



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

## Yerinde Kurulum Kılavuzu



[www.hp.com/support/ljm72600mfp](http://www.hp.com/support/ljm72600mfp)





LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

Yerinde Kurulum Kılavuzu

## Telif Hakkı ve Lisans

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

Telif hakkı yasalarının izin verdiği durumlar dışında, önceden yazılı izin alınmadan çoğaltılması, uyarlanması veya çevrilmesi yasaktır.

Burada yer alan bilgiler önceden haber verilmeden değiştirilebilir.

HP ürünleri ve servisleriyle ilgili garantiler, söz konusu ürün ve servislerle birlikte sunulan açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Buradaki hiçbir husus ek bir garanti oluşturacak şekilde yorumlanmamalıdır. HP, teknik veya yazım hatalarından ya da eksikliklerden sorumlu değildir.

Edition 1, 4/2018

## Ticari Marka Onayları

Adobe®, Acrobat® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP ve Windows Vista®; Microsoft Corporation şirketinin ABD'de tescilli ticari markalarıdır.

ENERGY STAR ve ENERGY STAR işareti tescilli ABD markalarıdır.

# İçindekiler

<b>1 Bu yazıcı hakkında</b> .....	<b>1</b>
Yerinde kurulum kılavuzunun amacı .....	2
Sipariş bilgileri .....	3
Müşteri bilgileri .....	4
<b>2 Yapılandırma</b> .....	<b>5</b>
Yapılandırma seçenekleri .....	6
<b>3 Çalışma sayfaları</b> .....	<b>7</b>
Teknik tesis kurulumu .....	8
Lojistik bilgileri .....	10
Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu .....	12
E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması .....	13
<b>4 Teknik Özellikler</b> .....	<b>15</b>
Boyut ve ağırlık özellikleri .....	16
Sistem yapılandırma boyutları .....	17
Temel yazıcı yapılandırması .....	17
DCF/kabinli yazıcı yapılandırması .....	18
Çalışma boşluk alanı gereksinimleri .....	19
Çevresel Özellikler .....	20
Güç gereksinimleri .....	21
<b>5 Ön kurulum</b> .....	<b>23</b>
Ön kurulum kontrol listeleri .....	24
Temel düzenek .....	25
Motor Hazırlığı .....	26
Motoru DCF/kabin üzerine istifleyin .....	26
İç son işlemci .....	27
Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması .....	28
Toner takma .....	28

Görüntüleme birimini takma .....	30
Müşteriye nakliye için hazırlayın .....	33
Yeniden paketleyin (müşteri tesisinde) .....	34
Yerel taşıma .....	34
Uzun mesafeli nakliye .....	34
<b>6 Yerinde son kurulum .....</b>	<b>35</b>
Yerinde son kurulum kontrol listesi .....	36
Tarayıcı camını temizleme .....	37
Kağıtları standart tepsilere ve isteğe bağlı çift kaset besleyiciye yerleştirme .....	38
Tepsi 1'e kağıt yerleştirin (MP) .....	45
İç son işlemci takıldıktan sonra motor üretici yazılımı yükseltmesi .....	48
Yazdırma ve fotokopi sınamaları .....	48
<b>7 Kurulum işlemlerini tamamlayın .....</b>	<b>49</b>
Çift kaset besleyiciyi (DCF), kabini veya tepsi ısıtıcısını takma .....	50
Çift kaset besleyici (DCF) veya kabin kurulum kontrol listesi .....	50
DCF tepsi ısıtıcıları için kurulum kontrol listesi .....	51
İkinci çıkış için kurulum kontrol listesi .....	53
İç son işlemci ve bileşenleri takma .....	54
İç son işlemci için kurulum kontrol listesi .....	54
İç son işlemci delik açıcı için kurulum kontrol listesi .....	55
İç son işlemci zimba kartuşunu takma .....	56
İş ayırıcı için kurulum kontrol listesi .....	58
Sabitleme takozlarını takın .....	59
<b>Dizin .....</b>	<b>61</b>

---

# 1 Bu yazıcı hakkında

- [Yerinde kurulum kılavuzunun amacı](#)
- [Sipariş bilgileri](#)
- [Müşteri bilgileri](#)

## Yerinde kurulum kılavuzunun amacı

Kurulum için aygıtları yapılandırmak ve hazırlamak için ürün dağıtımını yapmadan önce müşterinin tesisini değerlendirmek üzere bu kılavuzu kullanın. Tesisin kurulum için hazır olmasını sağlamak amacıyla gerekli tüm bilgileri önceden belirleyin ve sorunları giderin. Bu kılavuz müşteri tesisinin güç, çevre, ağ, alan, ön kurulum ve kurulum gereksinimlerini sağladığından emin olunması için gereken bilgileri içerir.

Bilgi formlarında müşterinin veya tesis teknisyenin yanıtlaması gereken zorunlu sorular ve kontrol listesi öğeleri bulunur. Kötü müşteri deneyimini önlemek için bu sorular yanıtlanmadan önce yazıcı dağıtımını yapmayın. Müşteri bilgi vermek istemezse bunun teslimat ve kurulum süreçleri üzerindeki olası etkileri hakkında bilgi vermek teknisyenin sorumluluğundadır. Müşterinin tesisinin yazıcının yerleşimi için uygun olduğunun belirlenmesi ve servis alanı gereksinimlerinin karşılandığının doğrulanması çok önemlidir.

Bazı müşteri sorularının ve kontrol listesi öğelerinin isteğe bağlı olduğu belirtilmiştir ancak kılavuzun olabildiğince doldurulması gerekir.



## Sipariş bilgileri

Tablo 1-1 Ürünler ve aksesuarlar

Kategori	Ürün numarası	Hizmet parça numarası (Arıza/Onarım)	Ürün/aksesuar açıklaması	Miktar
Giriş	Y1G17A	SL-FIN701B	HP LaserJet Kabin (Çalışma Grubu)	
	Y1F97A	SL-HPU701T	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) (Çalışma Grubu)	
Çıkış	Y1G00A	SL-FIN502L	HP LaserJet Dahili Son İşlemci	
	Y1G02A	SL-HPU501T	HP LaserJet 2/3 Delikli Dahili Son İşlemci	
	Y1G03A	SL-HPU501F	HP LaserJet 2/4 Delikli Dahili Son İşlemci	
	Y1G04A	SL-HPU501S	HP LaserJet İsveç Tipi Delgeçli Dahili Son İşlemci	
	Y1G13A	SL-STP000	HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci Zımbaları	
	Y1G15A	Y1G15A-67901	HP LaserJet İş Ayırıcı (Çalışma Grubu)	
Aksesuarlar	Y1G22A#B19	CLX-DHK12C	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcı Aksesuarı (Çalışma Grubu) (220 V)	
	Y1G23A	SL-HPU501F	HP LaserJet İkinci Çıkış	

# Müşteri bilgileri

Tablo 1-2 Müşteri bilgileri

Bilgi türü	Müşteri ayrıntıları
Kurulum adresi (müşteri adresinden farklıysa)	
Hedeflenen teslim veya kurulum tarihi ve saati	
Müşteri adresi	
Müşteri irtibat adı (isteğe bağlı)	
İrtibat telefonu ve faks numarası (isteğe bağlı)	
Baş operatör veya tesis kurulum irtibat adı (isteğe bağlı)	
Baş operatör veya tesis kurulum telefon numarası (isteğe bağlı)	
Müşteri yedek irtibat bilgileri (isteğe bağlı)	
BT irtibat adı (isteğe bağlı)	
Kurulum irtibat adı	
Kurulum irtibat telefon numarası	
HP satış temsilcisinin adı (isteğe bağlı)	
HP satış temsilcisinin telefon numarası (isteğe bağlı)	
HP çözüm mimarı	
HP Donanım Destek Teknisyeni	
Satıcı adı (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	
Satıcı adresi (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	
Satıcı telefon numarası (dolaylı müşteriye) (isteğe bağlı)	

---

## 2 Yapılandırma

- [Yapılandırma seçenekleri](#)

## Yapılandırma seçenekleri



Numara	Bileşen	Ürün numarası
1	LaserJet MFP M72625, M72630	<ul style="list-style-type: none"><li>• M72625 (dakikada 25 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: ZZN49A</li></ul></li><li>• M72630 (dakikada 30 sayfa)<ul style="list-style-type: none"><li>– dn modelleri: ZZN50A</li></ul></li></ul>
2	HP LaserJet Kabin (Çalışma Grubu)	Y1G17A
3	HP LaserJet Çift Kaset Besleyici (DCF) (Çalışma Grubu)	Y1F97A
4	HP LaserJet İç Son İşlemci <sup>1</sup>	Y1G00A  Aşağıdaki delik açma setleri kullanılabilir: <ul style="list-style-type: none"><li>• Y1G02A — HP LaserJet İç Son İşlemci 2/3 Delik Açıcı</li><li>• Y1G03A — HP LaserJet İç Son İşlemci 2/4 Delik Açıcı</li><li>• Y1G04A — HP LaserJet İç Son İşlemci İsveç Delik Açıcı</li><li>• Y1G13A – HP LaserJet İç Son İşlemci ve Kitapçık Son İşlemci zımba kartuşu yedeği</li></ul>
5	HP LaserJet İş Ayırıcı (Çalışma Grubu)	Y1G15A
	HP LaserJet İkinci Çıkış	Y1G23A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.
	HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları (Çalışma Grubu)	Y1G22A  <b>NOT:</b> Yapılandırmada gösterilmiyor.  Ayrıca, aşağıdaki aksesuarlar da mevcuttur: <ul style="list-style-type: none"><li>• Y1G22A #B19 — HP LaserJet Kağıt Tepsisi Isıtıcıları Aksesuarı ÇG (220V)</li></ul>

<sup>1</sup> HP LaserJet İç Son İşlemci ile HP LaserJet İkinci Çıkış gereklidir.

---

## 3 Çalışma sayfaları

- [Teknik tesis kurulumu](#)
- [Lojistik bilgileri](#)
- [Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu](#)
- [E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması](#)

# Teknik tesis kurulumu

Tablo 3-1 Teknik tesis kurulumu çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar
MFP kurulacağı yerde çalıştırma boyutu özelliklerine fiziksel olarak uyacak mıdır?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 15</a> . HP kurulum tesisinin ayrıca dört taraftan 18 inç (457,2 mm) servis alanı bırakılmasını gerektiren Servis Alanı Gereksinimlerini de desteklemelidir. Aygıtın Servis Alanı Gereksinimlerine uyulması için servis ziyareti sırasında yeri değiştirilebilir.
Zemin düz mü? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 15</a> , ağırlık özellikleri.
Zemin dayanıklı mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 15</a> , ağırlık özellikleri.
Koruma ve güçlendirme gerektiren halı kaplama veya zemin kaplaması bulunuyor mu? Varsa kaplanması gereken zemin kaplamasının uzunluğu ne kadar?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Kalın halı kaplama MFP ve Son İşlemci arasındaki hizanın bozulmasına neden olabilir.
Gerekli güç yakındaki ayrı bir devreden mi geliyor? ABD, EMEA ve AP yazıcı için bir elektrik prizi gerektirir. Veya yakındaki elektrik prizi belirli bir yapılandırmayı sağlamak üzere sınıflandırılmış mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Priz, MFP'nin planlanan konumuna 1,8 metre mesafede olmalıdır. Yeni ayrılmış bir devrenin çalıştırılması gerekiyorsa kurulumdan önce tamamlamak için müşteriyle birlikte çalışın. Daha fazla bilgi için bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 15</a> ve özel gereksinim olup olmadığını doğrulamak için siparişi kontrol edin. <b>NOT:</b> HP, diğer aygıtlardan olası bir karışmaya önlem olarak yazıcının kendi devresine kurulmasını önerir.
Oda, Ortama İlişkin Özelliklere uyuyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 15</a> .
Yakında ağ bağlantısı var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Ethernet olduğundan emin olun.
MFP doğrudan güneş ışığına maruz kalacak mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Yeterli soğutma var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Bkz. <a href="#">Teknik Özellikler, sayfa 15</a> .

Tablo 3-1 Teknik tesis kurulumu çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar
Yeterli havalandırma var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Müşterinin BT'si kurulumu onayladı mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Müşterinin BT'si genel kullanıma sunmadan önce ürünleri test edecek mi? (isteğe bağlı)  Test edecekse müşteri belirtilen kurulum konumunun test dönemi boyunca da kabul edilebilir olduğunu onaylıyor mu? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kurulum teknisyenleri için müşteri konumunda güvenlik izni gerekiyor mu?  Gerekliyorsa izin prosedürü nedir?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İzin alınmasını kimin sorumluluğunda? (isteğe bağlı)		

## Lojistik bilgileri

Tablo 3-2 Lojistik çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Müşterinin "normal" kabul saatleri nedir?		
Müşterinin tercih ettiği teslim saati nedir? (isteğe bağlı)		
Ek bir ücretle "mesai sonrası" tercih edilir mi? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Sigorta belgesi gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İşçi sendikası sınırlamaları veya gereksinimleri var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kamyon yüksekliğinde mal kabul rampası var mı? Yükseklik kısıtlamaları var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Yer ile rampa platformu arasındaki yükseklik nedir?		
Mal kabul rampasının rampa düzleştiricileri var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Mal kabul rampasının rampa plakası var mı? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Kaldıraçlı kapaklı kamyon gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Rampa bulunmuyor ve yerden teslimat gerekiyorsa alanda özel kaplama gerekiyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Teslimat alanına tır girebiliyor mu? Giremiyorsa girebilecek kamyonun maksimum boyutu nedir?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Mal kabul rampasında sistemin ambalajının açılacağı alan var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	



Tablo 3-2 Lojistik çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Ünitenin teslim edileceği kat ile mal kabul aynı katta mı? Değilse kullanılabilir bir asansör var mı? Lütfen aşağıdakileri belirtin.  Asansör kullanılmıyorsa ünite nasıl teslim edilecek?  Mal kabul alanıyla fotokopi makinesinin yerleştirilmesi planlanan yer arasındaki mesafe metre cinsinden nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Merdiven taşıyıcılarının MFP yazıcıların taşınması için kullanımının onaylanmadığını unutmayın. Gerekliyse MFP yazıcıları kasalarının içinde kaldırın ve dik konumda tutun.
Teslimat yolundaki kapılar ve koridorlar minimum sistem boyutu gereksinimlerini karşılıyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Ana MFP ünitesinin kutusu için 765 mm kapı açıklığı gerekir.  Kutu boyutları hakkında bilgilerin tamamı için bkz. <a href="#">Boyut ve ağırlık özellikleri, sayfa 16</a> .
Planlanan teslimat konumunun yolu açık mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Fotokopi odası zeminle aynı seviyede mi?  Değilse rampa var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Motor düzeneğini kaldırmak için yeterli insan var mı? (gerekli)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	Motor düzeneği ağırdır ve standı veya DCF'ye kaldırılması için dört kişi gerekir.
Ambalaj malzemelerinin müşteri tesisinde atılması mümkün mü? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	


# Ağ/yazıcı sürücüsü kurulumu

(HP teknisyeni tarafından yapılıyorsa)

**Tablo 3-3 Ağ/yazıcı sürücüsü çalışma sayfası**

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Hangi ağ topolojisi kullanılıyor?		
Sunucuda hangi işletim sistemi kullanılacak?		
İstemcilerde hangi işletim sistemi kullanılacak?		
DHCP/BOOTP kullanılıyor mu?	<input type="checkbox"/> Evet	
Kullanılmıyorsa MFP için hangi TCP/IP adresi kullanılacak?	<input type="checkbox"/> Hayır	
Dağıtımda hangi TCP/IP sürümü kullanılıyor?	<input type="checkbox"/> Evet	
Kullanılmıyorsa MFP için hangi alt ağ maskesi kullanılacak?	<input type="checkbox"/> Hayır	
Kullanılmıyacaksa MFP için hangi varsayılan ağ geçidi adresi kullanılacak?		
Kullanılmıyacaksa ana bilgisayar adının yapılandırılmasına gerek var mı (+ad)? (isteğe bağlı)		

## E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırması

 **NOT:** İsteğe bağlı: Yalnızca donanım teknisyeni E-posta/Gönderilecek Yer özelliklerinin yapılandırılmasından sorumluysa doldurun.

**Tablo 3-4** E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırma çalışma sayfası

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
Active Directory, Novell, NTLM veya başka bir şey kullanılıyor mu? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
DNS kullanılıyor mu? (isteğe bağlı) Kullanılıyorsa etki alanı adı nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Hangi tür SMTP sunucusu kullanılıyor? (MS Exchange, Lotus Notes vb.) (isteğe bağlı) Veya bir ISP posta sunucusu kullanılıyorsa sunucunun IP veya ana bilgisayar adı nedir? (isteğe bağlı)		
SMTP hangi işletim sistemine kurulu? (isteğe bağlı)		
LDAP, SMTP sunucusuyla aynı sunucuya mı kurulu? (isteğe bağlı) Değilse LDAP sunucusunun işletim sistemi nedir? (isteğe bağlı)	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
SMTP sunucusunun veya ana bilgisayar adının TCP/IP adresi nedir?		
LDAP sunucusunun TCP/IP adresi nedir?		
LDAP'nin kullandığı bağlantı noktası numarası nedir?		
LDAP sunucusunun arama kökü nedir?		
Klasöre Gönder destekleniyor mu / gerekli mi? Destekleniyorsa paylaşımlı klasörler hangi işletim sisteminde?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
Ne tür bir faksın desteklenmesi gerekiyor? Analog, LAN, İnternet?		

Tablo 3-4 E-posta/Gönderilecek Yer yapılandırma çalışma sayfası (devam)

	Evet/ Hayır	Notlar/Veriler
LAN faksı gerekiyorsa kullanılabilir LAN faksı var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	
İnternet faksı gerekiyorsa bir İnternet faks hizmeti için abonelik var mı?	<input type="checkbox"/> Evet <input type="checkbox"/> Hayır	

---

## 4 Teknik Özellikler

- [Boyut ve ağırlık özellikleri](#)
- [Sistem yapılandırma boyutları](#)
- [Çalışma boşluk alanı gereksinimleri](#)
- [Çevresel Özellikler](#)
- [Güç gereksinimleri](#)

## Boyut ve ağırlık özellikleri

Tablo 4-1 Ünitenin ağırlık ve boyut bilgileri<sup>1</sup>

Açıklama	Ana Karton Boyutu / Brüt Ağırlık (kutulu)				Net Ağırlık
	Genişlik	Derinlik	Yükseklik	Ağırlık (kutulu)	
HP LaserJet MFP M72625dn, M72630dn	dn modelleri: 566 mm (22,3 inç)	dn modelleri: 620 mm (24,41 inç)	dn modelleri: 820 mm (32,3 inç)	dn modelleri: 83,3 kg (184 lb)	dn modelleri: 59,0 kg (130,1 lb)
HP LaserJet Çalışma Grubu Çift Kaset Besleyici	566 mm (22,3 inç)	610 mm (24 inç)	265 mm (10,4 inç)	24,6 kg (54,2 lb)	21 kg (46,3 lb)
HP LaserJet Çalışma Grubu Kasası	566 mm (22,3 inç)	610 mm (24 inç)	265 mm (10,4 inç)	13,88 kg (30,6 lb)	13,4 kg (29,5 lb)
HP LaserJet Çalışma Grubu İş Ayırıcı	464 mm (18,3 inç)	394,7 mm (15,5 inç)	124,5 mm (4,9 inç)	1,4 kg (3,1 lb)	3 kg (1,4 lb)
HP LaserJet Dahili Son İşlemci	458 mm (18 inç)	491 mm (19,3 inç)	173 mm (6,8 inç)	72,6 kg (33 lb)	18,2 kg (40,1 lb)

<sup>1</sup> Ağırlık ve boyutu bilgileri yaklaşık değerlerdir ve yalnızca başvuru amaçlıdır.

# Sistem yapılandırma boyutları

## Temel yazıcı yapılandırması

Temel yapılandırma aşağıdaki bileşenleri içerir:

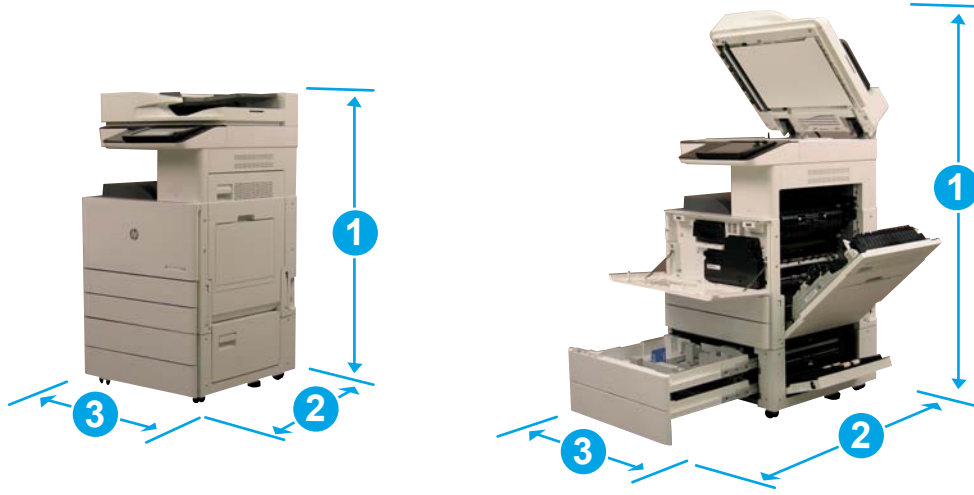


**Tablo 4-2** Temel yazıcı yapılandırma boyutları

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 820 mm (32,3 inç)	dn modelleri: 1220 mm (48,03 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 620 mm (24,41 inç)	dn modelleri: 1115 mm (43,8 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 566 mm (22,28 inç)	dn modelleri: 1010 mm (39,7 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 59,0 kg (130,1 lb)	dn modelleri: 59,0 kg (130,1 lb)

Boyut ve ağırlık bilgileri tahmini ve yalnızca referans amaçlıdır.

## DCF/kabinli yazıcı yapılandırması



Tablo 4-3 DCF/kabinli yazıcı yapılandırma boyutları

	Normal çalışma boyutları	Maksimum çalışma boyutları
1. Yükseklik	dn modelleri: 1085 mm (42,72 inç)	dn modelleri: 1485 mm (58,46 inç)
2. Derinlik	dn modelleri: 620 mm (24,41 inç)	dn modelleri: 1115 mm (43,8 inç)
3. Genişlik	dn modelleri: 566 mm (22,28 inç)	dn modelleri: 1010 mm (39,7 inç)
Ağırlık	dn modelleri: 89,13 kg (196,5 lb)	

Boyut ve ağırlık bilgileri tahmini ve yalnızca referans amaçlıdır.



## Çalışma boşluk alanı gereksinimleri

Yazıcının yeterli servis erişimi ve havalandırma için etrafında yeterli boşluk bırakılarak kurulmasını sağlayın. ADF veya Flow ADF tam olarak açıldığında üst bölümü hizasında 20 inç (508 mm) alan gerekir. Fotokopi makinesinin arkasında duvarla arasında yeterli havalandırma alanı olmalıdır.

Makinenin performansında azalma olmaması ve düzgün çalışması için makinenin etrafında aşağıdaki alanlar bırakılmalıdır. İsteğe bağlı bir parça kuruluysa bunun için ek boş alan bırakın.



**NOT:** Kapakların açılabilmesi için HP yazıcının yanlarında ve ön tarafında 18 inç (457,2 mm) boş alan bırakılmasını önerir.

- **Arka açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)
- **Sol açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)
- **Sağ açıklık alanı:** 18 inç (457,2 mm)

## Çevresel Özellikler

Tablo 4-4 Çalışma ortamı özellikleri

Ortam	Önerilen	İzin verilen
Sıcaklık	10° - 30 °C (50° - 86 °F)	10° - 30 °C (50° - 86 °F)
Bağıl nem	%20 - %80 bağıl nem (BN)	%20 - %80 bağıl nem (BN)
Yükseklik	Geçerli değil	0 - 3.048 m (0 - 10.000 ft)



**NOT:** Yazıcının çalışma ortamı sabit kalmalıdır.

# Güç gereksinimleri

Tablo 4-5 Güç gereksinimleri

Öge	Teknik özellikler
Giriş Voltajı (AP)	AC 220–240 V (+/- 6%)
Nominal Frekans	50/60 Hz (+/- 2 Hz)

Tablo 4-6 Güç tüketimi

Öge	Teknik özellikler
Hazır	250 Wh'den az
Normal çalışma	800 Wh'den az
Maks/Tepe	1200 Wh'den az
Uyku	1,5 Wh'den az
Güç Kapalı	0 Wh'den az
TEC	<ul style="list-style-type: none"><li>M72625: 1,478 Wh'den az</li><li>M72630: 1,798 Wh'den az</li></ul>
Varsayılan Uyku Gecikmesi Süresi	2 dakika
Maksimum Uyku Gecikme Süresi	<ul style="list-style-type: none"><li>60 dakika</li></ul>




---

## 5 Ön kurulum

- [Ön kurulum kontrol listeleri](#)
- [Temel düzenek](#)
- [Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması](#)
- [Müşteriye nakliye için hazırlayın](#)
- [Yeniden paketleyin \(müşteri tesisinde\)](#)

## Ön kurulum kontrol listeleri

 **NOT:** Ön kurulumcular aşağıdaki adımları doğru bir şekilde gerçekleştirmek için **uygun eğitimi almalı** ve tüm kurulum kılavuzlarını indirerek kullanmalıdır. Ön kurulum genelde tesisin dışında bir yerde yapılır.

 **NOT:** Kurulumcular bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı **olmalıdır**.

**Tablo 5-1 Ön kurulum (minimum 30 dk + isteğe bağlı öğeler)**

- Kutuyu açın ve çeşitli öğelerin envanterini çıkarın (10 dk.).
- Çift kaset besleyici veya kabini kutudan çıkarın (5 dk.).
- Motoru kutudan çıkarın (5 dk.).
- Gerekirse, motoru alttaki aksesuarın üzerine yerleştirin –**4 kişi kaldırmalıdır** (2 dk.).
- Sabitleme takozlarını takın (2 dk.).
- Nakliye bandını ve tarayıcı kilidini çıkarın (5 dk.).
- Görüntüleme birimini ve toner kartuşlarının paketini açın ve bunları takın (2 dk.).

**Tablo 5-2 Kurulum ve test (minimum 55 dk. + isteğe bağlı öğeler)**

- Kağıt işleme veya diğer aksesuarları takın (yapılandırmaya göre).
  - Tepsi kağıt kılavuzlarını uygun boyuta ayarlayın.
  - Kağıt tepsilerini takın ve arka kılavuzları kilitleyin (5 dk.).
  - Güç ve LAN kablolarını takın ve güç anahtarını açın (1 dk.).
  - Aygıtı çalıştırın ve ilk ekranın gelmesini bekleyin (2 dk.).
  - Dil seçin ve tarih/saati ayarlayın (1 dk.).
  - Ürün yazılımını güncelleştirin (maks. 20 dk.).
- DİKKAT:** Tüm aksesuarlar üretici yazılımı güncellenmeden önce takılmalıdır. Aksesuarlar takıldıktan sonra, yazıcı yazılımının aksesuarla uyumlu olduğunu kontrol etmek için üretici yazılımının güncellenmesi gerekir.
- Yapılandırma ve demo sayfalarını yazdırın (2 dk.).
  - Temel işlev testini yapın (10 dk.): Test yazdırma, kopyalama ve tüm aksesuarlar.
  - Aksesuarları sökün ve yazıcıyı taşıma için hazırlayın (3 dk.).

# Temel düzenek

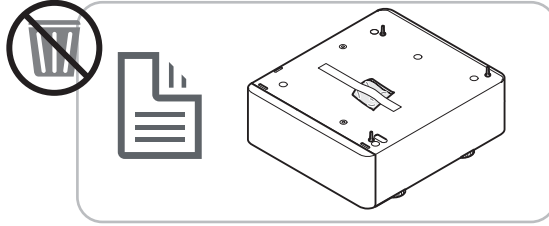
## Yazıcı motoru

1. Kutuyu açın, ambalaj malzemelerini veya motorun üzerinde paketli bulunan aksesuarları çıkartın.
2. Motoru kutudan kaldırın ve motorun etrafındaki plastik torbayı çekin.

## Çift kaset besleyici (DCF) veya kabin

1. Kutuyu açın ve ardından tüm aksesuarları, kılavuzları ve DCF/kabin üzerindeki ambalaj malzemelerini çıkarın.
2. Nakliye kutusunu yana doğru yatırın ve ardından dikkatli bir şekilde DCF'yi/kabini kutudan çıkarın.
3. DCF'yi/kabini nakliye torbasından çıkarın ve ardından DCF ve tepsilerin üzerindeki tüm bant ve ambalaj malzemelerini çıkarın.


 **ÖNEMLİ:** Üç hizalama pimi dahildir. Motorun montajı için bunları saklayın.

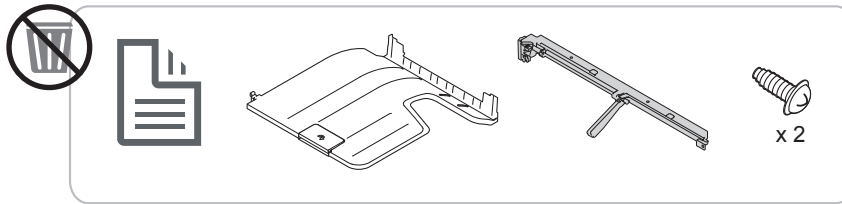


## İş ayırıcı

- ▲ İş ayırıcıyı ambalajından çıkarın.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

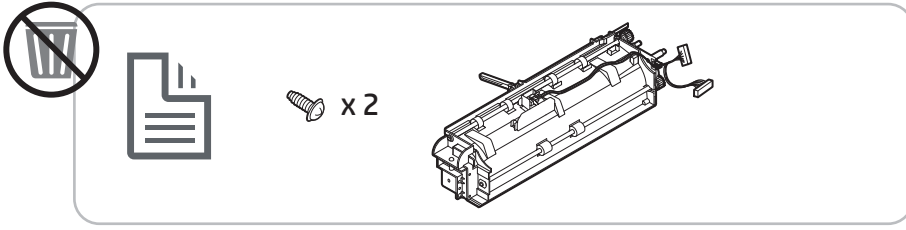
 **NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.



## İkinci çıkış

- ▲ İkinci çıkışı ambalajından çıkarın.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

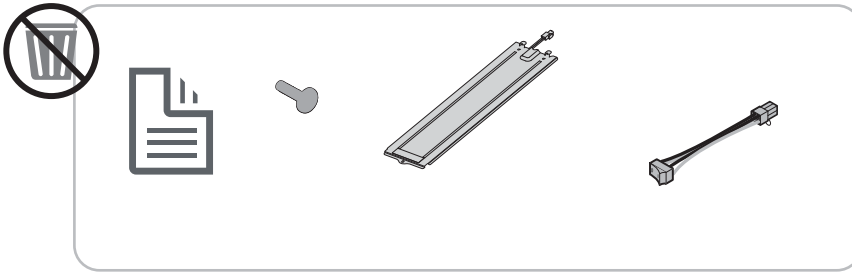


### Kağıt tepsisi ısıtıcıları

- ▲ Isıtıcıların içeriğini kontrol edin ve servis teknisyeni veya kurulumcu için bunları kutulu olarak bırakın.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

 **NOT:** Videoda kullanılan yazıcı sizin yazıcınızdan farklı gözükebilir ancak ısıtıcıyı takma adımları aynıdır.




### İç son işlemci

- ▲ [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

### İç son işlemcideki iç delik açıcı


- ▲ [Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

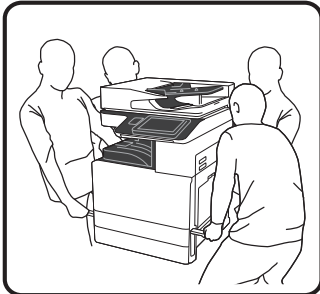
## Motor Hazırlığı

 **DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak için dört kişi gerekir.

1. Köpük ve plastik gibi ambalaj malzemelerini çıkarın.
2. Bandı motora yapışık olarak bırakın.

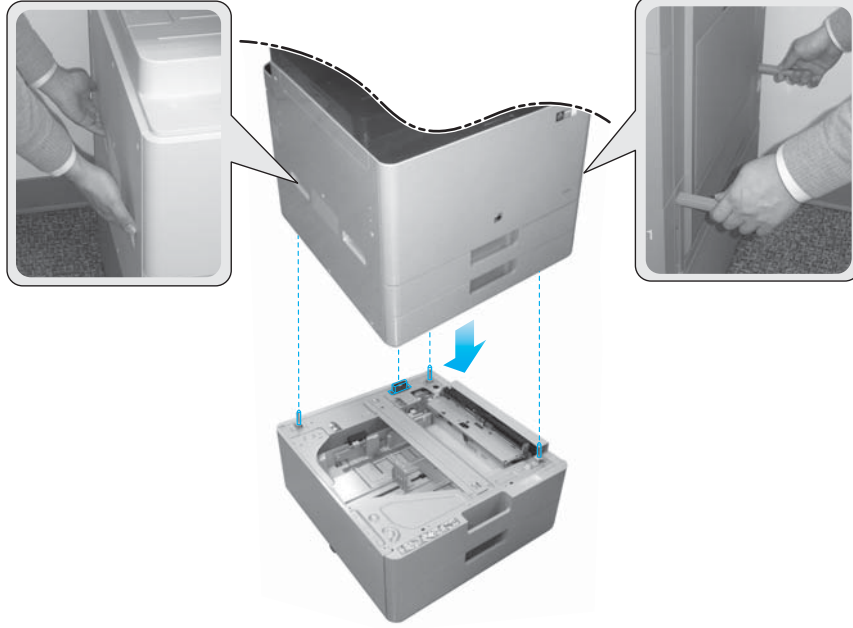
## Motoru DCF/kabin üzerine istifleyin

 **DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak için dört kişi gerekir.





1. Motoru kabine yerleştirmeden önce kabinin üzerine hizalama pimlerini takın.
2. Yazıcının sağ tarafındaki iki kaldırma çubuğunu açın.
3. Motor düzeneğini köşelerinden dikkatle kaldırın, motoru konum pimleri ve DCF üzerindeki konektör ile hizalayın ve ardından motoru dikkatle DCF'ye doğru indirin.



4. Tarayıcı kilidinin vidasını çıkarın.

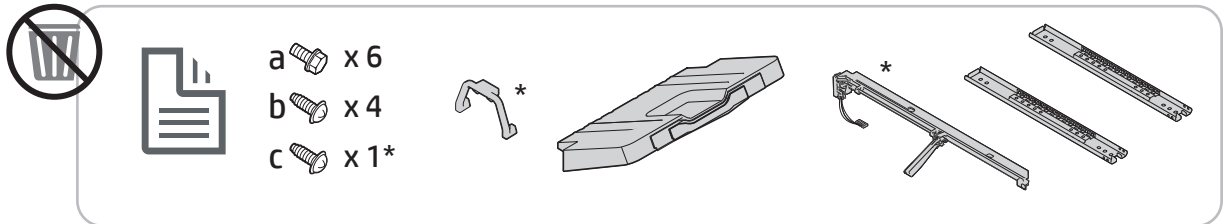
**⚠ DİKKAT:** Tarayıcı kilidinin vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

## İç son işlemci

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

- ▲ Dahili son işlemcinin paketini açın.

**📝 NOT:** Bazı parçalar ambalaj köpüğünde saklı olabilir.



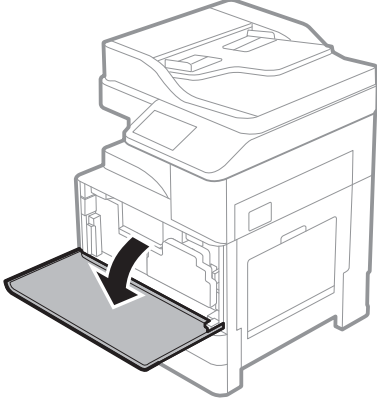
**📝 NOT:** (\*) işaretli parçalar dahili son işlemci Çalışma Grubu ürünlerine takılırken kullanılmaz.

# Başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması

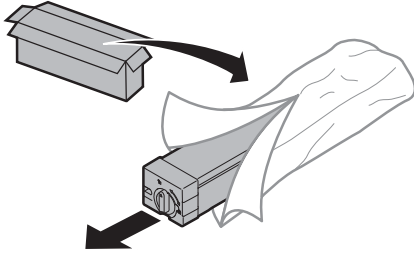
## Toner takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

 **NOT:** Yazıcının içindeki talimatları izleyin.

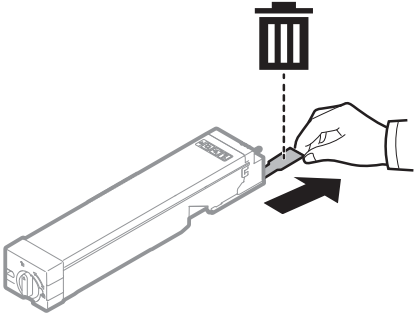


1.

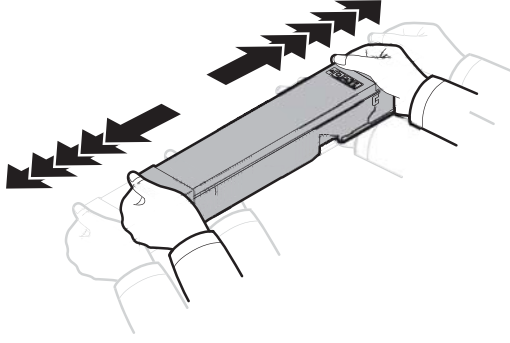


2.

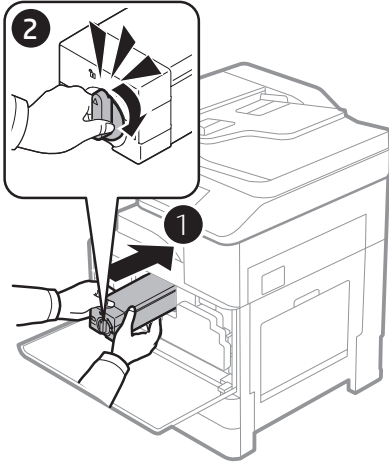
3. Toner damı mührünü ok yönünde çekerek çıkarın.



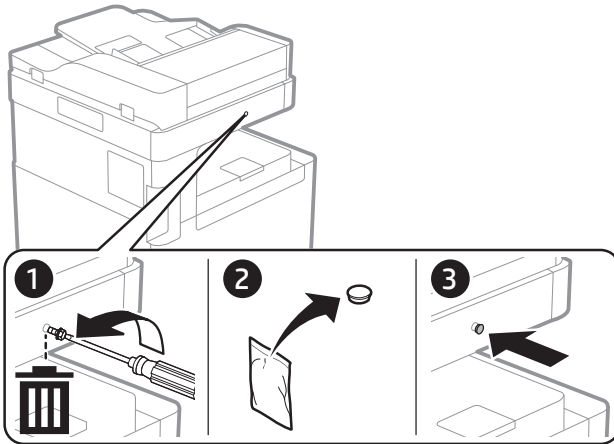
4. Toner kartuşunu, toner kartuşu haznesi içerisinde toneri dağıtmak için yan şekilde kuvvetlice sallayın (yaklaşık 10 kez).



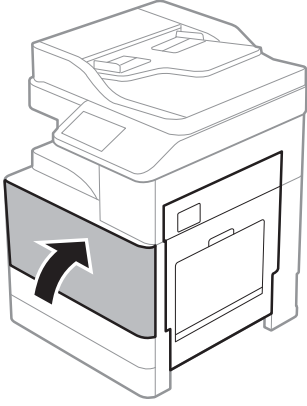
5. Toner kartuşunu yazıcıdaki yuvaya kaydırarak takın (1) ve ardından kontrol düğmesini yerine oturana kadar ok yönünde döndürün (2).



6. Bir vidayı çıkararak tarayıcının kilidini çıkarın (1), nakliye torbasından plastik kapağı çıkarın (2) ve ardından vida deliğini kapatmak için plastik kapağı takın (3).



7. Ön kapağı kapatın.



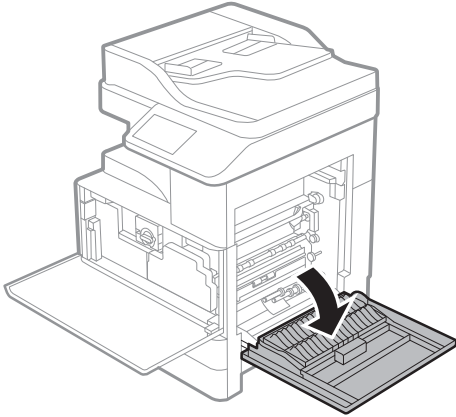
## Görüntüleme birimini takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

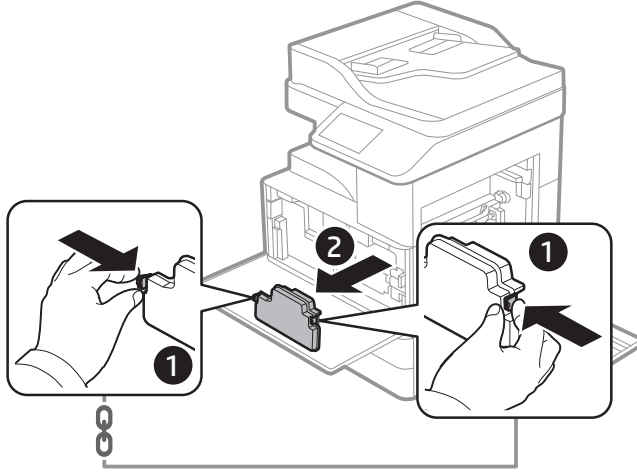
- NOT:** Teknisyen bu işlemi gerçekleştirmek için eğitim almış ve yetkili/sertifikalı olmalıdır.
- DİKKAT:** Yazıcının hasar görmesini önlemek için yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın.
- NOT:** Güç kaynağının yazıcı voltaj değeri için uygun olduğundan emin olun. Voltaj değeri yazıcı etiketi üzerinde belirtilmektedir. Yazıcıda 110-127 Vac veya 220-240 Vac ve 50/60 Hz kullanılmaktadır.
- DİKKAT:** Tarayıcı kilidinin vidası yazıcı açılmadan önce çıkarılmalıdır.

Yazıcının arkasında, yazıcı voltaj değerinin bulunduğu bir etiket vardır.

1. Ön kapağı açın ve ardından sağ kapağı ok yönünde açın.

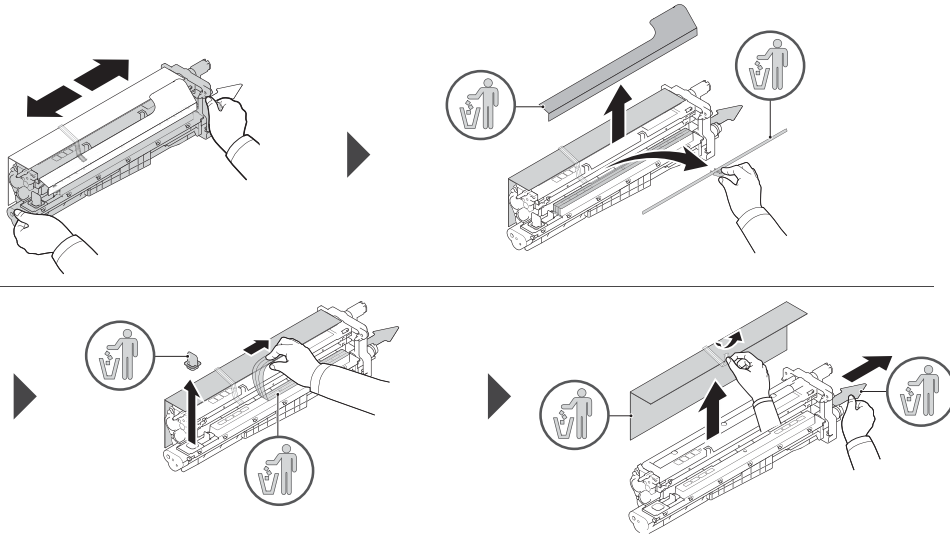


2. Toner toplama biriminin (TCU) her iki tarafındaki mandalları serbest bırakarak (1) TCU'yu çıkarın ve ardından ok yönünde çekin (2).

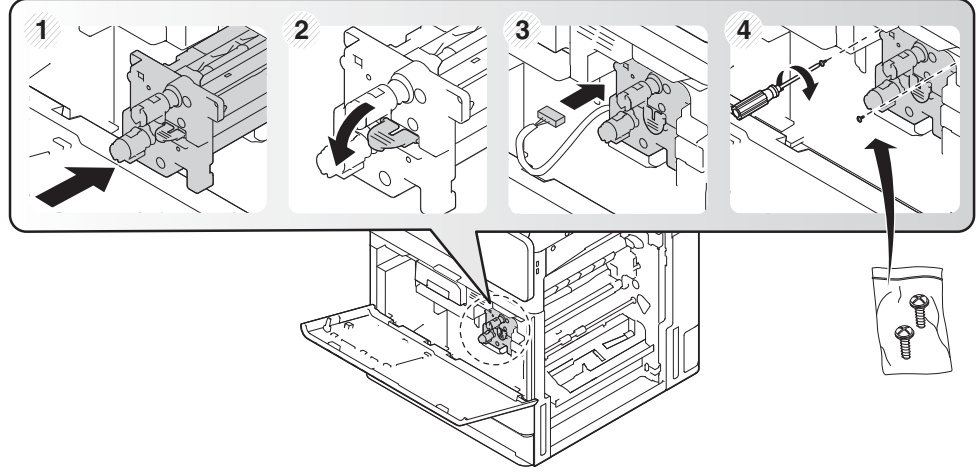


3. Her iki kapağı ok yönünde çekin.
- Görüntüleme biriminin ambalaj malzemesini ok yönünde çekerek çıkarın. Görüntüleme birimini kaldırın.
  - Yukarı kaldırarak ve ok yönünde çekerek yapışkan bandı çıkarın.
  - Ambalaj malzemesini ok yönünde kaldırarak cihazdan çıkarın. Kırmızı ok etiketini ok yönünde çekin.

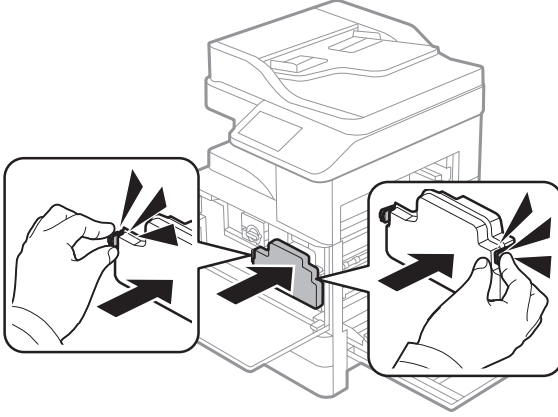
**⚠ DİKKAT:** Kırmızı etiketi yırtmamaya özen gösterin.



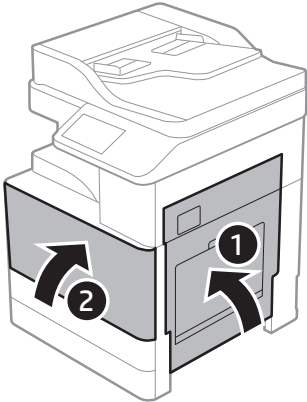
4. Görüntüleme birimini, okta gösterildiği gibi gri kolu tutarak yazıcının girişine takarak kaydırın ve ardından ok yönünde kaydırın (1).
- Görüntüleme biriminin üzerindeki mandalı ok yönünde itin (2).
  - Konektörü takın (3).
  - İki vidayı (4) takın.



5. TCU'yu yeniden takın ve her iki taraftaki mandalların yerine kilitlendiğinden emin olun.



6. Sağ kapağı ok yönünde kapatın (1) ve ardından ön kapağı ok yönünde kapatın (2).



## Müşteriye nakliye için hazırlayın

Tablo 5-3 Taşıma hazırlığı

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.   |  |
| <input type="checkbox"/> Sabitleme takozlarını çıkarın.  |  |
| <input type="checkbox"/> Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.   |  |
| <input type="checkbox"/> Tekerlekleri koruyun.   |  |
| <input type="checkbox"/> Yerel nakliye ayarlayın.  | <input type="checkbox"/> Kamyonla nakliye gereksinimlerini kontrol edin. |
|  | <input type="checkbox"/> Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.         |
| <input type="checkbox"/> Motorları sarın ve kamyonla sağlam bir şekilde bağlandıklarını kontrol edin.                                  |  |
| <input type="checkbox"/> Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin. |  |
| <input type="checkbox"/> Açıklıklardan geçiren yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.                   |  |

# Yeniden paketleyin (müşteri tesisinde)

## Yerel taşıma

**Tablo 5-4 Taşıma hazırlığı**

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.   |  |
| <input type="checkbox"/> Sabitleme takozlarını çıkarın.  |  |
| <input type="checkbox"/> Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.   |  |
| <input type="checkbox"/> Tekerlekleri koruyun.   |  |
| <input type="checkbox"/> Yerel nakliye ayarlayın.  | <input type="checkbox"/> Kamyonla nakliye gereksinimlerini kontrol edin. |
|  | <input type="checkbox"/> Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.         |
| <input type="checkbox"/> Motorları sarın ve kamyonla sağlam bir şekilde bağlandıklarını kontrol edin.                                  |  |
| <input type="checkbox"/> Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin. |  |
| <input type="checkbox"/> Ağırlıklardan geçirirken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.                |  |

## Uzun mesafeli nakliye

**Tablo 5-5 Uzun mesafeli nakliye**

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Havayolu nakliyesi  | <input type="checkbox"/> Uzun mesafeli kamyonla nakliye  |
| <input type="checkbox"/> Uzun mesafeli taşıma için ADF tarayıcı kilit vidasını tekrar takın.   |  |
| <input type="checkbox"/> Sabitleme takozlarını çıkarın.  |  |
| <input type="checkbox"/> Taşıma için ünitelerin altındaki denge ayaklarını katlayın.   |  |
| <input type="checkbox"/> Tekerlekleri koruyun.   |  |
| <input type="checkbox"/> Uzun mesafeli nakliye için HP yazıcıların ve aksesuarların kasa içine yerleştirilmesini veya ağır dolgu malzemeli paletler kullanılmasını önerir. |  |
| <input type="checkbox"/> Uzun mesafeli nakliye için hazırlık yapın.  | <input type="checkbox"/> Kamyonla nakliye veya havayolu nakliyesi gereksinimlerini kontrol edin. |
|  | <input type="checkbox"/> Güvenlik gereksinimlerini kontrol edin.                                 |
| <input type="checkbox"/> Sert yüzeylerden (asfalt, çakıl, taş veya diğer sert yüzeyler) geçilecekse 1/4 inç 4 x 8 elyaf tahtası serin.                                     |  |
| <input type="checkbox"/> Ağırlıklardan geçirirken yazıcının sarsıntısız taşınması için uygun destek aygıtları kullanın.  |  |



---

## 6 Yerinde son kurulum

- [Yerinde son kurulum kontrol listesi](#)
- [Tarayıcı camını temizleme](#)
- [Kağıtları standart tepsilere ve isteğe bağlı çift kaset besleyiciye yerleştirme](#)
- [Tepsi 1'e kağıt yerleştirin \(MP\)](#)
- [İç son işlemci takıldıktan sonra motor üretici yazılımı yükseltmesi](#)
- [Yazdırma ve fotokopi sinamaları](#)

## Yerinde son kurulum kontrol listesi

Tablo 6-1 Yerinde son kurulum kontrol listesi

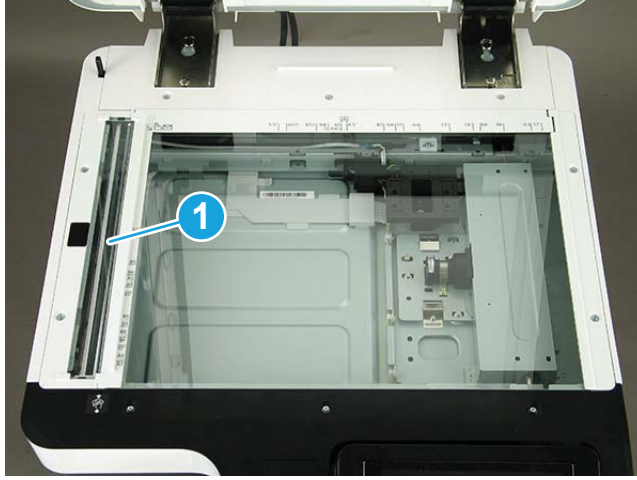
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Aygıt kurulum sırasında test edildikten sonra nakliye için takılan tüm malzemeleri veya destekleri çıkartın. |
| <input type="checkbox"/> | Çıkış cihazlarını/son işlemcilerini tekrar takın.  |
| <input type="checkbox"/> | Sabitleme takozlarını takın.   |
| <input type="checkbox"/> | Lazer tarayıcı düzeneği camını temizleyin.   |
| <input type="checkbox"/> | Tarayıcı camını temizleyin.  |
| <input type="checkbox"/> | Tepsilere kağıt yerleştirin.   |
| <input type="checkbox"/> | Gerekliyorsa kağıt tepsilerini etiketleyin.  |
| <input type="checkbox"/> | Zimbaları doldurun.  |
| <input type="checkbox"/> | Yazdırma ve fotokopi sınamalarını yapın.   |

## Tarayıcı camını temizleme

- ▲ Akış ADF veya ADF'yi açın. Tarayıcının camını (1) yumuşak, tüy bırakmayan, temiz bir bezle silin.


 **NOT:** Ana tarayıcı camı alanını temizlemeyi unutmayın.

Şekil 6-1 Tarayıcı camını temizleme



## Kağıtları standart tepsilere ve isteğe bağlı çift kaset besleyiciye yerleştirme


 **NOT:** Kağıt yerleştirmeden önce tepside tüm nakliye bantlarının ve diğer ambalaj malzemelerinin çıkarıldığını kontrol edin.

 **NOT:** Tepsi ön panelindeki kurulum için kağıt tepsi etiketlerinin kalmasına dikkat edin.

 **NOT:** Tepsiler A4 kağıt için yapılandırılmıştır, doğru kağıt boyutuna ayarlayın.

Çoğu yazdırma işiniz için kullandığınız yazdırma ortamını standart tepsiye yükleyin. Standart tepsi, en fazla 1040 yaprak düz kağıt alabilir.

Ek 1040 yaprak kağıt yerleştirmek için, isteğe bağlı bir kağıt tepsi satın alabilir ve standart tepsinin altına takabilirsiniz.

 **NOT:** Standart tepside iki tepsi bulunur (Tepsi 2, Tepsi 3).

İsteğe bağlı çift kaset besleyicide iki tepsi bulunur (Tepsi 4, Tepsi 5).

Tepsi 2, Tepsi 3 ve Tepsi 4'e kağıt yerleştirme işlemi aynıdır.


Bir seferde birden fazla kağıt tepsi uzatmayın.

Kağıt tepsilerini basamak olarak kullanmayın.

Ürünü taşıma/ürünün yerini değiştirme sırasında tüm tepsiler kapatılmalıdır.

Kağıt tepsilerini/çekmecelerini kapatırken ellerinizi sıkıştırmayın.

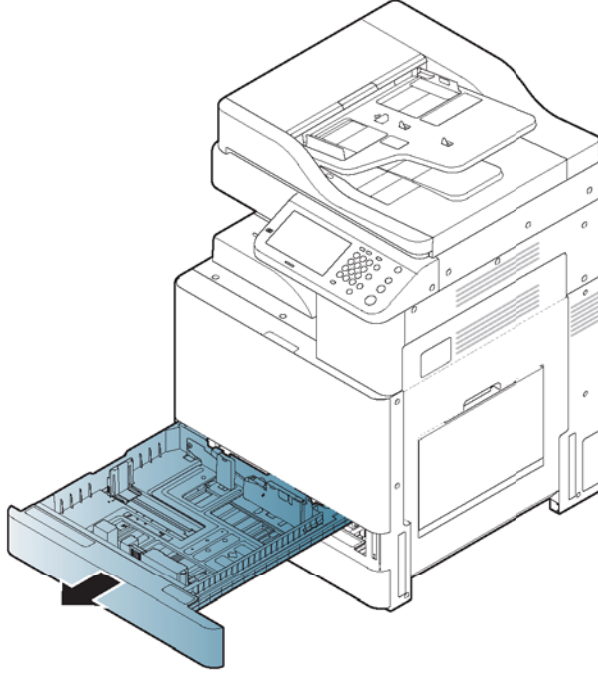
Kullanılmadığında klavye tepsisini kapatın.

 **ÖNEMLİ:** Fotoğraf kağıdı veya kaplamalı kağıt kullanmak, onarım gerektiren sorunlara neden olabilir. Bu tür onarımlar, garanti veya servis sözleşmeleri kapsamında değildir.

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

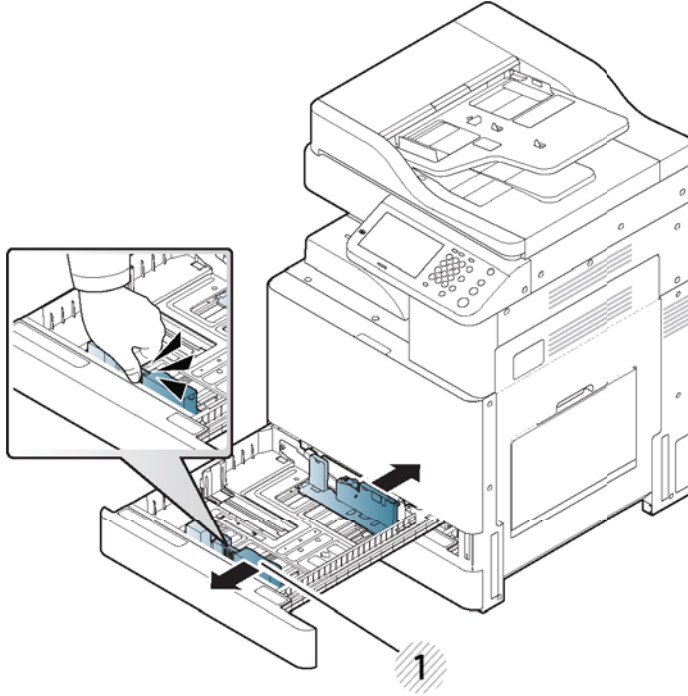
## Tepsiye kağıt yerleştirme

1. Dışarı çekerek çıkarmak için tepsinin sağ tarafındaki kolu çekin.

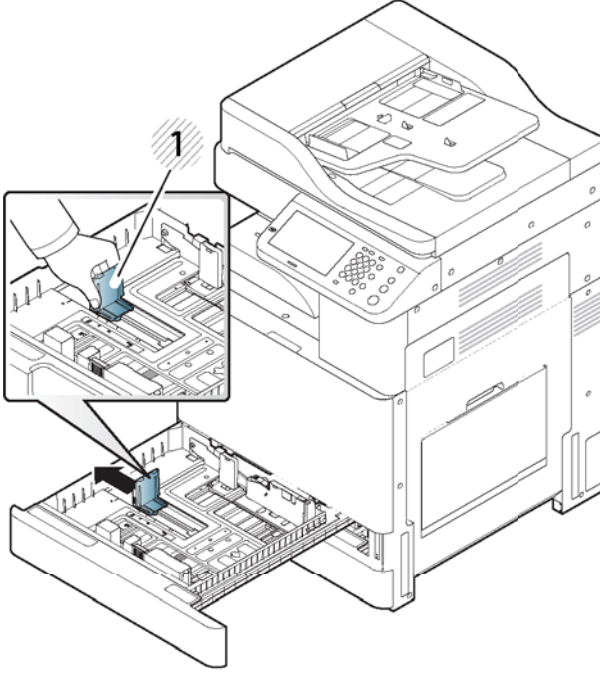


2. Kağıt uzunluğu kılavuzunu sıkın ve ardından tepsinin ucuna doğru çekin.

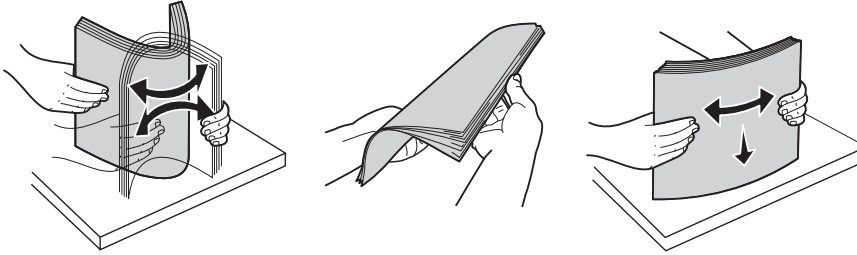
1 Kağıt uzunluğu kılavuzu



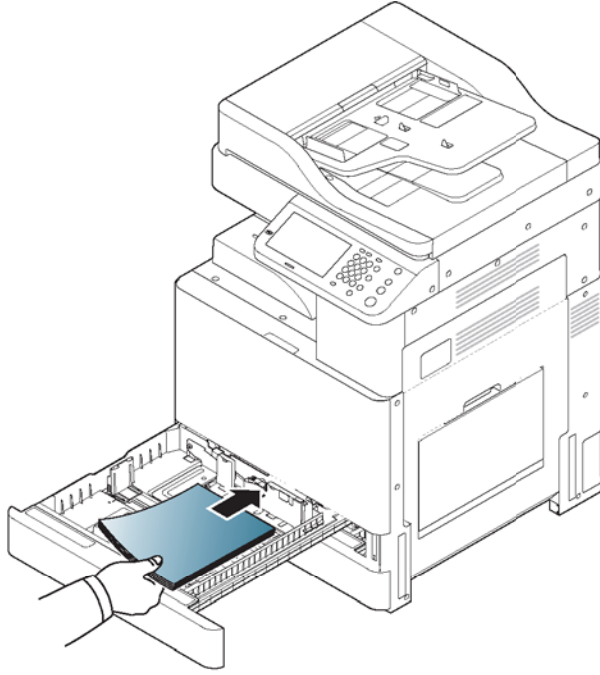
3. Kağıt genişliği kılavuzunu sıkın ve tepsinin ucuna doğru çekin.




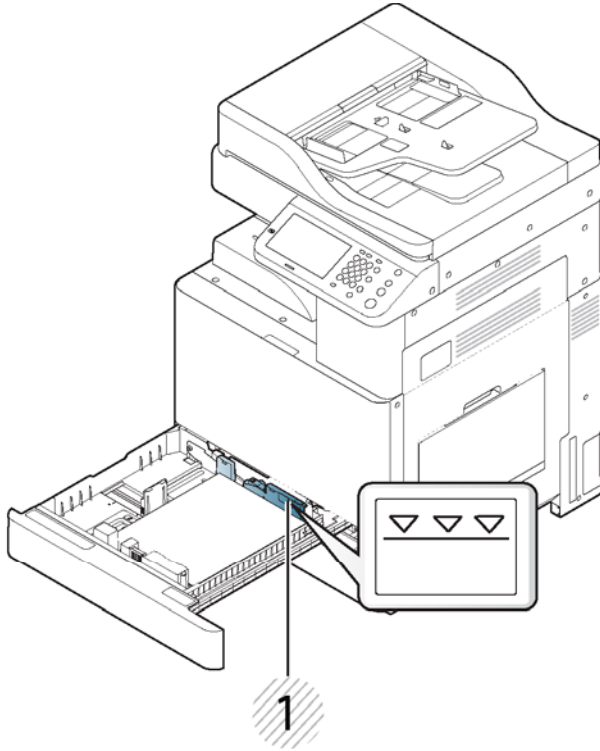
Kağıtları yerleştirmeden önce sayfaları ayırmak için kağıt destesinin kenarını esnetin ve yayın.



4. Kağıdı yazdırma yüzü yukarı bakacak şekilde yerleştirin.



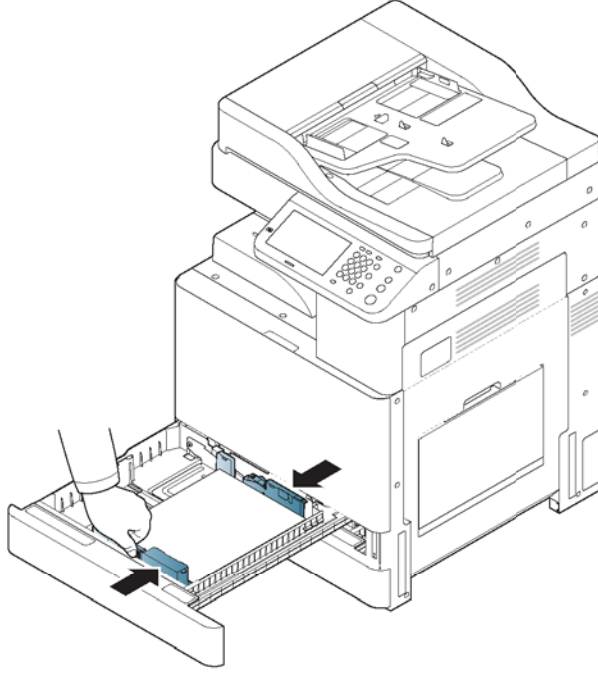
 **NOT:** Tepsiyi kapasitesinin üzerinde doldurmayın, kağıt sıkışmasına neden olabilir. Kağıtların tepsinin içindeki maksimum kağıt kapasitesi işaretini aşmadığından emin olun.



1

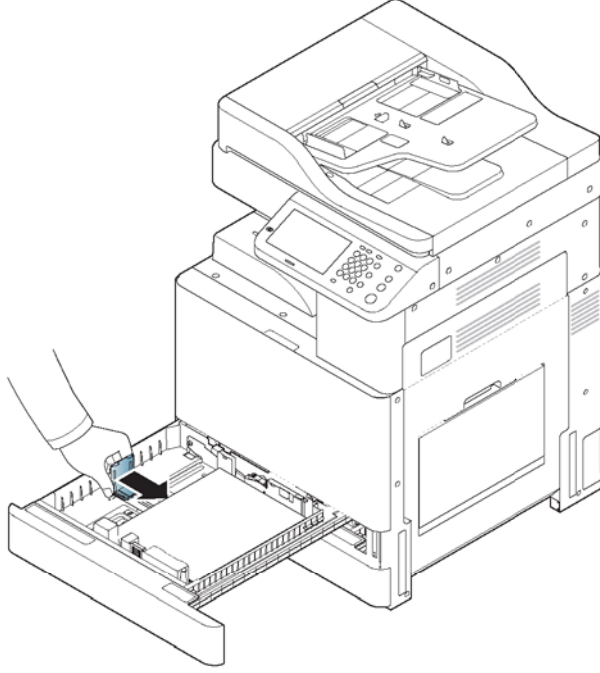
Kağıt kapasitesi göstergesi

5. Kağıt uzunluğu kılavuzunu, istenen kağıt uzunluğuna göre ayarlayın.



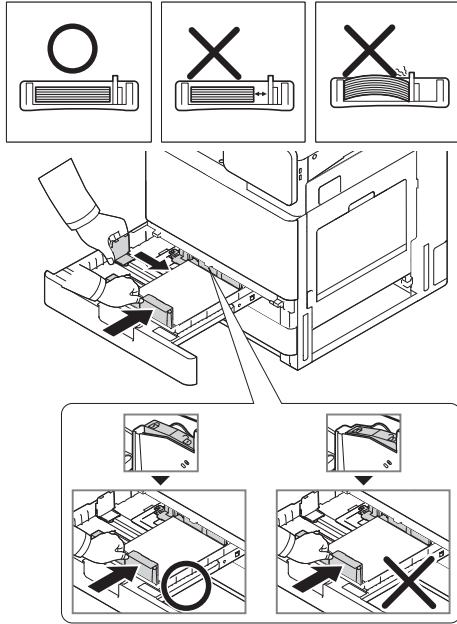


6. Tepsiyeye kağıt yerleştirdikten sonra, kağıdı kılavuz ile sıkıştırın ve kağıt destesinin yan tarafıyla hafifçe temas edene kadar desteye doğru hareket ettirin. Kılavuzu kağıdın kenarına doğru fazla bastırmayın; kılavuz, kağıdı bükebilir.

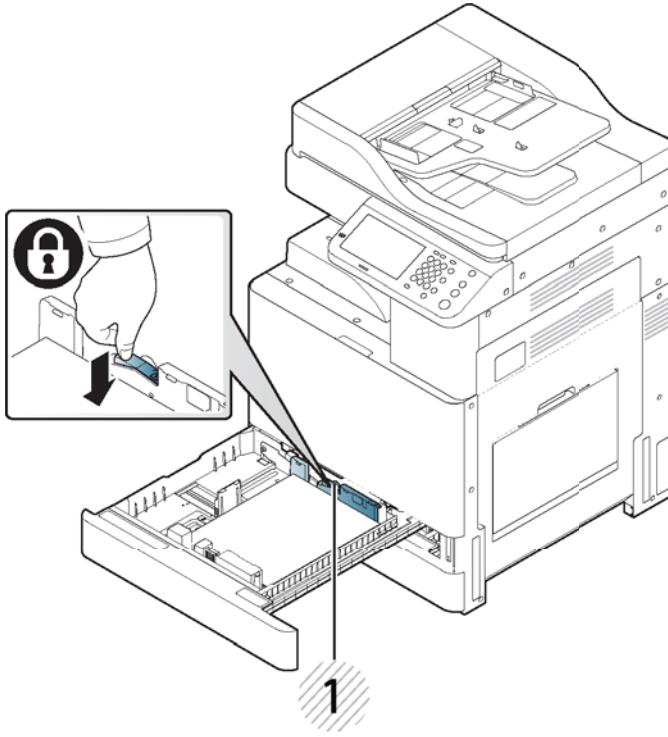


**NOT:** Kağıt kılavuzunu, yazdırma ortamının deforme olmasına neden olacak kadar ileri itmeyin.

Kağıt genişliği kılavuzunu ayarlamazsanız kağıt sıkışmaları meydana gelebilir.



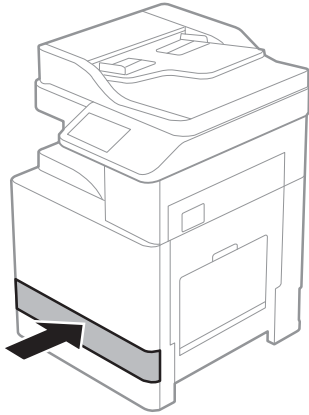
7. Kilitleme düğmesini kullanarak kağıt uzunluğu kılavuzunu sabitleyin. Farklı boyutta bir kağıt yüklemek için kilitleme düğmesini serbest bırakın.



1

Kilitleme düğmesi

8. Tepsiyi yazıcının içine kapatın.



Belge yazdırırken tepsi için kağıt türünü ve boyutunu ayarlayın.

Kağıt türünü ve boyutunu kontrol panelinde ayarlama hakkında bilgiler.

- Kağıt besleme sorunları yaşarsanız, kağıdın yazdırma ortamı özelliklerini karşılayıp karşılamadığını kontrol edin (yazdırma ortamı özellikleri bölümüne bakın). Ardından, Tepsi 1'e bir seferde bir sayfa yerleştirmeyi deneyin (MP).
- Standart tepsi ve isteğe bağlı çift kaset besleyici farklı boyutlardaki kağıtları otomatik olarak algılar.

Tepsideki kağıdın boyutunun ve türünün algılanıp algılanmadığını kontrol edin. Kağıt boyutunu ve türünü ayarlamak istiyorsanız veya yazıcı bunları algılayamaz durumdaysa, boyutu ve türü onay penceresinde doğrudan doğruya ayarlayabilirsiniz.

# Tepsi 1'e kağıt yerleştirin (MP)

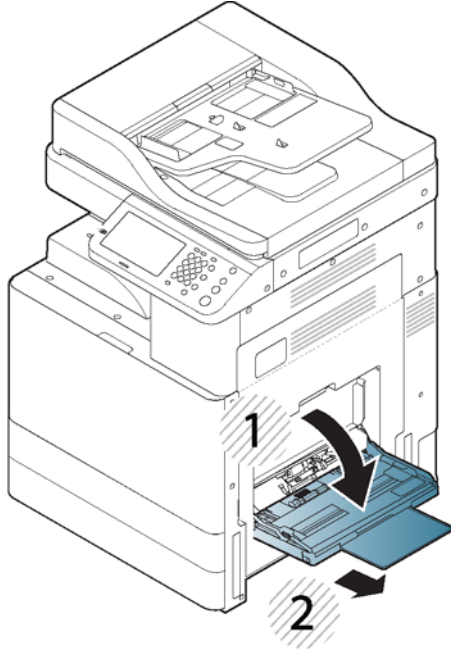
[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

## Tepsi 1'i kullanmak için ipuçları (MP)

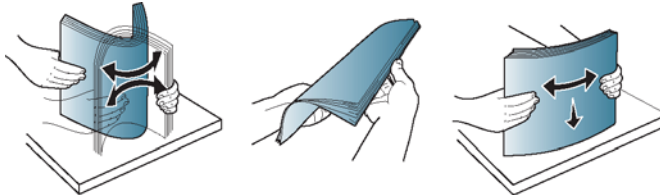
- Tepsi 1'e bir seferde yalnızca bir türde, boyutta ve ağırlıkta yazdırma ortamı yerleştirin (MP).
- Kağıt sıkışmalarını önlemek için, Tepsi 1'de kağıt mevcutken yazdırma işlemi sırasında kağıt eklemeyin (MP). Bu durum, diğer yazdırma ortamı türleri için de geçerlidir.
- Yazdırma ortamı aşağı doğru bakmalı ve önce üst kenarı Tepsi 1'e (MP) girecek şekilde tepsinin ortasına yerleştirilmelidir.
- Kağıt sıkışmalarını ve baskı kalitesi sorunlarını önlemek için her zaman yalnızca belirtilen baskı malzemelerini yerleştirin.
- Tepsi 1'e (MP) yerleştirmeden önce kartpostalların, zarfların ve etiketlerin kenarlarındaki kıvrımları düzeltin.

## Tepsi 1'e kağıt yerleştirin (MP)

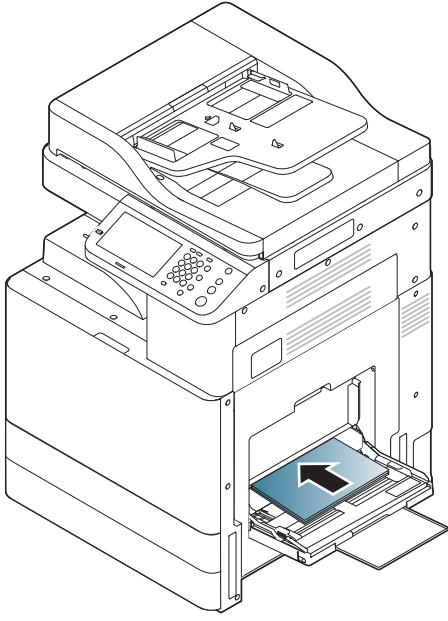
1. Tepsi 1'i (MP) açın ve gerekirse uzatmayı çıkarın.



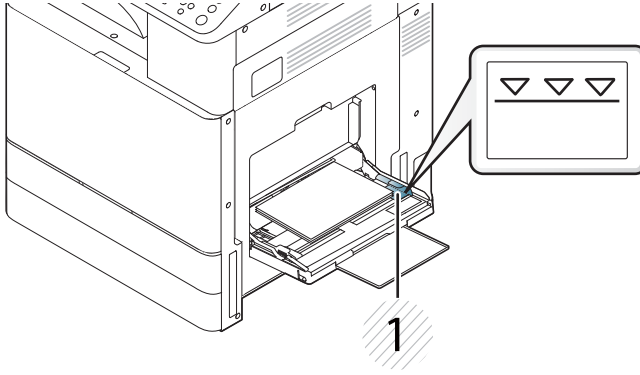
2. Orijinal belgeleri yerleştirmeden önce sayfaları ayırmak için kağıt yığınının kenarını esnetin veya yayın.



3. Kağıdı yazdırılacak tarafı aşağı bakacak şekilde yerleştirin.



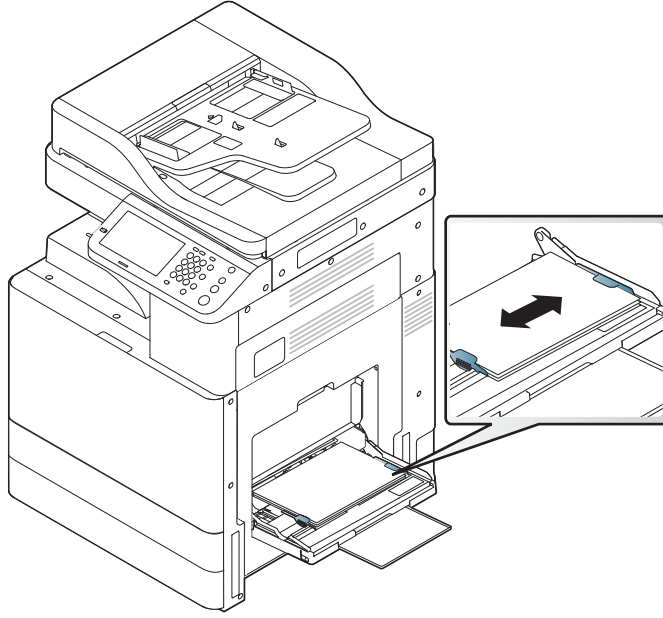
**NOT:** Tepsiyi kapasitesinin üzerinde doldurmayın, kağıt sıkışmasına neden olabilir. Kağıtların tepsinin içindeki maksimum kağıt kapasitesi işaretini aşmadığından emin olun.



1

Kağıt kapasitesi göstergesi

4. Tepsi 1'in (MP) kağıt genişliği kılavuzlarını sıkıştırın ve kağıt genişliğine uygun olarak ayarlayın. Kılavuzları fazla zorlamayın. Aksi takdirde kağıt bükülerek kağıtların sıkışmasına veya eğilmesine neden olur.



5. Belge yazdırırken Tepsi 1 (MP) için kağıt türünü ve boyutunu ayarlayın.

## İç son işlemci takıldıktan sonra motor üretici yazılımı yükseltmesi

**⚠ DİKKAT:** Aksesuarlar takıldıktan sonra, yazıcı yazılımının aksesuarla uyumlu olduğunu kontrol etmek için üretici yazılımının güncellenmesi gerekir.

1. Üretici yazılımını yükseltin.
2. Yeni son işlem aksesuarının algılandığını ve kullanılabilir olduğunu doğrulayın.

## Yazdırma ve fotokopi sınamaları

1. Bir yapılandırma sayfası yazdırın.
2. En az bir tek taraflı ve bir çift taraflı kopyalama yapın.
3. Etkinse en az bir USB'ye tarama yapın. (Tüm modeller için geçerlidir.)
4. Varsa zımba yığılayıcı ve/veya kitapçık oluşturucunun düzgün çalıştığını kontrol etmek için yazdırma çıktısı alın.

---

## 7 Kurulum işlemlerini tamamlayın

- [Çift kaset besleyiciyi \(DCF\), kabini veya tepsi ısıtıcısını takma](#)
- [İkinci çıkış için kurulum kontrol listesi](#)
- [İç son işlemci ve bileşenleri takma](#)
- [İş ayırıcı için kurulum kontrol listesi](#)
- [Sabitleme takozlarını takın](#)

# Çift kaset besleyiciyi (DCF), kabini veya tepsi ısıtıcısını takma

## Çift kaset besleyici (DCF) veya kabin kurulum kontrol listesi

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir cihazın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için videoları gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listesini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor düzeneği ağırdır ve kaldırmak için dört kişi gerekir.

**📝 NOT:** DCF'nin motorun üzerine yerleştirilmesi için hazır olduğundan emin olun.

### Tablo 7-1 Kontrol listesinin teslimi ve kurulumu

- DCF'yi (çift kaset besleyici) veya kabini ambalajından çıkarın.
- DCF'deki / kabindeki ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- Tepsi numaraları etiketlerini daha sonraki yükleme işlemi için kenara koyun.
- Tepsilerin arkasında bulunan köpük nakliye kilitlerini çıkardığınızdan emin olun.
- MFP'yi ambalajından çıkarın.
- Ambalaj köpüğünü ve bandını çıkarın.
- DİKKAT:** Cihazın ağırlığı 59,0 kg'dır (130,07 lb).
- Cihazı kaldırmak için dört kişiden yardım alın ve DCF'nin / kabinin üzerine dikkatli bir şekilde yerleştirin.
- Tepsilerden kalan bandı ve ambalaj köpüğünü çıkarın.
- Görüntüleme birimini içeren paketi çıkarın ve kenara koyun.
- Tarayıcı kilidi vidasını ve etiketini çıkarın ve vida kapağını takın.
- Sağ kapağı açın ve sizi aktarım alanına yönlendiren nakliye etiketini çıkarın.
- Aktarım biriminin önünde bulunan bağlama bandını çıkarın.
- Köpük bloğu aktarım birimden çıkarın.
- Aktarım biriminin arkasına bulunan bağlama bandını çıkarın.
- Sağ kapağı kapatın ve MP tepsisini (Tepsi 1) açın.
- MP tepsisindeki (Tepsi 1) köpük nakliye kilidini çıkarın.
- Toner kartuşunu ambalajından çıkarın ve iki mührü bulun.
- Alttaki mührü çıkarmak için AŞAĞI çekin. DIŞARI çekin ve arkadaki mührü çıkarın.
- Toneri dağıtmak için toner kartuşunu sallayın.
- Ön kapağı açın ve toner kartuşunu takın.
- NOT:** Toner kartuşu CRUM yongasının CRUM konektörü ile hizalanması gerekir. Bu işlem, CRUM ve konektörü hizalamak için toner kartuşunun hafifçe dışarı çekilmesini gerektirebilir.
- TCU'yu (toner toplama birimi) çıkarmak için her bir yandaki mandallarından İÇERİ itin.
- Sağ kapağı açın.

**NOT:** Görüntüleme birimi açıklığındaki kilidi geri çekmek için bu adım gereklidir.



**Tablo 7-1 Kontrol listesinin teslimi ve kurulumu (devam)**

- Görüntüleme birimini ambalajından çıkarın.
- Beyaz koruyucu kapağı çıkarın.
- DİKKAT:** Tambur biriminin yeşil yüzeyine dokunmayın.
- Turuncu yükleme silindiri nakliye kilidini çıkarmak için DIŞARI çekin.
- Fişi ve bandı görüntüleme birimi havalandırma alanından çıkarın.
- Görüntüleme biriminin önündeki mührü çıkarmak için düz bir şekilde DIŞARI çekin.
- Görüntüleme birimini alttan bir elinizle tutun ve diğer elinizle görüntüleme biriminin önündeki gri kolu tutun.
- Görüntüleme biriminin altını, açıklığın alt kısmıyla hizalayın ve görüntüleme birimini cihazın içerisine kaydırın.
- İlk vidayı görüntüleme biriminin üstüne takarken İÇERİ itin.
- İkinci vidayı görüntüleme biriminin üstüne takın.
- Görüntüleme birimi kablosunu MFP'nin önüne takın.
- Kabloyu MFP'nin önündeki kanalın içerisine yönlendirin.
- Sağ kapağı kapatın.
- TCU'yu takın.
- Ön kapaktaki logonun koruyucu filmini çıkarın.
- Tepsi numarası etiketlerini uygulayın.
- DCF/kabin altındaki denge ayağını indirin.
- Dengeleyici blokları takın.
- hp.com adresinden üretici yazılımını en son sürüme yükseltin.
- NOT:** Üretici yazılımı yükseltmesi yaparken tüm aksesuarlar takılı olmalıdır.
- NOT:** Sonradan eklenen aksesuarlar otomatik olarak YÜKSELTİLMEYECEKTİR.

## DCF tepsi ısıtıcıları için kurulum kontrol listesi

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

Lütfen her bir cihazın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için videoları gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listesini kullanın.

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak için dört kişi gerekir.

**Tablo 7-2 Tepsi ısıtıcısının HP LaserJet MFP M72625, M72630'a yerinde son kurulumu**

- Gücü kapatın ve MFP'nin fişini çekin.
- DİKKAT:** Güç kablosu takılıyken ve tepsi ısıtıcısı anahtarı AÇIKKEN tepsi ısıtıcılarına DAİMA güç verildiği için cihazın fişini çıkarmak ZORUNLUDUR.
- Tepsi ısıtıcısını ambalajından çıkarın.
- Her iki DCF tepsisini çıkarın.
- Tepsi ısıtıcısı üzerindeki kablo konektörünü not edin.

**Tablo 7-2 Tepsisi ısıtıcısının HP LaserJet MFP M72625, M72630'a yerinde son kurulumu (devam)**

- Tepsisi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları not edin.
- Tepsisi ısıtıcısının arkasındaki tırnakları DCF'nin arkasındaki yuvalara yerleştirin.
- Tepsisi ısıtıcısını sabitlemek için bir vida takın.
- Tepsisi ısıtıcısı kablosunu DCF'nin arka duvarının altındaki konektöre takın.
- Her iki tepsiyi DCF'ye yeniden takın.
- 2. ve 3. tepsiyi cihazdan çıkarın.
- Tepsisi açıklığının arka tarafındaki tepsi ısıtıcısı güç düğmesini bulun.
- Tepsisi ısıtıcılarını çalıştırmak için düğmeyi AÇIK konuma getirin.
- 2. ve 3. tepsiyi cihaza yeniden takın.
- MFP'yi elektrik prizine takın ve cihazı çalıştırın.

## İkinci çıkış için kurulum kontrol listesi

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir cihazın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için videoları gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listesini kullanın.

**📝 NOT:** Bir sonlandırma seçeneği takılacaksa 2. çıkışın ayrıca sipariş edilmesi gerekir.

### Tablo 7-3 İkinci çıkışın yerinde son kurulumu

- MFP'yi kapatın.
- Sağ kapağı açın.
- Kontrol panelinin altındaki ön üst kapağın sol tarafında yer alan iki vidayı çıkarın ve ardından sol taraftaki bir vidayı çıkarın.
- Ön üst kapağı arkadaki çerçeveye görünene kadar öne doğru döndürün.
- Dört vidayı sökün ve sağ üst taraftaki kapağı çıkarın.
- Aşağı bakan bölmenin önündeki iki vidayı çıkarın (bir vida için "küt" JIS#2 tornavida gerekir).
- Sol üst kapağı serbest bırakmak için küçük bir düz uçlu tornavida kullanın.
- Vidayı çıkarın ve 2. çıkış maket kapağını çıkarın.
- Soldan YUKARI çekin ve aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- 2. çıkış düzeneğini ambalajından çıkarın. 2. çıkış bölmesi dolu sensörü aktüatörünü ortaya çıkarmak için mavi bantı çıkarın.
- 2. çıkış düzeneğinin arka tarafındaki pimi kasanın arka duvarındaki deliğe hizalayın.
- 2. çıkış düzeneğini yerine, kasanın ön duvarındaki braketeye dayanacak şekilde döndürün.
- Ön ve arkaya birer vida takın.
- Üç kabloyu arkada bağlayın.
- Sağ üst kapağı yeniden takın.
- Ön üst kapağı yeniden yerine oturtun ve sağa bir vida takın.
- Ön üst kapağın sol tarafına iki vida takın.
- Sağ kapağı kapatın.

# İç son işlemci ve bileşenleri takma

## İç son işlemci için kurulum kontrol listesi

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak dört kişi gerekir.

Lütfen her bir cihazın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için videoları gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listesini kullanın.

**📝 NOT:** İç son işlemci takılmadan önce aşağıdaki adımlar gereklidir.

- Aşağı bakan bölmeyi çıkarın.
- Kağıt yerleştirme kılavuzlarını çıkarın.
- 1. çıkış bölmesi dolu aktüatörünü çıkarın.
- 2. çıkış birimini takın.

### Tablo 7-4 İç son işlemcinin HP LaserJet MFP M72625, M72630'a yerinde son kurulumu

İç son işlemciyi ambalajından çıkarın ve kaydırıcı raylarını bulun.

**NOT:** Plastik "U" biçimli braket, dalgalı tutucudur. İç son işlemci M72625, M72630 ürünlerine takılırken KULLANILMAZ.

Kaydırıcıları motor üzerinde bulunan belirleyici pimlere hizalayın.

**NOT:** Beyaz plastik uçlu kılavuz sola dönüktür.

Her bir kaydırıcıya üç vida takmak için kısa (küt) JIS#2 kullanın.

**NOT:** Bu vidalar kendinden kılavuzludur ve deliklere takılmaları için aşağı yönde kuvvet gerektirirler.

**DİKKAT:** İç rayların sivri kenarları bulunur.

**İPUCU:** İç son işlemcinin daha kolay takılması için iç rayları sağa doğru kaydırın.

İç son işlemciyi açıklığın arka duvarına yaslanacak şekilde konumlandırın.

Kolu tutun ve ardından birimi kaydırıcılara takmak için İÇERİ itin.

Ön kapağı açın ve mandalı serbest bırakın.

Son işlemciyi dışarı doğru ve yeniden içe doğru çekerek kaydırıcılara yerleşip yerleşmediğini doğrulayın.

Zimba nakliye kilidi etiketini çıkarın ve nakliye kilidi vidasını çıkarın.

MFP'nin sol tarafındaki konektör kapağını çıkarın.

İç son işlemci kablosunu MFP'ye takın.

Çıkış tepsisini bulun.

**NOT:** Tepsinin altındaki dört pim, destek braketlerindeki deliklere hizalanmalıdır.

**NOT:** Pimleri braketlerin deliklerine takmak için aşağıya doğru iyice bastırın.

**NOT:** Tepsiyi takarken çıkış parmak düzeneğini kaldırın.

Tepsiyi destek braketlerinin üzerine takın ve pimleri deliklere oturtmak için aşağıya doğru iyice bastırın.

Kendinden kılavuzlu vidaları aşağıdan takarken tepsiyi yukarıdan tutun.

## İç son işlemci delik açıcı için kurulum kontrol listesi

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

**⚠ DİKKAT:** Motor aksamı ağırdır ve kaldırmak için dört kişi gerekir.

Lütfen her bir cihazın yüklenmesinin tam olarak anlaşılması için videoları gözden geçirin. Videolarda gösterilen adımların hatırlatıcısı olarak bu kontrol listesini kullanın.

**📝 NOT:** İç delik açıcı ayrıca satın alınmalı ve iç son işlemciye takılmalıdır. Bu, iç delik açıcıyı yeni bir iç son işlemciye takmak için bir kontrol listesidir.

### Tablo 7-5 İç son işlemci delik açıcı yerinde son kurulumu

- İç son işlemciyi ambalajından çıkarın ve tüm mavi ambalaj bandını çıkarın.
- İç son işlemcinin ön kapağını açın.
- Sıkışma erişim alanını, mandallarını serbest bırakarak açın (ayrıca maket delik açıcı olarak bilinir).
- Mandal kolunu çevreleyen mylar'ı çıkarıp atın.
- Mandalı açık konumda tutmak için mavi bir bant parçası kullanın.
- E-klipsi ve kolun arkasındaki plastik rondelayı bulup çıkarın.
- Mavi bandı çıkarın, maket delik açıcıyı ve ön kapağı kapatın.
- Son işlemciyi, ön tarafı aşağı yönde olacak şekilde bir masaya yerleştirin.
- Arka kapağın üzerindeki üç vidayı bulup sökün.
- Kablo girişi yakınındaki alt arka köşede yer alan kapak tırnağını serbest bırakmak için düz uçlu tornavida kullanın ve kapağı hafifçe kaldırın.
- Ardından, üç tırnağı serbest bırakmak için üst kenar boyunca çekin ve kapağı çıkarın.
- Maket delik açıcının arkasındaki menteşe pimini bulun.
- Menteşe piminin alt kısmında bulunan e-klipsi ve menteşe pimini çıkarın.
- Kabloyu sökün.
- Son işlemciyi kendi normal yönüne çevirin.
- Ön kapağı açın.
- Maket delik açıcıyı açın.
- Maket delik açıcıyı son işlemciden çıkarmak için öne doğru çekin.
- İç delik açıcıyı ambalajından çıkarın.
- İç delik açıcıyı iç son işlemcinin üzerine yerleştirin ve kabloları arka taraftan kasanın içerisinden geçirin.
- İç delik açıcıyı ve ön kapağı kapatın.
- İç son işlemciyi, ön tarafı aşağı yönde olacak şekilde bir masaya yerleştirin.
- Menteşe pimini takın. Kabloların pimin solunda yer aldığını doğrulayın.
- E-klipsi yeniden takın.
- İki kabloyu bağlayın.

**Tablo 7-5 İç son işlemci delik açıcı yerinde son kurulumu (devam)**

- Arka kapağı yeniden takın.
- İPUCU:** Kapağın üst kısmı boyunca yer alan üç tırnağı bulun ve çerçevedeki ilgili deliklere takın.
- Kapağı alt köşeye yeniden oturtun.
- Üç vidayı yeniden takın.
- Son işlemciyi kendi normal yönüne çevirin.
- İç son işlemcinin ön kapağını açın.
- Mandalları ve iç delik açıcıyı açın.
- Mandalı açık konumda tutmak için mavi bir bant parçası kullanın.
- Siyah rondelayı pim üzerine yerleştirin.
- E-klipsi pime tekrar takın.
- Desteği sıyırın ve yeni mylar'ı açıklık üzerine takın.
- Maket kapağı çıkarın ve delik açıcı atık bölgesini takın.
- Mavi bandı çıkarın ve iç son işlemciyi kapatın.

## İç son işlemci zimba kartuşunu takma

[Bu işlemin videosunu izlemek için buraya tıklayın.](#)

HP LaserJet İç son işlemci zimba kartuşu yedeği ürün numarası: Y1G13A.

### Dahili son işlemci zimba kartuşunu değiştirin

1. Zimba kartuşu taşıyıcı birimi erişim kapağını açın.
2. Zimba kartuşu taşıyıcı birimi kolunu aşağıya doğru döndürün ve ardından zimba kartuşu taşıyıcı birimini çıkarın.

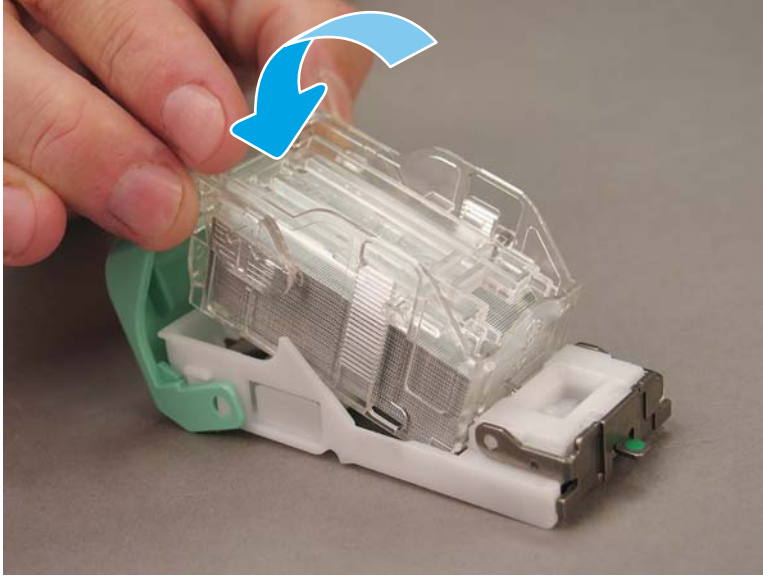


3. Zimba kartuşu taşıyıcı biriminin iki tırnağını kaldırın ve ardından yukarı kaldırarak zimba kartuşu taşıyıcı biriminden boş zimba kartuşunu çıkarın.

**ÖNEMLİ:** Boş zimba kartuşu taşıyıcısını atmayın. Yeni zimba kartuşu düzeneğiyle yeniden kullanılması gerekir.

**NOT:** Zimba kartuşunu yeniden takmak ve zimba kartuşunu iç son işlemciden çıkarmak için zimba kartuşunun boş olması gerekir.

4. Yeni zimba kartuşunu zimba kartuşu taşıyıcı birimine yerleştirin.



5. Zimba kartuşu taşıyıcı birimi düzeneğini iç son işlemciye takın.
6. Zimba kartuşu taşıyıcı birimi erişim kapağını kapatın.

## İş ayırıcı için kurulum kontrol listesi

Bu işlem için kurulum videosu bulunmamaktadır.

İş ayırıcının kurulumunu yapmak için bu kontrol listesini kullanın.



**NOT:** İş ayırıcı, isteğe bağlı HP LaserJet 2. çıkışın takılmasını gerektirir.

### Tablo 7-6 İş ayırıcının yerinde son kurulumu

- Tarayıcının altındaki arka duvarda bulunan destek deliğini kapatan bandı çıkarın.
- İş ayırıcıyı, tırnakları ikinci çıkıştaki deliklerin sağ tarafına hizalayarak takın.
- Sol taraftaki masayı, tarayıcının altındaki arka duvardaki deliğin içerisine kaydırın.



## Sabitleme takozlarını takın

Kurulum işlemleri tamamlandıktan ve yazıcı nihai konumuna yerleştirildikten sonra sabitleme takozlarını takın.

1. Sabitleme takozunu yazıcının tekerlekleriyle hizalayın.



2. Yerine oturana kadar takozu kaydırın.



3. Bu işlemi yazıcının dört tekerleği için de yapın.



# Dizin

## B

- boşluk alanı gereksinimleri 19
- bu yazıcı hakkında 1
  - amaç 2
  - müşteri bilgileri 4
  - sipariş bilgileri 3

## Ç

- çalışma sayfaları 7
  - ağ sürücüsü kurulumu 12
  - e-posta yapılandırması 13
  - gönderilecek yer yapılandırması 13
  - lojistik 10
  - teknik tesis kurulumu 8
  - yazıcı sürücüsü kurulumu 12
- çevresel özellikler 20

## D

- DCF/kabinli yazıcı yapılandırması 18

## G

- güç gereksinimleri 21

## İ

- İş Ayırıcı 58

## K

- kurulum işlemleri
  - 2. çıkış ve köprü 53
  - ayırma parçası 50
  - DCF 50
  - iç delik açıcı 55
  - iç son işlemciler 54
  - kabin standı 50
  - sabitleme takozları 59
  - son işlemciler 54
  - tamamlama 49
  - kutudan çıkarma 25

## Ö

- ön kurulum 23
  - başlangıçtaki sarf malzemelerinin takılması 28
  - görüntüleme tamburunu takın (mono modeller) 30
  - kağıt yerleştirme 38
  - kontrol listeleri 24
  - kutudan çıkarma 25
  - motorun hazırlanması 26
  - nakliye hazırlığı 33
  - son işlemciler 27
  - tarayıcı camını temizleme 37
  - yeniden paketleme 34

## S

- sabitleme takozları 59
- sistem yapılandırma boyutları 17
- son işlemciler
  - İş Ayırıcı 58
  - kurulum işlemleri 54
  - ön kurulum 27
  - zimbalar 56

## T

- teknik özellikler 15
  - ağırlık 16
  - boşluk alanı 19
  - boyut 16
  - çevre 20
  - güç gereksinimleri 21
  - yapılandırma boyutları 17
- temel yazıcı yapılandırması 17
- tepsi ısıtıcılarını takın 51
- toner takma (mono modeller) 28

## Ü

- üretici yazılımı yükseltmesi 48

## Y

- yapılandırma 5
- yapılandırma boyutları
  - DCF/kabinli yazıcı 18
  - temel yazıcı 17
- yapılandırma seçenekleri (tek renkli modeller) 6
- yeniden paketleme 34
  - uzun mesafeli nakliye 34
  - yerel taşıma 34
- yerinde son kurulum 35
  - fotokopi sınamaları 48
  - kontrol listesi 36
  - yazdırma sınamaları 48
- yerinde son kurulumu üretici yazılımı yükseltmesi 48

