kabel zasilający, po czym podłącz go ponownie i włącz drukarkę. Ponownie spróbuj wysłać plik aktualizacji oprogramowania sprzętowego do drukarki.
78:08	Drukowanie bez marginesów nie jest możliwe.
78,1:04	W drukarce nie ma wstępnie zdefiniowanych ustawień dla tego nośnika. Postępując zgodnie z procedurą aktualizacji oprogramowania sprzętowego, zainstaluj w drukarce najnowsze wstępnie zdefiniowane ustawienia nośnika.
78.2:01	Brak naprężenia. Może być to spowodowane poluzowaniem się trzpienia rolki lub tym, że rolka się kończy. Jeśli to nie są właściwe powody, spróbuj wyjąć nośnik i załadować go ponownie.
79:03, 79:04, 79.2:04	Ogólny błąd oprogramowania sprzętowego. Zaktualizuj oprogramowanie sprzętowe drukarki.
81:01, 81.1:01, 81:03	Nie można zatrzymać prawidłowo serwo mechanizmu przed ustawieniem pozycji urządzenia kodującego. <ol style="list-style-type: none"> Wyłącz drukarkę. Otwórz maskownicę i przestrzegając wszystkich procedur bezpieczeństwa rozejrzyj się za widocznymi ciałami obcymi utrudniającymi ruch wałka napędu. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment nośnika, unieś rolki prowadzące (za pomocą dźwigni nośnika) i wygładź nośnik. Włącz drukarkę.
86:01, 86,2:01	Wystąpił problem w zespole karetki. <ol style="list-style-type: none"> Wyłącz drukarkę. Otwórz maskownicę i przestrzegając wszystkich procedur bezpieczeństwa rozejrzyj się za widocznymi ciałami obcymi utrudniającymi ruch karetki. Jeśli na ścieżce nośnika widać pomarszczony fragment nośnika, unieś rolki prowadzące (za pomocą dźwigni nośnika) i wygładź nośnik. Włącz drukarkę.
87:01	Pasek urządzenia kodującego osi skanowania wykrywa błędy w pozycji karetki. Czyszczenie paska kodera.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	Wewnętrzna dioda PCA może być uszkodzona lub odłączona. Drukarka będzie kontynuować działanie normalnie, a usterka wpłynie tylko na tę funkcję.
94:01	Nie można skalibrować koloru na nośniku. Pomiar białego nośnika jest poza zakresem.

Kod błędu	Zalecenie
94:02	Wykryto niespójne kolory. <ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź, czy ustawienie rodzaju nośnika na panelu sterowania odpowiada rodzajowi załadowanego nośnika. 2. Ponów próbę kalibracji.
94:08	Niepowodzenie kalibracji kolorów. Spróbuj ponownie. Zapoznaj się z dodatkowymi informacjami na temat funkcji kalibracji kolorów w instrukcji obsługi.
98:03	Co najmniej jedna głowica drukująca nie działa prawidłowo. Skorzystaj z wykresu stanu głowic drukujących, aby znaleźć głowice wadliwie działające i je wymienić.

Specyfikacje zasilania

Przybliżone napięcie prądu zmiennego	200–240 V ±10%
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc drukarki	200 W
Maksymalne natężenie prądu pobieranego przez drukarkę	3 A
Moc utwardzania	2,0 kW
Maksymalne natężenie prądu podczas utwardzania	13 A

Deklaracja zgodności

Zgodnie z normami ISO/IEC 17050-1 i EN 17050-1

Numer deklaracji zgodności:	BCLAA-1302-R9 oryginał/ang.
Nazwa producenta:	HP Inc.
Adres producenta:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Hiszpania

Oświadczam na swoją wyłączną odpowiedzialność, że produkt:

Nazwa produktu i modelu ⁽²⁾ :	Drukarki HP Latex 370/360/330/310/110 Drukarki HP Latex 375/365/335/315/115
Numer regulacyjny modelu ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Opcje produktu:	Wszystkie

jest zgodny z następującymi specyfikacjami i regulacjami

Bezpieczeństwo:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 nr 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (Second Edition) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
Zgodność z normami emisji elektromagnetycznej:	EN 55032:2012, klasa B CISPR 32:2012, klasa B EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 Przepisy FCC CFR nr 47, część 15, klasa A ICES-003, wydanie 6, klasa A

Ekoprojektowanie:	Procedura testowania według trybów operacyjnych urządzeń do przetwarzania obrazu kwalifikowanych do oznaczenia ENERGY STAR
-------------------	--

RoHS:	EN 50581:2012
-------	---------------

Niniejszy produkt jest zgodny z wymaganiami dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE, dyrektywy EMC 2014/30/UE, dyrektywy dotyczącej ekoprojektowania 2009/125/WE i dyrektywy RoHS 2011/65/UE oraz ma odpowiednie oznaczenie zgodności **CE**.

Urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploataowanie urządzenia dozwolone jest pod dwoma warunkami:

- Nie może generować szkodliwych zakłóceń.
- Musi być zabezpieczone przed wpływem zakłóceń zewnętrznych, łącznie z zakłóceniami, które mogą być przyczyną nieprawidłowego funkcjonowania.

Informacje dodatkowe

1. Do tego produktu jest przypisany numer rejestracyjny modelu używany do celów związanych z kontrolą zgodności konstrukcji z normami. Numer regulacyjny modelu jest głównym identyfikatorem produktu w dokumentacji prawnej oraz w raportach z testów; nie należy mylić tego oznaczenia z nazwą handlową ani z numerem produktu.
2. Ten produkt został przetestowany w typowym środowisku firmy HP.



Jordi Gorchs, kierownik

Dział druku wielkoformatowego

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

5 maja 2017 r.

Adresy lokalne tylko w sprawach zgodności z normami

UE: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

Stany Zjednoczone: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Принтеры серии HP Latex 115

Введение

Что это за устройство?

Данный цветной струйный принтер предназначен для высококачественной печати на гибких носителях. Некоторые основные характеристики:

- Высочайшая четкость изображений, 6 цветов и реальное разрешение 1200 точек/дюйм позволяют создавать плавные переходы и передавать мельчайшие детали
- Картриджи с объемом чернил 400 мл.
- Легко доступны сотни проверенных профилей носителей, включая печать материалов для размещения на открытом воздухе

В этом вводном документе приводятся юридические уведомления, инструкции по технике безопасности, краткая информация по эксплуатации, список кодов ошибок, которые могут выводиться на переднюю панель, требования к электропитанию и декларация о соответствии.

Где можно найти руководство пользователя?

Руководство пользователя к вашему принтеру можно загрузить с веб-сайта:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Дополнительную информацию см. на веб-сайте:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Видеоролики с инструкциями по эксплуатации принтера можно найти на веб-сайте:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Присоединитесь к сообществу, найдите полезные инструменты и пообщайтесь со специалистами. Посетите Центр знаний HP Latex по адресу:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Юридические уведомления

© HP Development Company, L.P., 2017 г.

Данные, приведенные в настоящем документе, могут быть изменены без предварительного уведомления. Условия гарантии на продукцию и услуги HP определяются исключительно гарантийными талонами, предоставляемыми вместе с соответствующими продуктами и услугами. Никакая часть настоящего документа не может рассматриваться в качестве основания для дополнительных гарантийных обязательств. Компания HP не несет ответственности за технические и грамматические ошибки и неточности, которые могут содержаться в данном документе.

Прямую ограниченную гарантию HP и юридическую информацию, применимую к вашему продукту, можно найти на веб-сайте <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. Для некоторых стран и регионов в комплект поставки входит ограниченная гарантия HP в печатном виде. В странах и регионах, где гарантия в печатном виде в комплект поставки не входит, ее можно заказать на <http://www.hp.com/go/orderdocuments> либо по адресу: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA (США). Письмо должно содержать номер модели, гарантийный период (можно найти на наклейке с серийным номером), имя и почтовый адрес.

ENERGY STAR® является зарегистрированным знаком, принадлежащим правительству США.

Инструкции по технике безопасности

Общее руководство по безопасности

Внутри принтера отсутствуют элементы, которые может обслуживать оператор, кроме указанных в программе собственного ремонта пользователем HP (см. <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Для выполнения работ по обслуживанию других деталей обратитесь к квалифицированному специалисту.

В следующих случаях необходимо выключить принтер и обратиться к представителю сервисного центра:

- Повреждена кабель питания или его вилка.
- Повреждены отсеки для закрепления.
- Принтер поврежден вследствие удара.
- Имеется механическое повреждение или повреждение корпуса.
- В принтер попала жидкость.
- Из принтера идет дым или появился необычный запах.
- Принтер уронили, или поврежден модуль закрепления.
- Неудовлетворительная работа принтера.

В следующих случаях необходимо выключить принтер:

- Во время грозы
- Во время сбоя питания

Будьте осторожны с зонами, отмеченными предупредительными обозначениями.

Опасность поражения электрическим током



ВНИМАНИЕ! Внутренние компоненты модулей закрепления, отвода пара, нагреватели зоны печати и встроенные источники питания работают под высокими напряжениями, способными стать причиной смерти или тяжелых увечий персонала.

Принтер оснащен двумя кабелями питания. Перед выполнением технического обслуживания принтера отсоедините оба кабеля питания.

Во избежание поражения электрическим током соблюдайте следующие требования:

- Принтер следует подключать только к заземленным электрическим розеткам.
- Не пытайтесь демонтировать модули закрепления.
- Запрещается снимать или открывать какие-либо закрытые системные крышки и разъемы.
- Не вставляйте посторонние предметы в гнезда принтера.

Опасность высокой температуры

Подсистемы закрепления в принтере работают при высоких температурах, и прикосновение к ним может привести к ожогам. Чтобы избежать травм, соблюдайте следующие меры предосторожности:

- Не прикасайтесь к внутренним корпусам модуля закрепления.
- Перед началом работы с внутренними компонентами модуля закрепления и выходным валиком в случае замятия носителя для печати дайте принтеру остыть.
- Перед выполнением некоторых операций по техническому обслуживанию дайте принтеру остыть.

Опасность возгорания

Подсистемы закрепления принтера работают при высокой температуре.

Чтобы избежать возгорания, соблюдайте следующие меры предосторожности.

- Пользователь несет ответственность за соблюдение требований техники безопасности при работе с принтером и электротехнических норм и правил той страны, в которой установлен принтер. Используйте источник питания с напряжением, которое указано на заводской табличке.
- Подключайте кабели питания к выделенным линиям питания, защищенным отдельным прерывателем цепи, характеристики которого соответствуют подробным сведениям, указанным в документации по подготовке рабочего места. Не используйте разветвитель питания (переносной удлинитель) для подключения обоих кабелей питания.
- Используйте только кабели питания, поставляемые с принтером HP. Не используйте поврежденные кабели питания. Не подключайте кабели питания к другим устройствам.
- Не вставляйте посторонние предметы в гнезда принтера.
- Не допускайте попадания жидкости в принтер. После очистки убедитесь, что все компоненты сухие. Только после этого можно начать пользоваться принтером снова.
- Не используйте аэрозоли, содержащие воспламеняющиеся газы, рядом с принтером и не допускайте попадания таких аэрозолей внутрь принтера. Не используйте принтер во взрывоопасной среде.
- Не закрывайте отверстия в корпусе принтера.
- Не пытайтесь демонтировать или изменить модули закрепления.
- Убедитесь, что не превышена рабочая температура носителя для печати, рекомендованная производителем. Если эта информация отсутствует, свяжитесь с производителем. Не загружайте материалы, которые не могут использоваться при рабочей температуре выше 125 °C .
- Не загружайте носители для печати с температурой самовозгорания ниже 250 °C. Если эта информация недоступна, необходимо постоянно контролировать процесс печати.



ПРИМЕЧАНИЕ. Метод тестирования на основе EN ISO 6942:2002: *Методы оценки материалов и пакетов материалов, подвергаемых воздействию источника теплового излучения, метод В.* Условиями тестирования для определения температуры, при которой носитель для печати начинает возгораться (либо гореть открытым огнем, либо тлеть), были следующие: плотность теплового потока 30 кВт/м², медный калориметр, термопара типа К.

Механическая опасность

В принтере имеются движущиеся части, которые могут привести к травме. Чтобы избежать травм, соблюдайте следующие меры предосторожности при работе вблизи принтера.

- Не держите одежду и какие-либо части тела вблизи движущихся частей принтера.
- Избегайте ношения ожерелий, браслетов и других свисающих предметов.
- Если у вас длинные волосы, постарайтесь закрепить их, чтобы они не попали в принтер.
- Избегайте попадания рукавов и перчаток в движущиеся части принтера.
- Избегайте нахождения вблизи вентиляторов — это может вызвать травму, а также влияет на качество печати (перекрывая движение воздуха).
- Не прикасайтесь к шестерням или движущимся роликам во время печати.
- Не эксплуатируйте принтер со снятыми или незакрытыми крышками.

Опасность светового излучения

Система освещения зоны печати испускает световое излучение. Это излучение соответствует требованиям к безопасной группе по стандарту МЭК 62471:2006: *Фотобиологическая безопасность ламп и ламповых систем*. Однако смотреть на лампы, когда они включены, не рекомендуется. Не изменяйте модуль.

Опасность, связанная с большой массой носителя для печати

Следует соблюдать особые предосторожности, чтобы избежать травм при работе с тяжелыми носителями.

- Для работы с тяжелыми рулонами носителей для печати может потребоваться несколько человек. Следует быть осторожным, чтобы избежать растяжения мышц спины и травмы.
- Используйте автопогрузчик, тележку или другое оборудование для подъема носителей.
- При работе с тяжелыми рулонами носителей используйте индивидуальное защитное снаряжение, в том числе ботинки и перчатки.

Работа с чернилами

Компания HP рекомендует надевать перчатки при работе с компонентами системы подачи чернил.

Технология Latex

Latex — запатентованная технология корпорации HP. В чернилах для вашего принтера используется латекс для повышения качества печати и гибкости применения. Для высыхания чернил после печати их необходимо закрепить.

Скорость печати, количество чернил и температура закрепления связаны между собой.

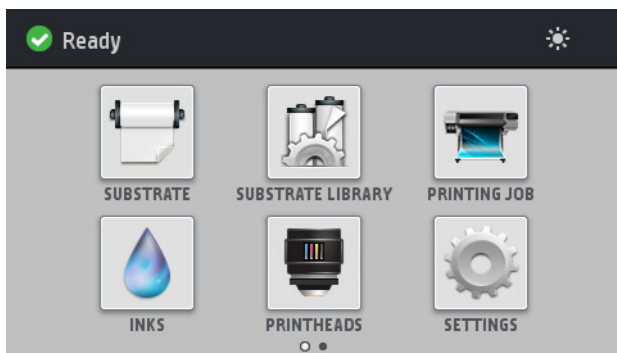
Печать

Для выполнения печати необходимо сначала настроить принтер с помощью приложения RIP, затем можно отправлять на принтер задания печати из приложения RIP. Можно использовать приложение RIP, которое предоставляется с принтером (если такое приложение не было установлено ранее).

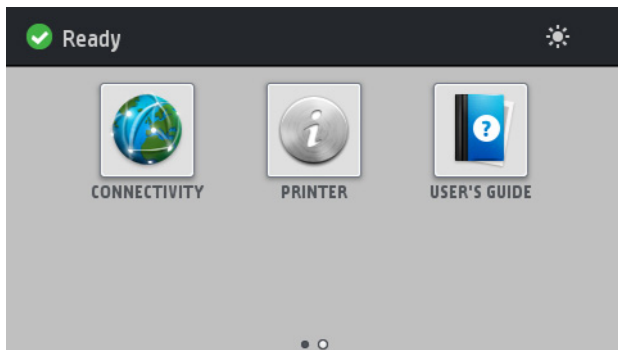
Передняя панель

Передняя панель представляет собой сенсорный экран с графическим интерфейсом пользователя, расположенный на передней правой части принтера.

Она предоставляет возможности полного управления принтером: с передней панели можно просматривать информацию о принтере, изменять параметры принтера, выполнять калибровку и тесты и т. д. При необходимости на передней панели также отображаются уведомления (предупреждения и сообщения об ошибках).







Существует другой начальный экран, который открывается, если провести пальцем по экрану влево.




Передняя панель содержит большую центральную область, на которой отображаются значки и динамическая информация. В левой и правой частях в различное время могут отображаться до четырех фиксированных значков. Обычно они не отображаются одновременно.







Фиксированные значки слева и справа




	Возврат на начальный экран.		Справка по текущему экрану.
	Переход к предыдущему экрану, не сохраняя изменения.		Отмена текущего процесса.

Динамические значки начального экрана

Следующие пункты отображаются только на начальном экране:


- В левом верхнем углу экрана отображается сообщение о состоянии принтера или наиболее важное текущее уведомление. Коснитесь этого сообщения для просмотра списка всех текущих уведомлений со значками, обозначающими серьезность каждого уведомления. Чтобы просмотреть справку по решению данной проблемы, коснитесь уведомления.
- В правой верхней части экрана коснитесь значка  чтобы включить или выключить лампу освещения зоны печати.

	Просмотр состояния носителя и выполнение операций с ним.		Открытие библиотеки носителей для получения доступа к хранящемуся в Интернете обширному спектру профилей носителей.
	Просмотр сведений о выполняемом задании печати.		Просмотр состояния картриджа с чернилами и выполнение операций.
	Просмотр состояния печатающей головки и выполнение операций.		Просмотр и изменение общих настроек принтера.

	Просмотр статуса подключения к сети и к Интернету и изменение связанных настроек.		Просмотр сведений о принтере.
	Получение справки.		

Спящий режим

Если принтер некоторое время не работает, он переходит в спящий режим и отключает переднюю панель.

Чтобы изменить время бездействия перед переходом в режим ожидания, коснитесь значка  , а

затем выберите пункт меню **Настройка > Параметры передней панели > Время до спящего режима**. Можно задать время от 20 до 240 минут; значением по умолчанию является 20 минут.

Принтер выходит из спящего режима и включает переднюю панель при любом внешнем взаимодействии с ним.

Решение проблем

См. раздел «Устранение неполадок» руководства пользователя.

Коды ошибок на передней панели

В некоторых случаях на передней панели отображается числовой код ошибки. Для устранения ошибки следуйте инструкциям в столбце «Рекомендации». Если выполнение рекомендованных действий не приводит к устранению неисправности, обратитесь к представителю службы поддержки.

Если на передней панели появляется сообщение об ошибке, отсутствующей в списке, выключите и снова включите принтер. Если неполадку не удалось устранить, обратитесь к представителю службы поддержки.

Код ошибки	Рекомендации
03.21:01	Обнаружено пониженное напряжение на выходе блока питания. <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. 2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. 3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). 4. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. 5. Включите принтер.

Код ошибки	Рекомендации
03.22:01	<p data-bbox="412 177 919 197">Обнаружено повышенное напряжение на выходе блока питания.</p> <ol data-bbox="412 217 1009 432" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 217 927 237">1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. <li data-bbox="412 256 1009 277">2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. <li data-bbox="412 296 1009 336">3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). <li data-bbox="412 355 975 395">4. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. <li data-bbox="412 414 602 435">5. Включите принтер.
14.72:01	<p data-bbox="412 459 580 480">Нулевое напряжение.</p> <ol data-bbox="412 499 1009 715" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 499 927 520">1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. <li data-bbox="412 539 1009 560">2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. <li data-bbox="412 579 1009 619">3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). <li data-bbox="412 638 975 678">4. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. <li data-bbox="412 697 602 718">5. Включите принтер.
14.73:01	<p data-bbox="412 742 617 762">Очень низкое напряжение.</p> <ol data-bbox="412 782 1009 997" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 782 927 802">1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. <li data-bbox="412 821 1009 842">2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. <li data-bbox="412 861 1009 901">3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). <li data-bbox="412 920 975 960">4. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. <li data-bbox="412 979 602 1000">5. Включите принтер.
14.74:01	<p data-bbox="412 1024 568 1045">Низкое напряжение.</p> <ol data-bbox="412 1064 1009 1279" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="412 1064 927 1085">1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. <li data-bbox="412 1104 1009 1125">2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. <li data-bbox="412 1144 1009 1184">3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). <li data-bbox="412 1203 975 1243">4. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. <li data-bbox="412 1262 602 1283">5. Включите принтер.

Код ошибки	Рекомендации
14.75:01	<p data-bbox="386 175 582 199">Чрезмерное напряжение.</p> <ol data-bbox="386 215 985 430" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="386 215 901 239">1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. <li data-bbox="386 247 985 271">2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. <li data-bbox="386 287 985 335">3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). <li data-bbox="386 351 952 399">4. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. <li data-bbox="386 406 576 430">5. Включите принтер.
14.87:10	<p data-bbox="386 454 918 478">Обнаружен перегрев регулятора мощности на модуле закрепления.</p> <ol data-bbox="386 494 968 670" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="386 494 588 518">1. Выключите принтер. <li data-bbox="386 534 924 582">2. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). <li data-bbox="386 590 968 638">3. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. <li data-bbox="386 646 576 670">4. Включите принтер.
16.01:00	<p data-bbox="386 694 963 718">Принтер не успевает разогреться за установленный промежуток времени.</p> <ol data-bbox="386 734 985 1133" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="386 734 901 758">1. Выключите принтер, затем отсоедините оба кабеля питания. <li data-bbox="386 774 985 798">2. Убедитесь, что на кабелях питания отсутствуют видимые повреждения. <li data-bbox="386 813 985 861">3. Убедитесь, что входное напряжение находится в допустимых пределах (180–264 В перем. тока). <li data-bbox="386 869 952 917">4. Если напряжение понижено, может помочь снижение температуры закрепления. <li data-bbox="386 925 952 973">5. Подключите разъемы обоих кабелей питания и убедитесь, что они вставлены до упора. <li data-bbox="386 989 924 1037">6. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). <li data-bbox="386 1045 968 1093">7. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. <li data-bbox="386 1101 576 1125">8. Включите принтер.

Код ошибки	Рекомендации
16.02:00	<p>Принтер не успевает остыть за установленный промежуток времени.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что во время печати все вентиляторы исправны и не заблокированы. 2. Выключите принтер. 3. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). 4. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. 5. Включите принтер.
16.03:00	<p>Чрезмерное нагревание принтера</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). 2. Уменьшите температуру закрепления и увеличьте количество проходов. 3. Убедитесь, что все вентиляторы не заблокированы.
16.04:00	<p>Недостаточное нагревание принтера. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C).</p>
16.11:10	<p>Показания датчика температуры закрепления выходят за допустимый диапазон (датчик температуры 1 неисправен или не подключен).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). 3. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. 4. Включите принтер.
16.12:10	<p>Показания датчика температуры закрепления выходят за допустимый диапазон (датчик температуры 2 неисправен или не подключен).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). 3. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. 4. Включите принтер.

Код ошибки	Рекомендации
16.13:10	<p data-bbox="384 172 1015 220">Показания датчика температуры закрепления выходят за допустимый диапазон (датчик температуры 3 неисправен или не подключен).</p> <ol data-bbox="384 236 1015 419" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="384 236 591 260">1. Выключите принтер. <li data-bbox="384 276 1015 323">2. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). <li data-bbox="384 339 1015 387">3. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. <li data-bbox="384 403 580 419">4. Включите принтер.
16.14:10	<p data-bbox="384 435 1015 483">Показания датчика температуры закрепления выходят за допустимый диапазон (датчик температуры 4 неисправен или не подключен).</p> <ol data-bbox="384 499 1015 683" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="384 499 591 523">1. Выключите принтер. <li data-bbox="384 539 1015 587">2. Убедитесь, что температура окружающей среды соответствует техническим характеристикам принтера (15–35°C). <li data-bbox="384 603 1015 651">3. Убедитесь в достаточной вентиляции электронных модулей в задней части принтера. <li data-bbox="384 667 580 683">4. Включите принтер.
16.84:03, 16.85:03	<p data-bbox="384 699 1015 770">Сопротивление контура воздушной завесы выходит за допустимый диапазон. Убедитесь, что вентиляторы для создания воздушной завесы (перед модулем закрепления) работают и не заблокированы.</p>
21:13	<p data-bbox="384 786 1015 810">Не удалось переместить картридж обслуживания по всему пути перемещения.</p> <ol data-bbox="384 826 1015 1129" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="384 826 591 850">1. Выключите принтер. <li data-bbox="384 866 1015 914">2. Пока принтер выключен, снимите картридж обслуживания печатающих головок вручную. <li data-bbox="384 930 1015 994">3. Убедитесь, что путь перемещения картриджа обслуживания печатающих головок свободен. Уберите все обнаруженные помехи (бумага, пластмассовые детали и т. д.), ограничивающие перемещение. <li data-bbox="384 1010 960 1034">4. Установите картридж обслуживания печатающих головок на место. <li data-bbox="384 1050 580 1074">5. Включите принтер. <li data-bbox="384 1090 1015 1129">6. Если сообщение об ошибке не исчезает, замените картридж обслуживания.
21.2:10	<p data-bbox="384 1145 664 1169">Ошибка картриджа обслуживания.</p> <ol data-bbox="384 1185 1015 1345" style="list-style-type: none"> <li data-bbox="384 1185 591 1209">1. Выключите принтер. <li data-bbox="384 1225 927 1249">2. Извлеките картридж обслуживания и установите его повторно. <li data-bbox="384 1265 580 1289">3. Включите принтер. <li data-bbox="384 1305 1015 1345">4. Если сообщение об ошибке не исчезает, замените картридж обслуживания.

Код ошибки	Рекомендации
21.5:03	<p>Механизм, который перемещает картридж обслуживания печатающих головок вперед и назад, заблокирован.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Извлеките картридж обслуживания и установите его повторно. 3. Включите принтер. 4. Если сообщение об ошибке не исчезает, замените картридж обслуживания.
25.n:10 (где n — номер картриджа)	<p>Возможно, обнаружена ошибка в показаниях датчика давления картриджа. Указываемый уровень чернил может быть неточным. Обратитесь к представителю сервисного центра.</p>
27.1:00	<p>В печатающей головке Optimizer обнаружено несколько заблокированных сопел. Если качество печати неприемлемо, почистите или замените печатающую головку.</p>
27.n:01 (где n — номер гнезда печатающей головки)	<p>В одной или нескольких печатающих головках обнаружено большое количество заблокированных сопел. Калибровка могла завершиться неудачно из-за плохой работы печатающей головки. Почистите все печатающие головки и проверьте их состояние.</p>
29:00	<p>Картридж обслуживания (номер изделия по каталогу CZ681A) практически полон. Картридж потребуется скоро заменить.</p>
29:01	<p>Картридж обслуживания неправильно вставлен.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Откройте дверцу отсека картриджа обслуживания с правой стороны принтера. 2. Убедитесь, что картридж обслуживания установлен надлежащим образом, закройте дверцу. 3. Если сообщение об ошибке не исчезает, замените картридж обслуживания.
29.1:01	<p>Не удается определить статус картриджа обслуживания. Проверьте, чтобы на картридже для очистки печатающих головок светились нужные индикаторы состояния.</p>
29.2:00	<p>Не удается подать рулон для очистки печатающей головки. Замените картридж обслуживания.</p>
32:01	<p>Приемная бобина отсоединена. Если необходимо использовать приемную бобину, выключите принтер и убедитесь, что подключены все кабели бобины (кабели датчиков и кабель принтера). Если приемная бобина не используется, то потребуется выполнить разгрузку приемной бобины вручную. Сначала необходимо отрезать носитель для печати.</p>

Код ошибки	Рекомендации
32:01.1, 32:01.2	<p>Эта ошибка возникает, если планка натяжения остается в положении триггера датчика более чем 8 секунд. Ниже приведены наиболее распространенные причины возникновения этой ошибки.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Переключатель направления наматывания на двигателе приемной бобины включен, однако носитель для печати еще не вставлен в бобину. • Выбрано неправильное направление наматывания на приемной бобине. • Что-то препятствует перемещению планки натяжения. • Носитель для печати не следует верному пути между планкой натяжения и планкой дивертора.
32:02	<p>Данная ошибка возникает при инициализации принтера и предупреждает о том, что приемная бобина была отсоединена, когда принтер был выключен. Данная ошибка также возникает при попытке включить отсоединенную от принтера приемную бобину. Подключите приемную бобину к принтеру и коснитесь клавиши OK для продолжения.</p>
41:03	<p>Превышен максимально допустимый ток двигателя подачи носителя.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Откройте крышку и убедитесь в отсутствии видимых помех, ограничивающих движение носителя. Если путь перемещения носителя заблокирован смятым носителем, поднимите рычаг регулировки подачи носителя и удалите помеху. Осторожно извлеките как можно больше заматого носителя из верхней части принтера. При необходимости разрежьте носитель. <p>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Не вытягивайте носитель из входного пути, поскольку это нарушает обычное направление движения и может привести к повреждению компонентов принтера.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Включите принтер.
42:03	<p>Превышен максимально допустимый ток двигателя перемещения каретки.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Откройте крышку и убедитесь в отсутствии видимых помех, ограничивающих движение носителя. Если путь перемещения носителя заблокирован смятым носителем, поднимите рычаг регулировки подачи носителя и удалите помеху. Осторожно извлеките как можно больше заматого носителя из верхней части принтера. При необходимости разрежьте носитель. 3. Включите принтер.
63:04	<p>В сетевой карте произошла ошибка ввода/вывода.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что сетевой кабель правильно подключен к сетевой карте. 2. Убедитесь, что используется последняя версия микропрограммного обеспечения принтера.

Код ошибки	Рекомендации
63:05	<p>Задание слишком медленно отправляется на принтер. Принтер отменяет задание при паузе более 20 с.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что плата 1 Gigabit Ethernet правильно установлена в компьютере с RIP. 2. Проверьте наличие сообщений об ошибках в RIP. Убедитесь, что компьютер с RIP работает правильно и соответствует минимальным требованиям для RIP. Убедитесь, что жесткий диск не заполнен и не фрагментирован эксклюзивно. 3. Убедитесь, что установлен параметр RIP при печати. Установка этого параметра может вызвать снижение скорости печати при недостаточной мощности компьютера. 4. Попробуйте уменьшить разрешение задания или увеличить число проходов. 5. Убедитесь, что все компоненты локальной сети поддерживают гигабитные скорости передачи данных.
68:03	<p>Утрачены постоянные данные, такие как конфигурация или учетные записи. Это может произойти после обновления микропрограммы, структура данных которой несовместима с предыдущей версией.</p>
74:01	<p>Произошла ошибка при загрузке файла обновления микропрограммного обеспечения.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер при помощи кнопки питания на передней панели принтера и выключателя питания на задней панели принтера. Отсоедините и снова присоедините кабель питания, затем включите принтер. 2. Попробуйте загрузить на принтер файл микропрограммного обеспечения еще раз.
78:08	<p>Печать без полей невозможна.</p>
78.1:04	<p>В принтере отсутствует профиль для данного типа носителя. Выполните процедуру обновления микропрограммного обеспечения принтера, чтобы загрузить последние версии профилей носителей.</p>
78.2:01	<p>Отсутствует противонапряжение. Это может быть вызвано ослаблением втулки рулона или близким концом рулона. Если причины другие, попробуйте извлечь и снова загрузить носитель для печати.</p>
79:03, 79:04, 79.2:04	<p>Общая ошибка микропрограммного обеспечения. Обновите микропрограммное обеспечение принтера.</p>

Код ошибки	Рекомендации
81:01, 81.1:01, 81:03	<p>Невозможно правильно остановить сервопривод без настройки датчика положения.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Откройте крышку с соблюдением всех мер предосторожности и убедитесь в отсутствии видимых помех, ограничивающих движение тянущего валика. Если путь перемещения носителя заблокирован смятым носителем, поднимите прижимные ролики (с помощью рычага регулировки подачи носителя) и удалите помеху. 3. Включите принтер.
86:01, 86.2:01	<p>Возникла неполадка в узле каретки.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выключите принтер. 2. Откройте крышку с соблюдением всех мер предосторожности и убедитесь в отсутствии видимых помех, ограничивающих движение каретки. Если путь перемещения носителя заблокирован смятым носителем, поднимите прижимные ролики (с помощью рычага регулировки подачи носителя) и удалите помеху. 3. Включите принтер.
87:01	<p>Лента позиционирования печатающей головки выявила ошибки в положении каретки. Очистите кодовый датчик.</p>
89:11, 89.1:10, 89.2:10	<p>Печатный узел внутреннего освещения неисправен или отключен. Принтер продолжит работать в нормальном режиме, не будет работать только эта функция.</p>
94:01	<p>Не удается откалибровать цвет на этом носителе. Результаты измерений на белом носителе выходят за допустимый диапазон.</p>
94:02	<p>Обнаружены несовместимые цвета.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Убедитесь, что тип носителя, выбранный на передней панели, соответствует фактически загруженному носителю. 2. Повторите калибровку.
94:08	<p>Не удалось выполнить калибровку цвета. Повторите попытку. См. более подробные сведения о функции калибровки цвета в руководстве пользователя.</p>
98:03	<p>Неисправность одной или нескольких печатающих головок. Используйте чертёж состояния печатающей головки, чтобы определить неисправные печатающие головки и заменить их.</p>

Потребление энергии

Приблизительное напряжение пер. тока	200–240 В ±10%
Частота	50/60 Гц
Мощность принтера	200 Вт
Максимальный ток принтера	3 А
Мощность закрепления	2,0 кВт
Максимальный ток закрепления	13 А

Декларация о соответствии

В соответствии со стандартами ISO/IEC 17050-1 и EN 17050-1

Номер декларации о соответствии: BCLAA-1302-R9 (оригинал, на английском языке)

Название производителя: HP Inc.

Адрес производителя: HP Printing and Computing Solutions S.L.U.

Camí de Can Graells, 1–21

08174 Sant Cugat del Vallès

Barcelona, Spain (Испания)

Заявляет и несет полную ответственность за то, что продукт

Название и модель продукта ⁽²⁾: Принтеры серии HP Latex 370/360/330/310/110

Принтеры серии HP Latex 375/365/335/315/115

Регулятивный номер модели ⁽¹⁾: BCLAA-1302

Исполнения продукта: Все

Соответствует следующим техническим характеристикам и нормам

Безопасность: IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013

EN 60950-1:2006 + A1:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011

CAN/CSA-C22.2 № 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014

UL 60950-1 (второе издание) + A1:2011 + A2:2014

EN 62479:2010

Электромагнитная EN 55032:2012, класс А

совместимость: CISPR 32:2012, класс А

EN 55024:2010

CISPR 24:2010

EN 61000-3-2:2014

IEC 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

IEC 61000-3-3:2013

FCC статья 47, часть 15, класс А

ICES-003, выпуск 6, класс А

Директива по энергопотреблению:	Процедура тестирования эксплуатационного режима оборудования для создания изображений, соответствующего требованиям ENERGY STAR
---------------------------------	---

Ограничение содержания вредных веществ (RoHS):	EN 50581:2012
--	---------------

Данное изделие соответствует требованиям Директивы по низковольтному оборудованию 2014/35/EU, Директивы по ЭМС 2014/30/EU, Директивы по экодизайну 2009/125/EC, Директивы по RoHS 2011/65/EU и имеет соответствующую маркировку **CE**.

Данное устройство отвечает требованиям части 15 правил Федеральной комиссии по связи. Устройство должно отвечать двум условиям, указанным ниже.

- Данное устройство не должно создавать недопустимых помех.
- Данное устройство должно выдерживать любые помехи, включая те, которые могут вызывать сбои в работе.

Дополнительная информация

1. Данному продукту присвоен регулятивный номер модели, который определяет его нормативные характеристики. Регулятивный номер модели — это основной идентификатор продукта в регулятивной документации и протоколах испытаний; этот номер не следует путать с торговым названием или номером артикула.
2. Испытания данного продукта проводились в типовой среде HP.



Джорди Горкс (Jordi Gorchs), менеджер

Отдел крупноформатной печати

Sant Cugat del Vallès (Барселона)

05.05.17 г.

Местные представительства по регулятивным вопросам

ЕС: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany (Германия)

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, США 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Tlačiareň radu HP Latex 115

Úvodné informácie

Stručná charakteristika

Vaša tlačiareň je farebná atramentová tlačiareň navrhnutá na tlač vysokokvalitných obrázkov na flexibilný substrát. Niektoré hlavné vlastnosti:

- Kvalitná tlač s ostrosťou, plynulé prechody a jemné detaily s jej 6 farbami v skutočnom rozlíšení 1200 dpi
- Atramentové kazety s objemom 400 ml
- Ľahko dostupné stovky predpripravených predvolieb substrátu vrátane vonkajších aplikácií

Tento úvodný dokument obsahuje právne upozornenia, bezpečnostné pokyny, stručné informácie o používaní, kódy chýb na prednom paneli, špecifikácie týkajúce sa napájania a vyhlásenie o zhode.

Kde nájdem používateľskú príručku?

Používateľskú príručku k tlačiarňam si môžete prevziať z webovej lokality:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Ďalšie informácie nájdete na adrese:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Videa o používaní tlačiarne nájdete na adrese:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Pridajte sa ku komunite používateľov zariadení, vyhľadajte nástroje a porozprávajte sa s odborníkmi. Navštívte centrum znalostí HP Latex na adrese:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Právne upozornenia

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Informácie nachádzajúce sa v tomto dokumente sa môžu zmeniť bez predchádzajúceho upozornenia. Výhradné záruky vzťahujúce sa na produkty a služby spoločnosti HP sú uvedené vo vyhlásení o záruke dodávanom spolu s príslušnými produktmi a službami. Žiadne informácie uvedené v tejto príručke nemožno považovať za dodatočnú záruku. Spoločnosť HP nie je zodpovedná za technické ani redakčné chyby či opomenutia v tejto príručke.

Výslovne poskytnutú obmedzenú záruku HP Limited Warranty na svoj produkt a právne informácie platné pre váš produkt si môžete prevziať z webovej lokality <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. V niektorých krajinách/ regiónoch nájdete v predajnom balení aj tlačенú verziu obmedzenej záruky HP Limited Warranty. V krajinách/ regiónoch, v ktorých sa záruka nedodáva v tlačenej podobe, si môžete jej tlačенú kópiu vyžiadať na stránke <http://www.hp.com/go/orderdocuments> alebo písomne na adrese: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Nezabudnite uviesť číslo produktu, záručnú lehotu (nachádza sa na štítku so sériovým číslom), meno a poštovú adresu.

ENERGY STAR® je registrovaná známka, ktorej vlastníkom je vláda USA.

Bezpečnostné pokyny

Všeobecné bezpečnostné pokyny

Vnútri tlačiarne sa nenachádzajú žiadne súčasti podliehajúce servisným službám operátora okrem tých, na ktoré sa vzťahuje program vlastnej opravy zákazníkom od spoločnosti HP (pozrite stránku <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Servis ďalších súčastí zverte kvalifikovanému servisnému pracovníkovi.

V nasledujúcich prípadoch vždy vypnite tlačiareň a zavolajte servisnému pracovníkovi:

- napájací kábel alebo zástrčka sú poškodené,
- Kryty modulov ošetrovania sú poškodené.
- Tlačiareň sa poškodila dôsledkom nárazu.
- došlo k mechanickému poškodeniu alebo poškodeniu krytu,
- Do tlačiarne prenikla kvapalina.
- Z tlačiarne vychádza dym alebo nezvyčajný zápach.
- Tlačiareň spadla, prípadne sa poškodil modul ošetrovania.
- Tlačiareň nefunguje normálnym spôsobom.

V nasledujúcich situáciách tlačiareň vždy vypnite:

- nastala búrka,
- došlo k výpadku energie.

Venujte špeciálnu starostlivosť zónam označeným štítkami s varovaním.

Riziko úrazu elektrickým prúdom



VAROVANIE! Interné obvody zón ošetrovania, odstránenie výparov, ohrievače tlačovej zóny a vstavané zdroje napájania sú pri prevádzke pod nebezpečným napätím, ktoré spôsobuje smrť alebo vážne poranenia.

S tlačiarňou sa používajú dva napájacie káble. Skôr než začnete s údržbou tlačiarne, odpojte oba napájacie káble.

Ak chcete predísť riziku úrazu elektrickým prúdom, zohľadnite nasledujúce odporúčania:

- Tlačiareň by mala byť zapojená len do uzemnených zásuviek elektrickej siete.
- Nepokúšajte sa o demontáž modulov ošetrovania.
- Neskladajte ani neotvárajte žiadne zatvorené kryty či zástrčky systému.
- Nevkladajte žiadne predmety cez otvory do tlačiarne.

Tepelné riziko

Podsystémy ošetrovania tlačiarne fungujú pri vysokej teplote a dotýkanie sa ich môže spôsobiť popálenie. Ak sa chcete vyhnúť poraneniu osôb, vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia:

- Nedotýkajte sa vnútorných krytov zón ošetrovania tlačiarne.
- V prípade uviaznutia substrátu pred prístupom do internej zóny ošetrovania a výstupnej platne nechajte tlačiareň vychladnúť.
- Pred vykonaním údržby nechajte tlačiareň vychladnúť.

Riziko požiaru

Podsystémy ošetrovania tlačiarne fungujú pri vysokej teplote.

Ak chcete predísť riziku požiaru, vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia:

- Zákazník nesie zodpovednosť za splnenie požiadaviek tlačiarne a požiadaviek elektrického zapojenia podľa miestnych zákonov krajiny, kde sa tlačiareň inštaluje. Používajte zdroj napájania s napätím uvedeným na výrobnom štítku.
- Napájacie káble zapájajte do vyhradených elektrických sietí, pričom každá musí byť chránená prerušovačom rozvetveného obvodu podľa informácií v dokumentácii týkajúcej sa prípravy miesta používania. Na pripojenie oboch napájacích káblov nepoužívajte predĺžovací kábel (premiestniteľný uzáver napájania).
- Používajte len napájacie káble dodané spoločnosťou HP s tlačiarňou. Nepoužívajte poškodený napájací kábel. Napájacie káble nepoužívajte s inými produktmi.
- Nevkladajte žiadne predmety cez otvory do tlačiarne.
- Dávajte pozor, aby ste do tlačiarne nevyliali kvapaliny. Po vyčistení a pred opätovným používaním tlačiarne skontrolujte, či sú všetky súčasti suché.
- Nepoužívajte aerosólové produkty s obsahom zápalných plynov vnútri ani v okolí tlačiarne. Tlačiareň nepoužívajte vo výbušnom prostredí.
- Neblokujte ani nezakrývajte otvory na tele tlačiarne.
- Nepokúšajte sa o demontáž alebo úpravu modulov ošetrovania.
- Dbajte na to, aby prevádzková teplota substrátu nepresiahla limit odporúčaný výrobcom. Ak tieto informácie nie sú k dispozícii, vyžiadajte si ich od výrobcu. Nevkladajte substráty, ktoré nemožno používať pri prevádzkovej teplote nad 125 °C.
- Nevkladajte substráty s teplotou samovznietenia pod 250 °C. Ak tieto údaje nie sú dostupné, na proces tlačenia treba dohliadať nepretržite.



POZNÁMKA: Testovacia metóda podľa normy EN ISO 6942:2002: *Vyhodnotenie materiálov a materiálových zostáv vystavených zdroju sálavého tepla, metóda B*. Testovacie podmienky na určenie teploty, pri ktorej sa substrát vznieti (ohň alebo žiar), boli: hustota merného tepelného toku: 30 kW/m², meraný kalorimeter, termočlánok typu K.

Riziko poranenia mechanickými súčastami

V tlačiarni sa nachádzajú pohyblivé súčasti, ktoré môžu spôsobiť poranenie. Ak sa chcete vyhnúť poraneniu osôb, pri práci v blízkosti tlačiarne vykonajte nasledujúce preventívne opatrenia:

- Nedovoľte, aby sa pohyblivé súčasti tlačiarne dostali do kontaktu s oblečením alebo časťami tela.
- Nenoste retiazky, náramky ani iné visiace predmety.
- Ak máte dlhé vlasy, zopnite ich, aby sa nedostali do tlačiarne.
- Dbajte na to, aby sa rukávy alebo rukavice nezachytili v pohyblivých súčastiach tlačiarne.
- Nestojte blízko ventilátorov, aby ste sa neporanili a aby sa neovplyvnila kvalita tlače (bránením prúdeniu vzduchu).
- Nedotýkajte sa prevodov ani pohybujúcich sa kotúčov pri tlači.
- Tlačiareň nepoužívajte s nesprávne umiestnenými krytmi.

Riziko svetelného žiarenia

Z osvetlenia tlačovej zóny je vyžarované svetlo. Toto osvetlenie je v súlade s požiadavkami vyňatej skupiny podľa normy IEC 62471:2006: *Fotobiologická bezpečnosť svetelných zdrojov a sústav svetelných zdrojov*. Odporúča sa však nepozerať priamo do zapnutých svetidiel. Neupravujte modul.

Riziko poranenia ťažkými substrátmi

Špeciálne opatrne manipulujte s ťažkými substrátmi, aby ste sa vyhlí poraneniu osôb:

- Na manipuláciu s kotúčmi ťažkých substrátov môže byť treba viacero osôb. Dávajte pozor, aby ste predišli natiahnutiu svalov alebo poraneniu chrbtice.
- Skúste použiť zdvižný vidlicový alebo paletový vozík, prípadne iné manipulačné zariadenie.
- Pri manipulácii s kotúčmi ťažkých substrátov používajte osobné ochranné prostriedky vrátane číziem a rukavíc.

Manipulácia s atramentom

Spoločnosť HP odporúča nosiť pri manipulácii so súčasťami atramentového systému rukavice.

Technológia Latex

Latex je patentovaná technológia spoločnosti HP. Atramenty tlačiarne používajú latex na zlepšenie kvality a všestrannosti. Po vytlačení je potrebné ošetrenie na fixáciu atramentu.

Rýchlosť, množstvo atramentu a teplota ošetrenia sú prepojené.

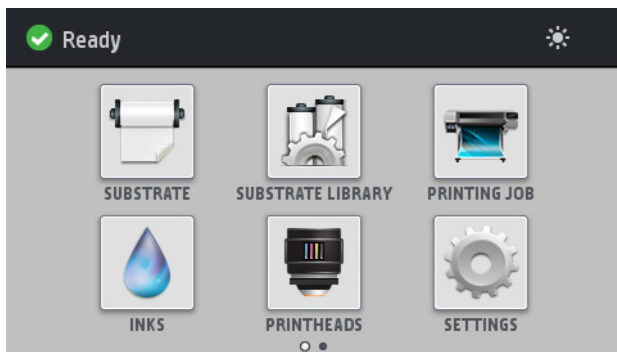
Tlač

Ak chcete tlačiť, musíte najprv nakonfigurovať tlačiareň v softvéri RIP a potom odoslať úlohu do tlačiarne zo softvéru RIP. Ak ešte nemáte nainštalovaný softvér RIP, môžete použiť softvér RIP dodaný s tlačiarňou.

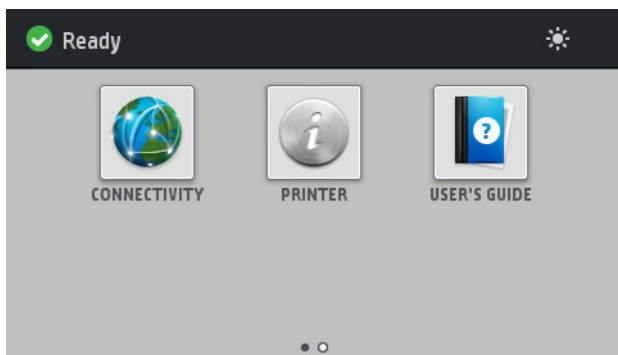
Predný panel

Predný panel je dotyková obrazovka s grafickým používateľským prostredím. Je umiestnený na tlačiarňu z prednej strany vpravo.

Umožňuje úplné ovládanie tlačiarne: pomocou predného panela môžete zobraziť informácie o tlačiarňu, zmeniť nastavenia tlačiarne, vykonávať kalibrácie a testy atď. Na prednom paneli sa v prípade potreby zobrazujú aj upozornenia (varovania a chybové hlásenia).







Potiahnutím obrazovky prstom smerom doľava sa dostanete na alternatívnu domovskú obrazovku:




Veľká stredná časť predného panela slúži na zobrazovanie dynamických informácií a ikon. Na ľavej a pravej strane môžete v rôznom čase vidieť až štyri stále ikony. Zvyčajne sa nezobrazujú všetky súčasne.







Stále ikony na ľavej a pravej strane


	Návrat na úvodnú obrazovku.		Zobraziť pomocníka aktuálnej obrazovky.
	Vrátiť sa na predchádzajúcu obrazovku a uchovať vykonané zmeny.		Zrušenie prebiehajúceho procesu

Dynamické ikony na úvodnej obrazovke

Tieto položky sa zobrazujú len na úvodnej obrazovke.

- Vľavo hore na obrazovke sa nachádza hlásenie ukazujúce stav tlačiarne alebo aktuálne najdôležitejšiu výstrahu. Ťuknutím na toto hlásenie zobrazíte zoznam všetkých aktuálnych výstrah. Ikony vedľa jednotlivých výstrah znázorňujú stupeň ich závažnosti. Ťuknutím na výstrahu sa dostanete k pomoci s riešením problému.
- Vpravo hore môžete ťuknúť na ikonu  a zapnúť tak alebo vypnúť osvetlenie tlačovej zóny.

	Zobrazíte stav substrátu a môžete vykonávať úkony manipulácie so substrátom.		Otvoríte knižnicu substrátov a budete mať k dispozícii obsah knižnicu s predvoľbami substrátu umiestnenú na internete.
	Zobrazíte informácie o práve prebiehajúcej úlohe.		Zobrazíte stav atramentových kaziet a môžete vykonávať úkony.
	Zobrazíte stav tlačových hláv a môžete vykonávať úkony.		Zobrazíte a zmeníte vo všeobecnosti nastavenia tlačiarne.

	Zobrazíte stav siete a internetu a zmeníte príslušné nastavenia.		Zobrazíte informácie o tlačiarni
	Získajte pomoc.		

Režim spánku

Ak tlačiareň necháte určitý čas v nečinnosti, prejde do režimu spánku a displej predného panela sa vypne.

Ak chcete zmeniť čas, ktorý uplynie pred prechodom do režimu spánku, ťuknite na ikonu  potom na položku

Setup (Nastavenie) > Front panel options (Možnosti predného panela) > Sleep mode wait time (Čas čakania na režim spánku). Čas môžete nastaviť na 20 až 240 minút. Predvolený čas je 20 minút.

Pri akomkoľvek úkone vykonanom v tlačiarni zvonku sa tlačiareň prebudí zo spánku a zapne sa displej predného panela.

Riešenie problémov

Pozrite si sekcie riešenia problémov v používateľskej príručke.

Kódy chýb na prednom paneli

V určitých situáciách sa na prednom paneli zobrazí číselný kód chyby. Chybu vyriešite podľa rady uvedenej v stĺpci Odporúčanie. Ak sa podľa odporúčania problém nevyrieši, obráťte sa na zástupcu servisu.

Ak sa na prednom paneli zobrazí kód chyby, ktorý sa nenachádza v tomto zozname, vypnite tlačiareň a potom ju znova zapnite. Ak problém pretrváva, obráťte sa na zástupcu servisu.

Kód chyby	Odporúčanie
03.21:01	Zistilo sa nízke napätie PSU. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 5. Zapnite tlačiareň.
03.22:01	Zistilo sa vysoké napätie PSU. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 5. Zapnite tlačiareň.

Kód chyby	Odporúčanie
14.72:01	Zistilo sa nulové napätie. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 5. Zapnite tlačiareň.
14.73:01	Zistilo sa veľmi nízke napätie. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 5. Zapnite tlačiareň.
14.74:01	Zistilo sa nízke napätie. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 5. Zapnite tlačiareň.
14.75:01	Zistilo sa nadmerné napätie. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 5. Zapnite tlačiareň.
14.87:10	Zistené prehriatie regulátora výkonu ošetrenia. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 3. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 4. Zapnite tlačiareň.

Kód chyby	Odporúčanie
16.01:00	<p>Tlačiareň sa nedokáže zahriať v rámci predvoleného časového limitu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň a odpojte obidva napájacie káble. 2. Skontrolujte, či nie sú napájacie káble viditeľne poškodené. 3. Skontrolujte, či je vstupné napätie v rámci parametrov (180 až 264 V stried.) 4. Ak je napätie nízke, môže pomôcť zníženie teploty ošetrovania. 5. Zapojte obidva napájacie káble a uistite sa, či sú zasunuté úplne. 6. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 7. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 8. Zapnite tlačiareň.
16.02:00	<p>Tlačiareň nedokáže vychladnúť v rámci predvoleného časového limitu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolujte, či pri tlači všetky ventilátory fungujú a nie sú blokované. 2. Vypnite tlačiareň. 3. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 4. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 5. Zapnite tlačiareň.
16.03:00	<p>Nadmerná teplota v tlačiarňi.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 2. Znížte teplotu ošetrovania alebo zvýšte počet prechodov. 3. Skontrolujte, či nie sú ventilátory blokované.
16.04:00	<p>Nedostatočná teplota v tlačiarňi. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C).</p>
16.11:10	<p>Meranie snímača teploty ošetrovania mimo rozsah (snímač teploty 1 zlyhal alebo nie je pripojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 3. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 4. Zapnite tlačiareň.

Kód chyby	Odporúčanie
16.12:10	<p>Meranie snímača teploty ošetrovania mimo rozsah (snímač teploty 2 zlyhal alebo nie je pripojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 3. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 4. Zapnite tlačiareň.
16.13:10	<p>Meranie snímača teploty ošetrovania mimo rozsah (snímač teploty 3 zlyhal alebo nie je pripojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 3. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 4. Zapnite tlačiareň.
16.14:10	<p>Meranie snímača teploty ošetrovania mimo rozsah (snímač teploty 4 zlyhal alebo nie je pripojený).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Skontrolujte, či je teplota okolitého prostredia v rozmedzí parametrov tlačiarne (15 až 35 °C). 3. Skontrolujte, či sú kryty elektroniky na zadnej strane tlačiarne správne vetrané. 4. Zapnite tlačiareň.
16.84:03, 16.85:03	<p>Odpor vzduchovej clony mimo rozsah. Skontrolujte, či sú ventilátory vzduchovej clony (na prednej strane modulu ošetrovania) funkčné a neblokované.</p>
21:13	<p>Kazeta údržby sa nepohybuje po celej dráhe.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Kým je tlačiareň vypnutá, vytiahnite ručne kazetu údržby tlačovej hlavy. 3. Uistite sa, či je dráha tlačovej hlavy kazety údržby voľná. Odstráňte všetky viditeľné prekážky (papier, plastové časti atď.) obmedzujúce pohyb 4. Preinštalujte kazetu údržby tlačovej hlavy 5. Zapnite tlačiareň. 6. Ak chyba trvá, vymeňte kazetu údržby.

Kód chyby	Odporúčanie
21.2:10	<p>Chyba kazety údržby.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Vytiahnite a znova vložte kazetu údržby. 3. Zapnite tlačiareň. 4. Ak chyba trvá, vymeňte kazetu údržby.
21.5:03	<p>Časť, ktorá posúva utieraciu sieťku kazety údržby, je blokovaná.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Vytiahnite a znova vložte kazetu údržby. 3. Zapnite tlačiareň. 4. Ak chyba trvá, vymeňte kazetu údržby.
25.n.10 (kde n = číslo atramentovej kazety)	<p>Bola zistená možná chyba v snímači tlaku v atramentovej kazete. Nahlásená hladina atramentu nemusí byť presná. Zavolajte zástupcu servisných služieb, ak je to možné.</p>
27.1:00	<p>V tlačovej hlave optimalizátora boli zistené blokované dýzy. Ak nie je kvalita tlače prijateľná, vyčistite alebo vymeňte tlačovú hlavu.</p>
27.n.01 (kde n = číslo zásuvky tlačovej hlavy)	<p>V jednej alebo viacerých tlačových hlavách bol zistený veľký počet blokovaných dýz. Z dôvodu slabého výkonu tlačovej hlavy môže byť kalibrácia neúspešná. Vyčistite všetky tlačové hlavy a skontrolujte ich stav.</p>
29:00	<p>Kazeta údržby (číslo súčiastky CZ681A) je takmer plná. Čoskoro ju bude potrebné vymeniť.</p>
29:01	<p>Kazeta údržby nie je správne vložená.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Otvorte kryt kazety údržby na pravej strane tlačiarne. 2. Uistite sa, či je kazeta údržby správne usadená, potom zatvorte kryt. 3. Ak chyba trvá, vymeňte kazetu údržby.
29.1:01	<p>Nie je možné sledovať stav kazety údržby. Zrakom skontrolujte, či je na kazete údržby správny vzor stavu.</p>
29.2:00	<p>Nie je možné posúvať čistiaci kotúč tlačovej hlavy. Vymeňte kazetu údržby.</p>
32:01	<p>Navijacia cievka je odpojená. Ak chcete použiť navijaciu cievku, vypnite tlačiareň a skontrolujte, či sú všetky káble navijacej cievky zapojené (káble snímača, kábel tlačiarne). Ak ju nechcete použiť, možno budete musieť substrát manuálne vybrať z navijacej cievky. Najskôr však substrát odrežte.</p>

Kód chyby	Odporúčanie
32:01,1, 32:01.2	<p>Táto chyba nastane, keď napínacia tyč zostane viac ako 8 sekúnd v niektorej pozícii spustenej snímačom. Nižšie uvádzame najčastejšie príčiny tejto chyby:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prepínač smeru navijania na motore navijacej cievky je aktivovaný, no substrát sa ešte neomotal okolo navijacej cievky. • Vybral sa nesprávny smer navijania navijacej cievky. • Niečo bráni v pohybe napínacej tyče. • Substrát sa nepohybuje po správnej dráhe medzi napínacou a vychyľovacou tyčou.
32:02	<p>Táto chyba sa vyskytne počas inicializácie tlačiarne s cieľom upozorniť vás, že počas vypnutia tlačiarne došlo k odpojeniu navijacej cievky. Vyskytne sa tiež pri pokuse o povolenie navijacej cievky, keď nie je pripojená k tlačiarňi. Pripojte navijaciu cievku k tlačiarňi a pokračujte ťuknutím na tlačidlo OK.</p>
41:03	<p>Limit elektrického prúdu v motore papiera.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Otvorte okno a skontrolujte, či nejaké viditeľné prekážky nebránia v posune substrátu. Ak sa v dráhe substrátu nachádza zvlnený substrát, nadvihnite páčku zoštipnutia substrátu a odstráňte prekážku. Opatrne odstráňte čo najviac zaseknutého substrátu z vrchnej časti tlačiarne. V prípade potreby odrežte substrát. <p>UPOZORNENIE: Neťahajte substrát zo vstupnej dráhy, pretože by sa tak obrátil bežný smer pohybu a mohli by sa poškodiť diely tlačiarne.</p> 3. Zapnite tlačiareň.
42:03	<p>Limit elektrického prúdu motora vozíka.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Otvorte okno a skontrolujte, či nejaké viditeľné prekážky nebránia v posune substrátu. Ak sa v dráhe substrátu nachádza zvlnený substrát, nadvihnite páčku zoštipnutia substrátu a odstráňte prekážku. Opatrne odstráňte čo najviac zaseknutého substrátu z vrchnej časti tlačiarne. V prípade potreby odrežte substrát. 3. Zapnite tlačiareň.
63:04	<p>Vyskytol sa problém so vstupom alebo výstupom v sieťovej karte.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolujte, či je sieťový kábel správne pripojený k sieťovej karte. 2. Skontrolujte, či máte aktuálny firmvér tlačiarne.

Kód chyby	Odporúčanie
63:05	<p>Tlačiareň prijíma úlohu príliš pomaly. Tlačiareň zruší úlohu v prípade, že prestávky trvajú dlhšie ako 20 sekúnd.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolujte, či je jednogigabitová karta siete Ethernet správne nainštalovaná v počítači pomocou softvéru RIP. 2. Skontrolujte chybové hlásenia v softvéri RIP. Skontrolujte, či počítač so softvérom RIP funguje správne a či spĺňa minimálne špecifikácie vyžadované softvérom RIP. Skontrolujte, či pevný disk nie je plný ani nadmerne fragmentovaný. 3. Skontrolujte povolenie možnosti RIP while printing (Softvér RIP počas tlače). Táto možnosť môže zapríčiniť pomalú tlač, ak počítač nie je dostatočne výkonný. 4. Skúste zmenšiť rozlíšenie úlohy alebo zvýšiť počet prechodov. 5. Skontrolujte, či všetky súčasti siete LAN fungujú s rýchlosťou Gigabit.
68:03	<p>Došlo k strate trvalých údajov, ako sú napríklad konfigurácia alebo údaje štatistiky. Môže k tomu dôjsť po aktualizácii firmvéru s dátovou štruktúrou, ktorá nie je kompatibilná so staršou verziou.</p>
74:01	<p>Nastala chyba pri kopírovaní súboru s aktualizáciou firmvéru.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň pomocou tlačidla napájania na prednom paneli a vypínača napájania na zadnej strane tlačiarne. Odpojte napájací kábel, potom ho znova zapojte a zapnite tlačiareň. 2. Súbor s aktualizáciou firmvéru sa pokúste znova skopírovať do tlačiarne.
78:08	<p>Tlač bez orámovania nie je možná.</p>
78.1:04	<p>Pre tento substrát sa v tlačiarňi nenachádza žiadna predvoľba substrátu. Postupujte podľa krokov aktualizácie firmvéru a aktualizujte tlačiareň na najnovšie predvoľby substrátu.</p>
78.2:01	<p>Chýba spätný tlak. Môže to byť spôsobené uvoľneným jadrom kotúča alebo končiacim sa materiálom navinutým na kotúči. Ak problém nespôsobujú uvedené príčiny, skúste substrát vybrať a znova ho vložiť.</p>
79:03, 79:04, 79.2:04	<p>Všeobecná chyba firmvéru. Aktualizujte firmvér tlačiarne.</p>
81:01, 81.1:01, 81:03	<p>Pred nastavením polohy kódovača nebolo možné správne zastaviť servo.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Otvorte okno, dodržte všetky bezpečnostné postupy a skontrolujte, či valcu jednotky nič nebráni v pohybe. Ak sa v dráhe substrátu nachádza zvlnený substrát, nadvihnite prítlačné kolieska (páčkou substrátu) a odstráňte prekážku. 3. Zapnite tlačiareň.

Kód chyby	Odporúčanie
86:01, 86.2:01	Problém s modulom vozíka. <ol style="list-style-type: none"> 1. Vypnite tlačiareň. 2. Otvorte okno, dodržte všetky bezpečnostné postupy a skontrolujte, či vozíku nič nebráni v pohybe. Ak sa v dráhe substrátu nachádza zvltný substrát, nadvihnite prítláčné kolieska (páčkou substrátu) a odstráňte prekážku. 3. Zapnite tlačiareň.
87:01	Pásik kódovača vozíka zistil chyby v polohe vozíka. Vyčistite pásik kódovača.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	Vnútorne osvetlenie PCA je asi pokazené alebo odpojené. Tlačiareň pokračuje v bežnej prevádzke, je ovplyvnená len táto funkcia.
94:01	Na tomto substráte nie je možné kalibrovať farby. Meranie na bielom substráte je mimo rozsah.
94:02	Našli sa nejednotné farby. <ol style="list-style-type: none"> 1. Skontrolujte, či typ substrátu na prednom paneli zodpovedá typu vloženého substrátu. 2. Zopakujte kalibráciu.
94:08	Kalibrácia farieb zlyhala. Zadať heslo znovu. Ďalšie údaje o funkcii kalibrácie farieb nájdete v používateľskej príručke.
98:03	Niektoré tlačové hlavy nefungujú správne. Pomocou nákresu o stave tlačových hláv zistíte, ktoré tlačové hlavy nefungujú správne, a vymeňte ich.

Parametre napájania

Približné napätie (striedavý prúd)	200 – 240 V \pm 10 %
Frekvencia	50/60 Hz
Napájanie tlačiarne	200 W
Maximálny prúd tlačiarne	3 A
Príkon ošetrovania	2,0 kW
Maximálny prúd ošetrovania	13 A

Vyhlasenie o zhode

Podľa noriem ISO/IEC 17050-1 a EN 17050-1

Vyhlasenie o zhode číslo:	Originálny spotrebný materiál BCLAA-1302-R9
Názov výrobcu:	HP Inc.
Adresa výrobcu:	HP Printing and Computing Solutions S.L.U. Camí de Can Graells, 1 – 21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Španielsko

Na vlastnú zodpovednosť vyhlasuje, že produkt

Názov a model produktu ^(a) :	Tlačiareň HP Latex radu 370/360/330/310/110 Tlačiareň HP Latex radu 375/365/335/315/115
Regulačné číslo modelu ^(b) :	BCLAA-1302
Doplňky výrobcu:	Všetky

Spĺňa nasledujúce technické parametre a predpisy

Bezpečnosť:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 č. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (druhé vydanie) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
EMC:	EN 55032:2012, trieda A CISPR 32:2012, trieda A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47, časť 15, trieda A ICES-003, vydanie 6, trieda A

Ekodizajn:	Postupy skúšania zobrazovacích zariadení spĺňajúcich podmienky programu ENERGY STAR
RoHS:	EN 50581:2012

Produkt spĺňa požiadavky smernice pre nízkonapäťové zariadenia 2014/35/EÚ, smernice EMC 2014/30/EÚ, smernice o ekodizajne 2009/125/ES, smernice RoHS 2011/65/EÚa v súlade s nimi má označenie **CE**.

Toto zariadenie spĺňa požiadavky časti 15 smernice FCC. Jeho prevádzka je podmienená nasledujúcimi dvoma podmienkami:

- Toto zariadenie nesmie spôsobovať škodlivé rušenie.
- Toto zariadenie musí prijať akékoľvek rušenie vrátane rušenia, ktorého následkom môže byť neželaný úkon.

Ďalšie informácie

1. Tomuto výrobku je priradené regulačné číslo typu, ktoré je jeho regulačným prvkom. Regulačné číslo modelu je hlavným identifikačným znakom v regulačnej dokumentácii a protokoloch o skúškach. Toto číslo sa nesmie zamieňať s predajným názvom ani s číslami produktu.
2. Tento produkt bol testovaný v typickom prostredí spoločnosti HP.



Jordi Gorchs, manažér
divízie pre veľkoformátovú tlač
Sant Cugat del Vallès (Barcelona)
5. mája 2017

Miestne kontakty iba na získanie informácií o predpisoch

EÚ: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Nemecko

USA: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, USA 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

HP Latex 115 Yazıcı Serisi

Tanıtıcı Bilgiler

Bu nedir?

Yazıcınız, esnek alt tabakalara yüksek kalitede resim yazdırmak için tasarlanmış bir renkli inkjet yazıcıdır. Bazı önemli özellikler:

- 6 renk ve 1200 gerçek dpi sayesinde en net baskı kalitesi, yumuşak geçişler ve ince ayrıntılar
- 400 ml mürekkep kartuşları
- Açık alan uygulamaları dahil yüzlerce hazır alt tabaka ön ayarına kolay erişim

Bu tanıtım belgesi, yasal bildirimleri, güvenlik yönergelerini, kısa ürün kullanım bilgilerini, ön panel hata kodlarını, güç özelliklerini ve uygunluk beyanını içerir.

Kullanım kılavuzu nerede bulunur?

Yazıcınızın kullanım kılavuzunu şuradan indirebilirsiniz:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Daha fazla bilgiye şuradan ulaşılabilir:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Yazıcıyı kullanmayla ilgili videolara şu adresten ulaşabilirsiniz:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Topluluğa katılın, araçlar bulun ve uzmanlarla konuşun. HP Latex Bilgi Merkezine gitmek için:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Yasal bildirimler

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir. HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlere eşlik eden açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

Ürününüz için geçerli olan HP Sınırlı Garantisini ve Yasal Bilgileri <http://www.hp.com/go/latex115/manuals> adresinden indirebilirsiniz. Bazı ülkelerde/bölgelerde, HP Sınırlı Garantisinin basılı bir kopyası kutuda bulunur. Garantiyle ilgili belgenin basılı olarak verilmediği ülkelerde/bölgelerde <http://www.hp.com/go/orderdocuments> adresinden basılı bir kopya talep edebilir veya bu talebiniz için şu adrese yazılı başvuruda bulunabilirsiniz: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA. Lütfen ürününüzün numarasını, garanti süresini (seri numarası etiketinde bulunur), adınızı ve posta adresinizi yazın.

ENERGY STAR®, ABD Hükümeti'ne ait tescilli bir ticari markadır.

Güvenlik Yönergeleri

Genel güvenlik yönergeleri

HP'nin Müşteri Tarafından Onarım programında belirtilenler hariç, yazıcının içinde sizin onarabileceğiniz parça yoktur (Bk. <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Diğer parçaların servis işlemleri için kalifiye servis personelinin yardım alın.

Aşağıdaki durumlarda yazıcıyı kapatın ve yetkili servis temsilcinizi arayın:

- Elektrik kablosu veya prizi hasarlı.
- Kurutma muhafazaları hasar görmüş.
- Yazıcı bir darbeden dolayı hasar görmüş.
- Herhangi bir mekanik veya parça hasarı var.
- Yazıcıya sıvı girmiş.
- Yazıcıdan duman veya normal olmayan kokular geliyor.
- Yazıcı düşmüş veya kurutma modülü hasar görmüş.
- Yazıcı normal bir şekilde çalışmıyor.

Aşağıdaki durumlardan herhangi birinde yazıcıyı kapatın:

- Gök gürültülü fırtına sırasında
- Elektrik kesildiğinde

Uyarı etiketleriyle işaretlenen alanlarda özellikle dikkatli olun.

Elektrik çarpması tehlikesi



UYARI! Kurutma bölgelerinin, buhar gidericinin, baskı bölümü ısıtıcılarının ve tümleşik güç kaynaklarının dahili devreleri, ölüme veya ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilecek tehlikeli voltaj değerlerinde çalışır.

Yazıcı iki elektrik kablosuna sahiptir. Yazıcıya bakım yapmadan önce her iki elektrik kablosunu da çıkarın.

Elektrik çarpması tehlikesini önlemek için:

- Yazıcı yalnızca topraklanmış şebeke prizlerine bağlanmalıdır.
- Kurutma modüllerini sökmeye çalışmayın.
- Kapalı sistem kapaklarını açmayın veya fişleri çıkarmayın.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.

Isı tehlikesi

Yazıcının kurutma alt sistemleri yüksek sıcaklıklarda çalışır ve dokunulursa yanıklara neden olabilir. Yaralanmaların önüne geçmek için aşağıdaki önlemleri alın:

- Yazıcının kurutma bölgelerindeki dahili parçalara dokunmayın.
- Alt tabaka sıkışması durumunda, sertleştirme bölgesinin ve çıktı merdanesinin içine erişmeden önce yazıcının soğumasını bekleyin.
- Bazı bakım işlemlerini yapmadan önceden yazıcının soğumasını beklemeyin.

Yangın tehlikesi

Yazıcının kurutma alt sistemleri yüksek sıcaklıklarda çalışır.

Yangın tehlikesinden korunmak için aşağıdaki önlemleri alın:

- Yazıcı gereksinimlerinin ve Elektrik Kanunu şartlarının, yazıcının kurulduğu ülkenin kanunlarına göre karşılanması müşterinin sorumluluğundadır. İsim plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın.
- Elektrik kablolarını, kurulum yerini hazırlama kılavuzunda yer alan bilgilere göre bir kol devre kesicisi tarafından korunan ayrı hatlara bağlayın. İki elektrik kablosunu da bağlamak için anahtarlı uzatma kablosu (yer değiştirebilir elektrik prizi) kullanmayın.
- Sadece HP'nin yazıcıyla birlikte verdiği elektrik kablolarını kullanın. Hasarlı elektrik kablosunu kullanmayın. Elektrik kablolarını başka ürünlerle kullanmayın.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Yazıcının üstüne sıvı dökmemeye dikkat edin. Temizleme işleminden sonra yazıcıyı yeniden kullanmadan önce tüm bileşenlerin kurduğundan emin olun.
- Yanıcı gazlar içeren aerosol ürünleri yazıcının içinde veya etrafında kullanmayın. Yazıcıyı patlama riski bulunan bir ortamda çalıştırmayın.
- Yazıcı gövdesindeki açık yerlerini tıkamayın veya kapatmayın.
- Kurutma modüllerini sökmeye veya modifiye etmeye çalışmayın.
- Üretici tarafından önerilen alt tabaka çalışma sıcaklığının aşılmadığından emin olun. Bu bilgi mevcut değilse, üreticیه sorun. (125°C) üzerindeki çalışma sıcaklığında kullanılmayacak alt tabakaları yerleştirmeyin.
- Otomatik ateşleme sıcaklıkları 250°C'nin altında olan alt tabakaları yüklemeyin. Bu bilgi bilinmiyorsa, baskı devamlı gözetim altında yapılmalıdır.



NOT: EN ISO 6942:2002'yi temel alan test yöntemi: *Isıma ısı kaynağına maruz kalan malzemelerin ve malzeme bileşenlerinin değerlendirilmesi, yöntem B.* Alt tabakanın ateşlemeyi (alev veya akkor) başlattığı andaki sıcaklığın belirlendiği test koşulları şöyledir: Isı akışı yoğunluğu: 30 kW/m², Bakır kalorimetre, K tipi termokupl.

Mekanik tehlike

Yazıcının hareketli parçaları yaralanmaya neden olabilir. Yaralanmayı önlemek için, yazıcının yakınında çalışırken aşağıdaki önlemleri alın:

- Gıysilerinizi ve vücudunuzun tamamını yazıcının hareketli parçalarından uzak tutun.
- Kolye, bilezik ve sarkan başka aksesuar takmayın.
- Saçlarınız uzunsa, yazıcının içine girmeyecek şekilde toplayın.
- Gömlek kollarının ve eldivenlerin yazıcının hareketli parçalarına takılmamasına dikkat edin.
- Fanların yakınında durmak yaralanmalara neden olabileceğinden ve yazdırma kalitesini etkileyebileceğinden (hava akışı engelleyerek) bundan kaçının.
- Yazdırma işlemi sırasında dişlilere veya hareket eden rulolara dokunmayın.
- Yazıcıyı kapaklar atlanmış durumdayken çalıştırmayın.

Işık radyasyonu tehlikesi

Işık radyasyonu, baskı bölgesindeki ışıktan yayılır. Bu ışık, IEC 62471:2006: *Lamba ve lamba sistemlerinin fotobiyolojik güvenliği* muafiyet kriterlerine uygundur. Bununla birlikte, açık durumdayken LED'lere doğrudan bakmamanız önerilir. Modülü modifiye etmeyin.

Ađır alt tabaka tehlikesi

Ađır alt tabakalar taşınırken, yaralanmaların önlenmesine özen gösterilmelidir:

- Ađır alt tabaka rulolarının taşınması için birden fazla kişi gerekebilir. Sirt incinmesini ve/veya yaralanmayı önlemek için özen gösterilmelidir.
- Forklift, transpalet veya başka taşıma ekipmanı kullanabilirsiniz.
- Ađır alt tabaka rulolarını taşırken botlarınız ve eldivenleriniz de dahil olmak üzere koruyucu ekipmanınızı giyin.

Mürekkep kullanımı

HP, mürekkep sistemi bileşenlerini kullanırken eldiven takmanızı önerir.

Lateks teknolojisi

Lateks, patentli bir HP teknolojisidir. Yazıcınızın mürekkebinde, kaliteyi ve çok yönlülüđü artırmak amacıyla lateks kullanılmaktadır. Yazdırmadan sonra, mürekkebi sabitlemek için sertleştirme yapılması gerekir.

Hız, mürekkep kalitesi ve sertleştirme sıcaklığı birbiriyle bağlantılıdır.

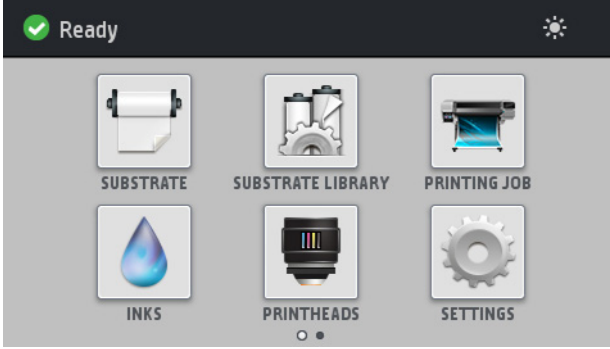
Yazdırma

Yazdırma yapmak için öncelikle yazıcınızı RIP yazılımında yapılandırmanız ve işleri RIP yazılımından yazıcıya göndermeniz gerekir. Daha önce yüklemiyorsanız, yazıcınızla birlikte verilen RIP yazılımını kullanabilirsiniz.

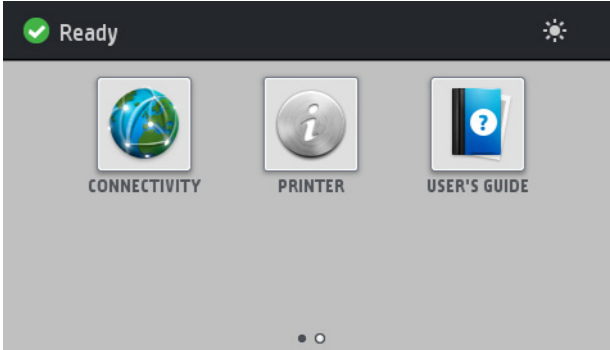
Ön panel

Ön panel, yazıcının sağ ön kısmında bulunan ve grafik kullanıcı arabirimi içeren dokunmaya duyarlı bir ekrandır.

Ön panel aracılığıyla yazıcınızı tamamen kontrol edebilirsiniz: Ön panelden yazıcıyla ilgili bilgileri görüntüleyebilir, yazıcı ayarlarını değiştirebilir, ayarlama, test vb. işlemleri yapabilirsiniz. Ön panel gerektiğinde uyarıları da görüntüler (uyarı ve hata mesajları).







Parmağınızı ekran üzerinde sola doğru kaydırduğunuzda alternatif bir giriş ekranı görebilirsiniz:




Ön panel ekranında dinamik bilgiler ve simgeler görüntüleyen büyük bir merkezi alan vardır. Sağ ve sol tarafta farklı zamanlarda dört sabit simge görürsünüz. Normalde bunlar aynı anda görüntülenmez.










Sağ ve soldaki sabit simgeler

	Giriş ekranına geri döner.		Geçerli ekrana ilgili yardımı görüntüler.
	Değişikliklerle birlikte önceki ekrana geri döner.		Geçerli işlemi iptal et.

Giriş ekranı dinamik simgeleri


Bu öğeler yalnızca giriş ekranında görüntülenir.

- Ekranın sol üst tarafında yazıcı durumunu veya en önemli geçerli uyarıyı gösteren mesaj vardır. Bu iletiye dokunduğunuzda, geçerli uyarıların tümünün listesini görebilirsiniz, burada her uyarının önem derecesi bir simgeyle gösterilir. Sorunu çözme konusunda yardım almak için bir uyarının üzerine dokunabilirsiniz.
- Baskı bölgesi aydınlatma ışığını açıp kapamak için  düğmesine dokununuz.

	Alt tabaka durumunu görüntüleyin ve alt tabaka kullanma işlemleri yapın.		Alt Tabaka Kitaplığını açın ve alt tabaka ön ayarlarının bulunduğu kapsamlı çevrimiçi kitaplığa erişin.
	Yazdırılmakta olan işle ilgili bilgileri görüntüleyin.		Mürekkep kartuşu durumunu görüntüleyin ve gerekli işlemleri yapın.
	Baskı kafası durumunu görüntüleyin ve gerekli işlemleri yapın.		Genel yazıcı ayarlarını görüntüleyin ve değiştirin.
	Ağ ve internet durumunu görüntüleyin, ilgili ayarları değiştirin.		Yazıcı bilgilerinizi görüntüleyin.
	Yardım alın.		

Uyku modu

Yazıcı belirli bir süre kullanılmadan kalırsa, uyku moduna geçer ve ön panel ekranı kapanır.

Yazıcının uyku moduna geçmeden önce bekleyeceği süreyi değiştirmek için , ardından **Setup (Ayarlar)** >

Front panel options (Ön panel seçenekleri) > **Sleep mode wait time (Uyku modu bekleme süresi)** seçeneğine dokununuz. 20 ile 240 dakika arasında bir süre ayarlayabilirsiniz; varsayılan süre 20 dakikadır.

Yazıcıya dışarıdan herhangi bir şekilde müdahale edildiğinde, uyku modundan çıkılır ve ön panel açılır.

Sorun giderme

Bk. bu kılavuzun Sorun Giderme bölümlerini inceleyin.

Ön panel hata kodları

Belirli koşullar altında, ön panelde sayısal bir hata kodu görünür. Hatayı gidermek için Öneri sütununda belirtilen öneriyi uygulayın. Önerilen yöntem sorunu çözmezse, servis temsilcinizi arayın.

Ön panelde bu listede bulunmayan bir hata kodunu görürseniz, yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.

Hata kodu	Öneri
03.21:01	<p>PSU'da düşük voltaj saptandı.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin. 2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın. 3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC). 4. İki güç kablosunu da takip tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun. 5. Yazıcıyı açın.
03.22:01	<p>PSU'da yüksek voltaj saptandı.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin. 2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın. 3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC). 4. İki güç kablosunu da takip tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun. 5. Yazıcıyı açın.
14.72:01	<p>Sıfır voltaj algılandı.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin. 2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın. 3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC). 4. İki güç kablosunu da takip tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun. 5. Yazıcıyı açın.
14.73:01	<p>Çok düşük voltaj algılandı.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin. 2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın. 3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC). 4. İki güç kablosunu da takip tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun. 5. Yazıcıyı açın.

Hata kodu	Öneri
14.74:01	<p>Düşük voltaj algılandı.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin.2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın.3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC).4. İki güç kablosunu da takıp tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun.5. Yazıcıyı açın.
14.75:01	<p>Aşırı voltaj algılandı.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin.2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın.3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC).4. İki güç kablosunu da takıp tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun.5. Yazıcıyı açın.
14.87:10	<p>Kurutma güç regülatöründe yüksek sıcaklık saptandı.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C).3. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun.4. Yazıcıyı açın.
16.01:00	<p>Yazıcı önceden ayarlanan süre limiti içinde ısınmıyor.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatıp iki güç kablosunu da fişten çekin.2. Güç kablolarında gözle görülür hasar olup olmadığına bakın.3. Giriş voltajının yazıcının spesifikasyon aralığında olduğundan emin olun (180–264 V AC).4. Voltaj düşürse kurutma sıcaklığını düşürmek işe yarayabilir.5. İki güç kablosunu da takıp tam olarak yerleşmiş olduklarından emin olun.6. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C).7. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun.8. Yazıcıyı açın.

Hata kodu	Öneri
16.02:00	<p>Yazıcı önceden ayarlanan süre sınırı içinde soğuyamıyor.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazdırma sırasında tüm fanların çalıştığından ve hiçbir fanın tıkalı olmadığından emin olun. 2. Yazıcıyı kapatın. 3. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C). 4. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun. 5. Yazıcıyı açın.
16.03:00	<p>Yazıcıda aşırı ısı var.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C). 2. Kurutma sıcaklığını düşürün ve/veya geçiş sayısını artırın. 3. Hiçbir fanın tıkalı olmadığından emin olun.
16.04:00	<p>Yazıcıdaki ısı yetersiz. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C).</p>
16.11:10	<p>Kurutma sıcaklık sensörü ölçümü aralık dışında (sıcaklık sensörü 1 çalışmıyor veya bağlı değil).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C). 3. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun. 4. Yazıcıyı açın.
16.12:10	<p>Kurutma sıcaklık sensörü ölçümü aralık dışında (sıcaklık sensörü 2 çalışmıyor veya bağlı değil).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C). 3. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun. 4. Yazıcıyı açın.

Hata kodu	Öneri
16.13:10	<p>Kurutma sıcaklık sensörü ölçümü aralık dışında (sıcaklık sensörü 3 çalışmıyor veya bağlı değil).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C).3. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun.4. Yazıcıyı açın.
16.14:10	<p>Kurutma sıcaklık sensörü ölçümü aralık dışında (sıcaklık sensörü 4 çalışmıyor veya bağlı değil).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Ortam sıcaklığının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olduğundan emin olun (15–35°C).3. Yazıcının arkasındaki elektronik parçaların düzgün şekilde havalandırıldığından emin olun.4. Yazıcıyı açın.
16.84:03, 16.85:03	<p>Hava perdesi direnci aralık dışında. Hava perdesi fanlarının çalıştığını (kurutma modülünün önünde) ve tıkalı olmadığını kontrol edin.</p>
21:13	<p>Bakım kartuşu tüm yol boyunca hareket etmiyor.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Yazıcı kapalıyken yazıcı kafası bakım kartuşunu elle çıkarın.3. Yazıcı kafası bakım kartuşu yolunda engelleyici bir şey bulunmadığından emin olun. Hareketi kısıtlayan gözle görülür engelleri (kağıt, plastik parça vb.) kaldırın.4. Yazıcı kafası bakım kartuşunu yeniden takın.5. Yazıcıyı açın.6. Hata tekrar görüntülenirse, bakım kartuşunu değiştirin.
21.2:10	<p>Bakım kartuşu hatası.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Yazıcıyı kapatın.2. Bakım kartuşunu çıkarıp yeniden takın.3. Yazıcıyı açın.4. Hata tekrar görüntülenirse, bakım kartuşunu değiştirin.

Hata kodu	Öneri
21.5:03	Yazıcı kafası bakım kartuşundaki temizleme rulosunu ilerleten parça engelleniyor. <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Bakım kartuşunu çıkarıp yeniden takın. 3. Yazıcıyı açın. 4. Hata tekrar görüntülenirse, bakım kartuşunu değiştirin.
25.n:10 (burada n = mürekkep kartuşu numarası)	Mürekkep kartuşu basınç sensöründe muhtemel bir hata saptandı. Belirtilen mürekkep düzeyi doğru olmayabilir. Mümkünse servis temsilcinizi arayın.
27.1:00	Optimize edici yazıcı kafasında pek çok püskürtme ucunda tıkanma saptandı. Baskı kalitesi kabul edilebilir değilse yazıcı kafasını temizleyin veya değiştirin.
27.n:01 (burada n = yazıcı kafası yuvası numarası)	Bir veya daha fazla yazıcı kafasında çok sayıda püskürtme ucunun tıkanmış olduğunu saptandı. Düşük yazıcı kafası performansı nedeniyle kalibrasyon başarısız olmuş olabilir. Tüm yazıcı kafalarını temizleyip durum kontrolü yapın.
29:00	Bakım kartuşu (parça numarası CZ681A) neredeyse dolu. Yakında değiştirilmesi gerekecek.
29:01	Bakım kartuşu doğru şekilde takılmamıştır. <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcının sağ tarafındaki bakım kartuşu kapağını açın. 2. Bakım kartuşunun doğru şekilde yerleşmiş olduğundan emin olduktan sonra kapağı kapatın. 3. Hata tekrar görüntülenirse, bakım kartuşunu değiştirin.
29.1:01	Bakım kartuşu durumu izlenemiyor. Bakım kartuşunun üzerinde doğru durum grafiğinin bulunup bulunmadığına bakın.
29.2:00	Yazıcı kafası temizleme rulosu ilerletilemiyor. Bakım kartuşunu değiştirin.
32:01	Sarma makarasının bağlantısı kesilmiş. Makarayı kullanmak isterseniz, yazıcıyı kapatın ve tüm makara kablolarının (algılayıcı kabloları, yazıcı kablosu) bağlı olduğundan emin olun. Makarayı kullanmak istemiyorsanız, alt tabakayı makaradan el ile çıkarmanız gerekebilir. Öncelikle alt tabakayı kesmeyi unutmayın.
32:01.1, 32:01.2	Gergi çubuğu, kendisinin algılayıcı tetikleyici konumlarından birinde 8 saniyeden fazla kaldığında bu hata meydana gelir. Bu hatanın en muhtemel nedenleri şunlardır: <ul style="list-style-type: none"> • Sarma makarası motorundaki sarma yönü düğmesi etkinleştirilmiştir, ancak alt tabaka henüz sarma makarasına bantla tutturulmamıştır. • Seçilen sarma makarası sarma yönü yanlış. • Gergi çubuğunun hareket etmesini engelleyen bir şey vardır. • Alt tabaka, gergi çubuğu ile yön değiştirici arasında doğru yolu takip etmemiştir.

Hata kodu	Öneri
32:02	Bu hata, yazıcı başlatılırken, yazıcı kapatıldığında makaranın bağlantısının kesildiği konusunda sizi uarmak için oluşur. Ayrıca, yazıcıya bağlı olmadığı halde makarayı etkinleştirmeye çalıştığınızda da oluşur. Makarayı yazıcıya bağlayın ve devam etmek için OK (Tamam) düğmesine dokununuz.
41:03	<p>Kağıt motorunda elektrik akımı sınırlaması.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Yazıcı kapağını açın ve alt tabakanın ilerlemesini engelleyen gözle görülür herhangi bir şey olup olmadığına bakın. Alt tabaka yolunda kırılgan bir alt tabaka yığını varsa, alt tabaka ayarlama kolunu sıkıp engeli giderin. Sıkışan alt tabakayı mümkün olduğunca dikkatli bir şekilde yazıcının üst kısmından çıkarın. Gerekirse alt tabakayı kesin. <p>DIKKAT: Normal hareket yönünün tersi olduğu ve yazıcının parçalarına zarar verebileceği için alt tabakayı giriş yolundan çekmekten kaçının.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Yazıcıyı açın.
42:03	<p>Taşıyıcı motoru elektrik akımı sınırlaması.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Yazıcı kapağını açın ve alt tabakanın ilerlemesini engelleyen gözle görülür herhangi bir şey olup olmadığına bakın. Alt tabaka yolunda kırılgan bir alt tabaka yığını varsa, alt tabaka ayarlama kolunu sıkıp engeli giderin. Sıkışan alt tabakayı mümkün olduğunca dikkatli bir şekilde yazıcının üst kısmından çıkarın. Gerekirse alt tabakayı kesin. 3. Yazıcıyı açın.
63:04	<p>Ağ kartında bir giriş/çıkış hatası oldu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ağ kablusunun ağ kartına düzgün şekilde takıldığından emin olun. 2. Yazıcınızın ürün yazılımının güncel olup olmadığını kontrol edin.
63:05	<p>İş yazıcıya çok yavaş ulaşıyor. 20 saniyeden daha uzun duraklamalar olduğunda yazıcı işi iptal eder.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 Gigabit Ethernet kartın RIP içeren bilgisayara doğru şekilde takıldığından emin olun. 2. RIP'te herhangi bir hata iletilisi olup olmadığını kontrol edin. RIP içeren bilgisayarın doğru çalıştığından ve RIP'nin gerek duyduğu tüm özelliklere sahip olduğundan emin olun. Sabit diskin dolu veya aşırı derecede parçalanmış olmadığından emin olun. 3. RIP while printing (Yazdırma sırasında RIP) seçeneğinin etkinleştirildiğinden emin olun. Bilgisayar yeterince güçlü değilse bu seçenek yavaş yazdırmaya neden olabilir. 4. İşin çözünürlüğünü azaltmayı veya geçiş sayısını artırmayı deneyin. 5. Tüm LAN bileşenlerinin Gigabit hızında çalıştığından emin olun.

Hata kodu	Öneri
68:03	Yapılandırma veya hesaplama verileri gibi kalıcı verilerde kayıp meydana geldi. Bu durum, veri yapısı eski bir sürümle uyumlu olmayan bir yazılım güncellemesi yapıldığında ortaya çıkabilir.
74:01	<p>Ürün yazılımı güncelleştirme dosyasını karşıya yüklerken hata oluştu.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ön paneldeki Power (Güç) düğmesini ve yazıcının arkasındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı kapatın. Güç kablosunun bağlantısını kesin, ardından güç kablosunu yeniden bağlayın ve yazıcıyı açın. 2. Ürün yazılımı güncelleştirme dosyasını yazıcıya tekrar yüklemeyi deneyin.
78:08	Kenarlıksız yazdırma mümkün değil.
78.1:04	Yazıcı, bu alt tabaka için alt tabaka ön ayarına sahip değil. Yazıcıyı en güncel alt tabaka ön ayarlarıyla güncelleştirmek için, ürün yazılımı güncelleme yordamını izleyin.
78.2:01	Gerginlik kaybedildi. Bunun nedeni gevşek bir rulo masurası veya rulonun çok yakında bitecek olması olabilir. Bunlar neden olmamışsa, alt tabakayı çıkarıp yeniden yüklemeyi deneyin.
79:03, 79:04, 79.2:04	Genel ürün bilgisi hatası. Yazıcının ürün yazılımını güncelleyin.
81:01, 81.1:01, 81:03	<p>Kodlayıcı konumu ayarlanmadan önce servo doğru biçimde durdurulmadı.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Tüm güvenlik yordamlarına uyarak yazıcı kapağını açın ve silindirin hareketini engelleyen gözle görülür herhangi bir şey olup olmadığına bakın. Alt tabaka yolunda kırıkmış bir alt tabaka yığını varsa, kısırtma tekerleğini kaldırıp (alt tabaka kolunu kullanın) ve engeli giderin. 3. Yazıcıyı açın.
86:01, 86.2:01	<p>Taşıyıcı düzeneğinde bir sorun var.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı kapatın. 2. Tüm güvenlik yordamlarına uyarak yazıcı kapağını açın ve taşıyıcının hareketini engelleyen gözle görülür herhangi bir şey olup olmadığına bakın. Alt tabaka yolunda kırıkmış bir alt tabaka yığını varsa, kısırtma tekerleğini kaldırıp (alt tabaka kolunu kullanın) ve engeli giderin. 3. Yazıcıyı açın.
87:01	Taşıyıcı şifreleme şeridi, taşıyıcı konumunda hata saptıyor. Şifreleme şeridini temizleyin.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	İç aydınlatma PCA'sı çalışmıyordu veya bağlı değildir. Yazıcı normal şekilde çalışmayı sürdürecektir, sadece bu işlev sorumlu kalacaktır.
94:01	Bu alt tabakada renk kalibrasyonu yapılamaz. Beyaz alt tabaka ölçümü aralık dışı.

Hata kodu	Öneri
94:02	Tutarsız renkler bulundu. <ol style="list-style-type: none">1. Ön paneldeki alt tabaka seçiminin yüklü alt tabakayla eşleştiğini doğrulayın.2. Kalibrasyonu tekrar deneyin.
94:08	Renk ayarı yapılamadı. Tekrar deneyin. Renk ayarı işlevi hakkında detaylı bilgi almak için kullanıcı kılavuzuna bakın.
98:03	Bir veya daha fazla yazıcı kafası düzgün çalışmıyor. Yazıcı kafası durum grafiğini kullanarak hangi kafaların düzgün çalışmadığını bulun ve bunları değiştirin.

Güç belirtileri

Yaklaşık AC voltaj	200–240 V (\pm %10)
Frekans	50/60 Hz
Yazıcı gücü	200 W
Maksimum yazıcı akımı	3 A
Kurutma gücü	2,0 kW
Maksimum sertleştirme akımı	13 A

Uygunluk beyanı

ISO/IEC 17050-1 ve EN 17050-1'e göre

Uygunluk beyanı numarası:	BCLAA-1302-R9 Orijinal/ing
Üretici adı:	HP Inc.
Üretici adresi:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, İspanya


Tamamen kendi sorumluluğunda olacak şekilde, ürünle ilgili olarak aşağıdakileri beyan eder

Ürün adı ve modeli ⁽²⁾ :	HP Latex 370/360/330/310/110 Yazıcı Serisi HP Latex 375/365/335/315/115 Yazıcı Serisi
Yasal Düzenleme Model Numarası ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Ürün seçenekleri:	Tümü

Aşağıdaki ürün özelliklerine ve düzenlemelere uygundur

Güvenlik:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (İkinci Baskı) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
EMC:	EN 55032:2012, Sınıf A CISPR 32:2012, Sınıf A EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 FCC CFR 47 Bölüm 15 Sınıf A ICES-003, 6. Baskı, Sınıf A

Ecodesign:	ENERGY STAR Onaylı Görüntüleme Ekipmanı İşletim Modu (OM) Test Prosedürü
RoHS:	EN 50581:2012

Bu ürün 2014/35/EU sayılı Düşük Voltaj Direktifi, 2014/30/EU sayılı EMC Direktifi, 2009/125/EC sayılı Makine Direktifi ve 2011/65/EU sayılı RoHS Direktifi'nde öngörülen şartlara uygundur ve buna uygun olarak  işaretini taşımaktadır.

Bu cihaz FCC Kuralları Bölüm 15'e uygundur. Cihazın çalışması aşağıdaki iki şarta bağlıdır:

- Bu cihaz zararlı girişime yol açamaz.
- Bu cihaz, istenmeyen çalışmaya yol açan girişim dahil alınan her türlü girişimi kabul etmelidir.

Ek bilgiler

1. Bu ürüne tasarımın düzenleyici öğeleriyle birlikte kalan bir Yönetmelik Model Numarası atanmıştır. Resmi Model Numarası düzenleyici belgeler ve test raporlarındaki asli ürün tanımlayıcıdır; bu numara pazarlama ismi ya da ürün numaraları ile karıştırılmamalıdır.
2. Bu ürün tipik bir HP ortamında test edilmiştir.



Jordi Gorchs, Yönetici

Büyük Biçimli Yazdırma Bölümü

Sant Cugat del Vallès (Barselona)

5 Mayıs 2017

Yalnızca mevzuat konularında yerel iletişim adresleri

AB: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Germany

ABD: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto 94304, U.S.A. 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

Принтер серії HP Latex 115

Вступна інформація

Що це?

Цей принтер є кольоровим струминним принтером, призначеним для друку високоякісних зображень на гнучкій основі. Нижче наведено деякі основні характеристики різака.

- 6-колірний друк з роздільною здатністю 1200 точок/дюйм, забезпечує високу чіткість відбитків з плавними переходами та найдрібнішими деталями.
- Чорнильні картриджі 400 мл
- Доступні сотні готових попередніх налаштувань, зокрема для застосування на відкритому повітрі.

Цей вступний документ містить юридичні примітки, інструкції з техніки безпеки, стислу інформацію про використання, коди помилок, що відображаються на передній панелі, характеристики живлення та декларацію про відповідність.

Де міститься посібник користувача?

Посібник користувача до принтера можна завантажити на веб-сторінці:

- <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>

Додаткові відомості див. на веб-сторінці:

- <http://www.hp.com/go/latex115/support>

Відеоінструкції з використання принтера можна подивитися на веб-сторінках:

- <http://www.hp.com/go/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

Приєднуйтеся до спільноти, знаходьте інструменти та спілкуйтеся з фахівцями. Відвідайте HP Latex Knowledge Center за адресою:

- <http://www.hp.com/go/communities/HPLatex>

Юридичні примітки

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Відомості, які містяться в цьому документі, можуть бути змінені. Єдиними гарантіями на вироби та послуги HP є ті, що викладено у недвозначній гарантійній заяві, яка додається до таких виробів та послуг. Жодна інформація, що міститься в цьому документі, не може бути витлумачена як така, що містить додаткові гарантійні зобов'язання. Компанія HP не несе відповідальності за технічні чи редакторські помилки або опущення, які містяться в цьому документі.

Обмежену гарантію компанії HP для вашого продукту та юридичні відомості можна знайти на веб-сайті <http://www.hp.com/go/latex115/manuals>. У деяких країнах/регіонах у комплект постачання входять друковані примірники обмеженої гарантії HP. Користувачі у країнах/регіонах, де гарантія у друкованому вигляді не надається, можуть запросити копію гарантії для друку на веб-сторінці <http://www.hp.com/go/orderdocuments> або написати за адресою: HP, MS POD, 11311 Chinden Blvd, Boise, ID 83714, USA (США). Не забудьте вказати серійний номер виробу, гарантійний термін (вказано на ярлику із серійним номером), свої ім'я та поштову адресу.

ENERGY STAR® — це зареєстрована торговельна марка, власником якої є уряд США.

Інструкції з техніки безпеки

Основні положення з техніки безпеки

У принтері відсутні частини, які має обслуговувати оператор, крім тих, що підпадають під програму самостійного усунення для клієнтів компанії HP (див. <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Щодо обслуговування інших частин звертайтеся до кваліфікованого персоналу.

Вимкніть принтер та зверніться до представника з обслуговування в будь-якому з наведених нижче випадків.

- Пошкоджено кабель живлення або вилку.
- Пошкоджено корпус модулю затвердіння.
- Принтер пошкоджено в результаті удару.
- Наявні механічні пошкодження або пошкоджено корпус.
- У принтер потрапила рідина.
- Від принтера йде дим або незвичайний запах.
- Принтер падав або пошкоджено модуль затвердіння.
- Принтер не працює належним чином.

Вимкніть принтер у будь-якому з наведених нижче випадків.

- Під час грози
- У разі відключення електроенергії

Зверніть особливу увагу на зони, позначені попереджувальними знаками.

Небезпека ураження електричним струмом



УВАГА! Внутрішні компоненти зон закріплення, зони відведення пари, нагрівачів зони друку та вбудованих джерел живлення знаходяться під небезпечною напругою, яка може спричинити смерть або важкі травми.

У принтері використовується два кабелі живлення. Перед обслуговуванням принтера від'єднайте обидва кабелі живлення від розеток.

Щоб уникнути ризику ураження електричним струмом, дотримуйтеся наведених нижче застережень.

- Принтер повинен бути підключений лише до заземленої розетки.
- Не намагайтеся демонтувати модулі затвердіння.
- Не знімайте та не відкривайте кришки або заглушки закритих систем.
- Не вставляйте предмети в отвори на корпусі принтера.

Небезпека, пов'язана з високою температурою

Підсистеми затвердіння принтера функціонують при високих значеннях температури, що може призвести до опіків, якщо торкнутися цих підсистем. Щоб уникнути травм, необхідно вжити таких застережних заходів:

- Не торкайтеся внутрішніх компонентів зон закріплення принтера.
- Якщо сталося зминання основи, зачекайте, доки принтер не охолоне, перш ніж торкатися внутрішніх компонентів зони затвердіння та вихідного валика.
- Перш ніж виконувати певні операції з технічного обслуговування, зачекайте, доки принтер не охолоне.

Небезпека займання

Підсистеми затвердіння принтера функціонують при високих значеннях температури.

Щоб уникнути ризику займання, дотримуйтеся наведених нижче застережень.

- Користувач несе відповідальність за дотримання вимог техніки безпеки при роботі з принтером та електротехнічних норм і правил тієї країни, в якій встановлено принтер. Використовуйте напругу живлення, указану на паспортній табличці пристрою.
- Підключіть кабелі живлення до виділених ліній, кожна з яких захищена пристроєм захисного відключення відповідно до вказівок у посібнику з підготовки робочого місця. Не використовуйте подовжувач (переносний пристрій живлення) для підключення кабелів живлення.
- Використовуйте лише кабелі живлення, які компанія HP включила до комплекту постачання принтера. Не використовуйте пошкоджені кабелі живлення. Не використовуйте кабель живлення для будь-яких інших пристроїв.
- Не вставляйте предмети в отвори на корпусі принтера.
- Будьте обережні, щоб не пролити рідину на принтер. Після очищення переконайтеся, що всі компоненти сухі, перш ніж знову використовувати принтер.
- Не використовуйте аерозолі, які містять легкозаймисті гази, усередині принтера або поруч із ним. Не працюйте з принтером у вибухонебезпечному середовищі.
- Не перекривайте та не закривайте отвори в корпусі принтера.
- Не намагайтеся демонтувати чи змінити модулі затвердіння.
- Переконайтеся, що не перевищено робочу температуру матеріалу для друку, рекомендовану виробником. Якщо відповідної інформації немає, зверніться до виробника. Не завантажуйте носії, які не можна використовувати за робочої температури понад 125°C.
- Не завантажуйте папір із температурою самозаймання, нижчою за 250°C. Якщо ці відомості не доступні, друк завжди потрібно здійснювати під наглядом.



ПРИМІТКА. Метод випробування на основі EN ISO 6942:2002. *Оцінка матеріалів та пакетів матеріалів за умов впливу джерела теплового випромінювання, метод В.* Умови випробування з метою визначення температури початку самозаймання матеріалу для друку (займання або жевріння) були такі: Щільність теплового потоку: 30 кВт/м², мідний калориметр, термопара типу К.

Небезпека механічного ураження

У принтері є рухомі частини, які можуть стати причиною травми. Щоб уникнути пошкоджень, необхідно вживати наступні заходи під час роботи з принтером.

- Тримайте одяг і всі частини тіла подалі від рухомих частин принтера.
- Намагайтеся не носити намиста, браслети й інші висячі предмети.
- Якщо у вас довге волосся, спробуйте закріпити його так, що воно не потрапило до принтера.
- Подбайте про те, щоб рукави або рукавички не потрапили до рухомих частин принтера.
- Намагайтеся не стояти близько до вентиляторів, які можуть стати причиною отримання травми або вплинути на якість друку (через відсутність належного потоку повітря).
- Не торкайтеся до шестерень або рухомих роликів під час друку.
- Не працюйте з принтером, коли зняті кришки.

Небезпека світлового опромінення

Під час освітлення зони друку виділяється незначне випромінювання. Це випромінювання відповідає вимогам до безпечної групи за стандартом MEK 62471:2006, *Світлобіологічна безпечність ламп і лампових систем.*

Проте рекомендовано не дивитися безпосередньо на світлодіодні індикатори, коли вони увімкнені. Не змінюйте модуль.

Небезпека, пов'язана з вагою носіїв для друку

Під час роботи з важкими носіями будьте особливо обережні, щоб уникнути травм.

- Для переміщення важких рулонів основи може знадобитись участь кількох людей. Будьте обережні, щоб уникнути розтягнення спини та/або травми.
- Використовуйте вилоківий навантажувач, штабелер або інше вантажно-розвантажувальне обладнання.
- Під час роботи з важкими рулонами основи одягайте засоби індивідуального захисту, у тому числі чоботи та рукавички.

Робота з чорнилами

Компанія HP рекомендує вдягати рукавички під час роботи з компонентами системи чорнила.

Технологія Latex

Latex — запатентована технологія HP. Для підвищення якості та універсальності в чорнилі для принтера використовується латекс. Після друку для закріплення чорнила має затвердіти.

Швидкість, кількість чорнила та температура закріплення корелюються.

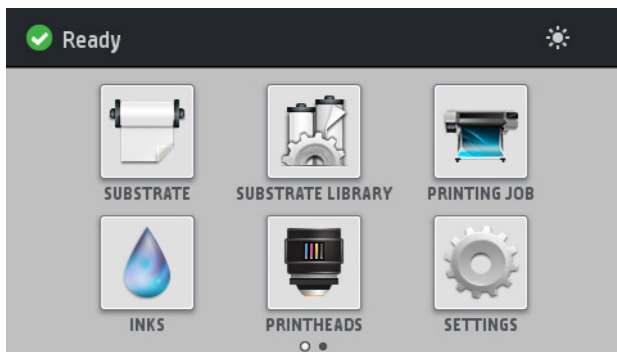
Printing (Друк)

Для друку спочатку потрібно налаштувати принтер у програмному забезпеченні RIP, а потім надіслати завдання на принтер із RIP. Можна використовувати ПЗ RIP, яке постачається із принтером, якщо воно вже встановлено.

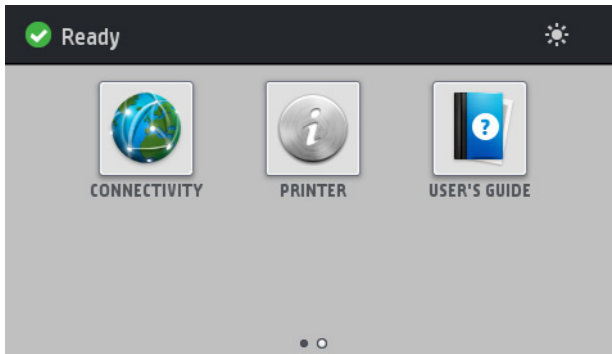
Передня панель

Передня панель — це сенсорний екран із графічним інтерфейсом користувача, що міститься на передній панелі принтера праворуч.

За допомогою передньої панелі можна керувати всіма функціями принтера: переглядати інформацію про принтер, змінювати параметри принтера, виконувати калібрування та випробування і так далі. На передній панелі також відображаються сповіщення (попередження і повідомлення про помилки).





Існує альтернативний головний екран, який можна відобразити, провівши пальцем по екрану ліворуч.




Велика центральна область передньої панелі відображає динамічну інформацію та піктограми. З лівого та правого боків у різний час відображаються до чотирьох фіксованих піктограм. Зазвичай всі вони не відображаються одночасно.







Ліва та права фіксовані піктограми




	Перехід до початкового екрана.		Перегляд довідки щодо поточного екрана.
	Перехід до попереднього екрана зі збереженням змін.		Скасування поточного процесу.

Динамічні піктограми початкового екрана

Зазначені елементи відображаються лише на початковому екрані.


- У верхній лівій частині екрана відображаються повідомлення про стан принтера або найважливіші поточні сповіщення. Щоб переглянути список усіх сповіщень і піктограми, що вказують на ступінь їх важливості, торкніться сповіщення. Щоб отримати допомогу у вирішенні проблеми, торкніться сповіщення.
- Щоб увімкнути чи вимкнути лампу освітлення зони друку, у верхній правій частині екрана торкніться 

	Перегляд стану матеріалу для друку та виконання операцій з ним.		Відкрийте бібліотеку основ і отримайте доступ до великої онлайнної бібліотеки налаштувань.
	Перегляд відомостей про завдання друку, яке наразі виконується.		Перегляд стану чорнильного картриджа та виконання операцій.
	Перегляд стану друкувальної головки та виконання операцій.		Перегляд та зміна загальних налаштувань принтера.

	Перегляд стану мережі та підключення до Інтернету, а також зміна відповідних налаштувань.		Перегляд інформації про принтер.
	Перегляд довідки.		

Режим сну

Якщо принтер не використовується протягом певного часу, він переходить у режим сну, а дисплей на передній панелі вимикається.

Щоб змінити період часу, після якого принтер переходить у режим сну, торкніться  і потім торкніться

Setup (Налаштування) > **Front panel options** (Параметри передньої панелі) > **Sleep mode wait time** (Час очікування режиму сну). Час можна встановити від 20 до 240 хвилин. Стандартний час – 20 хвилин.

Принтер виходить із режиму сну та дисплей на передній панелі вмикається у випадку зовнішньої взаємодії з принтером.

Вирішення проблем

Див. розділи щодо усунення несправностей у посібнику користувача.

Коди помилок, що відображаються на передній панелі

За певних обставин на передній панелі з'являється цифровий код помилки. Щоб усунути помилку, виконуйте поради, надані в стовпці "Рекомендовані дії". Якщо виявиться, що рекомендовані дії не допомогли усунути проблему, зверніться до представника служби технічної підтримки.

Якщо відображеного на передній панелі коду немає в цьому списку, вимкніть і знову ввімкніть принтер. Якщо проблема не зникне, зверніться до представника служби технічної підтримки.

Код помилки	Рекомендовані дії
03.21:01	Недостатня напруга на блоці живлення. <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення. 2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень. 3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму). 4. Під'єднайте до електророзетки обидва кабелі живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено. 5. Ввімкніть принтер.

Код помилки	Рекомендовані дії
03.22:01	<p>Завелика напруга на блоці живлення.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення. 2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень. 3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму). 4. Під'єднайте до електророзетки обидва кабелі живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено. 5. Ввімкніть принтер.
14.72:01	<p>Напруга відсутня.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення. 2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень. 3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму). 4. Під'єднайте до електророзетки обидва кабелі живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено. 5. Ввімкніть принтер.
14.73:01	<p>Дуже низька напруга.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення. 2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень. 3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму). 4. Під'єднайте до електророзетки обидва кабелі живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено. 5. Ввімкніть принтер.
14.74:01	<p>Низька напруга.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення. 2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень. 3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму). 4. Під'єднайте до електророзетки обидва кабелі живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено. 5. Ввімкніть принтер.

Код помилки	Рекомендовані дії
14.75:01	<p>Надмірна напруга.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення.2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень.3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму).4. Під'єднайте до електророзетки обидва кабель живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено.5. Ввімкніть принтер.
14.87:10	<p>Зависока температура регулятора потужності закріплення.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер.2. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).3. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію.4. Ввімкніть принтер.
16.01:00	<p>Принтер не може нагрітися протягом заданого періоду часу.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер і від'єднайте обидва кабелі живлення.2. Переконайтеся, що кабелі живлення не містять видимих пошкоджень.3. Переконайтеся, що вхідна напруга відповідає технічним характеристикам (180–264 В змінного струму).4. Якщо напруга занизька, спробуйте зменшити температуру закріплення.5. Під'єднайте до електророзетки обидва кабель живлення та переконайтеся, що їх повністю вставлено.6. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).7. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію.8. Ввімкніть принтер.

Код помилки	Рекомендовані дії
16.02:00	<p>Принтер не може охолонути протягом заданого періоду часу.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Переконайтеся, що під час друку всі вентилятори працюють і не заблоковані.2. Вимкніть принтер.3. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).4. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію.5. Ввімкніть принтер.
16.03:00	<p>Надмірне нагрівання принтера.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).2. Зменшіть температуру закріплення і (або) збільшіть кількість проходів.3. Переконайтеся, що всі вентилятори розблоковані.
16.04:00	<p>Недостатнє нагрівання принтера. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).</p>
16.11:10	<p>Неприпустимі показання датчика температури закріплення (датчик температури 1 несправний або не підключений).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер.2. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).3. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію.4. Ввімкніть принтер.
16.12:10	<p>Неприпустимі показання датчика температури закріплення (датчик температури 2 несправний або не підключений).</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер.2. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C).3. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію.4. Ввімкніть принтер.

Код помилки	Рекомендовані дії
16.13:10	<p>Неприпустимі показання датчика температури закріплення (датчик температури 3 несправний або не підключений).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C). 3. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію. 4. Ввімкніть принтер.
16.14:10	<p>Неприпустимі показання датчика температури закріплення (датчик температури 4 несправний або не підключений).</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Переконайтеся, що температура навколишнього середовища знаходиться в межах технічних характеристик принтера (15–35°C). 3. Переконайтеся, що корпуси електроніки на задній панелі принтера отримують належну вентиляцію. 4. Ввімкніть принтер.
16.84:03, 16.85:03	<p>Неприпустимі характеристики реостата повітряної завіси. Переконайтеся, що вентилятори повітряної завіси (перед модулем закріплення) не заблоковані та працюють нормально.</p>
21:13	<p>Картридж обслуговування не доходить до кінця каналу.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Після вимкнення принтера вручну вийміть картридж обслуговування друкувальної головки. 3. Переконайтеся, що канал руху картриджа обслуговування друкувальної головки чистий. Заберіть видимі перешкоди (папір, пластикові частини тощо), що обмежують рух. 4. Установіть на місце картридж обслуговування друкувальної головки. 5. Ввімкніть принтер. 6. Якщо помилку не усунуто, замініть картридж для обслуговування.
21.2:10	<p>Помилка картриджа для обслуговування.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Вийміть і ще раз встановіть картридж для обслуговування. 3. Ввімкніть принтер. 4. Якщо помилку не усунуто, замініть картридж для обслуговування.

Код помилки	Рекомендовані дії
21.5:03	<p>Заблоковано деталь, яка переміщує чистильний валик картриджа обслуговування друкувальної головки.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Вийміть і ще раз встановіть картридж для обслуговування. 3. Ввимкніть принтер. 4. Якщо помилку не усунуто, замініть картридж для обслуговування.
25.n:10 (де n = номер чорнильного картриджа)	<p>Виявлено ймовірну помилку датчика тиску чорнильного картриджа. Визначений рівень чорнила може бути неточним. Зателефонуйте представникові відділу обслуговування, якщо можливо.</p>
27.1:00	<p>Виявлено кілька заблокованих сопел у друкуючій голівці оптимізатора. Якщо якість друку неприйнятна, очистіть або замініть друкуючу голівку.</p>
27.n:01 (де n = номер гнізда друкуючої голівки)	<p>В одній або кількох друкуючих голівках виявлено велику кількість заблокованих сопел. Ймовірно, калібрування не вдалося виконати через низьку продуктивність друкуючої голівки. Очистіть усі друкуючі голівки та перевірте їхній стан.</p>
29:00	<p>Картридж для обслуговування (номер деталі CZ681A) майже заповнено. Скоро потрібно буде замінити картридж.</p>
29:01	<p>Неправильно встановлено картридж для обслуговування.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Відкрийте кришку картриджа для обслуговування з правого краю принтера. 2. Переконайтеся, що картридж для обслуговування вставлено правильно, а потім зачиніть двері. 3. Якщо помилку не усунуто, замініть картридж для обслуговування.
29.1:01	<p>Не вдалося відстежити стан картриджа для обслуговування. Перевірте візуально, чи картридж для обслуговування має правильний шаблон стану.</p>
29.2:00	<p>Не вдалося перемістити рулон очистки друкуючої голівки. Замініть картридж для обслуговування.</p>
32:01	<p>Прийомна бобіна відключена. Якщо ви бажаєте використовувати прийомну бобіну, вимкніть принтер і переконайтеся, що підключено всі її кабелі (кабелі датчика, кабель принтера). Якщо ви не бажаєте її використовувати, можливо, знадобиться розвантажити папір з прийомної бобіни вручну. Не забувайте спершу розрізати основу.</p>

Код помилки	Рекомендовані дії
32:01.1, 32:01.2	<p>Ця помилка з'являється, коли планка для регулювання натягу залишається в активованому положенні одного з датчиків протягом більше 8 секунд. Найчастіше причинами цієї помилки стають наведені нижче.</p> <ul style="list-style-type: none">• Перемикач напрямку намотування на двигуні прийомної бобіни ввімкнено, проте матеріалу для друку на прийомній бобіні ще немає.• Вибрано неправильний напрям намотування прийомної бобіни.• Заблоковано рух штанги для регулювання натягу.• Основа не проходить за правильним шляхом вздовж штанги для регулювання натягу та відповідної перегородки.
32:02	<p>Ця помилка виникає під час ініціалізації принтера з метою попередження про те, що прийомну бобіну відключено під час вимкнення принтера. Вона також з'являється під час спроби ввімкнути прийомну бобіну, коли вона не підключена до принтера. Підключіть прийомну бобіну до принтера та торкніться кнопки ОК, щоб продовжити.</p>
41:03	<p>Граничний струм у двигуні подачі матеріалу для друку.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер.2. Відкрийте вікно принтера та переконайтеся у відсутності перешкод, що могли б обмежувати рух основи. Якщо на шляху руху матеріалу для друку є зібганий матеріал, підійміть важіль притискання матеріалу для друку й усуньте перешкоду. Обережно заберіть якомога більшу кількість зім'ятої основи з верхньої частини принтера. Відріжте основу, якщо потрібно. ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Не слід витягати матеріал для друку з вхідного шляху, оскільки в цьому разі звичайний напрям руху зміниться на зворотний, що може спричинити пошкодження компонентів принтера.3. Ввімкніть принтер.
42:03	<p>Граничний струм у двигуні каретки.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Вимкніть принтер.2. Відкрийте вікно принтера та переконайтеся у відсутності перешкод, що могли б обмежувати рух основи. Якщо на шляху руху матеріалу для друку є зібганий матеріал, підійміть важіль притискання матеріалу для друку й усуньте перешкоду. Обережно заберіть якомога більшу кількість зім'ятої основи з верхньої частини принтера. Відріжте основу, якщо потрібно.3. Ввімкніть принтер.
63:04	<p>Виникла помилка введення/виведення мережевої плати.</p> <ol style="list-style-type: none">1. Перевірте правильність підключення мережевого кабелю до мережевої плати.2. Переконайтеся, що мікропрограму принтера оновлено до останньої версії.

Код помилки	Рекомендовані дії
63:05	<p>Завдання надходить до принтера надто повільно. Завдання відмінється на принтері, якщо виникають довгі паузи, більші за 20 с.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Переконайтеся, що в комп'ютері з RIP правильно встановлено плату 1 Gigabit Ethernet. 2. Перевірте наявність будь-яких повідомлень про помилку в RIP. Переконайтеся, що комп'ютер з RIP працює правильно та має мінімальні технічні характеристики, потрібні для цього ПЗ. Переконайтеся, що жорсткий диск не переповнений і не надто фрагментований. 3. Переконайтеся, що включено параметр RIP while printing (RIP під час друку). Якщо комп'ютер недостатньо потужний, цей параметр може призвести до сповільнення друку. 4. Спробуйте знизити роздільну здатність завдання або підвищити кількість проходжень. 5. Переконайтеся, що компоненти LAN працюють на швидкості Gigabit.
68:03	<p>Сталася втрата постійних даних, таких як конфігураційні чи облікові дані. Це може трапитися після оновлення мікропрограми даними, структура яких несумісна зі старою версією.</p>
74:01	<p>Сталася помилка під час завантаження файлу оновлення мікропрограм.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер за допомогою кнопки живлення на передній панелі та вимкача живлення позаду принтера. Від'єднайте кабель живлення, потім знову підключіть його й увімкніть принтер. 2. Спробуйте ще раз завантажити файл оновлення мікропрограм на принтер.
78:08	<p>Друк без полів неможливий.</p>
78.1:04	<p>У принтері відсутні визначені настройки для поточної основи. Щоб оновити принтер до останніх визначених настройок основи, виконайте процедуру оновлення мікропрограми.</p>
78.2:01	<p>Утрачено задній натяг. Причиною цієї проблеми може бути те, що рулон скоро закінчиться або втулка рулону не натягнута належним чином. Якщо ці причини не підтвердилися, спробуйте розвантажити та знову завантажити основу.</p>
79:03, 79:04, 79.2:04	<p>Загальна помилка мікропрограми. Оновіть мікропрограму принтера.</p>
81:01, 81.1:01, 81:03	<p>Не вдалося правильно зупинити сервопривід перед налаштуванням положення шифратора.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Відкрийте вікно принтера та переконайтеся у відсутності перешкод, що могли б обмежувати рух привідного ролика. Якщо на шляху руху матеріалу для друку є зібраний матеріал, підійміть притискні ролики (за допомогою важеля притискання матеріалу для друку) й усуньте перешкоди. 3. Ввімкніть принтер.

Код помилки	Рекомендовані дії
86:01, 86.2:01	Виникла проблема у блоці каретки. <ol style="list-style-type: none"> 1. Вимкніть принтер. 2. Відкрийте вікно та перевірте на наявність видимих перешкод, що обмежують рух каретки. Якщо на шляху руху матеріалу для друку є зібганий матеріал, підійміть притискні ролики (за допомогою важеля притискання матеріалу для друку) й усуньте перешкоди. 3. Ввімкніть принтер.
87:01	Стрічка шифратора осі сканування виявляє помилки в положенні каретки. Очистка стрічки шифратора.
89:11, 89.1:10, 89.2:10	Блок РСА внутрішнього освітлення може бути несправним або від'єднано. Принтер продовжуватиме нормально працювати, якщо несправна лише ця функція.
94:01	Неможливо відкалібрувати колір на цій основі. Значення білої основи поза припустимими межами.
94:02	Виявлено невідповідні кольори. <ol style="list-style-type: none"> 1. Переконайтеся, що вибраний тип основи на передній панелі відповідає поточній завантаженій основі. 2. Виконайте калібрування знову.
94:08	Не вдалося відкалібрувати колір. Спробуйте ще раз. Детальні відомості про функцію калібрування кольору див. у посібнику користувача.
98:03	Одна або кілька друкуючих голівок працюють зі збоями. За допомогою діаграм станів друкуючих голівок визначте, які з них працюють зі збоями, та замініть їх.

Характеристики живлення

Приблизна напруга змінного струму	200–240 В ±10%
Частота	50/60 Гц
Потужність принтера	200 Вт
Максимальний струм принтера	3 А
Потужність модуля закріплення	2,0 кВт
Максимальний струм модуля закріплення	13 А

Декларація про відповідність

Відповідно до стандартів ISO/IEC 17050-1 та EN 17050-1

Номер декларації про відповідність:	BCLAA-1302-R9 Original/en
Назва виробника:	HP Inc.
Адреса виробника:	HP Printing and Computing Solutions SLU Camí de Can Graells, 1-21 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Іспанія

Виробник із виключною відповідальністю заявляє, що виріб:

Назва і модель продукту ⁽²⁾ :	Принтери HP Latex серій 370/360/330/310/110 Принтери HP Latex серій 375/365/335/315/115
Регулятивний номер моделі ⁽¹⁾ :	BCLAA-1302
Параметри продукту:	Усі

Відповідає таким технічним характеристикам і нормам на продукцію

Безпека:	IEC 60950-1:2005 + A1:2009 + A2:2013 EN 60950-1:2006 + A1 1:2009 + A1:2010 + A12:2011 + A2:2013 + AC:2011 CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1-07 + A1:2011 + A2:2014 UL 60950-1 (друга редакція) + A1:2011 + A2:2014 EN 62479:2010
----------	--

Електромагнітна сумісність (EMC):	EN 55032:2012 Клас А CISPR 32:2012 Клас А EN 55024:2010 CISPR 24:2010 EN 61000-3-2:2014 IEC 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013 IEC 61000-3-3:2013 Федеральна комісія зі зв'язку США, Зведення федеральних законів, стаття 47, частина 15, клас А ICES-003, видання 6, клас А
Екодизайн:	Процедура випробувань спеціалізованого обладнання для формування зображень у режимі експлуатації (PE) згідно з вимогами стандарту ENERGY STAR
Обмеження вмісту шкідливих речовин:	EN 50581:2012

При цьому вибір відповідає вимогам Директиви щодо низьковольтного обладнання 2014/35/EU, Директиви щодо електромагнітної сумісності 2014/30/EU, Директиви щодо екодизайну 2009/125/EC та Директиви щодо обмеження використання небезпечних речовин 2011/65/EU, а також має маркування **CE**.

Цей пристрій відповідає частині 15 Правил Федеральної комісії зі зв'язку США. Експлуатація пристрою підлягає таким двом умовам:

- цей пристрій не може спричиняти шкідливих завад;
- цей пристрій може приймати будь-які вхідні сигнали завад, включно з тими, які можуть призвести до збоїв у роботі.

Додаткові відомості

1. Цьому виробу присвоєно нормативний номер моделі, який відповідає нормативним аспектам конструкції. Регулятивний номер моделі – це основний ідентифікатор виробу в регулятивній документації та звітах про випробування. Цей номер не слід плутати з торговельною назвою або номером артикулу.
2. Цей вибір було протестовано в типовому середовищі HP.



Джорді Горкс (Jordi Gorchs), менеджер
Відділ з питань великоформатного друку
Sant Cugat del Vallès (Барселона)
5 травня 2017 р. р.

Контактні особи (тільки щодо регулятивних питань)

ЄС: HP Deutschland GmbH, HP HQ-TRE, 71025 Böblingen, Німеччина

США: HP Inc., 1501 Page Mill Road, Palo Alto, 94304, США 650-857-1501

<http://www.hp.eu/certificates>

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.
Large Format Division
Camí de Can Graells 1-21 · 08174
Sant Cugat del Vallès
Barcelona · Spain
All rights reserved
Printed in XXX

