

SAMSUNG



彩色雷射印表機 使用指南

CLP-600 Series

此使用者手冊的目的僅在提供使用者參考資訊。所有包括在此的資訊，若有改變，恕不另行通知。Samsung Electronics 不對因為此手冊變更所導致的直接、間接損失負責。

© 2005 Samsung Electronics Co., Ltd. 版權所有。

- CLP-600 與 CLP-600N 是 Samsung Electronics Co., Ltd. 的型號名稱。
- SAMSUNG 及 Samsung 標誌皆為 Samsung Electronics Co., Ltd. 的商標。
- Apple、TrueType、Laser Writer 和 Macintosh 為 Apple Computer, Inc. 的商標。
- Microsoft、Windows、Windows 98SE、Windows Me、Windows 2000、Windows 2003、Windows NT 4.0 和 Windows XP 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。
- 所有其他提到之品牌或產品名稱，均為其所屬公司或組織所有。

Contact SAMSUNG WORLD WIDE

If you have any comments or questions regarding Samsung products, contact the SAMSUNG customer care center.

Country	Customer Care Center	Web Site
CANADA	1-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/ca
MEXICO	01-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/mx
U.S.A	1-800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com
ARGENTINE	0800-333-3733	www.samsung.com/ar
BRAZIL	0800-124-421	www.samsung.com/br
CHILE	800-726-7864 (SAMSUNG)	www.samsung.com/cl
COSTA RICA	0-800-507-7267	www.samsung.com/latin
ECUADOR	1-800-10-7267	www.samsung.com/latin
EL SALVADOR	800-6225	www.samsung.com/latin
GUATEMALA	1-800-299-0013	www.samsung.com/latin
JAMAICA	1-800-234-7267	www.samsung.com/latin
PANAMA	800-7267	www.samsung.com/latin
PUERTO RICO	1-800-682-3180	www.samsung.com/latin
REP. DOMINICA	1-800-751-2676	www.samsung.com/latin
TRINIDAD & TOBAGO	1-800-7267-864	www.samsung.com/latin
VENEZUELA	1-800-100-5303	www.samsung.com/latin
BELGIUM	02 201 2418	www.samsung.com/be
CZECH REPUBLIC	844 000 844	www.samsung.com/cz
DENMARK	38 322 887	www.samsung.com/dk
FINLAND	09 693 79 554	www.samsung.com/fi
FRANCE	08 25 08 65 65 (€ 0,15/min)	www.samsung.com/fr
GERMANY	01805 - 121213 (€ 0,12/min)	www.samsung.de
HUNGARY	06 40 985 985	www.samsung.com/hu
ITALIA	199 153 153	www.samsung.com/it

Country	Customer Care Center	Web Site
LUXEMBURG	02 261 03 710	www.samsung.lu
NETHERLANDS	0900 20 200 88 (€ 0,10/min)	www.samsung.com/nl
NORWAY	231 627 22	www.samsung.com/no
POLAND	0 801 801 881	www.samsung.com/pl
PORTUGAL	80 8 200 128	www.samsung.com/pt
SLOVAKIA	0850 123 989	www.samsung.com/sk
SPAIN	902 10 11 30	www.samsung.com/es
SWEDEN	08 585 367 87	www.samsung.com/se
U.K	0870 242 0303	www.samsung.com/uk
RUSSIA	8-800-200-0400	www.samsung.ru
UKRAINE	8-800-502-0000	www.samsung.com/ur
AUSTRALIA	1300 362 603	www.samsung.com/au
CHINA	800-810-5858 010- 6475 1880	www.samsung.com.cn
HONG KONG	2862 6001	www.samsung.com/hk
INDIA	3030 8282 1600 1100 11	www.samsung.com/in
INDONESIA	0800-112-8888	www.samsung.com/id
JAPAN	0120-327-527	www.samsung.com/jp
MALAYSIA	1800-88-9999	www.samsung.com/my
PHILIPPINES	1800-10-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/ph
SINGAPORE	1800-SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/sg
THAILAND	1800-29-3232 02-689-3232	www.samsung.com/th
TAIWAN	0800-329-999	www.samsung.com/tw
VIETNAM	1 800 588 889	www.samsung.com/vn
SOUTH AFRICA	0860 7267864 (SAMSUNG)	www.samsung.com/za
U.A.E	800SAMSUNG (7267864)	www.samsung.com/mea

目錄

1. 介紹	
特殊功能	1.1
印表機元件	1.2
正視圖	1.2
右視圖	1.2
2. 設定印表機	
打開包裝	2.1
安裝碳粉匣	2.2
載入紙張	2.4
變更紙匣中的紙張大小	2.5
連結印表機纜線	2.6
本機列印	2.6
用於網路列印 (僅 CLP-600N)	2.7
開啓印表機電源	2.7
列印示範頁	2.7
更改顯示語言 (僅 CLP-600N)	2.8
安裝印表機軟體	2.8
系統需求	2.8
印表機驅動程式功能	2.9
3. 使用控制面板	
了解控制面板	3.1
顯示螢幕 (僅 CLP-600N)	3.1
按鈕	3.2
使用控制面板功能表 (僅 CLP-600N)	3.2
存取控制面板功能表	3.2
控制面板功能表概觀	3.3
Information (資訊) 功能表	3.3
Color (色彩) 功能表	3.3
Printer (印表機) 功能表	3.3
Setup (設定) 功能表	3.4
Network (網路) 功能表	3.4
4. 使用列印材質	
選擇紙張及其他材質	4.1
大小及容量	4.1
使用紙張和特殊材質的指南	4.1
載入紙張	4.2
使用紙匣 1	4.2
使用可選紙匣	4.2
使用多功能紙匣	4.2
使用手動送紙	4.3
列印特殊列印材質	4.4
列印信封	4.4
列印標籤	4.5
在預印紙張上列印	4.5
列印卡片紙或自訂大小材質	4.6
5. 基本列印	
列印文件	5.1
取消列印工作	5.1

6. 維護您的印表機

列印組態設定頁	6.1
更換耗材	6.2
維護碳粉匣	6.2
碳粉匣儲存	6.2
碳粉匣預期壽命	6.2
搖勻碳粉	6.2
更換碳粉匣	6.4
更換紙張傳送帶	6.5
更換加熱器單元	6.7
清潔印表機	6.8
清潔印表機外部	6.8
清潔印表機內部	6.8
透過網站管理印表機 (僅 CLP-600N)	6.9
設定電子郵件通知	6.9
設定聯絡人資訊標籤	6.10

7. 解決問題

疑難解決核對清單	7.1
解決一般列印問題	7.2
清除卡紙	7.3
在送紙區域	7.4
在多功能紙匣中	7.5
印表機內部	7.5
在紙張輸出區域	7.6
在可選紙匣 2 中	7.8
避免發生卡紙的秘訣	7.11
解決列印品質問題	7.11
了解顯示訊息	7.13
一般 Windows 問題	7.15
一般 Macintosh 問題	7.15
一般 Linux 問題	7.16

8. 在網路中使用您的印表機 (僅 CLP-600N)

關於在網路上分享印表機	8.1
設定網路連接的印表機	8.1
組態設定控制面板上網路函數	8.1

9. 安裝印表機選件

當安裝印表機選購裝置時的預先注意事項	9.1
安裝選購紙匣	9.1
安裝網路介面卡 (僅 CLP-600N)	9.2

10. 規格

印表機規格	10.1
紙張規格	10.1
概觀	10.1
支援的紙張大小	10.2
紙張使用指南	10.2
紙張規格	10.3
紙張輸出容量	10.3
紙張輸入容量	10.3
印表機與紙張儲存環境	10.3
信封	10.4
標籤	10.4

重要預防措施及安全資訊

在使用此機器時，請遵守基本安全預防措施，以將火災、電擊或對人體可能的傷害減到最低：

- 1 閱讀並瞭解所有指示說明。
- 2 在操作電器時，請運用常識。
- 3 請遵守機器上標示的所有警告和指示，以及機器隨附的說明文件。
- 4 如果操作說明顯然與安全資訊有所衝突，請以安全資訊為主。您可能誤解了操作說明。如果您無法解決此項衝突，請聯絡您的銷售或維修代表，以取得協助。
- 5 在清理之前，請先拔下機器連接至牆上 AC 電源插座及 / 或電話接頭的電線。請勿使用液態或噴霧清潔劑。僅能使用沾濕的布進行清理。
- 6 請勿將機器置於不穩固的推車、架子或桌子上。本機器如果摔落，可能導致嚴重損害。
- 7 請勿讓機器靠近或置於暖氣裝置、發熱器、空調或通風管道之上。
- 8 請不要將任何物品放置於電源上。請勿將機器置於人們經過容易踩到其電源線的位置。
- 9 請勿在牆上插座及延長線超載。這會降低機器的效能，可能會造成火災或電擊。
- 10 請勿讓寵物咬 AC 電源線、電話線或 PC 介面連接線。
- 11 請勿在機器外殼或開孔中塞入任何物體。因為可能會碰到危險的電壓接點而造成火災或電擊。請勿在機器上潑撒任何液體。
- 12 機器可能附有沉重的上蓋，以壓平要掃描及 / 或傳真的文件（通常是平台式類型的機器）。在文件置於掃描玻璃上，再裝上上蓋，只要將它握住再緩慢向下移動，直到它卡住定位。
- 13 為降低觸電的危險，請勿拆解機器。若機器需要維修時，則要由合格的維修人員進行。打開或移除外蓋，可能會讓您有接觸到危險的電壓或其他危險。組裝錯誤可能會在後續使用時引起電擊。
- 14 拔下機器的電話線接頭、PC 連接線和 AC 牆上插頭，並在下列情況下請合格的維修服務人員進行維修：
 - 當電源線、插頭或連接線有任何部份受損或磨損時。
 - 如果有液體潑撒進機器。
 - 如果機器曝露在雨中或水中。
 - 如果在依指示進行後，機器無法正常運作。
 - 如果不慎摔落機器或機殼有受損情形。
 - 如果機器在效能上突然有明顯的改變。
- 15 請依操作指示來調整各項控制。不當調整其他控制可能會造成損壞，可能需要合格的維修技術人員使機器回復正常運作。
- 16 避免在暴雨期間使用此機器。因為有可能會因閃電導致電擊的危險。如果可能的話，請在暴雨期間拔下 AC 電源線及電話線。
- 17 請妥善保存這些指示說明。
- 18 僅使用 No.26 AWG 或較大的電話線。

環境和安全考量

雷射安全聲明

本印表機在美國經驗證符合 DHHS 21 CFR、第一章第 J 節關於 I 級（1）雷射產品的要求，且符合 IEC 825 I 級雷射產品安全要求。

I 級雷射產品對安全沒有危險威脅。本雷射系統和印表機設計成在正常作業、維修或預設服務環境下，人體不會暴露在雷射輻射下。

警告

當雷射 / 掃描器裝置的保護外蓋移除後，切勿操作或維修印表機。反射光束雖然肉眼看不見，但可能會傷害您的眼睛。每當使用本產品，應始終遵守這些基本安全警告聲明，以減少引起火災、電擊及人體受傷的危險。



臭氧安全



在正常作業中，本機器會產生臭氧。所產生的臭氧不會對使用者造成任何危險。然而，依舊建議您將機器置於空氣流通的地點。

如果您需要更多關於臭氧的資訊，請連絡最近的 Samsung 經銷廠商。

資源回收



請以保護環境為原則，來回收或丟棄本產品的包裝材料。

無線電射頻發射

FCC 規定

本裝置經測試符合 FCC 規則第 15 部份中所規定的有關 B 級數位裝置的限制。這些限制條件是為提供合理保護，以防止在住宅安裝時產生有害干擾而設計的。本設備會產生、使用並傳送無線電頻率能量，如果不依據說明安裝和使用，可能會對無線電通訊造成有害干擾。但不保證在特定安裝下不會產生任何干擾。如果設備確實對無線電或是電視收訊產生有害干擾（可透過開啓關閉本設備電源予以確認），建議使用者採取以下一種或多種措施排除干擾：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增加設備和接收器之間的距離。
- 連接設備至與接收器處於不同電路的插座。
- 請向您的經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員請求協助。

小心： 未取得製造商明確許可而變更或修改本設備，可能會導致使用者喪失操作本設備的權利。

加拿大無線電干擾法規

本數位設備在無線電雜訊溢散方面，沒有超過加拿大產業部的「數位設備」ICES-003 無線電干擾法規中對 B 級數位設備的限制。

Cet appareil numérique respecte les limites de bruits radioélectriques applicables aux appareils numériques de Classe B prescrites dans la norme sur le matériel brouilleur: "Appareils Numériques", ICES-003 édictée par l'Industrie et Sciences Canada.

美國

聯邦通訊委員會 (Federal Communications Commission, FCC)

依據 FCC 第 15 部份發射裝置

低功率、無線電區域網路裝置 (無線射頻通訊裝置)，作業於 2.4 GHz/5GHz 區段，可內建於家庭或辦公室用印表機。此段說明只有當產品內具有此類裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有此無線裝置。

若您的系統標籤上有 FCC ID 號，系統中的無線裝置只能在美國境內使用。

對於在人體附近使用的無線裝置，FCC 設定了一般原則，規定人體 (不包括四肢) 和天線的距離不應少於 20 公分 (8 英吋)。無線裝置開啓時，人體和本裝置的距離不應少於 20 公分 (8 英吋)。您印表機內可能內嵌的無線裝置 (或裝置) 之電源輸出，遠低於 FCC 無線電射頻限制。

傳輸器不與任何其他天線或傳輸器搭配操作。

本裝置必須在以下兩種條件下操作：(1) 此裝置不會造成有害干擾，並且 (2) 此裝置必須能接受任何收到的干擾，包含可能造成操作錯誤的干擾。



使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。需要維修時請連絡製造廠商。

FCC 無線區域網路使用聲明：

「當安裝和操作此傳輸器和天線組合時，在接近安裝天線的地方，無線電射頻暴露量可能會超過 1 mW/cm² 的限制。因此，使用者必須隨時和天線至少保持 20 公分的距離。此裝置無法與其他傳輸器和傳輸天線一起使用。」



相符性聲明 (歐盟)

認證核可



本產品的 CE 標誌表示 Samsung Electronics Co., Ltd. 符合以下歐盟 93/68/EEC 規定聲明 (通過時間如下所示)：

1995 年 1 月 1 日：Council Directive 73/23/EEC 關於低電壓設備的規定。

1996 年 1 月 1 日：Council Directive 89/336/EEC (92/31/EEC) 關於電磁相容性的規定。

1999 年 3 月 9 日：Council Directive 1999/5/EC 關於無線電裝置和電訊終端機設備的規定。

如需定義相關規定和參考標準的完整聲明，請連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 代表。

EC 認證

1999/5/EC 無線電設備和電訊終端機設備規定 (FAX) 認證

本 Samsung 產品由 Samsung 根據 1999/5/EC 規定自行認證，可在泛歐洲範圍內作為單一終端機連線至類比公用轉換電話網路 (PSTN) 系統。本產品設計為可與歐洲各國的 PSTN 及相容 PBX 一起使用：

如有疑問，請先連絡 Samsung Electronics Co., Ltd. 的 Euro QA Lab。

產品通過了 TBR21 和 / 或 TBR 38 測試。為了協助符合此標準的終端機設備的使用及相關應用，歐洲電訊標準機構 (ETSI) 發佈一份報告文件 (EG 201 121)，其中包含說明與附加要求以確保 TBR21 終端機的網路相容性。本產品的設計完全遵守此文件中包含的所有相關建議說明。

歐盟無線電核可資訊 (適於配備有符合 EU 核可之無線電裝置的產品)

本產品為印表機；您的印表機系統供家庭或辦公室使用，其中可能存在 (內嵌) 作業於 2.4 GHz/5 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置 (無線電射頻 (RF) 通訊裝置)。此段說明只有當產品內具有此類裝置時才適用。請參閱系統標籤檢查是否有無線裝置。

若您的系統標籤上具有含 Notified Body 註冊號碼和警告符號的 CE 標誌 **CE**，您的系統可能含有符合在歐洲或相關地區使用規定的無線裝置。

可能內建 (內嵌) 於印表機中的無線裝置或裝置之功率輸出，遠低於歐盟 R&TTE 規定的無線電射頻暴露限制。

可以使用無線裝置的歐洲地區：

歐盟 奧地利、比利時、塞普勒斯、捷克、丹麥、愛沙尼亞、芬蘭、法國 (有頻率限制規定)、德國、希臘、匈牙利、愛爾蘭、義大利、拉脫維亞、立陶宛、盧森堡、馬爾他、荷蘭、波蘭、葡萄牙、斯洛伐克、斯洛維尼亞、西班牙、瑞典和英國。

EEA/EFTA 國家 冰島、列支敦斯登、挪威和瑞士

限制使用的歐盟國家：

歐盟 法國頻率範圍限於 2,446.5 到 2,483.5 MHz 超過 10 mW 傳輸功率的裝置，例如無線裝置

EEA/EFTA 國家 目前沒有限制。

規定符合聲明

無線裝置指引

您的印表機系統中可能內建（內嵌）作業於 2.4 GHz/5 GHz 頻段的低功率、無線電區域網路裝置（無線電射頻（RF）通訊裝置）。以下為使用無線裝置時的一般資訊。

將在特定國家 / 地區章節（或國家 / 地區集團章節）列出特定國家 / 地區的其他限制、警告和考量。您系統內的無線裝置可使用的國家 / 地區，請參考系統等級標籤上的無線電核可標誌。如果您要使用無線裝置所在的國家 / 地區未列於其中，請連絡您當地的無線電核准代理廠商。無線裝置的使用有嚴格規定，可能禁止使用。

您印表機中內嵌的無線裝置或裝置之功率輸出遠低於 FCC 無線電頻限制。因為無線裝置（可能內嵌於您的印表機內）發送的能量遠低於安全標準和建議，所以製造廠商相信這些裝置使用上非常安全。無論電源的等級為何，在正常使用下，請盡量減低與人體的接觸。

以一般的安裝指示來說，在人體（不包括四肢）附近使用無線裝置時，無線裝置與人體之間的距離應該至少保持在 20 公分（8 英吋）以上。當無線裝置的電源開啓且正在傳輸時，裝置與人體間的距離必須大於 20 公分（8 英吋）。

傳輸器不得與任何其他天線或傳輸器搭配使用。

有些特殊環境對於無線裝置的使用有一些限制。以下為常見的使用限制：



無線電頻率無線通訊可能干擾商業飛機上的設備。目前航空安全規定中禁止在飛機上使用無線裝置。**IEEE 802.11**（亦稱為無線乙太網路）和藍芽通訊裝置為無線通訊裝置的範例。



在使用無線裝置對其他裝置或服務有害或被認為有害的環境下，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。機場、醫院和其他具有氧氣或易燃物品的地點，將有可能限制或禁止無線裝置的使用。當您不確定您所在環境使否能使用無線裝置，請在開啓無線裝置前詢問相關人員。



每個國家 / 地區對於無線裝置使用的限制有所不同。因為您的系統備有無線裝置，所以當您旅行至其他國家 / 地區時，如要使用本系統，請先查閱目的地國家 / 地區關於無線裝置的使用規定或限制。



如果您的系統有內嵌的無線裝置，請勿在外蓋和保護殼未裝設好的情況下使用無線裝置。



使用者不應該自行維修無線裝置。請勿以任何方式變更這些裝置。對於無線裝置的變更將導致喪失使用授權。需要維修時請連絡製造廠商。



只能使用該國家 / 地區核可的驅動程式。請參閱製造廠商的系統修復工具或連絡製造廠商的技術支援部門，獲取其他資訊。

1 介紹

感謝您選購本裝置做為您的印表機。

本章包含：

- 特殊功能
- 印表機元件

特殊功能

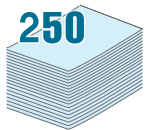
您的印表機裝備有提升列印品質的一些特殊功能。您可以：

以極佳的品質與速度列印彩色頁



- 您可以使用青色、洋紅色、黃色及黑色列印出豐富的色彩範圍。
- 列印解析度可達到 2,400 x 600 dpi（有效輸出）。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。
- 在黑白模式下，您的印表機以 20 ppm 速度列印 A4 大小紙張、以 21 ppm（每分鐘頁數）速度列印 Letter 大小的紙張。

輕鬆地使用多種材質類型



- 標準配備 **250 頁輸入紙匣**（紙匣 1）以及**選購配備 500 頁輸入紙匣**（紙匣 2）支援 A4/Letter 大小的紙張尺寸。
- **多功能紙匣**支援信頭紙、信封、標籤、自訂尺寸的紙張、明信片和重磅紙。**多功能紙匣**也支援多達 100 張的普通紙。

建立專業文件



- 列印**浮水印**。您可以使用文字「機密」之類的浮水印自訂您的文件。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。
- 列印**手冊**。此功能讓您輕鬆列印可以裝訂成冊的文件。列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。
- 列印**海報**。可放大每頁的文字和圖片並在選取的數張紙上跨越列印，然後黏貼起來製作海報。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

節省時間和金錢



- 您可以列印紙張的兩面（**雙面列印**）以節省紙張。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。
- 您可以將多頁列印在同一張紙上以節省紙張。
- 您可以使用預印表格與信頭。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。
- 本印表機在未列印時自動大量減低耗電量來提供**省電功能**。

可在不同環境下列印



您可以在 **Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000/2003/XP** 進行列印。只有 CLP-600N 才支援 Windows NT 4.0。

- 您的印表機與 **Macintosh** 和**各種 Linux 作業系統**相容。
- 您的印表機隨附 **USB** 介面。
- CLP-600N 隨附內建的**網路介面**，10/100 Base TX。CLP-600 並不支援網路介面。
- 若要在有線和無線的網路環境中使用 CLP-600N，您可以安裝選購的有線 / 無線網路介面卡。請連絡您的 **Samsung** 經銷商或向其購買印表機的零售商。強烈建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝介面卡。

印表機功能

以下表格列出您的印表機支援的一般功能。

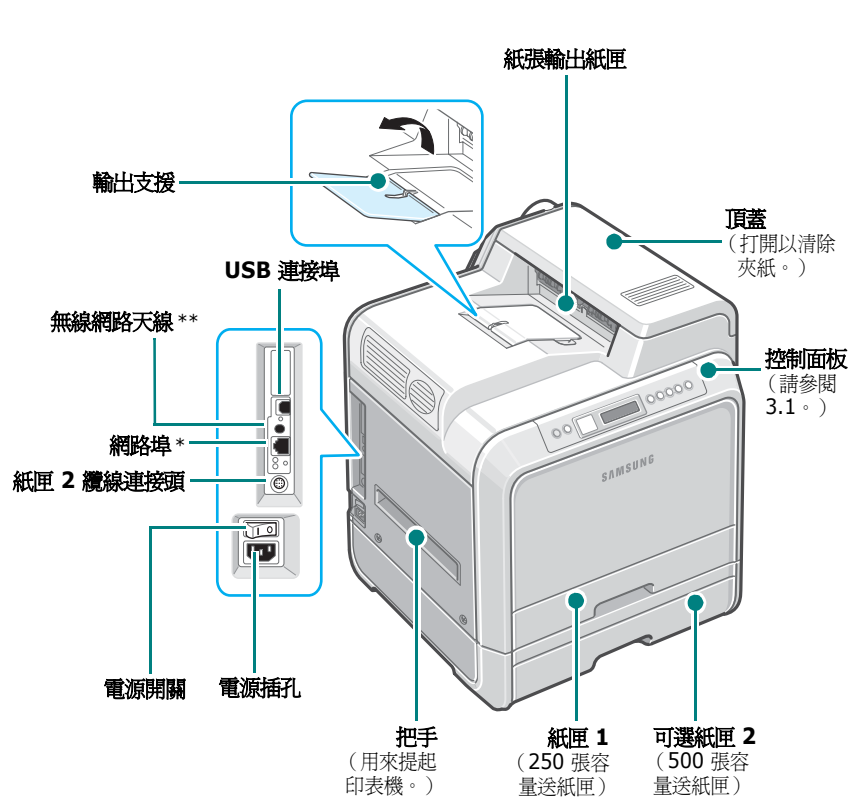
（S：標準，O：選配，N/A：不能使用）

功能	CLP-600	CLP-600N
USB 2.0	S	S
網路介面 (乙太網路 10/100 Base TX)	N/A	S
有線 / 無線區域網路 (乙太網路 10/100 Base TX + 802.11a/b/g 無線區域網路)	N/A	O

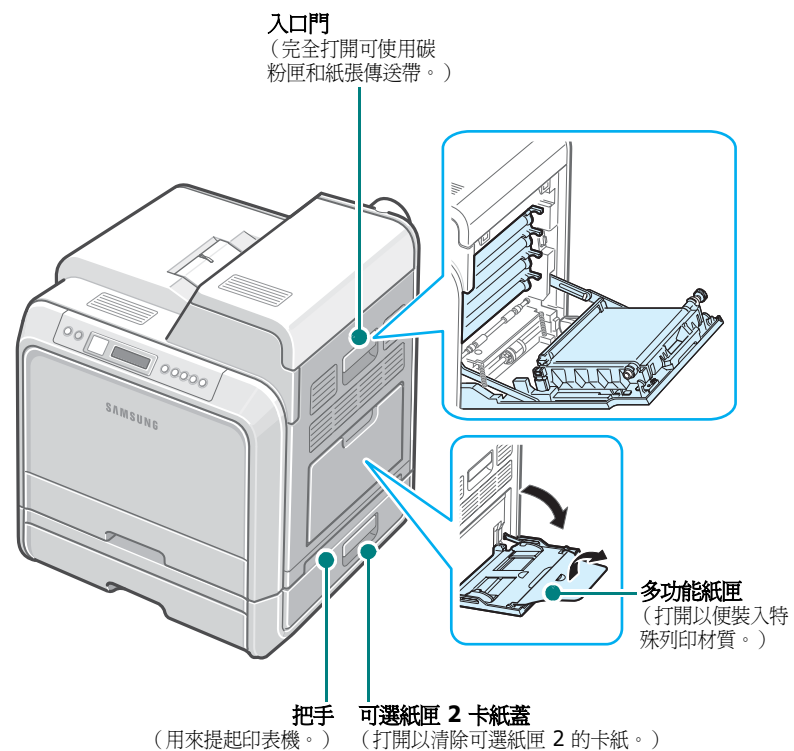
印表機元件

這些是本印表機的主要元件。請注意，本使用者指南中的所有圖例皆來自 CLP-600N，有些部份可能會與您的印表機有所不同。

正視圖



右視圖



* 只有 CLP-600N 才有隨附網路埠。

** 只有當您已另外購買有線 / 無線網路卡並且分別安裝於 CLP-600N，無線網路天線才能夠使用。

注意：如果一次列印大量頁面，出紙槽的表面可能很燙。切勿碰觸表面，並防止孩童接近。

2 設定印表機

本章提供您逐步設定印表機的說明。

本章包含：

- 打開包裝
- 安裝碳粉匣
- 載入紙張
- 連結印表機纜線
- 開啓印表機電源
- 列印示範頁
- 更改顯示語言 (僅 CLP-600N)
- 安裝印表機軟體

打開包裝

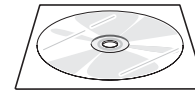
- 1 將印表機和所有配件從包裝箱中取出。確認您的印表機包裝內隨附以下配件：



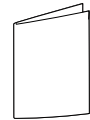
碳粉匣



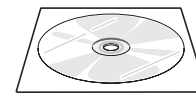
電源線



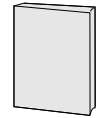
印表機軟體光碟



快速安裝指南



網路公用程式光碟
(僅 CLP-600N)



網路印表機快速指南
(僅 CLP-600N)

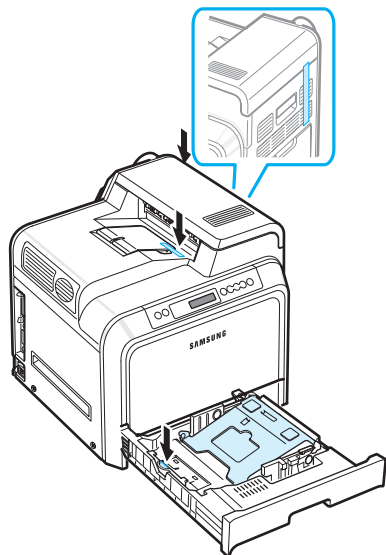
注意：

- 如果有任何物件遺失或損壞，請立即通知您的經銷商。
- 印表機元件可能因每個國家 / 地區而有不同。
- 光碟內包含印表機驅動程式、「使用者指南」和 Adobe Acrobat Reader 程式。
- 電源線的外觀可能會因為所在國家之規格差異而有所不同。電源線必須連接接地的電源插座。



小心：本印表機重約 28.5 公斤 (包括黑色碳粉匣及紙匣)。請採用安全的搬運與處理方式。如果需要移動印表機，請務必讓兩個人來搬動。使用如圖所示的搬運把手 (請參閱第 1 章第 2 頁)。如果試圖一個人搬運印表機，可能會造成背部受傷。

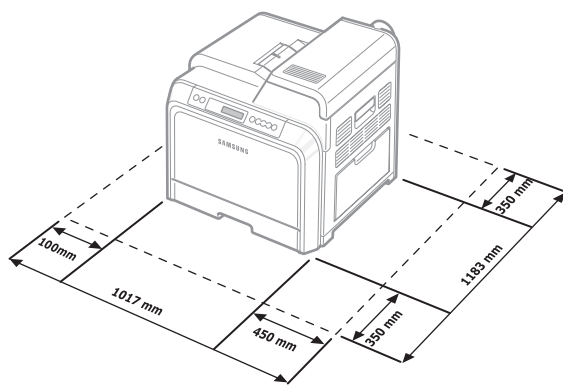
2 請小心撕掉印表機上所有的包裝膠帶。



3 將紙匣從印表機中拉出，並將紙匣上的膠帶撕去。

4 為印表機選取一個適當的置放地點：

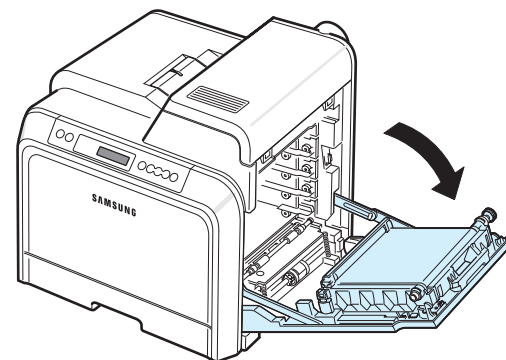
- 應有足夠的空間可以打開印表機紙匣和機蓋，並且應維持良好的通風。
- 提供適當的環境：
 - 穩固平坦的表面
 - 遠離冷氣機、暖氣機、或通風機的直接送風口處
 - 避免高溫、直射陽光、過度潮濕、或極度氣候變化
 - 清潔、乾燥、無塵



小心：您必須將印表機置放於平坦的表面。否則可能造成列印品質問題。

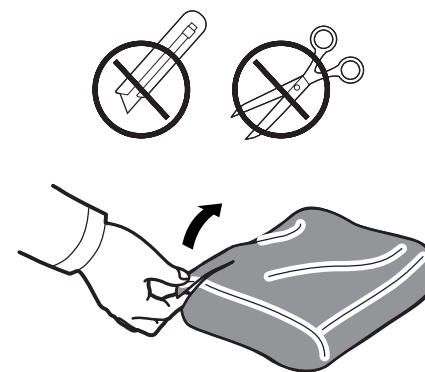
安裝碳粉匣

1 使用把手將入口門完全打開。



注意：紙張轉送帶已經安裝在印表機當中。

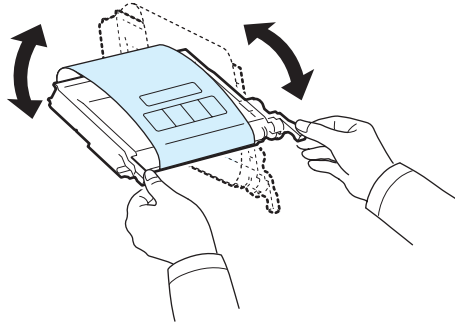
2 將碳粉匣從包裝內取出。



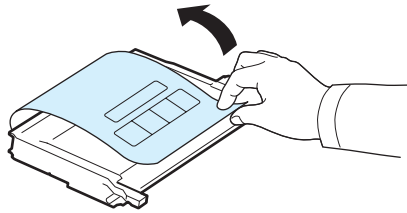
小心：

- 請勿使用如刀、剪之類的尖銳物件來打開碳粉匣的包裝。否則可能損壞碳粉匣表面。
- 為避免造成損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如有必要，請用紙將碳粉匣蓋住以保護它們。
- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面，OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。

- 3 握住碳粉匣兩側的把手，輕輕地水平搖動，使碳粉分佈均勻。

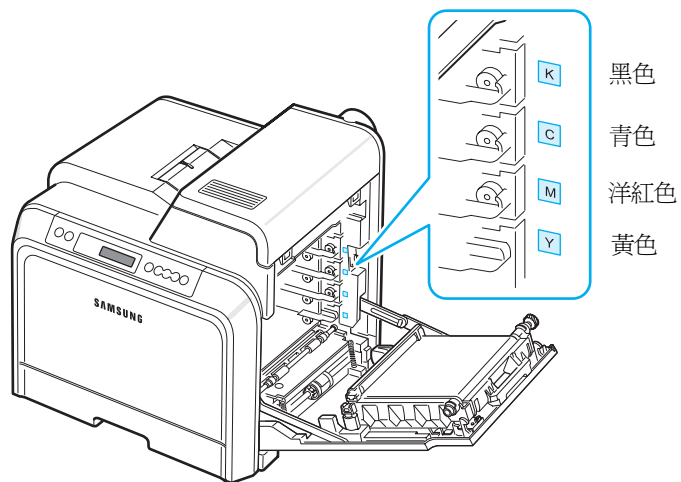


- 4 將碳粉匣置放在平坦的表面，如圖所示，撕掉膠帶以移除覆蓋碳粉匣的紙張。

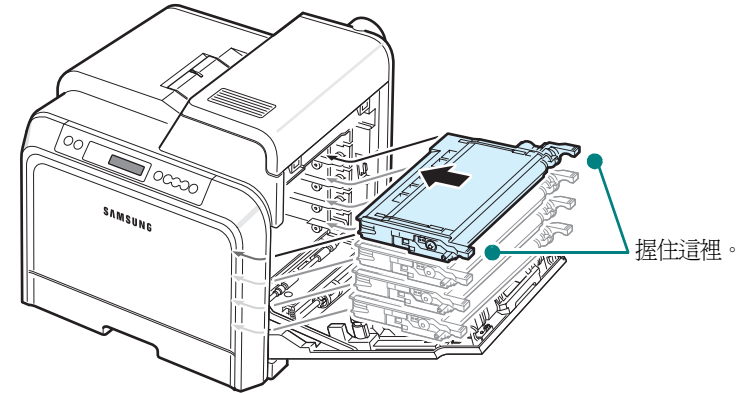


注意：如果衣服上沾有碳粉，請以乾布擦去並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

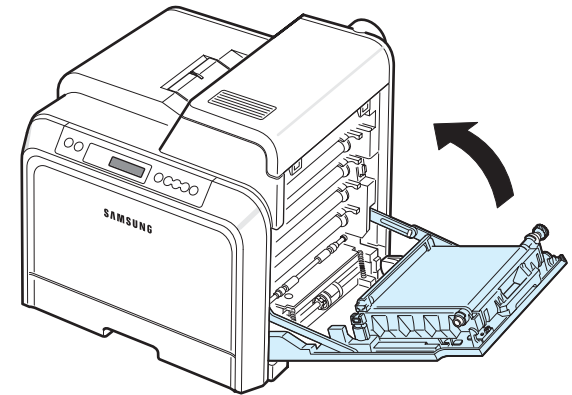
- 5 在印表機右側內部會有一個標籤說明各插槽需安裝何種色彩的碳粉匣。



- 6 抓住每個碳粉匣上的把手。將碳粉匣與印表機內部的插槽對齊，以下列順序將它們插入對應位置：黃色、洋紅色、青色和黑色，直到它們卡入定位為止。



- 7 關閉入口門。請確定門已確實關上。



小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

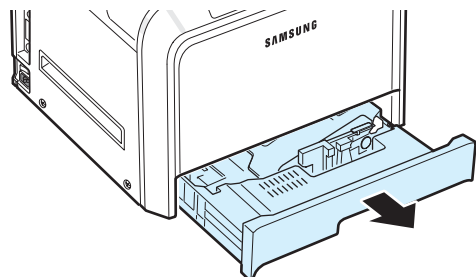
注意：當列印文字內容為紙張的 5% 時，碳粉匣約可列印 4,000 頁（同時列印黑白與彩色）。

載入紙張

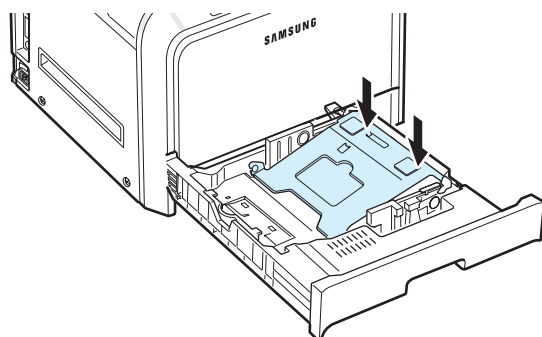
紙匣（紙匣 1）最多可以容納 250 張普通紙。您可以使用 A4 及 Letter 大小的紙張。

裝入紙張：

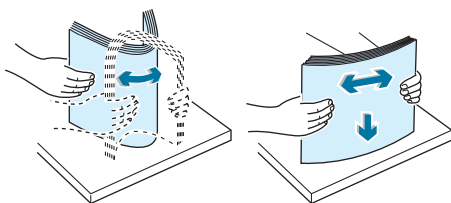
- 1 將紙匣拉出印表機。



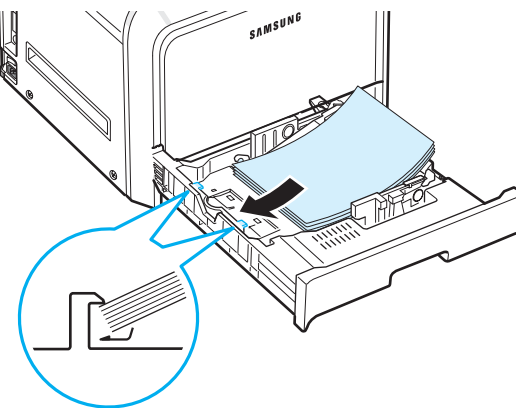
- 2 將金屬板向下推，直到它鎖入定位。



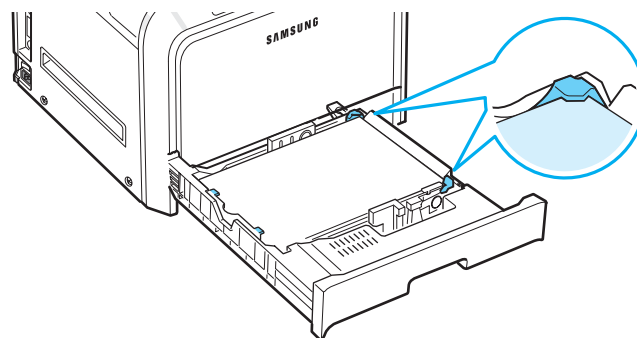
- 3 前後彎曲紙張以使其鬆散，然後握住一邊翻動紙張。在平坦表面上敲打紙疊的邊緣，將所有紙張排列整齊。



- 4 裝入紙張，使列印面朝上。

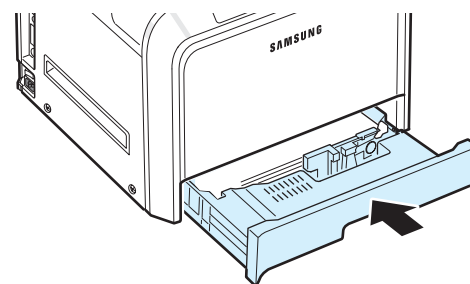


請確定沒有過度裝載紙匣，而且紙張的四角都在紙匣內置放平整，並處於邊角固定架下方，如下圖所示。否則可能造成卡紙。



注意：如果要變更紙匣中的紙張大小，請參閱第 2 章第 5 頁中的「變更紙匣中的紙張大小」。

- 5 將紙匣滑回印表機中。

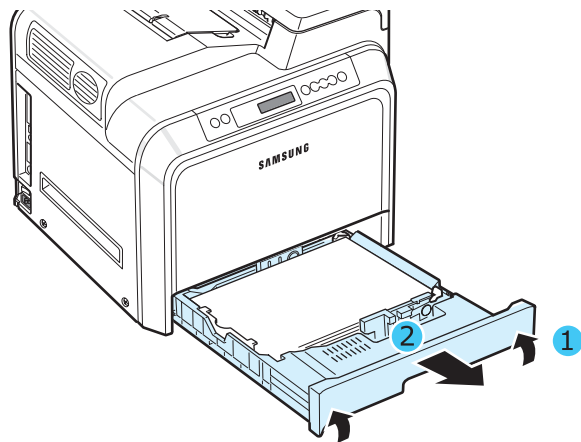


注意：在載入紙張後，您必須依載入的紙張類型、大小和來源來設定機器。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

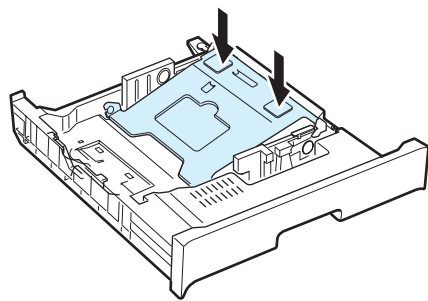
變更紙匣中的紙張大小

依據您所在國家 / 地區的不同，此紙匣預設為 Letter 或 A4 尺寸。要將紙張尺寸改為 A4 或 Letter，您必須正確調整紙張長度導軌。

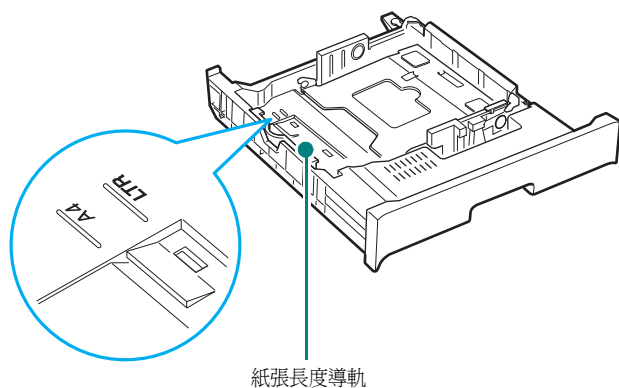
- 1 將紙匣打開。當您將它全部打開時，輕輕地提起紙匣前端部位，將紙匣從印表機上拆下。將紙張從紙匣內移除。



- 2 將金屬板向下推，直到它鎖入定位。

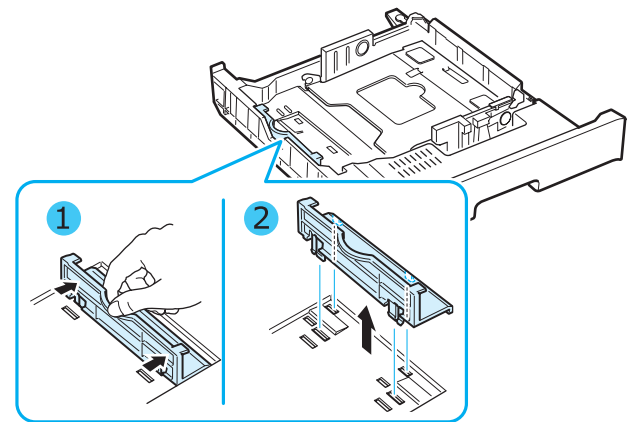


- 3 將紙張長度導軌提起並依據您裝入的紙張尺寸放置在正確的位置。

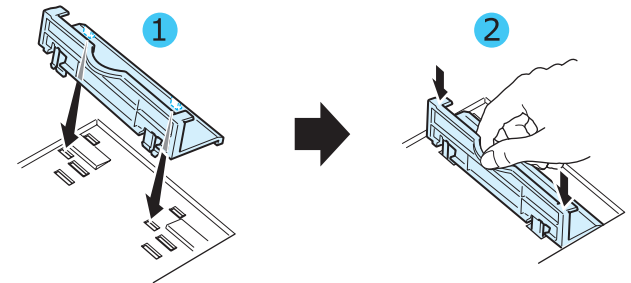


紙張長度導軌

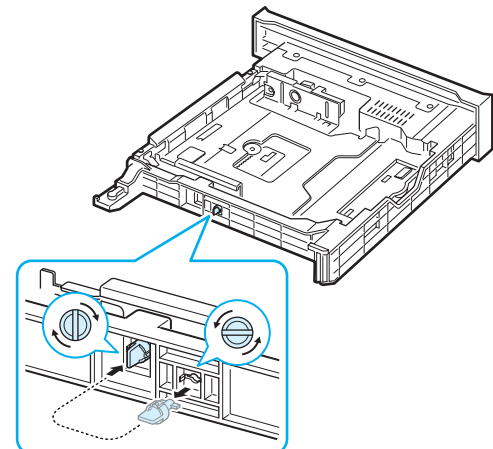
要移除紙張長度導軌，將它稍微向右轉來釋放在導軌底端的鎖，然後將它拉起。



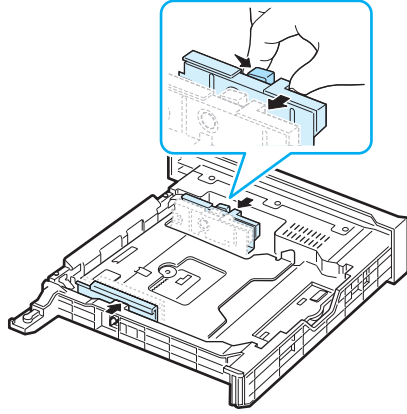
要將紙張長度導軌放在您想要的位置上，將導軌底端的鎖插入想要的紙張槽，然後將它全部推入。



- 4 握住紙匣後方的白色制動器把手，將把手以反時鐘方向旋轉，然後從紙匣中卸下。在將其卸下後，將制動器插入其他的孔，然後以順時鐘方向旋轉將其鎖入定位。

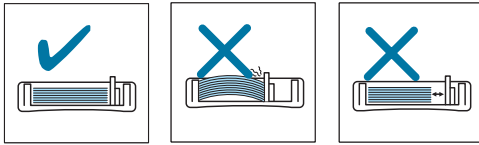


- 5 依圖所示緊握住紙張寬度導軌，將引導器向紙堆推動，直到輕輕觸及紙疊邊緣。請勿使導軌過度擠壓紙張邊緣，以免彎折紙張。

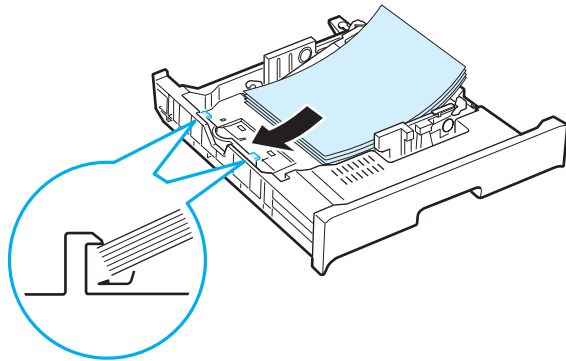


注意：

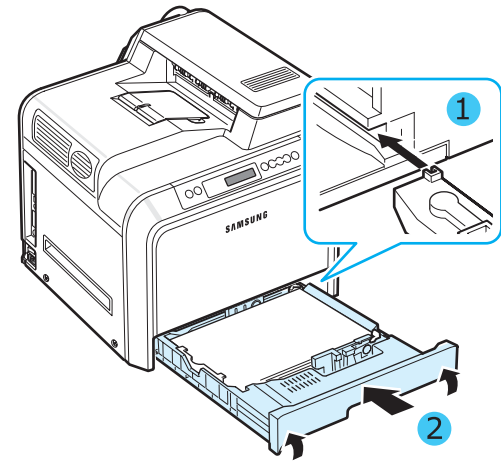
- 請勿過度推壓寬度導軌而導致列印紙張彎曲。
- 如果寬度導軌調整不當，可能會導致卡紙。



- 6 載入紙張，列印面朝上。如需更多資訊，請參閱步驟 4 和 5（在第 2 章第 4 頁中）。



- 7 將紙匣放回時，放低其後緣，對準插槽並滑入印表機中。



連結印表機纜線

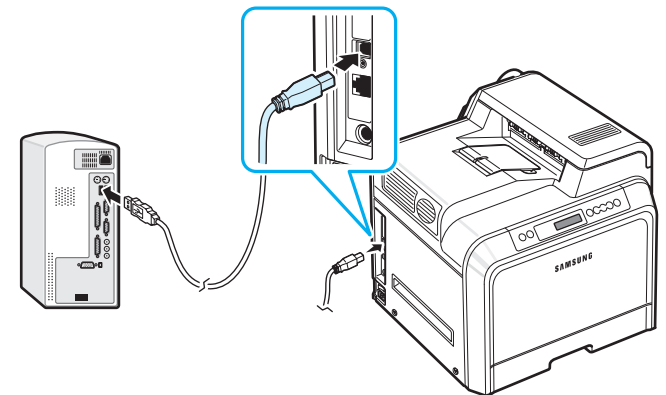
本機列印

要從您的電腦上進行本機列印，必須用 Universal Serial Bus (USB) 電纜連接印表機與電腦。

如果您為 Macintosh 使用者，您只能使用 USB 纜線。

注意：連接印表機至電腦的 USB 連接埠需要經認證的 USB 纜線。您必須購買長度不超過 3 公尺的 USB 2.0 標準電纜。

- 1 確保印表機和電腦的電源都已關閉。
- 2 將 USB 印表機電纜插入印表機左後方的連接器。



3 將電纜另一端連接至電腦的 USB 連接埠。

注意：若要使用 USB 介面列印，您必須執行 Windows 98SE/Me/2000/2003/XP 或作業系統為 10.3 ~ 10.4 的 Macintosh。

用於網路列印

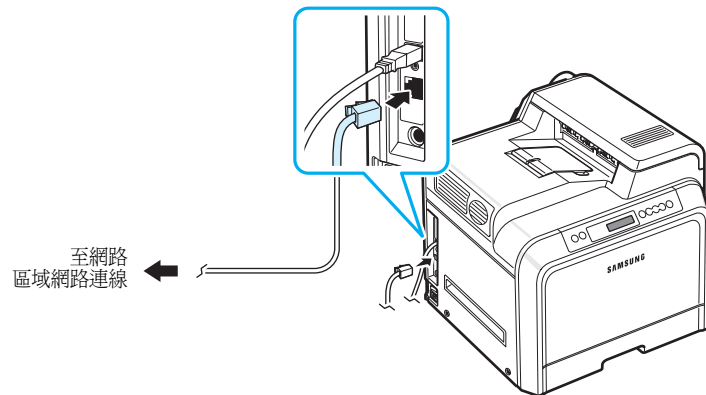
(僅 CLP-600N)

您可以使用乙太網路電纜 (具 RJ.45 連接器的 UTP 電纜) 將您的印表機連接至網路。CLP-600N 具有內建的網路介面卡。

如果您想同時在有線及無線的網路環境使用印表機，您需要安裝選購的有線 / 無線網路介面卡。請連絡您的 Samsung 經銷商或向其購買印表機的零售商。強烈建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝介面卡。

使用乙太網路纜線

- 1 確保印表機和電腦的電源都已關閉。
- 2 將乙太網路電纜一端插入印表機左後方的乙太網路連接埠。

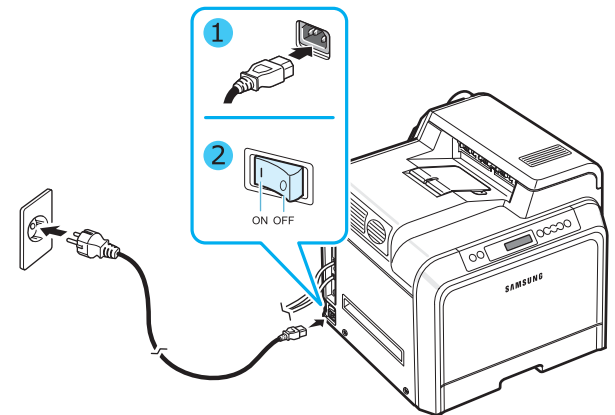


3 將電纜另一端插入區域網路連線。

注意：連接印表機之後，您必須在控制台中設定網路參數。請參閱第 8.1 頁。您可以使用網路卡隨附的軟體。請參考「網路印表機使用者指南」。

開啓印表機電源

- 1 將電源線插入印表機左後方的電源插孔。
- 2 將電源線另一端插入 AC 電源插座，並開啓電源。



小心：

- 電源開啓或列印之後，印表機內部的某些部位可能很燙。操作印表機內部時，請小心不要燙傷。
- 請勿在印表機開啓時或通電後進行拆卸，否則可能會因此觸電。

列印示範頁

列印示範頁以確認印表機能正確作業。

列印示範頁：

在就緒模式下，按住控制面板上的 **On Line/Continue** 按鈕 (⏪) 兩秒鐘以列印示範頁。

將會列印顯示印表機功能的示範頁。

更改顯示語言

(僅 CLP-600N)

要變更控制面板上顯示的語言，請執行以下步驟：

- 1 在就緒模式下，請按住控制面板上的 **Menu** 按鈕 (Ⓜ) 直到您看見顯示最下方出現「Setup」(設定)。
- 2 按 **Enter** 按鈕 (Ⓝ) 存取功能表。
- 3 當顯示畫面底部出現「LCD Language」(LCD 語言) 時，請按 **Enter** 按鈕 (Ⓝ)。
- 4 按捲動按鈕 (⏪ 或 ⏩) 直到顯示您想要使用的語言。
- 5 按 **Enter** 按鈕 (Ⓝ) 儲存選取項目。
- 6 按 **On Line/Continue** 按鈕 (⏪) 回到就緒模式。

安裝印表機軟體

在安裝印表機並將它連接至電腦後，您必須使用隨附光碟來安裝軟體。有關詳細資訊，請參閱 [軟體選項](#)。

本光碟提供下列軟體：

Windows 程式

您可以使用光碟安裝下列印表機軟體。

- Windows 系統用的 **印表機驅動程式**。安裝此驅動程式以充分利用印表機的功能。如需有關安裝 SmartPanel 程式的詳細資訊，請參閱 [軟體選項](#)。
- **SmartPanel**。列印發生錯誤時出現。如需有關安裝 SmartPanel 程式的詳細資訊，請參閱 [軟體選項](#)。

Macintosh 印表機驅動程式

您可以用自己的印表機透過 Macintosh 進行列印。請至 [軟體選項](#) 獲得關於在 Macintosh 系統中安裝列印軟體和進行列印的資訊。

Linux 驅動程式

您可以用自己的印表機透過 Linux 架構的電腦進行列印。請至 [軟體選項](#) 以獲得關於在 Linux 環境中安裝 Linux 驅動程式和進行列印的資訊。

系統需求

在開始之前，確保您的系統符合最低需求。您的印表機支援以下的作業系統。

- Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000/XP/2003 - 以下表格顯示 Windows 需求。

項目	需求	
作業系統	Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000/XP/2003	
RAM	98SE/Me	32 Mb
	NT 4.0/2000	64 Mb
	XP	128 Mb
	2003	256 Mb
可用磁碟空間	98SE/Me/NT 4.0/2000/XP/2003	300 Mb
Internet Explorer	5.0 或更高	

注意：

- 對於 Windows NT 4.0/2000/XP/2003，應由系統管理員安裝軟體。
- 只有 CLP-600N 才支援 Windows NT 4.0。
- Mac OS 10.3 ~ 10.4 - 有關詳細資訊，請參閱 [軟體選項](#)。
- Various Linux OS - 有關詳細資訊，請參閱 [軟體選項](#)。

印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式支援以下標準功能：

- 紙張來源選項
- 紙張大小、列印方向和材質類型
- 列印份數

以下表格列出您的印表機驅動程式支援的一般功能。

功能	印表機驅動程式		
	Win98SE/Me/ NT 4.0/2000/ XP/2003	Linux	Macintosh (CUPS)
顏色模式	Y	N	Y
列印品質選項	Y	Y	Y
海報列印	Y	N	N
雙面列印	Y	N	N
單張紙列印多頁 (N 頁)	Y	Y	Y
符合頁面	Y	N	N
縮放列印	Y	N	Y
手冊列印	Y	N	N
第一頁來源不同	Y	N	Y
浮水印	Y	N	N
重疊*	Y	N	N

* 「重疊」功能在 NT 4.0 中不被支援。

注意：如需關於軟體安裝與功能使用的詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

3 使用控制面板

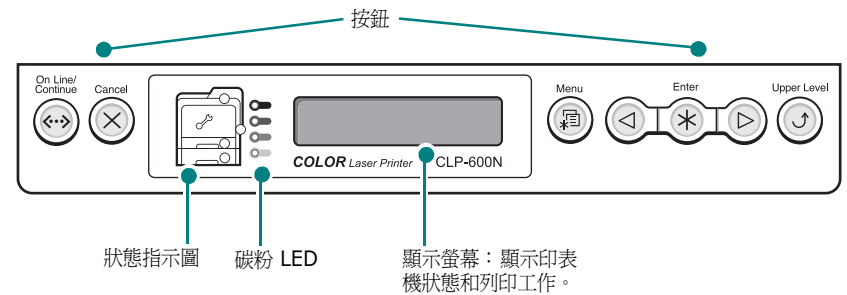
本章說明如何使用印表機的控制面板。

本章包含：

- 了解控制面板
- 使用控制面板功能表（僅 CLP-600N）

了解控制面板

控制面板位於您 CLP-600N 印表機的右上方，有顯示螢幕和七個按鈕。對於 CLP-600，控制面板則是沒有顯示螢幕，也只有兩個按鈕。



* 本圖顯示 CLP-600N 的控制面板。









顯示螢幕



(僅 CLP-600N)

訊息	說明
Ready (就緒)	<ul style="list-style-type: none">● 印表機已經連線並可進行列印。● 如果您按下 On Line/Continue 按鈕，印表機將變為離線。
Offline (離線)	<ul style="list-style-type: none">● 印表機已離線，無法進行列印。● 如果您按下 On Line/Continue 按鈕，印表機將切換為連線。
Processing... (處理中...)	<ul style="list-style-type: none">● 印表機列印中。● 如果您要停止列印，請按 Cancel 按鈕。
Sleeping... (休眠中...)	<ul style="list-style-type: none">● 印表機目前為省電模式以節省電源。當從電腦接收到一個列印工作或按下任何按鈕，印表機將變為連線。● 要取消省電模式或變更省電啟動時間設定，請參閱第 3 章第 4 頁。

請參閱第 7 章第 13 頁中的「了解顯示訊息」檢視完整印表機訊息清單。

按鈕

按鈕	說明		
 (狀態指示圖)	當發生卡紙時，狀態指示圖中的對應位置上的指示燈會亮起，讓您可以找出夾紙的位置。如果您使用 CLP-600N，控制面板上的顯示螢幕也會顯示對應的錯誤訊息，指出夾紙的位置。要取得 LED 和錯誤訊息含義的詳細資訊，請參閱 7.3。		
 (碳粉 LED) * 如果印表機中沒有安裝紙張傳送帶，碳粉匣 LED 不會指出碳粉匣狀態。	亮起	當碳粉匣中沒有碳粉時，指示碳粉匣色彩的對應指示燈將會開啟。更換為新的碳粉匣。請參閱第 6.4 頁。 或者，如果您安裝了無效的碳粉匣，對應的指示燈將會亮起。請只安裝專為您的印表機所設計的 Samsung 碳粉匣。 另外，如果您將碳粉匣安裝在錯誤的槽位中，對應的指示燈將會亮起。請將碳粉匣安裝在正確的槽位中。	
	閃爍	當碳粉匣中的碳粉不足時，指示碳粉匣色彩的對應指示燈將會亮起。訂購一個新的碳粉匣。您可以搖晃碳粉匣使其重新分配均勻，暫時地改善列印品質。請參閱第 6.2 頁。	
 On Line/ Continue	<ul style="list-style-type: none"> • 按下可切換連線和離線。 • 在功能表模式中，按下可回到就緒模式。 On Line/Continue 按鈕的色彩表示印表機的狀態。		
	綠色	開啟	印表機已經連線並可從電腦接收資料。
		閃爍	<ul style="list-style-type: none"> • 如果按鈕燈緩慢閃爍，表示印表機正在從電腦接收資料。 • 如果按鈕燈迅速閃爍，表示印表機正在接收並列印資料。
	紅色	開啟	檢查顯示訊息或 SmartPanel。請參閱第 7 章第 13 頁獲得錯誤訊息含義的詳細資訊。
閃爍		發生了輕微錯誤，印表機正在等待清除錯誤。檢查顯示訊息或 SmartPanel。問題排解後，印表機可以繼續執行列印工作。如果您要略過此警告，請按此按鈕。	
關閉	<ul style="list-style-type: none"> • 印表機離線無法列印。 • 印表機為省電模式。接收到資料時，將自動切換成連線狀態。 		
 Menu	只有在使用 CLP-600N 時才可以使用此按鈕。 <ul style="list-style-type: none"> • 按下此按鈕以進入功能表模式。 • 在功能表模式中，按下可捲動顯示功能表項目。 		
 Enter	只有在使用 CLP-600N 時才可以使用此按鈕。 在功能表模式中，按下以選取顯示的子功能表項目或確認變更設定。 選取的項目以 * 標示。		
	只有在使用 CLP-600N 時才可以使用此按鈕。 在功能表模式中，按下可捲動顯示子功能表項目或設定選項。按下  可移至下一選項，按下  可以返回上一選項。		

按鈕	說明
 Cancel	<ul style="list-style-type: none"> • 按下可取消目前列印工作。 • 在功能表模式中，按下可回到就緒模式。
 Upper Level	只有在使用 CLP-600N 時才可以使用此按鈕。 在功能表模式中，按下可返回上一級功能表。







使用控制面板功能表

(僅 CLP-600N)

提供數個功能表，以方便您變更印表機設定。在第 3 章第 3 頁的圖表中顯示功能表及各功能表內的所有可用項目。每個功能表中的項目和您選取的選項在從第 3 章第 3 頁開始的表格中詳細說明。

存取控制面板功能表

您可以從印表機控制面板組態設定您的印表機。

- 1 在就緒模式下，按下 **Menu** 按鈕 () 直到您看見顯示螢幕底部出現您要使用的功能表。
- 2 按 **Enter** 按鈕 () 存取功能表。
- 3 按捲動按鈕 ( 或 ) 直到您要使用的功能表項目出現在底部。
- 4 按 **Enter** 按鈕 () 確認選取的項目。
- 5 如果功能表項目有子功能表，請重複步驟 3 和 4。
- 6 按捲動按鈕 ( 或 ) 直到您要使用的功能表出現在底部。
- 7 按 **Enter** 按鈕 () 以儲存您的輸入值或選取項目。
顯示畫面將在選取項目旁出現星號 (*)，表示其目前為預設值。
- 8 要結束功能表，請重複按下 **Upper Level** 按鈕 () 或 **Cancel** 按鈕 ()。

在閒置 (未按任何按鈕) 60 秒後，印表機將自動返回就緒模式。

注意：在連線電腦上的印表機驅動程式中選取的列印設定將會覆寫控制面板上的設定。

控制面板功能表概觀

控制面板功能表用來組態設定印表機。控制面板提供對以下功能表的存取：



* 只有當安裝了可選的有線 / 無線網路介面卡時，此功能表才會顯示。

Information (資訊) 功能表

此功能表包含可讓您列印出來的資訊頁，提供印表機及組態設定的詳細資訊。

項目	解釋
Configuration (組態設定)	此組態設定頁顯示印表機的目前組態設定。請參閱第 6 章第 1 頁。
Menu Map (功能表地圖)	功能表圖顯示控制面板功能表項目的佈局和目前設定。
Demo Page (示範頁)	示範頁可讓您檢查印表機是否能正常列印。

Color (色彩) 功能表

此功能表讓您調整色彩設定。

(*: 預設設定)

項目	解釋
Custom Color (自訂顏色)	此項目讓您調整對比、色彩。 CMYK ：可讓您調整每一個碳粉匣中碳粉的對比。 • Default (預設值)：自動最佳化色彩。 • Manual Adjust (手動調整)：允許您手動調整每一個碳粉匣的色彩對比。 注意 ：您應該使用 Default (預設值) 設定，以獲得最佳的色彩品質。
Auto Color Reg (自動校準)*	此功能表項目可讓您調整彩色文字或圖形的位置，使得印出的色彩位置與螢幕上的位置能夠符合。 Run Now (立即執行)：印表機現在會執行自動色彩校準。

* 在移動印表機之後，請執行手動 Auto Color Reg (自動校準)。

Printer (印表機) 功能表

此功能表讓您重設印表機設定或取消目前工作。

項目	解釋
Default Set (預設設定)	此功能表項目讓您重新恢復印表機原廠設定。
Current Job (目前工作)	您可以取消目前工作，並將其由印表機緩衝區中移除。

Setup (設定) 功能表

使用 **Setup** (設定) 功能表組態設定印表機的各種功能。

(*: 預設設定)

項目	解釋
LCD Language (LCD 語言)	<p>選項：English (英文)、Czech (捷克文)、Danish (丹麥文)、Dutch (荷蘭文)、Finnish (芬蘭文)、French (法文)、German (德文)、Hungarian (匈牙利文)、Italian (義大利文)、Norwegian (挪威文)、Polish (波蘭文)、Portuguese (葡萄牙文)、Russian (俄文)、Spanish (西班牙文)、Swedish (瑞典文)、Turkish (土耳其文)</p> <p>LCD Language (LCD 語言) 設定決定控制面板顯示螢幕和資訊列印資料上出現的語言文字。</p>
Power Save (省電)	<p>選項：5 Minutes (5 分鐘)、10 Minutes (10 分鐘)、15 Minutes (15 分鐘)、30 Minutes (30 分鐘)、45 Minutes (45 分鐘)、60 Minutes (60 分鐘)、120 Minutes (120 分鐘)</p> <p>印表機長時間沒有收到資料時，將自動減低耗電量。您可以設定印表機在進入省電模式之前等待的時間。</p>
Auto Continue (自動繼續)	<p>選項：Off (關閉)、On (開啓)</p> <p>此項目決定當印表機偵測到紙張類型與您的設定不符合時，印表機是否繼續列印。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Off (關閉)：如果紙張不符，訊息將停留在顯示視窗上，印表機將維持離線，直到您裝入正確紙張。 • On (開啓)：如果紙張不符，將顯示錯誤訊息。印表機維持離線 30 秒，並自動清除訊息，繼續進行列印工作。
Jam Recovery (卡紙復原列印)	<p>選項：Off (關閉)、On (開啓)</p> <p>此項目決定印表機在發生卡紙時如何作業。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Off (關閉)：印表機不會重新列印。此設定將強化列印執行效能。 • On (開啓)：在卡紙清除後，印表機將自動進行列印。
Altitude Adj. (高度調整修訂)	<p>選項：Plain (平原)、High (高)、Higher (更高)、Highest (最高)</p> <p>您可以根據所在高度將列印品質最佳化。</p>

項目	解釋
Maintenance (維護)	<p>此項目讓您維護碳粉匣及其他耗材。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Check Others (檢查其他)：此項目讓您檢視耗材的使用狀況。 <ul style="list-style-type: none"> - Fuser (加熱器) - MP PickRoll (MP 挑紙滾輪)、Tray1 PickRoll (紙匣 1 挑紙滾輪)、Tray2 PickRoll (紙匣 2 挑紙滾輪)：只有維修技術人員才可以處理這些項目。 • Alarm Shortage (警告不足)：此項目決定印表機當耗材短缺時，印表機該如何回應。 • Off (關閉)：印表機不會顯示警告訊息。 • On (開啓)：印表機會顯示警告訊息。

Network (網路) 功能表

此功能表讓您根據網路設定，組態設定安裝在印表機上的網路介面卡。您可以升級網路介面卡的韌體，並列印組態設定。

(*: 預設設定)

項目	解釋
Config Network (組態設定網路)	<p>選項：Yes (是)、No (否)</p> <p>設定您是否要組態設定網路。</p> <p>如果您選擇 Yes (是)，您可以設定 TCP/IP 及 Netware 功能表。</p> <p>如果您選擇 Yes (是)，可以設定下列選項：Config TCP (組態設定 TCP)、Config WLAN (組態設定無線) 和 Netware。</p>
Config TCP (組態設定 TCP)	<p>選項：Yes (是)、No (否)</p> <p>選擇是否要設定 IP 位址項目。</p> <p>如果您選擇 Yes (是)，您可以設定 IP 位址項目。</p> <p>如果您選擇 Yes (是)，IP Get Method (IP 取得方式) 選項將出現在顯示畫面中。您可以選擇如何取得 IP 位址。</p>
IP Get Method (IP 取得方式)	<p>選項：Static (靜態)、BOOTP、DHCP</p> <p>只有當 Config TCP (組態設定 TCP) 設定為 Yes (是) 時，您才可以設定此項目。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Static (靜態)：您可以手動輸入 IP 位址、子網路遮罩和閘道。 • BOOTP：BOOTP 伺服器將自動為您分配 IP 位址。 • DHCP：DHCP 伺服器將自動為您分配 IP 位址。

項目	解釋
IP Address (IP 位址)	只有當您設定 IP Get Method (IP 取得方式) 為 Static (靜態) 時, 您才可以選取此項目。此項目讓您手動輸入 IP 位址。按住捲動按鈕將第一位元值設定在 0 和 255 間, 再按一下 Enter 按鈕。 以同樣方式設定第二, 第三及第四位元。
Subnet Mask (子網路遮罩)	只有當您設定 IP Get Method (IP 取得方式) 為 Static (靜態) 時, 您才可以選取此項目。此項目讓您手動輸入子網路遮罩。按住捲動按鈕將第一位元值設定在 0 和 255 間, 再按一下 Enter 按鈕。 以同樣方式設定第二, 第三及第四位元。
Gateway (閘道)	只有當您設定 IP Get Method (IP 取得方式) 為 Static (靜態) 時, 您才可以選取此項目。此項目可讓您手動輸入閘道。按住捲動按鈕將第一位元值設定在 0 和 255 間, 再按一下 Enter 按鈕。 以同樣方式設定第二, 第三及第四位元。
Config WLAN (組態設定無線)	<p>值: Yes (是)、No (否)</p> <p>組態設定無線網路環境。 如果您選擇 Yes (是), 可以設定下列選項: SSID、Operation Mode (操作模式)、Frequency Mode (頻率模式)、Channel (頻道)、Security Mode (安全模式)、Authentication (IEEE802.11 驗證)、Encryption (WEP 加密)、Using Key (使用金鑰)、Key Type (金鑰類型) 和 Key1-Key4 (金鑰 1-4)。 請參閱第 8 章第 4 頁中的「組態設定無線網路」。</p> <p>注意: 只有當安裝了可選的有線 / 無線網路介面卡時, 此功能表才會顯示。</p>
WLAN Default (無線預設)	此項目執行簡單的重設功能, 恢復無線組態的原廠設定。 注意: 只有當安裝了可選的有線 / 無線網路介面卡時, 此功能表才會顯示。
Netware	<p>選項: On (開啓)、Off (關閉)</p> <p>此項目讓您選取是否要使用 Netware 通訊協定。 如果您選取 On (開啓), 您可以存取 Config Netware (組態設定 Netware) 功能表項目。 在 Config Netware (組態設定 Netware) 功能表中, 您可以指定您網路使用的框架類型參數。</p>

項目	解釋
Config Netware (組態設定 Netware)	<p>選項: Yes (是)、No (否)</p> <p>只有當您將 Netware 設定為 On (開啓) 時, 您才可以設定此項目。此項目讓您選取是否要設定框架類型參數。選擇 Yes (是) 來選擇框架種類。 如果您選擇 Yes (是), IPX Frame Type (IPX 框架類型) 選項將出現在顯示畫面中。</p>
IPX Frame Type (IPX 框架類型)	<p>值: Auto (自動)、EN_8022、EN_8023、EN_II、EN_SNAP</p> <p>只有當您將 Config Netware (組態設定 Netware) 設定為 Yes (是) 時, 您才可以設定此項目。此項目讓您選取 IPX 框架類型。</p> <ul style="list-style-type: none"> • Auto (自動): 您可以自動設定框架類型。 • EN_8022: 選取此值以使用 IEEE 802.2 框架類型。 • EN_8023: 選取此值以使用 IEEE 802.3 框架類型。 • EN_II: 選取此值以使用 ETHERNET II 框架類型。 • EN_SNAP: 選取此值以使用 SNAP 框架類型。
Reset Network (重設網路)	此項目重新設定網路介面卡。
Default Set (預設設定)	此項目執行簡單的重設功能, 恢復網路組態的原廠預設設定。
Print Net CFG (列印 Net CFG)	此項目列印顯示您所設定的網路參數的頁面。

4 使用列印材質

本章將說明可以使用於本印表機的紙張種類，以及如何正確地在不同的紙匣中裝入紙張，以取得最佳列印品質。

本章包含：

- 選擇紙張及其他材質
- 載入紙張
- 列印特殊列印材質

選擇紙張及其他材質

您可以在多種不同的列印材質上列印，如普通紙張、信封、標籤、卡紙等。請參閱第 4 章第 4 頁中的「列印特殊列印材質」。請使用高品質影印機等級紙張來取得最佳的列印品質。

當您選擇列印材質時，請考慮下列：

- **想要的列印結果：**所選紙張應該要適合專案。
- **大小：**您可以使用任何大小的紙張，只要它可以放入紙匣中的紙張調整器。
- **重量：**本印表機支援的紙張重量如下：
 - 20-24 磅 (75-90 g/m²) 銅版紙，使用於紙匣 1 或可選紙匣 2
 - 20-43 磅 (75-163 g/m²) 銅版紙，使用於多功能紙匣
- **亮度：**有些紙張比其它紙張白，產生更銳利及生動的圖像。
- **表面平順度：**紙張的平順度影響紙張上的列印是否清楚。



小心：如果使用不符合第 10 章第 3 頁紙張規格表中列出的材質，可能會造成問題需要維修。這類的維修將不包含在保固或服務合約中。

大小及容量

大小	輸入來源 / 容量*			
	紙匣 1	紙匣 2 (選項)	多功能紙匣	
			自動送紙	手動送紙
普通紙	250	500	100	1
信封**	—	—	10	1
標籤**	—	—	10	1
卡片紙**	—	—	10	1

* 根據紙張的厚度，最大容量可能會減少。

** 如果遇到大量卡紙情況，請從多功能紙匣一次送入一張紙。



小心：本印表機並不支援投影片。

使用紙張和特殊材質的指南

當您選擇或裝入紙張、信封或其他特殊材質時，請參考這些指南：

- 企圖在潮濕、捲曲、皺摺或撕裂的紙張上列印，會造成卡紙及不良的列印品質。
- 只使用 cut-sheet 紙張。您無法使用 multi-part 紙張。
- 請只使用高品質的影印機等級紙張，來取得最佳的列印品質。
- 請不要使用異常紙張，如上面有標籤或訂書針。
- 請不要在列印過程中裝載紙匣，並且絕不過度裝載紙匣。這會造成卡紙。
- 避免使用有壓印字、穿孔、或是具有太光滑或太粗糙之紋理的紙張。
- 色紙的品質應該和白色影印紙的品質一樣高。染料必須能夠承受印表機的熔化溫度 180 °C (356 °F) 0.1 秒的時間而不產生變質。不要使用那種在紙張製造以後才在外層加色的紙。
- 若要使用事先已列印的紙張，其用於列印的墨水，必須不易燃且具抗熱性，在印表機的熔化溫度下，必須不會融化、蒸發或釋出有害物質。
- 使用之前，請將紙張保存在其包裝內。請將裝紙張的紙箱放在墊子或櫃子上，不要放在地板上。
- 請不要放置重物在紙張上，不管紙張是在包裝內或未包裝。
- 請將紙張遠離潮濕、直接日曬或其他會造成紙張皺摺或捲曲的地方。

注意：請勿使用無碳紙或描圖紙。這些紙張類型在鎔化溫度下會變得不穩定，並會產生煙霧或對印表機造成損害。

載入紙張

正確地裝入紙張可以避免卡紙並確保無問題的列印。列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。這樣可能會造成卡紙。請參閱第 4 章第 1 頁中的「大小及容量」來瞭解每一個紙匣可以接受的紙張大小和容量。



小心：本印表機並不支援投影片。

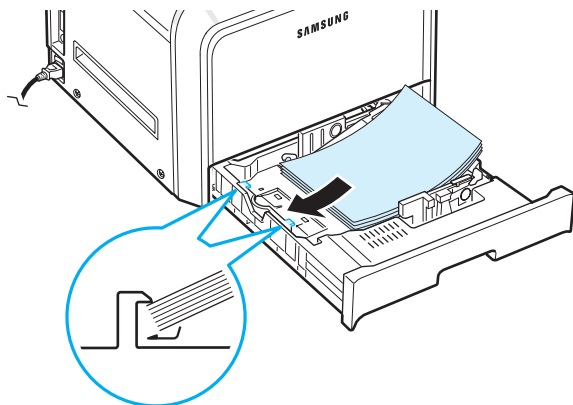
使用紙匣 1

載入用於紙匣 1 中，大部分列印工作的列印材質。

紙匣 1 可以容納最多 250 張 A4 及 Letter 大小的普通紙。

您可以購買一個可選紙匣（紙匣 2），然後將它安裝在紙匣 1 下方，以裝入 500 張額外的紙張。請參閱 9.1 以取得更多關於安裝可選紙匣 2 的相關資訊。

若要載入紙張，請將紙匣拉出然後將紙張裝入，**列印面需朝上**。



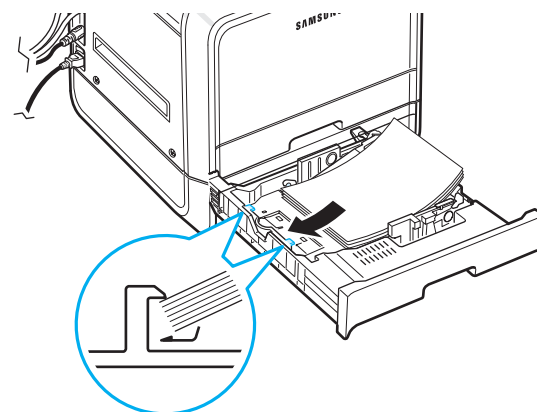
若需將紙張載入紙匣的詳細說明，請參閱第 2 章第 4 頁中的「載入紙張」。

注意：如果進紙時發生問題，請一次將一張紙載入多功能紙匣。

使用可選紙匣

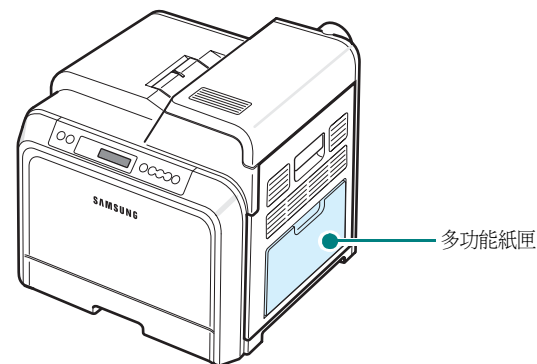
可選紙匣（紙匣 2）可以容納最多 500 張普通紙。

如果要將紙張裝入紙匣 2，請依照第 2 章第 4 頁的裝入紙張說明。



使用多功能紙匣

多功能紙匣位於印表機右側。不使用時可以關閉它，減少印表機的體積。

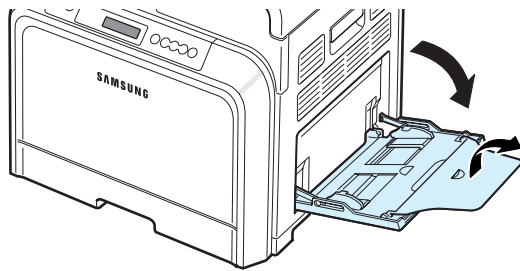


多功能紙匣可以承載不同大小和類型的紙張，例如卡紙及信封。您也可以使用多功能紙匣來執行單頁列印工作，如列印信頭紙或當作分隔頁使用的色紙，或其他通常不放入紙匣中的特殊材質。您一次最多可以裝入約 100 張普通紙、10 個信封、10 張卡片紙或 10 張標籤。

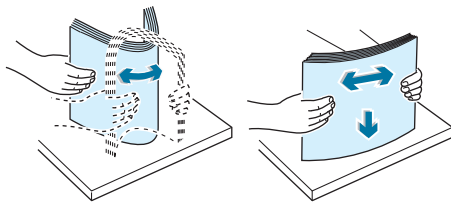
- 每一次僅在多功能紙匣中裝入一種尺寸的列印材質。
- 當多功能紙匣中仍有紙張時，請勿加入紙張，以免造成卡紙。其他列印材質亦然。
- 列印材質應該面朝下、上緣先進入多功能紙匣，並且被置放於紙匣的中央。

將紙張裝入多功能紙匣：

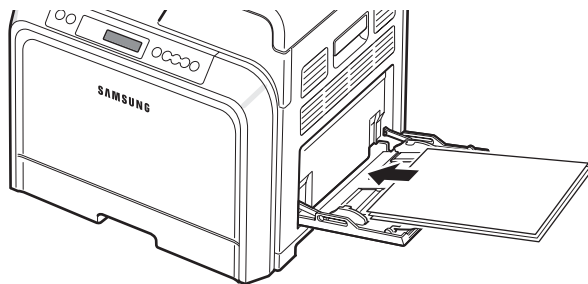
- 1 降低多功能紙匣，如圖所示打開紙張支撐板。



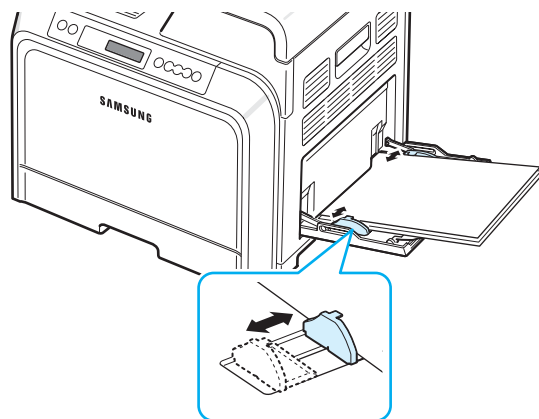
- 2 如果您使用紙張，在裝入之前，屈曲或扇動紙張疊的邊緣來分離它們。



- 3 載入紙張，列印面需朝下。



- 4 緊握住紙張寬度導軌，將其推動以觸及列印材質的邊緣，但不要使其彎曲。

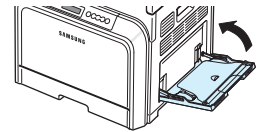


如果您想使用多功能紙匣列印先前印過的紙張，印過的那一面應該朝上，對準印表機的那一邊緣不可有捲曲。如果您有進紙問題，請將紙張換邊。

注意：請確認您沒有裝入過多的列印材質。如果您裝入一疊過多的列印材質，或將它推入太深，材質會被皺摺扭曲。

- 5 當您列印一份文件時，在軟體應用程式中將紙張來源設定為**多功能紙匣**，並選擇正確的紙張尺寸與種類。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

注意：列印完成後，將支撐板折回，並關閉多功能紙匣。



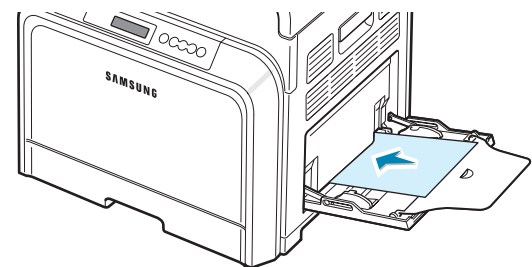
使用手動送紙

如果您改變列印設定以列印文件時，在**紙張標籤的來源**選項中選擇**手動送紙**，您可以手動地送入一張列印材質至多功能紙匣中。如需有關變更列印設定的詳細資訊，請參閱**軟體選項**。如果您想要在每一頁列印後檢查列印品質，手動送紙功能非常有用。

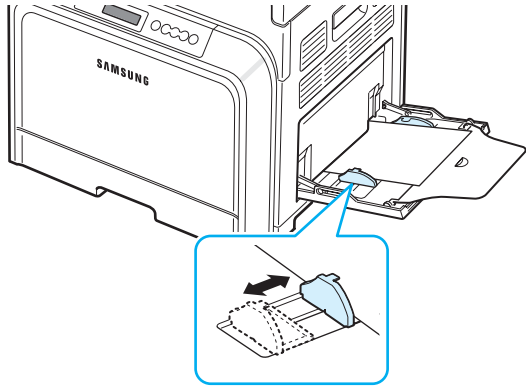
這個裝入程序和裝入多功能紙匣的程序幾乎一樣，不同的是您將一頁一頁地將紙張裝入紙匣中，傳送列印資料來列印第一頁，然後按下控制面板上的 **On Line/Continue** 按鈕 (☺) 來列印接下來的每一頁。

- 1 降低多功能紙匣，如圖所示打開紙張支撐板。

- 2 載入一張列印材質，列印面需朝下。



- 3 緊握住紙張寬度導軌，將其推動以觸及紙張的邊緣，但不要使其彎曲。



- 4 當您列印一份文件時，在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙**，並選擇正確的紙張大小及種類。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。
- 5 列印文件。
- 6 請按 **On Line/Continue** 按鈕 (⏸)。
印表機將裝入列印材質並開始列印。

注意：如果您在暫停後沒有按下按鈕，紙張將會自動送入印表機中。

- 7 在列印一頁之後，將下一張紙插入多功能紙匣中然後按 **On Line/Continue** 按鈕 (⏸)。
重複這個動作來列印每一頁。

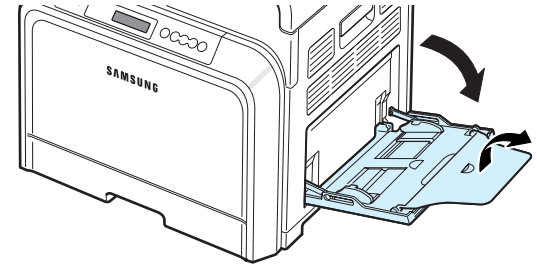
列印特殊列印材質

列印信封

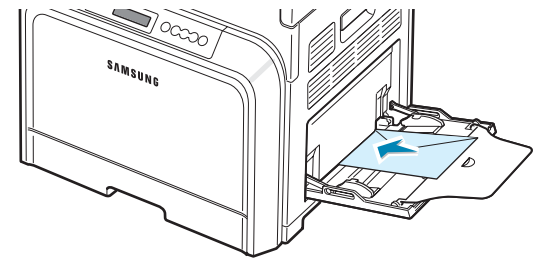
- 只能將信封装入多功能紙匣。
- 請只使用雷射印表機所建議的信封。在將信封装入多功能紙匣之前，請確定它們沒有破損或黏在一起。
- 請不要送入貼了郵票的信封。
- 請不要使用有鉤子、撕裂處、透明窗口、外層塗漆、或有自黏物的信封。

列印信封：

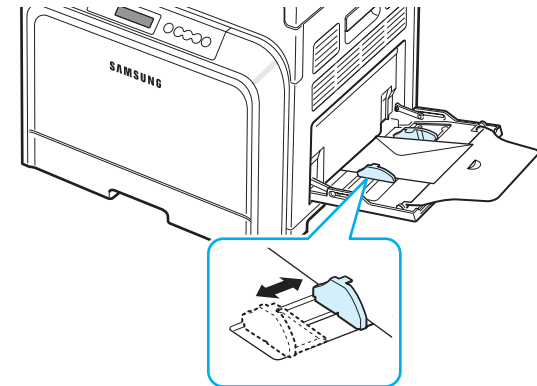
- 1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐板。



- 2 在裝入之前稍微折彎或扇動信封疊的邊緣來分離它們。
- 3 將信封装入多功能紙匣，**信封開啓面朝上**。貼郵票的那一邊應該先進入紙匣。



- 4 緊握住紙張寬度導軌，將其推動以觸及信封疊的邊緣，但不要使其彎曲。



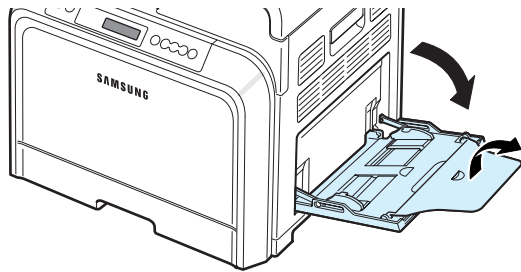
- 5 當您列印時，在軟體應用程式中將紙張來源設定為**多功能紙匣**，將紙張類型設定為**信封**，並選擇正確的尺寸。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

列印標籤

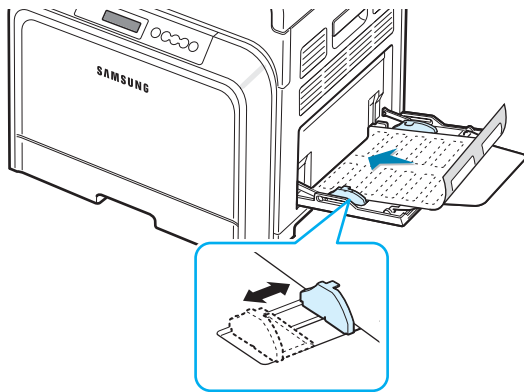
- 請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 請確認標籤的黏貼物質能夠承受熔化溫度 180 °C (356 °F) 0.1 秒的時間。
- 請確定在標籤之間沒有黏貼物質顯露出來。如果黏貼物質顯露出來，可能會使標籤在列印過程中被撕落，造成卡紙。顯露出來的黏貼物質也可能會對印表機元件造成損害。
- 切勿在同一張標籤頁上列印兩次以上，也不要只列印部份標籤頁。
- 如果標籤已和背面接著紙分離或產生皺摺等其他損壞，請不要使用。
- 為避免標籤黏在一起，當它們列印完成時，請不要將它們疊在一起。

列印標籤：

- 1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐板。



- 2 只能將標籤裝入多功能紙匣中，**列印面朝下**，先裝入上方短邊緣。調整導軌，使其符合標籤的寬度。



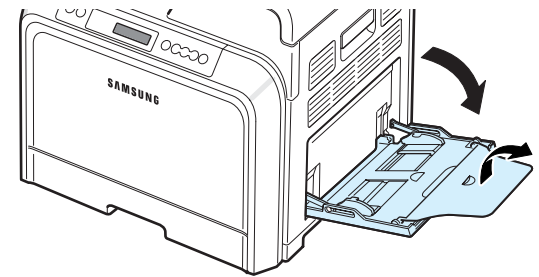
- 3 當您列印時，在軟體應用程式中將紙張來源設定為**多功能紙匣**，將紙張類型設定為**標籤**，並選擇正確的尺寸。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

在預印紙張上列印

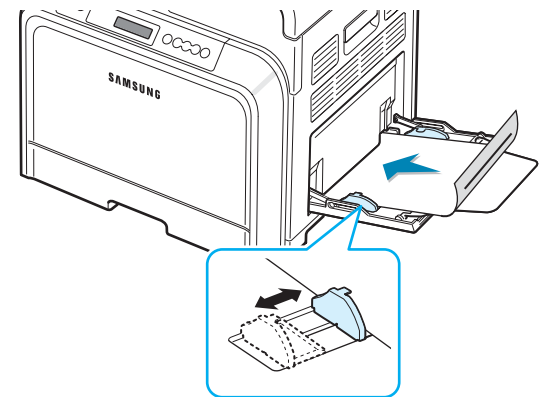
- 預印紙張是指在送入印表機前就已經印有內容的紙張（例如已經預先印好標誌的紙張）。
- 要列印信頭紙，其用於列印的墨水必須具抗熱性，在印表機的熔化溫度 180 °C (356 °F) 0.1 秒內不會融化、蒸發或釋出有害物質。
- 信頭紙的墨水必須是不易燃的，且不應該對印表機滾輪造成有害影響。
- 表格和信頭紙在儲存時，應該保存在密封及防潮的包裝袋中，以免造成變質。
- 在裝入預印紙張（例如表格及信頭紙）之前，請確認紙張上的墨水已乾。在鎔化過程中，濕墨水會從預印紙張上脫落，降低列印品質。

列印預印紙張：

- 1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐板。



- 2 只可將信頭紙放入多功能紙匣中，**列印面朝下**，先裝入上方短邊緣。調整導軌使其符合紙疊的邊緣。



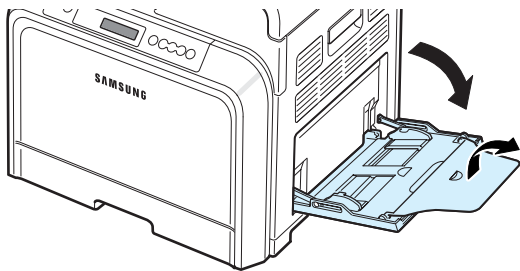
- 3 當您列印時，在軟體應用程式中將紙張來源設定為**多功能紙匣**，將紙張類型設定為**預列印本**，並選擇正確的紙張尺寸。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

列印卡片紙或自訂大小材質

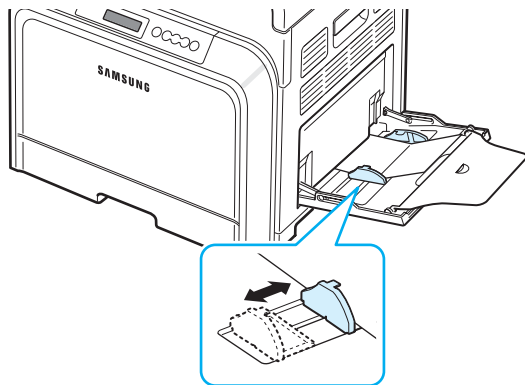
- 您的印表機可以列印明信片、3.5 x 5.5 英吋的（索引）卡片以及其他自訂大小的材質。最小尺寸為 3.5 x 5.5 英吋（90 x 140 公釐），而最大尺寸為 8.5 x 14 英吋（216 x 356 公釐）。
- 請先將短邊插入多功能紙匣。如果您想要列印橫向模式，請在您的軟體中設定。先裝入長邊可能會造成卡紙。
- 請不要一次在多功能紙匣中裝入 10 張以上的卡片紙。
- 請不要在寬度小於 90 公釐（3.5 英吋）或長度小於 140 公釐（5.5 英吋）的材質上列印。
- 請在軟體應用程式中將邊緣設定至少 4.3 公釐。

列印卡片紙：

- 1 打開多功能紙匣，打開紙張支撐板。



- 2 只能將列印材質裝入多功能紙匣中，**列印面朝下**，**短邊先入**。滑動導軌，直到它輕輕觸碰材質的邊緣，但並不使其彎曲。



- 3 當您列印時，在軟體應用程式中將紙張來源設定為**多功能紙匣**，並選擇正確的紙張尺寸與種類。有關詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

如果您的列印材質的大小並未列在**紙張標籤**內的**大小方塊**中，請按下**自訂**按鈕並手動設定大小。

注意：如果卡片紙送紙時卡紙，請將紙張換邊然後再試一次。

5 基本列印

本章將說明常見的列印工作。

- 列印文件
- 取消列印工作

列印文件

此印表機可使您從各種 Windows 應用程式、Macintosh 電腦或 Linux 系統列印。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。

若需有關列印的詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

取消列印工作

如果列印工作已經在列印佇列或列印緩衝器（例如 Windows 中的印表機群組）中，則請依下列步驟刪除工作：

- 1** 按一下 Windows 的**開始**按鈕。
- 2** 在 Windows 98SE/NT 4.0/2000/Me 中，選擇**設定**，再選擇**印表機**。
在 Windows XP/2003 中，請選擇**印表機和傳真**。
- 3** 連接兩下 **Samsung CLP-600 Series** 圖示。
- 4** 從**文件**功能表，選擇**取消列印**（Windows 98SE/Me），或**取消**（Windows NT 4.0/2000/XP/2003）。

注意：您只要連接兩下 Windows 桌面右下角的印表機圖示，就可進入此視窗。

您也可以按下您印表機控制面板上的 **Cancel** 按鈕（⊗）以取消目前的工作。

6

維護您的印表機

此章提供維護印表機和碳粉匣的資訊，以及達成高品質和符合經濟效益的列印之建議。

本章包含：

- 列印組態設定頁
- 更換耗材
- 維護碳粉匣
- 更換碳粉匣
- 更換紙張傳送帶
- 更換加熱器單元
- 清潔印表機
- 透過網站管理印表機（僅 CLP-600N）

列印組態設定頁

您可以從印表機控制面板來列印組態設定頁。使用組態設定頁來檢視目前的印表機設定，幫助您解決印表機產生的疑難雜症，或確認可選配件的安裝，例如可選紙匣。

如果您的機型是 CLP-600：

在預備模式下，請按壓住控制面板上的「**On Line/Continue** 按鈕 (⋯) 10-15 秒鐘，來列印組態設定頁。

如果您的機型是 CLP-600N：

- 1** 在就緒模式下，按下控制面板上的 **Menu** 按鈕 (☰)。
- 2** 當底部顯示「**Information**」(資訊)時，按下 **Enter** 按鈕 (⊗) 以存取功能表。
- 3** 當底部顯示「**Configuration**」(組態設定)，按下 **Enter** 按鈕 (⊗)。
組態設定頁印出。

更換耗材

每經過一段時間的使用後，您需要更換下列項目使印表機能維持在最佳表現效能並避免列印品質問題，也可避免因零件磨損而產生的送紙問題。

在列印了一定數量的頁數後或是當每個項目的壽命已盡時，您應該更換下列項目。**SmartPanel** 程式視窗將會出現在電腦上，指出需要更換哪個項目。如果您使用 **CLP-600N**，控制面板上的顯示畫面也將會顯示錯誤訊息，指出需要更換哪個項目。請參閱以下說明。

項目 (訂購編號)	印表機訊息 (僅 CLP-600N)	列印頁數	請參閱 頁面
黑色碳粉匣 (CLP-K600A)	Replace Black Toner (更換黑色碳粉)	約 4,000 頁*	6.4
彩色碳粉匣 (青色：CLP-C600A， 洋紅色：CLP-M600A， 黃色：CLP-Y600A)	Replace [Color] Toner (更換 [彩色] 碳粉)	約 4,000 頁*	6.4
紙張傳送帶 (CLP-T600A)	Replace Transfer Belt (更換傳送帶)	約 35,000 頁**	6.5
加熱器單元 (110V: CLP-F600A, 220V: CLP-F600B)	Replace Fuser (更換加熱器)	約 50,000 頁	6.7
挑紙滾輪***	Replace MP Pick-Roller (更換 MP 挑紙滾輪) 或者 Replace Tray 1 Pick-Roller (更換紙匣 1 挑紙滾輪) 或者 Replace Tray 2 Pick-Roller (更換紙匣 2 挑紙滾輪)	約 50,000 頁	

* A4/Letter 大小紙張的算法是以每頁平均 5% 的彩色覆蓋率為準。使用狀況及列印型態可能會造成不同的結果。

** 作業環境、材質類型與材質大小都有可能影響頁數。

***請連絡維修代表。

要購買更換零件，請連絡您的 **Samsung** 經銷商，或向您出售印表機的零售商。我們強烈地建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝更換項目，但是碳粉匣（請參閱 6.4）、紙張傳送帶（請參閱 6.5）和加熱器單元（請參閱 6.7）則可自行更換。

維護碳粉匣

碳粉匣儲存

要使碳粉匣達到最大的使用效益，請參考下列指南：

- 在尚未準備使用之前，請不要將碳粉匣從包裝中取出。
- 請不要重新補充碳粉匣。印表機保固並不包括因使用重新補充的碳粉匣所造成的損壞。
- 將碳粉匣保存在與印表機相同的環境中。
- 為避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。

碳粉匣預期壽命

碳粉匣的壽命長短取決於列印工作所消耗的碳粉量。當列印內容為紙張的 5%，碳粉匣約可列印 4,000 頁（黑白與每種色都印）。印表機隨附的原裝碳粉匣平均能列印 2,000 黑白頁或 2,000 彩色頁。

搖勻碳粉

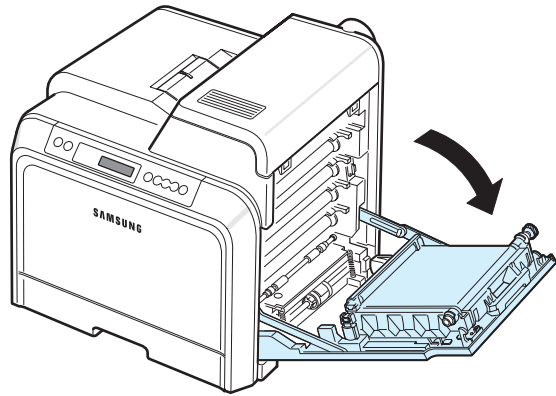
當碳粉匣中的碳粉不足時，可能會出現褪色或過淺的區域。如果是某一個彩色碳粉匣中的碳粉不足，還可能會因為錯誤混用碳粉顏色而用不正確的顏色列印彩色影像。電腦上顯示的 **SmartPanel** 程式視窗告知您哪一個色彩的碳粉匣中的碳粉不足。同時，如果您使用 **CLP-600N**，「Ready [Color] Low Toner」（就緒 [色彩] 碳粉不足）可能會出現在顯示畫面上。

印表機仍會使用現有的碳粉匣繼續列印，直到電腦顯示的 **SmartPanel** 程式視窗通知您有關更換碳粉匣的訊息，或是控制面板顯示該訊息（僅 **CLP-600N**）。

您可以搖晃碳粉匣使其重新分配均勻，暫時地改善列印品質。當出現「[Color] Toner Empty」的訊息時，印表機將停止列印，直到放入新的碳粉匣。

重新搖勻碳粉：

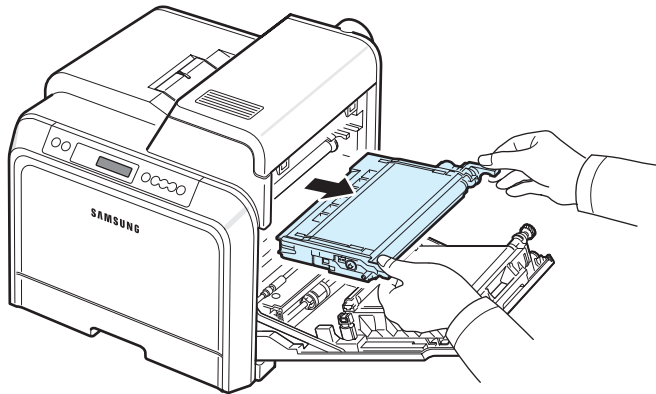
1 使用把手將入口門完全打開。



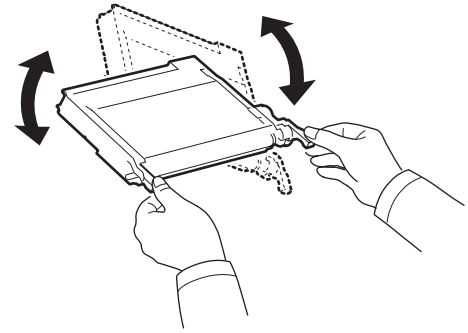
小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關閉入口門。

2 抓住碳粉匣的把手，將碳粉匣從印表機中拉出。

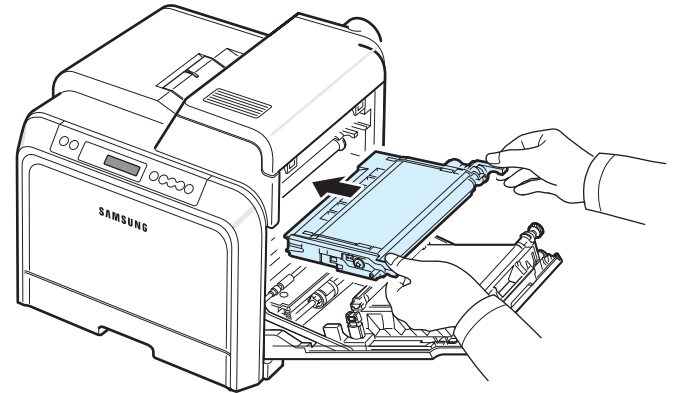


3 握住碳粉匣兩邊的把手，將其輕輕搖動，讓裡面的碳粉均勻混合。

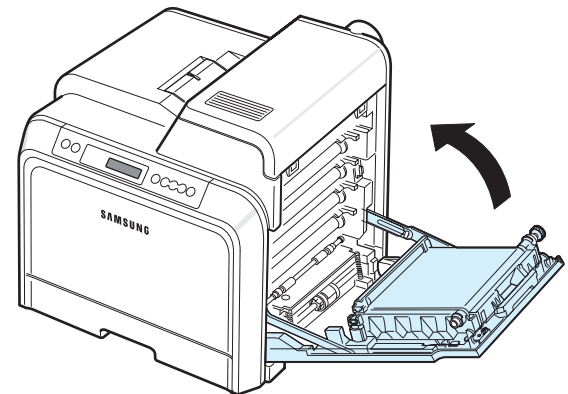


注意：如果衣服上沾有碳粉，請以乾布擦去並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

4 將碳粉匣滑回印表機中。




5 關閉入口門。請確定門已確實關上。



小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

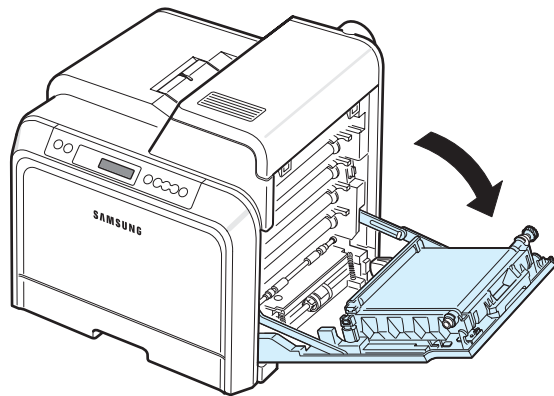
更換碳粉匣

此印表機使用四種色彩，每一種色彩都有不同的碳粉匣：黃色（Y）、洋紅色（M）、青色（C）和黑色（K）。

當控制面板上的碳粉 LED（）（根據其顏色指出每個個別的碳粉匣）開啓時，印表機會停止列印。同時，如果您使用 CLP-600N，控制面板上的顯示畫面也會顯示錯誤訊息，「[Color] Toner Empty」（[色彩] 碳粉用完）。此時請更換指示的碳粉匣。如果出現 [Color] Toner Empty（[色彩] 碳粉用完）消息，在裝入新的碳粉匣之前，印表機將停止列印。

若要更換碳粉匣：

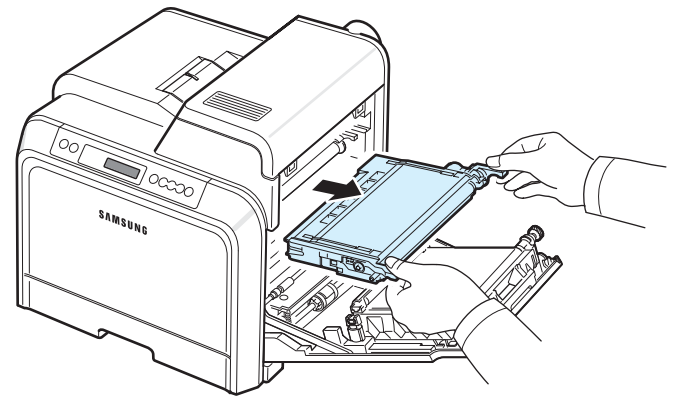
- 1 關閉印表機，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。
- 2 使用把手將入口門完全打開。



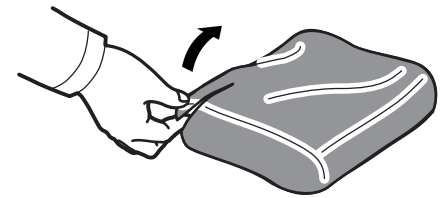
小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關閉上入口門。

- 3 抓住空碳粉匣的把手，將碳粉匣從印表機中拉出。



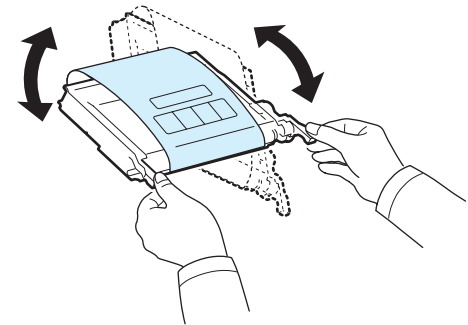
- 4 將一個新的碳粉匣從包裝袋中拿出。



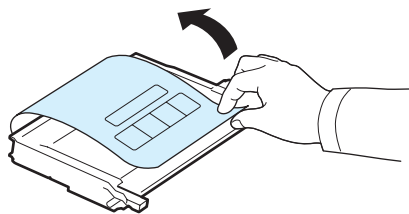
小心：

- 請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開碳粉匣包裝。否則可能會損壞碳粉匣的表面。
- 要避免損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如果有需要，請以紙包裝覆蓋加以保護。

- 5 握住碳粉匣兩側的把手，輕輕地水平搖動，使碳粉分佈均勻。

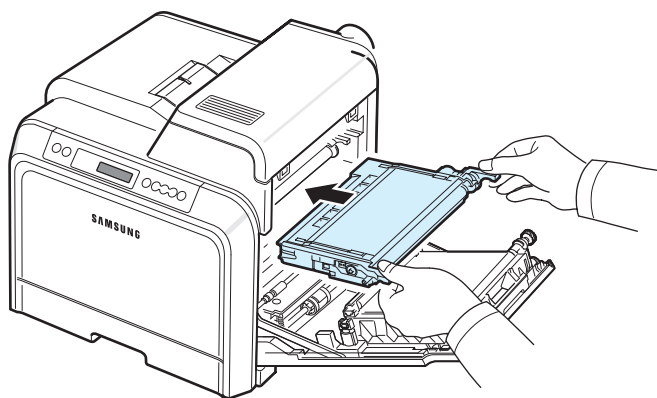


- 6 將碳粉匣置放在水平表面，如圖所示，並撕除膠帶來移除覆蓋碳粉匣的紙張。

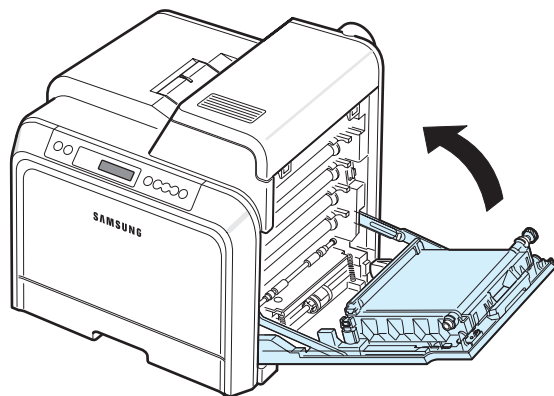


注意：如果衣服上沾有碳粉，請以乾布擦去並以冷水清洗。熱水會使碳粉附著於纖維上。

- 7 請確定碳粉匣的色彩與插槽色彩吻合，然後將抓住碳粉匣的把手，插入碳粉匣直到完全卡入定位。



- 8 關閉入口門。確認門已確實鎖上，然後開啓印表機電源。



小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

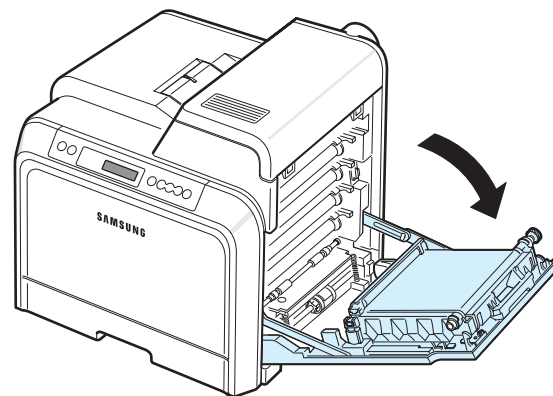
更換紙張傳送帶

紙張傳送帶的壽命約為 35,000 頁（同時以彩色和黑白列印）。如果紙張傳送帶壽命已盡，在裝入新的紙張傳送帶之前，印表機將停止列印。SmartPanel 程式視窗將會出現在電腦上，指出需要更換紙張傳送帶。同時，如果您使用 CLP-600N，控制面板上的顯示畫面也會顯示錯誤訊息，「Replace Transfer Belt」（更換傳送帶）。此時請更換紙張傳送帶。

注意：紙張傳送帶的壽命可能受作業環境、列印時間、材質類型與材質大小的影響。

若要更換紙張傳送帶：

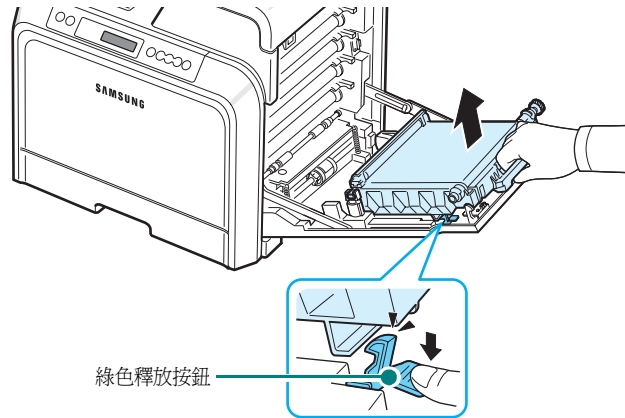
- 1 關閉印表機，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。
- 2 使用把手將入口門完全打開。



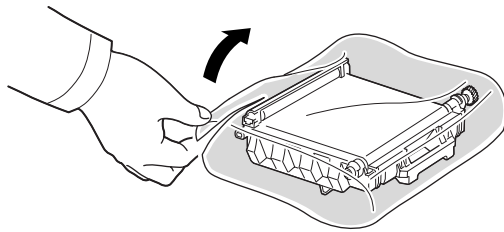
小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關閉入口門。

- 3** 找到入口門內部的綠色釋放按鈕（靠近紙張傳送帶的左側）。按下按鈕以釋放紙張傳送帶。握住紙張傳送帶的把手，將其從印表機拉出。



- 4** 將一個新的紙張傳送帶從包裝袋中拿出。



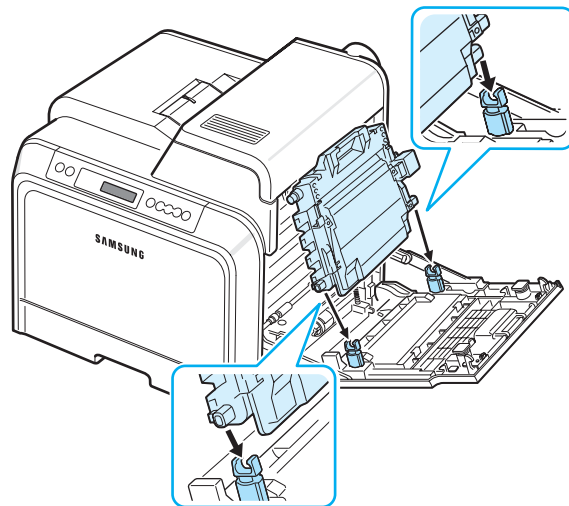
- 5** 撕下膠帶，移除覆蓋紙張傳送帶的紙張。



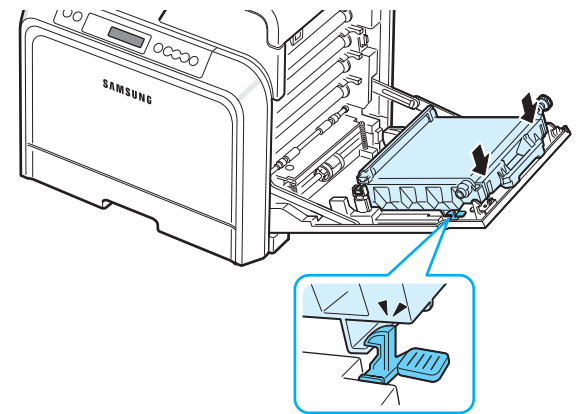
小心：

- 請勿使用如刀子或剪刀等的尖銳物來打開紙張傳送帶的包裝。您可能會損壞紙張傳送帶的表面。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。

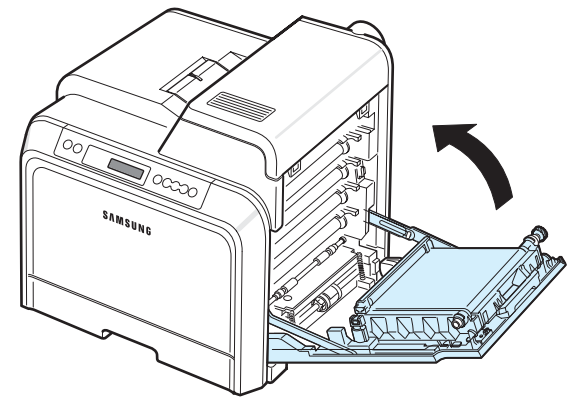
- 6** 握住新的紙張傳送帶的把手，將其與入口門內部的插槽對準。



- 7** 推入直到卡入定位為止。然後將紙張傳送帶降低直到它與入口門平行且確實卡入定位。綠色的釋放按鈕會自動將紙張傳送帶鎖定。



- 8** 確實關閉入口門。



小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

- 9** 開啓印表機電源。

更換加熱器單元

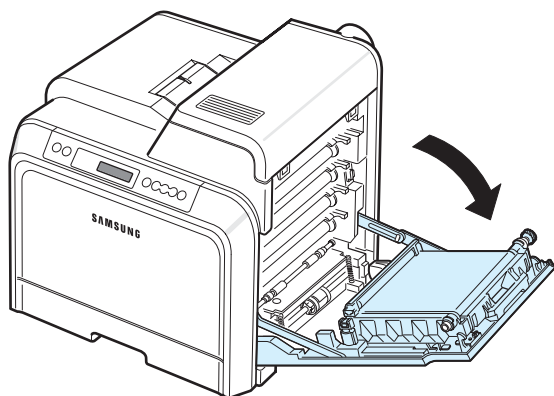
加熱器單元的壽命約為 50,000 頁（同時以彩色和黑白列印）。如果加熱器單元壽命已盡，在裝入新的加熱器單元之前，印表機將停止列印。

SmartPanel 程式視窗將會出現在電腦上，指出需要更換加熱器單元。同時，如果您使用 CLP-600N，控制面板上的顯示畫面也會顯示錯誤訊息，「Replace Fuser」（更換加熱器）。此時請更換加熱器。

注意： 加熱器單元的壽命可能受作業環境、列印時間、材質類型與材質大小的影響。

若要更換加熱器：

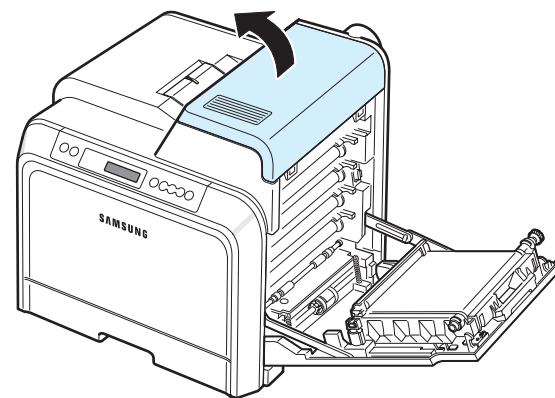
- 1 關閉印表機，然後等待數分鐘讓印表機冷卻。
- 2 使用把手將入口門完全打開。



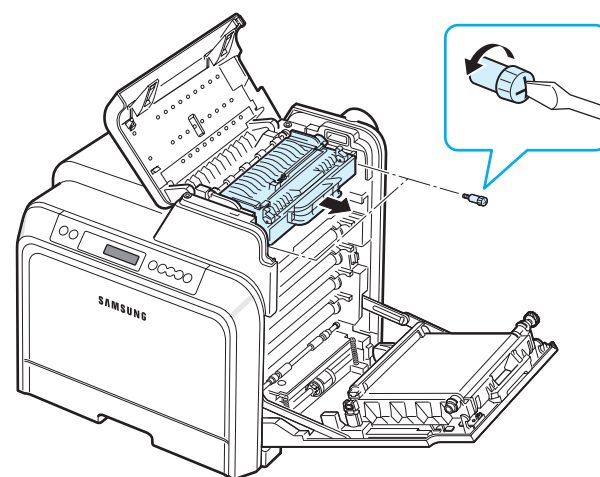
小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啟超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關閉入口門。

- 3 開啓上蓋。



- 4 使用銅板或螺絲起子將加熱器單元兩側的兩個螺絲卸下。然後使用把手將加熱器單元筆直拉出。



- 5 打開新加熱器單元的包裝，然後將其插入印表機中。
- 6 鎖緊兩個螺絲。
- 7 確定入口門是打開的，然後關上頂蓋。請確認它安全鎖定。
- 8 確實關閉入口門。



小心： 如果頂蓋和入口門未確實關上，印表機將不會運作。

- 9 重新電源線及電纜並開啓印表機電源。

清潔印表機

在列印過程中，紙張、碳粉及灰塵粒子會囤積在印表機內部。長時間下來，這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如碳粉污點。您的印表機具有清潔模式，可以改正並避免這類的問題發生。

清潔印表機外部

使用不掉棉絮的軟布來擦拭印表機外殼。您可以稍微用水沾濕清潔布，但是小心不要將水滴在印表機上或其內部。



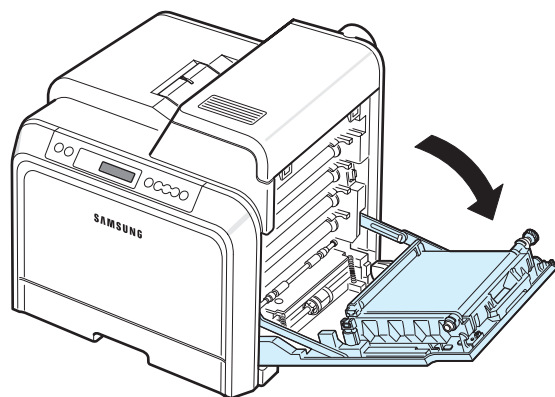
小心： 如果使用含有大量酒精、溶劑或其他強性物質的清潔劑清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或龜裂。

清潔印表機內部

注意： 當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到傳輸滾輪。您手指上的油漬可能會造成列印品質問題。

1 關閉印表機並將電源線拔下，然後等待印表機冷卻。

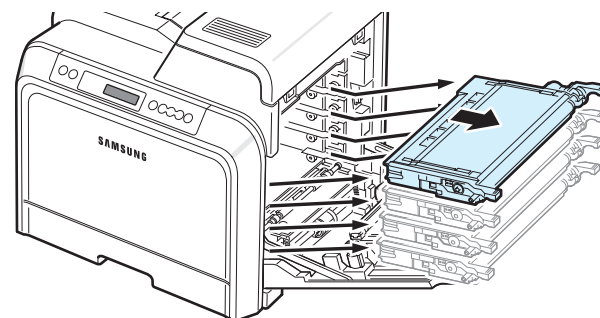
2 使用把手將入口門完全打開。



小心：

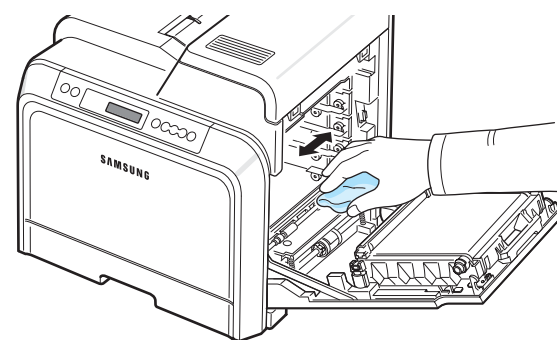
- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啟超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關閉入口門。

3 抓住碳粉匣的把手，將碳粉匣從印表機中拉出。將它放置在一個乾淨平坦的表面上。



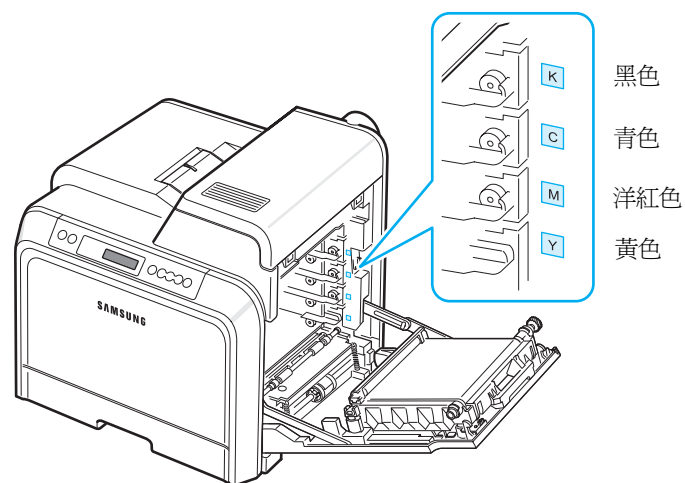
小心： 為避免造成損害，請不要將碳粉匣暴露在光線下超過數分鐘。如有必要，請用紙將碳粉匣蓋住以保護它們。

4 查看印表機內部。使用一條柔軟無棉絮的布或小型吸塵器，清除任何灰塵、紙張屑片及溢出的碳粉。

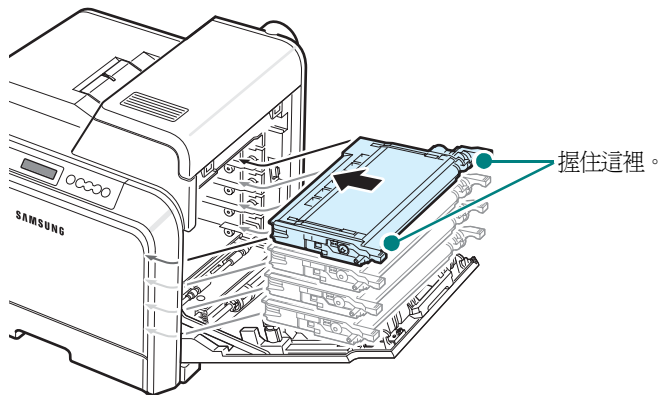


注意： 在清潔後，讓印表機完全乾燥。

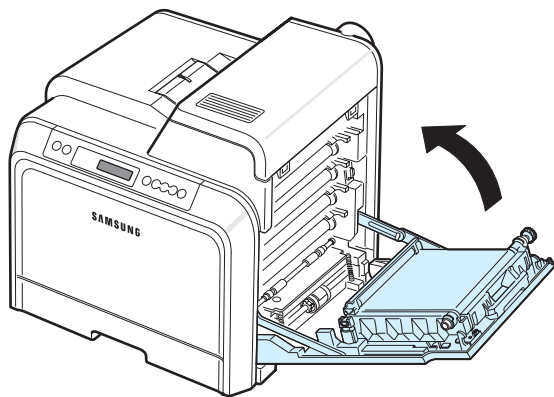
5 查看印表機內部的右邊，找出與插槽色彩相符的碳粉匣色彩。



- 6 抓住每個碳粉匣上的把手。將碳粉匣與印表機內部的插槽對齊，以下列順序將它們插入對應位置：黃色、洋紅色、青色和黑色，直到它們卡入定位為止。



- 7 關閉入口門。請確定門已確實關上。



小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

- 8 將電源線插入插座，開啓印表機電源。

透過網站管理印表機

(僅 CLP-600N)

透過您的印表機網站，您可以將印表機設定為傳送電子郵件通知至指定的地址。

若要存取印表機的網站：

- 1 啓動網路瀏覽器，例如 Windows 的 Internet Explorer。
- 2 在位址欄輸入印表機的 IP 位址 ([http:// xxx.xxx.xxx.xxx](http://xxx.xxx.xxx.xxx))，然後按 **Enter** 鍵或按一下 **移至**。

您印表機內嵌的網頁將會開啓。

設定電子郵件通知

電子郵件通知功能讓您的印表機可以傳送警告或警示至特定的地址。您也可以傳送碳粉的訂購訂單至指定的地址。您應該使用 SMTP 伺服器來傳送這些訊息。

設定電子郵件通知功能：

- 1 在印表機的網頁上，按一下 **Machine Settings** (機器設定)。
- 2 按一下 **E-mail Notification Setup** (電子郵件通知設定)。
- 3 填寫適當的方塊。

您可以設定伺服器資訊、接收者清單與條件資訊，以及碳粉訂購系統。關於各設定的詳細資訊，請參閱以下部份。

伺服器資訊

組態設定您的列表機，以透過 SMTP 伺服器傳送電子郵件。

以下項目可以進行組態設定：

- **IP Address or Host Name** (IP 位址或主機名稱)：選擇 IP 位址或主機名稱。若您選擇主機名稱，則需要在 **Network Settings** (網路設定) 標籤的 TCP/IP 中輸入您的 DNS 設定。
- **SMTP Server and Port** (SMTP 伺服器與連接埠)：輸入 SMTP 伺服器名稱和連接埠號碼。
- **SMTP Requires Authentication** (SMTP 需要驗證)：若 SMTP 伺服器需要驗證則核取此選項。
- **SMTP Server Login** (SMTP 伺服器登入)：輸入您的登入名稱。
- **SMTP Server Password** (SMTP 伺服器密碼)：輸入您的登入密碼。
- **SMTP Server Connection Timeout** (SMTP 伺服器連線逾時)：設定印表機嘗試從 SMTP 伺服器傳送電子郵件到指定電子郵件地址的間隔時間 (30 到 120 秒)。
- **Reply Address** (回覆位址)：在印表機產生電子郵件時，如果必要，可以將回覆訊息傳送至特殊的電子郵件地址。您可以在這裡輸入傳送回覆訊息的電子郵件地址。

接收者清單和條件

組態設定印表機的電子郵件選項。

以下項目可以進行組態設定：

- **SysAdmin E-mail Address**（系統管理電子郵件地址）：輸入系統管理員的電子郵件地址。
- **Key User E-mail Address**（主要使用者的電子郵件地址）：輸入印表機應該傳送電子郵件通知至該處的電子郵件地址。
- **Service E-mail Address**（服務電子郵件位址）：輸入服務中心或服務代表的電子郵件地址。
- **Consumable Shortage Warning**（耗材短缺警告）：選擇當耗材項目剩約 10% 時，印表機傳送警告訊息的目標地址。
- **Consumable & Printer Setup Review**（耗材及印表機設定檢查）：選擇當印表機每列印 1,000 頁後，印表機傳送說明印表機和耗材狀態訊息的目標地址。
- **History**（歷史記錄）：選擇印表機傳送耗材更換時間記錄及錯誤訊息的目標地址。
- **Alert**（警告）：選擇印表機傳送最近錯誤訊息的目標地址。
- **Select Notifications**（選擇通知）：設定是否要接收每一次的通知。

碳粉訂購系統

碳粉訂購系統允許當印表機感應到碳粉匣中的碳粉即將用完時，將訂購碳粉的訂單傳送至指定位址。

組態設定以便啓用碳粉訂購系統。

以下項目可以進行組態設定：

- **Enable**（啓用）：選擇當印表機的碳粉量不足時，是否要傳送電子郵件。
- **Phone number**（電話號碼）：輸入 Samsung 經銷商或零售商的電話號碼。
- **URL**：輸入 Samsung 經銷商或零售商的 URL。

設定聯絡人資訊標籤

選擇 **Support**（支援）標籤以便在 **Contact Information**（聯絡人資訊）區段中檢視並輸入某些資訊。

- **Name**（名稱）：輸入電子郵件寄件者的名稱，例如您的公司名稱或辦公室名稱。
- **Phone Number**（電話號碼）：輸入「電子郵件通知」郵件中記錄的電話號碼。
- **Address**（位址）：輸入寄件人的電子郵件地址。

注意：網路中安裝的防火牆可能會使得電子郵件無法傳送。

7

解決問題

本章節提供在您使用印表機碰到錯誤時如何解決的有用資訊。

本章包含：

- 疑難解決核對清單
- 解決一般列印問題
- 清除卡紙
- 解決列印品質問題
- 了解顯示訊息
- 一般 Windows 問題
- 一般 Macintosh 問題
- 一般 Linux 問題

疑難解決核對清單

如果印表機作業不正常，請檢視下列核對清單。如果印表機沒有通過其中一個步驟，請根據相應的疑難解決建議來嘗試解決。

狀態	回應
請確定控制面板上的 On Line/Continue 按鈕為綠色，同時 SmartPanel 程式視窗或控制面板顯示畫面 (CLP-600N 才有) 已顯示「Ready」(就緒)。	<ul style="list-style-type: none">● 如果按鈕燈不亮，請檢查電源線的連接。檢查電源開關。請將插頭插入另一個插座來檢查電源。● 如果按鈕燈為紅色，請檢查顯示訊息並移至第 7 章第 13 頁中的「了解顯示訊息」。
列印示範頁，確認印表機是否能正確送紙。請參閱 2.7。	<ul style="list-style-type: none">● 如果無法列印示範頁，請檢查紙匣中的紙張供應。● 如果印表機內產生卡紙，請移至第 7 章第 3 頁中的「清除卡紙」。● 如果有錯誤訊息出現在顯示螢幕上，請移至第 7 章第 13 頁中的「了解顯示訊息」。
檢查示範頁查看印表機是否列印正常。	如果有列印品質問題，請移至第 7 章第 11 頁中的「解決列印品質問題」。
使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢查電腦與印表機之間是否已經連接且正常通訊。	<ul style="list-style-type: none">● 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的電線連接。● 檢查列印佇列或列印緩衝器，查看印表機是否暫停。● 檢查軟體應用程式，確定您使用了正確的印表機驅動程式及通訊埠。如果列印過程中發生中斷現象，請移至第 7 章第 2 頁中的「解決一般列印問題」。
如果完成此核對清單之後仍然無法解決印表機問題，請檢查下列疑難解決章節。	<ul style="list-style-type: none">● 請參閱第 7 章第 2 頁中的「解決一般列印問題」。● 請參閱第 7 章第 13 頁中的「了解顯示訊息」。● 請參閱第 7 章第 15 頁中的「一般 Windows 問題」。● 請參閱第 7 章第 15 頁中的「一般 Macintosh 問題」。● 請參閱第 7 章第 16 頁中的「一般 Linux 問題」。

解決一般列印問題

關於操作印表機方面的問題，請參閱此表的建議解決方法。

問題	可能的起因	解決方法
印表機無法列印。	印表機無法接通電源。	檢查電源線的連接。檢查電源開關及電源。
	該印表機未被選為預設印表機。	將 Samsung CLP-600 Series 設為預設印表機。
	檢查印表機的下列項目：	在找出問題後，將它排除。如果印表機系統錯誤發生，請聯絡您的維修代表。
	<ul style="list-style-type: none"> 印表機機蓋沒有合上。 卡紙。 沒有裝入紙張。 沒有安裝碳粉匣。 	<ul style="list-style-type: none"> 關閉印表機機蓋。 清除卡紙。請參閱 7.3。 載入紙張。請參閱 2.4。 安裝碳粉匣。請參閱 2.2。
	印表機可能處於手動送紙模式，但是紙張已用完。	查看 SmartPanel 程式視窗或控制面板顯示畫面（僅 CLP-600N）上的訊息，在多功能紙匣中加入紙張，然後按下印表機控制面板上的 On Line/Continue 按鈕。
	電腦和印表機之間的連接電線連接不正確。	拔下印表機電線，然後重新連接。
	電腦和印表機之間的連接電纜損壞。	如果可能的話，將該電纜連接到另一台作業正常的電腦並嘗試列印文件。您也可以嘗試使用另一條不同的印表機電線。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定以確定列印工作已傳送至正確的連接埠。如果電腦具有一個以上的連接埠，請確定印表機是連接到正確的那一個。
	印表機可能組態設定不正確。	檢查印表機內容，確保所有列印設定都正確。
	印表機驅動程式可能安裝不正確。 印表機作業不正常。	重新安裝印表機驅動程式；請參閱 軟體選項 。試著列印示範頁。 檢查控制面板上的顯示訊息，判斷印表機是否指示出一個系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選擇列印材質。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選擇位於印表機設定內容視窗內的 紙張 標籤中。選擇正確的紙張來源。有關詳細資訊，請參閱 軟體選項 。	
紙張並沒有送入印表機。	紙張並沒有正確裝入。	將紙張從紙匣內移除，然後正確地重新裝入。 檢查紙張大小調整器是否設定正確。
	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。
	紙張太厚。	僅能使用符合印表機規格的紙張。






問題	可能的起因	解決方法
列印工作非常的緩慢。	該列印工作可能非常複雜。	降低頁面的複雜度，或嘗試調整列印品質設定。 調整列印品質設定，如降低解析度。如果您將解析度設定為 最佳 ，請變更為 正常 或 草稿 。請參閱 軟體選項 。 將連接埠設定為 USB 或網路埠，改善列印速度。 您的印表機以 20 ppm 速度列印 A4 大小紙張、以 21 ppm 速度列印 Letter 大小的紙張。
	如果使用的是 Windows 98SE/Me ，緩衝功能設定可能無法正確設定。	從 開始 功能表，選擇 設定 和 印表機 。在 Samsung CLP-600 Series 印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，選擇 內容 ，按一下 詳細資料 標籤，然後選擇 緩衝設定 按鈕。選取想要的緩衝設定。
頁面的一半是空白的。	頁面列印方向可能設定不正確。	在您的應用程式中變更頁面列印方向。有關詳細資訊，請參閱 軟體選項 。
	實際紙張大小和紙張大小設定不符合。	確定印表機驅動程式設定中的紙張大小與紙匣中的紙張大小符合。 或者，確定印表機驅動程式設定中的紙張大小與所用軟體應用設定的紙張符合。
紙張不斷發生卡紙現象。	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣內移除。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。 檢查紙張大小調整器是否設定正確。
	使用了不正確的紙張類型。	僅能使用符合印表機規格的紙張。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	印表機內可能有灰塵。	開啓入口門並移除異物。
印表機可以列印，但是印出來的文字是錯誤、雜亂或不完整。	印表機的電線可能鬆脫或損壞。	中斷印表機電纜的連接，然後再重新連接。嘗試列印一個先前已成功列印的工作。如果可能的話，將電纜連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個已知可列印的工作。最後，嘗試使用一條新的印表機電纜。
	選取了錯誤的印表機驅動程式。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，確定您選擇了正確的印表機。
	軟體應用程式運作不正常。	嘗試從另一個應用程式列印一份工作。
	作業系統運作不正常。	結束 Windows 並重新啓動電腦。關閉印表機電源，然後重新開啓。

問題	可能的起因	解決方法
頁面可以列印，但為空白頁面。	碳粉匣有缺陷或沒有碳粉。	重新搖勻碳粉。如有需要，請參閱第 6 章第 2 頁。 如有需要，請更換碳粉匣。
	該列印檔案也許有空白頁。	檢查檔案，確定裡面並未包含空白頁。
	某些部位，例如控制器或機板，可能發生故障。	連絡維修代表。
當您使用 Windows 98SE 時，無法從 Adobe Illustrator 正確地列印圖解。	軟體應用程式內的設定是錯誤的。	在圖形內容視窗的 進階選項 視窗中，選取 下載為位元影像 。重新列印文件。
相片的列印品質不佳。影像不清晰。	解析度設定為 正常 或 草稿 。	將解析度更改為 最佳 ，然後試著再列印一次。
	相片的解析度很低。	如果您在軟體應用程式中調整相片大小，解析度會降低。縮小相片大小。
印表機在初次使用時會有異味。	用來保護加熱融合器的油墨正在蒸發。	在列印大約 100 頁彩色頁之後，異味將會消失。這只是暫時性問題。

清除卡紙

注意：當您移除卡在印表機內的紙張時，請務必順著紙張平時輸送方向拉出，以免損壞內部元件。請務必平穩地施力拉出紙張，切勿拉扯紙張。如果紙張破裂，請檢查確定所有的紙張碎片都已移除，不然還是會卡紙。

當發生卡紙時，控制面板的狀態指示圖中的對應位置上的指示燈會亮起。如果您使用 CLP-600N，控制面板上的顯示畫面也會告知卡紙發生的位置。請參閱以下表格來找出卡紙位置所在並清除它：

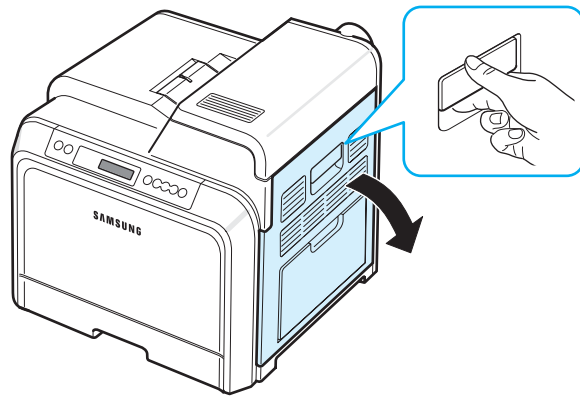
狀態指示圖上的 LED	訊息 (僅 CLP-600N)	卡紙位置	移至
	Jam0 In Tray1 (紙匣 1 卡紙)	在送紙區域	第 7 章第 4 頁
	Jam0 In MP Tray (MP 紙匣卡紙)	在多功能紙匣中	第 7 章第 5 頁
	Jam Inside Printer (印表機內部卡紙)	印表機內	第 7 章第 5 頁
	Jam In Exit Area (輸出區域卡紙)	在紙張輸出區域	第 7 章第 6 頁
	Jam0 In Tray2 (紙匣 2 卡紙)	在可選紙匣 2 中	第 7 章第 8 頁

在清除卡紙以後，您必須打開並關閉入口門才能繼續進行列印。

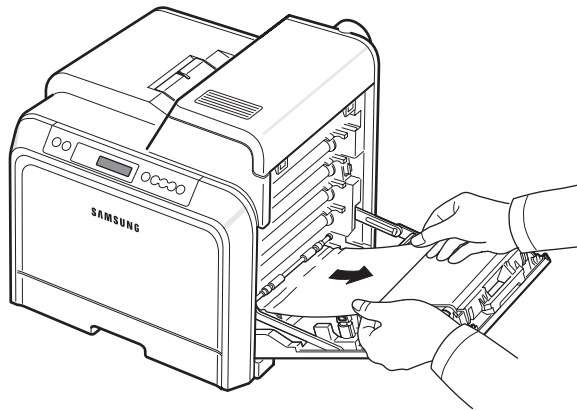
在送紙區域

如果卡紙發生在送紙區域，狀態指示圖上對應位置的指示燈會亮起。如果您使用 CLP-600N，顯示畫面上也會出現「Jam0 In Tray1」（紙匣 1 卡紙）。

- 1 使用把手將入口門完全打開。



- 2 按下圖所示方向，小心地移除紙張。跳至步驟 6。



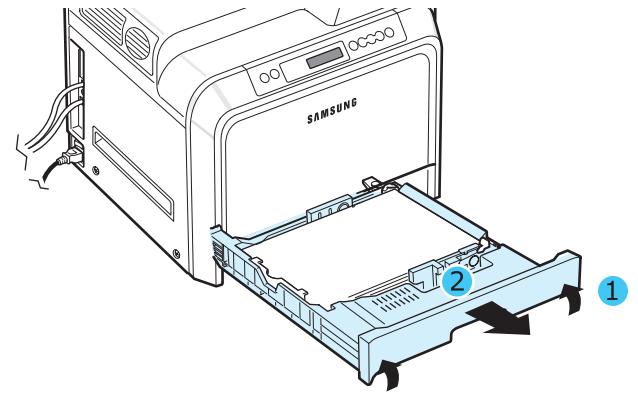
如果無法找到卡紙，或紙張卡得很緊無法拉出，請停止拉扯並移至步驟 3。



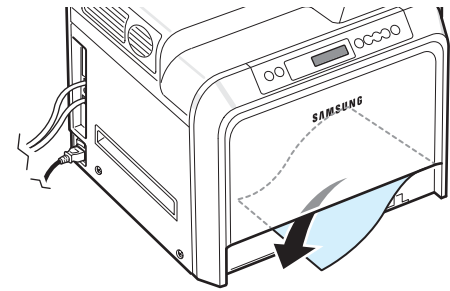
小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關上入口門。

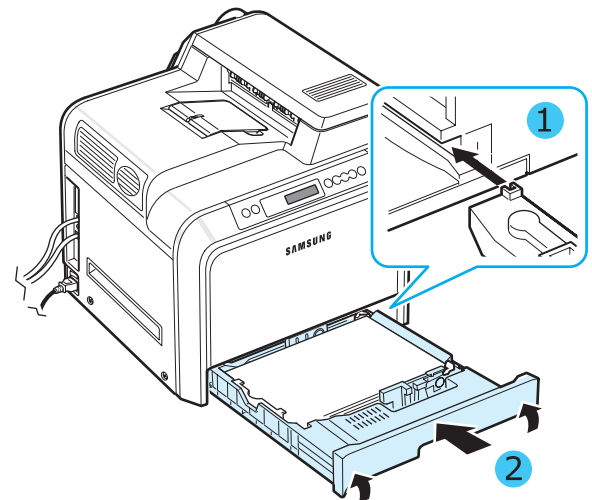
- 3 將紙匣打開。當您將它全部打開時，輕輕地提起紙匣前端部位，將紙匣從印表機上拆下。



- 4 如下圖所示筆直地將卡紙輕輕拉出。



- 5 將紙匣放回時，放低其後緣，對準插槽並滑入印表機中。



- 6 在移除卡紙後，請檢查印表機的其他部份是否有其他卡紙。

- 7 確實關閉入口門。印表機會重新開始列印。

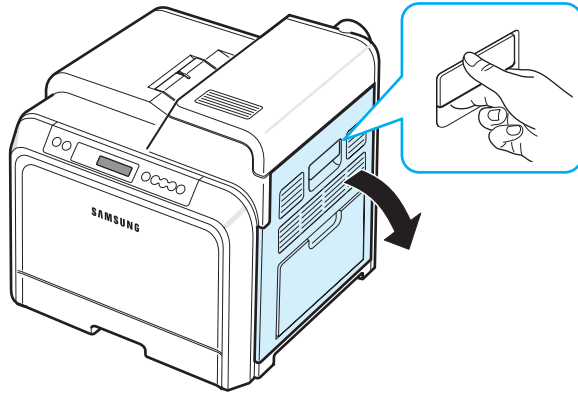


小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

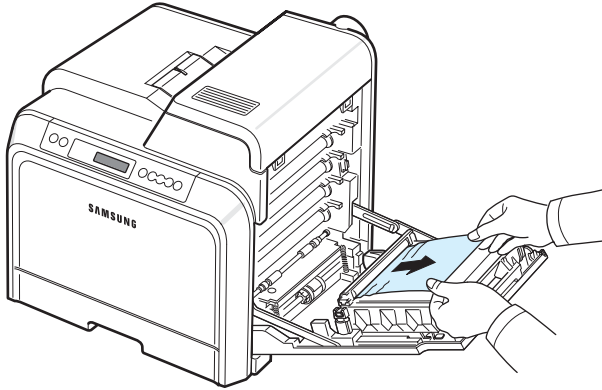
在多功能紙匣中

當您使用多功能紙匣進行列印，而印表機若偵測不到紙張或紙張未正確載入的話，狀態指示圖上對應位置的指示燈會亮起。如果您使用 CLP-600N，「Jam0 In MP Tray」（MP 紙匣卡紙）也會出現在顯示畫面上。

- 1 如果紙張送入不正常，請使用把手將入口門完全打開。



- 2 按圖所示方向，小心地移除卡住的紙張。輕輕且緩慢地拉出紙張，以避免撕破。



小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啟超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請合上入口門。

- 3 確實關閉入口門。印表機會重新開始列印。

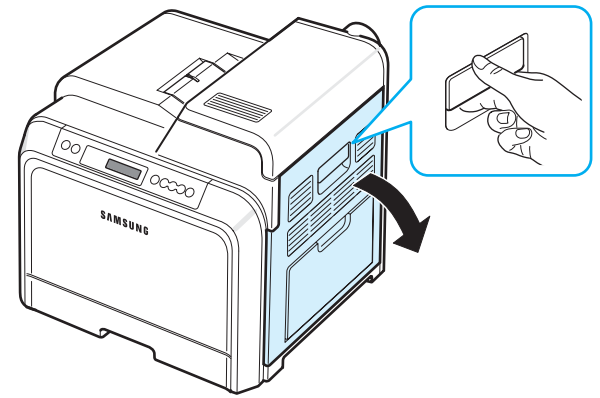


小心：如果入口門未確實關上，印表機將不會運作。

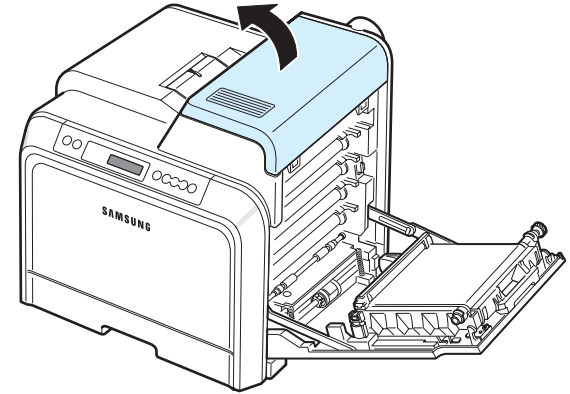
印表機內部

如果卡紙發生在印表機內部，狀態指示圖上對應位置的指示燈會亮起。如果您使用 CLP-600N，顯示畫面上也會出現「Jam Inside Printer」（印表機內部卡紙）。

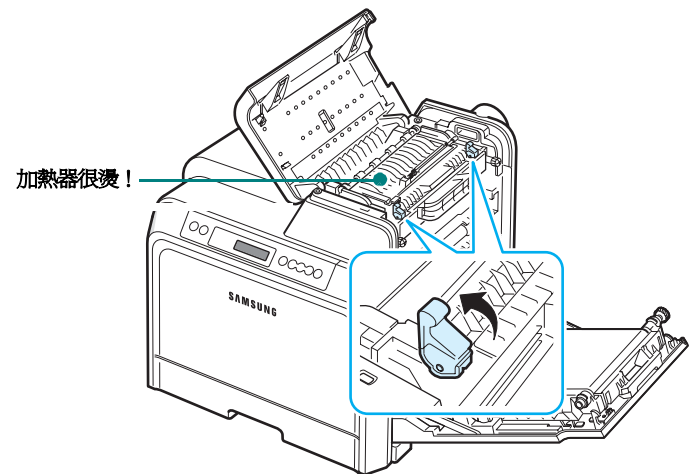
- 1 使用把手將入口門完全打開。



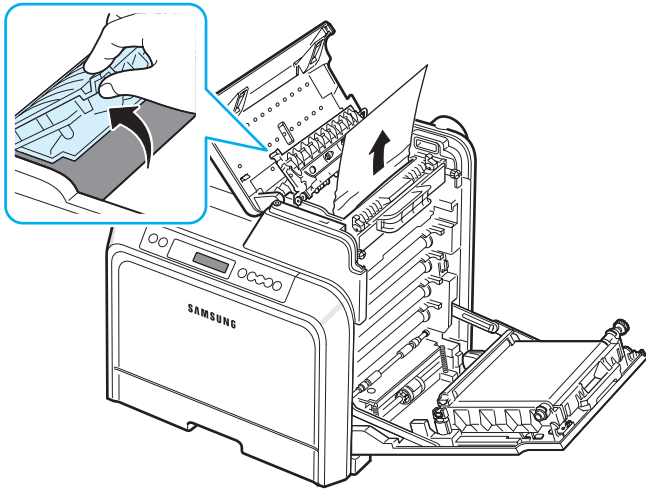
- 2 開啓上蓋。



- 3 向上推鎖定桿。



- 4 使用把手開啓內層蓋，小心從印表機中取出卡紙。



- 5 關閉內層蓋，向下推鎖定桿。

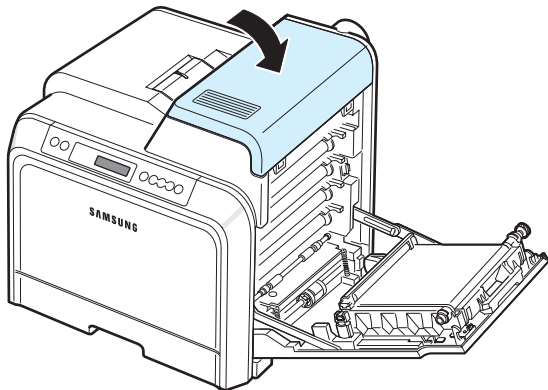


小心：

- 請勿接觸內蓋中的加熱器。它很燙，可能會造成燙傷！加熱器的作業溫度是 180 °C (356 °F)。從印表機移除紙張時請小心。
- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請合上入口門。

- 6 在移除卡紙後，請檢查印表機的其他部份是否有其他卡紙。

- 7 確定入口門是打開的之後，關上頂蓋。請確定它已安全地鎖上。



- 8 確實關閉入口門。印表機會重新開始列印。

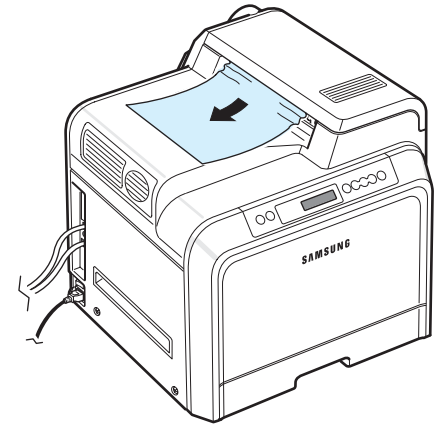


小心：如果頂蓋和入口門未確實關上，印表機將不會運作。

在紙張輸出區域

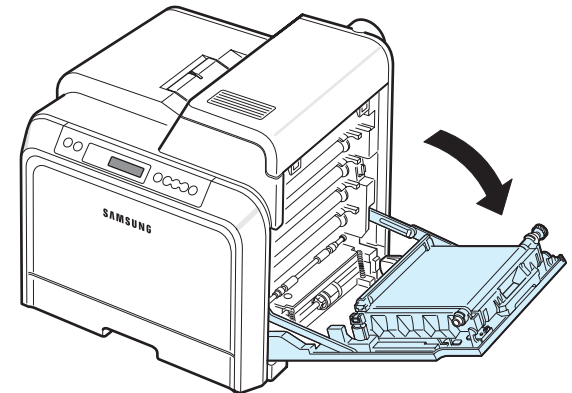
如果卡紙發生在紙張輸出區域，狀態指示圖上對應位置的指示燈會亮起。如果您使用 CLP-600N，顯示畫面上也會出現「Jam In Exit Area」（輸出區域卡紙）。

- 1 如果可以看見大部份的卡紙，請將它直接拉出。打開入口門然後將其確實關上。印表機會重新開始列印。



如果無法找到卡紙，或紙張卡得很緊無法拉出，請停止拉扯並移至步驟 2。

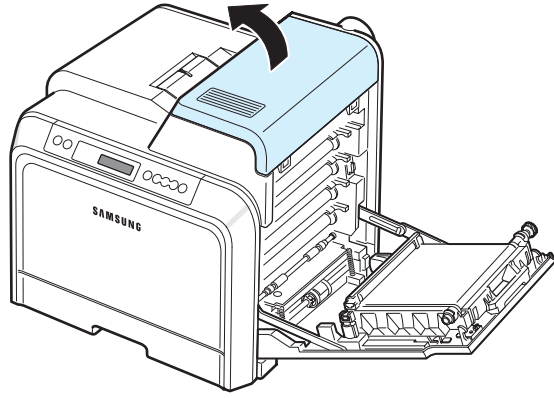
- 2 使用把手將入口門完全打開。



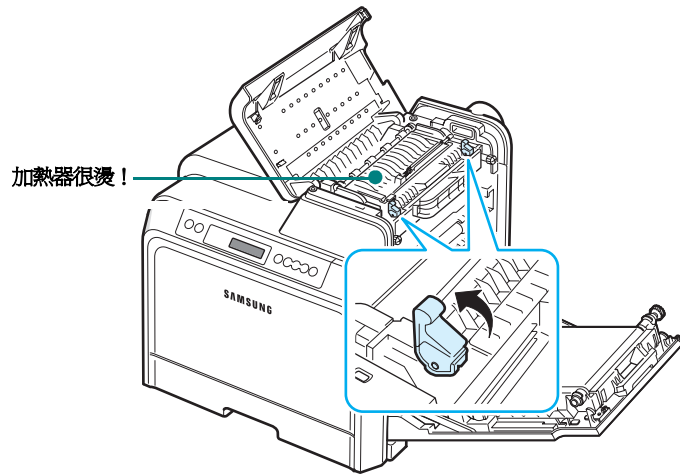
小心：

- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關上入口門。

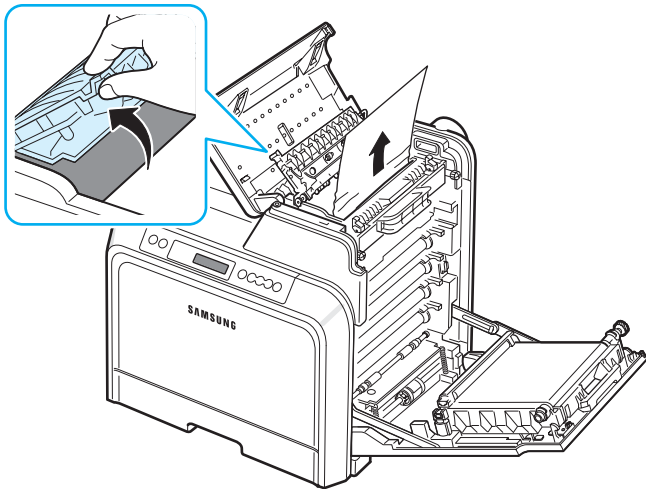
3 開啓上蓋。



4 向上推鎖定桿。



5 使用把手開啓內層蓋，小心從印表機中取出卡紙。



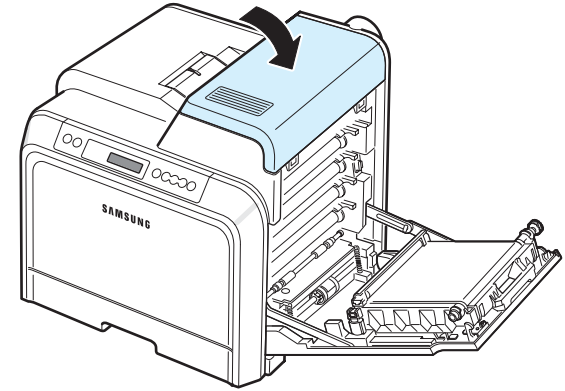
6 關閉內層蓋，向下推鎖定桿。



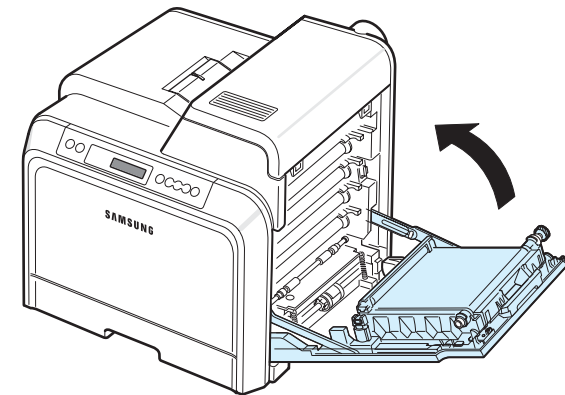
小心：請勿接觸內蓋中的加熱器。它很燙，可能會造成燙傷！加熱器的作業溫度是 180 °C (356 °F)。從印表機移除紙張時請小心。

7 在移除卡紙後，請檢查印表機的其他部份是否有其他卡紙。

8 確定入口門是打開的之後，關上頂蓋。請確認它安全鎖定。



9 確實關閉入口門。印表機會重新開始列印。

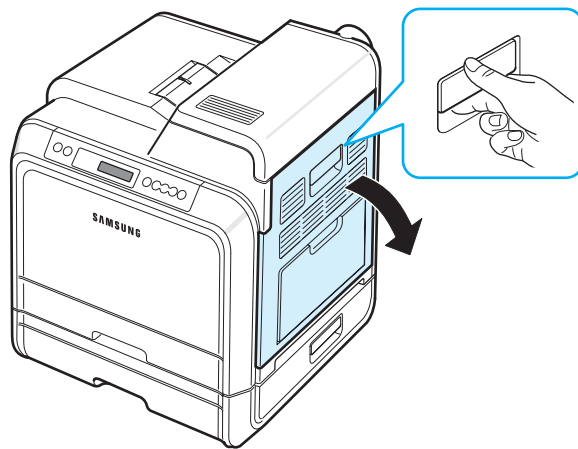


小心：如果頂蓋和入口門未確實關上，印表機將不會運作。

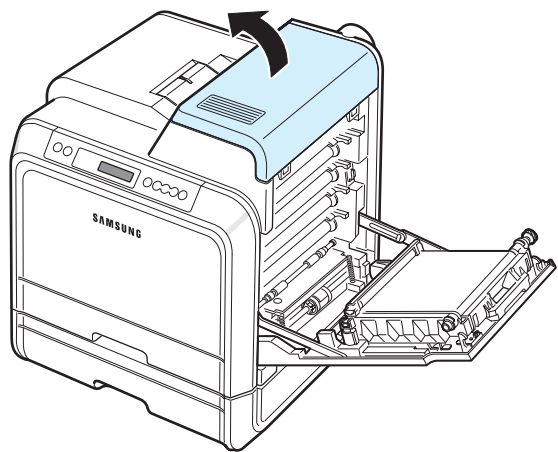
在可選紙匣 2 中

如果卡紙發生在可選紙匣 2，狀態指示圖上對應位置的指示燈會亮起。如果您使用 CLP-600N，顯示畫面上也會出現「Jam0 In Tray2」（紙匣 2 卡紙）。

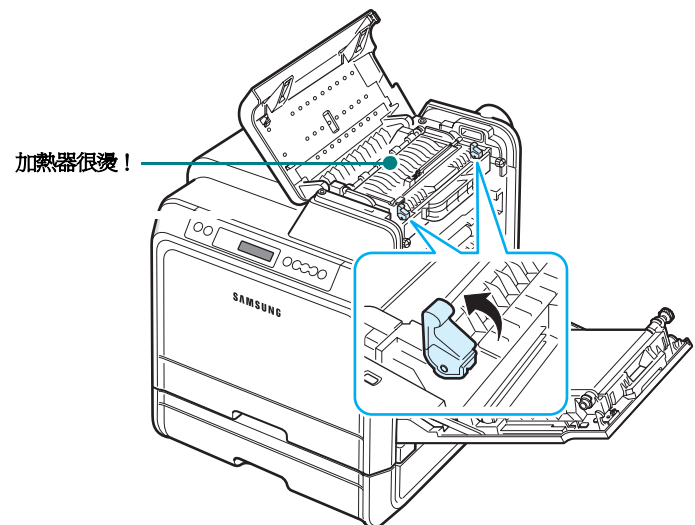
1 使用把手將入口門完全打開。



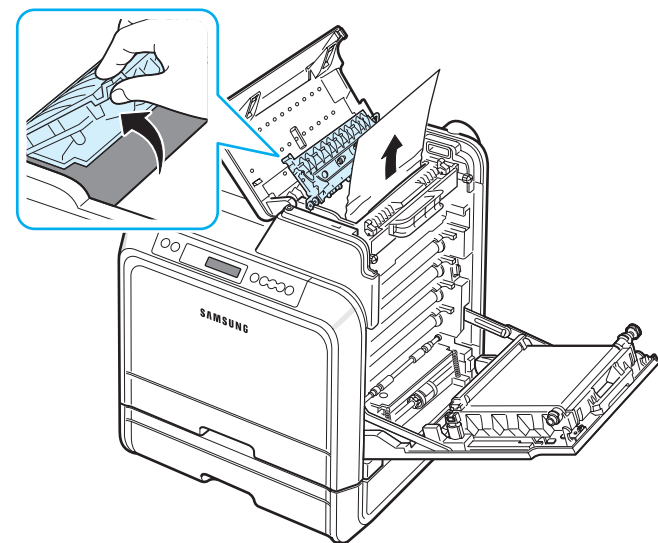
2 開啓上蓋。



3 向上推鎖定桿。



4 使用把手開啓內層蓋，小心從印表機中取出卡紙。



5 關閉內層蓋，向下推鎖定桿。跳至步驟 15。

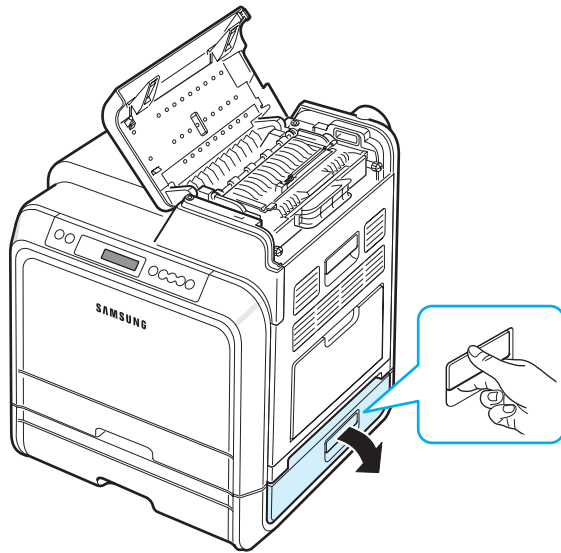
如果無法找到卡紙，或紙張卡得很緊無法拉出，請停止拉扯並關閉入口門。跳至步驟 6。



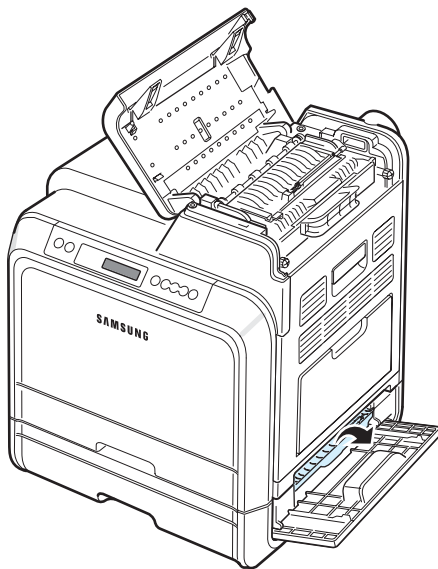
小心：

- 請勿接觸內蓋中的加熱器。它很燙，可能會造成燙傷！加熱器的作業溫度是 180 °C (356 °F)。從印表機移除紙張時請小心。
- 請勿用手或任何其他材質接觸每個碳粉匣前端的綠色表面的 OPC 感光鼓。請使用碳粉匣的把手以避免碰觸此區域。
- 請小心不要刮傷紙張傳送帶的表面。
- 如果您將入口門開啓超過數分鐘，OPC 感光鼓可能會暴露在光線中。這可能會損壞 OPC 感光鼓。如果因某種原因需要中斷安裝過程，請關上入口門。

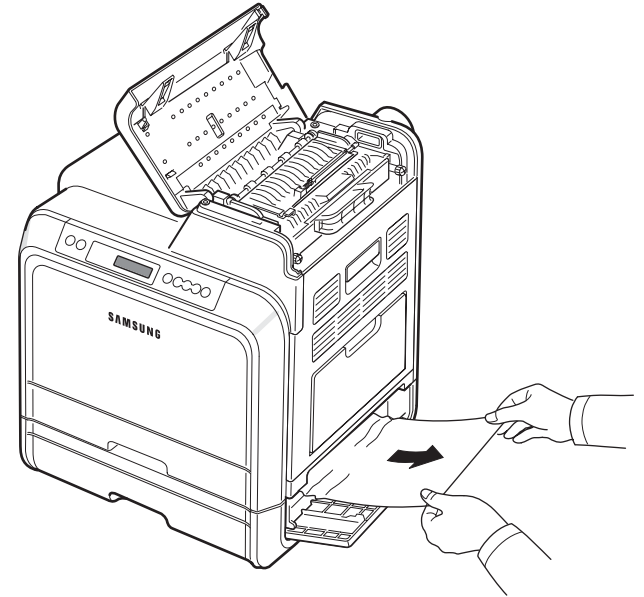
6 打開紙匣 2 的外層卡紙蓋。



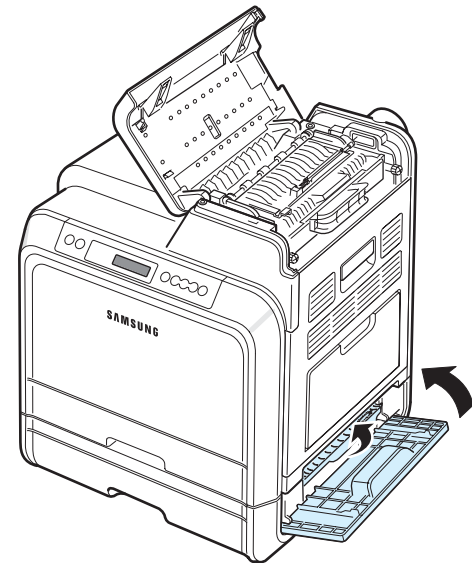
7 打開紙匣 2 的內層蓋。



8 按如圖所示的方向，小心地移除卡住的紙張。輕輕且緩慢地拉出紙張，以避免撕破。

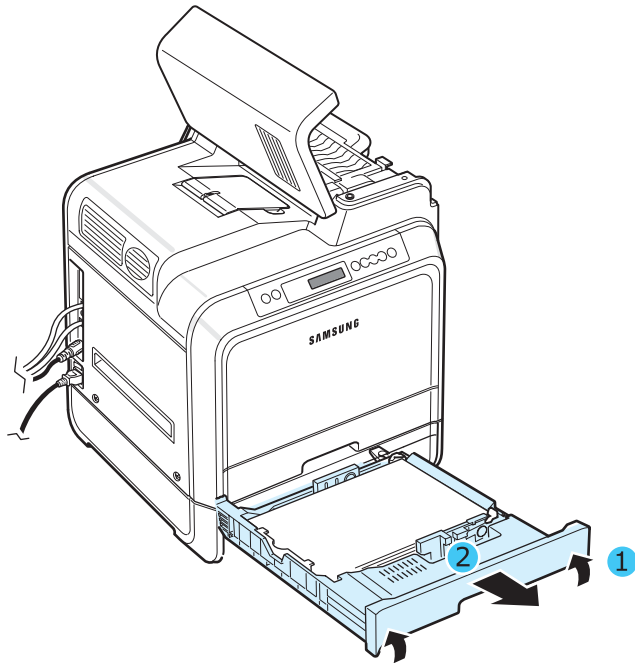


9 關上兩個卡紙蓋，移至步驟 13。

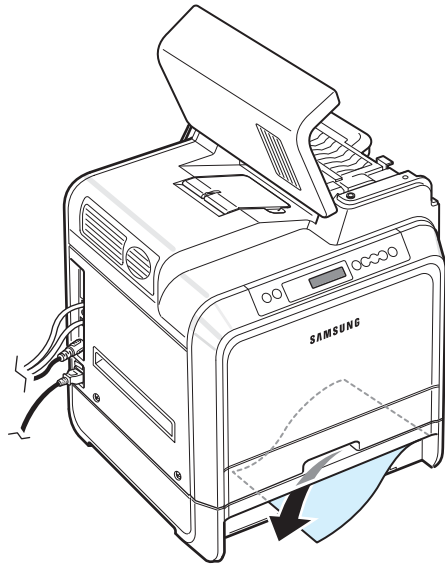


如果無法找到卡紙，或紙張卡得很緊無法拉出，請停止拉扯並繼續至步驟 10。

10 將可選紙匣 2 拉出。當您將它全部打開時，輕輕地提起紙匣前端部位，將紙匣從印表機上拆下。

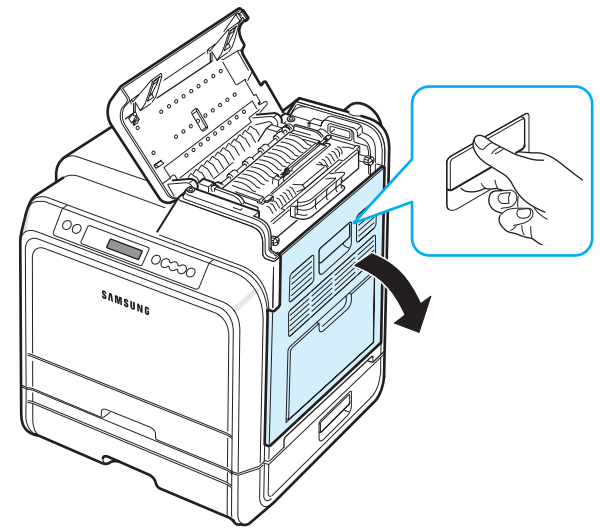


11 如果您看見卡紙，如下圖所示輕輕將紙張從紙匣內拉出。

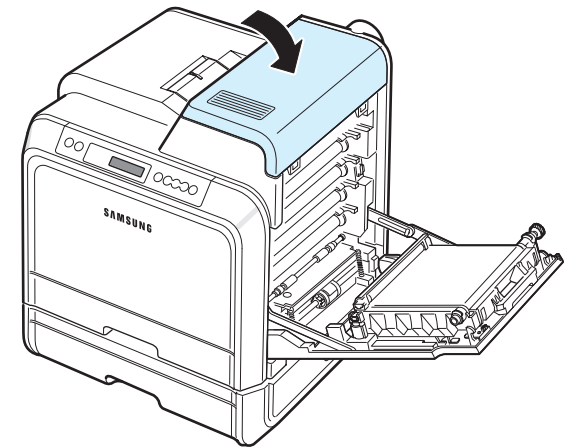


12 將紙匣滑回印表機中，並關閉兩個卡紙蓋。

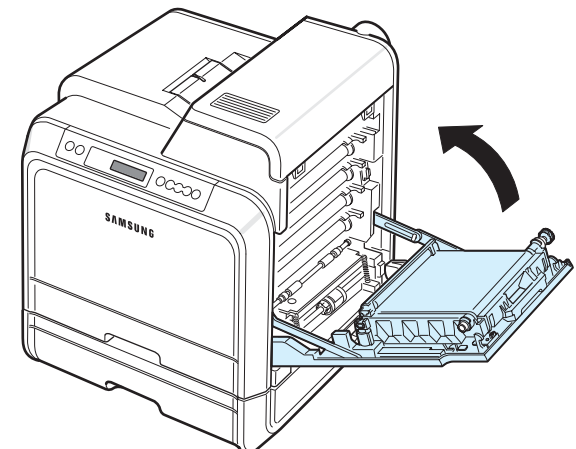
13 關閉入口門。



14 確定入口門已開啓。關閉上蓋。



15 確實關閉入口門。印表機會重新開始列印。



小心：如果頂蓋和入口門未確實關上，印表機將不會運作。



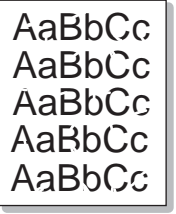
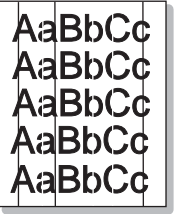
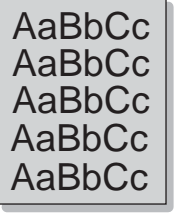
避免發生卡紙的秘訣

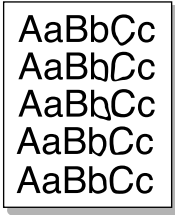
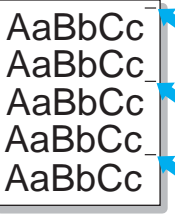

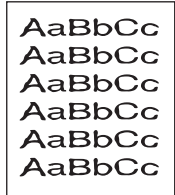
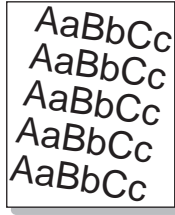
如果選擇了正確的紙張類型，可以避免大部份的卡紙現象。如果印表機內發生卡紙，請遵照第 7 章第 3 頁中的「清除卡紙」中所述的步驟。

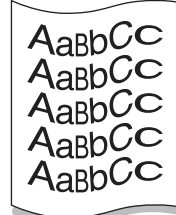
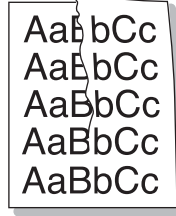
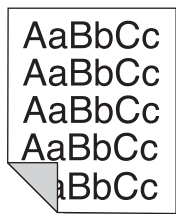

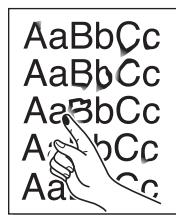
- 遵照第 4 章第 2 頁的步驟。確保可調整的導軌已正確定位。
- 請勿在紙匣中裝入過多的紙張。
- 列印工作正在進行時，請勿移開紙匣。
- 在裝入之前，屈曲、翻動或拉直紙張。
- 請勿使用有油污、潮濕或過於捲曲的紙張。
- 請勿在紙匣混合放入不同種類的紙張。
- 請只使用建議的列印紙張。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。
- 請確定紙匣中列印紙張的建議列印面朝上，而在多功能紙匣中的列印面朝下。

解決列印品質問題

印表機內部不清潔或不正確地裝入紙張，會降低列印品質。請參見下表來解決這些問題。

問題	解決方法
過淺或褪色的列印 	如果有垂直白條紋或褪色區域出現在頁面上： <ul style="list-style-type: none">• 碳粉匣容量可能過低。您可以暫時地延伸碳粉匣的壽命。請參閱第 6 章第 2 頁中的「搖勻碳粉」。如果這不能改善列印品質，請安裝一個新的碳粉匣。• 紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮濕或太粗糙。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。• 如果同時產生褪色及模糊不清的現象，可能表示印表機需要清潔。請參閱第 6 章第 8 頁。
碳粉污點 	紙張可能不符合規格，例如，紙張太潮濕或太粗糙。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。
列印瑕疵 	如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上： <ul style="list-style-type: none">• 可能表示單張紙張有問題。試著重新列印該工作。• 紙張上的保濕內容不均勻，或紙張表面有弄濕的斑點。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。• 紙張品質不佳。紙張製造過程中可能產生紙張上的一些區域會抗拒碳粉。嘗試使用不同種類或品牌的紙張。• 碳粉匣可能損壞。請參閱下一欄的「垂直重複性瑕疵」。• 如果這些步驟都不能解決您的問題，請連絡維修代表。
垂直線條 	如果有垂直黑條紋出現在頁面上： <ul style="list-style-type: none">• 碳粉匣可能被刮壞了。移除碳粉匣，安裝一個新的。請參閱第 6 章第 4 頁。 如果有白色垂直條紋出現在頁面上： <ul style="list-style-type: none">• 清潔印表機內部。請參閱第 6 章第 8 頁中的「清潔印表機內部」。如果您還是有同樣的問題，請更換一個新的碳粉匣。請參閱第 6 章第 4 頁。
彩色或黑白背景 	如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以解決這個問題。 <ul style="list-style-type: none">• 改用重量比較輕的紙張。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。• 檢查印表機的環境，很乾（低濕度）或很濕（高於 80% RH）的狀況可能會增加背景陰影的程度。• 取出其中一個舊碳粉匣，並安裝新碳粉匣。

問題	解決方法
碳粉有污點 	<ul style="list-style-type: none"> 清潔印表機內部。請參閱第 6 章第 8 頁中的「清潔印表機內部」。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。 移除紙張傳送帶並安裝一個新的。請參閱第 6 章第 5 頁中的「更換紙張傳送帶」。
垂直重複性瑕疵 	<p>如果有瑕疵重複並有規則地出現在列印面：</p> <ul style="list-style-type: none"> 清潔印表機內部。請參閱第 6 章第 8 頁中的「清潔印表機內部」。在清潔印表機內部後，如果還存在同一問題，請將該色彩的碳粉匣換用一個新的。請參閱第 6 章第 4 頁中的「更換碳粉匣」。 印表機內部的零件可能沾有碳粉。如果瑕疵是出現在紙張背面，列印幾張以後，問題通常會自行解決。 加熱組件可能損壞。連絡維修代表。
背景散佈 	<p>背景散佈是因為部份碳粉擴散到列印頁上。</p> <ul style="list-style-type: none"> 紙張可能太潮濕。嘗試列印在另一疊的紙張上。若非必要請不要打開紙張包裝，以免紙張吸收到太多的溼氣。 如果背景散佈現象出現在信封上，變更列印佈局來避免列印在背面有重疊裂縫的地方。在裂縫上列印可能會造成問題。 如果背景散佈現象覆蓋了列印頁的整個表面，請透過軟體應用程式或印表機內容調整列印解析度。
字元變形 	<ul style="list-style-type: none"> 如果印出來的字元出現變形現象或產生中空影像，表示紙張表面可能太光滑。嘗試使用不同牌子的紙張。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。 如果印出來的字元有變形或產生波浪現象，掃描器單元可能需要維修。請檢查此種情形是否也發生在示範頁上。請參閱第 2 章第 7 頁。若需要維修服務，請連絡維修代表。
頁面歪斜 	<ul style="list-style-type: none"> 請確定紙張是正確地裝入。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。 請確定紙張或其他材質正確地裝入紙匣中，且導軌與紙疊間的接觸不會太緊或太鬆。

問題	解決方法
捲曲或產生波浪狀 	<ul style="list-style-type: none"> 請確定紙張是正確地裝入。 檢查紙張類型和品質。高溫和高濕度都會造成紙張捲曲。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。 將紙匣中的紙疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙疊旋轉 180 度。
皺紋或折痕 	<ul style="list-style-type: none"> 請確定紙張是正確地裝入。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。 將紙匣中的紙疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙疊旋轉 180 度。
列印頁的背面有髒污 	<ul style="list-style-type: none"> 傳輸滾輪可能髒污。請參閱第 6 章第 8 頁中的「清潔印表機內部」。 檢查碳粉匣是否有漏碳粉。清潔印表機內部。
單色或黑白頁 	<ul style="list-style-type: none"> 碳粉匣可能安裝不正確。取出碳粉匣然後重新插入。 碳粉匣可能損壞，需要更換。安裝一個新的碳粉匣。 印表機可能需要維修。連絡維修代表。
鬆散的碳粉 	<ul style="list-style-type: none"> 清潔印表機內部。 檢查紙張類型和品質。請參閱第 10 章第 1 頁中的「紙張規格」。 安裝一個新的碳粉匣。請參閱第 6 章第 4 頁中的「更換碳粉匣」。 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。連絡維修代表。

問題	解決方法
字元空缺 	字元空缺表示在字元中應該是全黑色的部分卻出現白色區塊： <ul style="list-style-type: none"> 您可能列印到紙張的錯誤面。取出紙張然後將其翻轉。 紙張可能不符合紙張規格。請參閱第 10 章第 1 頁。
水平條紋 	如果有水平黑條紋或模糊不清的現象出現在頁面上： <ul style="list-style-type: none"> 碳粉匣可能未正確安裝。取出碳粉匣然後重新插入。 碳粉匣可能損壞。安裝一個新的碳粉匣。 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。連絡維修代表。
捲曲 	如果列印的紙張捲曲或紙張無法送入印表機： <ul style="list-style-type: none"> 將紙匣中的紙疊上下顛倒置放。將紙匣中的紙疊旋轉 180 度。

了解顯示訊息

SmartPanel 程式視窗或控制面板顯示畫面（僅 CLP-600N）會出現訊息指示印表機的狀態或錯誤。請參閱下表來瞭解訊息的含義，根據需要解決問題。訊息及其含義以字母順序排列。

注意：當您連絡維修服務代表時，告知特定的訊息對維修的幫助很大。

訊息	狀態	這樣做...
Adjusting Registration (ACR 執行中)	Auto Color Reg (自動校色) 執行中。請稍候。	請等待 120 秒鐘，至訊息變為預備，請參閱第 3.4 頁。
ADC Not Confirm Error (ADC 未確認錯誤)	問題發生在印表機內的 ADC。	連絡維修代表。
Cover Open (機蓋開啓) Install Transfer Belt (安裝傳送帶)	確定頂蓋或入口門已開啓。另外，印表機內沒有安裝紙張傳送帶。	確實關閉頂蓋。
Cover Open Optional Tray 2 (機蓋開啓 - 可選紙匣 2)	可選紙匣 2 卡紙蓋開啓。	確實關閉頂蓋或入口門。另外，安裝紙張傳送帶。
[Color] Toner Empty ([色彩] 碳粉用完)	印表機中對應的碳粉匣已空，在裝入新的碳粉匣之前，印表機將停止列印。	更換為新的碳粉匣。請參閱第 6 章第 4 頁。
Dev. Motor error (馬達錯誤)	問題發生在印表機內的運作馬達。	拔下電源線，然後再插上。如果問題仍存在，請與維修人員連絡。
Engine Fuser Low Heat Error (加熱器引擎 - 低熱錯誤)	加熱器內的溫度異常的低。	拔下電源線，然後再插上。如果問題仍存在，請與維修人員連絡。
Engine Fuser Over Heat Error (加熱器引擎 - 高熱錯誤)	加熱器內的溫度異常的高。	拔下電源線，然後再插上。如果問題仍存在，請與維修人員連絡。
Engine LSU Error (引擎 LSU 錯誤)	問題發生在印表機內的 LSU (雷射掃描單元)。	拔下電源線，然後再插上。如果問題仍存在，請與維修人員連絡。
Install [Color] Toner (安裝 [色彩] 碳粉)	印表機內沒有安裝指示色彩的碳粉匣。	安裝一個對應色彩的碳粉匣。

訊息	狀態	這樣做...
Install Transfer Belt (安裝傳送帶)	印表機內沒有安裝紙張傳送帶。	安裝紙張傳送帶。
Invalid Toner [Color] ([色彩] 碳粉無效)	安裝了無效的碳粉匣。	請只安裝專為您的印表機所設計的 Samsung 碳粉匣。或者將碳粉匣安裝在正確的槽位中。如果您已經安裝 Samsung 的碳粉匣並且將其安裝在正確的槽位中，而錯誤仍然發生，請連絡經授權的維修人員。
Invalid Transfer Belt (傳送帶無效)	安裝了無效的紙張傳送帶。	請只安裝 Samsung 專為您的印表機而設計的紙張傳送帶。如果您已經安裝經核准的紙張傳送帶，而錯誤仍然發生，請連絡經授權的維修人員。
Jam0 In Tray1 (紙匣 1 卡紙) Jam0 In Tray2 (紙匣 2 卡紙) Jam0 In MP Tray (MP 紙匣卡紙)	指示的紙匣內或附近發生卡紙。	從對應的紙匣中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 3 頁。
Jam In Exit Area (輸出區域卡紙)	卡紙發生在紙張輸出區域。	從印表機中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 6 頁。
Jam Inside Printer (印表機內部卡紙)	印表機內發生卡紙。	打開入口門，從印表機中把卡紙移除，請參閱第 7 章第 5 頁。
Left Fan error (左側風扇錯誤)	問題發生在印表機內的左側風扇。	該工作會自動清除，印表機會回到待命模式。
Load [Size] In Tray1 (在紙匣 1 中載入 [大小]) Load [Size] In Tray2 (在紙匣 2 中載入 [大小]) Load [Size] In MP (在 MP 中載入 [大小])	在印表機內容中指定的紙張大小與您裝入的紙張大小不符合。	將正確的紙張載入紙匣中。
Low Density (低密度)	散佈在紙張傳送帶上，用以調整自動色彩校準的碳粉量太少，使得印表機在自動色彩校準無法識別碳粉。	更換新的碳粉匣。請參閱第 6 章第 4 頁。如果您仍然遇到相同問題，請連絡維修人員。

訊息	狀態	這樣做...
Main Motor Error (主馬達錯誤)	問題發生在印表機內的運作馬達。	拔下電源線，然後再插上。如果問題仍存在，請與維修人員連絡。
Memory Overflow (記憶體溢位)	印表機沒有足夠的記憶體來列印目前的工作。問題發生在印表機的韌體程式。	該工作會自動清除，印表機會回到待命模式。降低印表機的解析度，然後再試一次。
Paper Empty [Size] In Tray1 (紙匣 1 中 [大小] 紙張已空) Paper Empty [Size] In Tray2 (紙匣 2 中 [大小] 紙張已空) Paper Empty [Size] In Mp (MP 中 [大小] 紙張已空) Paper Empty [Size] In Manual (手動紙匣中 [大小] 紙張已空)	紙匣已用盡紙張。	在紙匣中裝入紙張。請參閱第 4 章第 2 頁。
Photo LED Error (調整相片 LED)	在自動色彩校準期間，印表機未識別紙張傳送帶組件中的相片 LED。	連絡維修代表。
Press Continue Button (按下繼續按鈕)	在使用手動送紙模式從多功能紙匣進行列印前，印表機正在等候使用者的動作。	裝入一張列印材質，按下 On Line/Continue 按鈕。每列印一頁都需要按該按鈕。
Ready [Color] Low Toner (就緒 [色彩] 碳粉不足)	印表機中相應碳粉匣中的碳粉不足。	搖晃對應的碳粉匣使其分布均勻，請參閱第 6 章第 2 頁。
Ready IP Conflict (就緒 IP 衝突)	印表機的 IP 位址與網路上的其他裝置發生衝突。	連絡您的網路管理員，在您的子網域範圍內選擇一個不會與其他裝置產生衝突的位址。
Rear Fan error (後置風扇錯誤)	問題發生在印表機內的後置風扇。	該工作會自動清除，印表機會回到待命模式。
Replace [Color] Toner (更換 [色彩] 碳粉)	印表機中相應的碳粉匣接近為空。印表機仍會繼續列印，但列印品質會降低。如果出現 [Color] Toner Empty ([色彩] 碳粉用完) 消息，印表機將停止列印。	如有必要，請更換該碳粉匣。請參閱第 6 章第 4 頁。

訊息	狀態	這樣做...
Replace Fuser (更換加熱器)	如果加熱融合器單元壽命已盡，在裝入新的加熱融合器單元之前，印表機將停止列印。	換用新的加熱器單元。請參閱第 6.7 頁。
Replace Fuser Soon (即將更換加熱器)	加熱器單元壽命將盡。	如果出現「Replace Fuser」(更換加熱器)消息，印表機將停止列印。更換加熱融合器單元。
Replace MP Pick-Roller (更換 MP 挑紙滾輪)	MP 挑紙滾輪的壽命已盡。	連絡維修代表。
Replace Transfer Belt (更換傳送帶)	紙張傳送帶的壽命已盡，在裝入新的紙張傳送帶之前，印表機將停止列印。	更換為新的紙張傳送帶。請參閱第 6 章第 5 頁。
Replace Transfer Belt Soon (即將更換傳送帶)	紙張傳送帶壽命將盡。	如果出現 Replace Transfer Belt (更換傳送帶)消息，印表機將停止列印。更換紙張傳送帶。
Replace Tray1 Pick-Roller (更換紙匣 1 挑紙滾輪)	紙匣 1 挑紙滾輪的壽命已盡。	連絡維修代表。
Replace Tray2 Pick-Roller (更換紙匣 2 挑紙滾輪)	紙匣 2 挑紙滾輪的壽命已盡。	連絡維修代表。
SMPS Fan error (SMPS 風扇錯誤)	問題發生在印表機內的 SMPS 風扇。	該工作會自動清除，印表機會回到待命模式。
Tray2 Error (紙匣 2 錯誤)	可選紙匣 2 沒有安裝正確，或未連接到印表機上。	關閉印表機電源，然後再開啓，重新安裝可選紙匣 2。如果訊息仍然出現，請連絡維修人員。
Tray2 Jam Cover Open (紙匣 2 卡紙蓋開啓)	可選紙匣 2 卡紙蓋開啓。	確實關閉紙匣 2 機蓋。

一般 Windows 問題

問題	可能的起因與解決方法
安裝過程中出現「檔案正在使用中」的訊息。	結束所有的軟體應用程式。將所有的軟體從啟動群組中移除，然後重新啓動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
「寫入 LPTx 錯誤」訊息出現。	<ul style="list-style-type: none"> 確定所有電線纜已經正確連接，且印表機電源已開啓。 如果驅動程式中的「雙向」通訊功能沒有開啓，也可能會出現這個訊息。
「一般保護錯誤」、「例外 OE」、「Spool32」或「無效操作」訊息出現。	關閉所有應用程式，重新啓動 Windows，然後再度嘗試列印。
「列印失敗」、「印表機逾時錯誤發生」訊息出現。	這些訊息可能在列印期間出現。繼續等待，直到列印完成。如果訊息出現在待命模式或列印完成後，檢查連接或查看是否有錯誤發生。

注意：關於 Windows 錯誤訊息的更多資訊，請參閱與您 PC 隨附的 Microsoft Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000/2003/XP 使用者指南。

一般 Macintosh 問題

問題	可能的起因與解決方法
印表機沒有從 Acrobat Reader 列印文件。	當您要從 Acrobat Reader 列印時，應該將列印模式選項變更為 列印為影像 。
文件已經列印，但是列印工作並未從 Mac OS 10.3.2 中的緩衝器中消失。	將您的 Mac OS 更新為 OS 10.3.3 或更高。

一般 Linux 問題

問題	可能的起因與解決方法
我無法變更組態設定工具中的設定。	您必須具有管理員權限才能變更全域設定。
我使用 KDE 桌面，但是組態設定工具和 LLPR 無法啟動。	可能沒有安裝 GTK 程式庫。這些通常包括在 Linux 的軟體中，但是您可能需要手動安裝它。關於安裝額外套件的詳細資訊，請參考軟體發行者的安裝手冊。
我已經安裝這個套件，但是無法在 KDE/Gnome 功能中找到該項目。	有些版本的 KDE 或 GNOME 桌面環境可能要求您重新啟動階段作業才可使變更生效。
當編輯印表機設定時，我得到「Some options are not selected」的錯誤訊息。	有些印表機有衝突設定，也就是說兩個選項中的有些設定不可以同時選取。當您變更一個設定且印表機偵測到衝突的現象，衝突的選項會變更為「No Choice」的設定值。您必須在提交變更之前選擇一個不會發生衝突的選項。
我無法將印表機設定為系統預設的印表機。	在有些狀況下，可能無法變更預設佇列。這些情形發生在 LPRng 的變更版本中，尤其是最近的 RedHat 系統，使用了 printconf 資料庫佇列。 當使用 printconf 時， <code>/etc/printcap</code> 檔案將自動地從系統所管理的印表機資料庫更新（通常是透過 <code>printtool</code> 指令）， <code>/etc/printcap.local</code> 內的佇列將會加入結果檔案中。因為 LPRng 內的預設佇列界定為 <code>/etc/printcap</code> 的第一個佇列，所以當使用 <code>printtool</code> 界定一些佇列時，Linux 印表機無法變更預設值。 LPD 系統辨識出名稱為 <code>lp</code> 的預設佇列。所以，如果相同名稱的佇列已經存在，且沒有其它別名，您將無法變更預設值。要解決這個問題，您可以刪除該佇列，或手動編輯 <code>/etc/printcap</code> 檔案來變更其名稱。
在列印一些文件時，N-up 設定無法使用。	N-up 功能是由於送入列印系統的 PostScript 資料之「後處理」來庫存的。然而，有些「後處理」僅在 PostScript 資料符合「Adobe 文件結構通用規定」才能適當地庫存。如果列印的文件不符合規定，使用 N-up 及其它依賴「後處理」的功能時可能會產生問題。
我使用 BSD lpr (Slackware、Debian，較舊的發行版本)，一些從 LLPR 選取的選項無法使用。	較舊的 BSD lpr 系統對於可以通過列印系統的選項字串長度有嚴格限制。因此，如果您選擇了數個不同的選項，選項的長度可能會超出，您所做的部份選項將無法通過那些負責執行它們的程式。嘗試不要選擇過多與預設值不同的選項，以節省記憶體的使用度。
我試著以橫向模式列印文件，但是它以錯誤方向列印出來，並且內容被切割。	大部份在列印選項中提供橫向列印選擇的 Unix 應用程式，都可以產生正確的 PostScript 碼，且應該能夠正常地列印出。在這種情況下，您需要確保在 LLPR 選項中選取預設的縱向設定，來避免意外的頁面旋轉並造成內容切割。
我正在使用 CUPS，但是有些頁面列印出來以後完全空白（沒有列印任何內容）。	如果資料以 Encapsulated PostScript (EPS) 格式傳送，有些較早版本的 CUPS (1.1.10 或更早) 具有錯誤，使得這些資料無法正確處理。當透過 LLPR 列印時，印表機套件可以將資料轉換為 PostScript，來解決這個問題。然而，如果您的應用程式跳過 LLPR 直接將 EPS 資料送入 CUPS，文件將無法正確列印。

問題	可能的起因與解決方法
我無法列印至 SMB (Windows) 印表機。	若要能夠組態設定並使用 SMB 分享印表機（例如在 Windows 機器上分享的印表機），您需要正確安裝 SAMBA 套件來啓用此功能。您應該可以在您的系統中使用「 <code>smbclient</code> 」指令。
當 LLPR 正在執行時，我的應用程式停頓住。	大部份的 Unix 應用程式會預期一個像一般「 <code>lpr</code> 」的指令變成非互動式，所以能夠立即返回。因為 LLPR 在將工作傳給列印緩衝器之前會等待使用者輸入，通常應用程式會等待程序返回，所以看起來彷彿是停頓住（它的視窗不會更新）。這是正常現象，且應用程式應該會在使用者結束 LLPR 後恢復正常功能。
我該如何指定一個 IP 位址給我的 SMB 伺服器。	如果您不使用 CUPS 列印系統，可以在組態設定工具的「Add Printer」對話方塊中指定。很遺憾，目前 CUPS 不允許指定 SMB 伺服器的 IP 位址，所以您必須能夠使用 SAMBA 瀏覽資源才可以列印。
列印時，有些文件印出來是白紙。	有些版本的 CUPS，尤其是那些在 8.1 版釋出前與 Mandrake Linux 一起釋出的版本，具有一些已知的錯誤，無法正常地從有些應用程式處理 PostScript 輸出。嘗試升級至最新版本的 CUPS（至少 1.1.14）。大部份熱門版本中的某些 RPM 套件提供了 Linux 列印套件。
我有 CUPS，一些選項（如 N-up）即使沒有在 LLPR 中選取它們，似乎也會自行啓用。	有一些本機選項可能在您的 <code>~/lppoptions</code> 檔案中定義，可以經由 <code>lppoptions</code> 指令來操作。如果沒有為 LLPR 設定所覆寫，這些選項會一直啓用。要刪除印表機所有的選項，請執行下列指令，用佇列名稱取代「 <code>printer</code> 」： <code>lppoptions -x</code> 印表機
我組態設定了一個印表機來列印檔案，但是我得到「Permission denied」的錯誤訊息。	大部份列印系統不會以「超級使用者」來執行，而是以一個特殊的使用者（通常是「 <code>lp</code> 」）來執行。所以，請確定您選取列印的檔案是擁有緩衝器守護程式的使用者所可以存取的。
在我的 PCL（或 GDI）印表機中，有時候我印出來的是錯誤訊息，而不是文件。	很遺憾，有些 Unix 應用程式可能產生不相符的 PostScript 輸出，且不受 Ghostscript 支援，甚或印表機本身在 PostScript 模式下也不支援。您可以嘗試將輸出擷取到一個檔案，並且使用 Ghostscript 檢視結果（ <code>gv</code> 或 <code>ghostview</code> 可以讓您互動地執行此功能），查看您是否印出了錯誤訊息。然而，因為錯誤可能是應用程式所造成的，所以請連絡您的軟體販售商並告知他們這個問題。
列印時，有些彩色文件印出來是全黑。	這是 Ghostscript（直到 GNU Ghostscript 7.05）的已知問題，當文件的基本色彩空間索引化，且它經由 CIE 色彩空間被覆蓋，就會發生此問題。因為 Postscript 使用 CIE 色彩空間來當作它的色彩吻合系統，所以您應該在系統上將 GNU Ghostscript 最少升級至版本 7.06 或更高。您可以在 www.ghostscript.com 上找到最新的 Ghostscript。

8 在網路中使用您的印表機

(僅 CLP-600N)

如果您在一個網路環境內工作，印表機可以與網路內其他使用者一起分享。

本章包含：

- 關於在網路上分享印表機
- 設定網路連接的印表機

注意：如果您是一位 CLP-600 使用者，您只能夠將印表機連接至本機網路，透過單一電腦使用。

關於在網路上分享印表機

如果您在一個網路環境內工作，您可以將您的印表機連接到網路上。

本地分享的印表機

您可以直接將印表機連接到一個特定的電腦上，也稱作網路上的「主機電腦」。然後可以透過 98SE/Me/XP/NT 4.0/2000/2003 網路印表機連接，將印表機與網路內其他使用者一起分享。

如需有關在本機共用印表機的詳細資訊，請參閱**軟體選項**。

有線網路連接的印表機

CLP-600N 印表機具有內建的網路介面卡。關於連接您的印表機到網路上的更多資訊，請參閱 2.7。

無線網路連接的印表機

要想在無線網路環境中使用 CLP-600N 印表機，您需要安裝另購的有線/無線網路介面卡。

請連絡您的 Samsung 經銷商或向其購買印表機的零售商。強烈建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝介面卡。

透過網路列印

不管印表機是本地方式連接或網路連接，您需要在每一台使用該印表機列印文件的電腦內安裝 CLP-600 Series 印表機軟體。

設定網路連接的印表機

您必須在印表機上設定一個網路通訊協定，才能將它當作網路印表機使用。您可以使用提供的網路程式來設定通訊協定。請參考「網路印表機使用者指南」。

您可以透過印表機的控制面板組態設定基本的網路參數。使用印表機控制面板來做下列動作：

- 啟動或停用網路通訊協定 (IPX/SPX)
- 組態設定 TCP/IP
- 組態設定 IPX 框架類型

組態設定控制面板上網路函數

支援的作業系統

注意：網路卡所支援的作業系統可能和印表機所支援的作業系統不同。下表顯示印表機所支援的網路環境。

項目	需求
網路介面	10/100 Base-TX (標準) 或 802.11a/b/g 無線區域網路
網路作業系統	<ul style="list-style-type: none">• Novell NetWare 4.x、5.x、6.x• Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000/2003/XP• 各種 Linux 作業系統• Mac OS 10.3 ~ 10.4
網路通訊協定	<ul style="list-style-type: none">• Netware IPX/SPX• Windows 上的 TCP/IP、DLC/LLC
動態定址伺服器	DHCP、BOOTP

- IPX/SPX：Internet Packet eXchange/Sequenced Packet eXchange
- TCP/IP：Transmission Control Protocol/Internet Protocol
- DLC/LLC：Data Link Control/Logical Link Control
- DHCP：Dynamic Host Configuration Protocol
- BOOTP：Bootstrap Protocol

列印網路組態設定頁

此網路組態設定頁顯示您印表機上的網路介面卡是如何組態設定的。適用於大部份應用程式的預設設定將會啟動。

- 1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (Ⓜ) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。
- 2 按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ) 存取功能表。
- 3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Print Net CFG」(列印 Net CFG) 出現在顯示最下方。
- 4 按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。網路組態設定頁將會印出。

設定網路通訊協定

當您第一次安裝印表機時，所有支援的網路通訊協定都會啟動。如果一個網路通訊協定啟動，即使該通訊協定不在使用中，印表機可能還是在網路間傳輸著。如此可能會略微地增加網路的流量。若要去掉不必要的流量，您可以關閉沒有用到的通訊協定。

- 1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (Ⓜ) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ) 存取功能表。
- 2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。按 **Upper Level** 按鈕 (Ⓢ)。
- 4 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您要使用的通訊協定出現在顯示視窗下方。
您可以選擇「Config TCP」(組態設定 TCP) 或是「Netware」。
- 5 請按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 6 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 來變更設定。
如果選擇了「Config TCP」(組態設定 TCP)，請變更設定為「No」(否) (停用) 或「Yes」(是) (啟動)。
如果選擇了「Netware」，請變更設定為「Off」(關閉) (停用) 或「On」(開啓) (啟動)。
- 7 按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ) 儲存選取項目。
- 8 按 **On Line/Continue** 按鈕 (↻) 回到就緒模式。

組態設定 TCP/IP

您的印表機可以在不同的 TCP/IP 網路中設定。根據網路的不同，可使用多種方式來指派 TCP/IP 位址給您的印表機。

- 靜態定址：TCP/IP 位址由系統管理員手动指派。
- 動態定址 BOOTP/DHCP (預設)：TCP/IP 位址由伺服器自動指派。

靜態定址

要從印表機的控制面板輸入 TCP/IP 位址，請執行下列步驟：

- 1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (Ⓜ) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ) 存取功能表。
- 2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 4 按 **Upper Level** 按鈕 (Ⓢ)，然後按下捲動按鈕 (▶)。
- 5 當「Config TCP」(組態設定 TCP) 顯示時按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 6 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 7 按下 **Upper Level** 按鈕 (Ⓢ)，然後按下捲動按鈕 (▶)。
- 8 當「IP Get Method」(IP 取得方式) 顯示時按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 9 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Static」(靜態) 顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 10 按 **Upper Level** 按鈕 (Ⓢ)，然後按下捲動按鈕 (▶)。
- 11 當「IP Address」(IP 位址) 顯示時按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
IP 位址由 4 位元組成。



為每個位元組輸入一個介於 0 到 255 之間的數字。

- 12 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 輸入一個介於 0 到 255 之間的數字，然後按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 13 重複步驟 12 來完成輸入第 1 位元至第 4 位元位址。

14 要選擇其他參數，例如 Subnet Mask (子網路遮罩) 或「Gateway」(閘道)，按下捲動按鈕 (◀ 或 ▶)。請按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

15 重複步驟 12 到 13 來設定其他 TCP/IP 參數。

16 按 **On Line/Continue** 按鈕 (↻) 回到就緒模式。

動態定址 (BOOTP/DHCP)

要讓伺服器自動指派 TCP/IP 位址，請執行下列步驟：

1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (⌘) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。按 **Enter** 按鈕 (⌘) 存取功能表。

2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時按下 **Enter** 按鈕 (⌘)。

3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (⌘)。

4 按 **Upper Level** 按鈕 (↻)，然後按下捲動按鈕 (▶)。

5 當「Config TCP」(組態設定 TCP) 顯示時按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

6 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (⌘)。

7 按 **Upper Level** 按鈕 (↻)，然後按下捲動按鈕 (▶)。

8 當「IP Get Method」(IP 取得方式) 顯示時按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

9 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「DHCP」顯示，然後按下 **Enter** 按鈕 (⌘)。

10 要從 BOOTP 伺服器指派位址，當「BOOTP」顯示時按下 **Enter** 按鈕 (⌘)。

11 按 **On Line/Continue** 按鈕 (↻) 回到就緒模式。

組態設定 IPX 框架類型

在 IPX/SPX 通訊協定網路 (例如 Novell NetWare) 中，必須為印表機指定網路通訊框架的格式。在大部分的情況下，您可以保留「Auto」(自動) 預設值。但如果需要，也可以手動設定框架類型格式。

- **Auto** (自動) (預設)：自動感應並將框架類型限制於偵測到的第一個框架。
- **EN_8022**：將框架類型限於 IEEE 802.2 與 IEEE 802.3 上的 IPX 框架。所有其他框架會丟棄。
- **EN_8023**：將框架類型限於 IEEE 802.3 上的 IPX 框架。所有其他框架會丟棄。
- **EN_II**：將框架類型限於乙太網路上的 IPX 框架。所有其他框架會丟棄。
- **EN_SNAP**：將框架類型限於 SNAP 與 IEEE 802.3 上的 IPX 框架。所有其他框架會丟棄。

注意，在您可以組態設定框架類型之前，必須在 **Netware** 功能表中啟動 IPX/SPX 通訊協定。請參閱第 8 章第 2 頁中的「設定網路通訊協定」。

依照下列步驟變更框架類型格式：

1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (⌘) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。按 **Enter** 按鈕 (⌘) 存取功能表。

2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時按下 **Enter** 按鈕 (⌘)。

3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

4 請按 **Upper Level** 按鈕 (↻)。

5 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Netware」出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

6 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「On」(開啟) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

7 按 **Upper Level** 按鈕 (↻)，然後按下捲動按鈕 (▶)。

8 當「Netware」顯示時按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

9 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

10 按 **Upper Level** 按鈕 (↻)，然後按下捲動按鈕 (▶)。

11 當「IPX Frame Type」(IPX 框架類型) 顯示時按 **Enter** 按鈕 (⌘)。

12 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到您看見想要的框架類型，然後按下 **Enter** 按鈕 (✱)。

13 按 **On Line/Continue** 按鈕 (⏪) 回到就緒模式。

恢復網路組態設定

您可以將網路組態設定恢復到預設設定。

1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (⌂) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。

2 按 **Enter** 按鈕 (✱) 存取功能表。

3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Default Set」(預設設定) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (✱)。

4 按住 **Enter** 按鈕 (✱) 確認選取項目。

5 重新啟動網路介面卡。

重新啟動網路介面卡

如果您設定「Netware」或「Config WLAN」(組態設定無線) 功能表選項，則機器將不會辨識您的變更。

在這種情況下，您可以簡單地重新啟動網路介面卡而無需關閉印表機並重新開啓。

1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (⌂) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。

2 按 **Enter** 按鈕 (✱) 存取功能表。

3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Reset Network」(重設網路) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (✱)。

4 請按 **Enter** 按鈕 (✱)。

印表機即會重新啟動網路介面卡。

組態設定無線網路

請參閱所購買的無線網路介面卡所提供的說明書。

您可以利用 Windows 中的 SetIP 程式，輕易設定無線網路環境。請參閱無線網路使用者指南。

組態設定無線設定：

1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (⌂) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。按 **Enter** 按鈕 (✱) 存取功能表。

2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時按下 **Enter** 按鈕 (✱)。

3 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (✱)。

4 請按 **Upper Level** 按鈕 (⏩)。

5 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Config WLAN」(組態設定無線) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (✱)。

6 按捲動按鈕 (◀ 或 ▶) 直到「Yes」(是) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (✱)。

您可組態設定下列項目：

- **SSID**: 當您選擇「Search List」(搜尋清單) 時，印表機上的無線網路卡會搜尋區域中的無線網路，並在清單中顯示結果。從清單中選擇網路。您無法變更「Operation Mode」(作業模式)、
「Frequency Mode」(頻率模式) 或「Channel」(通道)。

如果您選擇「Custom」(自訂)，您可以根據需要設定無線設定，並且為您的「Custom」(自訂) 設定輸入最多 32 個字母的名稱。「SSID」會區分大小寫，所以在變更時請務必小心。利用捲軸按鈕尋找您需要的字母，然後按下 **Enter** 按鈕 (✱)。游標移至下一個輸入欄位時，利用您輸入第一個字母的方式，輸入接下來的字母。在輸入名稱的最後一個字母之後，再按一下 **Enter** 按鈕 (✱) 儲存 ID。輸入金鑰號碼作為加密金鑰的方法與輸入字母的方法相同。

- **Operation Mode** (作業模式)：「Ad-Hoc」(特別) 模式讓無線裝置可以直接地互相間溝通。這是列印伺服器預設作業模式。如果您的網路使用存取點，您必須將作業模式重新組態設定為「Infra」(基礎)。「Infra」(基礎) 模式讓無線和有線電腦都可以透過存取點傳送檔案給印表機。

- **Frequency Mode** (頻率模式)：「802.11a」、「802.11b/g」或「802.11a/b/g」。

Samsung 列印伺服器可設定為在下列頻率模式中操作：

- 802.11a 模式：無線電使用 IEEE802.11a 標準 (5 GHz)。
- 802.11b/g 模式：無線電使用 IEEE802.11g 標準 (2.4 GHz) 中所定義的頻率範圍。此模式與 IEEE802.11b 標準相容。
- 802.11a/b/g 模式：無線電使用 IEEE802.11a 和 IEEE802.11b/g 標準 (5 GHz 和 2.4 GHz) 中所定義的頻率範圍。

預設設定是「802.11a/b/g」。

- **Channel** (通道)：這選項只有在「Ad-Hoc」(特別) 模式下才可使用。在大部份情況下，您不需要改變這個設定。列印伺服器將會掃描某特定網路中所有可用的通道，並且將自己的通道調整為偵測到的那一個。

- **Security Mode** (安全模式)：「None」(無)、「Static WEP」(靜態 WEP) 或「Enhanced」。Samsung 列印伺服器提供三種安全模式 (例如「None」(無)、「Static WEP」(靜態 WEP) 和 Enhanced)，可輕易的設定無線網路安全性。「None」(無) 安全模式的使用時機為當您的網路不需要無線裝置的驗證與資料加密時。「Static WEP」(靜態 WEP) 使用 IEEE802.11 標準的安全性所建議的 WEP (有線同等保密) 演算法。WEP 演算法提供資料加密與解密以進行資料通訊。「Static WEP」(靜態 WEP) 安全需要 WEP 金鑰才能進行資料加密、解密以及驗證。WPA 使用了 IEEE802.1X EAP 認證與動態加密 (例如動態 WEP、TKIP、AES)，提供了比「Static WEP」(靜態 WEP) 更多的安全性與更好的金鑰管理。無法在印表機的控制面板上組態設定 Enhanced。若要將 Enhanced 選擇作為安全模式，您必須使用 SWS (SyncThru Web Service)。如需有關 Enhanced 設定的更多資訊，請參閱「網路印表機使用者指南」。預設設定是「None」(無)。
- **Authentication** (IEEE802.11 驗證)：「Open System」(開放系統) 或「Shared Key」(分享金鑰)。此選項僅在「Static WEP」(靜態 WEP) 模式下才可使用。如果您的網路需要的話，正確的驗證方式必須在列印伺服器中組態設定。預設設定是「Open System」(開放系統)。
- **Encryption** (加密)：「64-bit WEP」或「128-bit WEP」。此選項僅在「Static WEP」(靜態 WEP) 模式下才可使用。如果您的網路使用「Static WEP」(靜態 WEP) 加密金鑰，您必須組態設定一個加密金鑰。您可以最多設定 4 個金鑰。啟用中的金鑰必須符合在其他無線裝置中組態設定的值和現用金鑰位置 (例如 Key 1 (金鑰 1))。預設設定是「64-bit WEP」。
- **Using Key** (使用金鑰)：選擇要在您網路中使用的金鑰。此選項僅在「Static WEP」(靜態 WEP) 模式下才可使用。預設設定是「Key 1」(金鑰 1)。
- **Key Type** (金鑰類型)：選擇您網路的金鑰類型。此選項僅在「Static WEP」(靜態 WEP) 模式下才可使用。預設設定是「Hexadecimal」(十六進位)。
- **Key1** (金鑰 1)、**Key2** (金鑰 2)、**Key3** (金鑰 3)、**Key4** (金鑰 4)：輸入金鑰號碼以進行「Encryption (加密)」。此選項僅在「Static WEP」(靜態 WEP) 模式下才可使用。所有金鑰的預設設定為 0。您可以輸入如下形式的號碼：

	十六進位	英數字元
64-bit WEP	10 位數	5 個字元
128-bit WEP	26 位數	13 個字元

注意：您對無線參數所做的變更將會在重設列印伺服器之後套用。若要重設列印伺服器，請參閱第 8 章第 4 頁中的「重新啟動網路介面卡」。

恢復無線組態設定

您可以將無線組態設定恢復到預設設定。

- 1 在就緒模式下，按 **Menu** 按鈕 (Ⓜ) 直到您看見顯示最下方出現「Network」(網路)。按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ) 存取功能表。
- 2 當「Config Network」(組態設定網路) 出現在顯示最下方時按下 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 3 按捲動按鈕 (⏪ 或 ⏩) 直到「Yes」(是) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 4 請按 **Upper Level** 按鈕 (⏶)。
- 5 按捲動按鈕 (⏪ 或 ⏩) 直到「Config WLAN」(組態設定無線) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 6 按捲動按鈕 (⏪ 或 ⏩) 直到「Yes」(是) 出現在顯示最下方。請按 **Enter** 按鈕 (Ⓚ)。
- 7 請按 **Upper Level** 按鈕 (⏶)。
- 8 按捲動按鈕 (⏪ 或 ⏩) 直到「WLAN Default」(無線預設) 出現在顯示最下方。
- 9 按住 **Enter** 按鈕 (Ⓚ) 確認選取項目。

注意：在重設列印伺服器後，將會套用此功能。若要重設列印伺服器，請參閱第 8 章第 4 頁中的「重新啟動網路介面卡」。

9

安裝印表機選件

您的印表機是一台全功能的雷射印表機，已經最佳化來滿足您的大部份列印需求。但是了解到每一個使用者可能會有不同的需求，Samsung 推出了一些可供選擇的裝置，來增強印表機的操作能力。

本章包含：

- 當安裝印表機選購裝置時的預先注意事項
- 安裝選購紙匣
- 安裝網路介面卡（僅 CLP-600N）

當安裝印表機選購裝置時的預先注意事項

中斷電源線：

切勿在印表機仍然連接電源時卸下印表機控制板。

爲了要避免觸電的危險，在安裝或移除任何內部或外部印表機配備時，一定要中斷電源線。

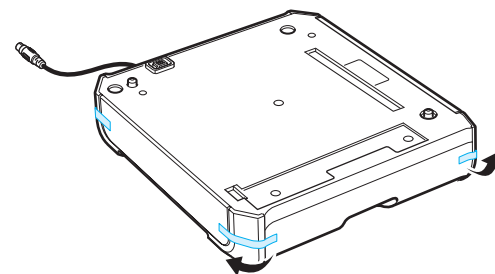
釋放靜電：

控制板和印表機內部配備（網路介面卡）對於靜電是很敏感的。在您安裝或移除一個內部配備時，請觸摸某塊金屬（如任何插入接地電源之裝置的背面金屬板）來將靜電釋放。如果您在完成安裝前要離開，請再次釋放身上的靜電。

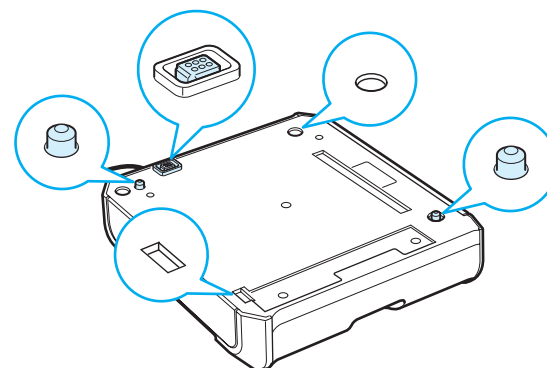
安裝選購紙匣

您可以安裝一個可選紙匣 2，來增加印表機的紙張處理容量。可選紙匣可以放入 500 張紙。

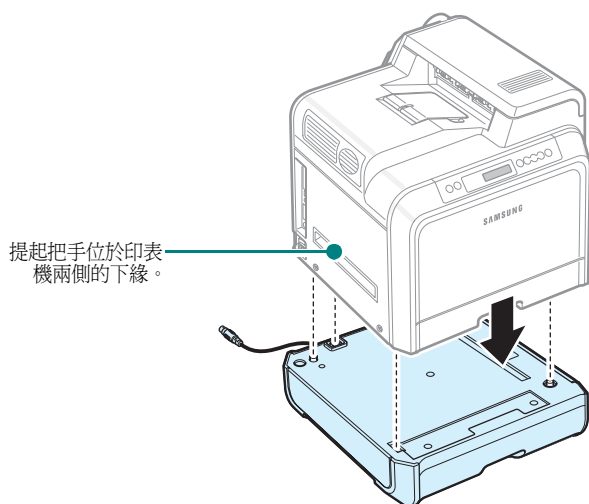
- 1 撕下紙匣內的包裝膠帶及包裝材料。



- 2 找出連接器的位置及可選紙匣定位器。

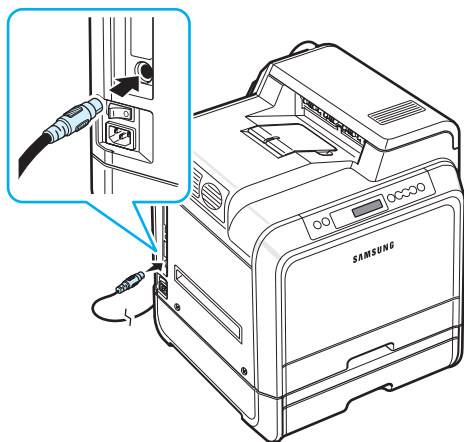


- 3 將印表機放置在紙匣上，將印表機的腳對準可選紙匣的定位器。



小心：本印表機重約 28.5 公斤（包括碳粉匣及紙匣）。請採用安全的搬運與處理方式。如果需要移動印表機，請務必讓兩個人來搬動。使用如圖所示的搬運把手（請參閱第 1 章第 2 頁）。如果一人單獨嘗試提起印表機，可能會造成背部傷害。

- 4 將紙匣的介面纜線插入印表機左後方的連接器。



在安裝紙匣 2 之後，您必須在印表機內容視窗中將紙匣設定為已安裝。

- 1 按一下 Windows 的**開始**功能表。
- 2 在 Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000 中，選擇**設定**，再選擇**印表機**。
在 Windows XP/2003 中，請選擇**印表機和傳真**。
- 3 選擇 **Samsung CLP-600 Series** 印表機圖示。
- 4 在印表機圖示上按一下右鍵，然後選擇**內容**。
- 5 按一下**印表機**標籤，從**可選紙匣**下拉清單中選擇**紙匣 2**。
- 6 按一下**確定**。

安裝網路介面卡

（僅 CLP-600N）

注意：此程序僅適用於只有維修技術人員。

您可以內建的網路介面卡在網路上使用 CLP-600N。

如果您想同時在有線及無線的網路環境使用印表機，您需要安裝選購的有線 / 無線網路介面卡。請連絡您的 **Samsung** 經銷商或向其購買印表機的零售商。強烈建議您讓一位受過訓練的專業人員來安裝介面卡。

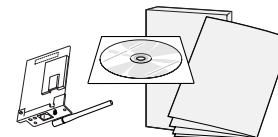
檢查選購的介面卡包裝內是否缺少任何零件。

介面卡包裝

網路：乙太網路 10/100 Base TX + 802.11b 無線區域網路（內部）

訂購編號：ML-00LC

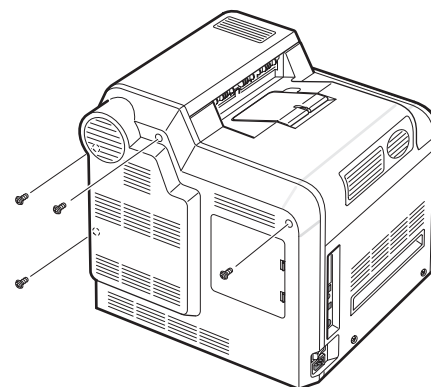
內容：有線 / 無線網路卡，**網路公用程式光碟**，**網路印表機快速指南**。



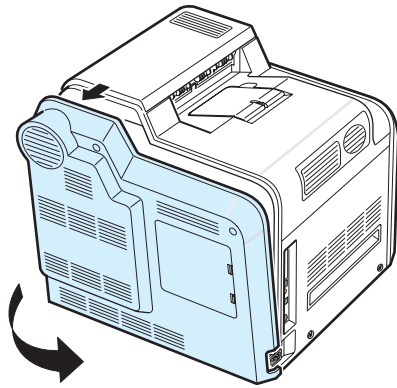
注意：當您購買有線 / 無線網路介面卡時，連接到介面卡的天線和介面卡是否相連，會因為所在國家的不同而有所差異。

若要安裝有線 / 無線網路介面卡：

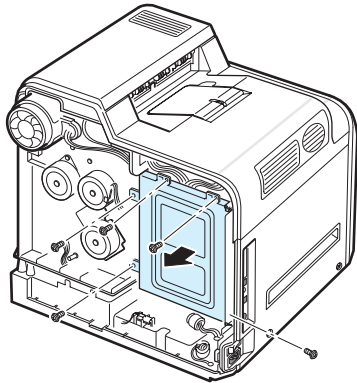
- 1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔下。
- 2 將印表機背面的四顆螺絲卸下。



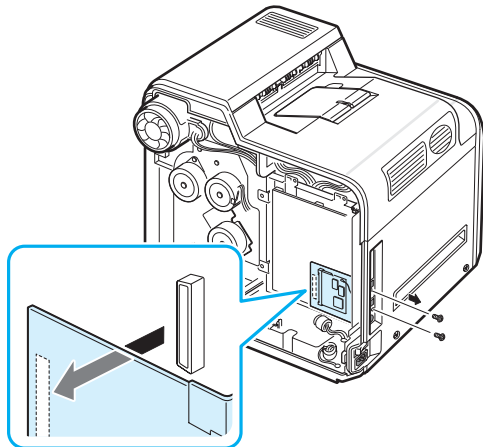
- 3 將控制面板蓋從印表機上卸下。



- 4 如下圖所示卸下五個固定金屬板的螺絲，然後取下金屬蓋。

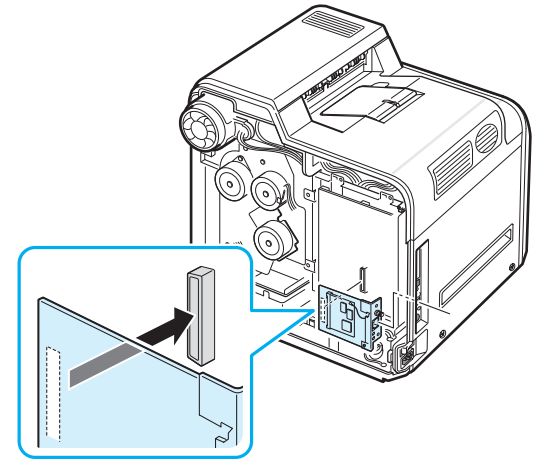


- 5 若要卸下現有的有線網路介面卡，請將兩個螺絲及卡卸下。

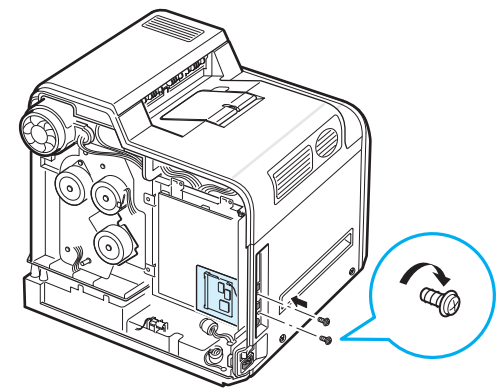


- 6 將有線 / 無線網路卡天線與卡本身分開。

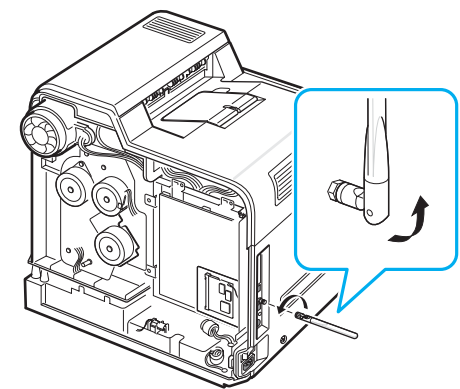
- 7 將網路介面卡的連接器對準控制板上的連接器。確定卡上的連接器已插入孔中。將介面卡小心地推入控制板上的連接器中，直到卡片完全裝入定位。



- 8 如下圖所示，將介面卡包裝內的兩個螺絲插入乙太網路連接埠上下相應的孔中。小心鎖緊。

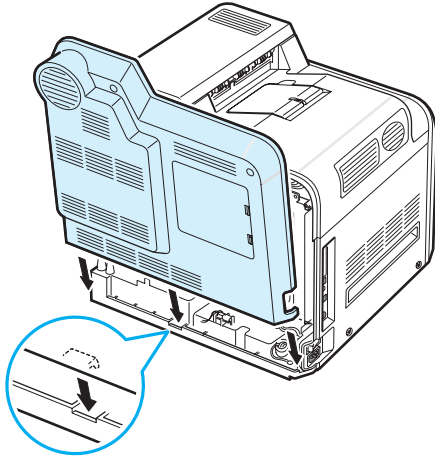


- 9 將天線以反時鐘方向插入並翻轉成直立，如圖所示。

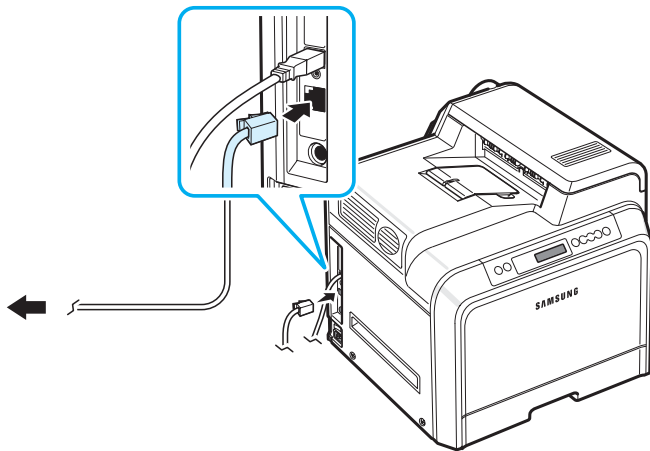


- 10 如下圖所示，裝回金屬蓋，並將在步驟 4 中取下的四個螺絲裝回。

- 11** 如下圖所示，裝回控制板蓋，並將在步驟 2 中取下的四個螺絲裝回。



- 12** 將乙太網路電纜一端插入印表機的乙太網路通訊埠，將電纜另一端插入區域網路連線。



注意：關於在有線和無線網路環境中組態設定和使用印表機的資訊，請參考有線 / 無線網路卡隨附的「網路印表機使用者指南」。您可以在印表機的控制面板組態設定網路函數。請參閱第 8 章第 4 頁。

10 規格

本章包含：

- 印表機規格
- 紙張規格

印表機規格

項目	規格及說明
列印速度*	黑白與彩色：A4 尺寸最大為 20 PPM (Letter 尺寸最大為 21 PPM)
解析度	可達 2400 x 600 dpi
暖機時間	少於 45 秒
初次印出時間	20 秒
額定電源	110-127 VAC, 9 A (美國、加拿大), 50/60 Hz 220-240 VAC, 4.5 A (其他國家), 50/60 Hz
功耗	作業中平均 450 W / 省電模式時少於 35 W
噪音值**	低於 50 dBA (列印) 低於 32 dBA (待命列印)
耗材壽命	黑色 / 黃色 / 洋紅色 / 青色碳粉匣：以 5% 的碳粉覆蓋率列 印 A4/Letter 約 4,000 頁 (原裝碳粉匣能列印 2,000 頁) 紙張傳送帶：約 35,000 張黑白與彩色頁面*** 定影器：近 50,000 頁黑白 / 彩色頁***
工作循環	每月：最多 35,000 頁
重量	28.5 公斤 (包括耗材) (64 磅)
包裝重量	紙張：3.5 公斤, 塑膠：900 克
外部尺寸 (寬 x 深 x 高)	465 (寬) x 465 (深) x 445 (高) 公釐 (18.3 x 18.3 x 17.5 英吋)
作業環境	溫度：10-32.5 °C / 50-90 °F 濕度：20-80% RH
印表機語言	SPL-C (Samsung Printer Language Color)
記憶體	32 Mb (不可擴充)
字型	Windows 字型
介面	CLP-600: USB 2.0 CLP-600N: USB 2.0, 乙太網路 10/100 Base TX

項目	規格及說明
作業系統相容性****	Windows 98SE/Me/NT 4.0/2000/XP/2003、各種 Linux OS、Mac OS 10.3 ~ 10.4 只有 CLP-600N 才支援 Windows NT 4.0。
選項	CLP-600N 才有：乙太網路 10/100 Base TX + 802.11a/ b/g 無線區域網路 (內部)

* 作業系統、電腦效能、應用軟體、連接方法、材質類型、材質大小和工作複雜度均會影響列印速度。
** 聲壓等級，ISO7779。
*** 可能受作業環境、列印時間、材質類型、材質大小影響。
**** 請造訪 www.samsungprinter.com 以下載最新的軟體版本。

紙張規格

概觀

您的印表機可接受很多種列印材質，如 cut-sheet 紙 (包括最高至 100% 的回收纖維紙)、信封、標籤及自訂大小紙張。屬性，例如重量、成分、顆粒及濕度內含量，都是影響印表機效能及輸出品質的重要因素。不符合使用者指南所指示規格的紙張會造成下列問題：

- 不良列印品質
- 卡紙次數增加
- 提早磨損印表機

注意：

- 有些紙張符合本指南中所有的規定，仍然無法產生令人滿意的列印結果。這可能是因為不正確的處理、無法接受的溫度及濕度、或其他 Samsung 無法控制的變數。
- 在您大量購買紙張之前，請先確定紙張符合本使用者指南中的要求。



小心：不符合這些規格的紙張，可能會造成需要維修的故障。這類的維修將不包含在保固或服務合約中。

支援的紙張大小

紙匣 1 / 紙匣 2	尺寸*	重量	容量**
Letter	8.5 x 11 英吋 (216 x 279 公釐)	75 至 90 g/m ² 銅版紙 (20 至 24 磅)，單面 列印用	<ul style="list-style-type: none"> • 250 張 75 g/m² 銅版紙 (紙匣 1) • 500 張 75 g/m² 銅版紙 (紙匣 2)
A4	8.27 x 11.7 英吋 (210 x 297 公釐)		

多功能紙匣	尺寸*	重量	容量**
最小尺寸 (自訂)	3.5 x 5.5 英吋 (90 x 140 公釐)	75 到 163 g/m ² 銅 板紙 (20 到 43 磅)	100 張 75 g/m ² 銅版紙
最大尺寸 (自訂)	8.5 x 14 英吋 (216 x 356 公釐)		
標籤***	最小及最大紙張尺寸 與上列相同。	厚度：0.10 x 0.14 公釐 (0.0039 x 0.0055 英吋)	一般 10 張
信封		75 到 105 g/m ² (20 到 27 磅)	最多 10 個

* 本印表機支援很多種不同的材質大小。

** 根據材質重量、厚度及環境的不同，容量也有所不同。

*** 平順度：100 至 250 (Sheffield)。

注意：當使用的列印材質短於 140 公釐 (5.5 英吋) 時，可能會發生卡紙。為取得最佳效能，請確保正確儲存和處理紙張。請參閱第 10 章第 3 頁中的「印表機與紙張儲存環境」。

紙張使用指南

為取得最好結果，請使用通用的 75 g/m² (20 磅) 紙張。請確定紙張的品質良好，並沒有任何切割、刻痕、撕裂、污點、鬆脫粒子、灰塵、皺摺、鑽孔、及捲曲或邊緣折起的現象。

如果您不確定裝入的是哪一種紙張，例如銅版紙或回收紙，請檢查紙張包裝上的標籤。

下列問題可能會造成列印品質不良、卡紙、甚至損害印表機。

症狀	紙張問題	解決方法
劣等列印品質或碳粉膠著，送紙問題	太濕、太粗糙、太平滑、或有壓印字；不良紙張	嘗試使用另一種紙張，介於 100-250 Sheffield 之間，4-5% 的保濕度。
列印瑕疵、卡紙、捲曲	不適當地儲存	將紙張平放在它的防潮包裝之中。
增加的灰色背景陰影 / 印表機磨損	太重	使用較輕的紙張，打開後出紙匣。
送紙時形成捲曲現象	太濕，錯誤顆粒方向或短顆粒結構	使用長顆粒紙張。
卡紙、損害印表機	切割或穿孔	請不要使用有切割或穿孔的紙張。
送紙問題	破裂的邊緣	使用良好品質的紙張。

注意：

- 請不要使用以低溫墨水印製的信頭紙，例如在某些溫度記錄類型中使用的紙張。
- 請不要使用有突出部份或壓印的信頭紙。
- 本印表機使用熱及壓力來將碳粉融合至紙張上。請確定使用與此融合溫度 (180 °C 或 356 °F 歷時 0.1 秒) 相容的色紙或預印紙。

紙張規格

類別	規格
酸鹼度	5.5-8.0 pH
測徑器	0.094-0.18 公釐 (3.0-7.0 密耳)
擴展捲曲度	平坦時在 5 公釐 (0.02 英吋) 內
切割邊緣狀況	以尖銳刀片切割，看不到割痕。
熔合相容性	當加熱至攝氏 180 °C (356 °F) 時，不可以燒焦、熔化、分解或釋放出危險物質。
顆粒	長顆粒
保濕度	佔重量的 4%-6%
平順度：	100 至 250 (Sheffield)

紙張輸出容量

輸出紙匣	容量
面朝下	250 張 75 g/m ² 銅版紙

紙張輸入容量

輸入紙匣	容量
紙匣	250 張 75 g/m ² 銅版紙
MP 紙匣	100 張 75 g/m ² 銅版紙
可選紙匣	500 張 75 g/m ² 銅版紙

印表機與紙張儲存環境

紙張儲存環境狀況會直接影響送紙作業。

理想地來說，印表機和紙張的儲存環境應該保持室溫（或接近），且不能太乾燥或潮濕。請記得紙張是吸濕性的；它可以快速地吸收和失去濕度。

熱度加上濕氣會損壞紙張。熱度會造成紙張上的濕氣蒸發，而冷度會使濕氣凝結在紙上。暖氣系統和冷氣機將室內大部份的濕氣移除。因為紙張被打開來使用，它會喪失保濕度，造成條紋和斑點。潮濕的天氣或水氣降溫器會造成室內濕度上升。因為紙張被打開來使用，它會吸收任何過多的濕氣，造成列印結果太淡及列印瑕疵。再者，當紙張失去或吸收濕度時，它會發生變形現象。這會造成卡紙時。

請不要購買過多、短期內（三個月）暫時用不到的紙張。紙張如果存放太久，歷經過熱或過濕的環境、會造成損害。儲存大量供應紙張時，良好的計畫會避免發生損壞現象。

未打開包裝的紙張在使用之前，可以保持幾個月的穩定狀況。已經打開包裝的紙張比較容易因為環境而受到損害，尤其是那些原本包裝在防潮袋中的紙張。

紙張的儲存環境應該要妥善地維護，才可以確保最佳印表機效能。理想的狀況是 20 ° 至 24 °C (68 ° 至 75 °F)，相對濕度 45% 至 55%。當您評估紙張儲存環境的好壞時，請遵照下列指示：

- 紙張的儲存環境應該保持室溫。
- 空氣不應該太乾燥或太潮濕。
- 最好的儲存方式是，將已經打開但尚未用完的紙張，重新密實地包回它原本的防潮袋中。如果印表機環境的溫濕度變化很大，在白天作業時，只把需要用到的紙張份量從包裝中拿出，以預防預料外的濕度改變。

信封

信封的結構很重要。信封的摺疊線變化多端，不但因製造商的不同會有所不同，連同一廠商製造的同一盒信封內，都會有不同的情況。是否能成功地列印信封取決於信封的品質。當您選擇信封時，請考慮下列因素：

- 重量：信封紙張的重量不應該超過 90 g/m²（24 磅），不然會造成卡紙。
- 結構：在列印前，信封應該平放，只能有少於 6 公釐（0.25 英吋）的捲曲，且不應該內含空氣。
- 狀況：信封不應該有皺褶、裂縫或其他損壞。
- 溫度：您應該使用與印表機的熱及壓力相容的信封。
- 大小：您應該只使用下列尺寸範圍的信封。

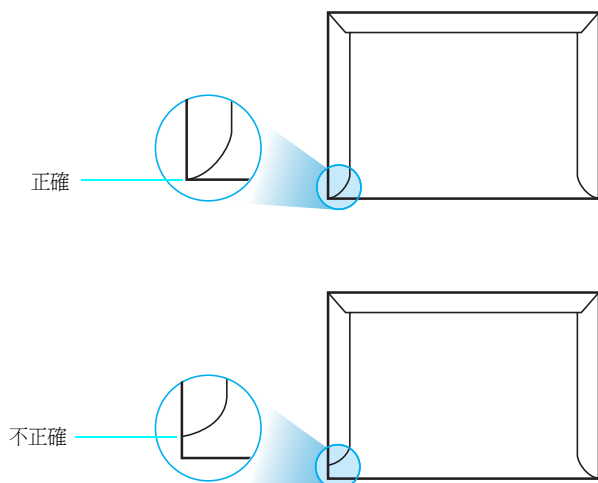
	最小	最大
多功能紙匣	3.5 x 5.5 英吋 (90 x 140 公釐)	8.5 x 14 英吋 (216 x 356 公釐)

注意：

- 請只使用多功能紙匣來列印信封。
- 當使用紙張材質長度短於 140 公釐（5.5 英吋）時，可能會產生卡紙現象。這可能是因為紙張受到環境狀況的影響。為取得最佳效能，請確保正確地儲存和處理紙張。請參閱第 10 章第 3 頁中的「印表機與紙張儲存環境」。

具有雙邊縫的信封

雙邊縫信封的結構，是在信封的兩邊都有垂直縫口，而不是對角線型。這種類型的信封比容易起皺褶。請確定將縫口完全延伸至信封的角落邊，如下圖所示。



具有黏貼條或翻口的信封

具有撕開型黏貼條或有一個以上翻口（用來摺疊封住信封）的信封，它的黏貼物質一定要與印表機的熱度及壓力相容。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺褶、摺痕或卡紙，並且可能會損害加熱熔合器。

信封留邊

下面列出典型商業用 10 號 或 DL 信封的列印地址留邊。

地址類型	最小	最大
寄信人地址	15 公釐（0.6 英吋）	51 公釐（2 英吋）
收信人地址	51 公釐（2 英吋）	90 公釐（3.5 英吋）

注意：

- 為取得最佳的列印品質，地址列印位置與信封邊緣的距離不要小於 15 公釐（0.6 英吋）。
- 請避免在信封的摺疊裂縫區域列印。

信封儲存

適當地儲存信封會幫助維持良好的列印品質。信封應該平放儲存。如果信封內有空氣，造成氣泡，則信封在列印時會起皺褶。請參閱第 4 章第 4 頁中的「列印信封」。

標籤



小心：

- 為了避免損害印表機，請只使用雷射印表機所建議的標籤。
- 為避免嚴重卡紙，請只使用多功能紙匣來列印標籤，並且使用後出紙匣。
- 絕不要在同一張標籤頁上列印兩次以上，不要只印部份標籤頁。

當您選擇標籤時，請考慮下列條件：

- 黏貼物質：黏貼物質在印表機的熔合溫度下 180 °C（356 °F），應該能保持穩定。
- 配置：只使用在標籤之間沒有黏貼物質暴露出來的標籤。標籤可能會脫落，造成嚴重卡紙。
- 捲曲度：在列印前，標籤應該平放，任何方向都只能有少於 13 公釐（0.5 英吋）的捲曲。
- 狀況：請不要使用有皺褶、氣泡或其他有標籤脫離現象的標籤。

請參閱第 4 章第 5 頁中的「列印標籤」。

索引

L

- Linux
 - 常見問題 7.16
 - 驅動程式, 安裝 2.8

M

- Macintosh
 - 常見問題 7.15
 - 驅動程式, 安裝 2.8

U

- USB
 - 連接 2.6

一畫

- 乙太網路纜線, 連接 2.7

四畫

- 元件 1.2
- 手動送紙模式, 使用 4.3

五畫

- 功能
 - 印表機 1.1
- 卡片紙, 列印 4.6
- 卡紙, 清除 7.3

六畫

- 列印
 - 組態設定頁 6.1
- 列印品質問題, 解決 7.11
- 印表機驅動程式, 安裝 2.8
- 多功能紙匣, 使用 4.2
- 自訂大小材質, 列印 4.6

七畫

- 更換
 - 紙張傳送帶 6.5
 - 碳粉匣 6.4

九畫

- 信封, 列印 4.4
- 品質問題, 解決 7.11

十畫

- 紙張
 - 大小及容量 4.1
 - 指示 4.1
 - 規格 10.1
 - 載入 4.2
 - 選擇 4.1
- 紙張, 載入
 - 在可選紙匣中 4.2
 - 在多功能紙匣中 4.2
 - 在標準紙匣中 2.4
 - 使用手動送紙 4.3
- 紙張大小, 在紙匣內變更 2.5
- 紙張傳送帶, 更換 6.5

十一畫

- 問題, 解決
 - Linux 7.16
 - Macintosh 7.15
 - Windows 7.15
 - 一般 7.2
 - 卡紙 7.3
 - 列印品質 7.11
 - 核對清單 7.1
 - 錯誤訊息 7.13
- 控制面板 3.1
- 功能表 3.2
- 按鈕 3.2
- 顯示 3.1

清潔

- 內部 6.8
- 外部 6.8
- 組態設定頁, 列印 6.1
- 規格
 - 印表機 10.1
 - 紙張 10.1
- 連接, USB 2.6

十三畫

- 載入, 紙張
 - 在可選紙匣中 4.2
 - 在多功能紙匣中 4.2
 - 在標準紙匣中 4.2
 - 使用手動送紙 4.3
- 預列印本, 列印 4.5

十四畫


- 碳粉匣
 - 更換 6.4
 - 搖勻 6.2
 - 維護 6.2
- 網路列印
 - 卡, 安裝 9.2
 - 參數, 組態設定 8.1
 - 網路連接印表機, 設定 8.1
 - 纜線, 連接 2.7

十五畫

- 標籤, 列印 4.5

十六畫

- 選件, 安裝
 - 網路卡 9.2
- 錯誤訊息 7.13



Samsung 印表機

軟體選項

軟體選項 目錄

第1章 在 WINDOWS 中安裝印表機軟體

安裝印表機軟體	4
安裝軟體以進行本機列印	4
安裝軟體以進行網路列印	7
變更軟體語言	10
重新安裝印表機軟體	10
移除印表機軟體	11

第2章 基本列印

列印文件	12
印表機設定	13
版面設定標籤	13
紙張標籤	14
圖形標籤	15
其他標籤	16
關於標籤	16
印表機標籤	16
使用喜好設定	17
使用說明	17

第3章 進階列印

在單頁上列印多頁 (N 頁列印)	18
列印海報	19
列印手冊	19
在紙張的雙面列印	20
列印縮小或放大的文件	21
將您的文件配合所選紙張尺寸來列印	21
使用浮水印	22

使用現有的浮水印	22
建立浮水印	22
編輯一個新浮水印	23
刪除浮水印	23
使用重疊	23
什麼是重疊？	23
建立一個新的頁面重疊	23
使用頁面重疊	24
刪除頁面重疊	25

第4章 在本機共用印表機

設定主機電腦	26
設定用戶端電腦	26

第5章 使用 SMART PANEL

瞭解 Smart Panel	27
開啓「疑難排解指南」	27
使用印表機設定公用程式	28
使用螢幕說明	28
變更 Smart Panel（智慧面板）程式設定	28

第6章 在 LINUX 系統中使用您的印表機

系統需求	29
安裝印表機驅動程式	30
變更印表機連線方式	31
解除安裝印表機驅動程式	32
使用組態設定工具	32
變更 LLPR 設定內容	33

第7章 在 MACINTOSH 系統中使用印表機

安裝 Macintosh 系統軟體	34
設定印表機	35
網路連接的 Macintosh	35

使用 USB 連線的 Macintosh 系統	35
列印	36
列印文件	36
變更印表機設定	36
在單頁上列印多頁	37

1 在 Windows 中安裝印表機軟體

此章包含：

- 安裝印表機軟體
- 變更軟體語言
- 重新安裝印表機軟體
- 移除印表機軟體

安裝印表機軟體

您可以安裝印表機軟體以進行本機列印或網路列印。若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。


若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。安裝驅動程式的步驟會因為您使用的作業系統而有所不同。

開始安裝前，請先關閉 PC 上所有的應用程式。

安裝軟體以進行本機列印

本機印表機是指使用 USB 纜線直接與電腦連接的印表機。如果您的印表機是連接至網路，請跳過此步驟並前往第 7 頁的「安裝軟體以進行網路列印」。

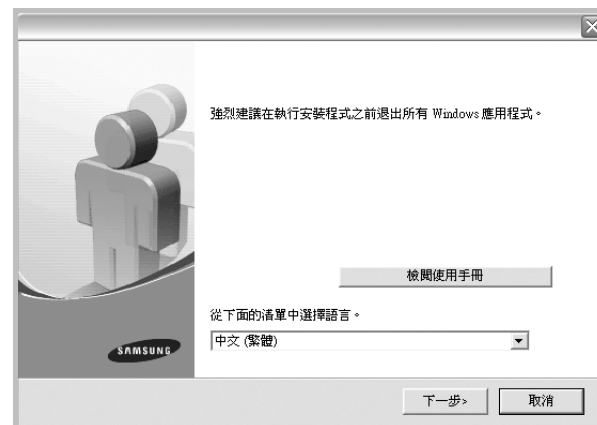
您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

注意：如果在安裝過程中出現「新增硬體精靈」視窗，請按一下方塊右上角  來關閉視窗，或按一下**取消**。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

- 1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。
如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下**確定**。



- 3 按一下**下一步**。
 - 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
 - **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。
- 4 選取**本地印表機**的**典型安裝**。按一下**下一步**。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。
- 本「**使用指南**」出現的**安裝視窗**會因為使用的印表機和介面而有所不同。

5 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。或者，直接按一下**下一步**跳至步驟**7**。

6 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。否則，請按一下**否**，並重新列印。

7 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊，請選取該核取方塊並按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 的網站。

否則，請直接按一下**完成**。

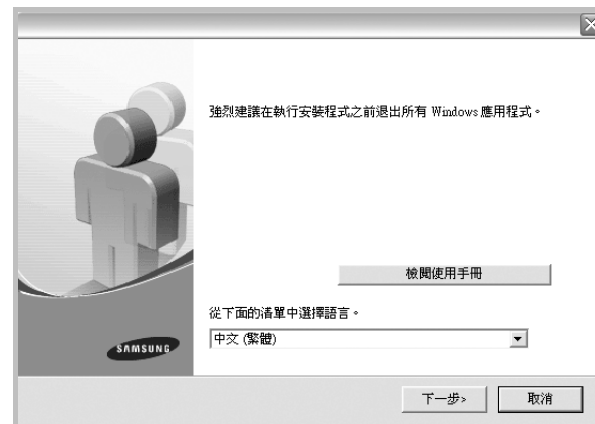


注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第**10**頁的「重新安裝印表機軟體」。

自訂安裝

您可以選擇要安裝的個別元件。

- 1** 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。
- 2** 將隨附光碟插入您的光碟機中。光碟會自動執行，並出現安裝視窗。如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「**X**」，再按一下**確定**。



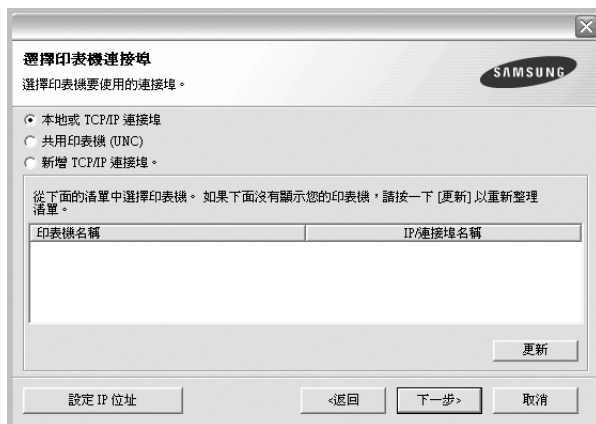
3 按一下下一步。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- 檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

4 選取自訂安裝。按一下下一步。



5 選取您的印表機，然後按一下下一步。

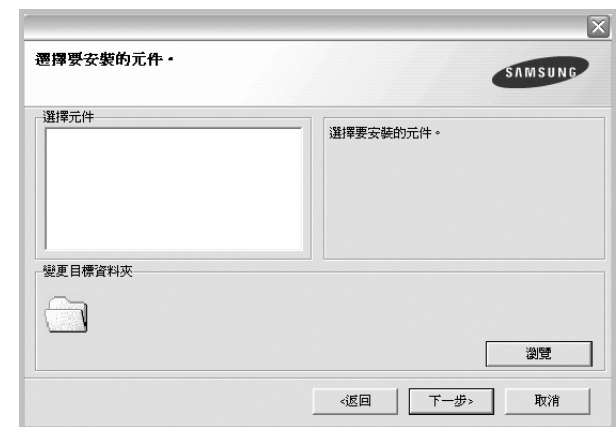


注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下下一步。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下下一步，然後在後續畫面上按否。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。
- 本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。

6 選取要安裝的元件，然後按一下下一步。



7 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下下一步。或者，直接按一下下一步跳至步驟 9。

8 如果測試頁列印正確，請按一下是。否則，請按一下否，並重新列印。

- 9 如果您要註冊為 Samsung 印表機使用者以便能夠從 Samsung 獲取資訊，請選取該核取方塊並按一下**完成**。此時，您將會連接至 Samsung 的網站。

否則，請直接按一下**完成**。



安裝軟體以進行網路列印

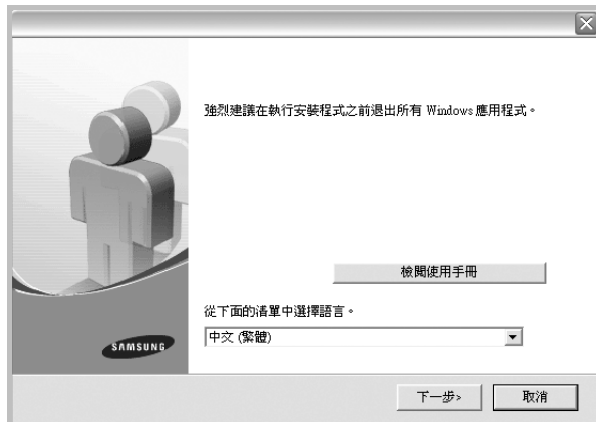
當您將印表機連接至網路時，您必須先組態設定印表機的 TCP/IP 設定。在您指定並確認 TCP/IP 設定之後，您就可以開始在網路中的每台電腦上安裝軟體。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

- 1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。
如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下**確定**。



- 3 按一下**下一步**。

- 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
- **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。

- 4 選取**網路印表機的典型安裝**。按一下**下一步**。



- 5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

- 6 在安裝完成後，會出現一個視窗要求您列印測試頁，並且註冊為 Samsung 印表機的使用者，以便獲得 Samsung 的相關資訊。如果需要，請選取對應的核取方塊，然後按一下**完成**。

否則，請直接按一下**完成**。

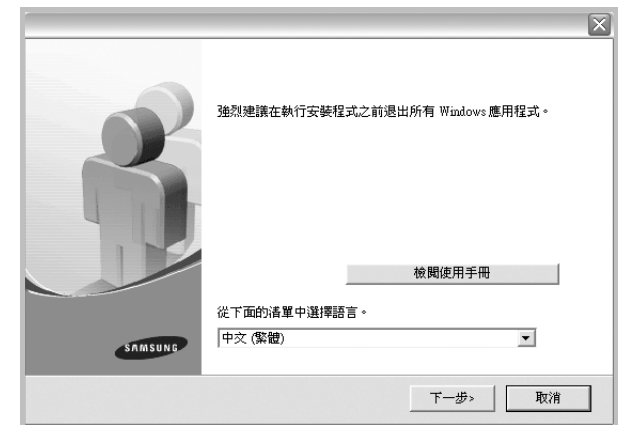


注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

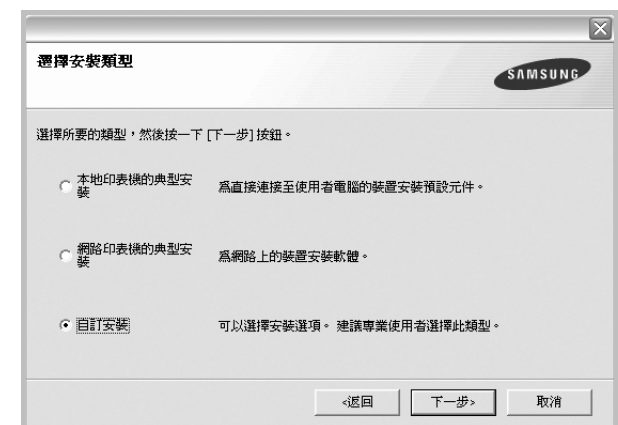
自訂安裝

您可以選擇個別的元件以安裝並設定特定的 IP 位址。

- 1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。光碟會自動執行，並出現安裝視窗。如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下**確定**。



- 3 按一下**下一步**。
 - 如有必要，請從下拉式清單中選取一種語言。
 - **檢閱使用手冊**：讓您檢視本使用指南。如果您的電腦尚未安裝 Adobe Acrobat，請按一下這個選項，將自動為您安裝 Adobe Acrobat Reader。
- 4 選取**自訂安裝**。按一下**下一步**。



- 5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

要訣：如果您想要在特定的網路印表機上設定特定的 IP 位址，請按一下**設定 IP 位址**按鈕。隨即會出現「Set IP Address」（設定 IP 位址）視窗。



- 從清單中選取要使用特定 IP 位址設定的印表機。
- 以手動方式為印表機組態設定 IP 位址、子網路遮罩和閘道，然後按一下**組態設定**以便為網路印表機設定特定的 IP 位址。
- 按一下**下一步**。

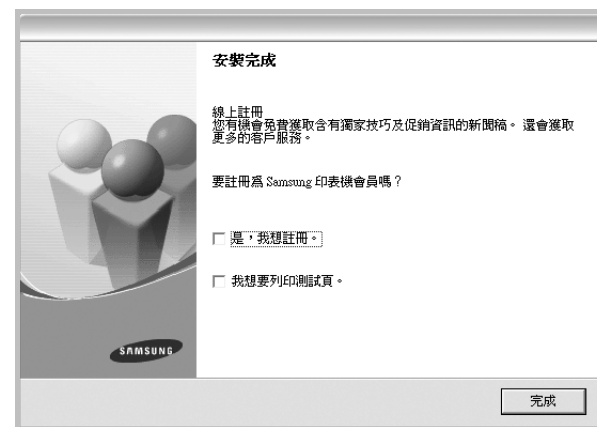
- 6 選取要安裝的元件。在選取元件之後，隨即會出現下列視窗。您也可以變更印表機名稱、將印表機設定為在網路上共用、將印表機設定為預設印表機，以及變更每台印表機的連接埠名稱。按一下**下一步**。



若要在伺服器上安裝此軟體，請選取**在伺服器上設定此印表機**核取方塊。

- 7 在安裝完成後，會出現一個視窗要求您列印測試頁，並且註冊為 Samsung 印表機的使用者，以便獲得 Samsung 的相關資訊。如果需要，請選取對應的核取方塊，然後按一下**完成**。

否則，請直接按一下**完成**。



注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 10 頁的「重新安裝印表機軟體」。

變更軟體語言

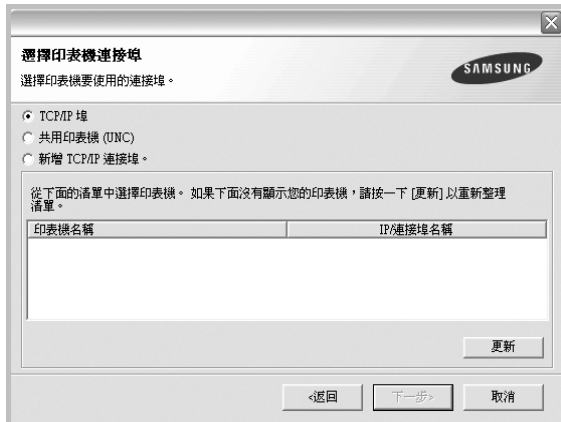
軟體安裝完成後，您可以更改顯示的語言。

- 1 按一下 Windows 的**開始**功能表。
- 2 選取**程式集**或**所有程式**，然後選取您的**印表機驅動程式名稱**。
- 3 選取**選擇語言**。
- 4 在語言選擇視窗中選擇您需要的語言，然後按一下**確定**。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，您可以重新安裝軟體。

- 1 啟動 Windows。
- 2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → 您的**印表機驅動程式名稱** → **維修**。
- 3 選取**修復**，然後按一下**下一步**。
- 4 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

您會看見一份元件清單，您可以個別重新安裝任何項目。

注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想要連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。然後就會開始安裝，而安裝完成後不會列印測試頁。
- 本「**使用者指南**」出現的**安裝視窗**會因為使用的**印表機和介面而有所不同**。

- 5 選擇您想要重新安裝的元件，然後按一下**下一步**。

如果您安裝印表機軟體以進行本機列印，而且您選取了您的**印表機驅動程式名稱**，將會出現一個要求您列印測試頁的視窗。請進行下列步驟：

- a. 若要列印測試頁，請選取核取方塊，再按一下**下一步**。
- b. 若測試頁列印正確，請按一下**是**。
若列印不正確，請按一下**否**重新列印。

- 6 重新安裝完成後，按一下**完成**。

移除印表機軟體

- 1 啓動 Windows。
- 2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → **維修**。
- 3 選取**移除**，然後按一下**下一步**。
您看會到一份元件清單，您可以個別移除清單中的任何項目。
- 4 選擇您要移除的元件，然後按一下**下一步**。
- 5 當電腦要求您確定選取元件時，按一下**是**。
選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。
- 6 軟體移除後，按一下**完成**。

2 基本列印

本章說明 Windows 中的列印選項及一般列印工作。

此章包含：

- 列印文件
- 印表機設定
 - 版面設定標籤
 - 紙張標籤
 - 圖形標籤
 - 其他標籤
 - 關於標籤
 - 印表機標籤
 - 使用喜好設定
 - 使用說明

列印文件

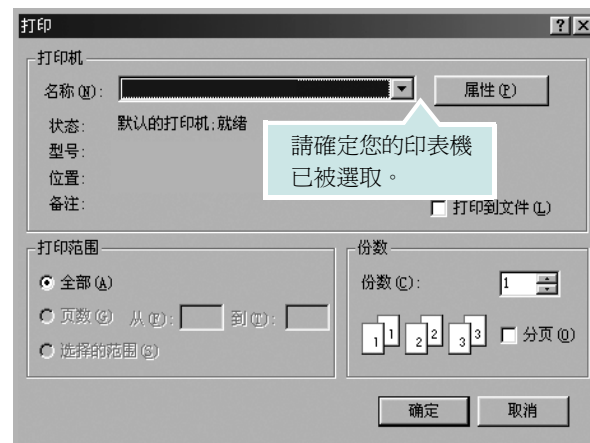
注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式內容視窗可能會因為使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- **檢查與您印表機相容的作業系統。請參考印表機使用指南中「印表機規格」一節的「作業系統相容性」段落。**
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的字印步驟。

- 1 開啓您想要列印的文件。
- 2 選擇**列印**（從**檔案**功能表中）。顯示列印視窗。視您的應用程式而定，其外觀可能會略有不同。

在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



- 3 從名稱下拉式清單中選取您的**印表機驅動程式**。
 - 4 要運用您的印表機所提供的功能，按一下應用程式「列印」視窗中的**內容**或**喜好設定**。有關詳細資訊，請參閱第 13 頁的「印表機設定」。
- 若您在列印視窗中看到**設定**、**印表機**或**選項**，則按這些按鈕。按一下下個畫面中的**內容**。
- 5 按一下**確定**關閉印表機內容視窗。
 - 6 在列印視窗中按一下**確定**或**列印**，開始列印。

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取您在使用機器時所需的全部印表機選項。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此「軟體使用者指南」會顯示 Windows XP 的內容視窗。

出現於使用指南的印表機驅動程式內容視窗可能會根據使用中的印表機而有不同。

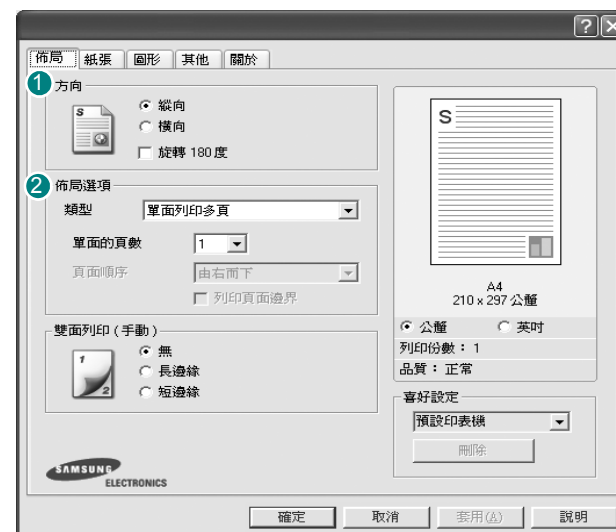
您可以透過印表機資料夾存取印表機內容，您可檢視更多 Windows 內建的標籤（請參考您的 Windows 使用指南）與印表機標籤（請參閱第 16 頁的「印表機標籤」）。

注意：

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。若要永久改變這些設定，請在「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。
 - 按一下 Windows 的開始按鈕。
 - 選取印表機與傳真。
 - 選取您的印表機驅動程式圖示。
 - 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取列印喜好設定。
 - 在每一個標籤上變更設定，然後按確定。

版面設定標籤

此佈局設定標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。此佈局選項包括單面列印多頁與手冊。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。



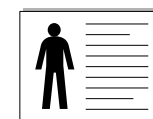
1 方向

方向讓您選擇頁面上資訊列印的方向。

- 縱向會橫跨紙張的寬度列印，信件格式。
- 橫向會橫跨紙張的長度列印，試算表格式。



▲ 縱向



▲ 橫向

- 旋轉 180 度讓您可以旋轉頁面 180 度。

2 佈局選項

佈局選項允許您選擇進階的列印選項。您可以選擇單面列印多頁，海報與手冊。

- 有關詳細資訊，請參閱第 18 頁的「在單頁上列印多頁 (N 頁列印)」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 19 頁的「列印海報」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 19 頁的「列印手冊」。

紙張標籤

當您存取印表機設定內容時，使用下列選項來設定基本紙張處理規格。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**紙張**，來存取各種不同的紙張屬性。



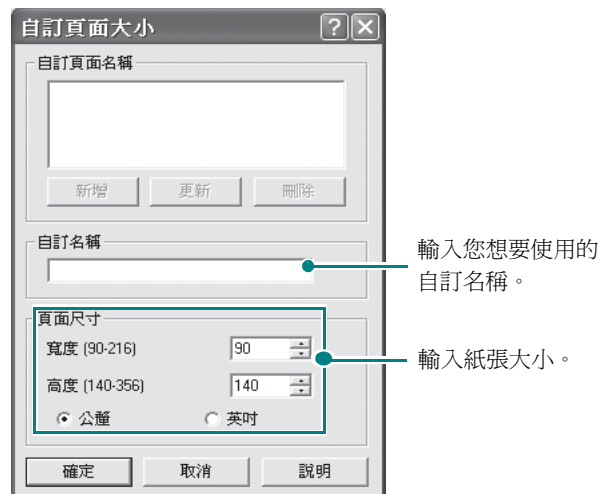
1 列印份數

列印份數可讓您選擇列印的份數。您可選擇列印 1 至 999 份。

2 大小

大小可讓您設定您載入到紙匣中的紙張大小。

如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中，按一下**自訂**。當出現**自訂頁面大小**視窗時，請設定紙張大小並按一下**確定**。您的設定就會出現在清單中供您選擇。



輸入您想要使用的自訂名稱。

輸入紙張大小。

3 Source (來源)

請確定已將 **Source (來源)** 設定為相對應的紙匣。

當您在特殊材質例如信封與投影片上列印時，請使用 **Manual Feed (手動送紙)**。您必須將紙張送入手動紙匣或多功能紙匣，一次送入一張。

如果紙張來源設定為 **Auto Select (自動選取)**，印表機會自動依照下列紙匣順序挑選列印材質：手動紙匣或多功能紙匣，紙匣 1，選用紙匣 2。

4 類型

設置**類型**，使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符，從而獲得最佳的列印輸出品質。否則，列印品質可能無法達到您的要求。

棉質：75~90 g/m² 綿紙，例如 Gilbert 25 % 與 Gilbert 100 %。

一般紙張：普通紙。若您使用單色印表機且在 60 g/m² 的綿紙上列印時，請選擇此紙張類型。

資源回收紙：75~90 g/m² 資源回收紙。

色紙：75~90 g/m² 色紙。

5 第一頁

此功能讓您使用與文件其餘頁不同的紙張種類來列印第一頁。您可以選取列印工作第一頁的紙張來源。

例如，將列印第一頁所需的厚紙載入多功能紙匣，然後將一般紙張載入紙匣 1。然後，選取**紙匣 1**（在**來源**選項中），然後在**第一頁**選項選擇**多功能紙匣**。

6 比例

比例讓您自動或手動調整頁面上的列印比例。您可以從**無**、**縮小/放大**與**調整為頁面大小**中選擇。

- 有關詳細資訊，請參閱第 21 頁的「列印縮小或放大的文件」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 21 頁的「將您的文件配合所選紙張尺寸來列印」。

圖形標籤

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**圖形**標籤來顯示設定內容如下。



品質

您能夠選擇的「解析度」選項會因為您的印表機型號而有所不同。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。

顏色模式

您可以選擇色彩選項。設定**顏色**的作用是為了列印出最佳品質的彩色文件。如果您想要以灰階列印彩色文件，請選取**灰階**。如果您想要手動調整色彩選項，請選取 **Manual**，然後按一下**顏色調整 /Color Matching (色彩吻合)** 按鈕。

- **顏色調整**：您可以改變 **Levels (層級)** 選項中的設定，以便調整影像的外觀。
- **Color Matching (色彩吻合)**：您可以將印表機輸出色彩與您在螢幕上的 **Settings (設定)** 選項中的色彩進行比對。

進階選項

您可以按一下**進階選項**按鈕來設立進階設定。



- **TrueType 選項**：此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像到您的文件中。據您的文件的狀態選擇適當的設定。**這個選項僅可用於 Windows 9x/Me 中，視您特殊的印表機型號而定。**
 - **下載為位元影像**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為點距圖圖形。在這種設定下，可以以較快的速度列印具有各種其他字型的文件，如韓文或中文，或許許多其他的字型。
 - **列印為圖形**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為圖形。當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時，選擇此選項可加強列印效能（速度）。
- **以黑色列印所有文字**：如果核取此**以黑色列印所有文字**選項，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。
- **加深文字**：當**加深文字**選項核選之後，文件中的所有文字皆允許以比正常文件更深的顏色列印。

其他標籤

您可以為您的文件選取輸出選項。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**其他**標籤以存取以下功能：



1 浮水印

您可以在文件的每一頁上建立背景文字影像。有關詳細資訊，請參閱第 22 頁的「使用浮水印」。

2 重疊

重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。有關詳細資訊，請參閱第 23 頁的「使用重疊」。

注意：「重疊」功能在 NT4.0 中不被支援。

3 輸出選項

- **列印順序：**您可以設定列印頁面的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。
 - **正常：**您的印表機從第一頁到最後頁，列印所有頁面。
 - **顛倒所有頁面順序：**您的印表機從最後頁到第一頁，列印所有頁面。
 - **列印奇數頁：**您的印表機僅會列印文件的奇數頁。
 - **列印偶數頁：**您的印表機僅會列印文件的偶數頁。

關於標籤

使用**關於**標籤來顯示著作權聲明以及驅動程式的版本編號。如果您有網際網路瀏覽器，您可以按一下網頁圖示，連接到網際網路。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

印表機標籤

若您透過**印表機**資料夾存取印表機內容，則您可以檢視**印表機**標籤。您可以設定印表機配置設定。

下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

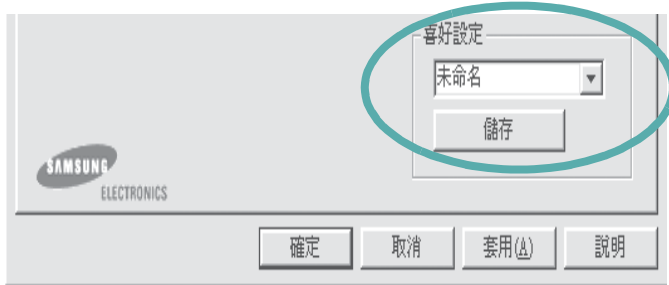
- 1 按一下 Windows 的**開始**功能表。
- 2 選取**印表機與傳真**。
- 3 選取**印表機驅動程式圖示**。
- 4 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**內容**。
- 5 按一下**印表機**標籤，然後設定選項。

使用喜好設定

喜好設定選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

若要儲存**喜好設定**項目：

- 1 依照需要在每一個標籤作設定改變。
- 2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入項目的名稱。



- 3 按一下**儲存**。

當您儲存**喜好設定**時，所有目前的驅動程式設定隨之儲存。


要使用一個儲存的設定，從**喜好設定**下拉式清單選取所需的項目。之後印表機會根據您所選取之「喜好設定」中的設定來進行列印。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取清單中的**預設印表機**，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用說明

您的印表機具有一個說明視窗，按一下印表機驅動程式的內容視窗中**說明**按鈕來啟動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

您也可以按一下視窗右上角的 ，然後按一下任何設定。

3

進階列印

本章說明列印選項及進階列印工作。

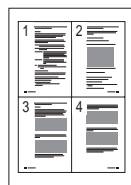
注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式內容視窗可能會因為使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

此章包含：

- 在單頁上列印多頁（N 頁列印）
- 列印海報
- 列印手冊
- 在紙張的雙面列印
- 列印縮小或放大的文件
- 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印
- 使用浮水印
- 使用重疊

在單頁上列印多頁（N 頁列印）



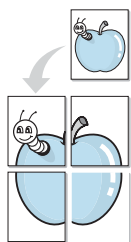
您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸，並依您指定的順序列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 16 頁。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從佈局標籤中，選擇單面列印多頁（在類型下拉式清單中）。
- 3 選擇您想要在單張紙上列印的頁數（1、2、4、6、9 或 16）（在單面的頁數下拉選單中）。



- 4 必要時在頁面順序下拉式清單中選取頁面的順序。
選取列印頁面邊界可讓您在每一頁印上框線。
- 5 按一下紙張標籤，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 6 按一下確定並列印該文件。

列印海報



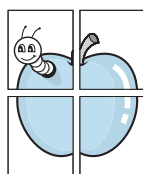
此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4、9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**佈局**標籤，選擇**海報**（在**類型**下拉式清單中）。

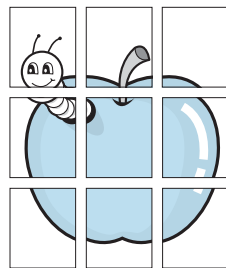


- 3 配置海報選項：

您可以從 2 x 2、3 x 3 或 4 x 4 中選擇頁面佈局。如果您選擇 2 x 2，列印輸出會將列印內容自動地在 4 張紙上放大。

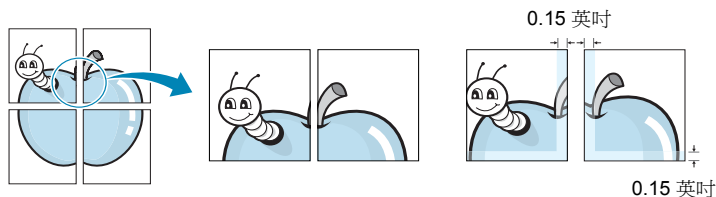


▲ 2x2



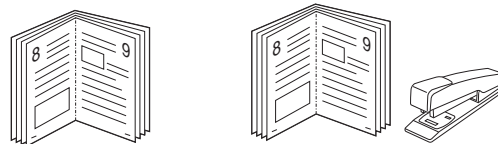
▲ 3x3

以公釐或英吋為單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是為了方便黏貼海報。



- 4 按一下**紙張**，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

列印手冊



手冊列印功能可讓雙面列印文件和排列頁面，以便您將頁面摺疊裝訂成冊。

- 1 要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**佈局**標籤的**類型**下拉清單中選擇**手冊列印**。



注意：手冊列印選項只能用於在**紙張**標籤之大小選項中選取的 A4、Letter、Legal 或 Folio 大小的紙張。

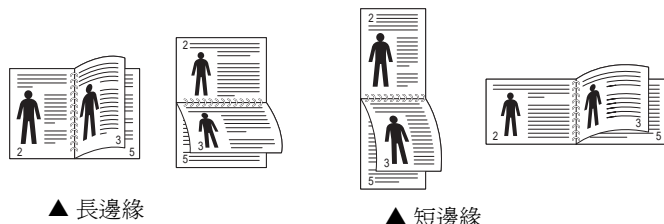
- 3 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。
- 4 按一下**確定**並列印該文件。
- 5 列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。

在紙張的雙面列印

您可以在紙張的雙面列印。列印前，您可決定紙張列印的方向。

選項有：

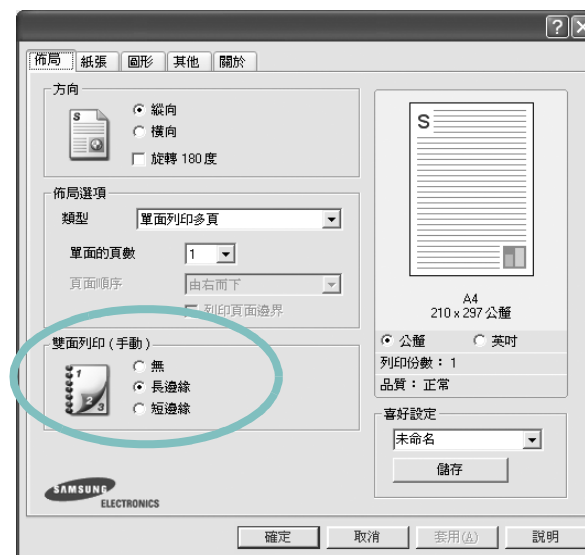
- **Printer Setting (印表機設定)**，如果選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。**某些印表機不支援此功能。**
- **無**
- **長邊緣**，是一般書本使用的裝訂形式。
- **短邊緣**，是日曆常用的裝訂形式。



注意：

- 請不要在標籤、投影片、信封或其他厚紙張上執行雙面列印。否則可能會損害印表機或造成卡紙。
- 要列印雙面時，您只能使用下列紙張大小：A4、Letter、Legal 及重量為 20~24 磅間的 Folio (75~90 g/m²)。

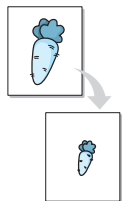
- 1 當您從軟體應用程式中變更列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**佈局**標籤中選取紙張列印方向。
- 3 從**雙面列印**選項中，選取您想要的雙面裝訂選項。



- 4 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。
印表機會先列印文件中的其他每一頁。

注意：如果您的印表機沒有雙面單元，則應手動完成列印工作。印表機會先列印文件中的其他各頁。在列印完工作的第一面之後，將會出現「Printing Tip」(列印秘訣)視窗。請依螢幕上的指示完成列印工作。

列印縮小或放大的文件



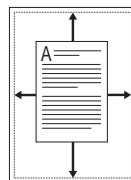
您可以將頁面內容大小變更為在列印頁面上顯示更大或更小。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**紙張**標籤中，選擇**縮小/放大**（在**類型**下拉式清單中）。
- 3 在**百分比**輸入方塊中輸入想要的縮放比例。
您也可以按一下 **▼** 或 **▲** 按鈕。



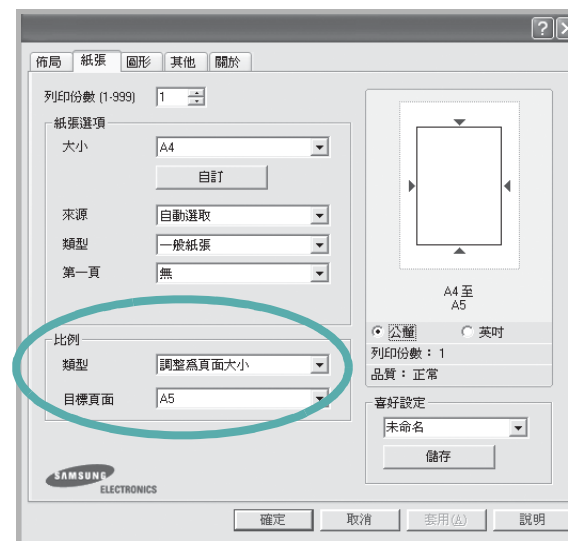
- 4 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸為何。當您想要查看一個小文件的細節，此功能非常有用。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**紙張索引**標籤中，選擇**調整為頁面大小**（在**類型**下拉式清單中）。
- 3 從**目標頁面**下拉式清單選取正確的尺寸。



- 4 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。

使用浮水印

浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的草稿或最高機密等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**其他**標籤，並在**浮水印**下拉式清單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。



- 3 按一下**確定**以開始列印。

注意：預覽影像顯示頁面列印出來的樣子。

建立浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕（在**浮水印**選項中）。將出現**編輯浮水印**視窗。



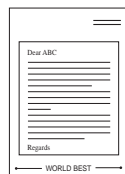
- 3 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 40 個字元。輸入的訊息就會出現在預覽視窗中。如果您勾選**僅第一頁**方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。
- 4 選取浮水印選項。
您可以從**字型屬性**選項中選擇字型名稱、樣式、大小以及灰階，並從**訊息角度**選項中選擇浮水印顯現的角度。
- 5 按一下**新增**來加入一個新浮水印至清單中。
- 6 當您完成編輯時，請按一下**確定**並開始列印。
若要停止列印浮水印，請在 **<無浮水印>** 下拉式清單中選擇**浮水印**。

編輯一個新浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**其他**索引標籤，然後按一下**編輯**選項中的**浮水印**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。
- 4 按一下**更新**來儲存修改。
- 5 按一下**確定**，退出列印視窗。

刪除浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**其他**標籤中，按一下「浮水印」選項中的**編輯**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按一下**刪除**。
- 4 按一下**確定**，退出列印視窗。



使用重疊

什麼是重疊？

「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將「專用信箋重疊」印到您的文件中。

注意：「重疊」功能在 NT4.0 中不被支援。

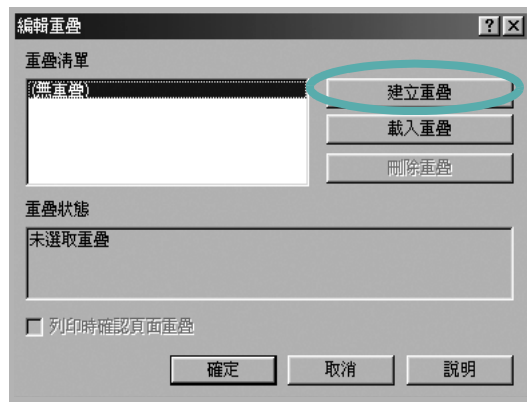
建立一個新的頁面重疊

要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

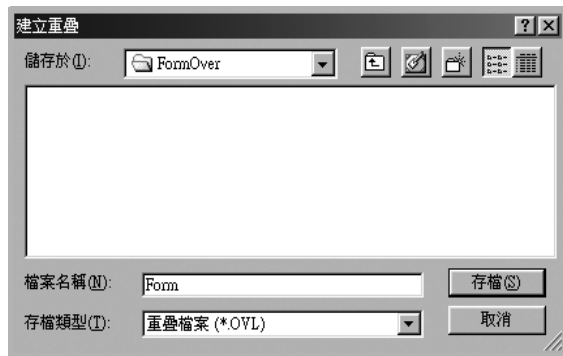
- 1 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。
- 2 若要將文件儲存為重疊，請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 3 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕（在**重疊**選項中）。



- 4 在編輯重疊視窗中，按一下**建立重疊**。



- 5 在「建立重疊」視窗中的**檔案名稱**方塊中輸入一個名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。（預設路徑為 C:\Formover）。



- 6 按一下**存檔**。此名稱就會出現在**重疊清單**方塊上。

- 7 按一下**確定**或是來完成建立。

該檔案不會列印出來。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。

注意：重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

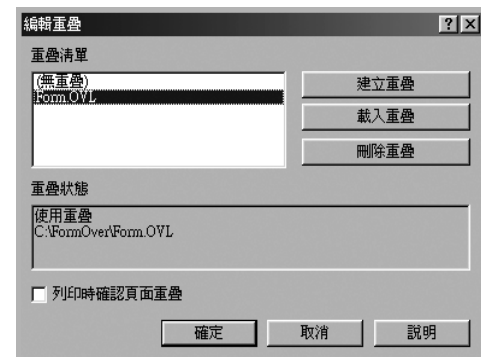
一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊。

- 1 建立或打開您想要列印的文件。
- 2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 3 按一下**其他**標籤。
- 4 從**重疊**下拉式清單選取想要的重疊。
- 5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中，按一下**編輯**按鈕及**載入重疊**，然後選擇重疊檔案。



如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取**載入重疊**視窗時，您可以載入該檔案。

選擇該檔案後，按一下**開啓**。該檔案顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。



- 6 如果有需要，按一下**列印時確認頁面重疊**。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。

如果已選取該方塊，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。

- 7 按一下**確定**或**是**直至開始列印。

所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。

注意：重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

- 1 在印表機內容視窗中，按一下**其他**標籤。
- 2 按一下**編輯**按鈕（在**重疊**選項中）。
- 3 從**重疊清單**方塊中選取想要刪除的重疊。
- 4 按一下**刪除重疊**。
- 5 當出現確認訊息視窗時，按一下**是**。
- 6 按一下**確定**，退出列印視窗。

4

在本機共用印表機

您可以直接將印表機連接到在網路上選取的電腦（又稱為「主機電腦」）。

下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

注意：

- 檢查與您的印表機相容的作業系統。請參考您的印表機使用者指南「印表機規格」中的作業系統相容性一節。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

設定主機電腦

- 1 啓動 Windows。
- 2 從**開始**功能表，選取**印表機與傳真**。
- 3 按兩下您的**印表機驅動程式圖示**。
- 4 從**印表機**功能表選取**共用**。
- 5 核選**共用此印表機**方塊。
- 6 填入**共用名稱**欄位，然後按一下**確定**。

設定用戶端電腦

- 1 在 Windows **開始**按鈕上按一下右鍵，然後選取**檔案總管**。
- 2 在左欄中開啓您的網路資料夾。
- 3 按一下**共用名稱**。
- 4 從**開始**功能表，選取**印表機與傳真**。
- 5 按兩下您的**印表機驅動程式圖示**。
- 6 從**印表機**功能表選取**內容**。
- 7 從**連接埠**標籤，按一下**新增連接埠**。
- 8 選取**本機連接埠**，然後按一下**新連接埠**。
- 9 將共用名稱填入**輸入連接埠名稱**欄位。
- 10 依序按一下**確定**和**關閉**。
- 11 按一下**套用**，然後按一下**確定**。

5 使用 Smart Panel

Smart Panel（智慧面板）是一個程式，可監控並通知您印表機的狀態，並允許您自訂印表機的設定。當您安裝印表機軟體時，會自動安裝 Smart Panel。

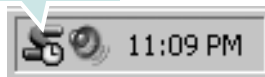
注意：

- 若要使用此程式，您需要：
 - Windows 98 或更高 (Windows NT 4.0 只能在支援網路的印表機中使用。) 若要檢查與您的印表機相容的作業系統，請參考「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
 - 如果要看到 HTML 說明中的 flash 動畫，必須安裝 Internet Explorer 5.0 或更高版本。
- 如果您需要知道印表機的正确名稱，可以查看提供的光碟。

瞭解 Smart Panel

如果您在列印時發生錯誤，Smart Panel 會自動出現並顯示錯誤。您也可以從 Windows 工作列以手動方式啟動 Smart Panel。連接兩下 Windows 工作列上的 Smart Panel（智慧面板）圖示。

連接兩下此圖示。

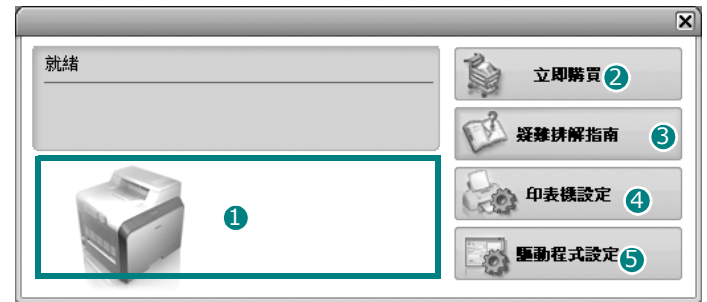


或者從 **開始** 功能表中選取 **程式集** 或 **所有程式** → 您的印表機驅動程式名稱 → **Smart Panel**。

注意：

- 如果您安裝了一台以上的 Samsung 印表機，請先選取想要使用的印表機型號，以便使用對應的 Smart Panel（智慧面板）。在 Windows 工作列上的 Smart Panel（智慧面板）圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取您的印表機名稱。
- 「軟體使用者指南」中顯示的 Smart Panel 視窗及其內容因為使用不同的印表機而有所差別。

Smart Panel（智慧面板）程式會顯示目前的印表機狀態以及各種資訊，讓您可以變更設定以及碳粉匣中剩餘的碳粉數量。



1 碳粉剩餘量 (Toner Level)

您可以檢視碳粉匣中的碳粉剩餘量。以上視窗中顯示的印表機和碳粉匣數量會因為使用不同的印表機而有所差別。

2 立即購買

您可以線上訂購更換碳粉匣。

3 疑難排解指南

您可以檢視「說明」以解決問題。

4 印表機設定

您可以在 **Printer Settings Utility**（印表機設定公用程式）視窗中設定各種印表機設定。

注意：如果您將印表機連接至網路，出現的將會是 **SyncThru 網路服務** 視窗而不是 **Printer Settings Utility**（印表機設定公用程式）視窗。

5 驅動程式設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取在使用印表機時所需的全部印表機選項。有關詳細資訊，第 13 頁的 **印表機設定**

開啓「疑難排解指南」

使用疑難排解指南，您可以檢視錯誤狀態問題的解決方法。

在 Windows 工作列上的 Smart Panel（智慧面板）圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取 **疑難排解指南**。

使用印表機設定公用程式

使用印表機設定公用程式，您可以組態設定與檢查列印設定。

- 1 在 Windows 工作列上的 Smart Panel（智慧面板）圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取**印表機設定**。
- 2 變更設定。
- 3 若要將變更傳送至印表機，請按一下**傳送** 按鈕。

注意：如果您將印表機連接至網路，出現的將會是 **SyncThru 網路服務** 視窗而不是 **Printer Settings Utility**（印表機設定公用程式）視窗。

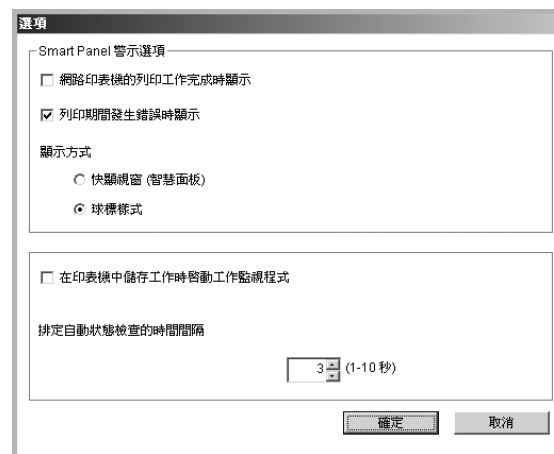
使用螢幕說明

您可以在螢幕上檢視**印表機設定公用程式**說明。若要取得說明，在文字項目或圖示上按滑鼠右鍵，然後選取「這是什麼？」。即會出現一個小視窗，其中含有相關的說明。

變更 Smart Panel（智慧面板）程式設定

在 Windows 工作列上的 Smart Panel（智慧面板）圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選取**選項**。

隨即會開啓下列視窗。



- **網路印表機的列印工作完成時顯示：**當您的工作完成時，電腦會顯示 Smart Panel（智慧面板）快顯視窗或球標。**（僅適用於支援網路的印表機。）**
- **列印期間發生錯誤時顯示：**如果在進行列印時發生錯誤，電腦會顯示 Smart Panel（智慧面板）快顯視窗或球標。
- **顯示方式：**您可以選擇電腦顯示訊息的方式。如果您選取**快顯視窗 (智慧面板)**，訊息將會出現在 Smart Panel（智慧面板）快顯視窗中。
- **在印表機中儲存工作時啟動工作監視程式：**如果您將列印工作儲存在印表機的硬碟中，電腦將會開啓「工作監視程式」視窗。**（僅適用於有內建硬碟且支援網路的印表機。）**
- **排定自動狀態檢查的時間間隔：**電腦會定期更新印表機的狀態。將值設定在 1 秒左右可讓電腦更常檢查印表機狀態，進而對任何印表機錯誤作出更迅速的回應。

6

在 Linux 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的印表機。

此章包含：

- 系統需求
- 安裝印表機驅動程式
- 變更印表機連線方式
- 解除安裝印表機驅動程式
- 使用組態設定工具
- 變更 LLPR 設定內容

系統需求

支援的作業系統

- Redhat 7.1 和更新版本
- Linux Mandrake 8.0 和更新版本
- SuSE 7.1 和更新版本
- Caldera OpenLinux 3.1 和更新版本
- Turbo Linux 7.0 和更新版本
- Slackware 8.1 和更新版本

建議容量

- Pentium IV 1 GHz 或以上
- 256 MB 記憶體或以上
- HDD 1 GB 或更大硬碟

軟體

- Glibc 2.1 或以上
- GTK+ 1.2 或以上
- GhostScript

注意：


- 此使用者指南顯示的 Linux 印表機內容會因為使用的印表機而有所不同。然而，內容的特性都是類似的。
- *您可以檢查隨附安裝光碟中印表機的名稱。*

安裝印表機驅動程式

- 1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。
- 2 當管理員登入視窗出現，請在 **Login**（登入）欄位中輸入「**root**」（根），再輸入系統密碼。

注意：您必須登入為 **super user (root)** 才能安裝印表機軟體。如果您不是 **super user**，請洽詢您的系統管理員。

- 3 插入光碟。光碟將自動執行。

注意：如果光碟沒有自動執行，按一下視窗下方的  圖示。當終端機螢幕開啓，請輸入：

```
[root@local /root]# mount -t iso9660 / dev/ hdc/ mnt/ cdrom ( 假設 / dev/hdc 是您的光碟，目錄是 /mnt/cdrom )  
[root@local /root]# cd /mnt/cdrom ( 光碟路徑 )  
[root@local cdrom]# ./setup.sh
```

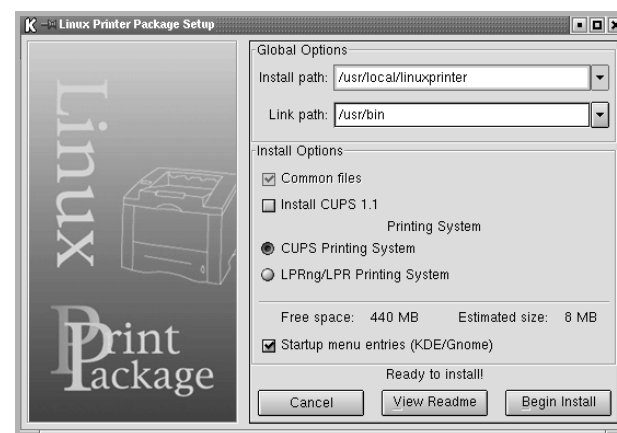
- 4 選擇安裝類型 **Recommended**（建議）或 **Expert**（專家），然後按一下 **Continue**（繼續）。



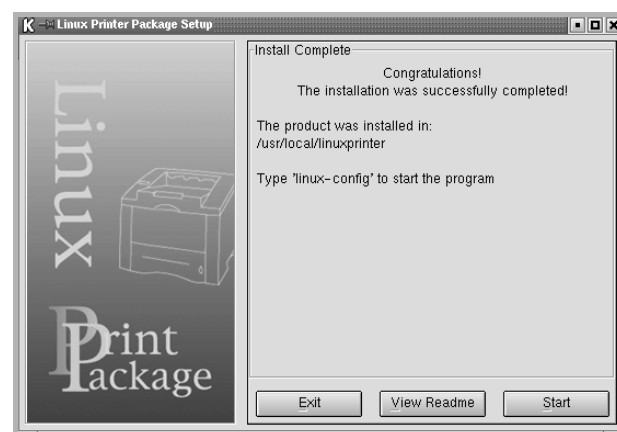
Recommended（建議）為完全自動安裝，您無須執行任何動作。**Expert**（專家）安裝讓您選取安裝路徑或列印系統。

- 5 如果您選取 **Recommended**（建議），請移至步驟 6。

在 **Expert**（專家）中，選取您要使用的選項，然後按一下 **Begin Install**（開始安裝）。



- 6 印表機驅動程式安裝將開始。當安裝完成，請按一下**開始**。



- 7 **Linux Printer Configuration**（Linux 印表機組態設定）視窗將開啓。按一下視窗上方的工具列上的 **Add Printer**（新增印表機）圖示。

注意：依據使用的列印系統，將會顯示管理員登入視窗。將「**root**」（根）輸入 **Login**（登入）欄位，並輸入系統密碼。

- 8 您會看見目前印表機安裝到您的系統中。選取您要使用的印表機。在新增印表機視窗上方將出現可選取的功能索引標籤。

注意：如果印表機支援 **PS** 列印，建議選取 **PS** 驅動程式。

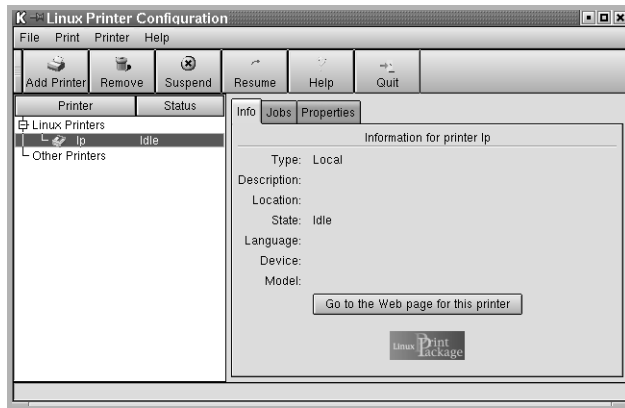
- 9 按一下 **Connection (連接)** 標籤，並確認印表機埠設定正確。若沒有正確設定，請變更裝置設定。



- 10 您可以使用 **Settings (設定)** 標籤和 **Queue (佇列)** 標籤檢視印表機目前的設定。如果必須，您可以變更這些設定。

注意：選項可能因為使用不同印表機而有所不同。排序工作視窗的 **Description (說明)** 和 **Location (位置)** 欄位可能因為使用不同印表機而有所不同。

- 11 若要結束，請按一下 **OK (確定)**。
- 12 當視窗提示新印表機成功設定時，請按一下 **OK (確定)**。
- 13 **Linux Printer Configuration (Linux 印表機組態)** 視窗將重新開啓。從 **Info (資訊)** 標籤，您可檢視印表機驅動程式的資訊。如果必須，您可以變更印表機組態設定。如需更多有關變更印表機組態設定的資訊，請參閱第 32 頁的「使用組態設定工具」。



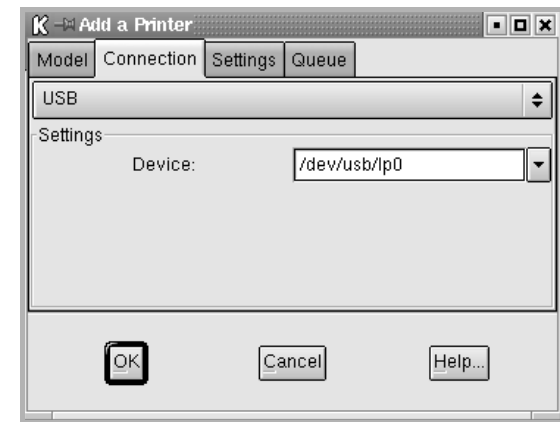
變更印表機連線方式

如果您在使用印表機時變更印表機的連線方式，例如將 **USB** 變更為平行埠或是將平行埠變更為 **USB**，您必須新增印表機至您的系統，以重新設定您的 **Linux** 印表機。執行以下步驟：

- 1 確認您連接印表機至您的電腦。開啓您的電腦和印表機。
- 2 當 **Administrator Login (管理員登入)** 視窗出現，請在 **Login (登入)** 欄位中輸入「**root**」(根)，再輸入系統密碼。

注意：您必須以 **super user (root)** 的身分登入，才能夠安裝新印表機至列印系統。如果您不是 **super user**，請洽詢您的系統管理員。

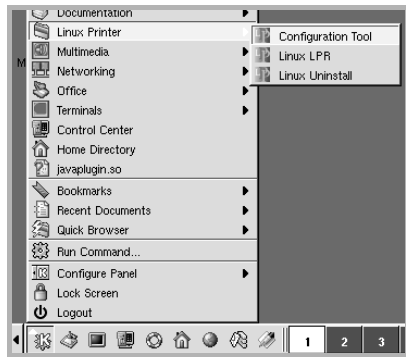
- 3 從設定桌面下方的 **Startup Menu (啓動功能表)** 圖示，選取 **Linux Printer (Linux 印表機)** 和 **Configuration Tool (組態設定工具)**。
 - 您也可以從終端機螢幕中輸入「**linux-config**」，存取 **Linux 印表機組態設定視窗**。
 - 4 當 **Linux 印表機組態設定** 視窗開啓時，按一下視窗上方的工具列的 **Add Printer (新增印表機)** 圖示。
 - 5 按一下 **Add a Printer (新增印表機)** 視窗的 **Connection (連接)** 標籤。
- 確定印表機連接埠已正確設定。若沒有正確設定，請變更裝置設定。



- 6 按一下 **OK (確定)**。

解除安裝印表機驅動程式

- 1 從設定桌面下方的啟動功能表圖示，選取 **Linux Printer (Linux 印表機)** 和 **Configuration Tool (組態設定工具)**。

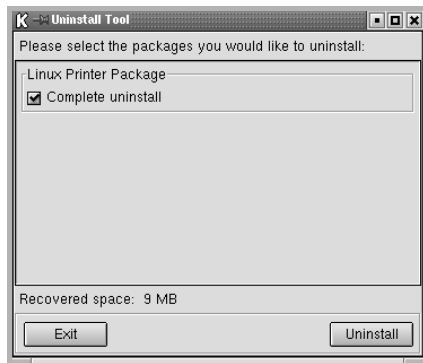


您也可以從終端機螢幕中輸入「**linux-config**」(**linux 組態設定**)，存取 **Linux 印表機組態設定視窗**。

- 2 在 **Linux 印表機組態設定視窗**中，從 **Uninstall (解除安裝)** 功能表中選取 **File (檔案)**。
- 3 管理員登入視窗將開啟。將「**root**」(**根**)輸入 **Login (登入)** 欄位，並輸入系統密碼。按一下 **Proceed (繼續)**。

注意：您必須以 **super user (root)** 的身分登入，才能安裝印表機軟體。如果您不是 **super user**，請與系統管理員聯絡。

- 4 將出現一個訊息視窗，要求您確認以繼續執行解除安裝。按一下 **Yes (是)**。
- 5 選取 **Complete uninstall (完成解除安裝)** 然後按一下 **Uninstall (解除安裝)**。



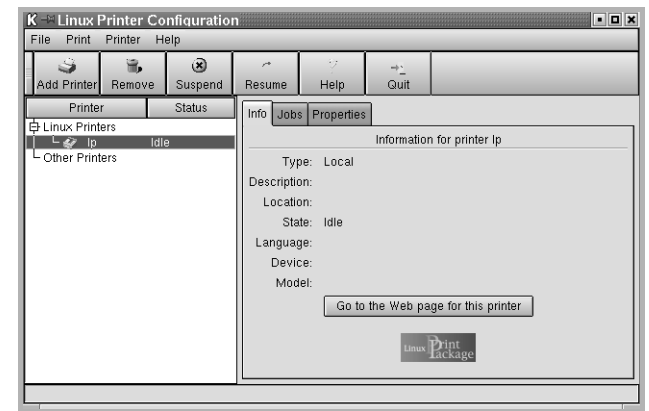
- 6 按一下 **OK (確定)**，開始解除安裝。
- 7 當安裝完成，請按一下 **Finished (完成)**。

使用組態設定工具

組態設定工具可以存取管理員工作，包含新增或移除新印表機，並變更一般設定。一般使用者也可以執行此工具，簡易檢視排序工作、檢查印表機設定內容，並變更印表機基本機喜好設定。

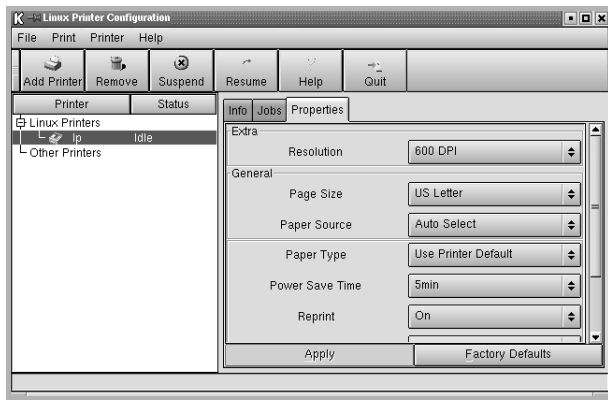
存取組態設定工具：

- 1 從螢幕下方的開始功能表圖示，選取 **Linux Printer (Linux 印表機)** 和 **Configuration Tool (組態設定工具)**。**Linux 印表機組態設定視窗**將開啟。
您可以輸入「**linux-config**」(**linux 組態設定**)開啟此終端螢幕的視窗。
- 2 **Linux Printer Configuration (Linux 印表機組態設定)**視窗會在左邊窗格顯示已安裝的印表機清單。右邊窗格顯示的標籤，其內容是有關目前選取印表機的資訊。
如果沒有選取您目前的印表機，請選取。



- 3 **Info (資訊)** 標籤顯示印表機一般資訊。
若您是網路使用者，請按一下 **Go to the Web page for this printer (到此印表機的網頁)** 以存取 **Samsung** 網頁。
按一下 **Job (工作)** 標籤檢視並管理選取印表機的排序工作。您可以暫停、繼續或刪除佇列工作內的特定工作。如果您拖曳特定工作，您可以拉到其他印表機的列印排序工作。

Properties（內容）標籤讓您變更預設印表機設定。



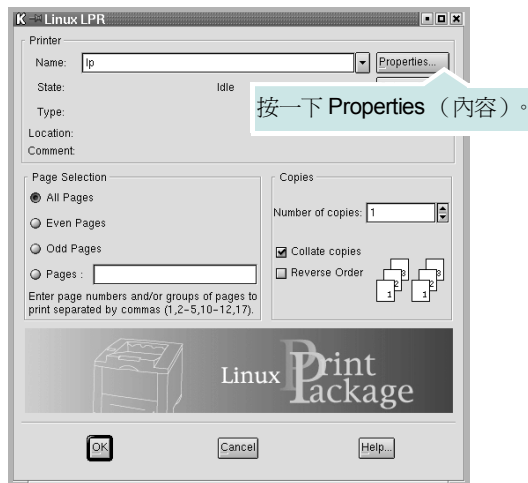
注意：一般使用者可以覆寫管理員定義的系統預設設定。當一般使用者按一下 **Apply**（套用），這些自訂設定將儲存在使用者的設定檔中，稍後可搭配使用 LLPR。如果管理員執行組態設定工具，數定將儲存為新的一般預設設定。

變更 LLPR 設定內容

您可以藉由開啓 LLPR 屬性視窗來微調印表機的屬性。

要開啓 LLPR 設定內容視窗：

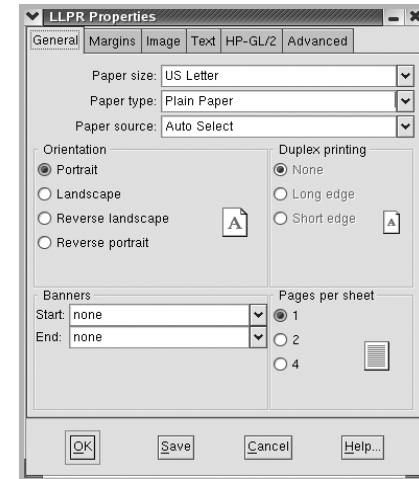
- 1 從您使用的應用程式，選取 **Print**（列印）指令。
- 2 當 Linux LPR 視窗開啓，按一下 **Properties**（內容）。



您也可以使用以下方法開啓 LLPR 屬性視窗：

- 從螢幕下方的開始功能表圖示，選取 **Linux Printer**（Linux 印表機）和 **Linux LPR**。
- 如果 Linux 印表機配置視窗當前打開，請選擇 **Test Print**（測試列印）（從 **Print**（列印）功能表中）。

- 3 LLPR 設定內容視窗開啓。



您將在視窗上方看到以下六個索引標籤：

- **General**（一般）- 讓您變更紙張大小、類型、來源、文件方向，並啓動雙面功能，新應開始和結束標誌，並變更單頁列印頁數。
- **Margins**（邊界）- 讓您指定網頁邊界。右方的圖示顯示目前設定。這些邊界無法套用在列印一般 **PostScript** 資料。
- **Image**（影像）- 讓您設定用在列印影像檔案的影像選項，即為在指令列將非 **PostScript** 文件送至 LLPR。顏色設定將套用在 **Postscript** 文件上。
- **Text**（文字）- 讓您選取文字密度並開啓或關閉 **syntax colouring**。
- **HP-GL/2** - 讓您設定預設選項列印某些繪圖儀使用的 **HP-GL/2** 格式文件。
- **Advanced**（進階）- 讓您覆寫預設印表機設定。

如果您按一下視窗下方的 **Save**（儲存）按鈕，這些選項將在 LLPR 工作階段被保存。

使用 **Help**（說明）按鈕檢視視窗中的選項詳細資訊。

- 4 要套用這些選項，在 LLPR Properties（LLPR 內容）視窗中按一下 **OK**（確定）。您將回到 Linux LPR 視窗。要開始列印，按一下 **OK**（確定）。

7 在 Macintosh 系統中使用印表機

您的印表機支援 Macintosh 系統，內建 USB 介面或 10/100 Base-TX 網路介面卡。當您從 Macintosh 電腦列印檔案時，您可以安裝 PPD 檔案以使用 CUPS 驅動程式。

注意：有些驅動程式並不支援網路介面。請參考印表機使用者指南中的「印表機規格」以確定您的印表機支援網路介面。

此章包含：

- 安裝 Macintosh 系統軟體
- 設定印表機
- 列印

安裝 Macintosh 系統軟體

印表機隨附的光碟包含一個 PPD 檔，它可以讓您使用 CUPS 驅動程式或 Apple LaserWriter 驅動程式（**只有在當您使用支援 PostScript 驅動程式的印表機時才能使用**），用於在 Macintosh 電腦上進行列印。

安裝印表機軟體前，請確認下列：

項目	需求
作業系統	Mac OS 10.3 ~ 10.4
RAM	128 MB
可用磁碟空間	200 MB

安裝印表機驅動程式

- 1 確定您已將印表機連接至電腦。開啓您的電腦和印表機。
- 2 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。
- 3 按兩下您麥金塔桌面上所顯示的光碟機圖示。
- 4 連接兩下 **Installer**（安裝程式）資料夾。
- 5 按兩下 **Printer**（印表機）資料夾。
- 6 連接兩下 **Samsung SPLC Installer**（Samsung SPLC 安裝程式）圖示。
- 7 輸入密碼，然後按一下 **OK**（確定）。
- 8 Samsung SPL 安裝程式視窗便會開啓。按一下 **Continue**（繼續），接著再按一下 **Continue**（繼續）。
- 9 選擇 **Easy Install**（簡易安裝），再按一下 **Install**（安裝）。
- 10 在安裝完成後，按下 **Quit**（退出）。

解除安裝印表機驅動程式

如果您要升級軟體或您安裝失敗，則需要解除安裝。

- 1 將印表機隨附的光碟插入光碟機內。
- 2 按兩下您麥金塔桌面上所顯示的光碟機圖示。
- 3 連接兩下 **Installer**（安裝程式）資料夾。
- 4 按兩下 **Printer**（印表機）資料夾。
- 5 連接兩下 **Samsung SPLC Installer**（Samsung SPLC 安裝程式）圖示。
- 6 輸入密碼，然後按一下 **OK**（確定）。
- 7 Samsung SPL 安裝程式視窗便會開啓。按一下 **Continue**（繼續），接著再按一下 **Continue**（繼續）。
- 8 選擇 **Uninstall**（解除安裝），接著再按一下 **Uninstall**（解除安裝）。
- 9 解除安裝完成後，按一下 **Quit**（退出）。

設定印表機

安裝印表機的方式會因為您用來將印表機與電腦的網路線或 USB 纜線連接的纜線而有所不同。

網路連接的 Macintosh

注意：有些驅動程式並不支援網路介面。在連接您的印表機之前，請先參考印表機使用者指南中的「印表機規格」，確定您的印表機支援網路介面。

- 1 依據第 34 頁的「安裝 Macintosh 系統軟體」指示安裝 PPD 和篩選檔案至您的電腦上。
- 2 開啓 **Print Setup Utility**（列印設定公用程式）（從 **Utilities**（公用程式）資料夾）。
- 3 按一下 **Add**（新增）（在 **Printer List**（印表機清單）中）。
- 4 選取 **IP Printing**（IP 列印）標籤。
- 5 選擇 **Printer Type** 中的 **Socket/HP Jet Direct**。
如果列印的文件包含較多的頁面，選擇通訊端這種印表機類型可以增強列印效能。
- 6 在 **Printer Address**（印表機位址）欄位中輸入印表機的 IP 位址。
- 7 在 **Queue Name**（佇列名稱）欄位中輸入佇列名稱。如果您無法確定印表機伺服器的佇列名稱，請先嘗試使用預設的佇列。
- 8 選擇 **Samsung**（在 **Printer Model**（印表機型號）中）以及 **Model Name**（型號名稱）中的印表機。
- 9 按一下 **Add**（新增）。
- 10 您的印表機 IP 位址會出現在 **Printer List**（印表機清單），而且已設定為預設印表機。

使用 USB 連線的 Macintosh 系統

- 1 依據第 34 頁的「安裝 Macintosh 系統軟體」指示將 PPD 和篩選檔案安裝至您的電腦上。
- 2 開啓 **Print Setup Utility**（列印設定公用程式）（從 **Utilities**（公用程式）資料夾）。
- 3 按一下 **Add**（新增）（在 **Printer List**（印表機清單）中）。
- 4 選取 **USB** 標籤。
- 5 選擇 **Samsung**（在 **Printer Model**（印表機型號）中）以及 **Model Name**（型號名稱）中的印表機。
- 6 按一下 **Add**（新增）。
您的印表機名稱將出現在 **Printer List**（印表機清單）中，並已設為預設印表機。

列印

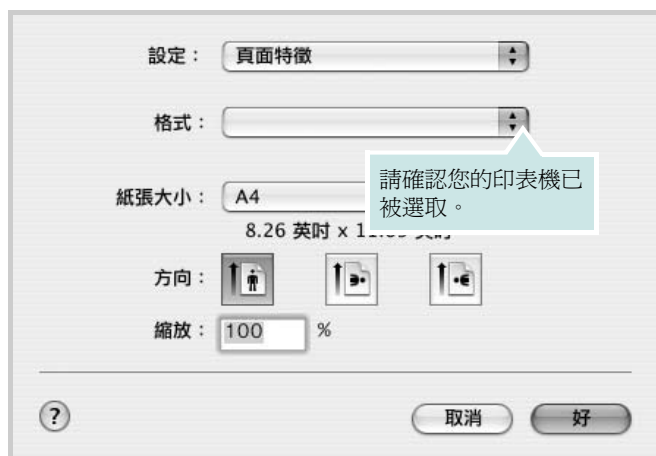
注意：

- 在本使用者指南中出現的 Macintosh 印表機內容視窗可能會因為使用的印表機而有所不同。但是印表機內容視窗的特性則是類似的。
- 您可以在提供的光碟中檢查您的印表機名稱。

列印文件

當您以 Macintosh 系統列印，您必須檢查您每個使用應用程式的印表機軟體設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印。

- 1 開啓 Macintosh 應用程式，並選取您要列印的檔案。
- 2 開啓**檔案**功能表然後按一下**頁面設定**（在某些應用程式中為**文件設定**）。
- 3 選取您的紙張大小、方向、比例和其他選項，然後按一下**好**。



▲ Mac OS 10.3

- 4 開啓**檔案**功能表，然後按一下**列印**。
- 5 選取列印份數並指定您要列印的頁面。
- 6 當您完成設定選項時，按一下**列印**。

變更印表機設定

當您使用印表機時，您可以使用進階的列印功能。

在您的 Macintosh 應用程式中，選取**列印**（**檔案**功能表）。在印表機內容視窗中出現的印表機名稱會因為使用的印表機不同而有所差異。除了名稱以外，印表機內容視窗的特性是類似的。

版面設定

佈局標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。您可以在單一紙張上列印多頁。

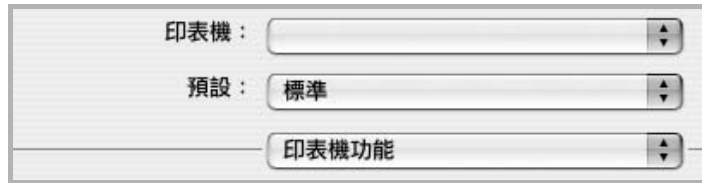
選取**佈局**（從**預設**下拉式清單）以存取下列功能。如需詳細資料，請參閱下欄中的「在單頁上列印多頁」。



▲ Mac OS 10.3

印表機功能設定

印表機功能標籤可提供選項讓您選取紙張類型以及調整列印品質。選取**印表機功能**（從**預設**下拉式清單）以存取下列功能。



▲ Mac OS 10.3

紙張類型

設置**類型**，使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符，從而獲得最佳的列印輸出品質。

Resolution(Quality) / 輸出解析度 (品質)

*您能夠選擇的「解析度」選項會因為您的印表機型號而有所不同。*您可以選取列印解析度。設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能會增加列印文件的時間。

顏色模式

您可以設定色彩選項。設定**顏色**的作用是為了列印出最佳品質的彩色文件。如果您想要以灰階列印彩色文件，請選取**灰階**。

在單頁上列印多頁

您可以在單頁上列印多頁。此功能以經濟方式列印草稿頁。

- 1 在您的 Macintosh 應用程式中，選取**列印**（**檔案**功能表）。
- 2 選擇**佈局**。



▲ Mac OS 10.3

- 3 在**每張紙包含的頁數**下拉式清單中，選擇您要在單張紙上列印的頁數。
- 4 從**佈局方向**選項中選取頁面順序。
若要在每頁列印框線，請在**邊界**下拉式清單中選擇想要的選項。
- 5 按一下**列印**，印表機會在單頁列印選取數目的頁面。

軟體選項 索引

L

Linux

- LLP 內容 33
- 組態設定工具 32
- 驅動程式
 - 安裝 30
 - 解除安裝 32

M

Macintosh

- 列印 36
- 設定印表機 35
- 驅動程式
 - 安裝 34

N

n 頁列印

- Windows 18

四畫

- 手冊列印 19
- 文件，列印
 - Macintosh 36
 - Windows 12

六畫

- 列印
 - 手冊 19
 - 文件 12
 - 比例 21
 - 重疊 23
 - 頁
 - Macintosh 37
 - Windows 18

海報 22

浮水印 22

從 Macintosh 36

從 Windows 12

調整為頁面大小 21

雙面 20

列印方向，列印 Windows 13

印表機內容，設定 Macintosh 36

印表機內容，設定 Linux 33

Windows 13

印表機軟體

安裝

Linux 30

Macintosh 34

Windows 4

解除安裝

Linux 32

Windows 11

麥金塔電腦 34

印表機解析度，設定 Macintosh 37

印表機解析度，設定 Macintosh 37

Windows 15

安裝

印表機驅動程式

Linux 30

Macintosh 34

Windows 4

七畫

佈局內容，設定 Linux 33

佈局內容，設定 Windows 13

系統需求

Linux 29

Macintosh 34

八畫

其他內容，設定 16

版面設定內容，設定 Macintosh 36

狀態監視，使用 27

九畫

省碳模式，設定 15

重疊

列印 24

刪除 25

建立 23

頁列印

Macintosh 37

十畫

海報，列印 19

浮水印

列印 22

刪除 23

建立 22

編輯 23

紙張大小，設定 14

紙張內容，設定 14

紙張來源，設定 Windows 14

紙張來源，設定 Linux 33

紙張類型，設定 Linux 33

Macintosh 37

十一畫

設定

true-type 選項 15

深度 15

喜好設定 17

解析度

Macintosh 37

Windows 15

碳粉節省模式 15

影像模式 15

軟體

安裝

Linux 30

Macintosh 34

Windows 4

系統需求

Linux 29

Macintosh 34

重新安裝

Windows 10

解除安裝

Linux 32

Windows 11

麥金塔電腦 34

麥金塔電腦

驅動程式

解除安裝 34

十二畫

喜好設定，使用 17

進階列印，使用 18

十三畫

解除安裝，軟體

Linux 32

Windows 11

麥金塔電腦 34

十四畫

圖形內容，設定 15

語言，變更 10

說明，使用 17

十八畫

雙面列印 20

