



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

Guia de instalação no local



www.hp.com/support/ljm72600mfp



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

Guia de instalação no local

Direitos autorais e licença

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

A reprodução, adaptação ou tradução sem permissão prévia por escrito é proibida, exceto quando permitido sob as leis de direitos autorais.

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

As únicas garantias dos produtos e serviços HP são as estabelecidas nas declarações expressas de garantia que acompanham tais produtos e serviços. Nada contido neste documento deve ser interpretado como se constituísse uma garantia adicional. A HP não se responsabilizará por omissões nem por erros técnicos ou editoriais contidos neste documento.

Edition 1, 4/2018

Créditos de marca registrada

Adobe®, Acrobat® e PostScript® são marcas comerciais da Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP e Windows Vista® são marcas comerciais registradas da Microsoft Corporation nos EUA.

ENERGY STAR e a marca ENERGY STAR são marcas registradas nos Estados Unidos.

Conteúdo

1 Sobre esta impressora	1
Finalidade do guia de instalação no local	2
Informações do pedido	3
Informações do cliente	4
2 Configuração	5
Opções de configuração	6
3 Planilhas	9
Configuração de local do técnico	10
Informações de logística	12
Configuração do driver de rede/impressora	14
Configuração de E-mail/Enviar para	15
4 Especificações	17
Especificações de tamanho e peso	18
Dimensões da configuração do sistema	19
Configuração de impressora básica	19
Impressora com configuração de DCF/gabinete	20
Requisitos de espaço operacional	21
Especificações ambientais	22
Requisitos de alimentação	23
5 Preparação	25
Listas de verificação de preparação	26
Conjunto básico	27
Preparação do mecanismo	28
Empilhamento do mecanismo no DCF/gabinete	28
Acabamento interno	29
Instalação de suprimentos iniciais	31
Instalar toner	31

Instale a unidade de imagem	33
Preparar para transporte ao local do cliente	36
Reembalar (do local do cliente)	37
Deslocamento local	37
Deslocamento de longa distância	37
6 Configuração final no local	39
Lista de verificação de configuração final no local	40
Limpar o vidro do scanner	41
Coloque papel nas bandejas padrão e no alimentador de cassete duplo opcional	42
Carregue papel na Bandeja 1 (MP)	49
Upgrade de firmware do mecanismo depois de instalar o dispositivo de acabamento interno	52
Testes de impressão e cópia	52
7 Concluir procedimentos de instalação	53
Instalar o gabinete de alimentador do cassete duplo (DCF), ou aquecedor de bandeja	54
Lista de verificação de instalação para o alimentador de cassete duplo (DCF) ou gabinete	54
Lista de verificação da instalação de aquecedores de bandeja DCF	55
Lista de verificação de instalação para a segunda saída	57
Instale o acabamento interno e componentes	58
Lista de verificação de instalação para o acabamento interno	58
Lista de verificação da instalação do perfurador de acabamento interno	59
Instale o cartucho de grampos no acabamento interno	60
Lista de verificação de instalação para o separador de trabalhos	62
Instale os blocos estabilizadores	63
Índice	65

1 Sobre esta impressora

- [Finalidade do guia de instalação no local](#)
- [Informações do pedido](#)
- [Informações do cliente](#)

Finalidade do guia de instalação no local

Use este guia para avaliar o local do cliente antes da implantação do produto, para configurar e preparar os dispositivos para instalação. Identifique todas as informações necessárias e aborde quaisquer problemas antecipadamente para se certificar de que o local esteja pronto para instalação. Este livro contém informações para assegurar que o local do cliente atenda aos requisitos de alimentação, ambiente, rede, espaço, preparação e configuração.

Há perguntas obrigatórias e itens da lista de verificação nos formulários informativos que o cliente ou um técnico no local deve responder. Para evitar uma experiência do cliente ruim, não implante a impressora sem responder essas perguntas. Se o cliente se recusar a fornecer as informações, será de responsabilidade do técnico informá-los sobre as consequências potenciais para o processo de entrega e instalação. É fundamental validar se o local do cliente pode acomodar a impressora e os requisitos de espaço para a realização de manutenção.

Algumas perguntas do cliente e os itens da lista de verificação são indicados como opcionais, mas preencha o livro o mais completo possível.

Informações do pedido

Tabela 1-1 Produtos e acessórios

Categoria	Número do produto	Número de peça de serviço (quebra/reparo)	Descrição do produto/acessório	Quantidade
Entrada	Y1G17A	SL-FIN701B	Gabinete para HP LaserJet (grupo de trabalho)	
	Y1F97A	SL-HPU701T	Alimentador de cassete duplo (DCF) para HP LaserJet (grupo de trabalho)	
Saída	Y1G00A	SL-FIN502L	Dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet	
	Y1G02A	SL-HPU501T	Perfurador 2/3 de orifícios do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet	
	Y1G03A	SL-HPU501F	Perfurador 2/4 de orifícios do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet	
	Y1G04A	SL-HPU501S	Perfurador suco do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet	
	Y1G13A	SL-STP000	Grampos do dispositivo de acabamento de livretos e do dispositivo de acabamento interno para HP LaserJet	
	Y1G15A	Y1G15A-67901	Separador de trabalhos para HP LaserJet (grupo de trabalho)	
	Acessórios	Y1G22A#B19	CLX-DHK12C	Acessório dos aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho) (220V)
Y1G23A		SL-HPU501F	Segunda saída para HP LaserJet	

Informações do cliente

Tabela 1-2 Informações do cliente

Tipo de informação	Detalhes do cliente
Endereço de instalação (se diferente do endereço do cliente)	
Entrega direcionada, ou data e hora de instalação	
Endereço do cliente	
Nome do contato do cliente (opcional)	
Número de fax e telefone do contato (opcional)	
Nome do contato de instalação do local ou operador principal (opcional)	
Número de telefone de instalação do local ou operador principal (opcional)	
Informações de contato do cliente de backup (opcional)	
Nome do contato de TI (opcional)	
Nome do contato de instalação	
Número de telefone do contato de instalação	
Nome do vendedor HP (opcional)	
Número de telefone do vendedor HP (opcional)	
Arquiteto de soluções HP	
Técnico de suporte a hardware HP	
Nome do revendedor (se cliente indireto) (opcional)	
Endereço do revendedor (se cliente indireto) (opcional)	
Número de telefone do revendedor (se cliente indireto) (opcional)	

2 Configuração

- [Opções de configuração](#)

Opções de configuração



Número	Componente	Número do produto
1	LaserJet MFP M72625, M72630	<ul style="list-style-type: none"> • M72625 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelos dn: ZZN49A • M72630 (30 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – Modelos dn: ZZN50A
2	Gabinete para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G17A
3	Alimentador de cassete duplo (DCF) para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1F97A
4	Dispositivo de acabamento interno para a HP LaserJet ¹	Y1G00A Estão disponíveis os seguintes kits de perfuração: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A — Perfurador de orifícios de 2/3 de dispositivo de acabamento interno para a HP LaserJet • Y1G03A — Perfurador de orifícios de 2/4 de dispositivo de acabamento interno para a HP LaserJet • Y1G04A — Perfurador de orifícios sueco de dispositivo de acabamento interno para a HP LaserJet • Y1G13A – Dispositivo de acabamento interno e cartucho de grampos de refil do dispositivo de acabamento de livretos para HP LaserJet
5	Separador de trabalhos para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G15A
	Segunda saída para HP LaserJet	Y1G23A

NOTA: Não mostrado na configuração.

Número	Componente	Número do produto
	Aquecedores da bandeja de papel para HP LaserJet (grupo de trabalho)	Y1G22A
		NOTA: Não mostrado na configuração.
		Os seguintes acessórios também estão disponíveis:
		<ul style="list-style-type: none">• Y1G22A#B19 — Acessório WG para aquecedores de bandeja de papel para a HP LaserJet (220V)

¹ A Segunda saída para HP LaserJet é necessária com o finalizador interno para a HP LaserJet.

3 Planilhas

- [Configuração de local do técnico](#)
- [Informações de logística](#)
- [Configuração do driver de rede/impressora](#)
- [Configuração de E-mail/Enviar para](#)

Configuração de local do técnico

Tabela 3-1 Planilha de configuração de local do técnico

	Sim/Não	Observações
O MFP se ajustará fisicamente com base na especificação de tamanho operacional onde ele for instalado?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>Consulte Especificações na página 17.</p> <p>A HP recomenda que o local de instalação também ofereça suporte aos requisitos para espaço de realização de manutenção, que oferece 18 polegadas (457,2 mm) de espaço de manutenção nos quatro lados. O equipamento pode ser reposicionado durante a visita de serviço para acomodar os requisitos de espaço de serviço.</p>
O piso está nivelado? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 17 , especificações de peso.
Ó piso está estável? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 17 , especificações de peso.
Há tapetes/carpetes que requerem proteção ou reforço? Em caso afirmativo, qual é a extensão do piso que requer cobertura?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Um carpete mais grosso pode causar desalinhamento entre o MFP e o Dispositivo de Acabamento.
Há alimentação necessária disponível em um circuito dedicado nas imediações? EUA, EMEA e AP exigem uma tomada de energia para a impressora. Ou uma tomada de energia nas imediações com classificação para atender à configuração específica?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>A tomada deve estar em até 6 pés do local planejado do MFP. Se um circuito dedicado novo precisar ser criado, trabalhe com o cliente para finalizá-lo antes da instalação.</p> <p>Consulte Especificações na página 17 para obter mais informações e verifique o pedido para confirmar quaisquer requisitos de energia específicos.</p> <p>NOTA: A HP recomenda a instalação da impressora em seu próprio circuito para impedir possível interferência de outros dispositivos.</p>
O espaço atende às especificações ambientais?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 17 .
Existe uma conexão de rede nas imediações?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Certifique-se de que ela seja Ethernet.
Haverá luz solar direta no MFP?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Existe refrigeração suficiente?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	Consulte Especificações na página 17 .
Existe ventilação de ar correta? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
A TI do cliente aprovou a instalação? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

Tabela 3-1 Planilha de configuração de local do técnico (continuação)

	Sim/Não	Observações
<p>A TI do cliente testará os produtos antes de disponibilizá-los para uso geral? (opcional)</p> <p>Em caso afirmativo, o cliente concorda que o local de instalação designado também seja aceitável durante o período de teste? (opcional)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
<p>Os técnicos de instalação exigem autorização de segurança no local do cliente?</p> <p>Em caso afirmativo, qual é o procedimento para obtenção da autorização?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
<p>Quem providenciará a obtenção da autorização? (opcional)</p>		

Informações de logística

Tabela 3-2 Planilha de logística

	Sim/Não	Observações/dados
Quais são os horários de recebimento "normais" do cliente?		
Qual é o horário de entrega preferido do cliente? (opcional)		
Uma entrega "após o horário" seria preferida mediante uma taxa adicional? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Um certificado de seguro é necessário?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Existe alguma restrição ou algum requisito do sindicato dos trabalhadores?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Existe uma estação de recebimento de altura do caminhão? Restrições de altura?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual é a altura do chão até a plataforma da estação?		
A estação de recebimento tem niveladores de estação? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
A estação de recebimento tem uma placa de estação? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Um caminhão de comporta levadiça é necessário?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Se não houve nenhuma estação disponível e a entrega no chão for necessária, a área exigirá cobertura especial?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
O trator-trailer é acessível na área de entrega? Em caso negativo, qual é o tamanho máximo do caminhão para acessibilidade?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Há espaço para desembalar o sistema na estação de recebimento?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

Tabela 3-2 Planilha de logística (continuação)

	Sim/Não	Observações/dados
<p>A entrega da unidade é no mesmo andar do recebimento? Em caso negativo, é usado um elevador? Identifique abaixo.</p> <p>Se nenhum elevador precisar ser utilizado, como a unidade será entregue?</p> <p>Qual é a distância em metros da área de recebimento até o local planejado da copiadora? (opcional)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>Observe que apoios para subir escadas não estão aprovados no momento para mover impressoras MFP. Se necessário, levante ou icle impressoras MFP em suas caixas e mantenha-as em uma posição perpendicular.</p>
<p>As dimensões das portas de passagem e dos corredores ao longo do caminho da entrega atendem aos requisitos dimensionais mínimos do sistema?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>A caixa da unidade principal do MFP requer uma abertura da porta de passagem de 765 mm.</p> <p>Consulte Especificações de tamanho e peso na página 18 para informações completas sobre as dimensões da caixa.</p>
<p>Existe um caminho livre até o local planejado de entrega?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
<p>A sala de copiadoras está nivelada com o piso?</p> <p>Em caso negativo, existe uma rampa?</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
<p>Há pessoas suficientes para levantar o conjunto do mecanismo? (obrigatório)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	<p>O conjunto do mecanismo é pesado e requer quatro pessoas para levantar pelo suporte ou DCF.</p>
<p>Existe uma possibilidade de descartar os materiais de embalagem no local do cliente? (opcional)</p>	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

Configuração do driver de rede/impressora

(Se feita por um técnico da HP)

Tabela 3-3 Planilha de driver de rede/impressora

	Sim/Não	Observações/dados
Qual topologia de rede está em uso?		
Qual sistema operacional será usado no servidor?		
Qual sistema operacional será usado nos clientes?		
DHCP/BOOTP está em uso?	<input type="checkbox"/> Sim	
Em caso negativo, qual endereço TCP/IP será usado para o MFP?	<input type="checkbox"/> Não	
Qual versão do TCP/IP será usada na implantação?	<input type="checkbox"/> Sim	
Em caso negativo, qual endereço de máscara de sub-rede será usado para o MFP?	<input type="checkbox"/> Não	
Em caso negativo, qual endereço de gateway padrão será usado para o MFP?		
Em caso negativo, um nome de host precisa ser configurado (+nome)? (opcional)		

Configuração de E-mail/Enviar para

 **NOTA:** Opcional: Preencha somente se o técnico de hardware for responsável por configurar os recursos de E-mail/Enviar para.

Tabela 3-4 Planilha de configuração de E-mail/Enviar para

	Sim/Não	Observações/dados
Active Directory, Novell, NTLM ou qualquer outra coisa está em uso? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
O DNS está em uso? (opcional) Em caso afirmativo, qual é o nome de domínio? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual tipo de servidor SMTP está em uso? (MS Exchange, Lotus Notes etc.) (opcional) Ou, se um servidor de e-mail ISP estiver sendo usado, qual é o IP ou o nome do host para o servidor? (opcional)		
Em qual SO o servidor SMTP está instalado? (opcional)		
LDAP está instalado no mesmo servidor do servidor SMTP? (opcional) Em caso negativo, qual é o SO do servidor LDAP? (opcional)	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual é o endereço TCP/IP do servidor SMTP ou do nome de host?		
Qual é o endereço TCP/IP do servidor LDAP?		
Qual é o número de porta que LDAP usa?		
Qual é a raiz de pesquisa do servidor LDAP?		
Enviar para Pasta é suportado/necessário? Em caso afirmativo, em qual SO estão as pastas compartilhadas?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Qual tipo de fax deve ser suportado? Analogico, LAN, Internet?		

Tabela 3-4 Planilha de configuração de E-mail/Enviar para (continuação)

	Sim/Não	Observações/dados
Se o fax de LAN for necessário, existe um servidor de fax de LAN disponível?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	
Se o fax de Internet for necessário, existe uma assinatura para um serviço de fax de Internet?	<input type="checkbox"/> Sim <input type="checkbox"/> Não	

4 Especificações

- [Especificações de tamanho e peso](#)
- [Dimensões da configuração do sistema](#)
- [Requisitos de espaço operacional](#)
- [Especificações ambientais](#)
- [Requisitos de alimentação](#)

Especificações de tamanho e peso

Tabela 4-1 Informações de peso e tamanho de cada unidade¹

Descrição	Tamanho / peso bruto da caixa mestre (embalada)				Peso líquido
	Largura	Profundidade	Altura	Peso (embalada)	
HP LaserJet MFP M72625dn, M72630dn	Modelos dn: 566 mm (22,3 pol.)	Modelos dn: 620 mm (24,41 pol.)	Modelos dn: 820 mm (32,3 pol.)	Modelos dn: 83,3 quilos (184 libras)	Modelos dn: 59,0 quilos (130,1 libras)
Alimentador de cassete duplo para grupo de trabalho do HP LaserJet	566 mm (22,3 pol.)	610 mm (24 pol.)	265 mm (10,4 pol.)	24,6 quilos (54,2 libras)	21 quilos (46,3 libras)
Gabinete de Grupo de Trabalho HP LaserJet	566 mm (22,3 pol.)	610 mm (24 pol.)	265 mm (10,4 pol.)	13,88 quilos (30,6 lb)	13,4 quilos (29,5 lb)
Separador de trabalho de grupo de trabalho do HP LaserJet	464 mm (18,3 pol.)	394,7 mm (15,5 pol.)	124,5 mm (4,9 pol.)	1,4 quilos (3,1 libras)	3 quilos (1,4 libras)
Dispositivo de Acabamento Interno HP LaserJet	458 mm (18 pol.)	491 mm (19,3 pol.)	173 mm (6,8 pol.)	72,6 quilos (33 libras)	18,2 quilos (40,1 lb)

¹ As informações de peso e tamanho são aproximadas, apenas para referência.

Dimensões da configuração do sistema

Configuração de impressora básica

A configuração básica inclui os seguintes componentes:

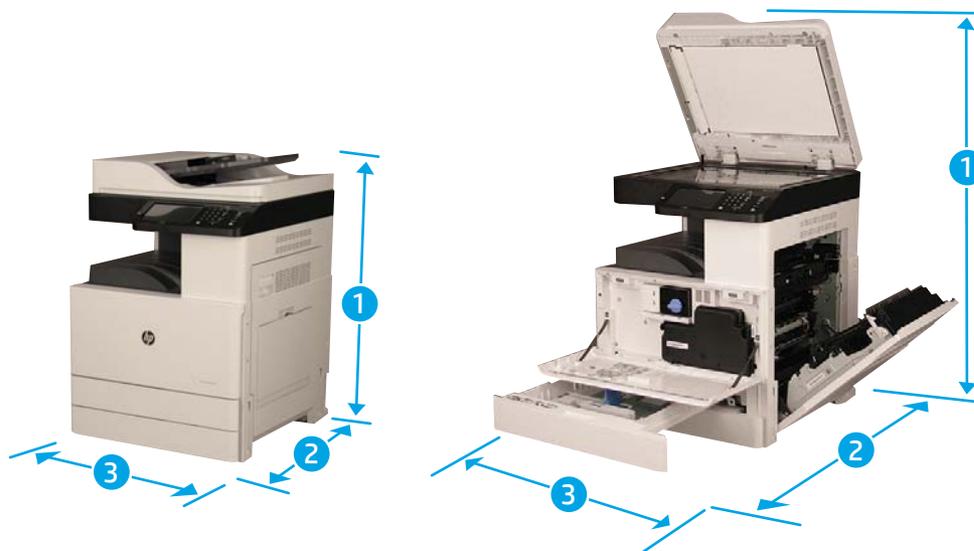


Tabela 4-2 Dimensões de configuração básica da impressora

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 820 mm (32,3 pol.)	Modelos dn: 1220 mm (48,03 pol.)
2. Profundidade	Modelos dn: 620 mm (24,41 pol.)	Modelos dn: 1115 mm (43,8 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 566 mm (22,28 pol.)	Modelos dn: 1010 mm (39,7 pol.)
Peso	Modelos dn: 59,0 quilos (130,1 libras)	Modelos dn: 59,0 quilos (130,1 libras)

As informações de dimensão e peso são aproximadas e apenas para referência.

Impressora com configuração de DCF/gabinete

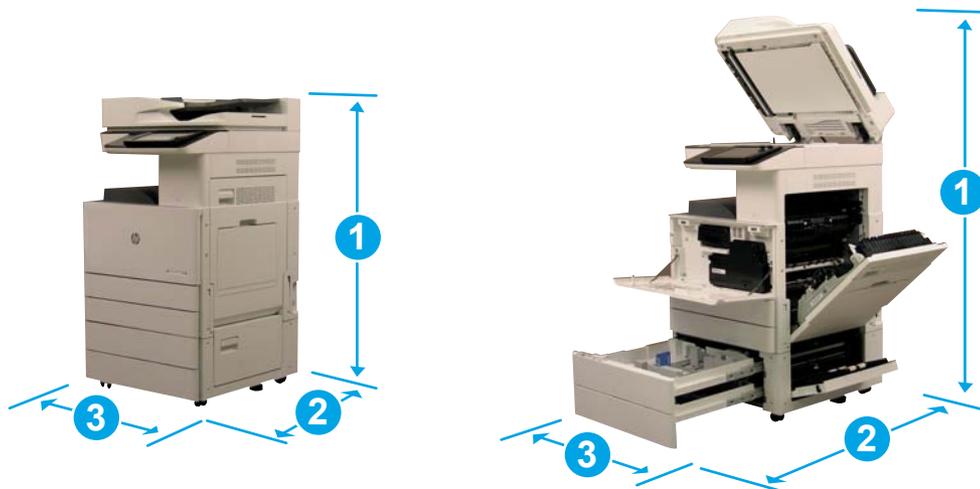


Tabela 4-3 Impressora com dimensões de configuração de DCF/gabinete

	Dimensões operacionais normais	Dimensões operacionais máximas
1. Altura	Modelos dn: 1085 mm (42,72 pol.)	Modelos dn: 1485 mm (58,46 pol.)
2. Profundidade	Modelos dn: 620 mm (24,41 pol.)	Modelos dn: 1115 mm (43,8 pol.)
3. Largura	Modelos dn: 566 mm (22,28 pol.)	Modelos dn: 1010 mm (39,7 pol.)
Peso	Modelos dn: 89,13 quilos (196,5 lb)	

As informações de dimensão e peso são aproximadas e apenas para referência.

Requisitos de espaço operacional

Verifique se a impressora está instalada em uma área com espaço suficiente ao redor do dispositivo para ventilação e acesso para manutenção apropriados. O ADF ou o ADF de fluxo, quando totalmente aberto, requer 20 polegadas (508 mm) acima do nível na parte superior. A parte de trás da copiadora e a parede precisam ter uma ventilação adequada.

O espaço a seguir deve ser fornecido ao redor da máquina para garantir o desempenho da máquina e as operações corretas. Se algum opcional estiver instalado, forneça o espaço adicional para instalá-lo.

 **NOTA:** A HP recomenda que 18 pol. (457,2 mm) sejam adicionados às laterais da impressora e à parte frontal para verificar se há espaço suficiente para abrir portas e tampas.

- **Espaço livre traseiro:** 18 polegadas (457,2 mm)
- **Espaço livre à esquerda:** 18 polegadas (457,2 mm)
- **Espaço livre à direita:** 18 polegadas (457,2 mm)

Especificações ambientais

Tabela 4-4 Especificações do ambiente operacional

Ambiente	Recomendado	Permitido
Temperatura	10 °C a 30 °C (50 °F a 86 °F)	10 °C a 30 °C (50 °F a 86 °F)
Umidade relativa	20% a 80% de umidade relativa (UR)	20% a 80% de umidade relativa (UR)
Altitude	Não aplicável	0 a 3.048 m (0 a 10.000 pés)



NOTA: O ambiente operacional da impressora deve permanecer estável.

Requisitos de alimentação

Tabela 4-5 Requisitos de alimentação

Item	Especificação
Tensão de entrada (AP)	CA 220–240 V (+/- 6%)
Frequência nominal	50/60 Hz (+/- 2 Hz)

Tabela 4-6 Consumo de energia

Item	Especificação
Pronto	Menos de 250 Wh
Operação normal	Menos de 800 Wh
Máx/Pico	Menos de 1200 Wh
Inatividade	Menos de 1,5 Wh
Desligar	Menos de 0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none">• M72625: Menos de 1,478 Wh• M72630: Menos de 1,798 Wh
Tempo de atraso de suspensão padrão	2 minutos
Tempo de atraso de suspensão máximo	<ul style="list-style-type: none">• 60 minutos

5 Preparação

- [Listas de verificação de preparação](#)
- [Conjunto básico](#)
- [Instalação de suprimentos iniciais](#)
- [Preparar para transporte ao local do cliente](#)
- [Reembalar \(do local do cliente\)](#)

Listas de verificação de preparação

 **NOTA:** Os preparadores **devem realizar treinamento apropriado** e baixar e utilizar todas as guias de instalação para executar as etapas a seguir corretamente. A preparação normalmente é executada em um local fora da instalação.

 **NOTA:** Os montadores **devem** ser treinados e qualificados/certificados para executar essa atividade.

Tabela 5-1 Preparação (mínimo 30 min + opções)

- Desembale e faça o inventário de diversos itens (10 min).
- Desembale o alimentador de cassete duplo ou gabinete (5 min).
- Desembale o mecanismo (5 minutos).
- Coloque o mecanismo no acessório inferior, se necessário – **4 pessoas para levantar** (2 min).
- Instale os blocos estabilizadores (2 min).
- Remova a fita de transporte e a trava do scanner (5 minutos).
- Desembale e instale a unidade de imagem e cartucho de toner (2 min).

Tabela 5-2 Montagem e testes (mínimo 55 minutos + opções)

- Conecte o manuseio de papel ou outros acessórios (com base na configuração).
 - Ajuste as guias de papel da bandeja no tamanho apropriado para a conta.
 - Carregue as bandejas de papel e trave as guias traseiras (5 minutos).
 - Conecte os cabos de alimentação e de rede local e ligue o interruptor principal (1 minuto).
 - Ligue e aguarde a tela inicial (2 minutos).
 - Selecione um idioma e defina a data/hora (1 minuto).
 - Atualize para o firmware mais recente (até 20 minutos).
- CUIDADO:** Todos os acessórios precisam ser conectados antes da atualização do firmware. Depois da instalação de qualquer acessório, o firmware deverá ser atualizado para garantir que o firmware da impressora seja compatível com o acessório.
- Imprima as páginas de configuração e de demonstração (2 minutos).
 - Execute um teste de funcionalidade básica (10 minutos) – teste impressão, cópia e cada acessório.
 - Desmonte os acessórios e prepare a impressora para transporte (3 minutos).

Conjunto básico

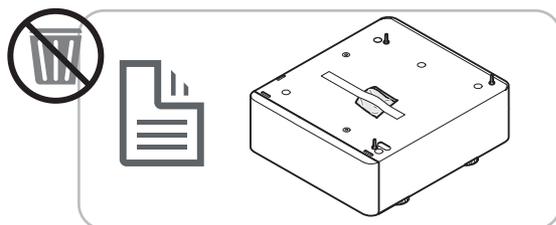
Mecanismo da impressora

1. Abra a caixa e, em seguida, remova os materiais de embalagem ou os acessórios agrupados na parte superior do mecanismo.
2. Levante a caixa do mecanismo e puxe para baixo a embalagem de plástico ao redor do mecanismo.

Alimentador de cassete duplo (DCF) ou gabinete

1. Abra a caixa e remova todos os acessórios, manuais e materiais de embalagem na parte superior do gabinete/DCF.
2. Incline a caixa de transporte de lado e, em seguida, remova cuidadosamente o gabinete/DCF.
3. Remova o gabinete/DCF da embalagem de transporte e, em seguida, remova todos os materiais de embalagem e a fita da parte externa do DCF e das bandejas.

 **IMPORTANTE:** Três pinos de alinhamento estão incluídos. Guarde-os para a instalação no mecanismo.

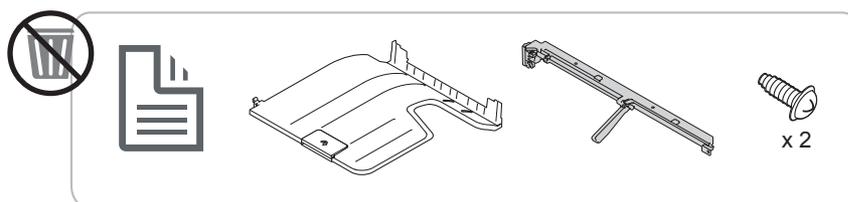


Separador de trabalhos

- ▲ Desembale o separador de trabalhos.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

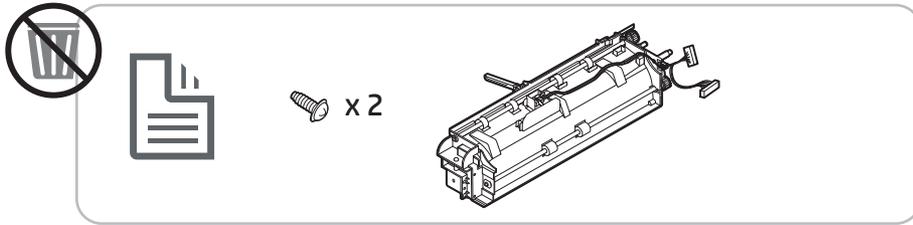
 **NOTA:** Algumas peças podem ficar encobertas sob a espuma de embalagem.



Segunda saída

- ▲ Desembale a segunda saída.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

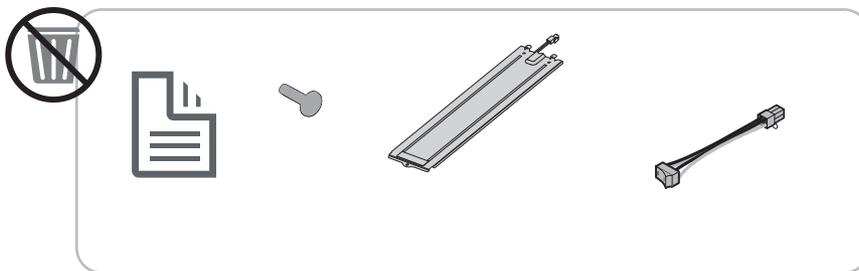


Aquecedores de bandeja de papel

- ▲ Verifique o conteúdo de aquecedores e deixe-os com embalagem para o técnico de serviço ou o instalador.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

 **NOTA:** A impressora usada no vídeo pode ter aparência diferente da sua impressora, mas as etapas para instalar o aquecedor são as mesmas.



Acabamento interno

- ▲ [Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Perfuração interna no finalizador interno

- ▲ [Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

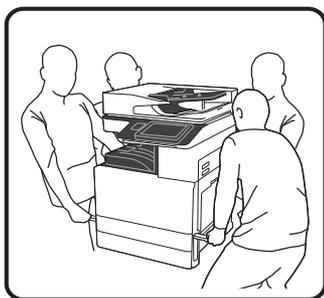
Preparação do mecanismo

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

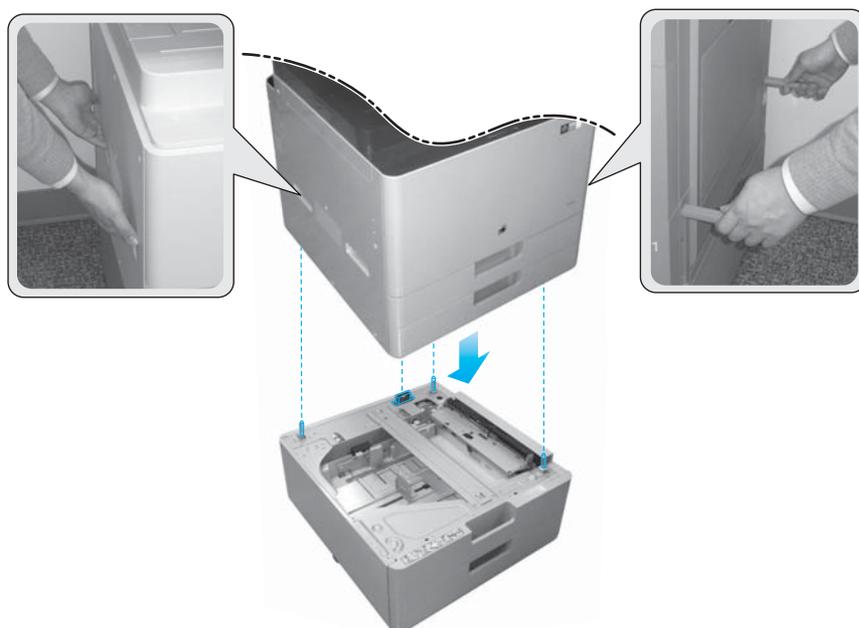
1. Remova a embalagem, como espuma e plástico.
2. Deixe a fita no mecanismo intacta.

Empilhamento do mecanismo no DCF/gabinete

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.



1. Instale os pinos de alinhamento no gabinete antes de colocar o mecanismo no gabinete.
2. Abra duas barras de elevação no lado direito da impressora.
3. Levante cuidadosamente o conjunto do mecanismo a partir de cada canto, alinhe o mecanismo com os pinos de encaixe e o conector no DCF e, em seguida, abaixe cuidadosamente o mecanismo no DCF.



4. Remova o parafuso da trava do scanner.

⚠ CUIDADO: O parafuso da trava do scanner deve ser removido antes de ligar a impressora.

Acabamento interno

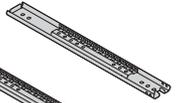
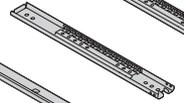
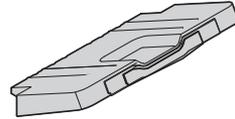
[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

- ▲ Desembale o dispositivo de acabamento interno.

📄 NOTA: Algumas peças podem ficar encobertas sob a espuma de embalagem.



- a  x 6
- b  x 4
- c  x 1*



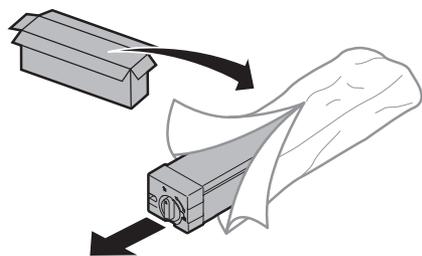
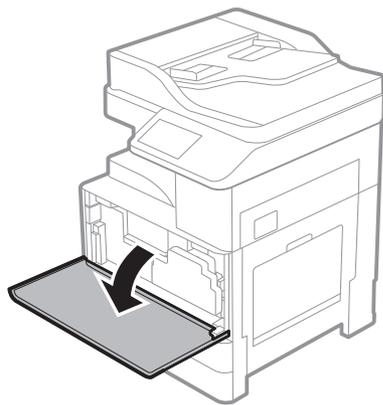
 **NOTA:** As peças marcadas com (*) não são usadas na instalação do dispositivo de acabamento interno em produtos de grupo de trabalho.

Instalação de suprimentos iniciais

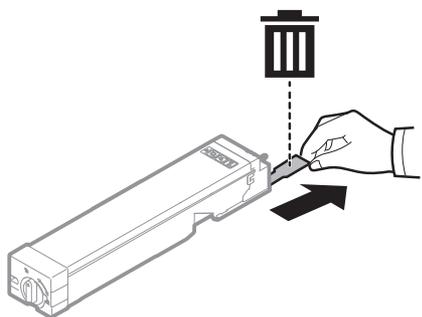
Instalar toner

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

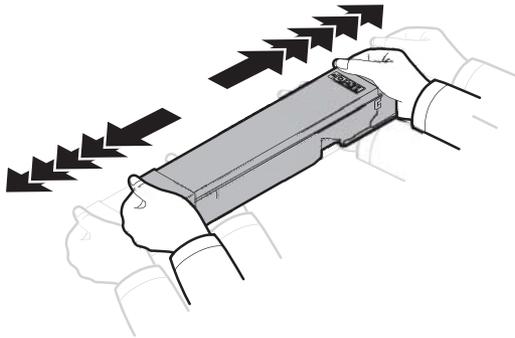
 **NOTA:** Siga as instruções no interior da impressora.



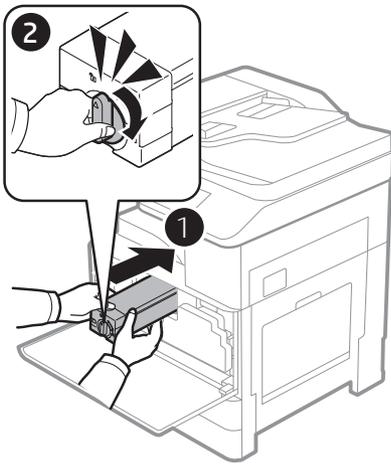
3. Remova o lacre do retentor de toner puxando-o na direção da seta.



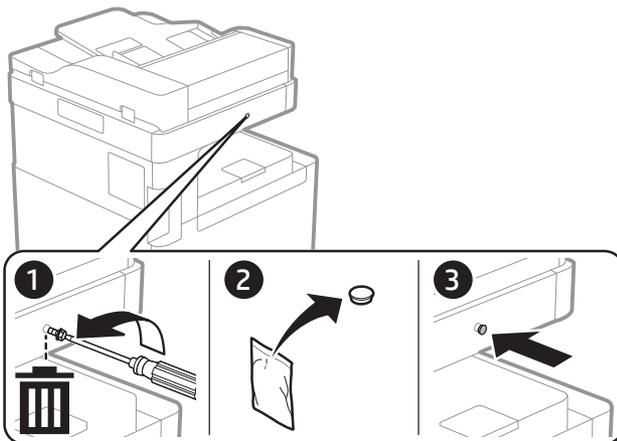
4. Agite vigorosamente o cartucho de toner de um lado para o outro para distribuir o toner em todo o reservatório de cartucho de toner (aproximadamente 10 vezes).



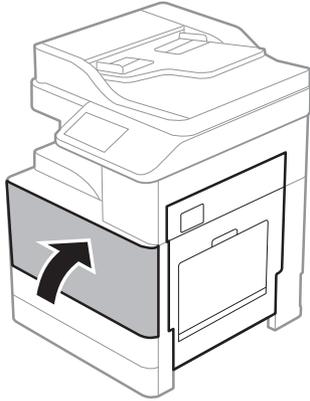
5. Instale o cartucho de toner deslizando-o no slot da impressora (legenda 1) e, em seguida, gire o botão na direção da seta até que se encaixem (legenda 2).



6. Remova a trava do scanner ao remover um parafuso (legenda 1), remova a tampa plástica da embalagem de transporte (legenda 2) e, em seguida, insira a tampa plástica para cobrir o buraco do parafuso (legenda 3).



7. Feche a porta dianteira.



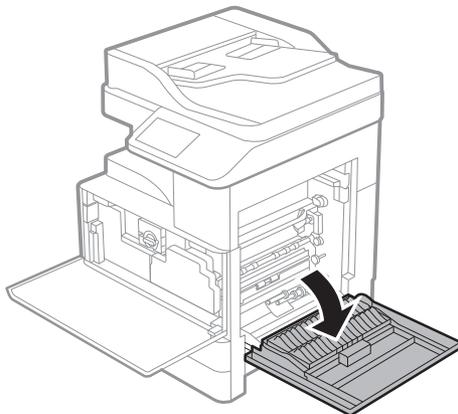
Instale a unidade de imagem

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

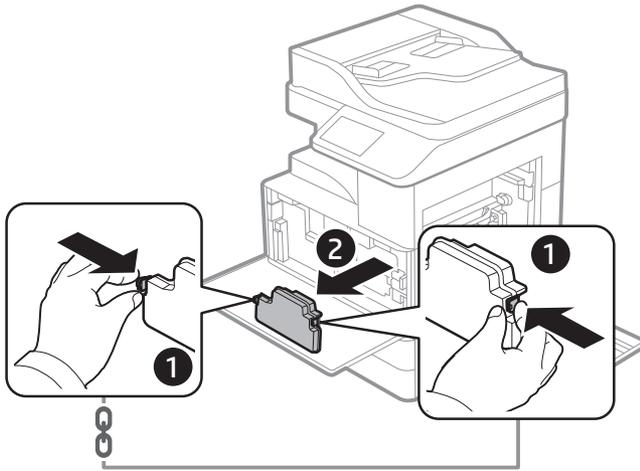
-
- NOTA:** O técnico deve ser treinado e certificado/qualificado para executar essa atividade.
 - CUIDADO:** Para evitar danos à impressora, utilize somente o cabo de alimentação fornecido com a impressora.
 - NOTA:** Verifique se a fonte de alimentação é adequada para a classificação de tensão da impressora. A classificação de tensão está na etiqueta da impressora. A impressora utiliza 110-127 Vca ou 220-240 Vca e 50/60 Hz.
 - CUIDADO:** O parafuso da trava do scanner deve ser removido antes de ligar a impressora.

Uma etiqueta com a tensão da impressora está localizada na parte de trás da impressora.

1. Abra a porta frontal e, em seguida, abra a porta direita na direção da seta.

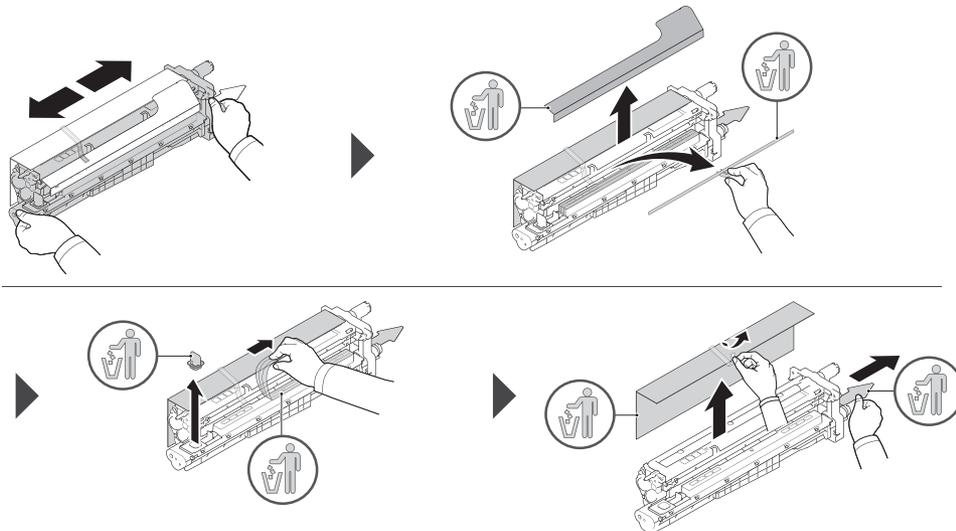


2. Remova a unidade de coleta de toner (TCU) soltando as guias nos dois lados da TCU (legenda 1) e, em seguida, remova a TCU na direção da seta (legenda 2).

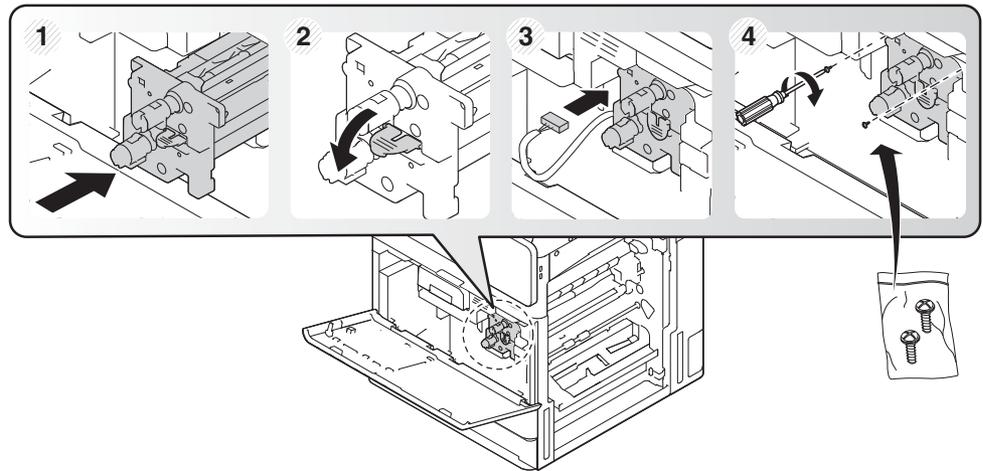


3. Puxe as tampas de ambos os lados na direção das setas.
 - a. Remova o material de embalagem da unidade de imagem puxando na direção da seta. Levante a unidade de imagem.
 - b. Remova a fita adesiva levantando e puxando na direção da seta.
 - c. Remova o material de embalagem para cima e para fora do dispositivo na direção da seta. Puxe a etiqueta de seta vermelha na direção da seta.

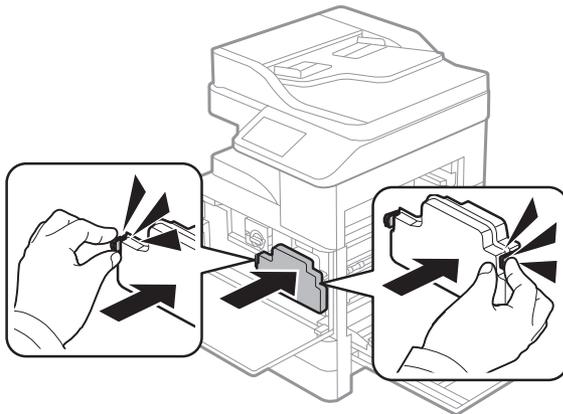
⚠ CUIDADO: Tenha cuidado para não rasgar a etiqueta vermelha.



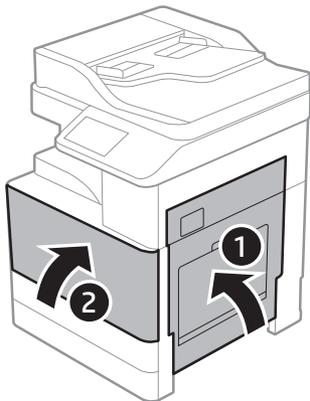
4. Insira e deslize a unidade de imagem para a abertura na impressora segurando a alça cinza conforme mostrado pela seta e, em seguida, deslize na direção da seta (legenda 1).
 - a. Empurre a guia na unidade de imagem na direção da seta (legenda 2).
 - b. Conecte o conector (legenda 3).
 - c. Instale os dois parafusos (legenda 4).



5. Reinstale a TCU e verifique se as guias em ambos os lados travam no lugar.



6. Feche a porta direita na direção da seta (legenda 1) e, em seguida, feche a tampa frontal na direção da seta (legenda 2).



Preparar para transporte ao local do cliente

Tabela 5-3 Preparação de transporte

<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, reinstale o parafuso de trava do scanner do ADF.	
<input type="checkbox"/> Remova os blocos estabilizadores.	
<input type="checkbox"/> Retraia os pés estabilizadores na parte inferior de unidades para deslocamento.	
<input type="checkbox"/> Proteja os rodízios.	
<input type="checkbox"/> Providencie transporte local.	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de transporte em caminhão.
	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de proteção.
<input type="checkbox"/> Enrole os mecanismos em manta e verifique se eles estão corretamente amarrados ao caminhão.	
<input type="checkbox"/> Sempre que passar sobre qualquer superfície áspera (asfalto, paralelepípedo e outras superfícies ásperas) apoie 4 x 8 de madeira compensada de 1/4 de polegada.	
<input type="checkbox"/> Ao realizar o transporte passando por vãos, use dispositivos de suporte apropriados para garantir que o transporte da impressora seja estável.	

Reembalar (do local do cliente)

Deslocamento local

Tabela 5-4 Preparação de transporte

<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, reinstale o parafuso de trava do scanner do ADF.	
<input type="checkbox"/> Remova os blocos estabilizadores.	
<input type="checkbox"/> Retraia os pés estabilizadores na parte inferior de unidades para deslocamento.	
<input type="checkbox"/> Proteja os rodízios.	
<input type="checkbox"/> Providencie transporte local.	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de transporte em caminhão.
	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de proteção.
<input type="checkbox"/> Enrole os mecanismos em manta e verifique se eles estão corretamente amarrados ao caminhão.	
<input type="checkbox"/> Sempre que passar sobre qualquer superfície áspera (asfalto, paralelepípedo e outras superfícies ásperas) apoie 4 x 8 de madeira compensada de 1/4 de polegada.	
<input type="checkbox"/> Ao realizar o transporte passando por vãos, use dispositivos de suporte apropriados para garantir que o transporte da impressora seja estável.	

Deslocamento de longa distância

Tabela 5-5 Deslocamento de longa distância

<input type="checkbox"/> Frete por via aérea	<input type="checkbox"/> Transporte de longa distância por caminhão
<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, reinstale o parafuso de trava do scanner do ADF.	
<input type="checkbox"/> Remova os blocos estabilizadores.	
<input type="checkbox"/> Retraia os pés estabilizadores na parte inferior de unidades para deslocamento.	
<input type="checkbox"/> Proteja os rodízios.	
<input type="checkbox"/> Para transporte de longa distância, a HP recomenda acondicionar em engradado as impressoras e os acessórios ou usar paletes com revestimento resistente.	
<input type="checkbox"/> Providencie o transporte de longa distância.	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de transporte em caminhão ou frente por via aérea.
	<input type="checkbox"/> Verifique os requisitos de proteção.
<input type="checkbox"/> Sempre que passar sobre qualquer superfície áspera (asfalto, paralelepípedo e outras superfícies ásperas) apoie 4 x 8 de madeira compensada de 1/4 de polegada.	
<input type="checkbox"/> Ao realizar o transporte passando por vãos, use dispositivos de suporte apropriados para garantir que o transporte da impressora seja estável.	

6 Configuração final no local

- [Lista de verificação de configuração final no local](#)
- [Limpar o vidro do scanner](#)
- [Coloque papel nas bandejas padrão e no alimentador de cassete duplo opcional](#)
- [Carregue papel na Bandeja 1 \(MP\)](#)
- [Upgrade de firmware do mecanismo depois de instalar o dispositivo de acabamento interno](#)
- [Testes de impressão e cópia](#)

Lista de verificação de configuração final no local

Tabela 6-1 Lista de verificação de configuração final no local

-
- Remova quaisquer materiais de transporte ou suportes que foram instalados para transporte após o dispositivo ter sido testado durante o processo de instalação.

 - Reinstale todos os dispositivos/dispositivos de acabamento de saída.

 - Instale os blocos estabilizadores.

 - Limpe a janela do conjunto do scanner a laser.

 - Limpar o vidro do scanner.

 - Carregue papel nas bandejas.

 - Etiquete as bandejas de papel, se necessário.

 - Carregue grampos.

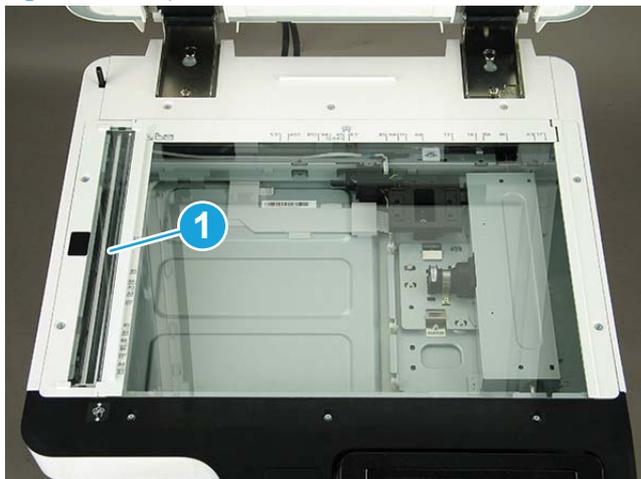
 - Realize testes de impressão e cópia.
-

Limpar o vidro do scanner

- ▲ Abra a tampa do ADF ou do ADF de fluxo. Limpe o vidro do scanner (legenda 1) usando um pano macio, sem fiapos e limpo.

 **NOTA:** Certifique-se de limpar a área do vidro do scanner principal.

Figura 6-1 Limpar o vidro do scanner



Coloque papel nas bandejas padrão e no alimentador de cassete duplo opcional

 **NOTA:** Verifique se todas as fitas de transporte e todos os outros materiais de embalagem foram removidos da bandeja antes de colocar papel.

 **NOTA:** Certifique-se de manter as etiquetas da bandeja de papel para instalação no painel frontal da bandeja.

 **NOTA:** As bandejas estão configuradas para papel A4, ajuste ao tamanho de papel adequado.

Carregue a mídia de impressão que será usada na maioria dos seus trabalhos de impressão na bandeja padrão. A bandeja padrão pode manter um máximo de 1.040 folhas de papel comuns.

Você pode comprar um alimentador de gaveta dupla opcional e conectá-lo à bandeja padrão abaixo para colocar 1.040 folhas adicionais de papel comum.

 **NOTA:** Bandeja padrão contém duas bandejas (Bandeja 2, Bandeja 3).

Alimentador opcional de cassete duplo contém duas bandejas (Bandeja 4, Bandeja 5).

O procedimento para colocar papel na Bandeja 2, Bandeja 3 e Bandeja 4 é o mesmo.

Não estenda mais de uma bandeja de papel ao mesmo tempo.

Não use as bandejas de papel como um degrau.

Todas as bandejas devem estar fechadas enquanto você reposiciona/move o produto.

Afaste suas mãos da bandeja/gavetas de papel ao fechá-las.

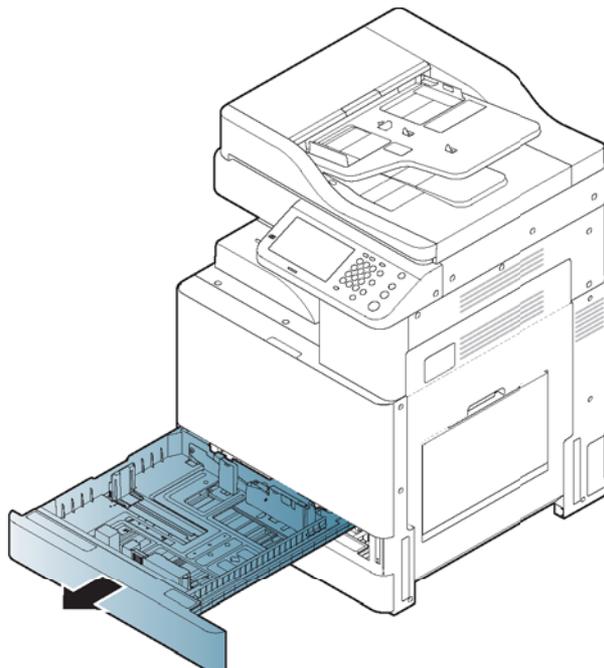
Feche a bandeja de teclado quando não estiver sendo usada.

 **IMPORTANTE:** O uso de papéis fotográficos ou de papel revestido pode causar problemas que exigem reparos. Nesse caso, o reparo não é coberto pela garantia ou por contratos de serviço.

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

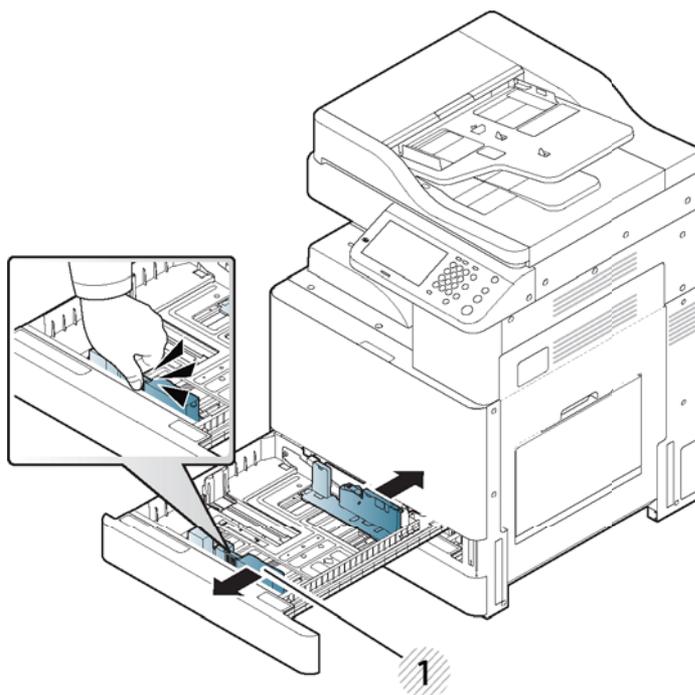
Carregue papel na bandeja

1. Puxe a alça do lado direito da bandeja para retirá-la.

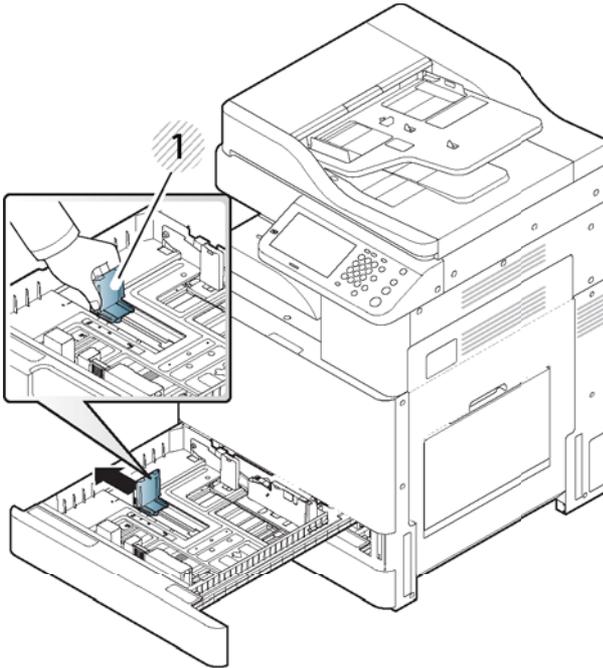


2. Aperte a guia de comprimento do papel e depois puxe-a para a extremidade da bandeja.

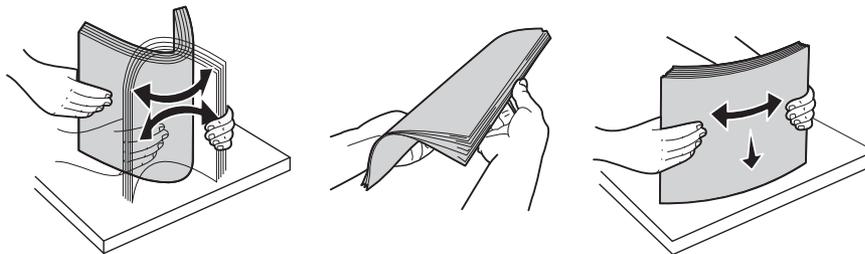
1 Guia de comprimento do papel



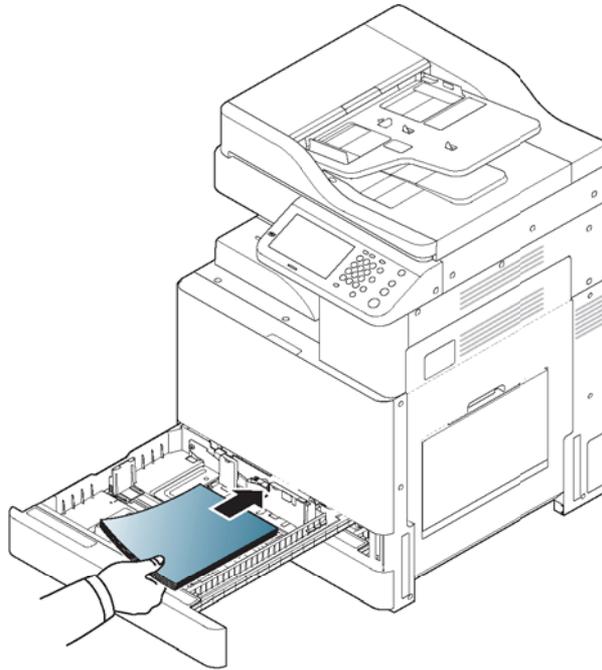
3. Aperte a guia de largura do papel e depois puxe-a para a extremidade da bandeja.



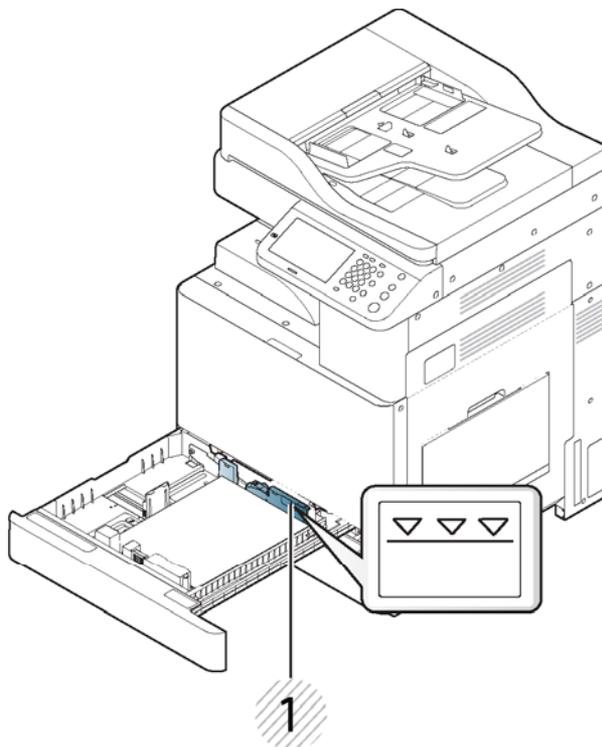
Inverta e balance a borda da pilha de papel para separar as páginas antes de colocar papéis.



4. Coloque o papel com o lado impresso voltado para cima.



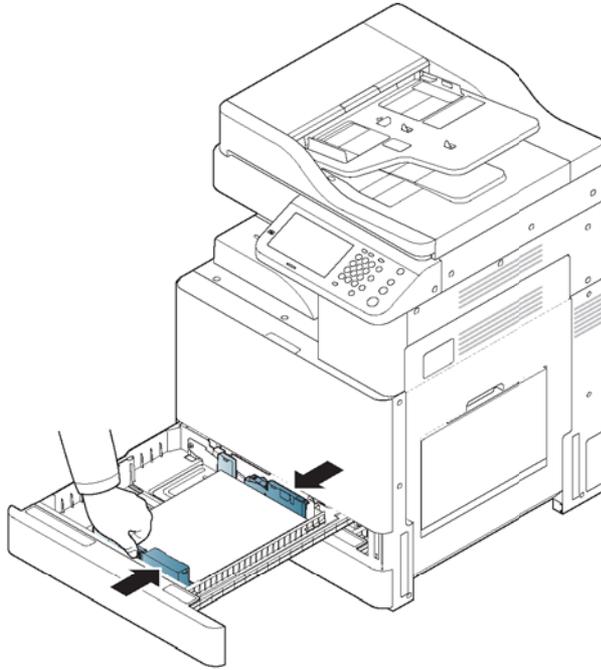
 **NOTA:** Não sobrecarregue a bandeja, isso pode causar atolamentos de papel. Verifique se a pilha de papel está abaixo do indicador de capacidade máxima dentro da bandeja.



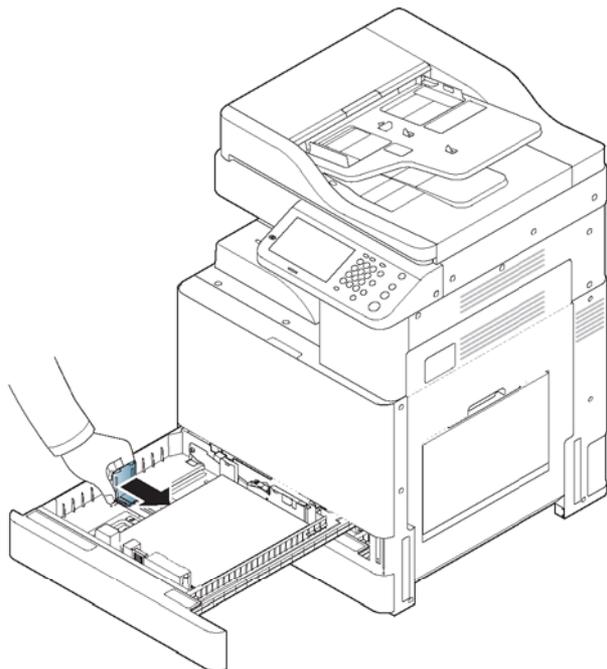
1

Indicador de capacidade de papel

5. Ajuste a guia de comprimento do papel até o comprimento de papel desejado.

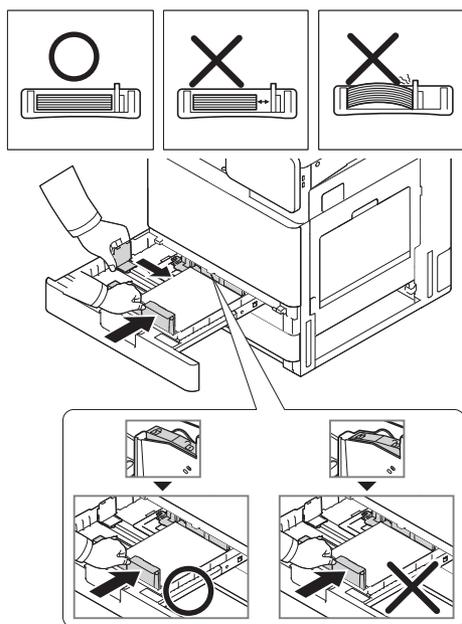


6. Após colocar papel na bandeja, aperte a guia de largura do papel e mova-a em direção à unidade de papel até ela tocar levemente o lado da pilha. Não pressione a guia com muita força contra a borda do papel; a guia poderá dobrá-lo.

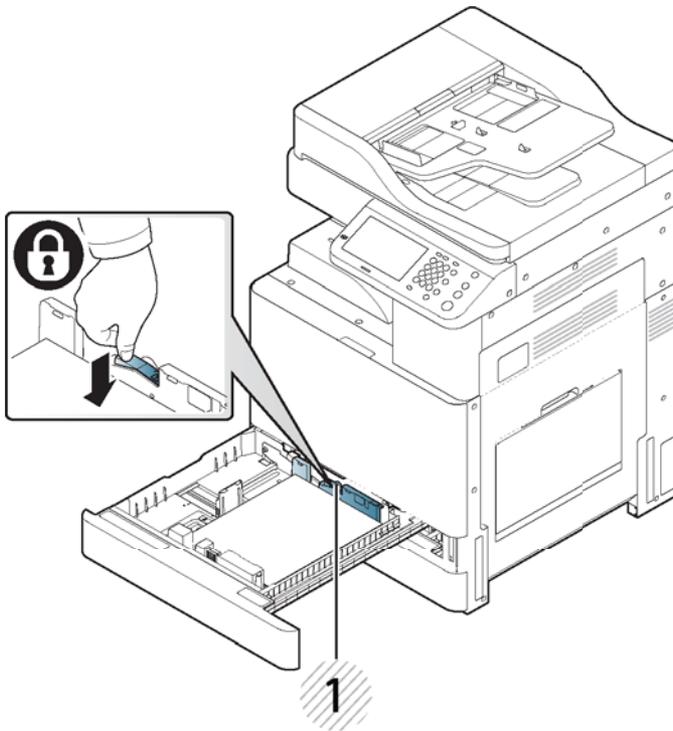


 **NOTA:** Não empurre a guia do papel muito distante fazendo com que a mídia fique ondulada.

Se você não ajustar a guia de largura de papel, atolamentos de papel poderão ocorrer.



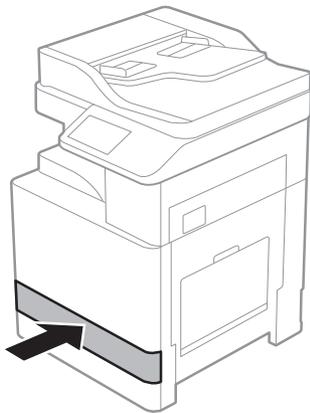
7. Corrija a guia de comprimento do papel usando a chave de bloqueio. Solte o interruptor de bloqueio para colocar um papel de tamanho diferente.



1

Interruptor de bloqueio

8. Feche a bandeja de volta para a impressora.



Quando você imprimir um documento, defina o tipo de papel e o tamanho da bandeja.

Para obter informações sobre a configuração do tipo e do tamanho do papel no painel de controle:

- Se tiver problemas com alimentação de papel, verifique se o papel atende às especificações de mídia (consulte “Especificações de mídia de impressão”). Em seguida, tente colocar uma folha por vez na Bandeja 1 (MP).
- A bandeja padrão e o alimentador de cassete duplo opcional podem detectar automaticamente vários tamanhos de papel.

Verifique se o tamanho do papel e o tipo na bandeja foram detectados ou não. Se os usuários desejarem definir o tamanho e tipo do papel, ou se a impressora não puder detectá-los, eles poderão definir o tamanho e o tipo do papel diretamente na janela de confirmação.

Carregue papel na Bandeja 1 (MP)

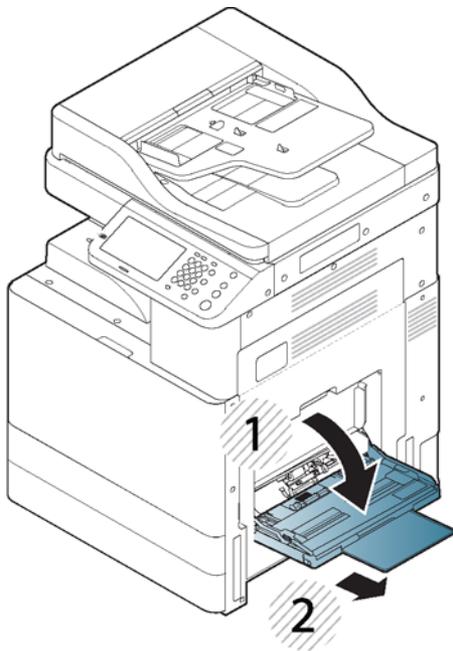
[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Dicas para usar a Bandeja 1 (MP)

- Coloque somente um tipo, tamanho e peso de mídia de impressão por vez na Bandeja 1 (MP).
- Para evitar atolamentos de papel, não adicione papel durante a impressão caso ainda haja papel na Bandeja 1 (MP). Isso também se aplica a outros tipos de mídia de impressão.
- A mídia de impressão deve ser colocada com a face voltada para baixo, com a margem superior entrando na Bandeja 1 (MP) primeiro e ser colocada no centro da bandeja.
- Sempre carregue a mídia de impressão especificada para evitar congestionamentos de papel e problemas de qualidade de impressão.
- Alise qualquer ondulação nos cartões postais, envelopes e etiquetas antes de carregá-los na Bandeja 1 (MP).

Carregue papel na Bandeja 1 (MP)

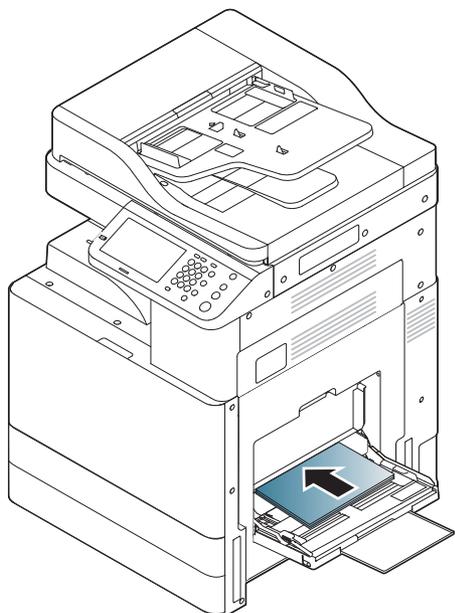
1. Abra a Bandeja 1 (MP) e puxe o extensor para fora, se necessário.



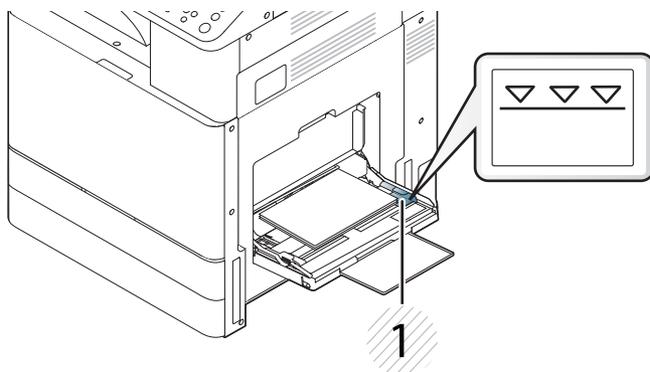
2. Flexione ou ventile a borda da pilha de papel para separar as páginas antes de colocar os originais.



3. Carregue o papel com o lado a ser impresso voltado para baixo.



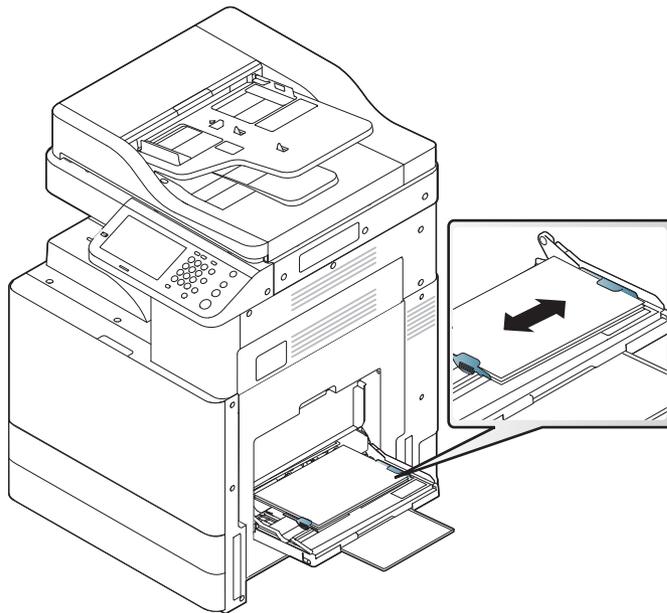
 **NOTA:** Não sobrecarregue a bandeja, isso pode causar atolamentos de papel. Verifique se a pilha de papel está abaixo do indicador de capacidade máxima dentro da bandeja.



1

Indicador de capacidade de papel

4. Aperte as guias de largura de papel da Bandeja 1 (MP) e ajuste-as para a largura do papel. Não force em excesso, ou o papel será dobrado, resultando em atolamento de papel ou inclinação.



5. Quando você imprimir um documento, defina o tipo de papel e o tamanho da Bandeja 1 (MP).

Upgrade de firmware do mecanismo depois de instalar o dispositivo de acabamento interno

 **CUIDADO:** Depois da instalação de qualquer acessório, o firmware deverá ser atualizado para garantir que o firmware da impressora seja compatível com o acessório.

1. Execute a atualização de firmware.
2. Verifique se o novo acessório de acabamento é reconhecido e está disponível.

Testes de impressão e cópia

1. Imprima uma página de configuração.
2. Execute pelo menos uma cópia frente e outra frente e verso.
3. Execute pelo menos uma digitalização para USB, se ativo. (Aplica-se a todos os modelos.)
4. Execute impressões de saída para verificar se o empilhador/grampeador e/ou o montador de livretos está funcionando corretamente, se instalado.

7 Concluir procedimentos de instalação

- [Instalar o gabinete de alimentador do cassete duplo \(DCF\), ou aquecedor de bandeja](#)
- [Lista de verificação de instalação para a segunda saída](#)
- [Instale o acabamento interno e componentes](#)
- [Lista de verificação de instalação para o separador de trabalhos](#)
- [Instale os blocos estabilizadores](#)

Instalar o gabinete de alimentador do cassete duplo (DCF), ou aquecedor de bandeja

Lista de verificação de instalação para o alimentador de cassete duplo (DCF) ou gabinete

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Revise os vídeos para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essa lista de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

 **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

 **NOTA:** Certifique-se de o DCF está preparado e pronto para o mecanismo ser colocado na parte superior.

Tabela 7-1 Lista de verificação de entrega e instalação

- | | |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Desembale o DCF (alimentador de cassete duplo) ou gabinete. |
| <input type="checkbox"/> | Remova a espuma de embalagem e a fita do DCF/gabinete. |
| <input type="checkbox"/> | Deixe de lado as etiquetas de números da bandeja para instalação posterior. |
| <input type="checkbox"/> | Certifique-se de remover o bloco da espuma de transporte localizado atrás das bandejas. |
| <input type="checkbox"/> | Desembale o MFP. |
| <input type="checkbox"/> | Remova a espuma de embalagem e a fita. |
| | CUIDADO: O dispositivo pesa 59,0 kg (130,07 lb). |
| <input type="checkbox"/> | Use quatro pessoas para levantar o dispositivo e coloque cuidadosamente na parte superior do DCF/gabinete. |
| <input type="checkbox"/> | Remova a fita restante e a espuma de embalagem das bandejas. |
| <input type="checkbox"/> | Remova a embalagem que contém a unidade de imagem e coloque de lado. |
| <input type="checkbox"/> | Remova o parafuso da trava do scanner e a etiqueta e, em seguida, instale a tampa do parafuso. |
| <input type="checkbox"/> | Abra a porta direita e remova a etiqueta de transporte que o direciona para a área de transferência. |
| <input type="checkbox"/> | Remova a fita em tira localizada na parte frontal da unidade de transferência. |
| <input type="checkbox"/> | Remova o bloco de espuma da unidade de transferência. |
| <input type="checkbox"/> | Remova a fita em tira localizada na parte traseira da unidade de transferência. |
| <input type="checkbox"/> | Feche a porta direita e abra a bandeja MP (bandeja 1). |
| <input type="checkbox"/> | Remova o bloco de espuma de transporte da bandeja MP (bandeja 1). |
| <input type="checkbox"/> | Retire o cartucho de toner e localize as duas vedações. |
| <input type="checkbox"/> | Puxe para BAIXO para remover a vedação na parte inferior. Puxe para FORA e remova a vedação na parte traseira. |
| <input type="checkbox"/> | Agite o cartucho de toner para distribuir o toner. |
| <input type="checkbox"/> | Abra a porta frontal e instale o cartucho de toner. |
| | NOTA: O cartucho de toner CRUM deve estar alinhado com o conector CRUM. Isso pode demandar que o cartucho de toner seja puxado ligeiramente para fora e alinhado ao CRUM e ao conector. |
| <input type="checkbox"/> | Empurre para DENTRO as travas em cada lado para remover a TCU (unidade de coleta de toner). |

Tabela 7-1 Lista de verificação de entrega e instalação (continuação)

- Abra a porta direita.

NOTA: Essa etapa é necessária para retrair o intertravamento na abertura da unidade de imagem.

- Desembale a unidade de imagem.

- Remova a tampa protetora branca.

CUIDADO: Não toque na superfície verde da unidade do tambor.

- Puxe para FORA para remover a trava de transporte do cilindro de carga laranja.

- Remova o plugue e a fita da área de ventilação da unidade de imagem.

- Puxe diretamente para FORA para remover a vedação na parte frontal da unidade de imagem.

- Segure a unidade de imagem com uma mão na parte inferior e a outra mão na alça cinza na parte frontal da unidade de imagem.

- Alinhe a parte inferior da unidade de imagem com a parte inferior da abertura e deslize a unidade de imagem para dentro do dispositivo.

- Empurre para DENTRO ao instalar o primeiro parafuso na parte superior da unidade de imagem.

- Instale o segundo parafuso na parte superior da unidade de imagem.

- Conecte o cabo da unidade de imagem à parte frontal do MFP.

- Passe o cabo dentro do canal na parte frontal do MFP.

- Feche a porta da direita.

- Instale o TCU.

- Remova a película protetora do logotipo na porta frontal.

- Aplique as etiquetas de número da bandeja.

- Abaixar os pés do estabilizador na parte inferior do DCF/gabinete.

- Instale os blocos estabilizadores.

- Atualize o firmware com a versão mais recente disponível em hp.com.

- NOTA:** Todos os acessórios devem estar conectados na atualização do firmware.

NOTA: Os acessórios adicionados posteriormente NÃO serão atualizados automaticamente.

Lista de verificação da instalação de aquecedores de bandeja DCF

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Revise os vídeos para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essa lista de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

-  **CUIDADO:** O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Tabela 7-2 Aquecedor da bandeja de configuração final no local no HP LaserJet MFP M72625, M72630

- Desligue e desconecte o MFP.

CUIDADO: Desconectar o dispositivo é OBRIGATÓRIO porque os aquecedores da bandeja estarão SEMPRE energizados se o cabo de alimentação estiver conectado, e o interruptor da bandeja, ligado.

Tabela 7-2 Aquecedor da bandeja de configuração final no local no HP LaserJet MFP M72625, M72630 (continuação)

-
- Retirar o aquecedor da bandeja da embalagem.

 - Remova as bandejas DCF.

 - Observe o conector do cabo no aquecedor da bandeja.

 - Observe as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja.

 - Insira as guias na parte de trás do aquecedor da bandeja nos slots na parede traseira do DCF.

 - Instale um parafuso para prender o aquecedor da bandeja.

 - Conecte o cabo do aquecedor da bandeja ao conector na parte inferior da parede traseira do DCF.

 - Reinstale as bandejas no DCF.

 - Remova as bandejas 2 e 3 do dispositivo.

 - Localize o interruptor de alimentação do aquecedor da bandeja na parte traseira da abertura da bandeja.

 - Ligue o interruptor para alimentar os aquecedores da bandeja.

 - Reinstale as bandejas 2 e 3 no dispositivo.

 - Conecte o MFP à tomada de energia e ligue o dispositivo.
-

Lista de verificação de instalação para a segunda saída

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essa lista de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

📝 NOTA: A segunda saída deve ser solicitada separadamente na instalação de uma opção de acabamento.

Tabela 7-3 Configuração final no local da segunda saída

- Desligue a MFP.
- Abra a porta direita.
- Remova dois parafusos no lado esquerdo da tampa frontal superior na parte debaixo do painel de controle e, em seguida, um parafuso do lado esquerdo.
- Gire a tampa superior frontal em direção a parte frontal para expor a estrutura traseira.
- Remova os quatro parafusos e depois a tampa superior direita.
- Remova os dois parafusos na parte frontal do compartimento voltado para baixo (um parafuso requer uma chave de fenda "grossa" JIS Nº 2).
- Use uma chave de fenda pequena e chata para soltar a tampa superior esquerda.
- Remova um parafuso e remova a tampa falsa da segunda saída.
- Puxe para CIMA à esquerda e, em seguida, remova o compartimento voltado para baixo.
- Desembale o conjunto da segunda saída. Remova a fita azul para expor o atuador do sensor de compartimento cheio da segunda saída.
- Alinhe o pino na parte traseira do conjunto da segunda saída com o orifício na parede traseira do chassi.
- Gire o conjunto da segunda saída no lugar contra o suporte na parede frontal do chassi.
- Instale um parafuso na parte frontal e um parafuso na parte traseira.
- Conecte os três cabos na parte traseira.
- Recoloque a tampa superior direita.
- Encaixe a tampa superior frontal de volta na posição e instale um parafuso à direita.
- Instale dois parafusos no lado esquerdo da tampa superior frontal.
- Feche a porta direita.

Instale o acabamento interno e componentes

Lista de verificação de instalação para o acabamento interno

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essa lista de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

📝 NOTA: As etapas a seguir são necessárias antes de instalar o acabamento interno.

- Remova o compartimento com a face voltada para baixo.
- Remova as guias de configuração do papel.
- Remova o atuador de compartimento cheio da primeira saída.
- Instale a segunda unidade de saída.

Tabela 7-4 Dispositivo de acabamento interno de configuração final no local no HP LaserJet MFP M72625, M72630

- Desembale o dispositivo de acabamento interno e localize os trilhos de deslizamento.

NOTA: O suporte em forma de "U" de plástico é o retentor ondulado. Ele NÃO é usado na instalação de um dispositivo de acabamento interno nos produtos M72625, M72630.

- Alinhe os dispositivos de deslizamento com os pinos localizadores que estão na parte superior do mecanismo.

NOTA: A guia de extremidade de plástico branco fica voltada para a esquerda.

- Use uma chave de fenda (grossa) JIS N° 2 curta para instalar três parafusos em cada lado.

NOTA: Eles são parafusos autoatarraxantes e exigem força para baixo para fazer os furos.

CUIDADO: Os trilhos internos têm bordas afiadas.

DICA: Deslize os trilhos internos para a direita para facilitar a instalação do dispositivo de acabamento interno.

- Posicione o dispositivo de acabamento interno contra a parede traseira da abertura.

- Mantenha nivelado e empurre para dentro para conectar a unidade aos dispositivos de deslizamento.

- Abra a porta frontal e libere a trava.

- Puxe o dispositivo de acabamento para fora e para trás para verificar se ele está encaixado corretamente com os dispositivos de deslizamento.

- Remova a etiqueta da trava de transporte do grampeador e remova o parafuso da trava de transporte.

- Remova a tampa do conector no lado esquerdo do MFP.

- Conecte o cabo do dispositivo de acabamento interno ao MFP.

- Localize a bandeja de saída.

NOTA: Quatro pinos na parte inferior da bandeja precisam estar alinhados com os furos nos suportes.

NOTA: Empurre com firmeza para baixo para encaixar os pinos nos orifícios nos suportes.

NOTA: Levante o conjunto de saída com o dedo ao instalar a bandeja.

Tabela 7-4 Dispositivo de acabamento interno de configuração final no local no HP LaserJet MFP M72625, M72630 (continuação)

- Instale a bandeja nos suportes e empurre com firmeza para baixo para encaixar os pinos nos orifícios.
- Segure a bandeja por cima enquanto instala os parafusos autoatarraxantes por baixo.

Lista de verificação da instalação do perfurador de acabamento interno

[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

⚠ CUIDADO: O conjunto do mecanismo é pesado e exige quatro pessoas para levantá-lo.

Revise os vídeos para um entendimento completo da instalação de cada dispositivo. Utilize essa lista de verificação como um lembrete das etapas demonstradas nos vídeos.

📝 NOTA: O perfurador interno deve ser adquirido separadamente e instalado no dispositivo de acabamento interno. Esta é uma lista de verificação para instalar o perfurador interno em um novo dispositivo de acabamento interno.

Tabela 7-5 Perfuração do dispositivo de acabamento interno de configuração final no local

- Retire o dispositivo de acabamento interno da embalagem e remova toda a fita azul de embalagem.
- Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento interno.
- Destrave e abra a área de acesso a congestionamentos (também conhecida como perfuração falsa).
- Remova e descarte o mylar ao redor da alça da trava.
- Use um pedaço de fita azul para manter a trava na posição aberta.
- Localize e remova a presilha em forma de E e a arruela de plástico logo atrás da alavanca.
- Remova a fita azul, feche a perfuração falsa sobre e feche a porta frontal.
- Coloque o lado frontal do dispositivo de acabamento voltado para baixo em uma mesa.
- Localize e remova os três parafusos da tampa traseira.
- Use uma chave de fenda de ponta achatada para soltar a guia da tampa localizada no canto inferior traseiro próximo da entrada do cabo e levante a tampa levemente.
- Agora, puxe a borda superior para liberar as três guias e remova a tampa.
- Localize o pino da dobradiça na parte traseira da perfuração falsa.
- Remova a presilha em forma de E na parte inferior do pino da dobradiça e remova o pino da dobradiça.
- Desconecte o cabo.
- Volte o dispositivo de acabamento para a sua orientação normal.
- Abra a tampa frontal.
- Abra a perfuração falsa.
- Puxe para frente para remover a perfuração falsa do dispositivo de acabamento interno.
- Desembale o perfurador interno.
- Posicione o perfurador interno no dispositivo de acabamento interno e deslize os cabos através do chassi na parte traseira.
- Feche o perfurador interno e a tampa frontal.

Tabela 7-5 Perfuração do dispositivo de acabamento interno de configuração final no local (continuação)

- Coloque o lado frontal do dispositivo de acabamento interno voltado para baixo em uma mesa.
- Insira o pino da dobradiça: verifique se os cabos estão localizados à esquerda do pino.
- Substitua a presilha em forma de E.
- Conecte os dois cabos.
- Recoloque a tampa traseira.
DICA: Localize as três guias ao longo da parte superior da tampa e encaixe com os orifícios correspondentes na estrutura.
- Encaixe a tampa de volta voltada para baixo no canto inferior.
- Reinstale os três parafusos.
- Volte o dispositivo de acabamento para a sua orientação normal.
- Abra a porta frontal do dispositivo de acabamento interno.
- Destrave e abra o perfurador interno.
- Use um pedaço de fita azul para manter a trava na posição aberta.
- Coloque a arruela preta no pino.
- Reinstale a presilha em forma de E no pino.
- Retire o revestimento e instale o novo mylar sobre a abertura.
- Remova a porta falsa e instale o compartimento de resíduos de perfuração.
- Remova a fita azul e feche o dispositivo de acabamento interno.

Instale o cartucho de grampos no acabamento interno

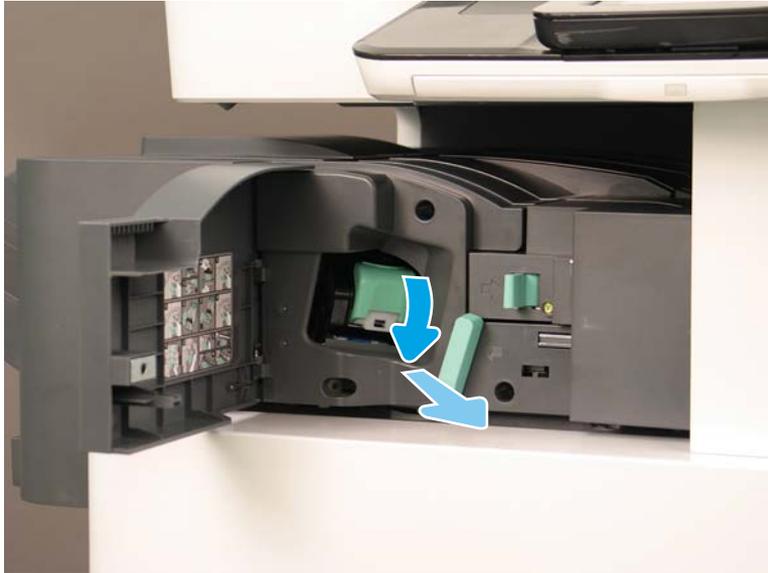
[Clique aqui para exibir um vídeo deste procedimento.](#)

Número do produto do cartucho de grampos de refil no acabamento interno do HP LaserJet: Y1G13A.

Substitua o cartucho de grampos do dispositivo de acabamento interno

1. Abra a porta de acesso ao carro do cartucho de grampos.

2. Gire a alça do carro do cartucho de grampos para baixo e remova o carro do cartucho de grampos.

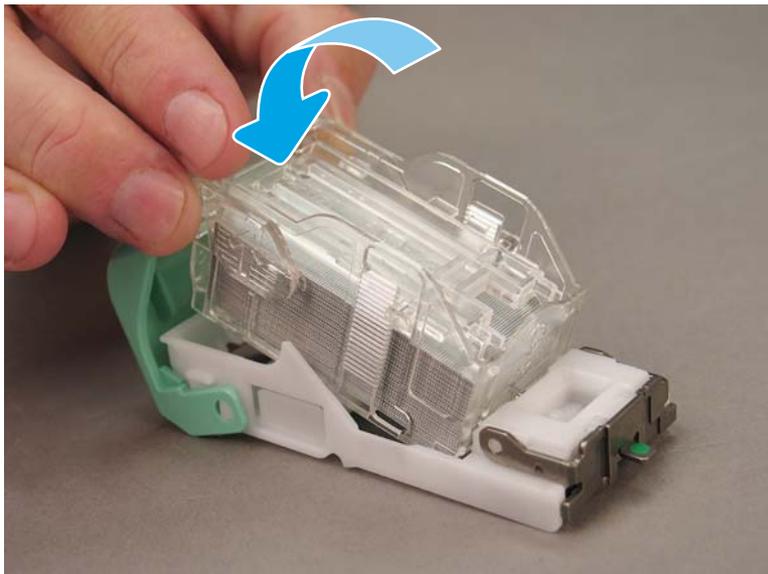


3. Levante as duas guias do carro de cartucho de grampos e, em seguida, levante para remover o cartucho de grampos vazio do conjunto do carro do cartucho de grampos.

 **IMPORTANTE:** Não descarte o carro do cartucho de grampos vazio. Ele deve ser reutilizado com o novo conjunto do cartucho de grampos.

 **NOTA:** Para substituir o cartucho de grampos e para remover o cartucho de grampos do dispositivo de acabamento interno, o cartucho de grampos deverá estar vazio.

4. Insira o novo cartucho de grampos no carro de cartucho de grampos.



5. Instale o conjunto do carro de cartucho de grampos no dispositivo de acabamento interno.
6. Feche a porta de acesso ao carro de cartucho de grampos.

Lista de verificação de instalação para o separador de trabalhos

Não há nenhum vídeo de instalação disponível para este procedimento.

Use esta lista de verificação para executar a instalação do separador de trabalhos.



NOTA: O separador de trabalhos requer a instalação da segunda saída opcional do HP LaserJet.

Tabela 7-6 Separador de trabalhos de configuração final no local

- Remova a fita que cobre o orifício de suporte na parede traseira sob o scanner.
- Instale o separador de trabalhos alinhando as guias no lado direito com os orifícios na segunda saída.
- Insira a mesa do lado esquerdo no orifício na parede traseira sob o scanner.

Instale os blocos estabilizadores

Depois que os procedimentos de instalação estiverem concluídos e a impressora estiver em seu local de destino, aplique os calços de estabilização.

1. Alinhe o calço de estabilização com as rodas da impressora.



2. Deslize o calço até ele se encaixar no lugar.



3. Execute esse processo para todas as quatro rodas da impressora.



Índice

A

atualização de firmware 52

B

blocos estabilizadores 63

C

configuração 5

configuração de impressora básica 19

configuração final no local 39

atualização de firmware 52

lista de verificação 40

testes de cópia 52

testes de impressão 52

D

desembalar 27

dimensões da configuração

impressora com configuração de DCF/gabinete 20

dimensões de configuração

impressora básica 19

dimensões de configuração do

sistema 19

dispositivos de acabamento

de preparação 29

grampos 60

procedimentos de instalação 58

Separador de trabalhos 62

E

especificações 17

ambientais 22

dimensões de configuração 19

espaço livre 21

peso 18

requisitos de alimentação 23

tamanho 18

especificações ambientais 22

estágio

limpe o vidro do scanner 41

I

impressora com configuração de DCF/
gabinete 20

instalar aquecedores de bandeja 55

instalar toner

(modelos monocromáticos) 31

O

opções de configuração

(modelos monocromáticos) 6

P

planilhas 9

configuração de e-mail 15

enviar para configuração 15

logística 12

Planilhas

configuração de driver de

impressora 14

configuração de driver de rede 14

configuração de local do técnico

10

preparação 25

colocar papel 42

desembalar 27

dispositivos de acabamento 29

instalação de suprimentos

iniciais 31

instalação do tambor de imagens
(modelos monocromáticos) 33

listas de verificação 26

preparação de transporte 36

preparação do mecanismo 28

reembalar 37

procedimentos de instalação

blocos estabilizadores 63

concluir 53

DCF 54

dispositivo de acabamento

interno 58

dispositivos de acabamento 58

espaçador 54

perfurador interno 59

segunda saída e ponte 57

suporte de gabinete 54

R

reembalar 37

deslocamento de longa distância
37

deslocamento local 37

requisitos de alimentação 23

requisitos de espaço livre 21

S

Separador de trabalhos 62

sobre esta impressora 1

finalidade 2

informações do cliente 4

informações do pedido 3

