



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

Руководство по установке на объекте



www.hp.com/support/ljm72600mfp



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

Руководство по установке на объекте

Лицензия и авторские права

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

Копирование, адаптация или перевод без предварительного письменного разрешения запрещены, за исключением случаев, разрешенных законом об авторских правах.

Информация, содержащаяся в этом документе, может быть изменена без предварительного уведомления.

Гарантии на изделия и услуги HP устанавливаются в специальных гарантийных положениях, прилагаемых к таким изделиям и услугам. Ничто из сказанного в настоящем документе не должно истолковываться как дополнительная гарантия. HP не несет ответственности за технические или редакторские ошибки или упущения, содержащиеся в настоящем документе.

Edition 1, 4/2018

Информация о товарных знаках

Adobe®, Acrobat® и PostScript® являются зарегистрированными товарными знаками Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows XP® и Windows Vista® являются зарегистрированными в США товарными знаками Microsoft Corporation.

Знаки ENERGY STAR и ENERGY STAR являются зарегистрированными в США товарными знаками.

Содержание

1 Об этом принтере	1
Назначение руководства по установке на объекте	2
Сведения о заказе	3
Информация о клиенте	4
2 Конфигурация	5
Параметры конфигурации	6
3 Рабочие таблицы	9
Настройка на техническом объекте	10
Сведения для логистики	12
Настройка драйвера сети/принтера	14
Настройка эл. почты/функции "отправить на"	15
4 Характеристики	17
Технические характеристики размера и массы	18
Размеры конфигурации системы	19
Базовая конфигурация принтера	19
Конфигурация принтера с DCF/тумбой	20
Требования к размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность	21
Условия эксплуатации	22
Требования к электропитанию	23
5 Подготовительный этап	25
Контрольный список подготовительного этапа	26
Базовый узел	27
Подготовка механизма печати	28
Укладка механизма печати на DCF/корпус	28
Внутренний финишер	29
Первоначальная установка расходных материалов	31
Заправка тонера	31

Установка блока формирования изображения	33
Подготовка для доставки на площадку клиента	36
Повторная упаковка (с объекта заказчика)	37
Локальное перемещение	37
Перемещение на большие расстояния	37
6 Окончательная настройка на объекте	39
Контрольный список для окончательной настройки на объекте	40
Очистка стекла сканера	41
Загрузка бумаги в стандартные лотки и дополнительное устройство подачи бумаги с двумя кассетами	42
Загрузка бумаги в лоток 1 (многоцелевой)	49
Обновление микропрограммы механизма печати после установки внутреннего финишера	52
Тестирование печати и копирования	52
7 Завершение процедур установки	53
Установка устройства подачи бумаги с двумя кассетами (DCF), корпуса или нагревательного элемента лотка	54
Контрольный список по установке устройства подачи бумаги с двумя кассетами (DCF) или корпуса	54
Контрольный список по установке нагревательных элементов лотка DCF	55
Контрольный список по установке второго выходного лотка	57
Установка внутреннего финишера и компонентов	58
Контрольный список по установке внутреннего финишера	58
Контрольный список по установке дырокола для внутреннего финишера	59
Установка картриджа для скрепок для внутреннего финишера	60
Контрольный список по установке разделителя заданий	62
Установка фиксирующих упоров	63
Указатель	65

1 Об этом принтере

- [Назначение руководства по установке на объекте](#)
- [Сведения о заказе](#)
- [Информация о клиенте](#)

Назначение руководства по установке на объекте

Данное руководство поможет выполнить предварительную оценку объекта заказчика для настройки и подготовки устройства к установке. Соберите всю необходимую информацию и заранее устраните все проблемы, чтобы объект был готов к установке. Данный рабочий журнал содержит информацию, которая поможет установить соответствие объекта требованиям к электропитанию, рабочим условиям, сети, пространству, подготовительному этапу и настройке.

Существуют формы сведений, содержащие обязательные вопросы и контрольные пункты, на которые должен ответить заказчик или технический специалист на объекте. Чтобы избежать некачественного обслуживания клиента, не следует выполнять развертывание принтера без получения ответов на эти вопросы. Если заказчик отказывается предоставить информацию, технический специалист должен объяснить ему возможные последствия для процесса поставки и установки. Крайне важно проверить, что объект заказчика имеет достаточную площадь для установки и обслуживания принтера.

Некоторые вопросы к заказчику и контрольные пункты отмечены как необязательные, тем не менее рабочий журнал следует заполнить максимально полно.

Сведения о заказе

Таблица 1-1 Продукты и аксессуары

Категория	Код продукта	Запасная часть (повреждение/ устранение неполадок)	Описание продукта/аксессуара	Количество
Ввод	Y1G17A	SL-FIN701B	Тумба HP LaserJet (рабочая группа)	
	Y1F97A	SL-HPU701T	Устройство подачи бумаги с двумя кассетами для принтеров HP LaserJet (DCF) (рабочая группа)	
Вывод	Y1G00A	SL-FIN502L	Встроенный финишер HP LaserJet	
	Y1G02A	SL-HPU501T	Встроенный финишер с дыроколом на 2/3 отверстия HP LaserJet	
	Y1G03A	SL-HPU501F	Встроенный финишер с дыроколом на 2/4 отверстия HP LaserJet	
	Y1G04A	SL-HPU501S	Встроенный финишер с дыроколом HP LaserJet, для Швеции	
	Y1G13A	SL-STP000	Скрепки для встроенного финишера и брошюровщика HP LaserJet	
	Y1G15A	Y1G15A-67901	Разделитель заданий HP LaserJet (рабочая группа)	
Дополнительные устройства	Y1G22A#B19	CLX-DHK12C	Нагревательный элемент лотка для бумаги HP LaserJet, аксессуар (рабочая группа) (220 В)	
	Y1G23A	SL-HPU501F	Второй выход HP LaserJet	

Информация о клиенте

Таблица 1-2 Информация о клиенте

Тип информации	Сведения о клиенте
Адрес установки (если отличается от адреса клиента)	
Целевая поставка или дата и время установки	
Адрес заказчика	
Имя контактного лица заказчика (необязательно)	
Номер контактного телефона и факса (необязательно)	
Имя главного оператора или контактного лица по установке на объекте (необязательно)	
Номер телефона главного оператора или контактного лица по установке на объекте (необязательно)	
Резервная контактная информация заказчика (необязательно)	
Имя контактного лица в ИТ-отделе (необязательно)	
Имя контактного лица по установке	
Номер телефона контактного лица по установке	
Имя менеджера по продажам HP (необязательно)	
Номер телефона менеджера по продажам HP (необязательно)	
Архитектор по решениям HP	
Специалист по техподдержке оборудования HP	
Имя торгового посредника (если не прямой заказчик) (необязательно)	
Адрес торгового посредника (если не прямой заказчик) (необязательно)	
Номер телефона торгового посредника (если не прямой заказчик) (необязательно)	

2 Конфигурация

- [Параметры конфигурации](#)

Параметры конфигурации



Номер	Компонент	Номер продукта
1	LaserJet MFP M72625, M72630	<ul style="list-style-type: none"> • M72625 (25 стр/мин) <ul style="list-style-type: none"> – Модели dn: ZZN49A • M72630 (30 стр/мин) <ul style="list-style-type: none"> – Модели dn: ZZN50A
2	Корпус HP LaserJet (рабочая группа)	Y1G17A
3	Устройство подачи бумаги с двумя кассетами для принтеров HP LaserJet (DCF) (рабочая группа)	Y1F97A
4	Внутренний финишер для принтеров HP LaserJet ¹	Y1G00A Доступны следующие варианты комплектов дырокола. <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A — дырокол на 2/3 отверстия для внутреннего финишера для принтеров HP LaserJet • Y1G03A — дырокол на 2/4 отверстия для внутреннего финишера для принтеров HP LaserJet • Y1G04A — дырокол для Швеции для внутреннего финишера для принтеров HP LaserJet • Y1G13A — сменный картридж для скрепок для внутреннего финишера и брошюровщика HP LaserJet
5	Разделитель заданий HP LaserJet (рабочая группа)	Y1G15A
	Второй выходной лоток HP LaserJet	Y1G23A

ПРИМЕЧАНИЕ. Не показано в конфигурации.

Номер	Компонент	Номер продукта
	Нагревательные элементы лотка для бумаги HP LaserJet (рабочая группа)	<p>Y1G22A</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ. Не показано в конфигурации.</p> <p>Также можно приобрести следующие дополнительные устройства:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A #B19 — дополнительное устройство WG нагревательных элементов лотков для бумаги HP LaserJet (220 В)

¹ Второй выходной лоток HP LaserJet необходим для внутреннего финишера HP LaserJet.

3 Рабочие таблицы

- [Настройка на техническом объекте](#)
- [Сведения для логистики](#)
- [Настройка драйвера сети/принтера](#)
- [Настройка эл. почты/функции "отправить на"](#)

Настройка на техническом объекте

Таблица 3-1 Рабочие таблицы для настройки на техническом объекте

	Да/Нет	Примечания
Позволят ли физические размеры объекта установить МФУ в соответствии со спецификацией по размерам?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. Характеристики на стр. 17 . Компания HP рекомендует, чтобы площадка для установки также соответствовала требованиям к пространству для обслуживания, согласно которым со всех сторон устройства необходимо обеспечить сводное пространство для обслуживания не менее 457,2 мм (18 дюймов). Во время технического обслуживания оборудование может быть перемещено для выполнения требований к пространству для обслуживания.
Пол ровный? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. Характеристики на стр. 17 , весовые спецификации
Пол прочный? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. Характеристики на стр. 17 , весовые спецификации
Имеется ли ковровое или иное напольное покрытие, которое необходимо защитить или укрепить? Если да, какую длину напольного покрытия необходимо закрыть?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Толстое ковровое покрытие может вызвать смещение МФУ относительно финишера.
Соответствуют ли характеристики тока в выделенной цепи в непосредственной близости требуемым значениям? В США, странах Европы, Ближнего Востока и Азиатско-Тихоокеанском регионе для принтера требуется одна розетка. Или соответствуют ли характеристики тока в розетке в непосредственной близости определенным требованиям?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Розетка должна находиться на расстоянии 1,8 м (6 футов) от планируемого места установки МФУ. Если необходимо проложить новую выделенную цепь, выполните необходимые работы вместе с заказчиком до установки. Дополнительную информацию и порядок проверки соответствия определенным требованиям к электропитанию см. в разделе Характеристики на стр. 17 . ПРИМЕЧАНИЕ. Компания HP рекомендует подключать принтер к отдельной цепи во избежание воздействия возможных помех от других устройств.
Соответствует ли помещение требованиям к внешним условиям?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. Характеристики на стр. 17 .
Доступна ли точка подключения к сети в непосредственной близости?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	Убедитесь, что это Ethernet.
Возможно ли попадание на МФУ прямых солнечных лучей?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Существует ли достаточное охлаждение?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	См. Характеристики на стр. 17 .

Таблица 3-1 Рабочие таблицы для настройки на техническом объекте (продолжение)

	Да/Нет	Примечания
Имеется ли надлежащая вентиляция? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Одобрена ли установка ИТ-службой заказчика? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Будет ли ИТ-служба заказчика проводить испытание продуктов перед внедрением их для общего использования? (дополнительно) Если да, подтверждает ли заказчик соответствие предполагаемого места установки всем требованиям во время тестирования? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Требуется ли специалистам по установке пропуск на объект заказчика? Если да, какова процедура получения пропуска?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Кто будет отвечать за получение пропуска? (дополнительно)		

Сведения для логистики

Таблица 3-2 Рабочие таблицы для логистики

	Да/Нет	Замечания/данные
В какое время заказчик обычно осуществляет прием материалов?		
В какое время заказчик желает принять поставку? (дополнительно)		
Возможна ли поставка вне рабочего времени за дополнительную плату? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Требуется ли сертификат страхования?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Есть ли какие-либо требования или ограничения профсоюза?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Имеется ли погрузочно-разгрузочный док с достаточной высотой для грузовика? Есть ли ограничения по высоте?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Какова высота от уровня земли до платформы дока?		
Имеются ли в погрузочно-разгрузочном доке уравнильные платформы? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Имеется ли в погрузочно-разгрузочном доке уравнильная платформа? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Требуется ли грузовик с задним грузоподъемным бортом?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Если док отсутствует и выгрузка будет производиться на землю, требуется ли специальное покрытие зоны выгрузки?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Может ли зона доставки вместить грузовик с прицепом? Если нет, каковы максимальные габариты грузовика?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Есть ли в погрузочно-разгрузочном доке место для распаковки системы?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	

Таблица 3-2 Рабочие таблицы для логистики (продолжение)

	Да/Нет	Замечания/данные
<p>Располагается ли место доставки оборудования на том же этаже, что и погрузочно-разгрузочный док? Если нет, используется ли подъемник? Укажите ниже.</p> <p>Если подъемник не используется, как планируется доставлять оборудование?</p> <p>Каково расстояние в метрах от зоны разгрузки до планируемого места установки оборудования? (дополнительно)</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Обратите внимание, что использование устройств для подъема МФУ по лестнице в настоящее время не одобрено. При необходимости поднимите принтеры МФУ в упаковочных ящиках с помощью подъемника или лебедки, соблюдая их нормальное вертикальное положение.</p>
<p>Соответствуют ли дверные проемы и коридоры, через которые будет осуществляться доставка, минимальным требованиям к размеру системы?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Для доставки ящика с главным блоком МФУ требуется дверной проем шириной 765 мм.</p> <p>Полную информацию о размерах ящиков см. в разделе Технические характеристики размера и массы на стр. 18.</p>
<p>Есть ли свободный проход к планируемому месту доставки?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
<p>Место установки копира находится на одном уровне с полом?</p> <p>Если нет, имеется ли направляющая?</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
<p>Имеется ли достаточное количество людей для подъема механизма в сборе? (обязательно для заполнения)</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	<p>Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема на стойку или DCF требуется четыре человека.</p>
<p>Есть ли возможность выбросить упаковочные материалы на объекте заказчика? (дополнительно)</p>	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	

Настройка драйвера сети/принтера

(если выполняется специалистом НР)

Таблица 3-3 Рабочая таблица по настройке драйвера сети/принтера

	Да/Нет	Замечания/данные
Какая топология сети используется?		
Какая операционная система будет использоваться на сервере?		
Какая операционная система будет использоваться клиентами?		
Используется ли DHCP/BOOTP?	<input type="checkbox"/> Да	
Если нет, какой адрес TCP/IP будет использоваться для МФУ?	<input type="checkbox"/> Нет	
Какая версия TCP/IP используется в развертывании?	<input type="checkbox"/> Да	
Если нет, какой адрес маски подсети будет использоваться для МФУ?	<input type="checkbox"/> Нет	
Если нет, какой адрес шлюза по умолчанию будет использоваться для МФУ?		
Если нет, необходимо ли настраивать имя хоста (+name)? (дополнительно)		

Настройка эл. почты/функции "отправить на"


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Необязательно: Заполняется только, если настройку функций "Эл. почта"/"Отправить на" выполняет технический специалист по оборудованию.

Таблица 3-4 Рабочая таблица по настройке эл. почты/функции "отправить на"

	Да/Нет	Замечания/данные
Используется ли Active Directory, Novell, NTLM или другое? (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Используется ли DNS? (дополнительно) Если да, укажите имя домена. (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Какой используется тип сервера SMTP? (MS Exchange, Lotus Notes и т. д.) (необязательно) Или, если используется почтовый сервер ISP, укажите IP-адрес или имя хоста сервера. (дополнительно)		
В какой ОС установлен сервер SMTP? (дополнительно)		
LDAP установлен на том же сервере, что и сервер SMTP? (дополнительно) Если нет, укажите ОС сервера LDAP. (дополнительно)	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Какой адрес TCP/IP сервера SMTP или имя хоста?		
Какой адрес TCP/IP сервера LDAP?		
Какой номер порта использует сервер LDAP?		
Какие начальные данные поиска сервера LDAP?		
Поддерживается/требуется ли функция "Отправить в папку"? Если да, в какой ОС находятся папки с общим доступом?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Поддержка какого типа факса требуется? Аналоговый, ЛВС, интернет?		

Таблица 3-4 Рабочая таблица по настройке эл. почты/функции "отправить на" (продолжение)

	Да/Нет	Замечания/данные
Если требуется факс ЛВС, доступен ли сервер факса ЛВС?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
Если требуется интернет-факс, имеется ли подписка на службу интернет-факса?	<input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	

4 Характеристики

- [Технические характеристики размера и массы](#)
- [Размеры конфигурации системы](#)
- [Требования к размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность](#)
- [Условия эксплуатации](#)
- [Требования к электропитанию](#)

Технические характеристики размера и массы

Таблица 4-1 Информация о массе и размере отдельных блоков¹

Описание	Размер основной коробки/ Масса брутто (с упаковкой)				Масса нетто
	Ширина	Глубина	Высота	Масса (с упаковкой)	
HP LaserJet MFP M72625dn, M72630dn	Модели dn: 566 мм (22,3")	Модели dn: 620 мм	Модели dn: 820 мм	Модели dn: 83,3 кг (184 фунт.)	Модели dn: 59,0 кг
Устройство подачи бумаги с двумя кассетами для принтеров HP LaserJet для рабочих групп	566 мм (22,3")	610 мм (24")	265 мм (10,4")	24,6 кг (54,2 фунт.)	21 кг (46,3 фунт.)
Тумба HP LaserJet Workgroup	566 мм (22,3")	610 мм (24")	265 мм (10,4")	13,88 кг (30,6 фунт.)	13,4 кг (29,5 фунт.)
Разделитель заданий для принтеров HP LaserJet для рабочих групп	464 мм (18,3")	394,7 мм (15,5")	124,5 мм (4,9")	1,4 кг (3,1 фунт.)	3 кг (1,4 фунт.)
Встроенный финишер HP LaserJet	458 мм (18")	491 мм (19,3")	173 мм (6,8")	72,6 кг (33 фунт.)	18,2 кг (40,1 фунт.)

¹ Информация о размере и массе является приблизительной и приведена только для справочных целей.

Размеры конфигурации системы

Базовая конфигурация принтера

Базовая конфигурация состоит из следующих компонентов:



Таблица 4-2 Базовая конфигурация принтера (размеры)

	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 820 мм	Модели dn: 1220 мм
2. Глубина	Модели dn: 620 мм	Модели dn: 1115 мм
3. Ширина	Модели dn: 566 мм	Модели dn: 1010 мм
Вес	Модели dn: 59,0 кг	Модели dn: 59,0 кг

Приведены приблизительные значения веса и размера, только для справки.

Конфигурация принтера с DCF/тумбой

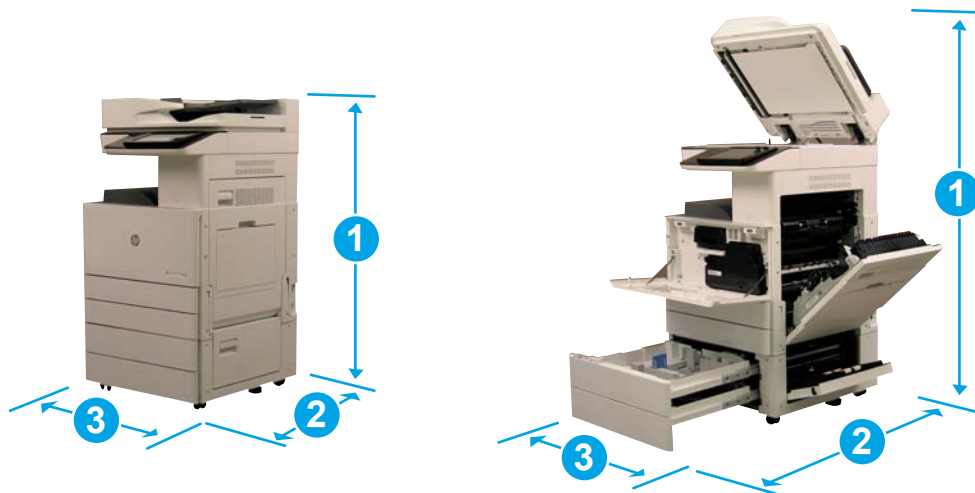


Таблица 4-3 Конфигурация принтера с DCF/корпусом (размеры)


	Размеры в обычном эксплуатационном режиме	Максимальные рабочие размеры
1. Высота	Модели dn: 1085 мм	Модели dn: 1485 мм
2. Глубина	Модели dn: 620 мм	Модели dn: 1115 мм
3. Ширина	Модели dn: 566 мм	Модели dn: 1010 мм
Вес	Модели dn: 89,13 кг (196,5 фунт.)	

Приведены приблизительные значения веса и размера, только для справки.

Требования к размещению с учетом пространства, обеспечивающего безопасность

Убедитесь, что вокруг установленного принтера достаточно свободного пространства для надлежащей вентиляции и технического обслуживания. Для полного открытия УАПД или УАПД Flow требуется 508 мм (20 дюймов) свободного пространства над верхней частью устройства. Между стеной и задней панелью копира необходимо обеспечить надлежащую вентиляцию.

Для нормальной работы машины вокруг нее необходимо обеспечить следующее свободное пространство. Для установки дополнительных модулей в будущем необходимо обеспечить для них дополнительное свободное пространство.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Компания HP рекомендует оставить 457,2 мм (18 дюймов) свободного пространства по бокам и спереди принтера для открытия дверей и крышек.

- **Свободное пространство сзади:** 457,2 мм (18")
- **Свободное пространство слева:** 457,2 мм (18")
- **Свободное пространство справа:** 457,2 мм (18")

Условия эксплуатации

Таблица 4-4 Характеристики рабочей среды

Условия эксплуатации	Рекомендуется	Разрешено
Температура	10–30 °C	10–30 °C
Относительная влажность	От 20% до 80% отн. влажности	От 20% до 80% отн. влажности
Высота	Не применяется	От 0 до 3048 м



ПРИМЕЧАНИЕ. Рабочие условия принтера должны оставаться постоянными.

Требования к электропитанию

Таблица 4-5 Требования к электропитанию

Позиция	Характеристики
Входное напряжение (AP)	220–240 В перем. тока (+/- 6%)
Частота питающей сети	50/60 Гц (+/- 2 Гц)


Таблица 4-6 Потребляемая мощность

Позиция	Характеристики
Готов	Менее 250 Вт.ч
Нормальная работа	Менее 800 Вт.ч
Макс./пиковое значение	Менее 1200 Вт.ч
Спящий режим	Менее 1,5 Вт.ч
Отключение питания	Менее 0 Вт.ч
ТЕС	<ul style="list-style-type: none">• M72625: менее 1,478 Вт.ч.• M72630: менее 1,798 Вт. ч.
Время задержки режима ожидания по умолчанию	2 минуты
Время задержки режима ожидания максимальное	<ul style="list-style-type: none">• 60 мин

5 Подготовительный этап

- [Контрольный список подготовительного этапа](#)
- [Базовый узел](#)
- [Первоначальная установка расходных материалов](#)
- [Подготовка для доставки на площадку клиента](#)
- [Повторная упаковка \(с объекта заказчика\)](#)

Контрольный список подготовительного этапа

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Работавшие на подготовительном этапе сотрудники **должны пройти соответствующее обучение**, а также скачать и использовать при работе все руководства по установке, чтобы выполнять все приведенные далее действия должным образом. Подготовительный этап обычно выполняется не в месте установки.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Сборщики **должны** получить соответствующее обучение и квалификацию/сертификат для выполнения данных работ.

Таблица 5-1 Подготовительный этап (минимум 30 мин + дополнительные модули)

- Распакуйте и проведите описание различных компонентов (10 мин).
- Распакуйте устройство подачи бумаги с двумя кассетами или корпус (5 мин).
- Распакуйте механизм (5 мин).
- Установите механизм на нижний модуль, если **для подъема оборудования требуется 4 человека** (2 мин).
- Установите фиксирующие упоры (2 мин).
- Удалите транспортировочные ленты и снимите блокировку сканера (5 мин).
- Распакуйте и установите блок формирования изображения и картридж с тонером (2 мин).

Таблица 5-2 Сборка и тестирование (минимум 55 мин + дополнительные модули)

- Установите принадлежности для обработки бумаги или другие принадлежности (в зависимости от конфигурации).
 - Отрегулируйте направляющие лотка в соответствии с необходимым для заказчика форматом.
 - Загрузите лотки для бумаги и заблокируйте задние направляющие (5 мин).
 - Подключите кабель питания и сетевой кабель, затем включите основной переключатель (1 мин).
 - Включите питание и дождитесь появления начального экрана (2 мин).
 - Выберите язык и установите дату/время (1 мин).
 - Обновите микропрограмму до последней версии (до 20 мин).
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Все дополнительные устройства необходимо подключить к устройству перед выполнением обновления микропрограммы. Обновление микропрограммы принтера требуется после установки любого дополнительного устройства, чтобы обеспечить их совместимость.
- Выполните печать страницы конфигурации и демонстрационных страниц (2 мин).
 - Выполните проверку базовых функций (10 минут) — проверку принтера, копира и всех дополнительных принадлежностей.
 - Выполните разборку принадлежностей и подготовьте принтер к транспортировке (3 мин).


Базовый узел

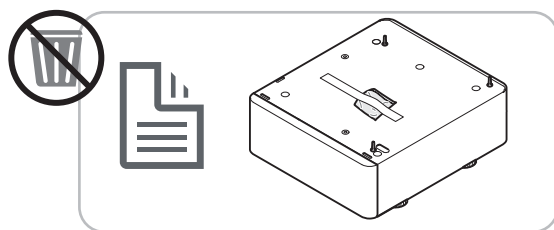
Механизм печати

1. Откройте коробку, удалите упаковочные материалы или принадлежности, упакованные сверху механизма.
2. Поднимите коробку с механизма, затем стяните вниз полиэтиленовый мешок вокруг механизма.

Устройство подачи бумаги с двумя кассетами (DCF) или корпус

1. Откройте коробку, достаньте все дополнительные устройства, руководства и удалите упаковочные материалы сверху DCF/корпуса.
2. Наклоните коробку на бок и осторожно вытащите DCF/корпус из коробки.
3. Вытащите DCF/корпус из транспортировочного мешка, затем удалите все ленты и упаковочные материалы снаружи DCF и лотков.


 **ВАЖНО!** Также в комплект входят три установочных штыря. Сохраните их для установки устройств в механизм печати.

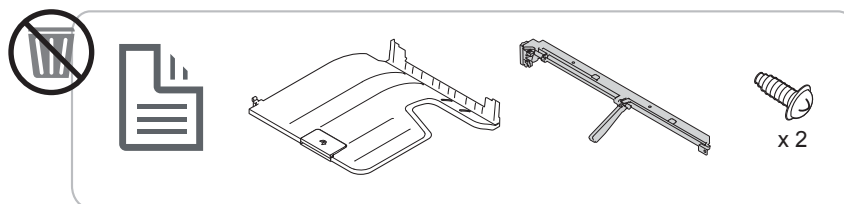


Разделитель заданий

- ▲ Распакуйте разделитель заданий.

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

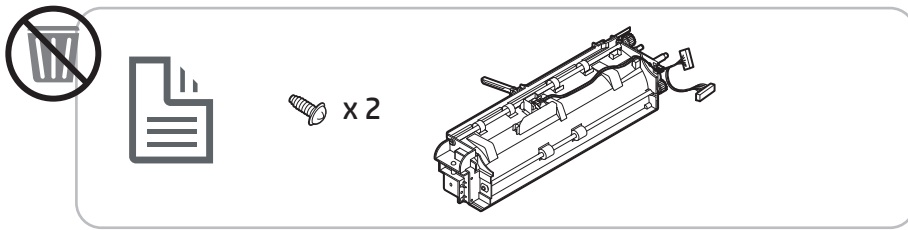
 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Некоторые детали могут быть упакованы в пенопласт.



Второй выходной лоток

- ▲ Распакуйте второй выходной лоток.


[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

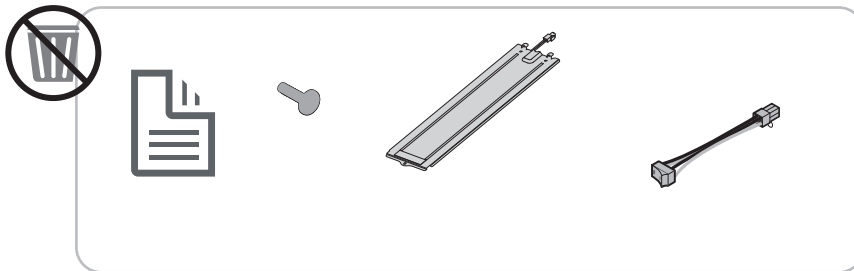


Нагревательные элементы лотка для бумаги

- ▲ Проверьте содержимое нагревательных элементов и оставьте их в упаковке до прихода мастера по техобслуживанию или установщика.

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Принтер, представленный в этом видеоролике, может отличаться от вашего принтера, но действия по установке нагревательного элемента аналогичны.




Внутренний финишер

- ▲ [Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Внутренний дырокол на внутреннем финишере


- ▲ [Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

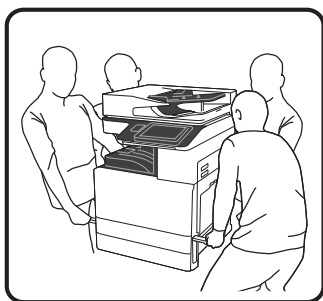
Подготовка механизма печати

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес, и для его подъема требуется четыре человека.

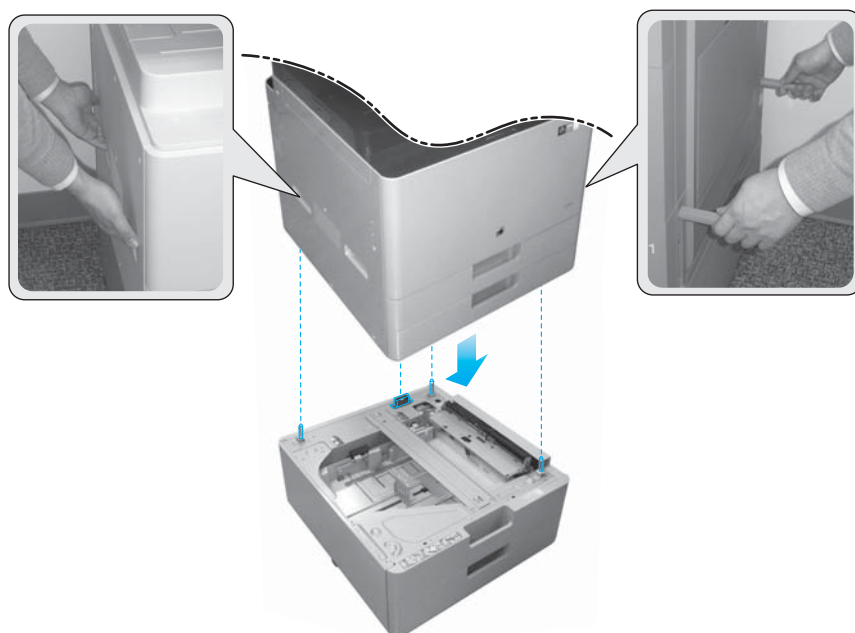
1. Удалите упаковочные материалы, например пенопласт и полиэтилен.
2. Не удаляйте ленту с механизма.

Укладка механизма печати на DCF/корпус

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес, и для его подъема требуется четыре человека.



1. Вставьте в корпус установочные штыри, прежде чем устанавливать в него механизм печати.
2. Откройте два подъемных рычага с правой стороны принтера.
3. Осторожно поднимите механизм в сборе, совместите его с фиксирующими защелками и разъемом на DCF и осторожно опустите механизм на DCF.



4. Открутите фиксирующий винт сканера.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Фиксирующий винт сканера следует открутить перед включением принтера.




Внутренний финишер

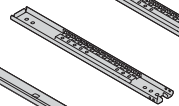
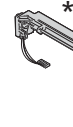
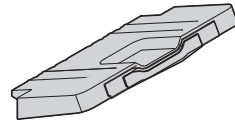
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

- ▲ Распакуйте встроенный финишер.

📄 ПРИМЕЧАНИЕ. Некоторые детали могут быть упакованы в пенопласт.



- a  x 6
- b  x 4
- c  x 1*




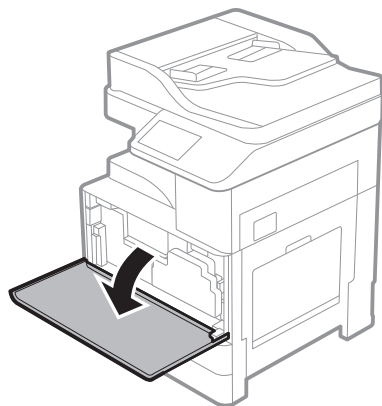
ПРИМЕЧАНИЕ. Детали, отмеченные звездочкой (*), не используются при установке встроенного финишера на устройствах серии Workgroup.

Первоначальная установка расходных материалов

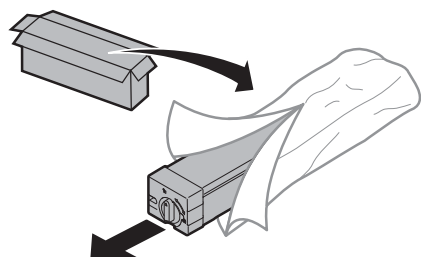
Заправка тонера

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Следуйте инструкциям на внутренней стороне принтера.

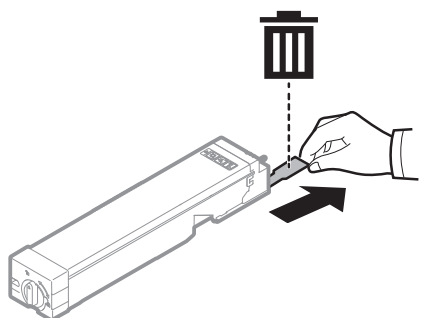


1.

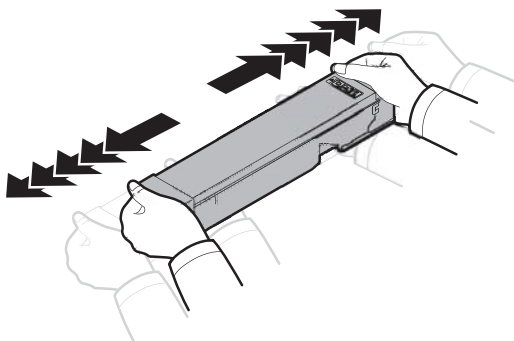


2.

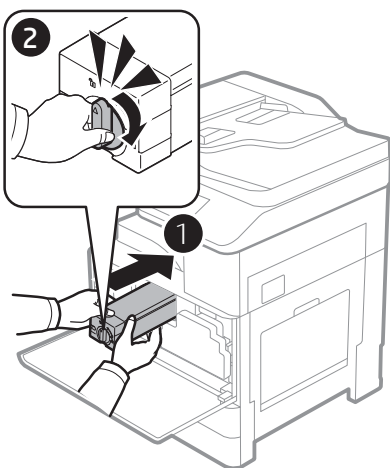
3. Снимите заглушку тонера, потянув ее в направлении стрелки.



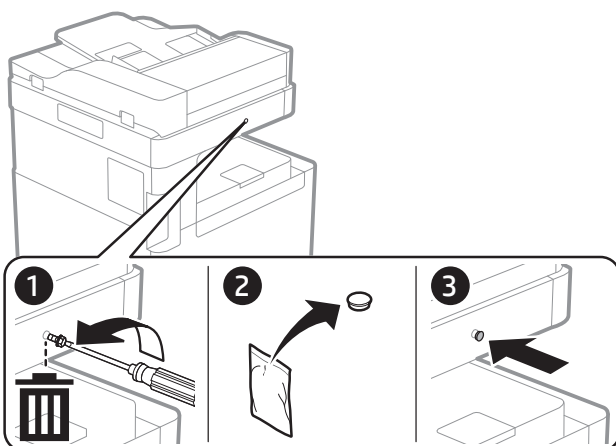
4. Сильно встряхните картридж с тонером из стороны в сторону (примерно 10 раз), чтобы добиться равномерного распределения тонера внутри контейнера с тонером.



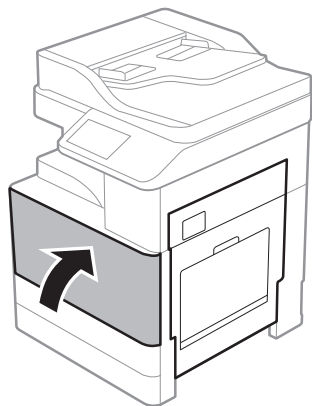
5. Установите картридж с тонером, задвинув его в гнездо на принтере (выноска 1), а затем поверните ручку в направлении стрелки до щелчка (выноска 2).



6. Снимите блокировку сканера, открутив один винт (выноска 1), извлеките пластиковую крышку из транспортировочного мешка (выноска 2) и вставьте ее в отверстие для винта крышки (выноска 3).





7. Закройте переднюю дверцу.





Установка блока формирования изображения

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Технический специалист должен получить соответствующее обучение и квалификацию/сертификат для выполнения данных работ.

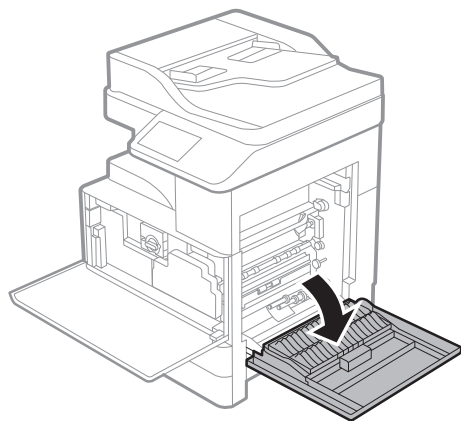
 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Для предотвращения повреждения принтера используйте только кабель, который поставляется вместе с устройством.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Убедитесь в том, что параметры вашей электросети соответствуют спецификациям принтера. На наклейке принтера указаны данные о напряжении. Принтер работает при напряжении 110–127 В или 220–240 В переменного тока и при частоте 50/60 Гц.

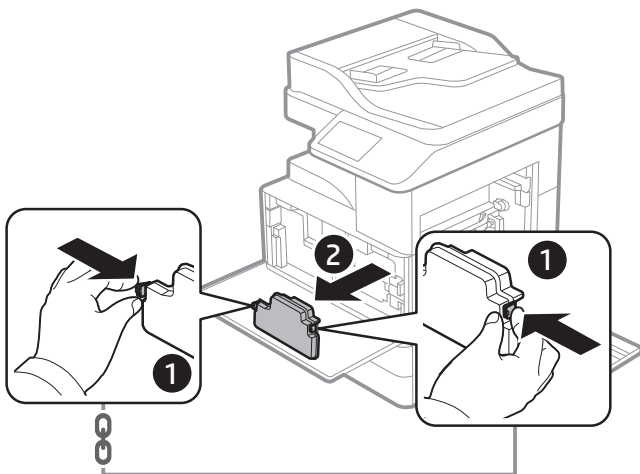
 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Фиксирующий винт сканера следует открутить перед включением принтера.

Наклейка с указанием напряжения питания расположена на задней стороне принтера.

1. Откройте переднюю дверцу, затем откройте правую дверцу в направлении стрелки.

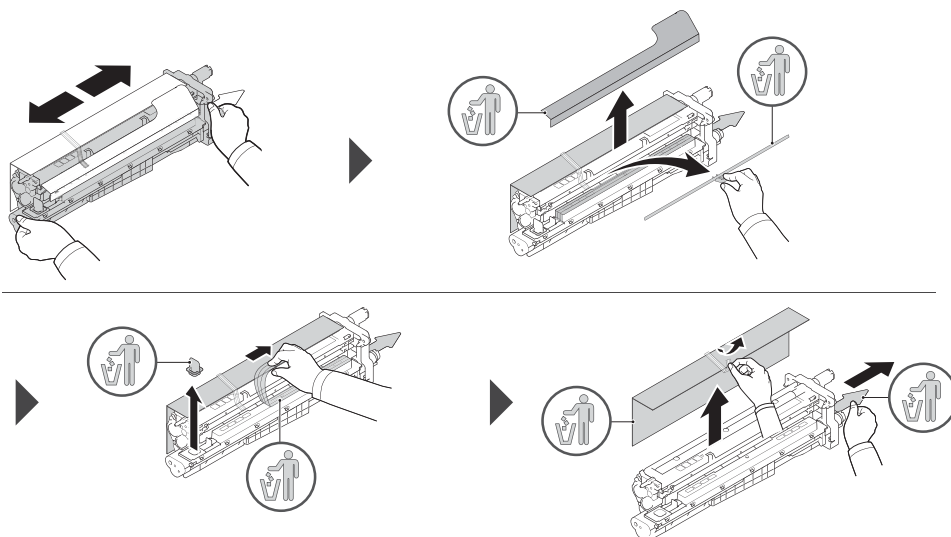


2. Снимите модуль сбора тонера (TCU), отпустив защелки с обеих сторон TCU (выноска 1) и потянув TCU в направлении стрелки (выноска 2).

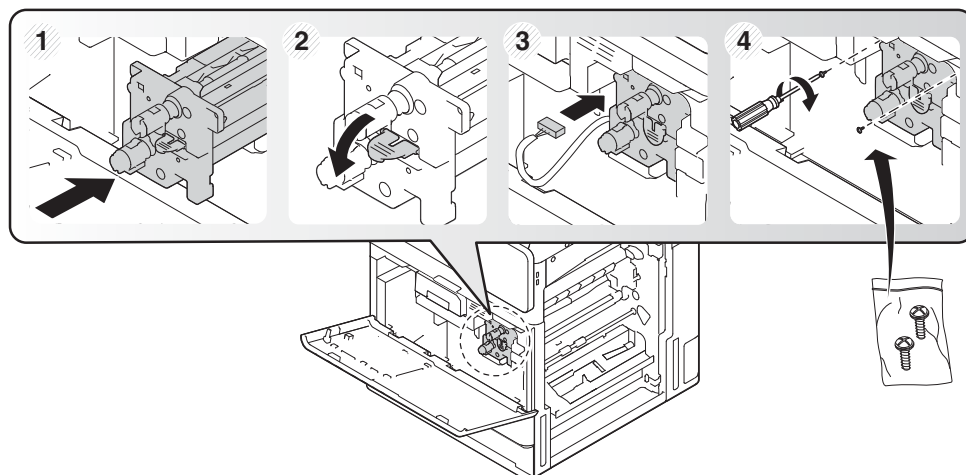


3. Потяните крышки с обеих сторон в направлении стрелок.
 - а. Удалите упаковочный материал из блока формирования изображения, потянув его в направлении стрелки. Поднимите блок формирования изображения.
 - б. Удалите клейкую ленту, приподняв и потянув ее в направлении стрелки.
 - в. Удалите упаковочный материал из устройства, потянув его в направлении стрелки. Потяните красную этикетку со стрелкой в направлении стрелки.

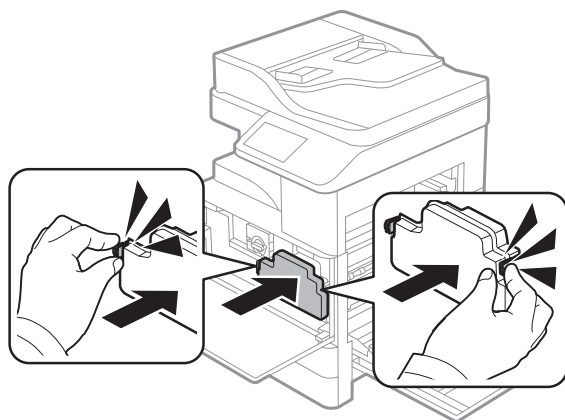
⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Старайтесь не порвать красную этикетку.



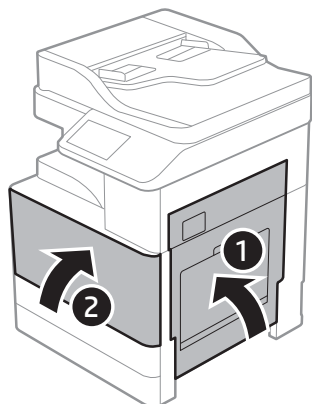
4. Удерживая блок формирования изображения за серую ручку, обозначенную стрелкой, вставьте его в отверстие на принтере и задвиньте в направлении стрелки (выноска 1).
 - а. Нажмите на фиксатор на блоке формирования изображения в направлении стрелки (выноска 2).
 - б. Подключите разъем (выноска 3).
 - в. Закрутите два винта (выноска 4).



5. Установите на место TCU и убедитесь, что фиксаторы с обеих сторон защелкнулись на место.



6. Закройте правую дверцу в направлении стрелки (выноска 1), а затем закройте переднюю крышку в направлении стрелки (выноска 2).



Подготовка для доставки на площадку клиента

Таблица 5-3 Подготовка к транспортировке

-
- Для транспортировки на длинное расстояние закрутите фиксирующий винт сканера УАПД.

 - Снимите фиксирующие упоры.

 - Отведите стабилизирующие ножки внизу блоков для перемещения.

 - Обеспечьте защиту опорных колес.

 - Подготовьте все необходимое для локальной транспортировки.
 - Проверьте требования к транспортировке грузовым автомобилем.

 - Проверьте требования к защите.

 - Накройте механизмы покрывалом и надежно закрепите их ремнями на грузовике.

 - При перекатывании по неровной поверхности (асфальт, булыжная мостовая и другие неровные поверхности) подложите листы ДСП 4 x 8 толщиной 1/4 дюйма.

 - При транспортировке через углубления используйте соответствующие поддерживающие устройства для обеспечения плавной транспортировки принтера.
-

Повторная упаковка (с объекта заказчика)

Локальное перемещение

Таблица 5-4 Подготовка к транспортировке

<input type="checkbox"/> Для транспортировки на длинное расстояние закрутите фиксирующий винт сканера УАПД.	
<input type="checkbox"/> Снимите фиксирующие упоры.	
<input type="checkbox"/> Отведите стабилизирующие ножки вниз блоков для перемещения.	
<input type="checkbox"/> Обеспечьте защиту опорных колес.	
<input type="checkbox"/> Подготовьте все необходимое для локальной транспортировки.	<input type="checkbox"/> Проверьте требования к транспортировке грузовым автомобилем.
	<input type="checkbox"/> Проверьте требования к защите.
<input type="checkbox"/> Накройте механизмы покрывалом и надежно закрепите их ремнями на грузовике.	
<input type="checkbox"/> При перекачивании по неровной поверхности (асфальт, булыжная мостовая и другие неровные поверхности) подложите листы ДСП 4 x 8 толщиной 1/4 дюйма.	
<input type="checkbox"/> При транспортировке через углубления используйте соответствующие поддерживающие устройства для обеспечения плавной транспортировки принтера.	

Перемещение на большие расстояния

Таблица 5-5 Перемещение на большие расстояния

<input type="checkbox"/> Транспортировка воздушным транспортом	<input type="checkbox"/> Транспортировка грузовым автомобилем на длинное расстояние
<input type="checkbox"/> Для транспортировки на длинное расстояние закрутите фиксирующий винт сканера УАПД.	
<input type="checkbox"/> Снимите фиксирующие упоры.	
<input type="checkbox"/> Отведите стабилизирующие ножки вниз блоков для перемещения.	
<input type="checkbox"/> Обеспечьте защиту опорных колес.	
<input type="checkbox"/> Для транспортировки на длинное расстояние компания HP рекомендует упаковывать принтеры и принадлежности в ящики или использовать поддоны с толстой подложкой.	
<input type="checkbox"/> Подготовьте все необходимое для транспортировки на длинное расстояние.	<input type="checkbox"/> Проверьте требования к транспортировке грузовым автомобилем или воздушным транспортом.
	<input type="checkbox"/> Проверьте требования к защите.
<input type="checkbox"/> При перекачивании по неровной поверхности (асфальт, булыжная мостовая и другие неровные поверхности) подложите листы ДСП 4 x 8 толщиной 1/4 дюйма.	
<input type="checkbox"/> При транспортировке через углубления используйте соответствующие поддерживающие устройства для обеспечения плавной транспортировки принтера.	

6 Окончательная настройка на объекте

- [Контрольный список для окончательной настройки на объекте](#)
- [Очистка стекла сканера](#)
- [Загрузка бумаги в стандартные лотки и дополнительное устройство подачи бумаги с двумя кассетами](#)
- [Загрузка бумаги в лоток 1 \(многоцелевой\)](#)
- [Обновление микропрограммы механизма печати после установки внутреннего финишера](#)
- [Тестирование печати и копирования](#)

Контрольный список для окончательной настройки на объекте

Таблица 6-1 Контрольный список для окончательной настройки на объекте

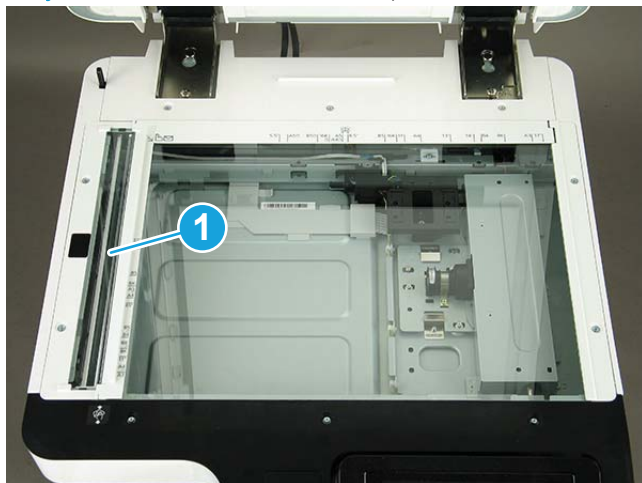
- | | |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Удалите транспортировочные материалы и кронштейны, которые были установлены для транспортировки после того, как устройство было протестировано во время установки. |
| <input type="checkbox"/> | Установите на место все устройства вывода/финишеры. |
| <input type="checkbox"/> | Установите фиксирующие упоры. |
| <input type="checkbox"/> | Очистите окошко лазерного сканера в сборе. |
| <input type="checkbox"/> | Очистите стекло сканера. |
| <input type="checkbox"/> | Загрузите бумагу в лотки. |
| <input type="checkbox"/> | Прикрепите обозначения лотков для бумаги, если необходимо. |
| <input type="checkbox"/> | Загрузите скрепки. |
| <input type="checkbox"/> | Выполните тестирование печати и копирования. |

Очистка стекла сканера


- ▲ Откройте ADF или ADF Flow. Очистите стекло сканера (выноска 1), используя мягкую чистую ткань без ворса.


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Обязательно очистите основную область стекла сканера.


Рисунок 6-1 Очистка стекла сканера



Загрузка бумаги в стандартные лотки и дополнительное устройство подачи бумаги с двумя кассетами


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Перед загрузкой бумаги убедитесь, что все транспортировочные ленты и другие упаковочные материалы удалены из лотка.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Сохраните обозначения лотков для бумаги, чтобы установить их на переднюю панель лотков.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Лотки настроена для бумаги формата А4, отрегулируйте в соответствии с нужным размером бумаги.

В стандартный лоток следует загружать носитель для печати, используемый для большинства заданий на печать. В стандартный лоток помещается не более 1040 листов обычной бумаги.

Можно приобрести дополнительное устройство подачи бумаги с двумя кассетами для загрузки еще 1040 листов обыкновенной бумаги и установить его под стандартным лотком.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Стандартный лоток содержит два лотка (лоток 2, лоток 3).

Дополнительное устройство подачи бумаги с двумя кассетами содержит два лотка (лоток 4, лоток 5).

Процедура загрузки бумаги в лотки 2, 3 и 4 аналогична.


Не выдвигайте более одного лотка одновременно.

Не используйте лотки для бумаги в качестве ступеньки.

Все лотки должна быть закрыты при перемещении устройства.

Убирайте руки при закрытии лотков для бумаги/выдвижных отсеков.

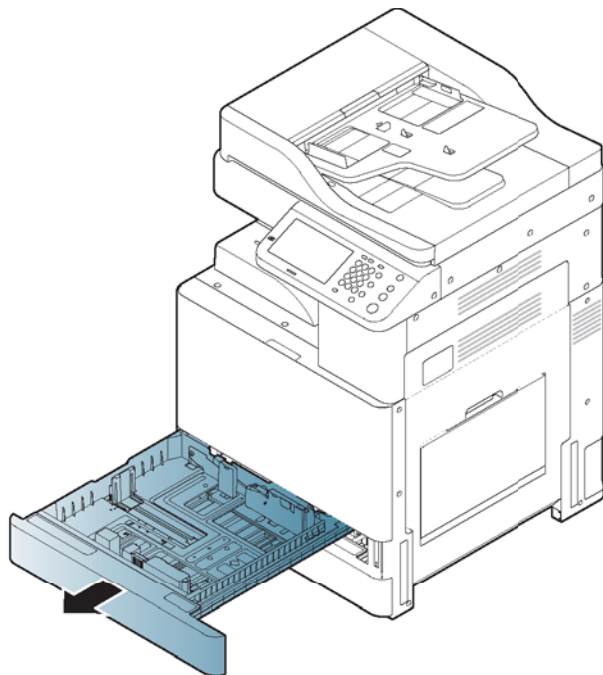
Закройте лоток клавиатуры, если он не используется.

 **ВАЖНО!** Использование фотобумаги или мелованной бумаги может привести к возникновению неисправностей, для устранения которых потребуются ремонт. На такие виды ремонта не распространяются гарантийные обязательства или договоры на обслуживание.

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

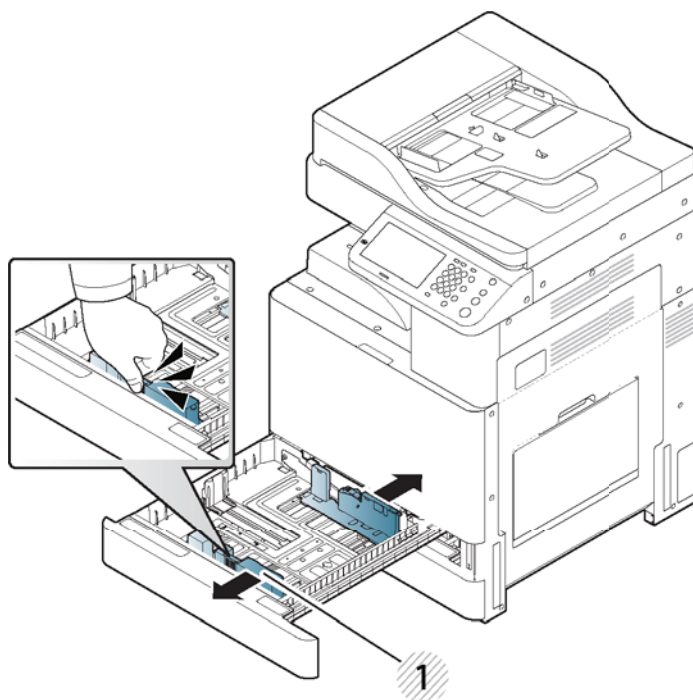
Загрузка бумаги в лоток

1. Потяните за ручку на правой стороне лотка, чтобы вынуть его.

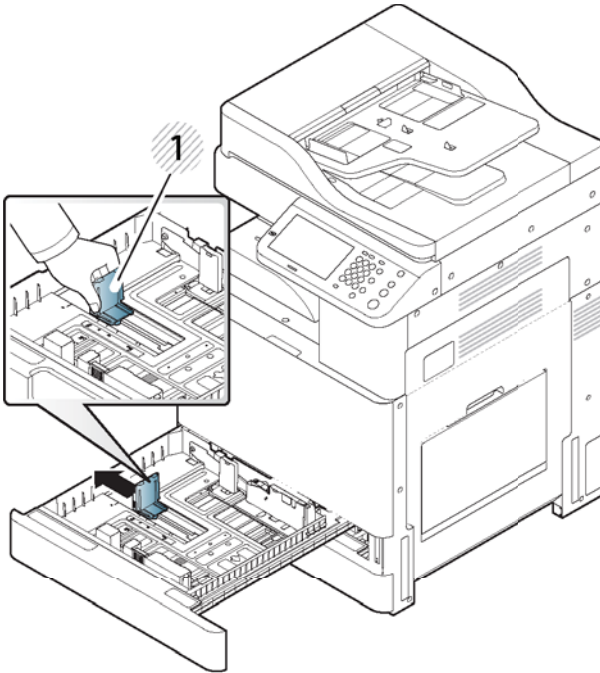


2. Сожмите направляющую длины бумаги и потяните ее к краю лотка.

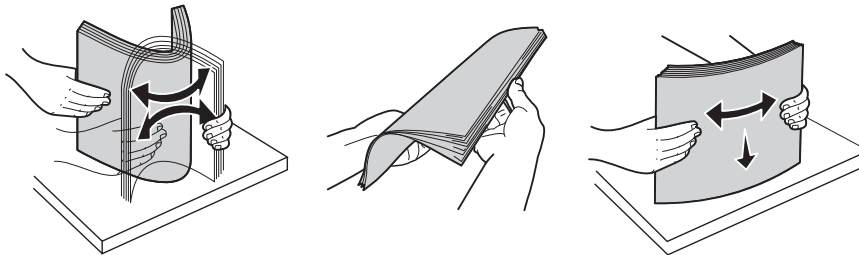
1 Направляющая длины бумаги



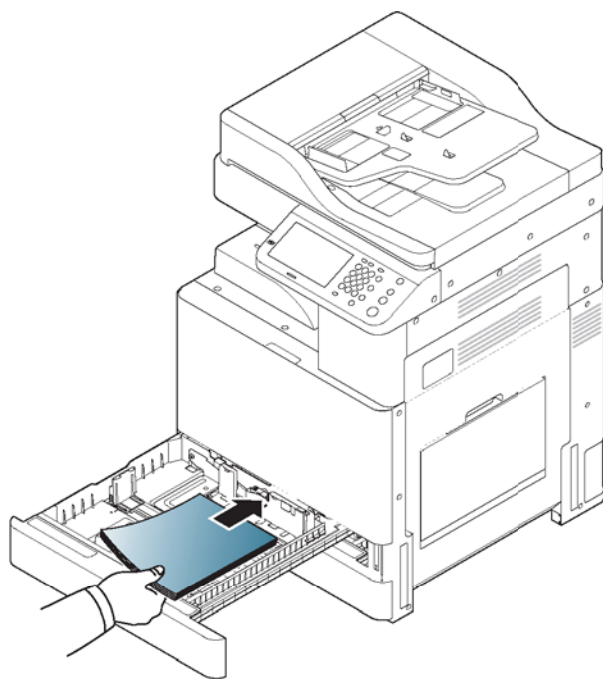
3. Сожмите направляющую ширины бумаги и потяните ее к краю лотка.




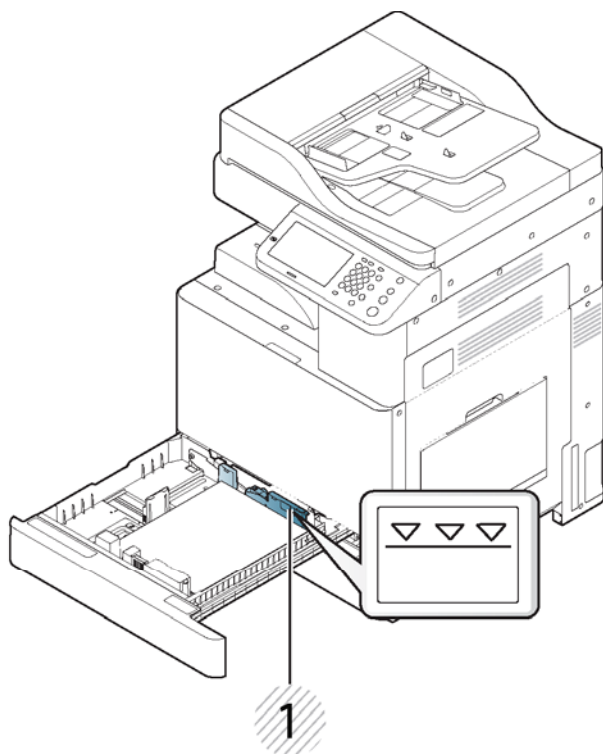
Перед загрузкой согните и пролистайте стопку бумаги, чтобы отделить страницы друг от друга.



4. Загрузите бумагу стороной для печати вверх.



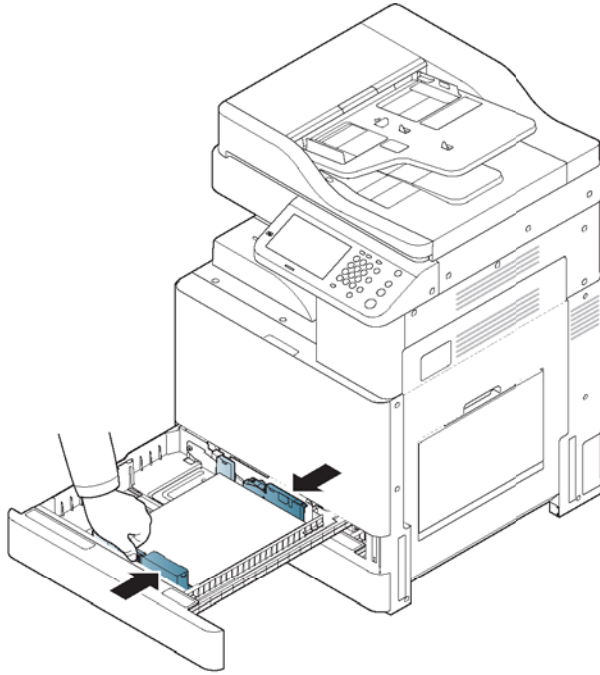
 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Не перегружайте лоток, это может привести к замятию бумаги. Убедитесь, что стопка не превышает отметки максимальной емкости в лотке.



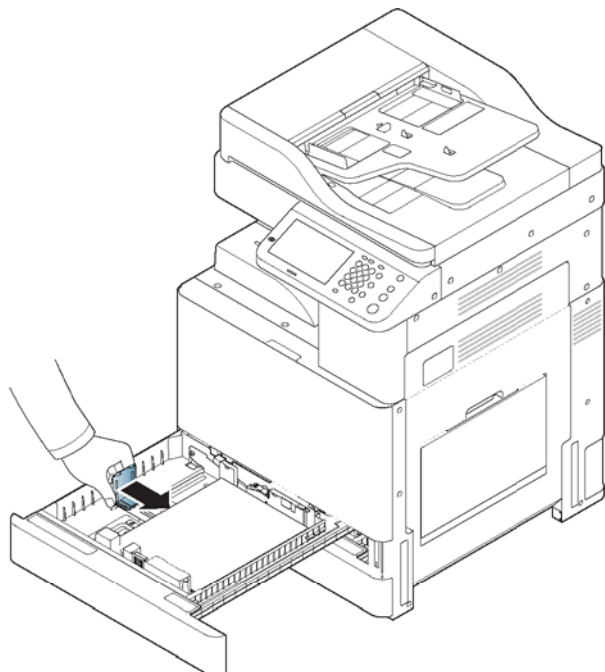
1

Отметка максимальной емкости

5. Отрегулируйте направляющую длины бумаги до требуемой длины.

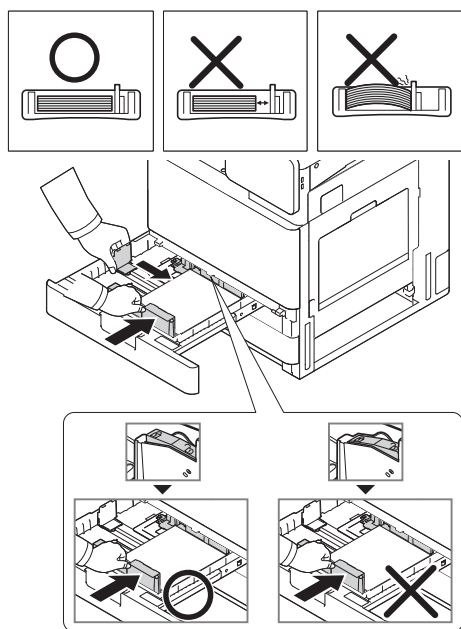


6. После загрузки бумаги в лоток сожмите направляющую ширины бумаги и перемещайте ее по направлению к стопке бумаги до тех пор, пока она слегка не коснется края стопки. Не прижимайте направляющую слишком плотно к краю бумаги, она может согнуть бумагу.

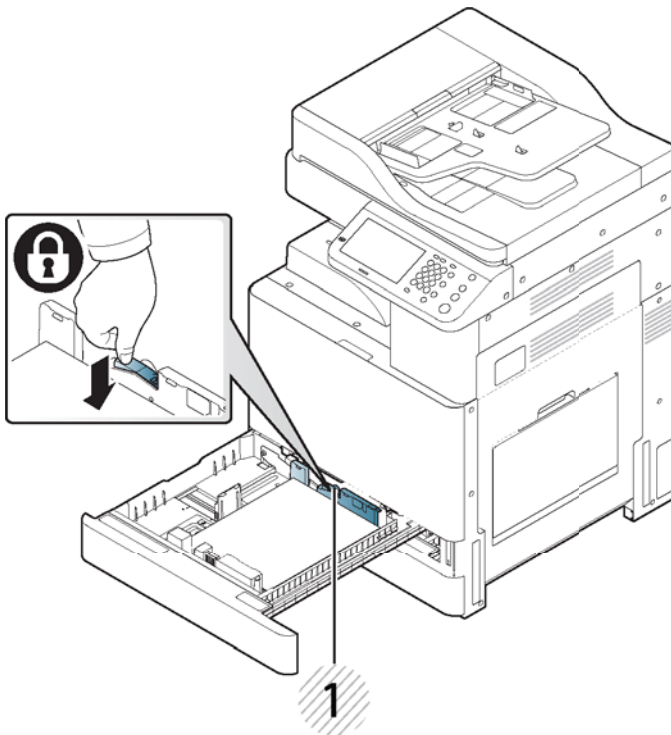


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Не задвигайте направляющую бумаги слишком далеко, чтобы не согнуть носитель.

Если не отрегулировать направляющую ширины бумаги, может произойти замятие бумаги.



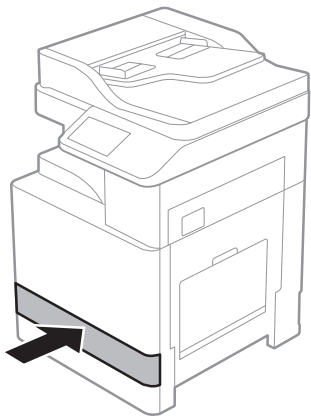
7. Зафиксируйте направляющую длины бумаги блокирующим выключателем. Высвободите блокирующий выключатель, чтобы загрузить бумагу другого размера.



1

Блокирующий выключатель

8. Задвиньте лоток обратно в принтер.



При печати документа укажите тип и размер бумаги для лотка.

Настроить размер и тип бумаги можно на панели управления.

- При возникновении проблем с подачей бумаги следует проверить соответствие бумаги спецификации носителя (см. «Спецификация носителя для печати»). Затем попробуйте подавать бумагу в лоток 1 (многоцелевой) по одному листу.
- Стандартный лоток и дополнительное устройство подачи бумаги с двумя кассетами могут автоматически определять бумагу различного размера.

Проверьте, определяются ли размер и тип бумаги в лотке. Если необходимо указать размер и тип бумаги или если принтеру не удастся их определить, можно задать размер и тип непосредственно в окне подтверждения.

Загрузка бумаги в лоток 1 (многоцелевой)

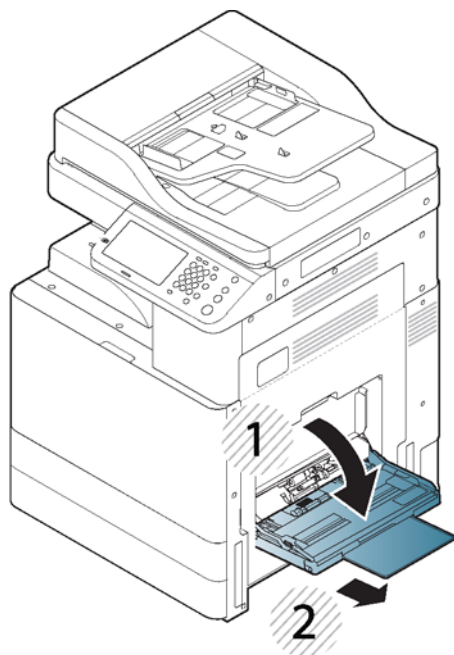
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Советы по использованию лотка 1 (многоцелевого)

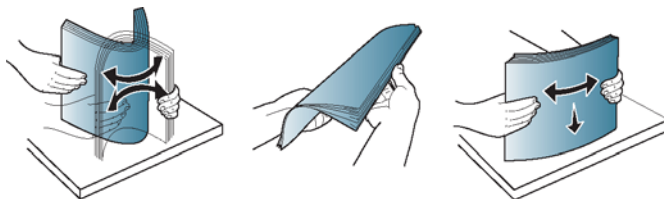
- Одновременно в лоток 1 (многоцелевой) следует загружать носитель для печати только одного типа, размера и плотности.
- Для предотвращения замятия бумаги не добавляйте бумагу в процессе печати, когда в лотке 1 (многоцелевом) по-прежнему находится бумага. Это также относится к другим типам носителей для печати.
- Носители для печати следует загружать в центр лотка (многоцелевого) лицевой стороной вниз и верхним краем вперед.
- Для предотвращения замятия бумаги и проблем качества печати всегда загружайте только указанный носитель для печати.
- Перед загрузкой в лоток 1 (многоцелевой) открыток, конвертов и наклеек распрямите их.

Загрузка бумаги в лоток 1 (многоцелевой)

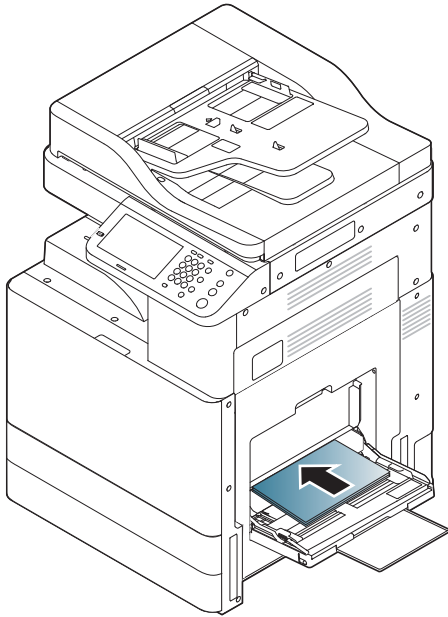
1. Откройте лоток 1 (многоцелевой) и вытяните удлинитель при необходимости.




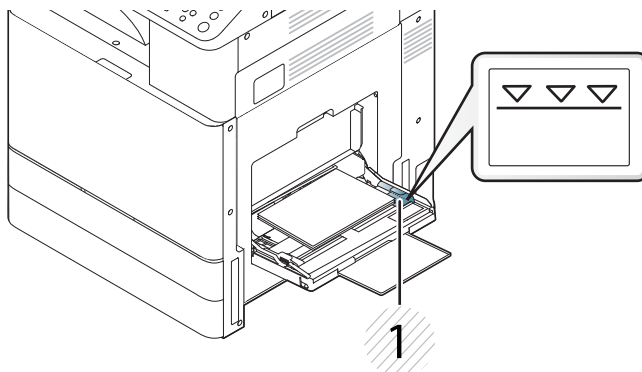
2. Перед загрузкой оригиналов согните или пролистайте стопку бумаги, чтобы отделить страницы друг от друга.



3. Загрузите бумагу в лоток стороной для печати вниз.

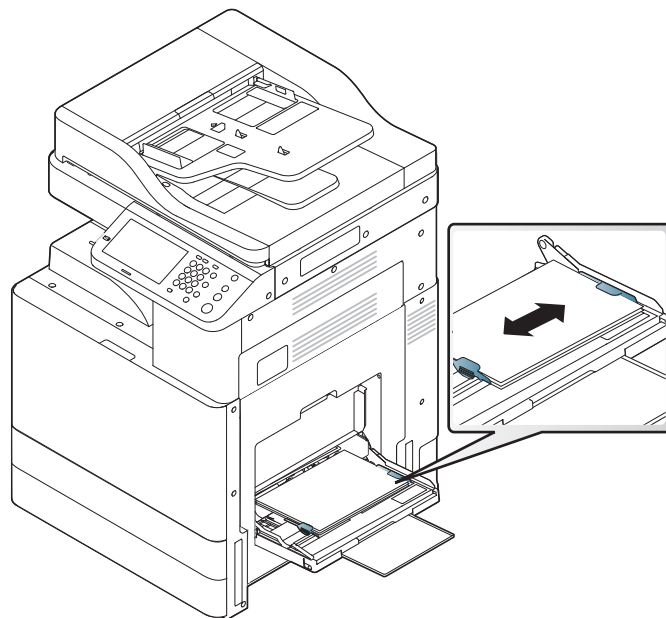


 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Не перегружайте лоток, это может привести к замятию бумаги. Убедитесь, что стопка не превышает отметки максимальной емкости в лотке.




1 Отметка максимальной емкости

4. Сожмите направляющие ширины бумаги лотка 1 (многоцелевого) и отрегулируйте их по ширине бумаги. Не следует прилагать большое усилие, иначе бумага может согнуться, что приведет к ее замятию или перекосу.



5. При печати документа укажите тип и размер бумаги для лотка 1 (многоцелевого).

Обновление микропрограммы механизма печати после установки внутреннего финишера

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Обновление микропрограммы принтера требуется после установки любого дополнительного устройства, чтобы обеспечить их совместимость.

1. Выполните обновление микропрограммы.
2. Убедитесь, что новое устройство окончательной обработки распознается и доступно.

Тестирование печати и копирования

1. Распечатайте страницу конфигурации.
2. Выполните по крайней мере одно одностороннее и одно двустороннее копирование.
3. Выполните по крайней мере одно сканирование на USB-устройство, если активно. (Применимо ко всем моделям)
4. Выполните печать для проверки сшивателя/укладчика и/или надлежащей работы брошюровщика, если он установлен.

7 Завершение процедур установки


- [Установка устройства подачи бумаги с двумя кассетами \(DCF\), корпуса или нагревательного элемента лотка](#)
- [Контрольный список по установке второго выходного лотка](#)
- [Установка внутреннего финишера и компонентов](#)
- [Контрольный список по установке разделителя заданий](#)
- [Установка фиксирующих упоров](#)

Установка устройства подачи бумаги с двумя кассетами (DCF), корпуса или нагревательного элемента лотка

Контрольный список по установке устройства подачи бумаги с двумя кассетами (DCF) или корпуса

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Просмотрите видеоролики для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте этот контрольный список для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видеороликах.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Механизм в сборе имеет большой вес, и для его подъема требуется четыре человека.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Убедитесь, что устройство DCF готово к установке на него механизма печати.

Таблица 7-1 Контрольный список по доставке и установке

- Распакуйте DCF (устройство подачи бумаги с двумя кассетами) или корпус.
- Удалите упаковочный пеноматериал и ленту с DCF/корпуса.
- Отложите в сторону этикетки с номерами лотков, чтобы установить их позже.
- Обязательно выньте прокладку из пеноматериала, которая находится за лотками.
- Распакуйте MFP.
- Удалите упаковочный пеноматериал и ленту.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ.** Вес устройства составляет 59,0 кг.
- Поднимите устройство и осторожно установите его на DCF/корпус. Для подъема устройства требуется четыре человека.
- Удалите остатки ленты и упаковочного пеноматериала из лотков.
- Снимите упаковочный материал с блока формирования изображения и уберите его в сторону.
- Открутите фиксирующий винт сканера и снимите этикетку, затем вставьте крышку винта.
- Откройте правую дверцу и удалите транспортировочную этикетку, указывающую на область переноса.
- Удалите обвязочную ленту с передней части узла переноса.
- Выньте прокладку из пеноматериала из узла переноса.
- Удалите обвязочную ленту с задней части узла переноса.
- Закройте правую дверцу и откройте многоцелевой лоток (лоток 1).
- Извлеките прокладку из пеноматериала из многоцелевого лотка (лоток 1).
- Распакуйте картридж с тонером и найдите две заглушки.
- Потяните ВНИЗ, чтобы извлечь заглушку, установленную снизу. Потяните НА СЕБЯ и извлеките заглушку, установленную сзади.
- Встряхните картридж, чтобы равномерно распределить тонер.
- Откройте переднюю дверцу и установите картридж с тонером.

ПРИМЕЧАНИЕ. Картридж с тонером CRUM необходимо совместить с разъемом CRUM. Для этого может потребоваться слегка вынуть картридж с тонером и совместить CRUM с разъемом.

Таблица 7-1 Контрольный список по доставке и установке (продолжение)

<input type="checkbox"/>	Нажмите НА фиксаторы с каждой стороны для извлечения TCU (модуль сбора тонера).
<input type="checkbox"/>	Откройте правую дверцу. ПРИМЕЧАНИЕ. Это действие необходимо выполнить для отключения механизма блокировки в отверстии блока формирования изображения.
<input type="checkbox"/>	Распакуйте блок формирования изображения.
<input type="checkbox"/>	Снимите белую защитную крышку. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Не прикасайтесь к зеленой поверхности барабана.
<input type="checkbox"/>	Потяните НА СЕБЯ оранжевый транспортировочный фиксатор, чтобы снять его с ролика заряда.
<input type="checkbox"/>	Удалите ленту и заглушку из вентиляционного отверстия блока формирования изображения.
<input type="checkbox"/>	Потяните НА СЕБЯ заглушку, расположенную в передней части блока формирования изображения.
<input type="checkbox"/>	Поддерживайте блок формирования изображения одной рукой снизу, а другой — за серую ручку на передней части блока.
<input type="checkbox"/>	Совместите нижнюю часть блока формирования изображения с нижней частью отверстия и задвиньте блок в устройство.
<input type="checkbox"/>	Надавите НА блок при закручивании первого винта в верхней части блока формирования изображения.
<input type="checkbox"/>	Закрутите второй винт в верхней части блока формирования изображения.
<input type="checkbox"/>	Подключите кабель блока формирования изображения к передней панели MFP.
<input type="checkbox"/>	Уложите кабель в желоб на передней панели MFP.
<input type="checkbox"/>	Закройте правую дверцу.
<input type="checkbox"/>	Установите модуль TCU.
<input type="checkbox"/>	Удалите защитную пленку с логотипа на передней дверце.
<input type="checkbox"/>	Наклейте этикетки с номерами лотков.
<input type="checkbox"/>	Опустите стабилизирующие ножки вниз DCF/корпуса.
<input type="checkbox"/>	Установите блоки стабилизатора.
<input type="checkbox"/>	Обновите микропрограмму до самой последней версии, доступной на сайте hp.com.
<input type="checkbox"/>	ПРИМЕЧАНИЕ. При выполнении обновления микропрограммы все дополнительные устройства должны быть отключены. ПРИМЕЧАНИЕ. Дополнительные устройства, подключенные позже, НЕ будут обновлены автоматически.

Контрольный список по установке нагревательных элементов лотка DCF

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Просмотрите видеоролики для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте этот контрольный список для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видеороликах.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Механизм в сборе имеет большой вес, и для его подъема требуется четыре человека.

Таблица 7-2 Установка нагревательного элемента лотка в HP LaserJet MFP M72625, M72630 на объекте

- ❑ Выключите MFP и отсоедините кабель питания.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Кабель питания НЕОБХОДИМО отключить, поскольку нагревательные элементы лотка ВСЕГДА находятся под напряжением, если кабель питания подключен к устройству и переключатель нагревательного элемента лотка установлен в положение ВКЛ.

- ❑ Распакуйте нагревательный элемент лотка.
- ❑ Извлеките оба лотка DCF.
- ❑ Обратите внимание на разъем кабеля нагревательного элемента лотка.
- ❑ Обратите внимание на выступы на задней части нагревательного элемента лотка.
- ❑ Вставьте выступы на задней части нагревательного элемента лотка в разъемы на задней стенке DCF.
- ❑ Закрутите один винт для фиксации нагревательного элемента лотка.
- ❑ Подключите кабель нагревательного элемента лотка к разъему на задней стенке DCF.
- ❑ Установите оба лотка обратно в DCF.
- ❑ Извлеките лотки 2 и 3 из устройства.
- ❑ Найдите переключатель питания нагревательного элемента лотка, расположенный на тыльной стороне отверстия для лотка.
- ❑ Установите переключатель в положение ВКЛ. для подачи питания на один или несколько нагревательных элементов лотка.
- ❑ Установите лотки 2 и 3 обратно в устройство.
- ❑ Подключите MFP к розетке питания и включите его.

Контрольный список по установке второго выходного лотка

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

Просмотрите видеоролики для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте этот контрольный список для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видеороликах.

📝 ПРИМЕЧАНИЕ. Второй выходной лоток необходимо заказывать отдельно при установке устройства окончательной обработки.

Таблица 7-3 Установка второго выходного лотка на объекте

- Выключите МФУ.
- Откройте правую дверцу.
- Открутите два винта с левой стороны передней верхней крышки под панелью управления и один винт с левой стороны.
- Поверните переднюю верхнюю крышку по направлению к передней части устройства для доступа к рамке, расположенной за крышкой.
- Открутите четыре винта, затем снимите верхнюю правую крышку.
- Открутите два винта, расположенных на передней панели лотка выдачи страниц изображением вниз (чтобы открутить один из винтов, потребуется короткая отвертка JIS № 2).
- С помощью маленькой плоской отвертки поднимите верхнюю левую часть крышки.
- Открутите один винт и снимите фальш-крышку второго выходного лотка.
- Потяните ВВЕРХ с левой стороны и извлеките лоток выдачи страниц изображением вниз.
- Распакуйте второй входной лоток в сборе. Удалите синюю ленту для доступа к приводу датчика заполнения второго выходного лотка.
- Совместите штифт, расположенный в задней части второго выходного лотка, с отверстием на задней стенке корпуса.
- Поверните второй выходной лоток, чтобы установить его на место относительно кронштейна на передней стенке корпуса.
- Закрутите один винт спереди и один винт сзади.
- Подключите три кабеля к разъемам, расположенным сзади.
- Установите верхнюю правую крышку.
- Закройте верхнюю правую крышку до щелчка и зафиксируйте ее с помощью одного винта с правой стороны.
- Закрутите два винта с левой стороны передней верхней крышки.
- Закройте правую дверцу.

Установка внутреннего финишера и компонентов

Контрольный список по установке внутреннего финишера

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Механизм в сборе имеет большой вес и для его подъема требуется четыре человека.

Посмотрите видеоролики для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте этот контрольный список для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видеороликах.

📝 ПРИМЕЧАНИЕ. Перед установкой внутреннего финишера выполните приведенные ниже действия.

- Извлеките лоток выдачи страниц изображением вниз.
- Извлеките направляющие бумаги.
- Извлеките привод датчика заполнения первого выходного лотка.
- Установите второй выходной лоток в сборе.

Таблица 7-4 Установка встроенного финишера в HP LaserJet MFP M72625, M72630 на объекте

- Распакуйте встроенный финишер и найдите направляющие.

ПРИМЕЧАНИЕ. Пластиковый дугообразный кронштейн является изогнутым ограничителем. Он НЕ используется при установке встроенного финишера на устройства модели M72625, M72630.

- Совместите направляющие с фиксирующими защелками, расположенными на верхней части механизма.

ПРИМЕЧАНИЕ. Направляющая, конец которой изготовлен из белого пластика, должна быть направлена влево.

- Закрутите три винта с каждой стороны с помощью короткой отвертки JIS № 2.

ПРИМЕЧАНИЕ. Поскольку это самонарезающие винты, необходимо приложить некоторое усилие, чтобы они вошли в отверстия.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Внутренние направляющие имеют острые края.

СОВЕТ: Сдвиньте внутренние направляющие вправо, чтобы вам было удобнее устанавливать встроенный финишер.

- Разместите встроенный финишер напротив задней стенки отверстия.

- Удерживая устройство в ровном положении, задвиньте его ВНУТРЬ, закрепив на направляющих.

- Откройте переднюю дверцу и высвободите фиксатор.

- Выдвиньте и задвиньте финишер, чтобы проверить, правильно ли он установлен и закреплен на направляющих.

- Снимите этикетку транспортировочных фиксаторов сшивателя и открутите винт транспортировочного фиксатора.

- Снимите крышку разъема, расположенную на левой панели МФУ.

- Подключите кабель встроенного финишера к МФУ.

- Найдите выходной лоток.

ПРИМЕЧАНИЕ. Необходимо совместить четыре штыря на нижней части лотка с отверстиями на крепежных кронштейнах.

ПРИМЕЧАНИЕ. С усилием нажмите на лоток, чтобы штифты вошли в отверстия на кронштейнах.

ПРИМЕЧАНИЕ. При установке лотка приподнимите узел выходного лотка.

Таблица 7-4 Установка встроенного финишера в HP LaserJet MFP M72625, M72630 на объекте (продолжение)

- Установите лоток на крепежные кронштейны и с усилием нажмите на него, чтобы штыри вошли в отверстия.
- Удерживайте лоток сверху во время установки саморезов снизу.

Контрольный список по установке дырокола для внутреннего финишера

[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Механизм в сборе имеет большой вес, и для его подъема требуется четыре человека.

Просмотрите видеоролики для получения полного представления о процессе установки каждого устройства. Используйте этот контрольный список для отслеживания выполнения действий, показанных в этих видеороликах.

📝 ПРИМЕЧАНИЕ. Внутренний дырокол приобретается отдельно и устанавливается во внутренний финишер. Ниже приведен контрольный список для установки внутреннего дырокола в новый внутренний финишер.

Таблица 7-5 Установка дырокола во внутренний финишер на объекте

- Распакуйте внутренний финишер и снимите всю синюю упаковочную ленту.
- Откройте переднюю дверцу внутреннего финишера.
- Освободите защелку и откройте отсек области доступа к памяти (также известный как фальш-дырокол).
- Снимите и выбросьте майларовые полоски вокруг ручки фиксатора.
- Используйте синюю ленту для удержания фиксатора в открытом положении.
- Найдите и снимите зажим в форме буквы «е» и пластиковую шайбу, расположенные за рычагом.
- Удалите синюю ленту, закройте фальш-дырокол, затем закройте переднюю дверцу.
- Положите финишер лицевой стороной вниз на стол.
- Найдите и открутите три винта на задней крышке.
- С помощью отвертки с плоским наконечником высвободите фиксатор крышки, расположенный в нижнем заднем углу рядом с входным отверстием для кабеля, и приподнимите крышку.
- Теперь осторожно освободите три выступа, расположенные по верхнему краю крышки, и снимите крышку.
- Найдите стержень петли, расположенный в задней части фальш-дырокола.
- Снимите зажим в форме буквы «е», расположенный в нижней части стержня петли, и выньте сам стержень петли.
- Отсоедините кабель.
- Поверните финишер, чтобы установить его в обычное положение.
- Откройте переднюю крышку.
- Откройте фальш-дырокол.
- Потяните на себя фальш-дырокол, чтобы извлечь его из внутреннего финишера.
- Распакуйте внутренний дырокол.
- Установите внутренний дырокол на внутреннем финишере и проведите кабели через отверстия в задней части корпуса.

Таблица 7-5 Установка дырокола во внутренний финишер на объекте (продолжение)

- Закройте внутренний дырокол и верхнюю крышку.
- Положите внутренний финишер лицевой стороной вниз на стол.
- Вставьте стержень петли. Убедитесь, что кабели располагаются слева от стержня.
- Установите зажим в форме буквы «е».
- Подключить два кабеля.
- Установите на место заднюю крышку.
СОВЕТ: Найдите три выступа, расположенные по верхнему краю крышки, и вставьте их в соответствующие отверстия на раме.
- Закройте крышку до щелчка в нижнем углу.
- Закрутите три винта.
- Поверните финишер, чтобы установить его в обычное положение.
- Откройте переднюю дверцу внутреннего финишера.
- Отсоедините крепления и откройте внутренний дырокол.
- Используйте синюю ленту для удержания фиксатора в открытом положении.
- Наденьте черную шайбу на стержень.
- Установите зажим в форме буквы «е» обратно на стержень.
- Заклейте отверстие новой майларовой полоской, предварительно сняв с нее защитный слой.
- Снимите фальш-дверцу и установите контейнер для отходов дырокола.
- Удалите синюю ленту и закройте внутренний финишер.

Установка картриджа для скрепок для внутреннего финишера

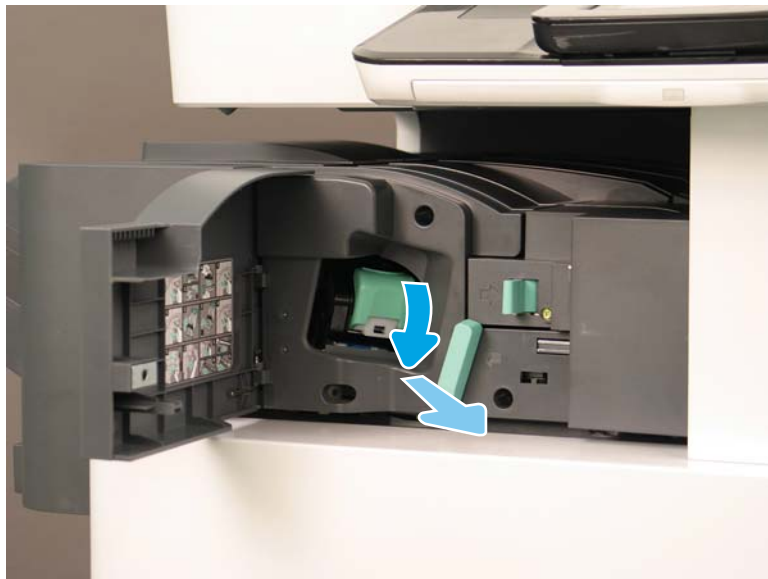
[Нажмите здесь, чтобы просмотреть видеоролик об этой процедуре.](#)

Номер изделия сменного картриджа для скрепок для внутреннего финишера для принтеров HP LaserJet: Y1G13A.


Замена картриджа со скрепками встроенного финишера


1. Откройте дверцу доступа к каретке картриджа со скрепками.

2. Поверните ручку каретки картриджа со скрепками вниз, а затем извлеките каретку картриджа.

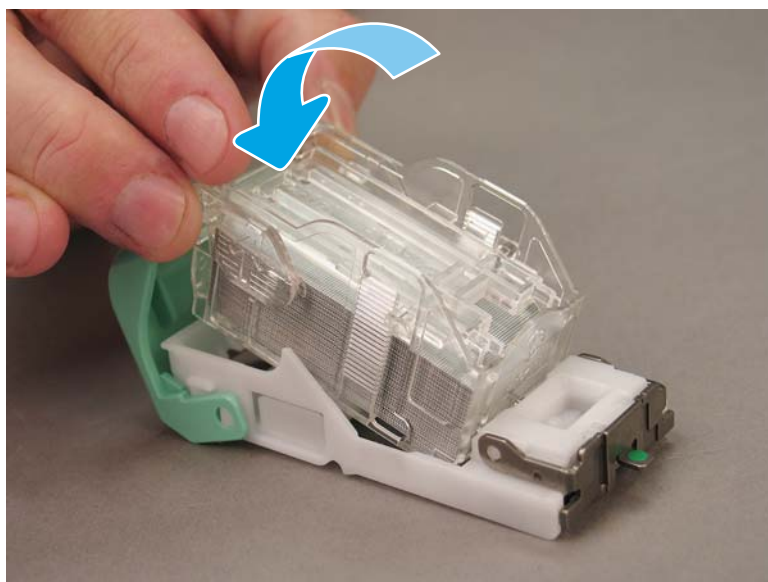


3. Нажмите на два рычажка на каретке картриджа со скрепками, а затем вытащите пустую каретку картриджа из блока каретки картриджа для скрепок.

 **ВАЖНО!** Не выбрасывайте каретку пустого картриджа со скрепками. Она повторно используется с новым картриджем со скрепками.

 **ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы заменить картридж со скрепками, извлеките картридж со скрепками из встроенного финишера. При этом картридж со скрепками должен быть пустым.

4. Установите новый картридж со скрепками в каретку картриджа для скрепок.



5. Установите блок каретки картриджа со скрепками во внутренний финишер.
6. Закройте дверцу доступа к каретке картриджа со скрепками.

Контрольный список по установке разделителя заданий

Для данной процедуры нет доступного видео по установке.

Используйте этот контрольный список для проведения установки разделителя заданий.



ПРИМЕЧАНИЕ. Перед установкой разделителя заданий необходимо установить дополнительный второй выходной лоток HP LaserJet.

Таблица 7-6 Установка разделителя заданий на объекте

- Снимите ленту с крепежного отверстия, расположенного на задней стенке под сканером.
- Установите разделитель заданий, совместив выступы с правой стороны с отверстиями на втором выходном лотке.
- Вставьте выступ, расположенный с левой стороны, в отверстие на задней стенке под сканером.

Установка фиксирующих упоров

После завершения процедуры установки принтера в отведенном для этого месте, установите фиксирующие упоры.

1. Совместите фиксирующий упор с колесами на принтере.



2. Задвиньте упор до щелчка.



3. Выполните эту процедуру для всех четырех колес принтера.



Указатель

Б

базовая конфигурация принтера
19

З

заправка тонера
(монохромные модели) 31

К

конфигурация 5
конфигурация принтера с DCF/
тумбой 20

О

об этом принтере 1
назначение 2
сведения о заказе 3
сведения о клиенте 4
обновление микропрограммы 52
окончательная настройка на
объекте
контрольный список 40
обновление микропрограммы
52
тестирование копирования 52
тестирование печати 52
Окончательная настройка на
объекте 39

П

параметры конфигурации
(черно-белые модели) 6
повторная упаковка 37
локальное перемещение 37
Повторная упаковка
перемещение на большие
расстояния 37
подготовительный этап 25
загрузка бумаги 42

контрольный список 26
очистка стекла сканера 41
повторная упаковка 37
подготовка для доставки 36
подготовка механизма печати
28

распаковка 27
установка фотобарабана
(монохромные модели) 33
финишеры 29

Подготовительный этап
первоначальная установка
расходных материалов 31
процедуры установки
внутренний дырокол 59
внутренний финишер 58
второй выходной лоток и мост
57
завершение 53
корпус-подставка 54
разделитель 54
фиксирующие упоры 63
финишеры 58
DCF 54

Р

рабочие таблицы 9
логистика 12
настройка драйвера принтера
14
настройка на техническом
объекте 10
настройка сетевого драйвера
14
настройка функции "отправить
на" 15
настройка эл. почты 15
Разделитель заданий 62

размеры конфигурации
базовый принтер 19
принтер с DCF/тумбой 20
размеры конфигурации системы
19
распаковка 27

Т

технические характеристики 17
масса 18
пространство, обеспечивающее
безопасность 21
размер 18
размеры конфигурации 19
Технические характеристики
внешние условия 22
требования по питанию 23
требования к размещению с учетом
пространства, обеспечивающего
безопасность 21
Требования по питания 23

У

условия окружающей среды 22
установка нагревательных
элементов лотка 55

Ф

фиксирующие упоры 63
финишеры
подготовительный этап 29
процедуры установки 58
разделитель заданий 62
скрепки 60

