



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

## 현장 설치 가이드



[www.hp.com/support/ljm72600mfp](http://www.hp.com/support/ljm72600mfp)





LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

현장 설치 가이드

## 저작권 및 라이선스

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

저작권법에 의해 허용되는 경우를 제외하고는, 사전 서면 허가 없이 복사, 수정 또는 번역하는 것을 금합니다.

본 문서의 내용은 사전 통보 없이 변경될 수 있습니다.

HP 제품과 서비스에 대한 보증은 오직 제품 및 서비스와 함께 제공되는 명백한 보증서만을 근거로 합니다. 문서의 어떤 내용도 추가적인 보증을 구성하는 내용으로 해석되어서는 안됩니다. HP는 이 문서에 포함된 기술이나 편집 오류 또는 누락에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.

Edition 1, 4/2018

## 상표 정보

Adobe®, Acrobat® 및 PostScript®은 Adobe Systems Incorporated의 상표입니다.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP 및 Windows Vista®는 Microsoft Corporation의 미국 등록 상표입니다.

ENERGY STAR 및 ENERGY STAR 마크는 미국 내 등록 상표입니다.

---

# 목차

<b>1 이 프린터 정보</b>	<b>1</b>
현장 설치 가이드 목적	2
주문 정보	3
고객 정보	4
<b>2 구성</b>	<b>5</b>
구성 옵션	6
<b>3 워크시트</b>	<b>7</b>
기술 현장 설정	8
물류 정보	10
네트워크/프린터 드라이버 설정	12
이메일/전송 구성	13
<b>4 사양</b>	<b>15</b>
크기 및 무게 사양	16
시스템 구성 치수	17
기본 프린터 구성	17
DCF/캐비닛 포함 프린터 구성	18
작동 여유 공간 요구 사항	19
환경 사양	20
전원 요구사항	21
<b>5 준비</b>	<b>23</b>
준비 체크리스트	24
기본 어셈블리	25
엔진 준비	26
DCF/캐비닛에 엔진 적재	26
내부 피니쉬	27
처음 소모품 설치	28

토너 설치 .....	28
이미징 유닛 설치 .....	30
고객 소재지로 배송 준비 .....	33
재포장(고객 현장에서) .....	34
현지 이동 .....	34
장거리 이동 .....	34

## 6 현장 최종 설정 ..... 35

현장 최종 설정 체크리스트 .....	36
스캐너 유리 청소 .....	37
표준 용지함 및 옵션 듀얼 카세트 공급기에 용지 넣기 .....	38
용지함 1(MP)에 용지 넣기 .....	45
내부 피니셔 설치 후 엔진 펌웨어 업그레이드 .....	48
인쇄 및 복사 테스트 .....	48

## 7 설치 절차 완료 ..... 49

듀얼 카세트 공급기(DCF), 캐비닛 또는 용지함 히터 설치 .....	50
듀얼 카세트 공급기(DCF) 또는 캐비닛 설치 체크리스트 .....	50
DCF 용지함 히터 설치 체크리스트 .....	51
2차 배출부 설치 체크리스트 .....	53
내부 피니셔 및 구성 요소 설치 .....	54
내부 피니셔 설치 체크리스트 .....	54
내부 피니셔 홀 펀치 설치 체크리스트 .....	55
내부 피니셔 스테이플 카트리지를 설치 .....	56
작업 분리기 설치 체크리스트 .....	58
안정화 초크 설치 .....	59

## 색인 ..... 61

---

# 1 이 프린터 정보

- [현장 설치 가이드 목적](#)
- [주문 정보](#)
- [고객 정보](#)

## 현장 설치 가이드 목적

설치할 장치를 구성하고 준비하기 위해, 제품 배치 전에 이 설명서를 사용하여 고객 현장을 평가합니다. 필요한 모든 정보를 식별하고 미리 문제를 해결하여 현장에 설치 준비가 되었는지 확인합니다. 이 워크북에는 고객 현장이 전원, 환경, 네트워킹, 공간, 준비 및 설정 요구사항을 충족하는지 확인하는 정보가 들어 있습니다.

고객 또는 현장 기술자가 대답해야 하는 필수 질문과 체크리스트 항목이 정보 양식에 있습니다. 더 나은 고객 경험을 위해 해당 질문에 대한 답변이 준비되지 않으면 프린터를 배치하지 마십시오. 고객이 정보 제공을 거부하는 경우, 배송 및 설치 과정에서 발생할 수 있는 결과를 고객에게 알리는 책임은 기술자에게 있습니다. 고객의 현장이 프린터와 서비스 가용성 공간 요구사항을 맞출 수 있는지 검증하는 것이 매우 중요합니다.

일부 고객 질문과 체크리스트 항목은 선택 사항으로 표시되어 있지만, 최대한 완벽하게 워크북을 작성하십시오.



# 주문 정보

표 1-1 제품 및 부속품

범주	제품 번호	서비스 부품 번호(고장/수리)	제품/부속품 설명	수량
입력	Y1G17A	SL-FIN701B	HP LaserJet 캐비닛(작업 그룹)	
	Y1F97A	SL-HPU701T	HP LaserJet 듀얼 카세트 공급기(DCF)(작업 그룹)	
출력	Y1G00A	SL-FIN502L	HP LaserJet 내부 피니셔	
	Y1G02A	SL-HPU501T	HP LaserJet 내부 피니셔 홀 2/3 펀치	
	Y1G03A	SL-HPU501F	HP LaserJet 내부 피니셔 홀 2/4 펀치	
	Y1G04A	SL-HPU501S	HP LaserJet 내부 피니셔 스웨덴 펀치	
	Y1G13A	SL-STP000	HP LaserJet 내부 피니셔 및 소책자 피니셔 스테이플	
	Y1G15A	Y1G15A-67901	HP LaserJet 작업 분리기(작업 그룹)	
부속품	Y1G22A#B19	CLX-DHK12C	HP LaserJet 용지함 히터 부속품(작업 그룹)(220V)	
	Y1G23A	SL-HPU501F	HP LaserJet Second Exit	

# 고객 정보

표 1-2 고객 정보

정보 유형	고객 세부 정보
설치 주소(고객 주소와 다른 경우)	
배송 또는 설치 목표 날짜와 시간	
고객 주소	
고객 연락처 이름(선택 사항)	
연락처 전화 및 팩스 번호(선택 사항)	
주요 운영자 또는 현장 설치 연락처 이름(선택 사항)	
주요 운영자 또는 현장 설치 전화번호(선택 사항)	
백업 고객 연락처 정보(선택 사항)	
IT 연락처 이름(선택 사항)	
설치 연락처 이름	
설치 연락처 전화번호	
HP 판매원 이름(선택 사항)	
HP 판매원 전화번호(선택 사항)	
HP 솔루션 설계자	
HP 하드웨어 지원 기술자	
리셀러 이름(간접 고객의 경우, 선택 사항)	
리셀러 주소(간접 고객의 경우, 선택 사항)	
리셀러 전화번호(간접 고객의 경우, 선택 사항)	

---

## 2 구성

- [구성 옵션](#)

## 구성 옵션



번호	구성 요소	제품 번호
1	LaserJet MFP M72625 M72630	<ul style="list-style-type: none"> <li>M72625(25ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>dn 모델: 2ZN49A</li> </ul> </li> <li>M72630(30ppm)                             <ul style="list-style-type: none"> <li>dn 모델: 2ZN50A</li> </ul> </li> </ul>
2	HP LaserJet 캐비닛(작업 그룹)	Y1G17A
3	HP LaserJet 듀얼 카세트 공급기(DCF)(작업 그룹)	Y1F97A
4	HP LaserJet 내부 피니셔 <sup>1</sup>	Y1G00A
		다음과 같은 펀치 키트를 사용할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>Y1G02A - HP LaserJet 내부 피니셔 홀 2/3 펀치</li> <li>Y1G03A - HP LaserJet 내부 피니셔 홀 2/4 펀치</li> <li>Y1G04A - HP LaserJet 내부 피니셔 스웨덴식 펀치</li> <li>Y1G13A - HP LaserJet 내부 피니셔 및 소책자 피니셔 리필 스테이플 카트리지</li> </ul>
5	HP LaserJet 작업 분리기(작업 그룹)	Y1G15A
	HP LaserJet Second Exit	Y1G23A
		<b>참고:</b> 구성에는 표시되어 있지 않습니다.
	HP LaserJet 용지 용지함 히터(작업 그룹)	Y1G22A
		<b>참고:</b> 구성에는 표시되어 있지 않습니다.
		다음과 같은 액세서리도 사용할 수 있습니다. <ul style="list-style-type: none"> <li>Y1G22A#B19 - HP LaserJet 용지 용지함 히터 액세서리 WG(220V)</li> </ul>

<sup>1</sup> HP LaserJet Second Exit는 HP LaserJet 내부 피니셔에 필요합니다.

---

## 3 워크시트

- [기술 현장 설정](#)
- [물류 정보](#)
- [네트워크/프린터 드라이버 설정](#)
- [이메일/전송 구성](#)

# 기술 현장 설정

표 3-1 기술 현장 설정 워크시트

	예/아니요	참고
작동 크기 사양 기준으로, MFP가 설치할 위치에 물리적으로 맞습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>자세한 내용은 <a href="#">15페이지의 사양</a>에서 참조하십시오.</p> <p>4면 모두의 서비스 제공 공간을 457.2 mm 로 허용하는 서비스 가용성 공간 요구사항을 설치 현장에서 지원하는 것이 좋습니다. 서비스 방문 중에 장비를 다시 배치하여 서비스 공간 요구사항을 맞춰도 됩니다.</p>
바닥이 평평합니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p><a href="#">15페이지의 사양</a>에서 무게 사양을 참조하십시오.</p>
바닥이 안정적입니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p><a href="#">15페이지의 사양</a>에서 무게 사양을 참조하십시오.</p>
보호 또는 보강이 필요한 깔개 또는 마루가 있습니까?  그렇다면 덮어야 하는 마루 길이는 얼마나 됩니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>두꺼운 깔개는 MFP와 피니셔 간 정렬 오류의 원인이 될 수 있습니다.</p>
전용 회선에 필요한 전원을 바로 가까이에서 사용할 수 있습니까?  미국, EMEA 및 AP 지역에서는 프린터에 하나의 전원 콘센트가 필요합니다.  아니면, 특정 구성에 정격 전원을 공급하는 콘센트가 바로 가까이에 있습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>콘센트는 MFP 위치로 계획한 곳에서 6피트 이내에 있어야 합니다. 새 전용 회선을 사용해야 하는 경우 설치 전에 고객과 협의하여 작업을 완료하십시오.</p> <p><a href="#">15페이지의 사양</a>에서 자세한 내용을 참조하고 구체적인 전원 요구사항을 확인하는 순서를 점검하십시오.</p> <p><b>참고:</b> 다른 장치에서 발생할 수 있는 간섭을 방지하기 위해 자체 회선에 프린터를 설치하는 것이 좋습니다.</p>
공간이 환경 사양을 충족합니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>자세한 내용은 <a href="#">15페이지의 사양</a>에서 참조하십시오.</p>
바로 가까이에서 네트워크에 연결됩니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>네트워크가 이더넷인지 확인하십시오.</p>
MFP에서 직사광선이 비칩니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	

표 3-1 기술 현장 설정 워크시트 (계속)

	예/아니 요	참고
서늘한 곳입니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	자세한 내용은 <a href="#">15페이지의 사양</a> 에서 참조하십시오.
환기가 제대로 됩니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	
고객 측 IT 담당자가 설치를 승인했습니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	
제품을 본격적으로 사용하기 전에 고객 측 IT 담당자가 테스트할 예정입니까? (선택 사항)  그렇다면 지정된 설치 위치를 테스트 기간에도 사용하는 것에 고객이 동의합니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	
설치 기술자에게 고객 소재지의 비밀 취급 인가가 필요합니까?  그렇다면 인가는 어떤 절차로 취득합니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	
인가를 취득할 담당자는 누구입니까? (선택 사항)		

## 물류 정보

표 3-2 물류 워크시트

	예/아니 요	비고/데이터
고객의 '정상적인' 입고 시간은 언제입니까?		
고객이 선호하는 배송 시각은 언제입니까? (선택 사항)		
추가 요금을 내더라도 '근무 시간 외'가 좋겠습니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
보험증명서가 필요합니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
노동조합 통제사항이나 요구사항이 있습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
트럭 높이 하역장이 있습니까? 높이 제한이 있습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
지상에서 하역장 플랫폼까지 높이는 얼마나 됩니까?		
하역장에 도크 레벨러가 있습니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
하역장에 도크 플레이트가 있습니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
리프트 게이트 트럭이 필요합니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
하역장이 없고 지상에서 배송해야 하는 경우 해당 구역을 임시로 덮어야 합니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	



표 3-2 물류 워크시트 (계속)

	예/아니 요	비고/데이터
<p>배송 구역에 견인 트레일러가 들어갈 수 있습니까?</p> <p>그렇지 않다면 얼마나 큰 트럭까지 들어갈 수 있습니까?</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
<p>하역장에 시스템의 포장을 풀 공간이 있습니까?</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
<p>장치를 입고하는 층과 배송하는 층이 같습니까? 그렇지 않다면 엘리베이터를 사용합니까? 아래 사항을 확인하시기 바랍니다.</p> <p>엘리베이터를 사용하지 않는 경우, 어떻게 장치를 배송합니까?</p> <p>입고 구역에서 복사기 예정 위치까지 거리는 얼마나 됩니까(미터 기준)? (선택 사항)</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>참고: 전동 계단용 운반기는 현재 MFP 프린터 이동용으로 승인되어 있지 않습니다. 필요한 경우, MFP 프린터를 상자에 넣은 채 똑바로 세워서 들어올리거나 끌어올립니다.</p>
<p>배송 경로에 있는 출입구와 복도 치수가 시스템의 최소 치수 요구 사항을 충족합니까?</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>MFP 본체의 상자가 들어가려면 출입구가 765mm는 열려야 합니다.</p> <p><a href="#">16페이지의 크기 및 무게 사양</a>에서 상자 치수에 대한 자세한 내용을 참조하십시오.</p>
<p>배송 예정 위치까지 장애물이 없습니까?</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
<p>복사기 공간이 바닥과 수평입니까?</p> <p>그렇지 않다면 램프가 있습니까?</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	
<p>엔진 어셈블리를 들어올릴 인원이 충분합니까? (필수 사항)</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	<p>엔진 어셈블리는 무거우며 스탠드 또는 DCF 위로 들어올리려면 네 명이 필요합니다.</p>
<p>고객 현장에 포장재를 버릴 수 있습니까? (선택 사항)</p>	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아니요	


# 네트워크/프린터 드라이버 설정

(HP 기술자가 수행하는 경우)

표 3-3 네트워크/프린터 드라이버 워크시트

	예/아니 요	비고/데이터
어떤 네트워크 토폴로지를 사용 합니까?		
어떤 운영 체제가 서버에 사용됩 니까?		
어떤 운영 체제가 클라이언트에 사용됩니까?		
DHCP/BOOTP를 사용합니까?  그렇지 않다면 어떤 TCP/IP 주소 가 MFP에 사용됩니까?	<input type="checkbox"/> 예  <input type="checkbox"/> 아 니 요	
배치에 사용하는 TCP/IP 버전은 무엇입니까?  그렇지 않다면 어떤 서브넷 마스 크 주소가 MFP에 사용됩니까?  그렇지 않다면 어떤 기본 게이트 웨이 주소가 MFP에 사용됩니까?  그렇지 않다면 호스트 이름을 구 성해야 합니까(+이름)? (선택 사 항)	<input type="checkbox"/> 예  <input type="checkbox"/> 아 니 요	

# 이메일/전송 구성

 **참고:** 선택 사항: 하드웨어 기술자에게 이메일/전송 기능을 구성할 책임이 있는 경우에만 작성합니다.

**표 3-4** 이메일/전송 구성 워크시트

	예/아니 요	비고/데이터
Active Directory, Novell, NTLM이나 다른 것을 사용하고 있습니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 니 요	
DNS를 사용하고 있습니까? (선택 사항) 그렇다면 도메인 이름이 무엇입니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 니 요	
사용 중인 SMTP 서버는 어떤 유형입니까? (MS Exchange, Lotus Notes 등, 선택 사항) 또는, ISP 메일 서버를 사용 중이라면 서버에 대한 IP 또는 호스트 이름은 무엇입니까? (선택 사항)		
SMTP 서버가 설치된 OS는 무엇입니까? (선택 사항)		
LDAP가 SMTP 서버와 같은 서버에 설치되어 있습니까? (선택 사항) 그렇지 않다면 LDAP 서버의 OS는 무엇입니까? (선택 사항)	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 니 요	
SMTP 서버의 TCP/IP 주소 또는 호스트 이름은 무엇입니까?		
LDAP 서버의 TCP/IP 주소는 무엇입니까?		
LDAP에서 사용하는 포트 번호는 무엇입니까?		
LDAP 서버의 검색 루트는 무엇입니까?		
지원되는/필요한 전송 폴더가 있습니까? 그렇다면 어떤 OS에 공유 폴더가 있습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 니 요	
어떤 유형의 팩스를 지원해야 합니까? 아날로그, LAN, 인터넷입니까?		

표 3-4 이메일/전송 구성 워크시트 (계속)

	예/아니 요	비고/데이터
LAN 팩스가 필요하다면, 사용할 수 있는 LAN 팩스 서버가 있습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	
인터넷 팩스가 필요하다면, 인터넷 팩스 서비스에 가입되어 있습니까?	<input type="checkbox"/> 예 <input type="checkbox"/> 아 <input type="checkbox"/> 니 <input type="checkbox"/> 요	

---

## 4 사양

- [크기 및 무게 사양](#)
- [시스템 구성 치수](#)
- [작동 여유 공간 요구 사항](#)
- [환경 사양](#)
- [전원 요구사항](#)

# 크기 및 무게 사양

표 4-1 개별 장치 무게 및 크기 정보<sup>1</sup>

설명	마스터 종이 상자 크기/총 무게(상자 포함)				순 무게
	너비	깊이	높이	무게(상자 포함)	
HP LaserJet MFP M72625dn, M72630dn	dn 모델: 566mm	dn 모델: 620mm	dn 모델: 820mm	dn 모델: 83.3kg	dn 모델: 59.0kg
HP LaserJet 작업 그룹 듀얼 카세트 공급기	566mm	610mm	265mm	24.6kg	21kg
HP LaserJet 워크그룹 캐비닛	566mm	610mm	265mm	13.88kg	13.4kg
HP LaserJet 작업 그룹 작업 분리기	464mm	394.7mm	124.5mm	1.4kg	3kg
HP LaserJet 내부 피니셔	458mm	491mm	173mm	72.6kg	18.2kg

<sup>1</sup> 무게와 크기 정보는 근사치이며 참조용입니다.

# 시스템 구성 치수

## 기본 프린터 구성

기본 구성에는 다음 구성 요소가 포함됩니다.



표 4-2 기본 프린터 구성 크기

	정상 작동 치수	최대 작동 치수
1. 높이	dn 모델: 820mm	dn 모델: 1,220mm
2. 깊이	dn 모델: 620mm	dn 모델: 1,115mm
3. 너비	dn 모델: 566mm	dn 모델: 1,010mm
무게	dn 모델: 59.0kg	dn 모델: 59.0kg

크기와 무게 정보는 근사값이며 참조용일 뿐입니다.

## DCF/캐비닛 포함 프린터 구성

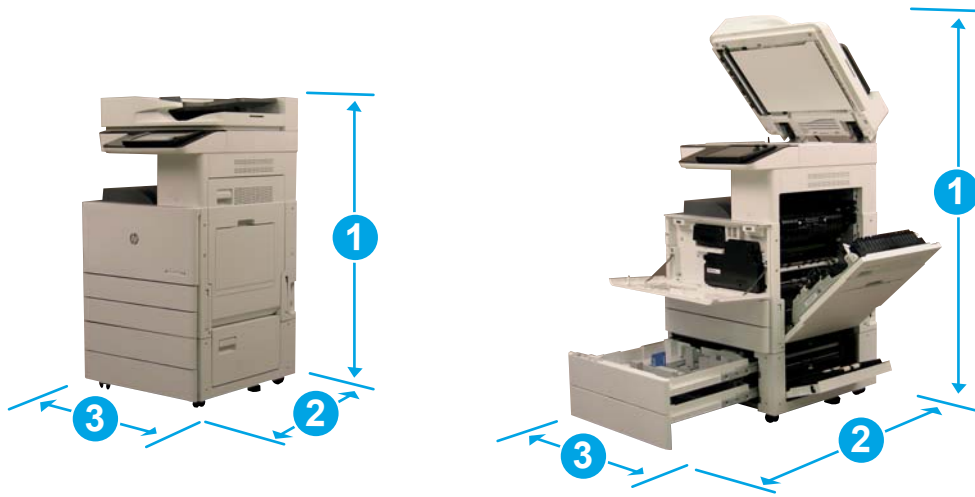


표 4-3 DCF/캐비닛 포함 프린터 구성 크기

	정상 작동 치수	최대 작동 치수
1. 높이	dn 모델: 1,085mm	dn 모델: 1,485mm
2. 깊이	dn 모델: 620mm	dn 모델: 1,115mm
3. 너비	dn 모델: 566mm	dn 모델: 1,010mm
무게	dn 모델: 89.13kg	

크기와 무게 정보는 근사값이며 참조용일 뿐입니다.




## 작동 여유 공간 요구 사항

장치 주변에 적절한 서비스 액세스와 통풍을 위한 공간이 충분한 구역에 프린터가 설치되었는지 확인하십시오. ADF 또는 Flow ADF를 완전히 열려면 상단 수평면 위로 508mm가 남아야 합니다. 복사기 뒤쪽과 벽에 적절한 통풍이 필요합니다.

시스템 성능과 적절한 작동이 확보되려면 시스템 주변에 다음 공간이 제공되어야 합니다. 설치된 옵션이 있으면, 해당 옵션을 설치할 추가 공간을 제공하십시오.

---

 **참고:** 문과 덮개를 열 충분한 공간을 확보하려면 프린터 옆쪽과 앞쪽에 457.2mm를 추가하는 것이 좋습니다.

---

- 뒷면 여유 공간: 457.2mm
- 왼쪽 여유 공간: 457.2mm
- 오른쪽 여유 공간: 457.2mm

## 환경 사양

표 4-4 작동 환경 사양

환경	권장	허용
온도	10°~30°C	10°~30°C
상대 습도	20%~80% 상대 습도(RH)	20%~80% 상대 습도(RH)
고도	해당 없음	0~3,048m

 **참고:** 프린터 작동 환경은 안정적으로 유지되어야 합니다.

# 전원 요구사항

표 4-5 전원 요구사항

항목	사양
입력 전압(AP)	AC 220-240 V(+/- 6%)
정격 주파수	50/60Hz(+/- 2Hz)

표 4-6 전력 소비량

항목	사양
준비	250Wh 미만
정상 작동	800Wh 미만
최대/피크	1,200Wh 미만
절전	1.5Wh 미만
전원 끄기	0Wh 미만
TEC	<ul style="list-style-type: none"><li>M72625: 1,478Wh 미만</li><li>M72630: 1,798Wh 미만</li></ul>
기본 절전 지연 시간	2분
최대 절전 지연 시간	<ul style="list-style-type: none"><li>60분</li></ul>





---

## 5 준비

- [준비 체크리스트](#)
- [기본 어셈블리](#)
- [처음 소모품 설치](#)
- [고객 소재지로 배송 준비](#)
- [재포장\(고객 현장에서\)](#)

# 준비 체크리스트

 **참고:** 준비 담당자가 다음 단계를 올바르게 수행하려면 **해당 교육을 받고** 모든 설치 설명서를 다운로드하여 활용해야 합니다. 준비는 일반적으로 현장 밖의 장소에서 수행합니다.

 **참고:** 조립 담당자가 이 활동을 수행하려면 교육을 받고 자격/인증을 취득 **해야** 합니다.

## 표 5-1 준비(최소 30분 + 옵션)

- 상자에서 기타 품목을 꺼내 내역 확인(10분).
- 듀얼 카세트 공급기 또는 캐비닛에서 꺼내기(5분).
- 상자에서 엔진 꺼내기(5분).
- 필요한 경우 엔진을 하부 부속품 위에 놓음 - **4명 들어올리기**(2분).
- 안정화 초크를 설치합니다(2분).
- 배송용 테이프 및 스캐너 잠금장치 제거(5분).
- 토너 카트리지 포장 풀기 및 설치(2분).

## 표 5-2 조립 및 테스트(최소 55분 + 옵션)

- 용지 처리 또는 기타 부속품 부착(구성 기준).
- 용지함 용지 조정대를 적절한 크기로 조정합니다.
- 용지함 끼우기 및 뒷면 조정대 잠금(5분).
- 전원 및 LAN 케이블 연결 및 주 스위치 켜기(1분).
- 전원 켜기 및 초기 화면 대기(2분).
- 언어 선택 및 날짜/시간 설정(1분)
- 최신 펌웨어로 업데이트(최대 20분)  
**주의:** 펌웨어를 업그레이드하기 전에 모든 부속품을 연결해야 합니다. 부속품을 설치한 후 펌웨어를 업데이트하여 프린터 펌웨어가 부속품과 호환되도록 해야 합니다.
- 구성 및 데모 페이지 인쇄(2분)
- 기본 기능 테스트 수행(10분) - 인쇄, 복사 및 각 부속품 테스트
- 부속품 분해 및 프린터 운송 준비(3분)


# 기본 어셈블리

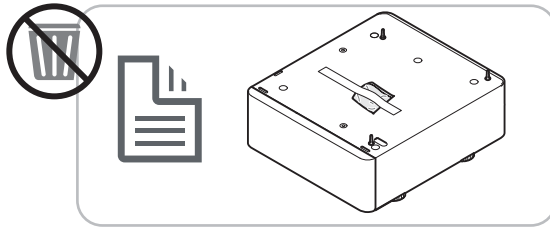
## 프린터 엔진

1. 상자를 열고 엔진 위에 포장된 포장재 또는 부속품을 제거합니다.
2. 엔진에서 상자를 들어올린 다음 엔진 주변의 비닐봉지를 아래로 잡아당깁니다.

## 듀얼 카세트 공급기(DCF) 또는 캐비닛

1. 상자를 열고 DCF/캐비닛 위의 부속품, 설명서 및 포장재를 모두 빼냅니다.
2. 배송 상자를 옆으로 기울인 다음, 상자에서 DCF/캐비닛을 조심스럽게 빼냅니다.
3. DCF/캐비닛을 배송 봉지에서 빼낸 다음, DCF 외부와 용지함에서 테이프와 포장재를 모두 제거합니다.

 **중요:** 3개의 정렬 핀이 포함되어 있습니다. 엔진 설치용으로 보관합니다.

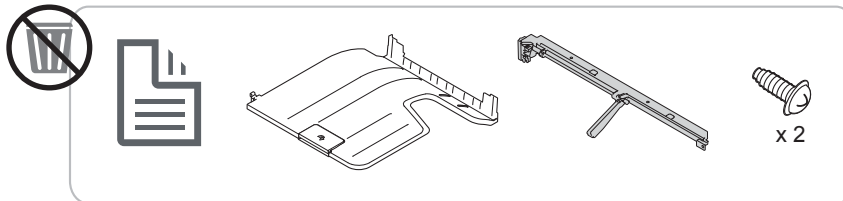


## 작업 분리기

- ▲ 작업 분리기의 포장을 풉니다.

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

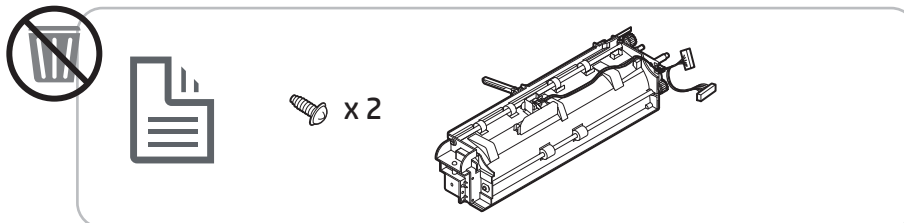
 **참고:** 일부 부품은 포장 품에 묻힐 수 있습니다.



## 2차 배출부

- ▲ Second Exit의 포장을 풉니다.


[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

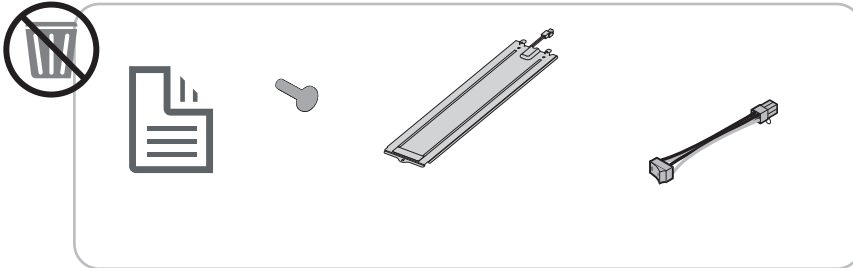


## 용지 용지함 히터

- ▲ 히터 내용물을 확인한 다음, 서비스 기술자 또는 설치 담당자를 위해 포장 채 그대로 둡니다.

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

 **참고:** 비디오에 사용되는 프린터가 사용자 프린터와 달라 보일 수 있지만 히터를 설치하는 단계는 동일합니다.



## 내부 피니셔

- ▲ [이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

## 내부 피니셔의 내부 펀치


- ▲ [이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

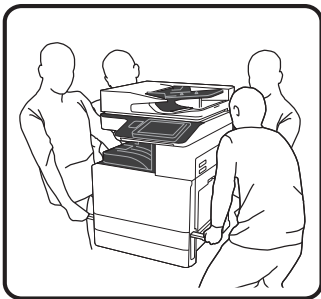
## 엔진 준비

 **주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.

1. 폼과 비닐 등 포장을 제거합니다.
2. 엔진의 테이프는 원래대로 둡니다.

## DCF/캐비닛에 엔진 적재

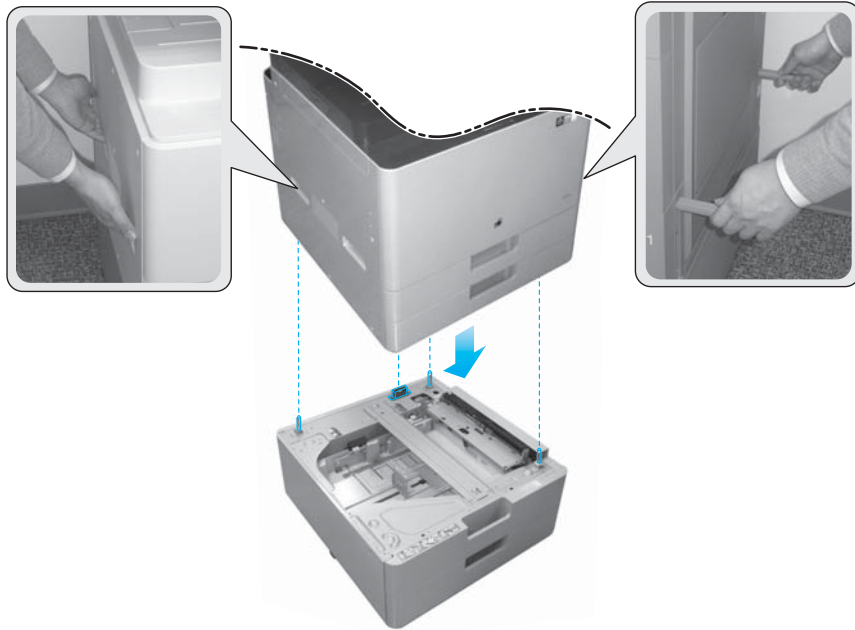
 **주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.



1. 엔진을 캐비닛에 놓기 전에 정렬 핀을 캐비닛에 설치합니다.
2. 프린터 오른쪽에 있는 리프트 바 2개를 엽니다.



- 엔진 어셈블리를 각 모서리에서 조심스럽게 들어 올리고 엔진을 DCF의 로케이터 핀과 커넥터에 맞춘 다음 조심스럽게 엔진을 DCF 위로 내립니다.



- 스캐너 잠금 나사를 제거합니다.

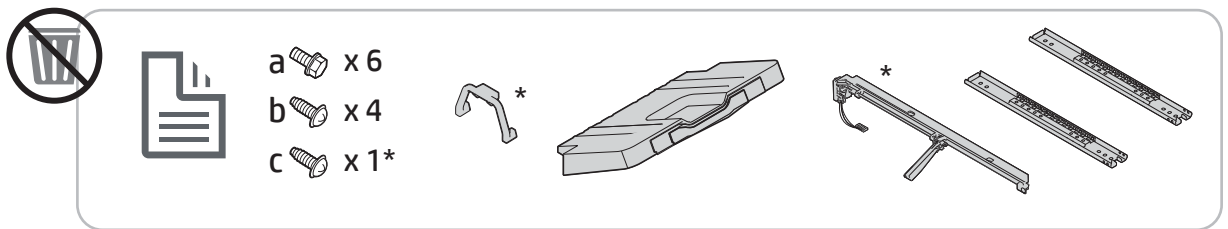
**⚠ 주의:** 프린터의 전원을 켜기 전에 스캐너 잠금 나사를 제거해야 합니다.

## 내부 피니셔

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

- ▶ 내부 피니셔의 포장을 풉니다.

**📝 참고:** 일부 부품은 포장 품에 묻힐 수 있습니다.



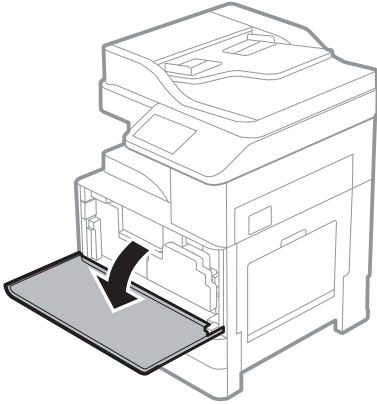
**📝 참고:** 워크그룹 제품에 내부 피니셔 설치 시 (\*)로 표시된 부품은 사용하지 않습니다.

# 처음 소모품 설치

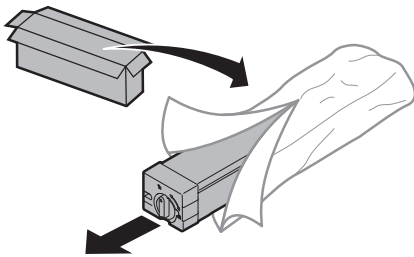
## 토너 설치

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

 **참고:** 프린터 안쪽에 있는 지침을 따릅니다.

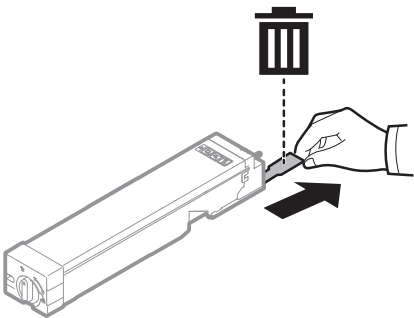


1.

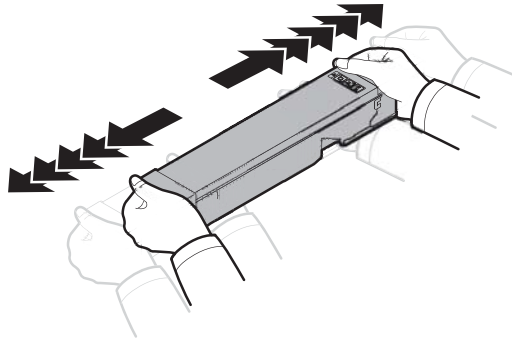


2.

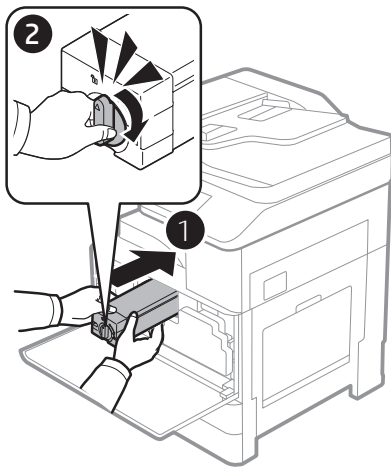
3. 토너 댐 실을 화살표 방향으로 당겨 분리합니다.



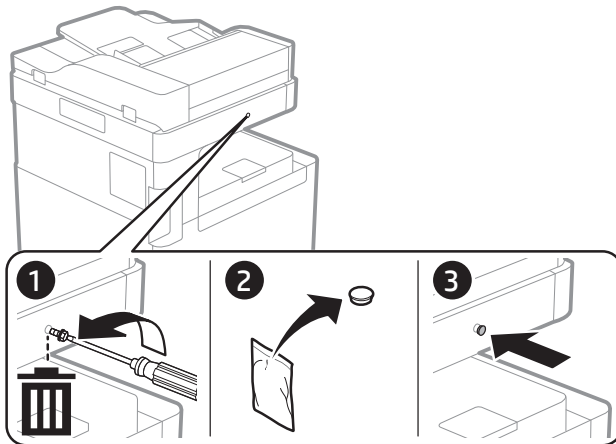
4. 토너 카트리지를 용기에 토너가 골고루 분산되도록 토너 카트리지를 좌우로 격렬하게 흔듭니다(약 10회).



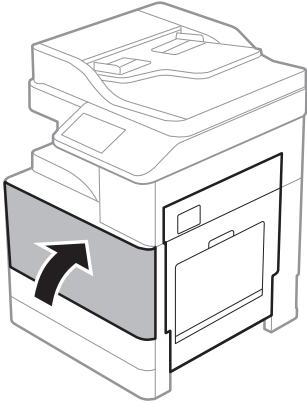
5. 프린터를 슬롯에 밀어 넣어 토너 카트리지를 설치하고(1) 딸깍 소리가 날 때까지 손잡이를 화살표 방향으로 돌립니다(2).



6. 나사 1개를 제거하여 스캐너 잠금 장치를 제거하고(1), 배송 봉지에서 플라스틱 캡을 분리한 다음(2) 플라스틱 캡을 삽입하여 나사 구멍을 덮습니다(3).



7. 앞쪽 도어를 닫습니다.



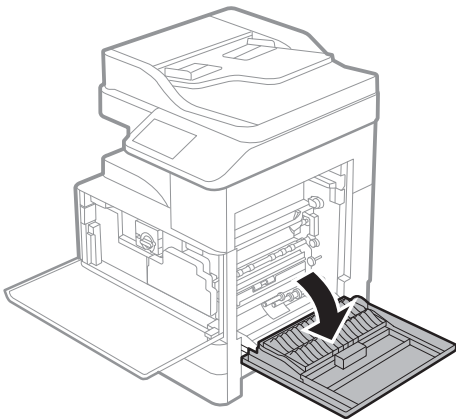
## 이미징 유닛 설치

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

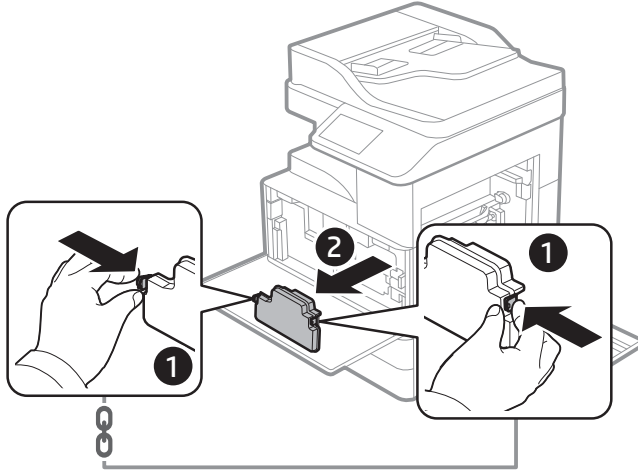
- 
- 참고:** 기술자가 이 활동을 수행하려면 교육을 받고 자격/인증을 취득해야 합니다.
  - 주의:** 프린터의 손상을 방지하려면 프린터와 함께 제공된 전원 코드만 사용하십시오.
  - 참고:** 전원 공급원의 전압이 프린터 전압과 맞아야 합니다. 전압은 프린터 라벨에 나와 있습니다. 프린터에는 110~127V AC 또는 220~240V AC 및 50/60Hz를 사용합니다.
  - 주의:** 프린터의 전원을 켜기 전에 스캐너 잠금 나사를 제거해야 합니다.
- 

프린터 전압 레이블은 프린터 뒷면에 있습니다.

1. 앞쪽 덮개를 연 다음 오른쪽 덮개를 화살표 방향으로 엽니다.

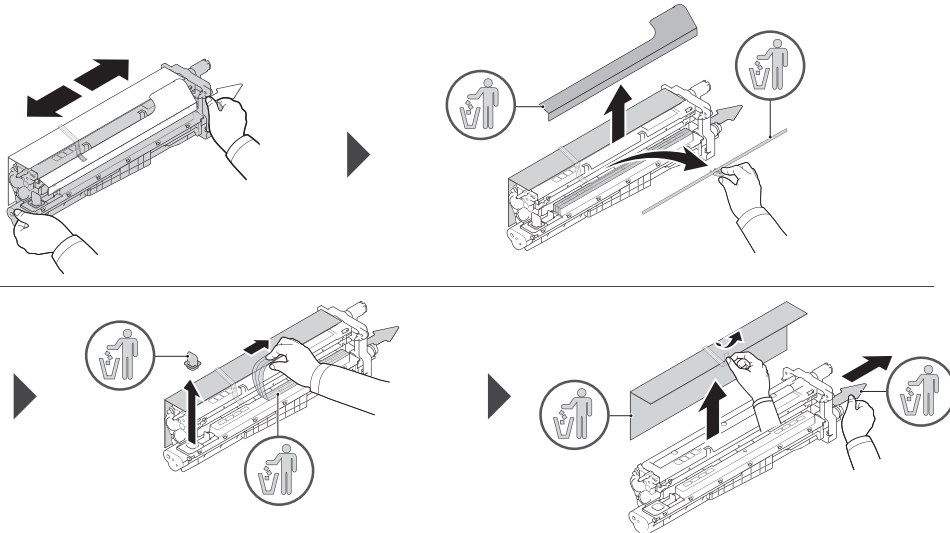


2. TCU 양쪽의 고리를 풀어 토너 수집 장치(TCU)를 분리(1)한 다음 화살표 방향으로 TCU를 분리합니다(2).

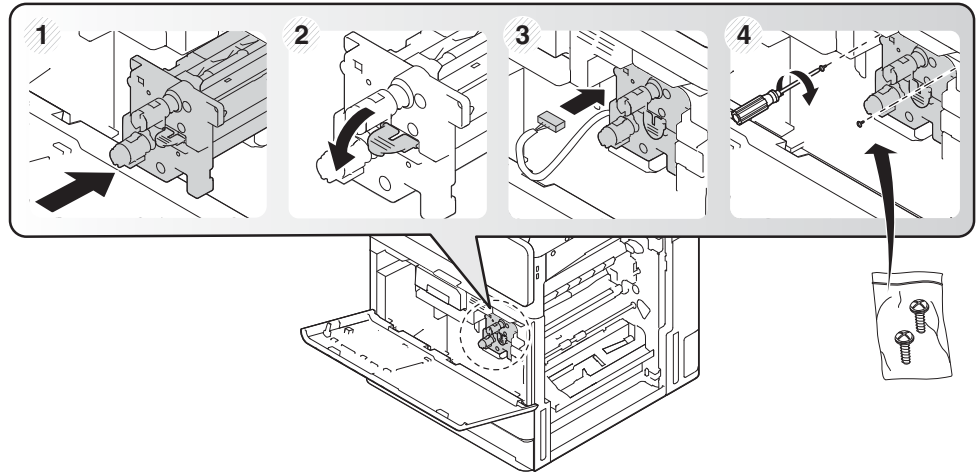


3. 양쪽의 캡을 화살표 방향으로 당깁니다.
- 이미지 장치를 화살표 방향으로 당겨 포장재를 제거합니다. 이미지 장치를 들어냅니다.
  - 접착테이프를 들어올려 화살표 방향으로 잡아당겨서 제거합니다.
  - 장치의 포장재를 들고 화살표 방향으로 제거합니다. 빨간색 레이블을 화살표 방향으로 당깁니다.

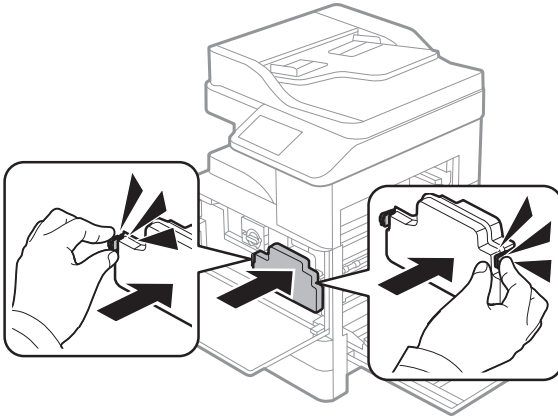
**⚠ 주의:** 빨간색 레이블이 찢어지지 않도록 주의하십시오.



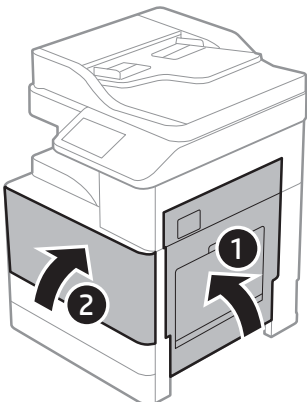
4. 회색 손잡이를 잡고 그림의 화살표대로 이미지 장치를 프린터의 개구부에 밀어 넣은 다음 화살표 방향으로 밀습니다(1).
- 이미지 장치의 고리를 화살표 방향으로 누릅니다(2).
  - 커넥터를 연결합니다(3).
  - 나사 2개(4)를 설치합니다.



5. TCU를 다시 설치하고 양쪽의 고리가 제자리에 잠겼는지 확인합니다.



6. 오른쪽 덮개를 화살표 방향으로 닫은 다음(1) 앞쪽 덮개를 화살표 방향으로 닫습니다(2).



# 고객 소재지로 배송 준비

표 5-3 운송 준비

- 장거리 운송의 경우 ADF 스캐너 잠금 나사를 다시 설치합니다.
- 안정화 초크를 분리합니다.
- 이동을 위해 장치 아래쪽의 지지대 발을 접어 넣습니다.
- 캐스터를 보호합니다.
- 현지 배송을 준비합니다.  트럭 배송 요구사항을 확인합니다.
- 고정 요구사항을 확인합니다.
- 엔진 전체를 덮고 트럭에 제대로 묶었는지 확인합니다.
- 굴곡진 표면(아스팔트, 자갈길 또는 기타 굴곡 표면)을 지나는 경우 하드보드를 1/4씩 4x8장 깎습니다.
- 갈라진 틈을 넘어갈 때는 프린터를 원활하게 운송할 수 있도록 적절한 지지 장치를 사용합니다.

# 재포장(고객 현장에서)

## 현지 이동

표 5-4 운송 준비

- 장거리 운송의 경우 ADF 스캐너 잠금 나사를 다시 설치합니다.
- 안정화 초크를 분리합니다.
- 이동을 위해 장치 아래쪽의 지지대 발을 접어 넣습니다.
- 캐스터를 보호합니다.
- 현지 배송을 준비합니다.
- 트럭 배송 요구사항을 확인합니다.
- 고정 요구사항을 확인합니다.
- 엔진 전체를 덮고 트럭에 제대로 묶었는지 확인합니다.
- 굴곡진 표면(아스팔트, 자갈길 또는 기타 굴곡 표면)을 지나는 경우 하드보드를 1/4씩 4x8장 깔습니다.
- 갈라진 틈을 넘어갈 때는 프린터를 원활하게 운송할 수 있도록 적절한 지지 장치를 사용합니다.

## 장거리 이동

표 5-5 장거리 이동

- 항공 화물
- 장거리 트럭 배송
- 장거리 운송의 경우 ADF 스캐너 잠금 나사를 다시 설치합니다.
- 안정화 초크를 분리합니다.
- 이동을 위해 장치 아래쪽의 지지대 발을 접어 넣습니다.
- 캐스터를 보호합니다.
- 장거리 운송의 경우 프린터와 부속품을 상자에 넣거나 패딩이 두툼한 팔레트를 사용하는 것이 좋습니다.
- 장거리 운송을 준비합니다.
- 트럭 운송 또는 항공 화물 요구사항을 확인합니다.
- 고정 요구사항을 확인합니다.
- 굴곡진 표면(아스팔트, 자갈길 또는 기타 굴곡 표면)을 지나는 경우 하드보드를 1/4씩 4x8장 깔습니다.
- 갈라진 틈을 넘어갈 때는 프린터를 원활하게 운송할 수 있도록 적절한 지지 장치를 사용합니다.



---

## 6 현장 최종 설정

- [현장 최종 설정 체크리스트](#)
- [스캐너 유리 청소](#)
- [표준 용지함 및 옵션 듀얼 카세트 공급기에 용지 넣기](#)
- [용지함 1\(MP\)에 용지 넣기](#)
- [내부 피니셔 설치 후 엔진 펌웨어 업그레이드](#)
- [인쇄 및 복사 테스트](#)

# 현장 최종 설정 체크리스트

표 6-1 현장 최종 설정 체크리스트

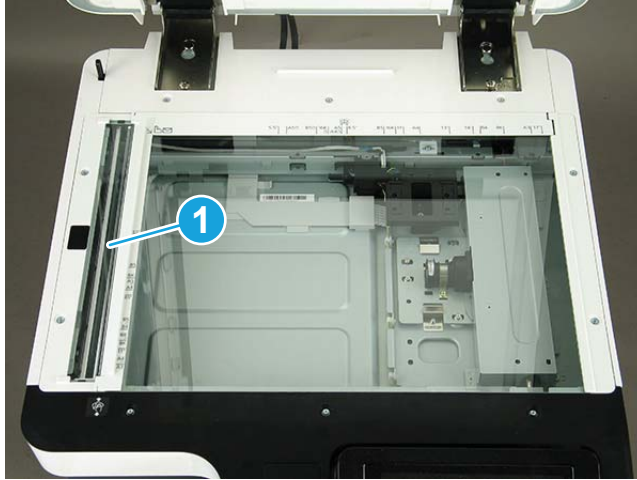
- 장치를 테스트한 후 설치 과정 동안 배송을 위해 설치되었던 배송재나 브래킷을 제거합니다.
- 모든 출력 장치/피니셔를 다시 설치합니다.
- 안정화 초크를 설치합니다.
- 레이저 스캐너 어셈블리 창을 청소합니다.
- 스캐너 유리를 닦습니다.
- 용지함에 용지를 넣습니다.
- 필요한 경우 용지함에 레이블을 붙입니다.
- 스테이플을 넣습니다.
- 인쇄 및 복사 테스트를 수행합니다.

## 스캐너 유리 청소




- ▲ Flow ADF 또는 ADF를 엽니다. 스캐너 유리(1)를 부드럽고 보풀 없는 깨끗한 천으로 닦습니다.

 **참고:** 스캐너 본체 유리 부분을 닦았는지 확인하십시오.

그림 6-1 스캐너 유리 청소



## 표준 용지함 및 옵션 듀얼 카세트 공급기에 용지 넣기

-  **참고:** 용지를 넣기 전에 모든 배송 테이프와 기타 포장재가 용지함에서 제거되었는지 확인합니다.
-  **참고:** 용지함 레이블이 용지함 전면 패널에 붙어 있는지 확인합니다.
-  **참고:** 용지함이 A4 용지용으로 구성되었으므로 적절한 용지 크기에 맞춥니다.

일반적인 인쇄 작업에 사용하는 인쇄 용지를 표준 용지함에 넣으십시오. 일반 용지는 최대 1,040매까지 표준 용지함에 넣을 수 있습니다.

별매품 2단 급지 장치를 구입하여 표준 용지함 아래에 설치하면 1,040매의 일반 용지를 추가로 넣을 수 있습니다.

-  **참고:** 표준 용지함에는 2개의 용지함(용지함 2, 용지함 3)이 있습니다.

옵션 듀얼 카세트 공급기에는 2개의 용지함(용지함 4, 용지함 5)이 있습니다.

용지함 2, 용지함 3 및 용지함 4에 용지를 넣는 프로세스는 모두 동일합니다.


한 번에 용지함을 두 개 이상 확장하지 마십시오.

용지함을 계단으로 사용하지 마십시오.

제품을 재배치/이동하는 동안에는 모든 용지함을 닫아야 합니다.

닫을 때는 용지함에서 손을 떼십시오.

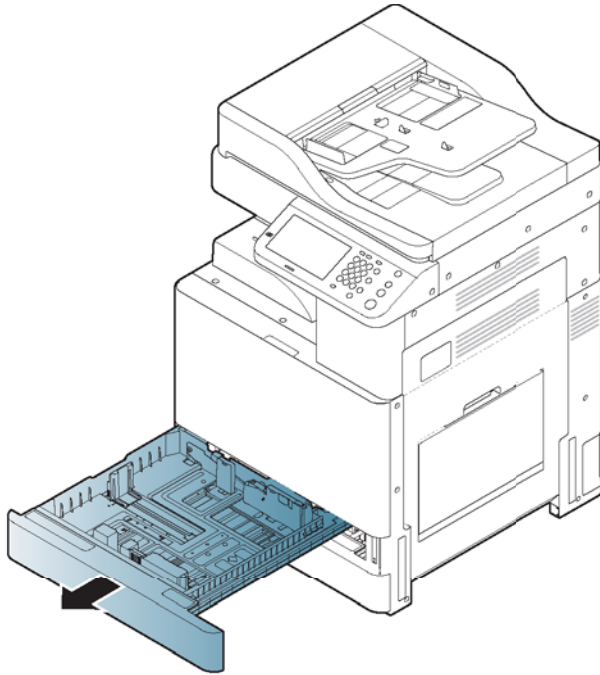
사용하지 않을 때는 키보드를 닫습니다.

-  **중요:** 사진 용지나 코팅된 용지를 사용하면 문제가 발생하여 수리가 필요할 수도 있습니다. 해당 수리는 보증이나 서비스 계약에 적용되지 않습니다.

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

## 용지함에 용지 넣기

1. 용지함의 오른쪽 측면에 있는 손잡이 잡아 당겨 빼냅니다.

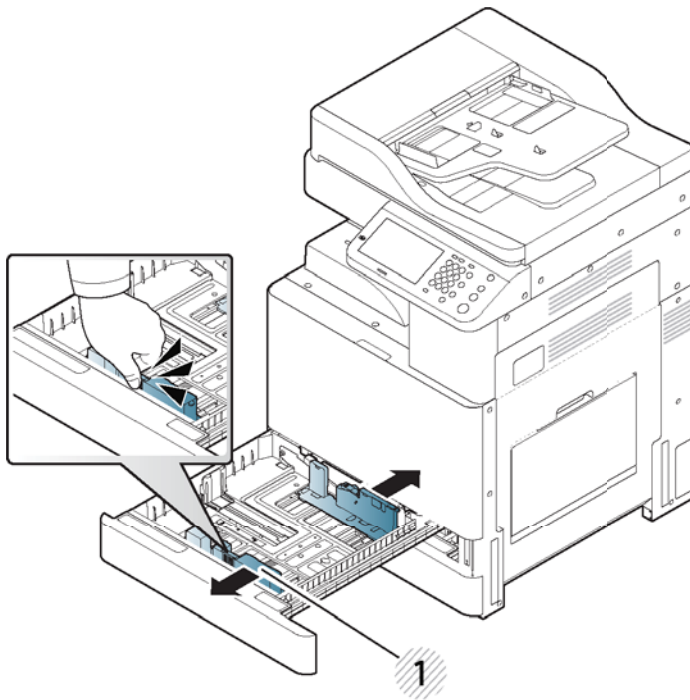


2. 용지 길이 가이드를 잡은 다음 용지함 끝으로 당겨 빼냅니다.

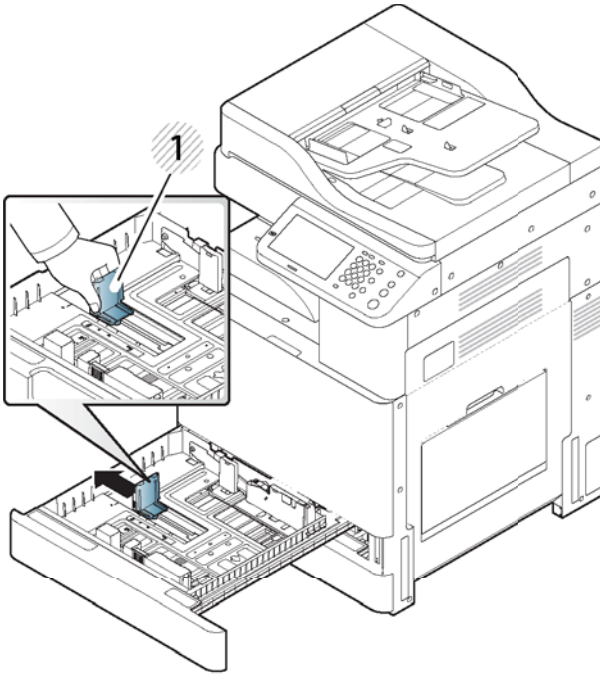
---

1      용지 길이 가이드

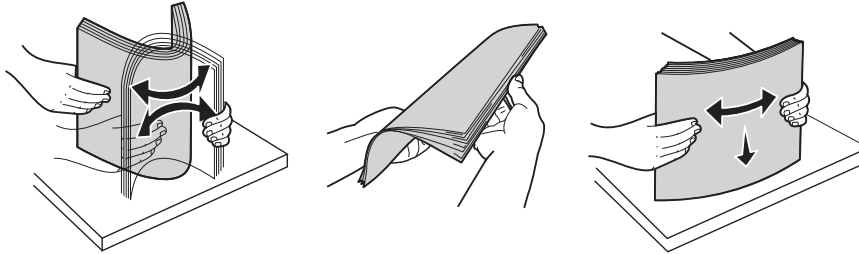
---



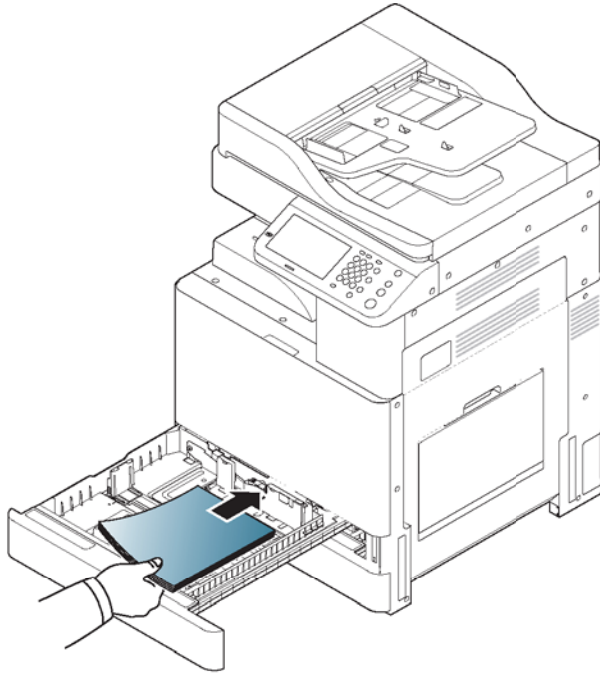
3. 용지 너비 가이드를 누르면서 용지함의 끝을 당겨 빼냅니다.



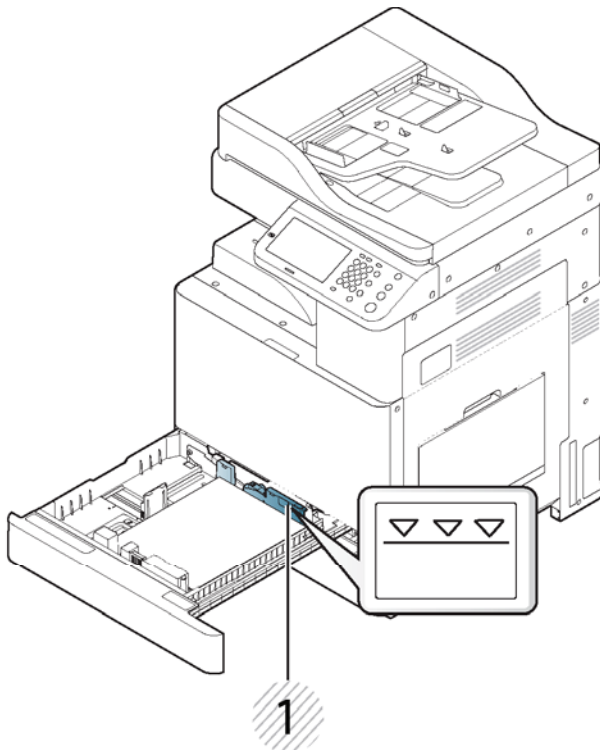
용지를 넣기 전에 페이지를 분리하려면 용지 묶음의 가장자리를 앞뒤로 구부린 후 입으로 훑어줍니다.



4. 인쇄면이 위를 향하도록 용지를 넣습니다.

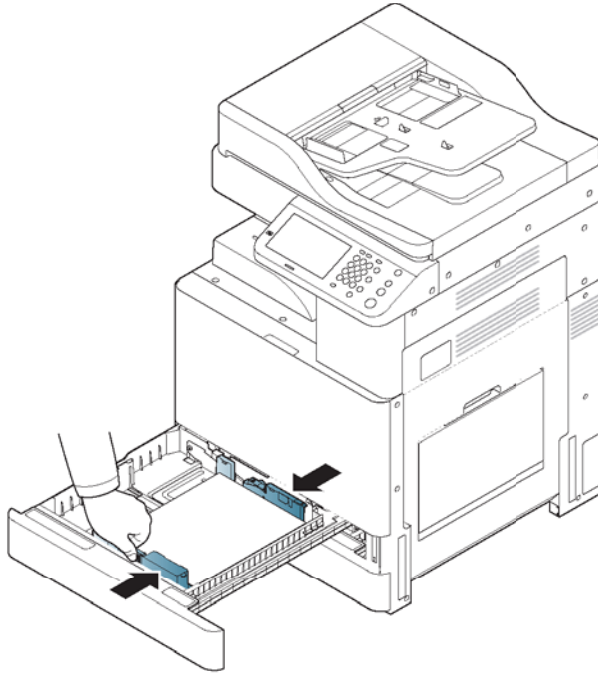


**참고:** 용지함이 넘치도록 채우지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 용지가 용지함의 최대 금지선 표시기 밑에 오도록 합니다.



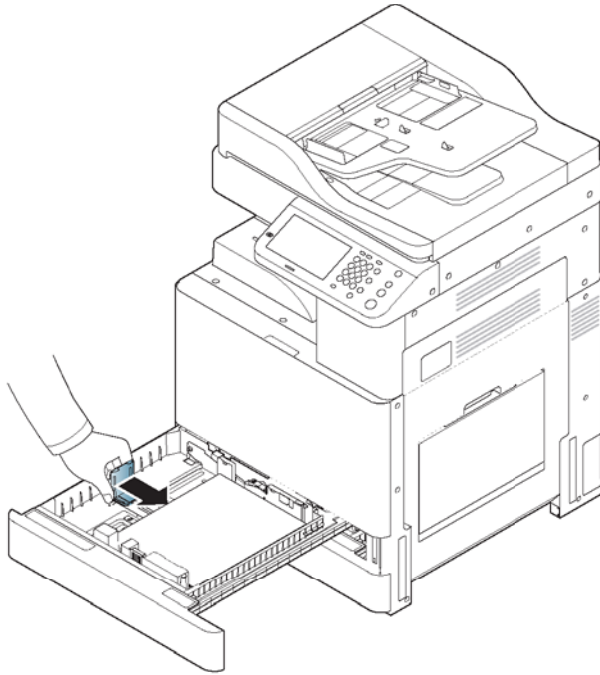
1 용지 금지선 표시기

5. 원하는 용지 길이에 맞춰 용지 길이 가이드를 조정합니다.



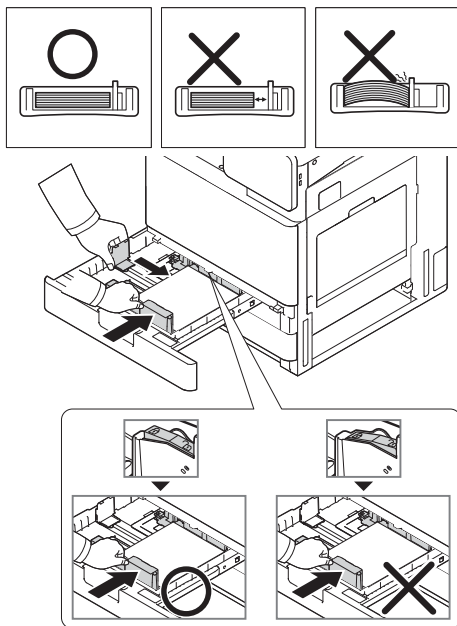


6. 용지를 용지함에 넣은 후 용지 너비 가이드를 잡고 용지 묶음의 측면에 살짝 닿을 때까지 용지 묶음을 앞으로 움직입니다. 설명서를 너무 세게 조이지 마세요. 용지가 휘어질 수 있습니다.

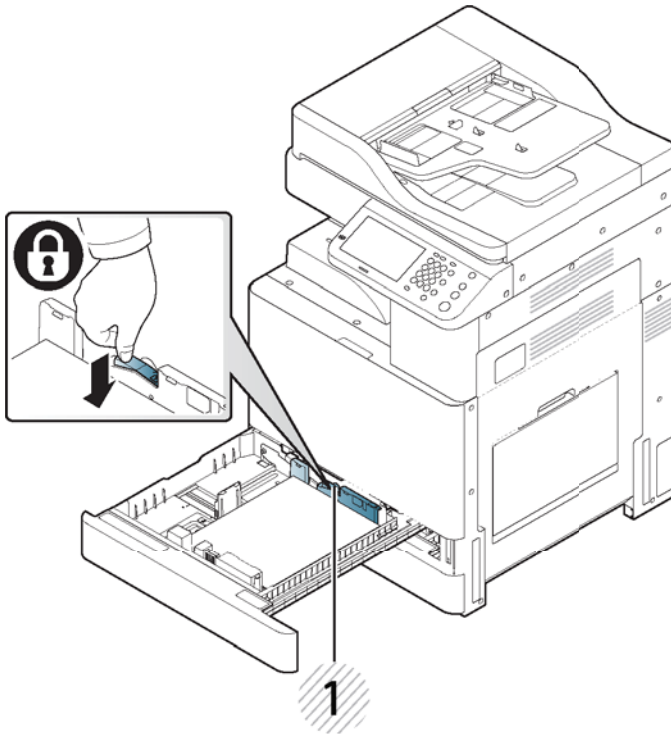


**참고:** 용지 가이드를 너무 많이 좁히지 마십시오. 용지가 구부러질 수 있습니다.

용지 너비 가이드를 조정하지 않을 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

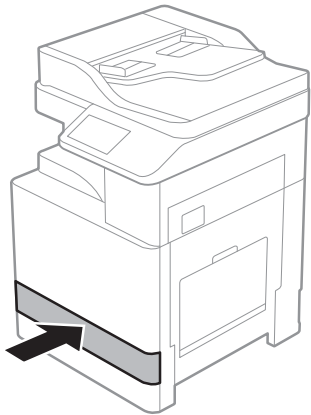


7. 잠금 스위치를 사용하여 용지 길이 가이드를 고정합니다. 잠금 스위치를 해제하여 크기가 다른 용지를 넣습니다.



1 잠금 스위치

8. 용지함을 프린터에 다시 닫습니다.



문서를 인쇄하려면 용지함에 맞는 용지 종류 및 크기를 설정합니다.

제어판에서의 용지 종류 및 크기 설정에 대한 자세한 내용.

- 용지 공급에 문제가 발생할 경우 용지가 용지 사양에 부합하는지 여부를 확인합니다("인쇄 용지 사양" 참조). 용지함 1(MP에 한 번에 한 장씩 용지를 넣어 봅니다.
- 표준 용지함과 옵션 이중 카세트 공급기는 다양한 크기의 용지를 자동으로 감지할 수 있습니다.

용지함에 있는 용지 크기 및 종류의 감지 여부를 확인합니다. 사용자가 용지 크기 및 종류를 설정하려고 하거나 프린터가 이를 감지할 수 없을 경우 크기 및 종류를 확인 창에서 직접 설정할 수 있습니다.

# 용지함 1(MP)에 용지 넣기

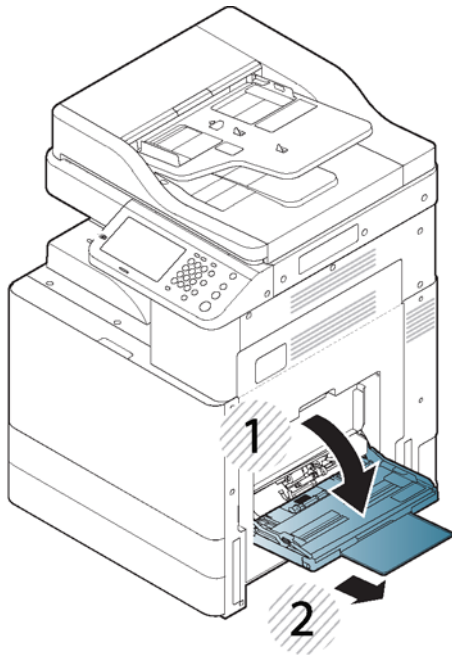
[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

## 용지함 1(MP) 사용에 대한 정보

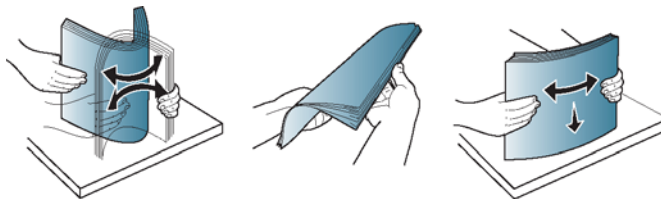
- 한 번에 단일 종류, 단일 크기 및 단일 무게의 인쇄 재료만 용지함 1(MP)에 넣습니다.
- 용지 걸림을 방지하기 위해 용지함 1(MP)에 용지가 남아 있을 때는 인쇄하는 동안 용지를 추가하지 마십시오. 다른 종류의 인쇄 재료에도 해당됩니다.
- 상단 모서리가 용지함 1(MP)에 들어간 상태에서 인쇄 용지를 아래로 향하게 넣고 용지함 가운데에 배치해야 합니다.
- 용지 걸림과 인쇄 품질 문제를 피하기 위해 지정된 인쇄 용지만 넣습니다.
- 동글게 말린 엽서, 봉투 및 라벨을 고르게 펼친 다음 용지함 1(MP)에 넣습니다.

## 용지함 1(MP)에 용지 넣기

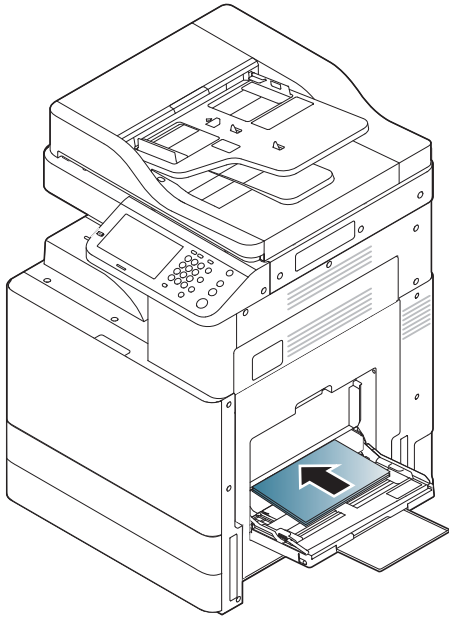
1. 필요한 경우, 용지함 1(MP)을 열고 확장대를 당겨 꺼냅니다.




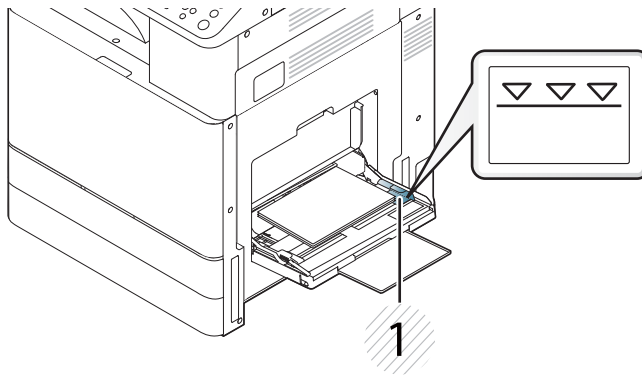
2. 원본을 넣기 전에 페이지를 분리하려면 용지 묶음의 가장자리를 앞뒤로 구부린 후 입으로 훑어줍니다.



3. 인쇄면이 아래로 향하게 하여 용지를 용지함에 넣습니다.

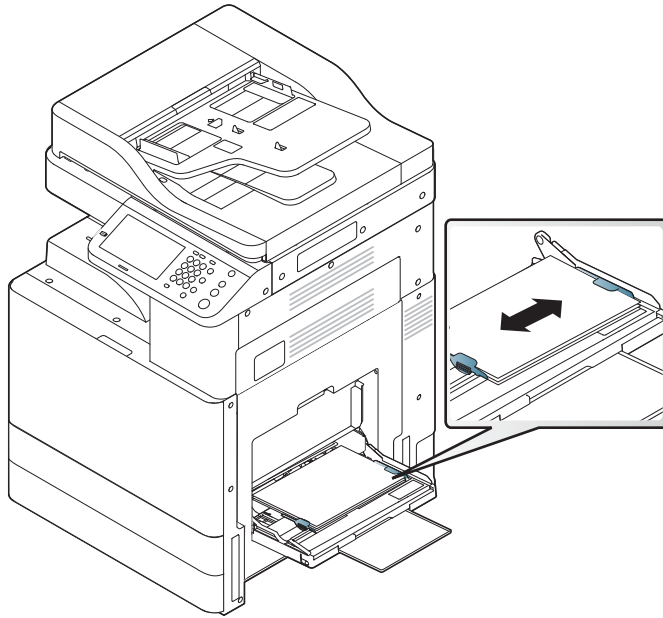


 **참고:** 용지함이 넘치도록 채우지 마십시오. 용지 걸림이 발생할 수 있습니다. 용지가 용지함의 최대 금지선 표시기 밑에 오도록 합니다.



1 용지 금지선 표시기

4. 용지함 1(MP) 용지 너비 가이드를 누르면서 용지 너비에 맞춰 조정합니다. 강제로 밀어 넣으면 용지 걸림이 발생하거나 용지가 휘어질 수 있습니다.



5. 문서를 인쇄하려면 용지함 1(MP)에 맞는 용지 종류 및 크기를 설정합니다.

## 내부 피니셔 설치 후 엔진 펌웨어 업그레이드

**⚠ 주의:** 부속품을 설치한 후 펌웨어를 업데이트하여 프린터 펌웨어가 부속품과 호환되도록 해야 합니다.

1. 펌웨어 업그레이드를 수행합니다.
2. 새 피니셔 부속품이 인식되고 사용 가능한지 확인합니다.

## 인쇄 및 복사 테스트

1. 구성 페이지를 인쇄하십시오.
2. 단면 복사와 양면 복사를 한 번 이상씩 실행합니다.
3. 활성화된 USB로 스캔을 1회 이상 실행합니다. (모든 모델에 적용됩니다.)
4. 인쇄 출력을 실행하여 스테이플러 스택커 및/또는 소책자 작성기가 제대로 작동하는지 확인합니다(설치된 경우).

---

## 7 설치 절차 완료

- [듀얼 카세트 공급기\(DCF\), 캐비닛 또는 용지함 히터 설치](#)
- [2차 배출부 설치 체크리스트](#)
- [내부 피니쉬 및 구성 요소 설치](#)
- [작업 분리기 설치 체크리스트](#)
- [안정화 초크 설치](#)

# 듀얼 카세트 공급기(DCF), 캐비닛 또는 용지함 히터 설치

## 듀얼 카세트 공급기(DCF) 또는 캐비닛 설치 체크리스트

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

각 장치의 설치를 완전히 이해하려면 비디오를 검토하십시오. 비디오에 나와있는 단계를 상기하기 위해 이 체크리스트를 사용하십시오.

**⚠ 주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.

**🔍 참고:** DCF가 준비되어 엔진을 위에 놓을 수 있는지 확인합니다.

### 표 7-1 배송 및 설치 체크리스트

- DCF(듀얼 카세트 공급기) 및 캐비의 포장을 풉니다.
- DCF/캐비닛에서 포장 폼과 테이프를 제거합니다.
- 나중에 설치하기 위해 용지함 번호 레이블을 따로 보관합니다.
- 용지함 뒤쪽의 폼 배송 블록을 제거합니다.
- MFP의 포장을 풉니다.
- 포장 폼과 테이프를 제거합니다.
- 주의:** 장치 무게는 59.0kg입니다.
- 4명이 함께 장치를 들어올려서 DCF/캐비닛 위에 조심스럽게 배치합니다.
- 남아있는 테이프 및 포장 폼을 용지함에서 제거합니다.
- 이미지 장치가 들어있는 포장을 제거하고 따로 놓아둡니다.
- 스캐너 잠금 나사 및 레이블을 분리한 후 나사 덮개를 삽입합니다.
- 오른쪽 도어를 열고 전송 영역으로 가는 배송 레이블을 제거합니다.
- 전송 장치 전면에 있는 스트래핑 테이프를 제거합니다.
- 전송 장치에서 폼 블록을 제거합니다.
- 전송 장치 전면에 있는 스트래핑 테이프를 제거합니다.
- 오른쪽 도어를 닫고 MP 용지함(용지함 1)을 엽니다.
- MP 용지함(용지함 1)에서 폼 배송 블록을 제거합니다.
- 토너 카트리지의 포장을 풀고 두 개의 싨를 찾습니다.
- 아래로 당겨서 하단의 싨를 제거합니다. 바깥으로 당겨서 후면의 싨를 제거합니다.
- 토너 카트리지를 흔들어서 토너를 섞습니다.
- 전면 도어를 열고 토너 카트리지를 설치합니다.
- 참고:** 토너 카트리지 CRUM을 CRUM 커넥터에 맞게 정렬해야 합니다. 정렬하려면 토너 카트리지를 약간 잡아 뺀 다음 CRUM와 커넥터를 정렬해야 할 수 있습니다.
- 각 면의 걸쇠에서 IN을 눌러 TCU(토너 수집병)를 분리합니다.



### 표 7-1 배송 및 설치 체크리스트 (계속)

- 오른쪽 도어를 엽니다.  
**참고:** 이미징 장치 입구에서 인터락을 해제하는 데 이 단계가 필요합니다.
- 이미징 장치의 포장을 풉니다.
- 흰색 보호 덮개를 분리합니다.  
**주의:** 드럼 장치의 녹색 부분을 만지지 마십시오.
- 잡아 당겨서 주황색 전하 롤러 배송용 잠금 장치를 분리합니다.
- 이미징 장치 통풍구에서 플러그와 테이프를 제거합니다.
- 똑바로 잡아 당겨서 이미징 장치 전면의 싺을 제거합니다.
- 한 손으로 하단에 있는 이미징 장치를 잡고 다른 한 손으로는 이미징 장치의 전면에 있는 회색 손잡이를 잡습니다.
- 이미징 장치의 하단을 입구 하단에 맞추고 이미징 장치를 장치에 밀어 넣습니다.
- 이미징 장치 상단에 첫 번째 나사를 설치하는 동안 IN을 누릅니다.
- 이미징 장치 상단에 두 번째 나사를 설치합니다.
- MFP 전면에 이미징 장치 케이블을 연결합니다.
- MFP 전면의 채널 내부에 케이블을 연결합니다.
- 오른쪽 도어를 닫습니다.
- TCU를 설치합니다.
- 전면 도어의 로고에서 보호용 필름을 제거합니다.
- 용지함 번호 레이블을 붙입니다.
- DCF/캐비닛 하단의 지지대 발판을 내립니다.
- 지지대 블록을 설치합니다.
- hp.com에서 제공되는 최신 펌웨어로 펌웨어를 업그레이드합니다.
- 참고:** 펌웨어를 업그레이드할 때는 모든 부속품을 연결해야 합니다.  
**참고:** 나중에 추가된 부속품은 자동으로 업그레이드되지 않습니다.

## DCF 용지함 히터 설치 체크리스트

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

각 장치의 설치를 완전히 이해하려면 비디오를 검토하십시오. 비디오에 나와있는 단계를 상기하기 위해 이 체크리스트를 사용하십시오.

**⚠ 주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.

### 표 7-2 HP LaserJet MFP M72625, M72630에서 용지함 히터 현장 최종 설정

- MFP의 전원을 끈 후 플러그를 분리합니다.

**주의:** 전원 코드가 연결되어 있고 용지함 히터 스위치가 켜져 있으면 용지함 히터에 항상 전원이 공급되기 때문에 반드시 장치에서 플러그를 분리해야 합니다.

**표 7-2 HP LaserJet MFP M72625, M72630에서 용지함 히터 현장 최종 설정 (계속)**

- 용지함 히터의 포장을 풉니다.
- 2개의 DCF 용지함을 모두 분리합니다.
- 용지함 히터의 케이블 커넥터를 확인합니다.
- 용지함 히터의 후면에 있는 탭을 확인합니다.
- 용지함 히터의 후면에 있는 탭을 DCF의 후면 벽에 있는 슬롯에 삽입합니다.
- 하나의 나사를 설치하여 용지함 히터를 고정합니다.
- 용지함 히터의 케이블을 DCF의 뒤쪽 벽 하단에 있는 커넥터에 연결합니다.
- 2개의 용지함을 DCF에 다시 설치합니다.
- 장치에서 용지함 2 및 3을 분리합니다.
- 용지함 입구후면에서 용지함 히터 전원 스위치를 찾습니다.
- 스위치를 켜서 용지함 히터에 전원을 공급합니다.
- 용지함 2 및 3을 장치에 다시 장착합니다.
- MFP를 전원 콘센트에 연결하고 장치의 전원을 켭니다.

## 2차 배출부 설치 체크리스트

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

**⚠ 주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.

각 장치의 설치를 완전히 이해하려면 비디오를 검토하십시오. 비디오에 나와있는 단계를 상기하기 위해 이 체크리스트를 사용하십시오.

**📖 참고:** 2차 배출부는 피니셔 옵션을 설치할 때 별도로 주문해야 합니다.

### 표 7-3 2차 배출부 현장 최종 설정

- MFP를 끕니다.
- 오른쪽 도어를 엽니다.
- 제어판 아래의 전면 상단 덮개 왼쪽에 있는 2개의 나사를 푼 다음 왼쪽에서 나사 1개를 분리합니다.
- 전면 상부 덮개를 앞쪽으로 돌려서 프레임의 뒤쪽으로 노출합니다.
- 나사 4개를 분리한 다음 오른쪽 상단 덮개를 분리합니다.
- 인쇄면 하향 용지함 전면에 있는 두 개의 나사를 분리합니다(한 개의 나사에는 짝맞춤 JIS#2 드라이버가 필요합니다).
- 작은 일자 드라이버를 사용하여 상단 왼쪽 덮개를 분리합니다.
- 나사 1개를 분리하고 두 번째 배출구 더미 덮개를 분리합니다.
- 왼쪽에서 위로 당긴 후 인쇄면 하향 용지함을 분리합니다.
- 두 번째 배출구 어셈블리의 포장을 풉니다. 파란색 테이프를 제거하여 두 번째 배출구 용지함 가득 참 센서 스위치를 노출합니다.
- 두 번째 배출구 어셈블리 후면의 핀을 새시의 후면 벽에 있는 구멍에 맞춥니다.
- 새시의 전면 벽에 있는 브래킷에 맞춰 두 번째 배출구 어셈블리를 돌립니다.
- 정면에 나사 1개, 후면에 나사 1개를 설치합니다.
- 후면에 케이블 세 개를 연결합니다.
- 상단 오른쪽 덮개를 교체합니다.
- 전면 상부 덮개를 제자리에 다시 끼우고 오른쪽에 나사 1개를 설치합니다.
- 전면 상부 덮개의 왼쪽에서 나사 2개를 설치합니다.
- 오른쪽 도어를 닫습니다.

# 내부 피니셔 및 구성 요소 설치

## 내부 피니셔 설치 체크리스트

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

**⚠ 주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.

각 장치의 설치를 완전히 이해하려면 비디오를 검토하십시오. 비디오에 나와있는 단계를 상기하기 위해 이 체크리스트를 사용하십시오.

**📖 참고:** 내부 피니셔를 설치하기 전에 다음 단계가 필요합니다.

- 인쇄면 하향 용지함을 분리합니다.
- 용지 고정 조정대를 분리합니다.
- 첫 번째 배출구 가득 참 스위치를 분리합니다.
- 두 번째 배출구 장치를 설치합니다.

### 표 7-4 HP LaserJet MFP M72625, M72630에서 내부 피니셔 현장 최종 설정

- ❑ 내부 피니셔의 포장을 풀고 슬라이드 레일을 찾습니다.

**참고:** 플라스틱 "U" 모양 브래킷이 물결 모양의 리테이너입니다. M72625, M72630 제품에 내부 피니셔를 설치할 때는 사용되지 않습니다.

- ❑ 슬라이드를 엔진 상단에 있는 로케이터 핀에 맞춥니다.

**참고:** 흰색 플라스틱 엔드 조정대가 왼쪽을 향합니다.

- ❑ 짝막한 JIS#2 드라이브를 사용하여 각 측면에 3개의 나사를 설치합니다.

**참고:** 이 나사는 셀프 태핑 나사이며 구멍을 태핑하려면 아래로 눌러야 합니다.

**주의:** 내부 레일에는 날카로운 모서리가 있습니다.

**힌트:** 내부 피니셔를 더 쉽게 설치할 수 있도록 내부 레일을 오른쪽으로 밀니다

- ❑ 내부 피니셔를 입구 뒤쪽 벽에 대해 배치합니다.

- ❑ 수평을 유지한 다음 IN을 눌러 장치를 슬라이드에 연결합니다.

- ❑ 전면 도어를 열고 걸쇠를 분리합니다.

- ❑ 피니셔를 잡아 당긴 다음 다시 넣어서 슬라이드와 올바르게 연결되었는지 확인합니다.

- ❑ 스테이플러 배송용 잠금 장치 레이블을 제거하고 배송용 잠금 장치 나사를 분리합니다.

- ❑ MFP 왼쪽에 있는 커넥터 덮개를 분리합니다.

- ❑ 내부 피니셔 케이블을 MFP에 연결합니다.

- ❑ 출력 용지함을 찾습니다.

**참고:** 용지함 하단에 있는 4개의 핀은 지지 브래킷의 구멍과 맞추어야 합니다.

**참고:** 세게 눌러서 브래킷의 구멍에 핀을 연결합니다.

**참고:** 용지함을 설치할 때 출력 손가락 어셈블리를 들어 올립니다.

#### 표 7-4 HP LaserJet MFP M72625, M72630에서 내부 피니셔 현장 최종 설정 (계속)

- 지지 브래킷에 용지함을 설치하고 세게 눌러서 핀을 구멍에 넣습니다.
- 아래에서 셸프 태핑 나사를 설치하는 동안 위에서 용지함을 잡고 있습니다.

## 내부 피니셔 홀 펀치 설치 체크리스트

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

**⚠ 주의:** 엔진 어셈블리는 무겁기 때문에 들려면 네 명이 필요합니다.

각 장치의 설치를 완전히 이해하려면 비디오를 검토하십시오. 비디오에 나와있는 단계를 상기하기 위해 이 체크리스트를 사용하십시오.

**📝 참고:** 내부 펀치는 별도로 구매해야 하며 내부 피니셔에 설치되어 있습니다. 내부 펀치를 새로운 내부 피니셔에 설치하기 위한 체크리스트입니다.

#### 표 7-5 내부 피니셔 펀치 현장 최종 설정

- 내부 피니셔의 포장을 풀고 모든 파란색 포장 테이프를 제거합니다.
- 내부 피니셔 전면 도어를 엽니다.
- 용지 걸림 액세스 영역을 풀고 여십시오(더미 펀치라고도 함).
- 걸쇠 손잡이를 감싸는 마일러를 분리하여 버립니다.
- 파란색 테이프를 사용하여 걸쇠를 열린 위치에 고정합니다.
- 레버 바로 뒤에 있는 e-클립과 플라스틱 와셔를 찾아서 분리합니다.
- 파란색 테이프를 제거하고 더미 펀치를 달은 다음 전면 도어를 닫습니다.
- 피니셔 앞면을 아래로 하여 테이블 위에 놓습니다.
- 후면 덮개에서 나사 3개를 찾아서 분리합니다.
- 일자 드라이버를 사용하여 케이블 입구 근처의 하단 후면 모서리에 있는 덮개 탭을 분리하고 덮개를 살짝 들어 올립니다.
- 이제 상단 모서리를 당겨 세 개의 탭을 풀고 덮개를 분리합니다.
- 더미 펀치의 후면에서 힌지 핀을 찾습니다.
- 힌지 핀의 아래쪽에 있는 e-클립을 분리하고 힌지 핀을 분리합니다.
- 케이블의 연결을 해제합니다.
- 피니셔를 정상 방향으로 되돌립니다.
- 전면 덮개를 엽니다.
- 더미 펀치를 엽니다.
- 내부 피니셔에서 더미 펀치를 앞으로 당겨 빼냅니다.
- 내부 펀치의 포장을 풉니다.
- 내부 피니셔에 내부 펀치를 배치하고 후면 새시를 통해 케이블을 밀어 넣습니다.
- 내부 펀치 및 전면 덮개를 닫습니다.

#### 표 7-5 내부 피니셔 펀치 현장 최종 설정 (계속)

- 내부 피니셔 앞면을 아래로 하여 테이블 위에 놓습니다.
- 힌지 핀 삽입 - 케이블이 핀의 왼쪽에 있는지 확인하십시오.
- e-클립을 교체합니다.
- 두 개의 케이블을 연결합니다.
- 후면 덮개를 교체합니다.  
**힌트:** 덮개 상단을 따라 세 개의 탭을 찾아 프레임의 해당 구멍에 연결합니다.
- 덮개를 하단 모서리에 다시 끼웁니다.
- 나사 3개를 다시 설치합니다.
- 피니셔를 정상 방향으로 되돌립니다.
- 내부 피니셔 전면 도어를 엽니다.
- 내부 펀치를 풀고 엽니다.
- 파란색 테이프를 사용하여 걸쇠를 열린 위치에 고정합니다.
- 검정색 와셔를 핀 위에 놓습니다.
- 핀에 e-클립을 다시 설치합니다.
- 받침을 벗기고 입구 위에 새 마일러를 설치합니다.
- 더미 도어를 분리하고 펀치 폐기함을 설치합니다.
- 파란색 테이프를 제거하고 내부 피니셔를 닫습니다.

## 내부 피니셔 스테이플 카트리지 설치

[이 절차에 대한 비디오를 보려면 여기를 클릭하십시오.](#)

HP LaserJet 내부 피니셔 리필 스테이플 카트리지 제품 번호: Y1G13A.


### 내부 피니셔 스테이플 카트리지 교체


1. 스테이플 카트리지 캐리지 액세스 도어를 엽니다.

2. 스테이플 카트리지 캐리지 손잡이 아래로 회전한 다음 스테이플 카트리지 캐리지를 분리합니다.

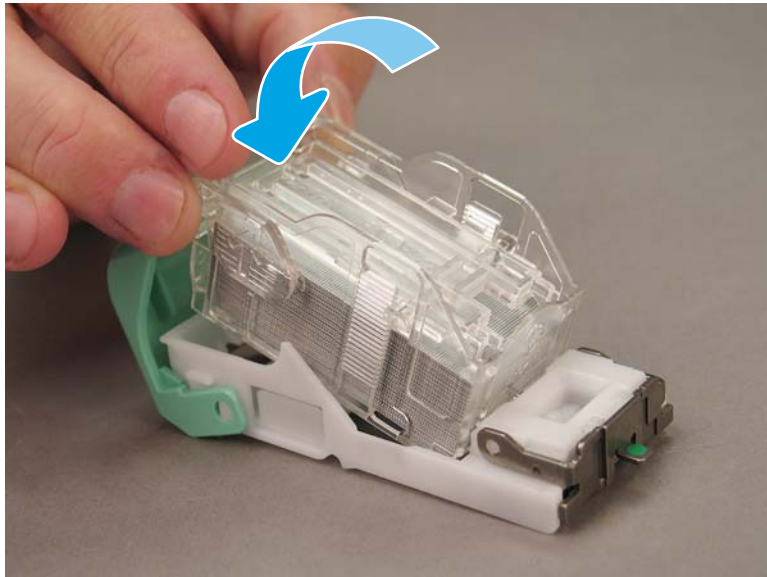


3. 스테이플 카트리지 캐리지에서 탭 두 개를 들어 올린 다음 스테이플 카트리지 캐리지 어셈블리에서 빈 스테이플 카트리지를 분리합니다.

 **중요:** 빈 스테이플 카트리지 캐리지를 버리지 마십시오. 새 스테이플 카트리지 어셈블리에 다시 사용해야 합니다.

 **참고:** 스테이플 카트리지를 교체하려면 내부 피니셔에서 스테이플 카트리지를 분리하기 위해 스테이플 카트리지가 비어 있어야 합니다.

4. 새 스테이플 카트리지를 스테이플 카트리지 캐리지에 넣습니다.



5. 스테이플 카트리지 캐리지 어셈블리를 내부 피니셔 안에 설치합니다.  
6. 스테이플 카트리지 캐리지 액세스 도어를 닫습니다.

## 작업 분리기 설치 체크리스트

이 절차에 사용할 수 있는 설치 비디오가 없습니다.

이 체크리스트를 사용하여 작업 분리기를 설치하십시오.

 **참고:** 작업 분리기를 사용하려면 옵션 HP LaserJet 2차 배출부를 설치해야 합니다.

### 표 7-6 작업 분리기 현장 최종 설정

- 스캐너 아래의 뒤쪽 벽에 있는지 구멍을 덮고 있는 테이프를 제거합니다.
- 오른쪽 탭을 두 번째 출구의 구멍에 맞추어 작업 분리기를 설치합니다.
- 스캐너 아래의 뒤쪽 벽에 있는 구멍에 왼쪽 테이블을 삽입합니다.



## 안정화 초크 설치

설치 절차를 완료하고 프린터를 최종 위치에 놓은 후 안정화 초크를 사용합니다.

1. 안정화 초크를 프린터의 바퀴와 정렬합니다.



2. 초크가 제자리에 고정될 때까지 밀습니다.



3. 프린터의 바퀴 4개에서 모두 이 과정을 완료합니다.



# 색인

## D

DCF/캐비닛 포함 프린터 구성 18

## ㄱ

구성 5

구성 옵션

(흑백 모델) 6

구성 치수

DCF/캐비닛 포함 프린터 18

기본 프린터 17

기본 프린터 구성 17

## ㄴ

사양 15

공간 확보 19

구성 치수 17

무게 16

전원 요구사항 21

크기 16

환경 20

상자에서 꺼내기 25

설치 절차

2차 배출부 및 브리지 53

DCF 50

내부 편치 55

내부 피니쉬 54

스페이서 50

안정화 초크 59

완료 49

캐비닛 스탠드 50

피니쉬 54

시스템 구성 치수 17

## ㅇ

안정화 초크 59

여유 공간 요구사항 19

용지함 히터 설치 51

워크시트 7

기술 현장 설정 8

네트워크 드라이버 설정 12

물류 10

이메일 구성 13

전송 구성 13

프린터 드라이버 설정 12

이 프린터 정보 1

고객 정보 4

목적 2

주문 정보 3

스태이플 56

작업 분리기 58

준비 27

## ㅎ

현장 최종 설정 35

복사 테스트 48

인쇄 테스트 48

체크리스트 36

펌웨어 업그레이드 48

환경 사양 20

## ㅈ

작업 분리기 58

재포장 34

장거리 이동 34

현지 이동 34

전원 요구사항 21

준비 23

배송 준비 33

상자에서 꺼내기 25

스캐너 유리 청소 37

엔진 준비 26

용지 넣기 38

이미지 드럼 설치(흑백 모델) 30

재포장 34

처음 소모품 설치 28

체크리스트 24

피니쉬 27

## ㅊ

토너 설치

(흑백 모델) 28

## ㅌ

펌웨어 업그레이드 48

피니쉬

설치 절차 54

