



Stampante HP Latex 115

Guida per la preparazione del sito

© Copyright 2017–2020 HP Development Company, L.P.

Edizione 4

Note legali

Le informazioni contenute nel presente documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie relative ai prodotti e ai servizi HP sono espresse sotto forma di dichiarazioni di garanzia esplicita che accompagnano tali prodotti e servizi. Nulla di quanto qui contenuto potrà essere interpretato come un elemento atto a costituire una garanzia ulteriore. HP declina ogni responsabilità per eventuali omissioni ed errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Sommario

| | |
|--|-----------|
| 1 Informazioni generali | 1 |
| Introduzione | 1 |
| Documentazione | 1 |
| Responsabilità del cliente | 1 |
| Programma dei tempi dell'installazione | 2 |
| 2 Requisiti di preparazione del sito | 3 |
| Requisiti di spazio fisico | 3 |
| Percorso di scarico | 3 |
| Specifiche ambientali | 4 |
| Ventilazione | 4 |
| Condizionamento dell'aria | 4 |
| Progettazione dell'area ottimale di produzione delle stampe | 5 |
| Caratteristiche della workstation RIP | 5 |
| Connessione in rete | 6 |
| Materiali di consumo | 6 |
| Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito | 6 |
| Configurazione elettrica | 7 |
| Alimentazione monofase | 7 |
| Interruttori | 7 |
| Prese elettriche e cavi di alimentazione | 8 |
| Disturbi della linea elettrica | 10 |
| Messa a terra | 11 |
| 3 Elenco di controllo per la preparazione del sito | 12 |

1 Informazioni generali

Introduzione

La stampante è pronta per l'uso dopo avere eseguito alcune semplici procedure di installazione, descritte in dettaglio nelle istruzioni per l'installazione. È importante leggere con attenzione le informazioni incluse in questa Guida e garantire la conformità completa a tutti i requisiti di installazione e funzionamento, alle procedure di sicurezza, ad avvertenze e precauzioni, nonché alle normative locali. Un sito preparato correttamente consente di eseguire l'installazione in modo rapido e fluido.

Documentazione

Con la stampante vengono forniti i manuali seguenti, che possono essere scaricati anche all'indirizzo <http://www.hp.com/go/latex115/manuals/>.

- Informazioni introduttive
- Garanzia limitata
- Note legali
- Guida per la preparazione del sito (il presente manuale)
- Istruzioni per l'installazione
- Guida per l'utente

Responsabilità del cliente

Il cliente è responsabile di tutti i preparativi del luogo di installazione della stampante.

- Preparare il sistema elettrico dell'edificio per soddisfare i requisiti della stampante e del Codice Elettrico secondo la giurisdizione locale del Paese/regione in cui l'apparecchiatura viene installata. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 7](#).
-
-  **NOTA:** La verifica e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante devono essere effettuate da un elettricista certificato. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 7](#).
-
- Soddisfare i requisiti relativi a temperatura e umidità e garantire una ventilazione appropriata per la stampante. Vedere [Specifiche ambientali a pagina 4](#).
 - Soddisfare tutti i requisiti del RIP, di rete e dei materiali di consumo per la stampa. Vedere [Caratteristiche della workstation RIP a pagina 5](#), [Connessione in rete a pagina 6](#) e [Materiali di consumo a pagina 6](#).
 - Preparare il percorso di scarico, in modo che la stampante possa essere scaricata e spostata in posizione. Vedere [Percorso di scarico a pagina 3](#).

Programma dei tempi dell'installazione

L'installazione richiede almeno tre ore. L'addetto all'installazione potrebbe necessitare dell'aiuto di altre tre persone per eseguire determinate attività durante l'installazione.

2 Requisiti di preparazione del sito

Requisiti di spazio fisico

Percorso di scarico

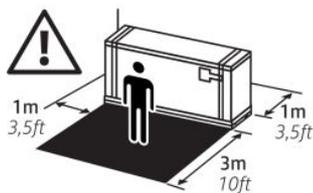
Il percorso dall'area di scarico della stampante al sito di installazione, inclusi gli eventuali corridoi e vie di accesso attraverso cui è necessario trasportare la stampante, è importante ai fini di una corretta preparazione del sito e deve essere verificato prima dell'arrivo della stampante. Questo percorso deve essere privo di ingombri al momento dell'arrivo della stampante.

Specifiche fisiche della stampante

| | |
|----------------------------|----------|
| Larghezza | 2307 mm |
| Profondità | 840 mm |
| Altezza | 1380 mm |
| Peso | 174 kg |
| Profondità con imballaggio | 2.541 mm |
| Profondità con imballaggio | 765 mm |
| Altezza con imballaggio | 1239 mm |
| Peso con imballaggio | 290 kg |

Vie di accesso: larghezza minima 1,01 m x altezza minima 1,67 m obbligatoria.

Per l'installazione, è necessario lasciare davanti alla stampante uno spazio di 3 m e ai lati e sul retro della stampante uno spazio di 1 m.



Per la maggior parte delle attività di installazione è sufficiente una persona, ma per alcune ne occorrono quattro.



Specifiche ambientali

Le condizioni ambientali indicate di seguito devono costantemente rientrare negli intervalli specificati per garantire il corretto funzionamento della stampante. In caso contrario, si potrebbero avere problemi di qualità di stampa o causare danni ai componenti elettronici dell'apparecchiatura.

Specifiche ambientali stampante

| | |
|---|--|
| Intervallo di umidità relativa per una migliore qualità di stampa | Dal 40% all'60%, a seconda del tipo di supporto di stampa |
| Intervallo di umidità relativa per la stampa | Dal 20% all'80%, a seconda del tipo di supporto di stampa |
| Intervallo di temperatura per una migliore qualità di stampa | Da 20 °C a 25 °C, a seconda del tipo di supporto di stampa |
| Intervallo di temperatura per la stampa | Da 15 a 30 °C |
| Intervallo di temperatura non operativa | Da -25 °C a +55 °C |
| Gradiente di temperatura | Non superiore a 10 °C/h |
| Altitudine massima durante la fase di stampa | 3000 m |

 **NOTA:** La stampante deve essere tenuta in un luogo chiuso.

 **NOTA:** Se la stampante o le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a uno più caldo e umido, l'acqua presente nell'atmosfera può formare una condensa sulle parti della stampante e sulle cartucce e può causare fuoriuscite di inchiostro ed errori della stampante. In questo caso, HP consiglia di attendere almeno 3 ore prima di accendere la stampante o di installare le cartucce di inchiostro, per consentire la completa evaporazione della condensa.

Oltre a controllare la temperatura, l'umidità e il gradiente di temperatura, è necessario soddisfare altre condizioni ambientali durante la preparazione del sito.

- Non installare la stampante in aree in cui verrebbe esposta alla luce solare diretta o a un'intensa fonte di luce.
- Non installare la stampante in un ambiente polveroso. Rimuovere l'eventuale polvere accumulata prima di spostare la stampante nell'area.

Ventilazione

Assicurarsi che la stanza nella quale viene installato il sistema sia conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

È necessario predisporre un'adeguata ventilazione per garantire che l'esposizione potenziale sia adeguatamente controllata. Consultare le Schede tecniche sulla sicurezza disponibili alla pagina <http://www.hp.com/go/msds> per identificare gli ingredienti chimici dell'inchiostro in uso.

I livelli di certe sostanze negli ambienti di stampa dipendono dalle variabili dello spazio di lavoro controllate dagli operatori, ad esempio la grandezza della stanza, le prestazioni della ventilazione e la durata di utilizzo delle attrezzature. Per indicazioni sulle misure appropriate da adottare presso la propria sede, consultare il proprio specialista di condizionamento dell'aria o ambiente, salute e sicurezza.

Condizionamento dell'aria

Oltre alla ventilazione di aria fresca, per evitare rischi per la salute, si consideri anche il mantenimento di livelli ambientali corretti sul posto di lavoro assicurando che vi siano le condizioni climatiche di funzionamento specificate in questo documento (vedere [Specifiche ambientali a pagina 4](#)) per evitare il malfunzionamento dell'apparecchiatura e fastidi per l'operatore. Il condizionamento dell'aria nell'area di lavoro deve tenere in considerazione che l'apparecchiatura produce calore. In genere, la potenza dissipata della stampante è pari a 2,2 kW.

Il condizionamento dell'aria deve essere conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

 **NOTA:** Le unità di condizionamento dell'aria non devono soffiare aria sull'apparecchiatura.

Progettazione dell'area ottimale di produzione delle stampe

La stampante richiede spazio sufficiente per eseguire le attività seguenti:

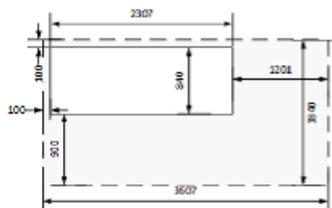
- Stampa
- Sostituzione di un rotolo del supporto di stampa
- Manutenzione della stampante o sostituzione dei suoi componenti
- Verifica della corretta ventilazione della stampante

La stampante ha le dimensioni seguenti:

Specifiche fisiche della stampante

| | |
|------------|---------|
| Larghezza | 2307 mm |
| Profondità | 840 mm |
| Altezza | 1380 mm |

Lo spazio necessario è illustrato nel seguente schema:



Caratteristiche della workstation RIP

Ciascun RIP impone requisiti specifici. Consultare il fornitore del RIP per determinare i requisiti per il PC che verrà utilizzato per la stazione RIP. Per un elenco completo delle stazioni RIP certificate disponibili per questa stampante, vedere <http://www.hp.com/go/latexrips>. Verificare che la stazione RIP sia completamente funzionale e pronta per l'installazione.

Requisiti della workstation

- Sistemi operativi supportati: Windows 7, 8 e 10
- RAM: 8 GB
- Spazio di installazione su disco: 1 GB
- Spazio di lavoro su disco rigido: 10 GB
- Connessione Internet alla workstation per convalidare la licenza

Si consiglia di configurare la modalità sleep della workstation su **Mai**.

Connessione in rete

Il cliente è responsabile di tutti i requisiti di rete e deve completare le attività seguenti:

 **NOTA:** Per garantire assistenza a distanza, è necessario che la stampante disponga di accesso a Internet tramite una connessione LAN.

- Procurarsi una rete Ethernet Gigabit per il giorno dell'installazione.
- Procurarsi un cavo LAN CAT-6 per connettere la stampante alla rete LAN e alla workstation RIP.
- Procurarsi uno switch Ethernet Gigabit.

Per utilizzare tutte le funzionalità della stampante, è necessario collegarla a Internet. La maggior parte delle reti non gestite è collegata direttamente a Internet. Tuttavia, per l'accesso ad alcune reti è necessario un proxy Web. Un proxy è un server che funge da intermediario tra i computer sulla rete locale e i server su Internet. Prima di configurare la stampante, controllare se per l'accesso alla rete in uso è necessario un proxy Web.

Per eseguire tale verifica, aprire Internet Explorer o Safari da qualsiasi computer nella rete in uso e accedere al sito <http://hp.com>. Se è impossibile connettersi al sito hp.com, la rete in uso non dispone dell'accesso a Internet ed è necessario consultare il proprio fornitore IT per ottenere informazioni su come configurare l'accesso a Internet. Se è possibile connettersi al sito hp.com, controllare la configurazione dei proxy nelle impostazioni del browser come segue:

- In Internet Explorer, andare in **Strumenti > Opzioni Internet > Connessioni > Impostazioni rete locale (LAN)**. Se nella sezione **Server proxy** della finestra non è selezionata la casella **Utilizza un server proxy per le connessioni LAN**, non è necessario alcun proxy Web. Se la casella è selezionata, annotare l'indirizzo e le impostazioni della porta presenti nella finestra principale o nella sezione HTTP della finestra **Impostazioni avanzate**.
- In Safari, accedere a **Preferenze > Avanzate > Proxy > Modifica impostazioni**. Se la casella **Proxy Web (HTTP)** non è selezionata, non è necessario alcun proxy Web. Se la casella è selezionata, annotare il nome del server proxy Web (prima di ":",) e della porta (dopo ":",).
- I nomi del server proxy sono in genere simili a "proxy.nomesocietà.com" mentre la porta proxy è in genere la 80, ma i dettagli dipendono dalla rete.

Se è impossibile stabilire se è necessario un proxy Web o non si conosce la modalità di configurazione dello stesso, contattare l'amministratore di rete o il provider di servizi Internet. In caso di dubbi, probabilmente non è necessario alcun proxy Web.

Materiali di consumo

Oltre alla stampante, è necessario acquistare i seguenti materiali di consumo, che devono essere disponibili il giorno dell'installazione:

- Sei cartucce di inchiostro HP 821, una per ogni colore: nero, ciano, magenta, giallo, ciano chiaro e magenta chiaro e una cartuccia di ottimizzatore HP 821.
- Almeno un rotolo di supporto di stampa per eseguire le calibrazioni e l'allineamento delle testine di stampa durante la configurazione della stampante.

Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito

L'elenco di controllo deve essere completato e restituito al rivenditore o all'assistenza clienti almeno due settimane prima del giorno dell'installazione.

 **NOTA:** Qualsiasi ritardo nell'installazione provocato da un sito non preparato verrà addebitato al cliente. Verificare che il sito sia stato preparato correttamente per garantire un'installazione senza problemi.

Configurazione elettrica

 **NOTA:** Se per soddisfare i requisiti della stampante è necessario apportare delle modifiche alla configurazione dell'impianto elettrico dell'edificio utilizzato per l'accensione della stampante, contattare un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni richieste dalle normative locali e che sia al corrente di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.

La stampante richiede che i seguenti componenti elettrici vengano forniti e installati dal cliente in base alle direttive del codice elettrico in vigore nel Paese/nella regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Alimentazione monofase

Specifiche della linea monofase

| | Stampante | Essiccazione |
|--|--|--------------|
| Numero di cavi di alimentazione | 2 | |
| Tensione di ingresso | ~200 - 240 V (due fili e un potenziale di terra) | |
| Frequenza di ingresso | 50/60 Hz | |
| Corrente di carico massimo (per cavo di alimentazione) | 3 A | 13 A |
| Consumo di energia per cavo di alimentazione in modalità di stampa | 200 W | 2,0 kW |
| Consumo di energia in modalità Pronto | 70 W | |

Interruttori

 **NOTA:** Gli interruttori di derivazione devono essere conformi ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del Paese/della regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

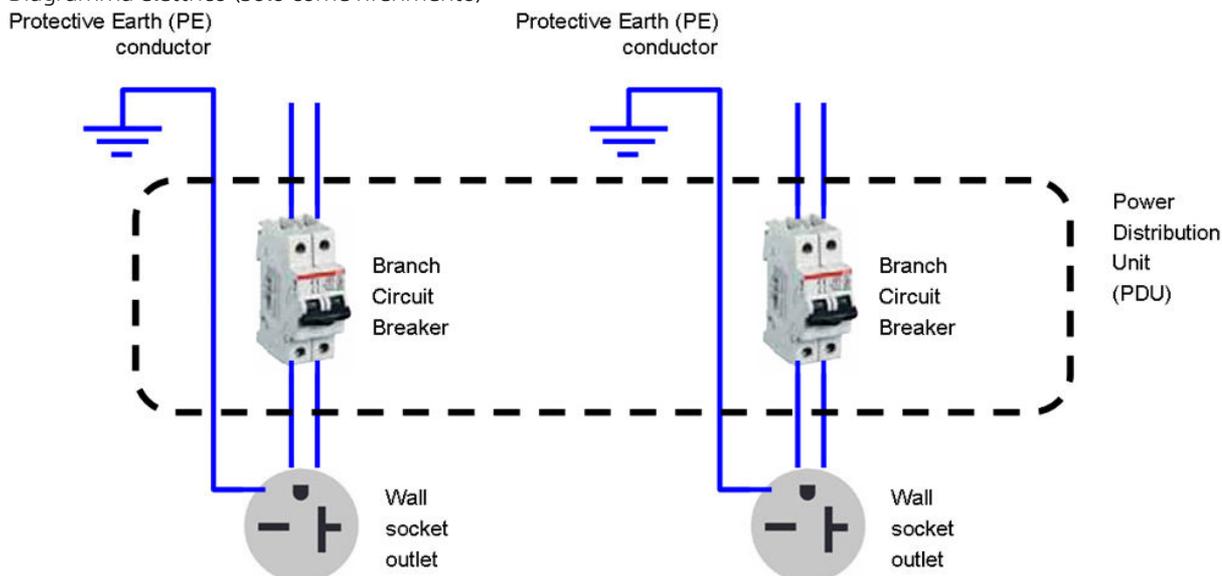
Per la stampante sono necessari due cavi di alimentazione che soddisfino entrambi i requisiti riportati di seguito.

Linee dedicate per SKU

| | |
|--|---|
| Linea dedicata | Non obbligatoria. Non sovraccaricare le linee. Vedere Alimentazione monofase a pagina 7 . |
| Interruttore di derivazione | 2 poli, 16/20 A, secondo le normative vigenti locali e il carico massimo di corrente della stampante |
| Interruttore differenziale corrente residua* | Consigliata 2 poli, 30 mA residui, almeno 20 A di capacità |

* Noto anche come Salvavita.

Diagramma elettrico (solo come riferimento)



NOTA: L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del paese in cui viene installata l'apparecchiatura.

AVVERTENZA! Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione.

Prese elettriche e cavi di alimentazione

La stampante include due cavi di alimentazione, in base alle specifiche elettriche della stessa. Se tali cavi non raggiungono la PDU e/o l'UPS, un elettricista certificato dovrà installare prolunghe appropriate il giorno dell'installazione.

Per assicurarsi di disporre delle corrette prese elettriche e che queste siano pronte per l'installazione, verificare quanto segue:

1. Le prese elettriche devono essere compatibili con i **valori nominali di input** della stampante. Vedere [Alimentazione monofase a pagina 7](#).
2. Le prese elettriche devono essere compatibili con il **tipo di spina del cavo di alimentazione** utilizzato nel Paese di installazione. Nella tabella sottostante sono indicati vari esempi di cavi di alimentazione e spine fornite con la stampante in base al Paese. Per assicurarsi di disporre della corretta presa elettrica, individuare il proprio Paese nella tabella e verificare il **tipo di spina**.

AVVERTENZA! Utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito da HP con la stampante. Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione. Non danneggiare, tagliare o riparare il cavo di alimentazione. Un cavo di alimentazione danneggiato potrebbe provocare incendi e scosse elettriche. Sostituire sempre il cavo danneggiato con un cavo di alimentazione approvato da HP.

Specifiche del cavo di alimentazione per regione

NOTA: Utilizzare due cavi di alimentazione dalla tabella sottostante

| Paese | Numero di parte HP* | Lunghezza | Tipo di spina | Spina |
|----------------|---------------------|-----------|---------------|---|
| America | | | | |
| Argentina | 8121-0925 | 2,5 m | IRAM 2073 |  |

Specifiche del cavo di alimentazione per regione (continuazione)

NOTA: Utilizzare due cavi di alimentazione dalla tabella sottostante

| Paese | Numero di parte HP* | Lunghezza | Tipo di spina | Spina |
|---------------------------------------|---------------------|-----------|---------------------------------------|---|
| Brasile | 8121-1101 | 2,5 m | NBR 14136 |  |
| Cile, Uruguay | 8121-0923 | 2,5 m | CEI 23-50 |  |
| U.S.A., Canada, Messico | 8120-6360 | 2,5 m | NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco |  |
| Asia Pacifico e Giappone | | | | |
| Australia/Nuova Zelanda | 8120-6351 | 2,5 m | AS/NZS 3112-3 (15 A) |  |
| Cina | 8121-0924 | 2,5 m | GB 1002 (16 A) |  |
| Corea, Indonesia | 8120-6352 | 2,5 m | CEE 7-VII |  |
| India | 8121-1074 | 2,5 m | IS 1293 |  |
| Taiwan | 8121-1033 | 4,5 m | CNS 690 |  |
| Hong Kong, Singapore | 8121-0907 | 2,5 m | GBS 1363/A (fusibile 13 A) |  |
| Giappone, Filippine, Thailandia | 8120-6360 | 2,5 m | NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco |  |
| Europa, Medio Oriente e Africa | | | | |
| Russia europea | 8120-6352 | 2,5 m | CEE 7-VII |  |
| Danimarca | 8121-1077 | 2,5 m | DK 2-5A |  |

Specifiche del cavo di alimentazione per regione (continuazione)

NOTA: Utilizzare due cavi di alimentazione dalla tabella sottostante

| Paese | Numero di parte HP* | Lunghezza | Tipo di spina | Spina |
|-------------------------|---------------------|-----------|---------------------------------------|---|
| Israele | 8121-1010 | 2,5 m | SI 32 |  |
| Sudafrica | 8121-0915 | 2,5 m | SABS 164 |  |
| Svizzera, Liechtenstein | 8121-1287 | 2,5 m | IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L+PE |  |
| Regno Unito | 8121-0907 | 2,5 m | GBS 1363/A (fusibile 13 A) |  |
| Medio Oriente | 8120-6360 | 2,5 m | NEMA 6-20P, 240 V, 20 A, senza blocco |  |

Accoppiatore apparecchiatura (connessione stampante)

| Paese | Accoppiatore apparecchiatura (cavo di alimentazione) | Ingresso accoppiatore apparecchiatura (stampante) |
|-------|--|--|
| Tutte | <p>Terminale rimovibile in base a IEC60320-1 C19 (tipo rettangolare)</p>  | <p>Ingresso rimovibile in base a IEC60320-1 C20 (tipo rettangolare)</p>  |

 **NOTA:** Posizionare la stampante in prossimità della presa elettrica, in modo che possa essere collegata e scollegata con facilità.

Disturbi della linea elettrica

Analogamente ai computer e altre apparecchiature elettroniche, l'affidabilità di funzionamento della stampante dipende dalla disponibilità di alimentazione CA relativamente priva di disturbi.

- Per garantire prestazioni e affidabilità ottimali, la stampante deve essere protetta da fluttuazioni di tensione della linea. Fulmini, guasti alla linea o la commutazione di potenza possono generare oscillazioni di tensione temporanee di gran lunga superiori al valore massimo della tensione applicata. Se non vengono

ridotti, questi impulsi della durata di microsecondi possono provocare l'interruzione del funzionamento del sistema e causare danni alla stampante.

- È consigliabile includere sovratensione e protezione temporanea per l'alimentatore della stampante.
- Tutte le apparecchiature che generano disturbi elettrici, quali ventole, lampade fluorescenti e sistemi di condizionamento dell'aria, devono essere tenute separate dalla fonte di alimentazione utilizzata per la stampante.

Messa a terra

Per evitare rischi elettrici, la stampante deve essere collegata a una linea di messa a terra dedicata di alta qualità. È necessario conformarsi ai requisiti del codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Per soddisfare i requisiti di preparazione del sito, è necessario completare le seguenti attività di messa a terra:

- I cavi di messa a terra devono essere isolati e di dimensioni almeno pari ai conduttori di fase.
- L'impedenza di terra deve essere inferiore ai 0,5 Ω oppure conforme ai requisiti del Codice Elettrico del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

3 Elenco di controllo per la preparazione del sito

| Requisiti di sicurezza | Si | No | Commenti |
|--|----|----|----------------|
| Gli utenti della stampante hanno la formazione tecnica e l'esperienza necessarie per essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività e per mettere in atto misure adeguate per ridurli al minimo? | | | (Obbligatorio) |
| È presente un'uscita di emergenza nell'area di produzione delle stampe, facilmente accessibile e priva di ingombri? | | | |

| Requisiti elettrici per l'installazione | Si | No | Commenti |
|---|----|----|--|
| L'elettricista è a conoscenza delle specifiche e dei requisiti indicati in questa Guida? | | | (Obbligatorio) |
| La tensione di linea monofase rientra nell'intervallo di tensione specificato 200-240 V | | | (Obbligatorio) Specificare la tensione nominale di alimentazione: |
| Sono presenti delle linee dedicate per il collegamento dei due cavi di alimentazione della stampante, se obbligatori? NOTA: Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione. | | | (Obbligatorio) |
| Gli interruttori di derivazione (2 poli, 16/20 A generale) sono stati correttamente installati per ciascuna linea dedicata? | | | (Obbligatorio) |
| L'interruttore differenziale (noto anche come Salvavita) (2 poli, 30 mA residui, almeno 20 A di capacità) è stato installato correttamente, se obbligatorio o consigliato? | | | (Obbligatorio) |
| L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) è installata correttamente? | | | (Obbligatorio) |
| I conduttori di messa a terra sono stati correttamente installati per ciascuna presa elettrica a parete? | | | (Obbligatorio) |
| Le prese elettriche sono compatibili con il tipo di spina del cavo elettrico fornito da HP? | | | (Obbligatorio) |
| Le prese elettriche a parete e l'installazione elettrica sono compatibili con la corrente nominale della stampante? NOTA: Per informazioni specifiche, vedere Alimentazione monofase a pagina 7 . | | | (Obbligatorio) |
| La stampante è stata posizionata in prossimità delle prese elettriche, in modo che le spine possano essere collegate e scollegate con facilità? NOTA: Per informazioni specifiche, vedere Prese elettriche e cavi di alimentazione a pagina 8 . | | | (Obbligatorio) |

| Requisiti elettrici per la configurazione | SI | No | Commenti |
|---|----|----|----------|
| È necessario un gruppo di continuità (UPS, Uninterrupted Power Supply) o un trasformatore step-up? In tal caso, è stato installato correttamente? | | | |

| Requisiti di rete e del computer | SI | No | Commenti |
|---|----|----|----------|
| Il computer e il software RIP sono pronti per l'installazione? | | | |
| Sono state predisposte connessioni di rete? | | | |
| È necessario un proxy Web? In tal caso, annotare il nome del server proxy e della porta. | | | |
| È disponibile un sensore di colore compatibile con il RIP? | | | |
| È disponibile un cavo LAN di lunghezza sufficiente per connettere la stampante alla rete? | | | |

| Requisiti ambientali | SI | No | Commenti |
|--|----|----|----------|
| I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di produzione delle stampe? | | | |
| I requisiti di temperatura e umidità sono stati soddisfatti nell'area di immagazzinamento? | | | |
| L'area di produzione delle stampe è priva di polvere e sporcizia? | | | |
| L'area di produzione delle stampe è sufficientemente illuminata? | | | |
| Sono stati verificati i requisiti relativi alla ventilazione e all'aria condizionata con un esperto? | | | |

| Altri requisiti | SI | No | Commenti |
|--|----|----|----------------|
| I materiali di consumo, come i supporti di stampa e le cartucce di inchiostro, saranno disponibili il giorno dell'installazione? | | | |
| Sono stati soddisfatti i requisiti specificati in questa Guida? | | | (Obbligatorio) |

Data di completamento della preparazione del sito

Data copyright o numero di edizione della guida alla preparazione del sito

Firma del cliente