



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

现场安装指南



www.hp.com/support/ljm72600mfp



LaserJet MFP M72625, M72630 Series Printer

现场安装指南

版权与许可

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

未经事先书面许可，严禁进行任何形式的复制、改编或翻译，除非版权法另有规定。

此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。

HP 产品及服务的保修仅以随该产品及服务提供的书面保修声明为准。本文所述任何内容不应被视为附加保修。对任何技术或编辑错误或者本文所述内容的遗漏，HP 不承担任何责任。

Edition 1, 4/2018

商标声明

Adobe®、Acrobat® 和 PostScript® 是 Adobe Systems Incorporated 的商标。

Microsoft®、Windows®、Windows® XP 和 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 在美国的注册商标。

ENERGY STAR 和 ENERGY STAR 标记是在美国注册的标记。

目录

1 关于本打印机	1
现场安装指南用途	2
订单信息	3
客户信息	4
2 配置	5
配置选项	6
3 工作表	7
技术站点设置	8
物流信息	10
网络/打印机驱动程序设置	12
电子邮件/发送到配置	13
4 规格	15
尺寸和重量规格	16
系统配置尺寸	17
基本打印机配置	17
带 DCF/机柜的打印机配置	18
操作间隙要求	19
环境技术规格	20
电源要求	21
5 分段实施	23
分段实施检查清单	24
基本组件	25
引擎准备	26
将引擎堆放在 DCF/机柜上	26
内部装订器	27
初始耗材安装	28

安装碳粉	28
安装成像装置	30
准备发货到客户位置	33
重新包装（从客户站点）	34
本地移动	34
长途移动	34
6 现场最终设置	35
现场最终设置检查清单	36
清洁扫描仪玻璃板	37
将纸张装入标准纸盘和可选的双纸盒进纸器	38
将纸张装入纸盘 1 (MP) 中	44
安装内部装订器后升级引擎固件	47
打印和复印测试	47
7 完成安装过程	49
安装双纸盒进纸器 (DCF)、机柜或纸盘加热器	50
双纸盒进纸器 (DCF) 或机柜的安装检查清单	50
DCF 纸盘加热器的安装检查清单	51
第二出纸装置的安装检查清单	53
安装内部装订器	54
内部装订器的安装检查清单	54
内部装订器打孔器的安装检查清单	55
安装内部装订器订书钉盒	56
作业分纸器的安装检查清单	58
安装固定楔	59
索引	61

1 关于本打印机

- [现场安装指南用途](#)
- [订单信息](#)
- [客户信息](#)

现场安装指南用途

使用本指南可在产品部署之前评估客户站点，以便配置和准备设备安装。确定所有必需信息并提前解决任何问题，以便确保站点已准备就绪可进行安装。本工作簿包含相关信息，可确保客户站点符合电源、环境、网络、空间、分段实施和设置要求。

在信息表单中具有必答问题和检查清单项目，客户或站点技术人员必须给予回答。为了避免不良客户体验，请先回答这些问题再部署打印机。如果客户拒绝提供信息，技术人员有责任告知客户可能会给交付和安装过程带来的潜在后果。务必验证客户站点是否可满足打印机和可维护性空间要求。

某些客户问题和检查清单项目指示为可选，但尽可能完整填写工作簿。

订单信息

表 1-1 产品和附件

类型	产品编号	维修部件号 (中断/修复)	产品/附件说明	数量
进纸	Y1G17A	SL-FIN701B	HP LaserJet 机柜 (工作组)	
	Y1F97A	SL-HPU701T	HP LaserJet 双纸盒进纸器 (DCF) (工作组)	
出纸	Y1G00A	SL-FIN502L	HP LaserJet 内部装订器	
	Y1G02A	SL-HPU501T	HP LaserJet 内部装订器孔 2/3 打孔	
	Y1G03A	SL-HPU501F	HP LaserJet 内部装订器孔 2/4 打孔	
	Y1G04A	SL-HPU501S	HP LaserJet 内部装订器瑞典打孔	
	Y1G13A	SL-STP000	HP LaserJet 内部装订器和小册子装订器订书钉	
	Y1G15A	Y1G15A-67901	HP LaserJet 作业分纸器 (工作组)	
附件	Y1G22A#B19	CLX - DHK12C	HP LaserJet 纸盘加热器附件 (工作组) (220V)	
	Y1G23A	SL-HPU501F	HP LaserJet 第二出纸装置	

客户信息

表 1-2 客户信息

信息类型	客户详细信息
安装地址（如果与客户地址不同）	
目标交付或安装日期和时间	
客户地址	
客户联系人姓名（可选）	
联系人电话和传真号码（可选）	
主要操作员或站点安装联系人姓名（可选）	
主要操作员或站点安装电话号码（可选）	
备用客户联系人信息（可选）	
IT 联系人姓名（可选）	
安装联系人姓名	
安装联系人电话号码	
HP 销售人员姓名（可选）	
HP 销售人员电话号码（可选）	
HP 解决方案架构师	
HP 硬件支持技术人员	
经销商名称（如果是间接客户）（可选）	
经销商地址（如果是间接客户）（可选）	
经销商电话号码（如果是间接客户）（可选）	

2 配置

- [配置选项](#)

配置选项



编号	组件	产品编号
1	LaserJet MFP M72625、M72630	<ul style="list-style-type: none"> ● M72625 (25 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – dn 型号: 2ZN49A ● M72630 (30 ppm) <ul style="list-style-type: none"> – dn 型号: 2ZN50A
2	HP LaserJet 机柜 (工作组)	Y1G17A
3	HP LaserJet 双纸盒进纸器 (DCF) (工作组)	Y1F97A
4	HP LaserJet 内部装订器 ¹	Y1G00A 可选购以下打孔套件: <ul style="list-style-type: none"> ● Y1G02A HP LaserJet 内部装订器 2/3 打孔 ● Y1G03A HP LaserJet 内部装订器 2/4 打孔 ● Y1G04A HP LaserJet 内部装订器瑞典式打孔 ● Y1G13A – HP LaserJet 内部装订器和小册子装订器补充装订书钉盒
5	HP LaserJet 作业分纸器 (工作组)	Y1G15A
	HP LaserJet 第二出纸装置	Y1G23A 注: 未显示在配置中。
	HP LaserJet 纸盘加热器 (工作组)	Y1G22A 注: 未显示在配置中。 还可选购以下选件: <ul style="list-style-type: none"> ● Y1G22A #B19 - HP LaserJet 纸盘加热器附件工作组 (220V)

¹ HP LaserJet 内部装订器需要 HP LaserJet 第二出纸装置。

3 工作表

- [技术站点设置](#)
- [物流信息](#)
- [网络/打印机驱动程序设置](#)
- [电子邮件/发送到配置](#)

技术站点设置

表 3-1 技术站点设置工作表

	是/否	注
MFP 实际安装是否将基于安装位置的工作尺寸规格？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>请参阅第 15 页的规格。</p> <p>HP 建议安装站点还满足可维护性空间要求，在所有四个侧面均腾出 18 英寸（457.2 毫米）的维护空间。设备可在维护访问期间重新定位，以便满足维护空间要求。</p>
地板水平吗？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>请参阅第 15 页的规格 - 重量规格。</p>
地板稳定吗？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>请参阅第 15 页的规格 - 重量规格。</p>
是否有地毯或地板材料需要保护或加固？ 如果有，需要遮盖的地板材料长度是多少？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>厚地毯会导致 MFP 和装订器不对齐。</p>
附近的专用电路是否提供所需电源？ 美国、欧洲、中东和非洲和亚太地区需要一个专用于打印机的电源插座。 或者说，附近的电源插座能否提供特定配置？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>插座需要在 MFP 规划位置的 6 英尺范围内。如果需要运行新专用电路，请与客户合作在安装前完成。</p> <p>请参阅第 15 页的规格了解详细信息，并且检查订单以确认任何特定的电源要求。</p> <p>注： HP 建议采用专用电路安装打印机，以防干扰其他设备。</p>
房间是否满足环境规格？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>请参阅第 15 页的规格。</p>
附近是否有网络连接？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>确保是以太网。</p>
MFP 是否会面临阳光直射？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
冷却是否足够？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>请参阅第 15 页的规格。</p>
通风是否恰当？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
客户 IT 是否已批准安装？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	

表 3-1 技术站点设置工作表（续）

	是/否	注
客户 IT 是否将先测试产品再提供给大家使用？（可选） 如果是，客户是否同意指定安装位置在测试期间也可接受？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
安装技术人员在客户位置是否需要安全间隙？ 如果是，获得间隙的过程是什么？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
谁将安排获得间隙？（可选）		

物流信息

表 3-2 物流工作表

	是/否	备注/数据
客户的“正常”接收时间是什么时候？		
客户首选交付时间是什么？ (可选)		
是否首选要额外收费的“下班时间”？(可选)	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
是否需要保险证书？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
是否有任何工会约束或要求？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
是否有卡车高度接收装卸台？高度限制？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
从地面到装卸台平台的高度是多少？		
接收装卸台是否有装卸台跳板？(可选)	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
接收装卸台是否有装卸台板？(可选)	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
是否需要升降门卡车？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
如果没有装卸台可用且需要地面交付，区域是否需要特殊遮盖？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
交付区域是否有挂车拖车可用？ 如果没有，最大尺寸卡车可达性如何？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
接收装卸台上是否有空间供拆开系统包装？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	

表 3-2 物流工作表（续）

	是/否	备注/数据
<p>装置交付是否与接收位于同一楼层？如果不是，是否使用电梯？请在下面说明。</p> <p>如果不使用电气，将如何交付装置？</p> <p>从接收区域到规划的复印机位置的距离是多少（米）？（可选）</p>	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>请注意，当前不批准爬楼梯来移动 MFP 打印机。如果需要，采用其板条箱抬起或升降 MFP 打印机并保持直立位置。</p>
<p>交付路径上的门口和走廊的尺寸是否满足最低系统尺寸要求？</p>	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>主 MFP 装置的框要求门口开口为 765 毫米。</p> <p>请参阅第 16 页的尺寸和重量规格了解有关框尺寸的完整信息。</p>
<p>到规划的交付位置的路径是否无障碍？</p>	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
<p>复印机房是否与地面水平？</p> <p>如果不是，是否有坡道？</p>	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
<p>是否有足够人来抬起引擎组件？（必填）</p>	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<p>引擎组件很重，需要四个人抬起到支架或 DCF 上。</p>
<p>客户站点是否有可能丢弃包装材料？（可选）</p>	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	

网络/打印机驱动程序设置

(如果由 HP 技术人员完成)

表 3-3 网络/打印机驱动程序工作表

	是/否	备注/数据
在使用的是哪种网络拓扑?		
将在服务器上使用哪个操作系统?		
将在客户端上使用哪个操作系统?		
是否在使用 DHCP/BOOTP?	<input type="checkbox"/> 是	
如果否, 哪个 TCP/IP 地址将用于 MFP?	<input type="checkbox"/> 否	
在部署时使用哪个 TCP/IP 版本?	<input type="checkbox"/> 是	
如果否, 哪个子网掩码地址将用于 MFP?	<input type="checkbox"/> 否	
如果否, 哪个默认网关地址将用于 MFP?		
如果否, 是否需要配置主机名称 (+name)? (可选)		

电子邮件/发送到配置

 **注：** 可选：仅当硬件技术人员负责配置电子邮件/发送到功能时才完成。

表 3-4 电子邮件/发送到配置工作表

	是/否	备注/数据
是否使用 Active Directory、Novell、NTLM 等？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
是否在使用 DNS？（可选）	<input type="checkbox"/> 是	
如果是，域名是什么？（可选）	<input type="checkbox"/> 否	
在使用哪种 SMTP 服务器？（MS Exchange、Lotus Notes 等）（可选）		
或者，如果正在使用 ISP 邮件服务器，服务器的 IP 或主机名称是什么？（可选）		
SMTP 服务器安装在哪个操作系统上？（可选）		
LDAP 是否安装在与 SMTP 服务器相同的服务器上？（可选）	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
如果否，LDAP 服务器的操作系统是什么？（可选）		
SMTP 服务器的 TCP/IP 地址或主机名称是什么？		
LDAP 服务器的 TCP/IP 地址是什么？		
LDAP 将使用哪个端口号？		
LDAP 服务器的搜索根是什么？		
是否支持/需要发送到文件夹？	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
如果是，共享文件夹位于哪个操作系统？		
需要支持哪种传真？		
模拟、LAN、Internet？		

表 3-4 电子邮件/发送到配置工作表 (续)

	是/否	备注/数据
如果需要 LAN 传真, 是否提供 LAN 传真服务器?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	
如果需要 Internet 传真, 是否订阅了 Internet 传真服务?	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	

4 规格

- [尺寸和重量规格](#)
- [系统配置尺寸](#)
- [操作间隙要求](#)
- [环境技术规格](#)
- [电源要求](#)

尺寸和重量规格

表 4-1 单台装置重量和尺寸信息¹

说明	包装箱尺寸/总重 (含箱)				净重
	宽度	厚度	高度	重量 (含箱)	
HP LaserJet MFP M72625dn、M72630dn	dn 型号: 566 毫米 (22.3 英寸)	dn 型号: 620 毫米 (24.41 英寸)	dn 型号: 820 毫米 (32.3 英寸)	dn 型号: 83.3 千克 (184 磅)	dn 型号: 59.0 千克 (130.1 磅)
HP LaserJet 工作组双纸盒进纸器	566 毫米 (22.3 英寸)	610 毫米 (24 英寸)	265 毫米 (10.4 英寸)	24.6 千克 (54.2 磅)	21 千克 (46.3 磅)
HP LaserJet 工作组机柜	566 毫米 (22.3 英寸)	610 毫米 (24 英寸)	265 毫米 (10.4 英寸)	13.88 千克 (30.6 磅)	13.4 千克 (29.5 磅)
HP LaserJet 工作组作业分纸器	464 毫米 (18.3 英寸)	394.7 毫米 (15.5 英寸)	124.5 毫米 (4.9 英寸)	1.4 千克 (3.1 磅)	3 千克 (1.4 磅)
HP LaserJet 内部装订器	458 毫米 (18 英寸)	491 毫米 (19.3 英寸)	173 毫米 (6.8 英寸)	72.6 千克 (33 磅)	18.2 千克 (40.1 磅)

¹ 重量和尺寸信息是近似值，仅供参考。

系统配置尺寸

基本打印机配置

基本配置包括以下组件：

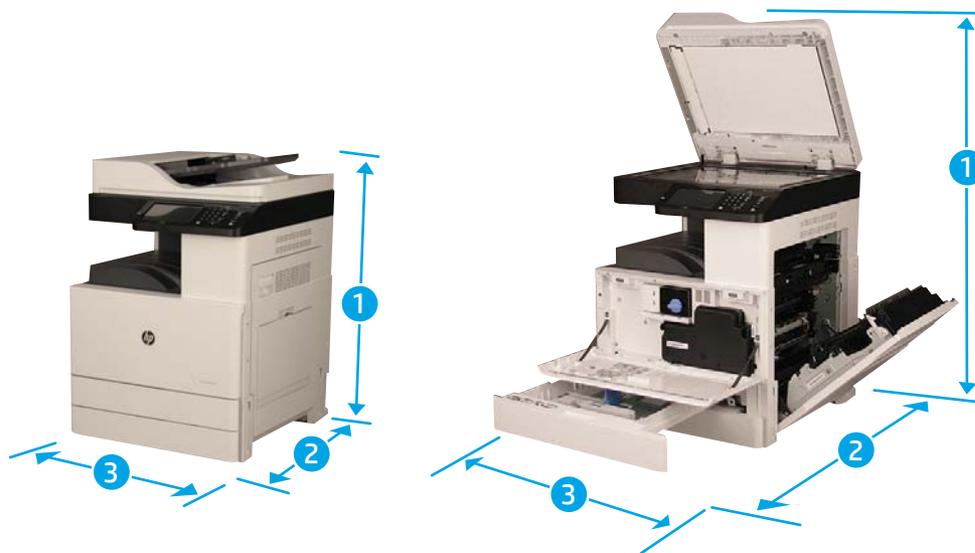


表 4-2 基本打印机配置尺寸

	正常工作尺寸	最大工作尺寸
1. 高度	dn 型号：820 毫米（32.3 英寸）	dn 型号：1220 毫米（48.03 英寸）
2. 厚度	dn 型号：620 毫米（24.41 英寸）	dn 型号：1115 毫米（43.8 英寸）
3. 宽度	dn 型号：566 毫米（22.28 英寸）	dn 型号：1010 毫米（39.7 英寸）
重量	dn 型号：59.0 千克（130.1 磅）	dn 型号：59.0 千克（130.1 磅）

尺寸和重量信息为近似值，仅供参考。

带 DCF/机柜的打印机配置

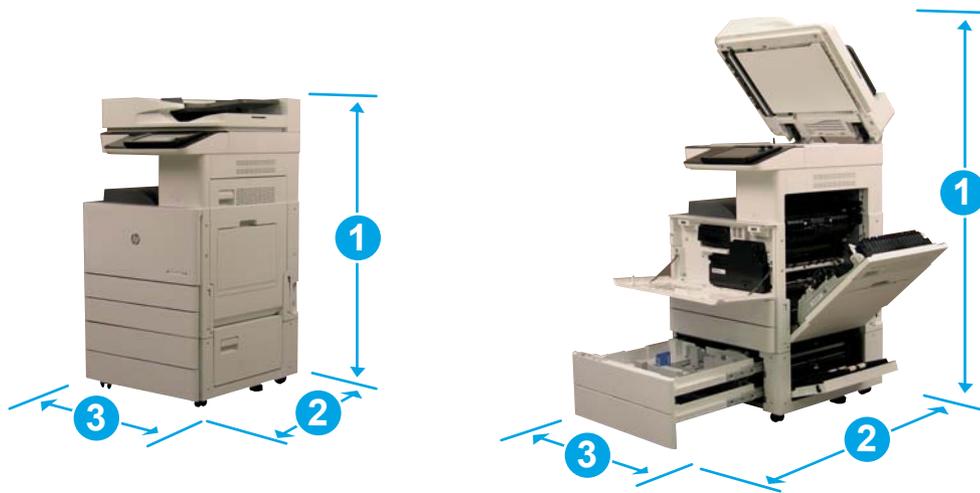


表 4-3 带 DCF/机柜的打印机配置尺寸

	正常工作尺寸	最大工作尺寸
1. 高度	dn 型号: 1085 毫米 (42.72 英寸)	dn 型号: 1485 毫米 (58.46 英寸)
2. 厚度	dn 型号: 620 毫米 (24.41 英寸)	dn 型号: 1115 毫米 (43.8 英寸)
3. 宽度	dn 型号: 566 毫米 (22.28 英寸)	dn 型号: 1010 毫米 (39.7 英寸)
重量	dn 型号: 89.13 千克 (196.5 磅)	

尺寸和重量信息为近似值，仅供参考。

操作间隙要求

确保将打印机安装在设备周围具有足够空间的区域，以便实现正确的维护检修和通风。完全打开时，ADF 或流量 ADF 在顶部上方需要 20 英寸（508 毫米）。复印机背面和墙壁需要适当通风。

必须在机器周围提供以下空间，以便确保机器性能和正常运行。如果安装任何选件，请提供额外安装空间。

 **注：** HP 建议在打印机侧面和前面增加 18 英寸（457.2 毫米），以便确保具有足够空间来打开盖和挡盖。

- **后间隙空间：** 18 英寸（457.2 毫米）
- **左间隙空间：** 18 英寸（457.2 毫米）
- **右间隙空间：** 18 英寸（457.2 毫米）

环境技术规格

表 4-4 操作环境规格

环境	建议值	允许
温度	10°C 至 30°C (50°F 至 86°F)	10°C 至 30°C (50°F 至 86°F)
相对湿度	20% 到 80% 相对湿度 (RH)	20% 到 80% 相对湿度 (RH)
海拔高度	不适用	0 到 3,048 米 (0 到 10,000 英尺)

 **注:** 打印机的工作环境必须保持稳定。

电源要求

表 4-5 电源要求

项目	规格
输入电压 (AP)	AC 220 – 240 伏 (+/- 6%)
额定频率	50/60 Hz (+/- 2 Hz)

表 4-6 功耗

项目	规格
就绪	低于 250 Wh
正常工作	低于 800 Wh
最大值/峰值	低于 1200 Wh
睡眠	低于 1.5 Wh
关机	低于 0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none">• M72625: 低于 1.478 Wh• M72630: 低于 1.798 Wh
默认睡眠延迟时间	2 分钟
最长睡眠延迟时间	<ul style="list-style-type: none">• 60 分钟

5 分段实施

- [分段实施检查清单](#)
- [基本组件](#)
- [初始耗材安装](#)
- [准备发货到客户位置](#)
- [重新包装（从客户站点）](#)

分段实施检查清单

 **注：**分段实施者**必须接受相应培训**以及下载并利用所有安装指南，以便正确执行以下步骤。分段实施通常在异地位置执行。

 **注：**组装者**必须**经过培训且获得资格/通过认证，才能执行此活动。

表 5-1 分段实施（最短 30 分钟 + 选项）

- 开箱并清点杂物物品（10 分钟）。
- 拆开双纸盒进纸器或机柜的包装箱（5 分钟）。
- 拆开引擎的包装箱（5 分钟）。
- 如果需要，将引擎放在下层附件上 – **四人抬起**（2 分钟）。
- 安装固定楔（2 分钟）。
- 取下装运胶带和扫描仪锁（5 分钟）。
- 拆开包装并安装成像装置和碳粉盒（2 分钟）。

表 5-2 组件和测试（最短 55 分钟 + 选项）

- 连接纸张处理或其他附件（基于配置）。
- 将纸盘纸张导板调整为适合帐户的尺寸。
- 装入纸盘并锁定后导板（5 分钟）。
- 连接电源和 LAN 电缆并打开主开关（1 分钟）。
- 打开电源并等待初始屏幕（2 分钟）。
- 选择一种语言并设置日期/时间（1 分钟）。
- 更新为最新固件（最长 20 分钟）。
注意：在升级固件前，需连接所有附件。安装任何附件后，必须更新固件，以确保打印机固件与附件兼容。
- 打印配置和演示页面（2 分钟）。
- 执行基本功能测试（10 分钟）– 测试打印、复印和每个附件。
- 拆卸附件和准备打印机运输（3 分钟）。

基本组件

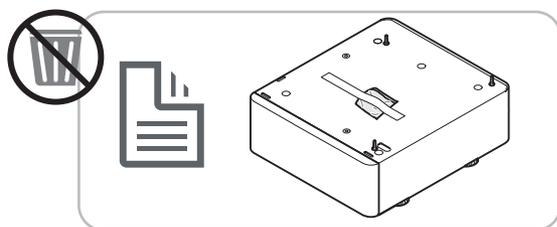
打印机引擎

1. 打开包装箱，然后卸下引擎顶部打包的包装材料或附件。
2. 从引擎中提起包装箱，然后向下拉引擎周围的塑料袋。

双纸盒进纸器 (DCF) 或机柜

1. 打开包装箱，然后卸下 DCF/机柜顶部的所有附件、手册与包装材料。
2. 将装运箱侧放，然后小心卸下 DCF/机柜。
3. 从装运带卸下 DCF/机柜，然后从 DCF 和纸盘外部卸下所有胶带和包装材料。

 **切记：** 内有三个定位销。保留这些用于安装引擎。

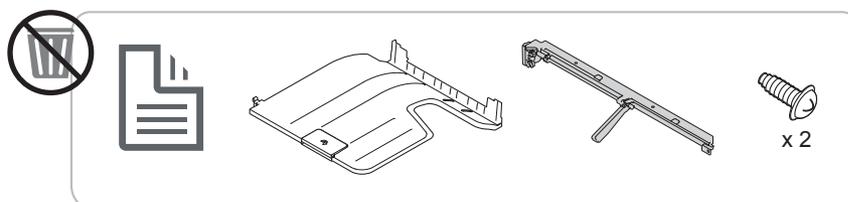


作业分纸器

- ▲ 拆开作业分隔器包装。

[单击此处查看此过程的视频。](#)

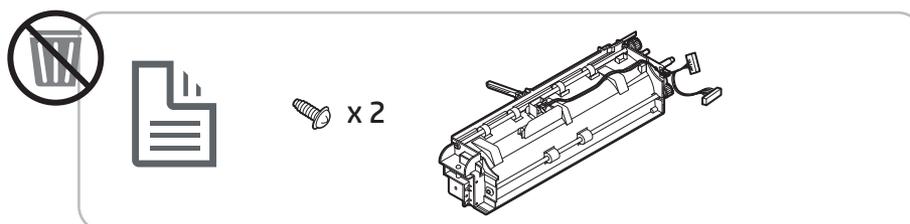
 **注：** 某些部件可能藏在包装泡沫中。



第二出纸装置

- ▲ 拆开第二个出口包装。

[单击此处查看此过程的视频。](#)

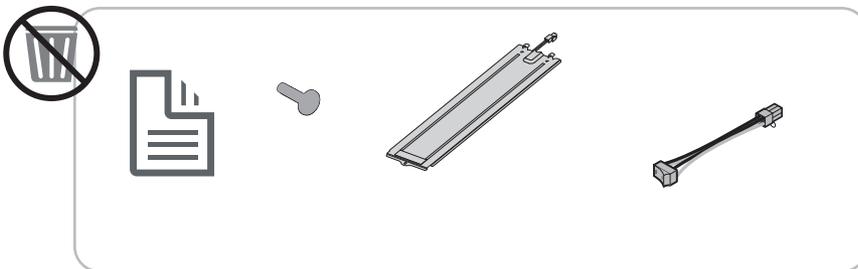


纸盘加热器

- ▲ 检查确认加热器中的物品，然后让维护技术人员或安装人员将其装箱。

[单击此处查看此过程的视频。](#)

 **注：**视频中使用的打印机看起来可能与您的打印机有所不同，但加热器的安装步骤相同。



内部装订器

- ▲ [单击此处查看此过程的视频。](#)

内部装订器上的打孔器

- ▲ [单击此处查看此过程的视频。](#)

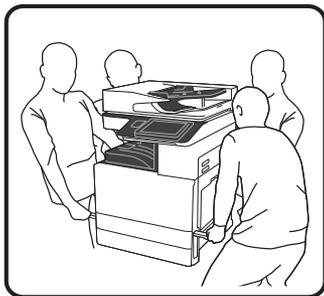
引擎准备

 **注意：**引擎组件很重，需要四个人抬起。

1. 卸下包装，如泡沫和塑料。
2. 保留引擎上的胶带不动。

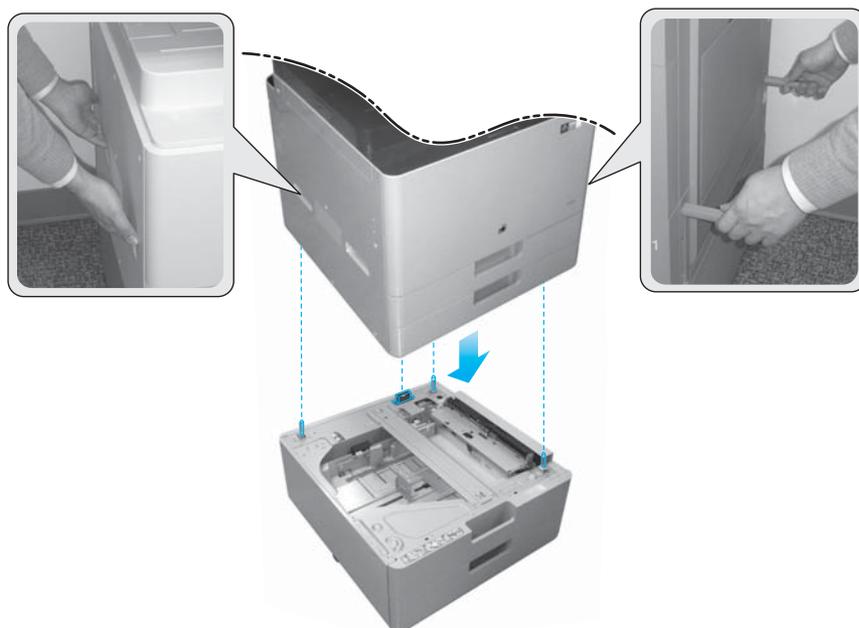
将引擎堆放在 DCF/机柜上

 **注意：**引擎组件很重，需要四个人抬起。



1. 将引擎放在机柜上之前，在机柜上安装定位销。
2. 打开打印机右侧的两个提升杆。

3. 小心提起引擎组件的每个角，将引擎与 DCF 上的定位器销和连接器，然后小心地将引擎放到 DCF 上。



4. 卸下扫描仪锁螺钉。

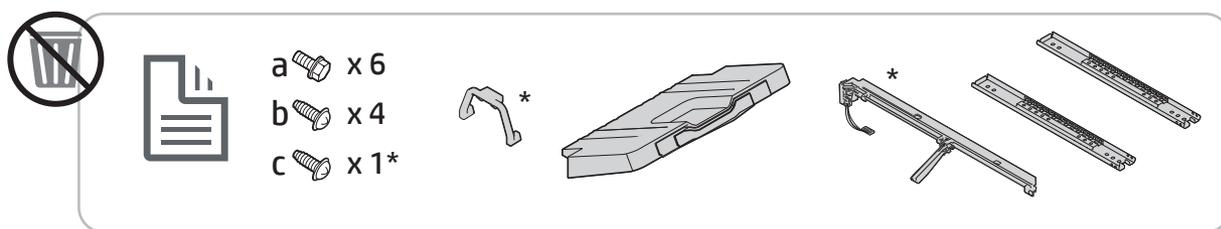
注意：在打开打印机电源之前，必须先卸下扫描仪锁螺钉。

内部装订器

[单击此处查看此过程的视频。](#)

- ▲ 拆开内部装订器包装。

注意：某些部件可能藏在包装泡沫中。



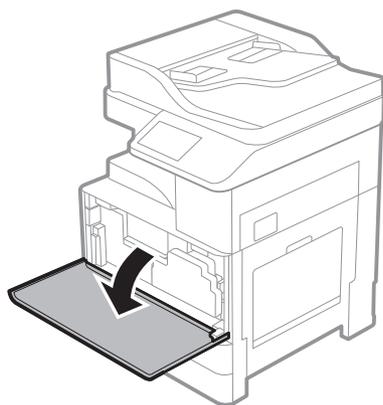
注意：在工作组产品上安装内部装订器时，不使用标有 (*) 的部件。

初始耗材安装

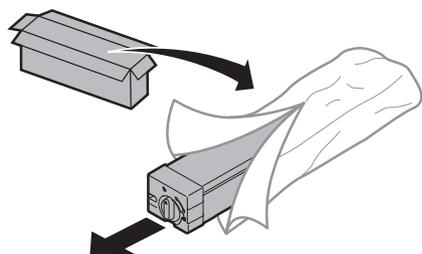
安装碳粉

[单击此处查看此过程的视频。](#)

 **注：** 遵循打印机内部的说明。

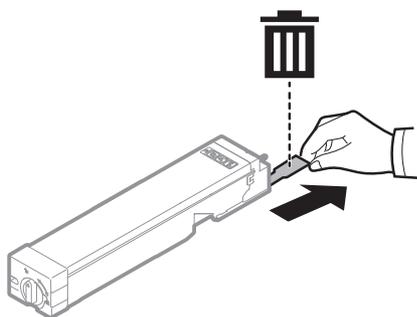


1.

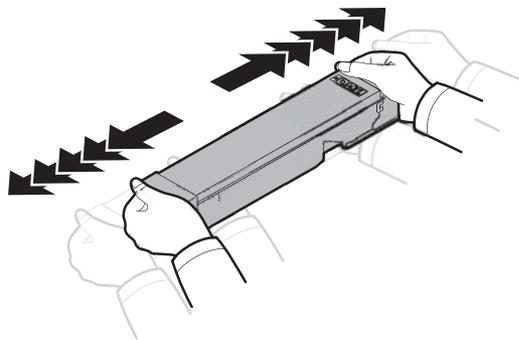


2.

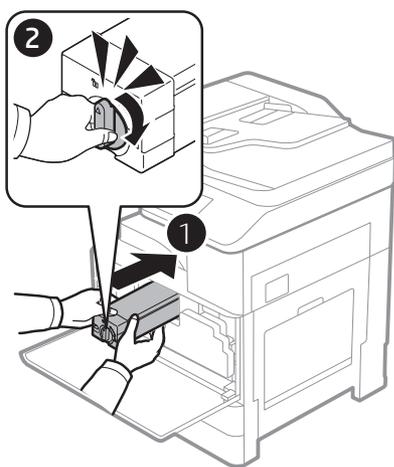
3. 沿箭头所示方向拉，取出碳粉密封条。



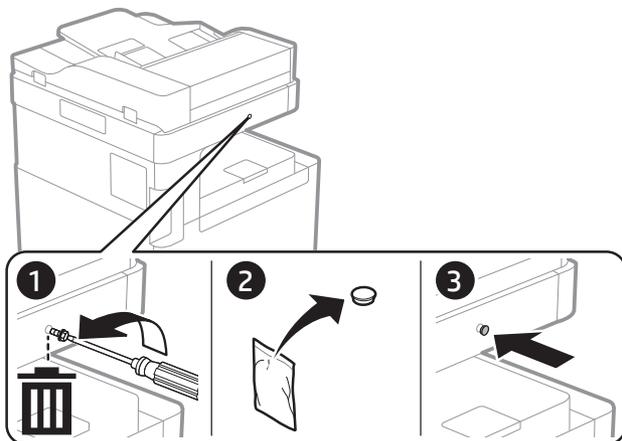
4. 左右用力摇晃碳粉盒，以使碳粉均匀分布在碳粉盒容器中（大约 10 次）。



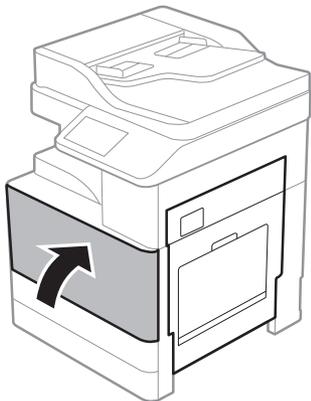
5. 安装碳粉盒，方法是将其滑入打印机中的插槽（图注 1），然后沿箭头指示方向旋转旋钮，直至听到咔嗒一声（图注 2）。



6. 通过卸下一颗螺丝（图注 1）取下扫描仪锁，取出装运袋（图注 2）内的塑料盖，然后插入塑料盖以盖住螺丝孔（图注 3）。



7. 合上前挡盖。



安装成像装置

[单击此处查看此过程的视频。](#)

 **注：**技术人员必须经过培训且获得资格/通过认证，才能执行此活动。

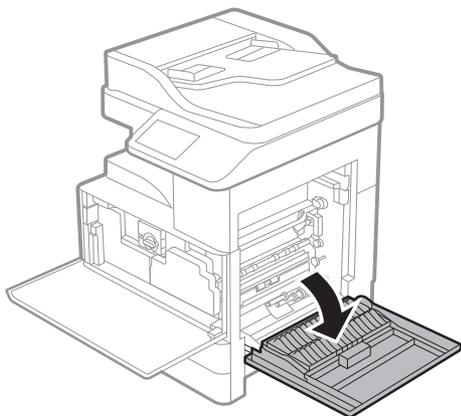
 **注意：**为防止损坏打印机，仅限使用打印机附带的电源线。

 **注：**请确保使用的电源符合打印机的额定电压要求。额定电压标注在打印机标签上。该打印机使用 110-127 伏交流电或 220-240 伏交流电，频率 50/60 赫兹。

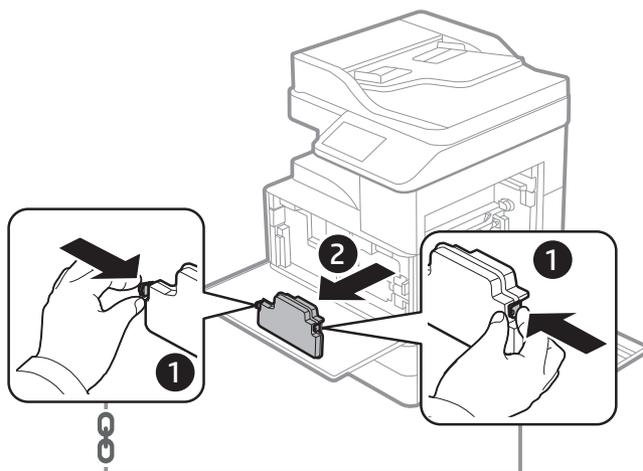
 **注意：**在打开打印机电源之前，必须先卸下扫描仪锁螺钉。

标有额定电压值的标签位于打印机背面。

1. 打开前挡盖，然后沿箭头所示方向打开右挡盖。

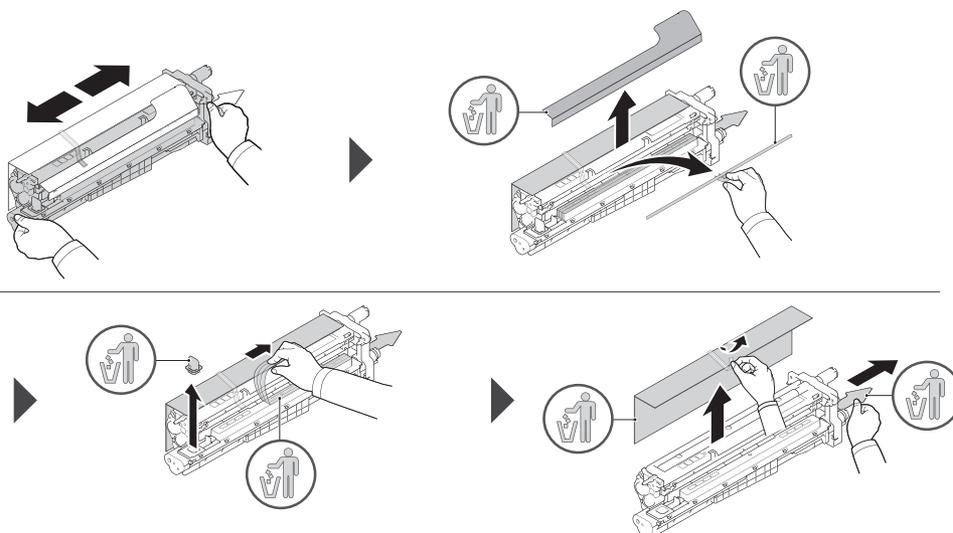


2. 卸下碳粉收集装置 (TCU)，方法是松开 TCU 两侧的卡舌 (图注 1)，然后沿箭头所示方向卸下 TCU (图注 2)。

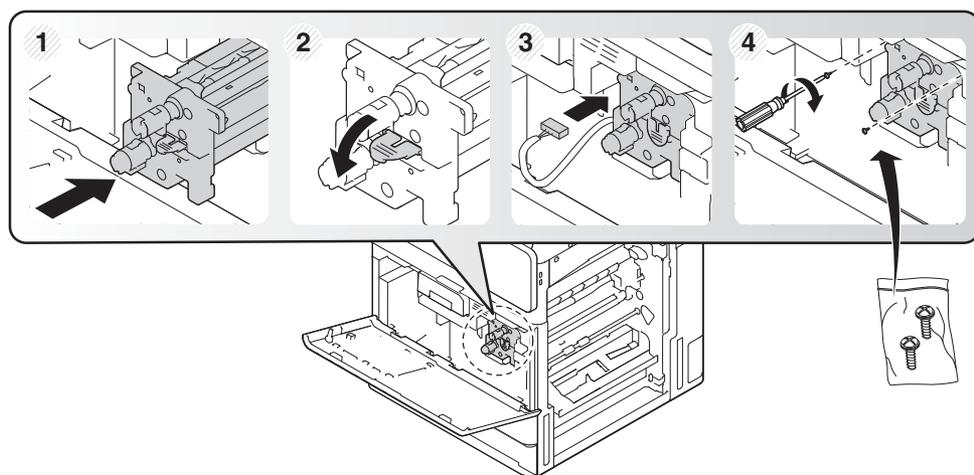


3. 沿箭头所示方向从两侧拉盖。
 - a. 沿箭头所示方向拉，从成像装置上卸下包装材料。提起成像装置。
 - b. 沿箭头所示方向提起和拉离，卸下胶带。
 - c. 沿箭头所示方向卸下包装材料并拿离设备。沿箭头所示方向拉红色箭头标签。

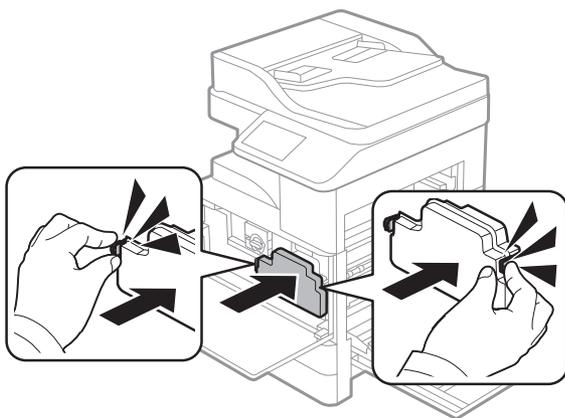
⚠ 注意： 小心不要撕裂红色标签。



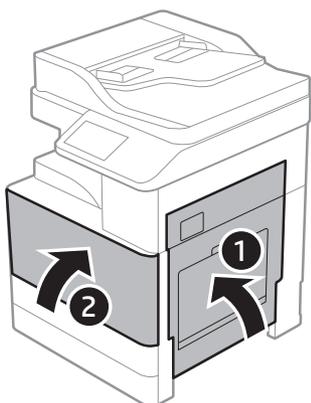
4. 按箭头所示方式按住灰色手柄，将成像装置插入和滑入打印机上的开口，然后沿箭头所示方向滑动 (图注 1)。
 - a. 沿箭头所示方向推动成像装置上的卡舌 (图注 2)。
 - b. 连接连接器 (图注 3)。
 - c. 安装两颗螺丝 (图 4)。



5. 重新安装 TCU 并确保两侧的卡舌锁定到位。



6. 沿箭头所示方向合上右挡盖（图注 1），然后沿箭头所示方向合上前挡盖（图注 2）。



准备发货到客户位置

表 5-3 运输准备

- 对于长途运输，重新安装 ADF 扫描仪锁螺钉。
- 卸下固定楔。
- 缩回装置底部的固定器脚，以便移动。
- 保护脚轮。
- 安排本地发货。
- 验证卡车发货要求。
- 验证固定要求。
- 使用毛毯包裹引擎并确保其正确绑到卡车。
- 只要在任何粗糙表面（沥青、鹅卵石和其他粗糙表现）上滚动，就铺设 4 × 8 张 1/4 英寸硬纸板。
- 运输需跨越缺口时，使用相应支撑工具，以便确保打印机运输平稳。

重新包装（从客户站点）

本地移动

表 5-4 运输准备

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 对于长途运输，重新安装 ADF 扫描仪锁螺钉。 | |
| <input type="checkbox"/> 卸下固定楔。 | |
| <input type="checkbox"/> 缩回装置底部的固定器脚，以便移动。 | |
| <input type="checkbox"/> 保护脚轮。 | |
| <input type="checkbox"/> 安排本地发货。 | <input type="checkbox"/> 验证卡车发货要求。 |
| | <input type="checkbox"/> 验证固定要求。 |
| <input type="checkbox"/> 使用毛毯包裹引擎并确保其正确绑到卡车。 | |
| <input type="checkbox"/> 只要在任何粗糙表面（沥青、鹅卵石和其他粗糙表现）上滚动，就铺设 4×8 张 1/4 英寸硬纸板。 | |
| <input type="checkbox"/> 运输需跨越缺口时，使用相应支撑工具，以便确保打印机运输平稳。 | |

长途移动

表 5-5 长途移动

- | | |
|---|---------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 空运 | <input type="checkbox"/> 长途卡车发货 |
| <input type="checkbox"/> 对于长途运输，重新安装 ADF 扫描仪锁螺钉。 | |
| <input type="checkbox"/> 卸下固定楔。 | |
| <input type="checkbox"/> 缩回装置底部的固定器脚，以便移动。 | |
| <input type="checkbox"/> 保护脚轮。 | |
| <input type="checkbox"/> 对于长途运输，HP 建议使用板条箱包装打印机和附件或者使用含重型衬垫的托板。 | |
| <input type="checkbox"/> 安排长途发货。 | <input type="checkbox"/> 验证卡车发货或空运要求。 |
| | <input type="checkbox"/> 验证固定要求。 |
| <input type="checkbox"/> 只要在任何粗糙表面（沥青、鹅卵石和其他粗糙表现）上滚动，就铺设 4×8 张 1/4 英寸硬纸板。 | |
| <input type="checkbox"/> 运输需跨越缺口时，使用相应支撑工具，以便确保打印机运输平稳。 | |

6 现场最终设置

- [现场最终设置检查清单](#)
- [清洁扫描仪玻璃板](#)
- [将纸张装入标准纸盘和可选的双纸盒进纸器](#)
- [将纸张装入纸盘 1 \(MP\) 中](#)
- [安装内部装订器后升级引擎固件](#)
- [打印和复印测试](#)

现场最终设置检查清单

表 6-1 现场最终设置检查清单

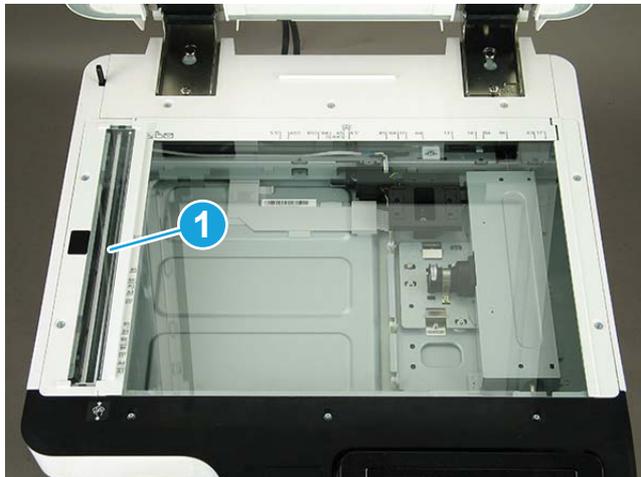
- | |
|--|
| <input type="checkbox"/> 在安装过程中测试设备后，卸下针对发货安装的任何装运材料或支架。 |
| <input type="checkbox"/> 重新安装任何输出设备/装订器。 |
| <input type="checkbox"/> 安装固定楔。 |
| <input type="checkbox"/> 清洁激光扫描仪组件窗口。 |
| <input type="checkbox"/> 清洁扫描仪玻璃板。 |
| <input type="checkbox"/> 将纸张装入纸盘。 |
| <input type="checkbox"/> 如果需要，标记纸盘。 |
| <input type="checkbox"/> 装入订书钉。 |
| <input type="checkbox"/> 执行打印和复印测试。 |

清洁扫描仪玻璃板

- ▲ 打开流程 ADF 或 ADF。使用柔软而无绒的干净布清洁扫描仪玻璃板（图注 1）。

 **注：** 确保清洁主要扫描仪玻璃板区域。

图 6-1 清洁扫描仪玻璃板



将纸张装入标准纸盘和可选的双纸盒进纸器

 **注：** 在装入纸张前，确保所有装运胶带和其他包装材料均已从纸盘卸下。

 **注：** 确保保留纸盘标签，以便安装在纸盘前面板上。

 **注：** 纸盘配置为使用 A4 纸张，请调整至正确的纸张尺寸。

将用于大多数打印作业的打印介质放入标准纸盘。标准纸盘最多可容纳 1,040 张普通纸。

可以购买可选的双纸盒进纸器，将其连接在标准纸盘下方，这样就可以再放入 1,040 张普通纸。

 **注：** 标准纸盘包含两个纸盘（纸盘 2、纸盘 3）。

可选的双纸盒进纸器包含两个纸盘（纸盘 4、纸盘 5）。

将纸张装入纸盘 2、纸盘 3 和纸盘 4 的过程相同。

请勿一次伸出多个纸盘。

请勿使用纸盘作为阶梯。

迁移/移动产品时，必须合上所有纸盘。

合上时，手远离纸盘/托架。

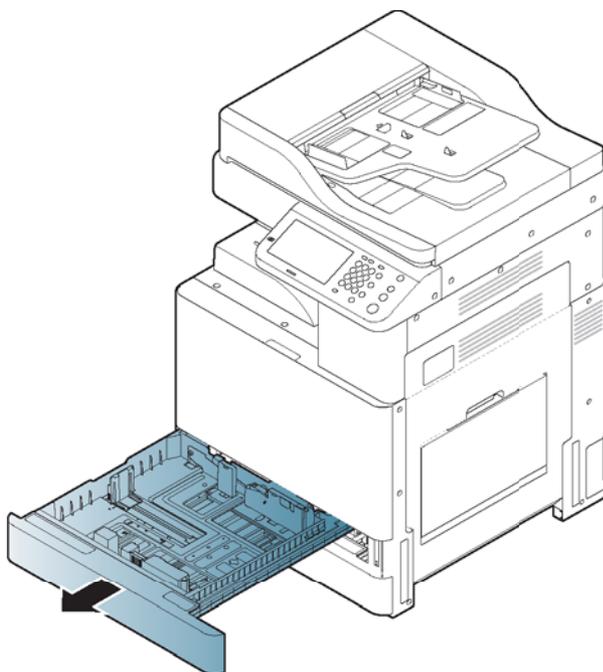
不使用键盘托架时，请将其合上。

 **切记：** 使用照片纸或涂层纸可能会产生需要维修的问题。保修或服务协议不涵盖此类维修。

[单击此处查看此过程的视频。](#)

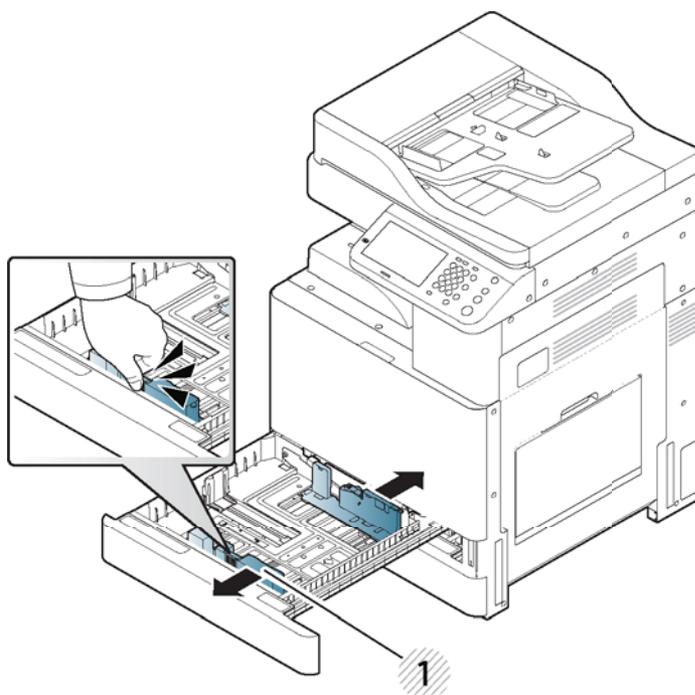
将纸张装入纸盘

1. 拉住纸盘右侧手柄将其拖出。



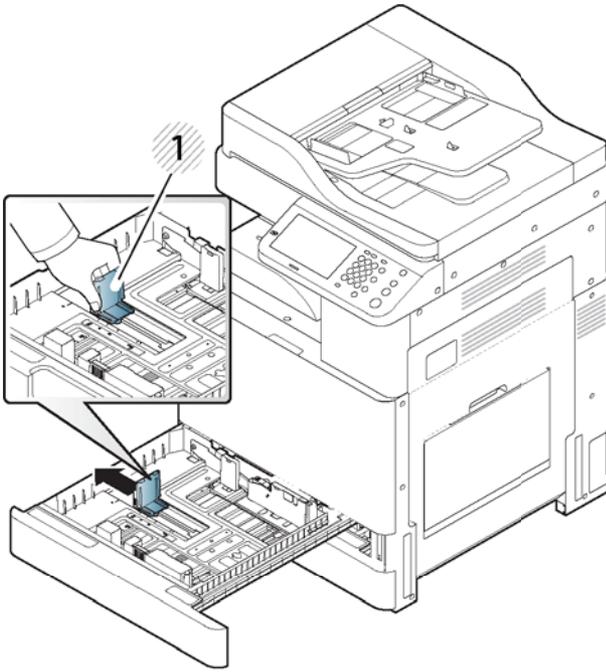
2. 捏紧纸张长度导板，然后将其拉至纸盘末端。

1 纸张长度导板

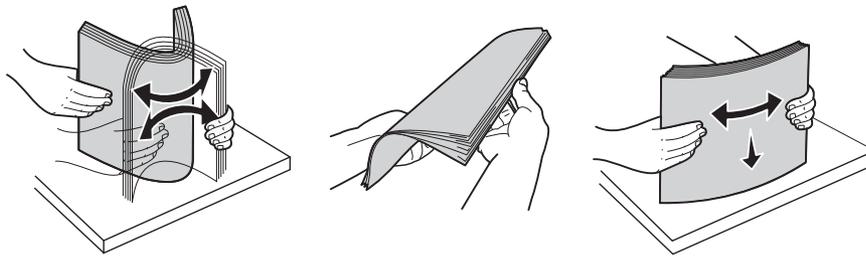


3. 捏紧纸张宽度导板，然后将其拉至纸盘末端。

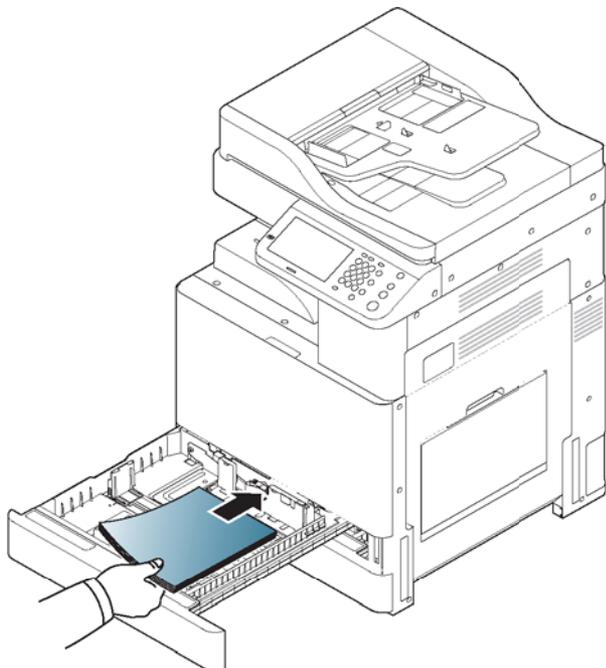
1 纸张宽度导板



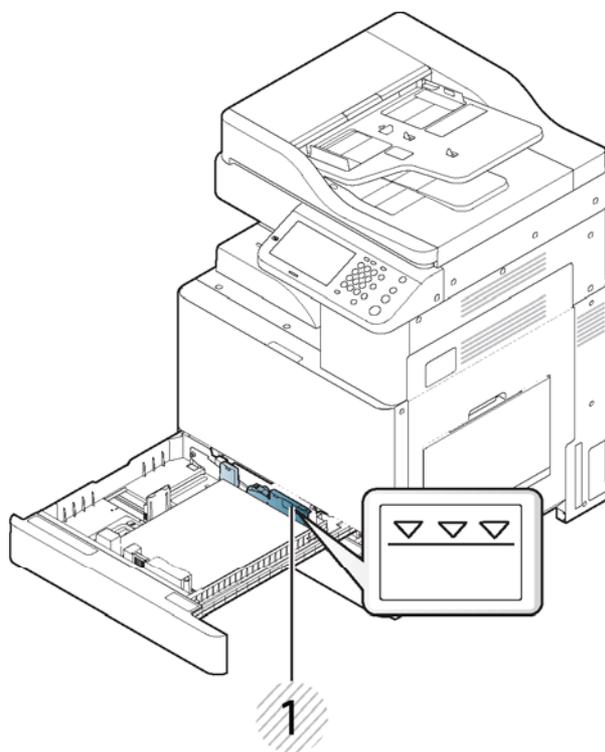
在放入纸张前，请弯曲纸叠边缘，将其展成扇形以分开页面。



4. 以打印面朝上的方式装入纸张。

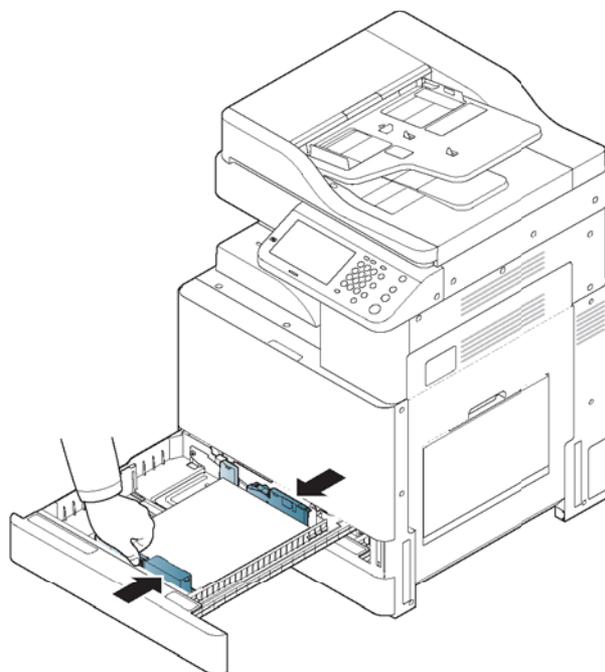


 **注：**请勿将纸盘装得过满，否则可能会导致卡纸。确保纸盘中的纸叠低于最大纸张容量标记。

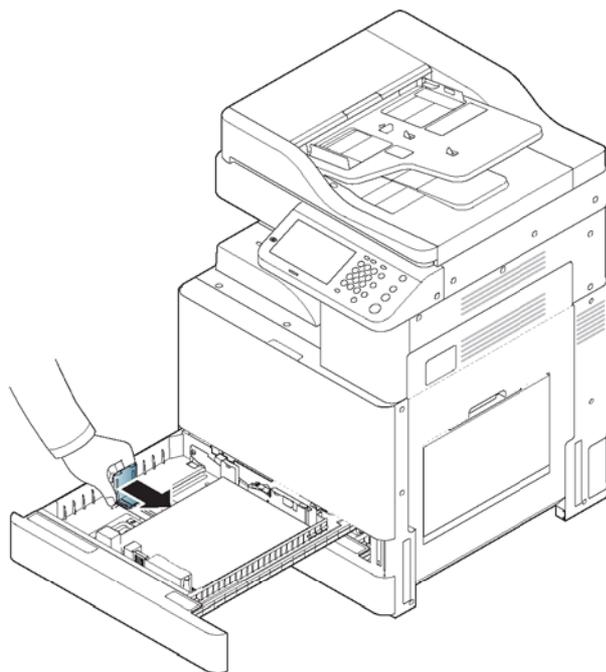


1 纸张容量标记

5. 将纸张长度导板调整到所需的纸张长度。

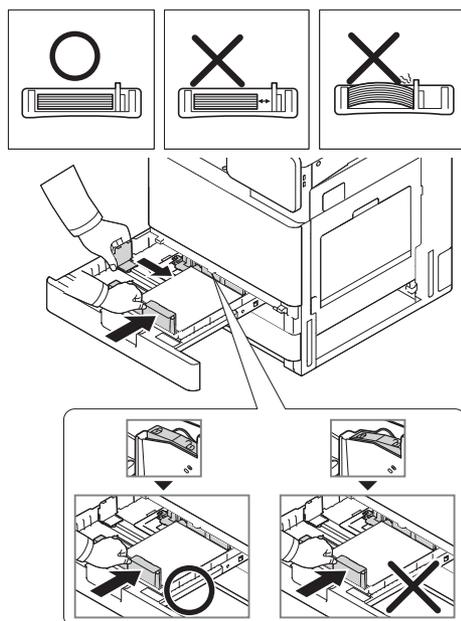


6. 将纸张放入纸盘之后，请捏紧纸张宽度导板，将其移向纸叠，直至其轻轻碰到纸叠的一侧。请勿让导板卡住纸张边缘太紧，这样做可能会使纸张弯曲。

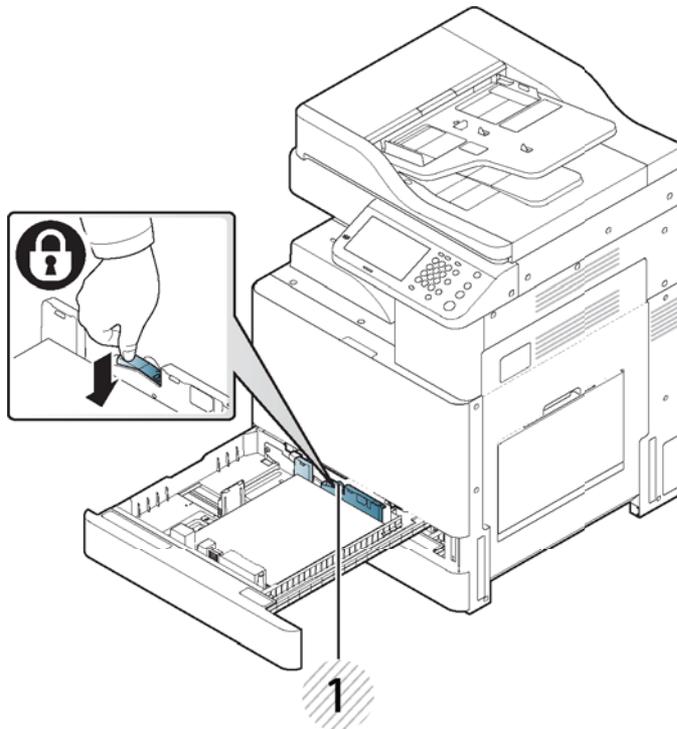


 **注：**请勿将纸张导板推得太远，以防介质翘起。

如果您不调整纸张宽度导板，则可能会导致卡纸。

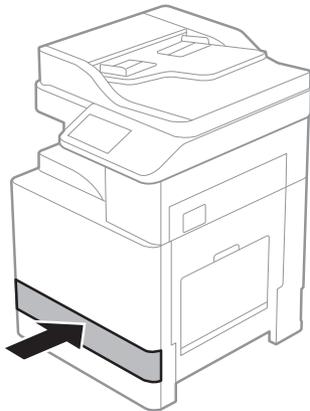


7. 使用锁定开关固定纸张长度导板。如果要装入其他尺寸的纸张，请释放锁定开关。



1 锁定开关

8. 合上纸盘，使其插回打印机。



当您打印文档时，请设置纸张类型和纸盘尺寸。

有关在控制面板上设置纸张类型和大小的信息。

- 如果出现进纸问题，请检查纸张是否符合介质规格（请参阅“打印介质规格”）。然后尝试一次只将一页纸放入到纸盘 1 (MP) 中。
- 标准纸盘和可选的双纸盒进纸器可自动检测各种尺寸的纸张。

检查是否检测到纸盘中的纸张尺寸和类型。如果要设置纸张尺寸和类型或者打印机检测不到纸张，可以直接在确认窗口中设置尺寸和类型。

将纸张装入纸盘 1 (MP) 中

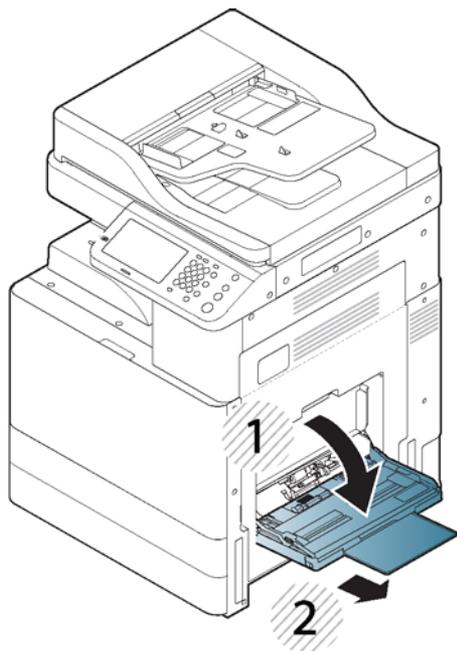
[单击此处查看此过程的视频。](#)

有关使用纸盘 1 (MP) 的提示

- 一次只将一种类型、尺寸和重量的打印介质放入纸盘 1 (MP) 中。
- 为了避免卡纸，如果打印时纸盘 1 (MP) 中仍有纸张，请不要再添加纸张。这一点也适用于其他类型的打印介质。
- 放入打印介质应面朝下，让顶边先进入纸盘 1 (MP)，然后将打印介质居中放入纸盘。
- 务必仅装入指定的打印介质以免出现卡纸和打印质量问题。
- 明信片、信封和标签上如有任何卷曲，请先展平，然后再将其放入纸盘 1 (MP)。

将纸张装入纸盘 1 (MP) 中

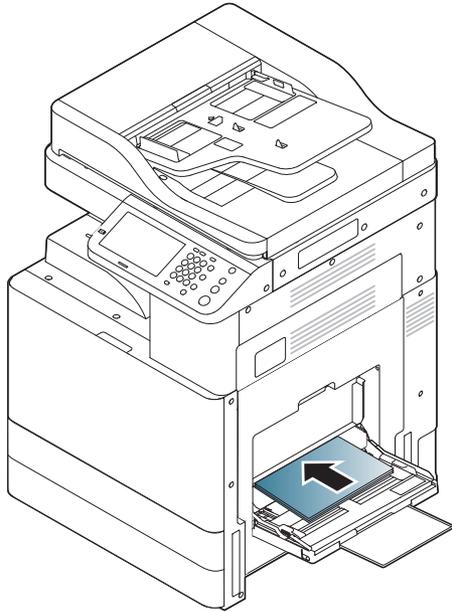
1. 如有必要，请打开纸盘 1 (MP)，抽出延长板。



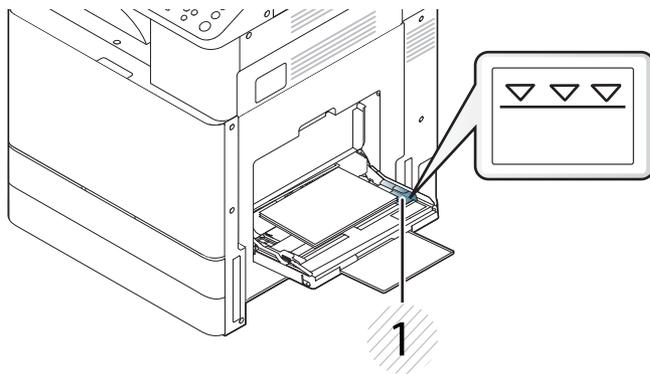
2. 在放入原件前，请弯曲纸叠或将纸叠边缘展成扇状以分开页面。



3. 以打印面朝上的方式将纸张装入纸盘。

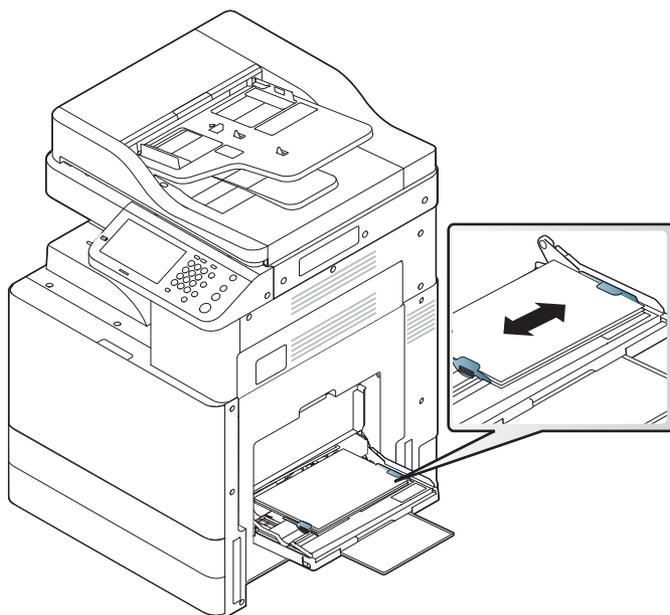


 **注：** 请勿将纸盘装得过满，否则可能会导致卡纸。确保纸盘中的纸叠低于最大纸张容量标记。



1 纸张容量标记

4. 收紧纸盘 1 (MP) 的纸张宽度导板，将其调整为纸张的宽度。请勿用力过大，否则纸张将弯曲，导致卡纸或歪斜。



5. 当您打印文档时，请设置纸盘 1 (MP) 的纸张类型和纸盘尺寸。

安装内部装订器后升级引擎固件

 **注意：** 安装任何附件后，必须更新固件，以确保打印机固件与附件兼容。

1. 执行固件升级。
2. 检查确认新装订附件可识别且可用。

打印和复印测试

1. 打印一张配置页。
2. 至少运行一次单面复印和一次双面复印。
3. 如果活动，至少运行一次扫描到 USB。（适用于所有型号。）
4. 运行打印输出，以验证装订器堆栈器和/或小册子制作器是否正常运行（如果已安装）。

7 完成安装过程

- [安装双纸盒进纸器 \(DCF\)、机柜或纸盘加热器](#)
- [第二出纸装置的安装检查清单](#)
- [安装内部装订器](#)
- [作业分纸器的安装检查清单](#)
- [安装固定楔](#)

安装双纸盒进纸器 (DCF)、机柜或纸盘加热器

双纸盒进纸器 (DCF) 或机柜的安装检查清单

[单击此处查看此过程的视频。](#)

请查看视频，以充分了解每个设备的安装。将此检查清单用作视频中所示步骤的提醒。

⚠ 注意：引擎组件很重，需要四个人抬起。

🔍 注：确保 DCF 准备就绪，可以将引擎放在顶部。

表 7-1 交付和安装检查清单

- 拆开 DCF（双纸盒进纸器）或机柜的包装。
- 拆掉 DCF/机柜上的包装泡沫和胶带。
- 将纸盘编号标签放在一边以便之后安装。
- 确保取出纸盘后面的泡沫装运锁。
- 拆开 MFP 的包装。
- 取出包装泡沫和胶带。
注意：设备重 59.0 千克（130.07 磅）。
- 由四个人抬起设备并小心地放在 DCF/机柜顶部。
- 拆掉纸盘上的剩余胶带和包装泡沫。
- 取出含有成像装置的包装，然后放在一边。
- 卸下扫描仪锁定螺钉和标签，然后安装螺钉盖。
- 打开右挡盖并撕下将您引导至转印区域的装运标签。
- 拆掉转印装置正面的捆扎带。
- 拆下转印装置上的泡沫锁。
- 拆掉转印装置背面的捆扎带。
- 合上右挡盖，然后打开 MP 纸盘（纸盘 1）。
- 拆掉 MP 纸盘（纸盘 1）上的泡沫装运锁。
- 打开碳粉盒的包装，然后找到两个封条。
- 向下拉以撕下底部的封条。拉出并拆下背面的封条。
- 摇晃碳粉盒，使碳粉均匀。
- 打开前挡盖，然后安装碳粉盒。
注：碳粉盒 CRUM 必须与 CRUM 连接器对齐。这可能需要轻轻向外拉碳粉盒，然后将 CRUM 与连接器对齐。
- 在门锁的各侧向内推以卸下 TCU（碳粉收集装置）。

表 7-1 交付和安装检查清单（续）

- 打开右挡盖。
注：此步骤用于缩回成像装置开口处的联锁装置。
- 拆开成像装置的包装。
- 卸下白色保护盖。
注意：请勿触摸成像鼓装置的绿色表面。
- 拉出以卸下橙色充电滚筒的装运锁。
- 拔下塞子并撕下成像装置通风区域的胶带。
- 平直拉出以拆下成像装置正面的封条。
- 一只手握住成像装置的底部，另一只手握住成像装置正面的灰色手柄。
- 将成像装置的底部与开口的底部对齐，然后将成像装置滑入设备。
- 在成像装置顶部安装第一颗螺钉时向内推。
- 在成像装置顶部安装第二颗螺钉。
- 将成像装置电缆连接到 MFP 的正面。
- 在 MFP 正面的通道内布线。
- 合上右挡盖。
- 安装 TCU。
- 从前挡盖徽标上取下保护膜。
- 使用纸盘编号标签。
- 将固定器脚放到 DCF/机柜底部。
- 安装固定器锁。
- 将固件更新为 hp.com 上的最新可用版本。
- 注：**升级固件时必须连接所有附件。
注：之后添加的附件将无法自动升级。

DCF 纸盘加热器的安装检查清单

[单击此处查看此过程的视频。](#)

请查看视频，以充分了解每个设备的安装。将此检查清单用作视频中所示步骤的提醒。

! **注意：**引擎组件很重，需要四个人抬起。

表 7-2 在 HP LaserJet MFP M72625、M72630 上进行纸盘加热器的现场最终设置

- 关闭 MFP 并拔下电源线。
注意：必须拔下设备电源线，因为在插入电源线并且纸盘加热器开关打开时，纸盘加热器始终都处于通电状态。

表 7-2 在 HP LaserJet MFP M72625、M72630 上进行纸盘加热器的现场最终设置（续）

- ❑ 打开纸盘加热器的包装。
- ❑ 取出两个 DCF 纸盘。
- ❑ 请注意纸盘加热器上的电缆连接器。
- ❑ 请注意纸盘加热器背面的压片。
- ❑ 将纸盘加热器背面的压片插入 DCF 后壁的槽中。
- ❑ 安装一颗螺钉以固定纸盘加热器。
- ❑ 将纸盘加热器的电缆连接到 DCF 后壁下方的连接器。
- ❑ 将两个纸盘重新安装到 DCF 中。
- ❑ 卸下设备中的纸盘 2 和 3。
- ❑ 找到纸盘开口背面的纸盘加热器电源开关。
- ❑ 打开该开关以使纸盘加热器通电。
- ❑ 将纸盘 2 和 3 重新安装到设备中。
- ❑ 将 MFP 的电源线插入电源插座，然后打开设备电源。

第二出纸装置的安装检查清单

[单击此处查看此过程的视频。](#)

⚠ 注意：引擎组件很重，需要四个人抬起。

请查看视频，以充分了解每个设备的安装。将此检查清单用作视频中所示步骤的提醒。

📖 注：安装装订选件时必须单独订购第二出纸装置。

表 7-3 第二出纸装置的现场最终设置

- 关闭 MFP。
- 打开右挡盖。
- 卸下控制面板下方前上盖左侧的两颗螺丝，然后卸下左侧的一颗螺丝。
- 向前旋转前上盖以露出后面的机架。
- 卸下四颗螺钉，然后卸下右上侧盖。
- 卸下面朝下纸槽正面的两颗螺钉（一颗螺钉需要使用 JIS 2 号短螺丝刀）。
- 使用小型平口螺钉刀撬开左上盖。
- 卸下一颗螺钉，然后卸下第二出纸装置的假盖。
- 向上拉左侧，然后卸下面朝下纸槽。
- 拆开第二出纸装置组件的包装。撕下蓝色胶带以露出第二出纸装置纸槽已满传感器执行器。
- 将第二出纸装置组件背面的销与机箱后壁上的孔对齐。
- 将第二出纸装置组件旋转到位，抵住机箱前壁的支架。
- 在正面安装一颗螺钉，在背面安装三颗螺钉。
- 在背面连接三根电缆。
- 装回右上盖。
- 将前上盖卡回到位，然后在右侧安装一颗螺钉。
- 在前上盖左侧安装两颗螺钉。
- 合上右挡盖。

安装内部装订器

内部装订器的安装检查清单

[单击此处查看此过程的视频。](#)

⚠ 注意：引擎组件很重，需要四个人抬起。

请查看视频，以充分了解每个设备的安装。将此检查清单用作视频中所示步骤的提醒。

🔧 注：安装内部装订器之前，需要执行以下步骤。

- 卸下面朝下纸槽。
- 卸下纸张固定导板。
- 卸下第一个出口纸槽已满执行器。
- 安装第二个出口装置。

表 7-4 在 HP LaserJet MFP M72625、M72630 上进行内部装订器的现场最终设置

拆开内部装订器的包装，然后找到滑轨。

注：塑料“U”形支架是波浪形固定器。不用于在 M72625、M72630 产品上安装内部装订器。

将滑轨与引擎顶部的定位器销对齐。

注：白色塑料端导板面朝左侧。

使用 JIS 2 号短螺丝刀在每个滑轨上安装三颗螺钉。

注：这些螺钉是自攻螺钉，需要向下用力才能对孔进行攻丝。

注意：内导轨具有锋利的边缘。

提示：将内导轨滑到右侧以便于安装内部装订器。

将内部装订器抵住开口的后壁放置。

保持水平，然后向内推以接合滑轨中的装置。

打开前挡盖，然后释放闩锁。

拉出装订器然后再推入，以确保其与滑轨正确接合。

卸下订书机装运锁标签，然后卸下装运锁螺钉。

卸下 MFP 左侧的连接器盖。

将内部装订器电缆连接到 MFP。

找到出纸盘。

注：需要将纸盘底部的四个销与支撑支架上的孔对齐。

注：用力按下以将销接合到支架上的孔中。

注：安装纸盘时提起输出标志组件。

表 7-4 在 HP LaserJet MFP M72625、M72630 上进行内部装订器的现场最终设置（续）

- 将纸盘安装到支撑支架上，然后用力向下按以将销固定在孔中。
- 在从下方安装自攻螺钉时，从上方固定住纸盘。

内部装订器打孔器的安装检查清单

[单击此处查看此过程的视频。](#)

⚠ 注意：引擎组件很重，需要四个人抬起。

请查看视频，以充分了解每个设备的安装。将此检查清单用作视频中所示步骤的提醒。

📖 注：内部打孔器必须单独购买并安装在内部装订器中。以下是将内部打孔器安装到新的内部装订器中的检查清单。

表 7-5 内部装订器打孔器的现场最终设置

- 拆开内部装订器的包装，然后卸下所有的蓝色包装胶带。
- 打开内部装订器前挡盖。
- 解锁并打开卡纸检修区域（也叫做假打孔器）。
- 取出并丢弃门锁手柄周围的聚脂薄膜。
- 使用蓝色胶带将门锁保持在打开位置。
- 找到并卸下杆正后方的 e 形夹和塑料垫圈。
- 取下蓝色胶带、关闭假打孔器并合上前挡盖。
- 将装订器正面朝下放在工作台上。
- 找到并卸下后盖上的三颗螺钉。
- 使用平口螺钉刀松开电缆进线附近的后下角处的盖压片，然后略微抬起盖。
- 现在沿顶部边缘拉动以松开三个压片，然后卸下盖。
- 找到假打孔器背面的铰链销。
- 卸下铰链销底部的 e 形夹，然后卸下铰链销。
- 断开电缆。
- 将装订器转回其正常方向。
- 打开前挡板。
- 打开假打孔器。
- 向前拉以将假打孔器从内部装订器中卸下。
- 拆开内部打孔器的包装。
- 将内部打孔器放在内部装订器上，然后将电缆滑过背面的机箱。
- 合上内部打孔器和前盖。

表 7-5 内部装订器打孔器的现场最终设置 (续)

- 将内部装订器正面朝下放在工作台上。
- 插入铰链销 - 确认电缆位于销的左侧。
- 装回 e 形夹。
- 连接两根电缆。
- 装回后盖。
提示: 找到盖顶部的三个压片, 然后与框架上的相应孔接合。
- 将盖向下卡回到下角中。
- 重新安装三颗螺钉。
- 将装订器转回其正常方向。
- 打开内部装订器前挡盖。
- 解锁并打开内部打孔器。
- 使用蓝色胶带将门锁保持在打开位置。
- 将黑色垫圈置于销上。
- 将 e 形夹重新安装到销上。
- 揭下衬底, 然后将新的聚脂薄膜安装到开口上。
- 卸下假挡盖, 然后安装打孔器废纸槽。
- 撕下蓝色胶带, 然后合上内部装订器。

安装内部装订器订书钉盒

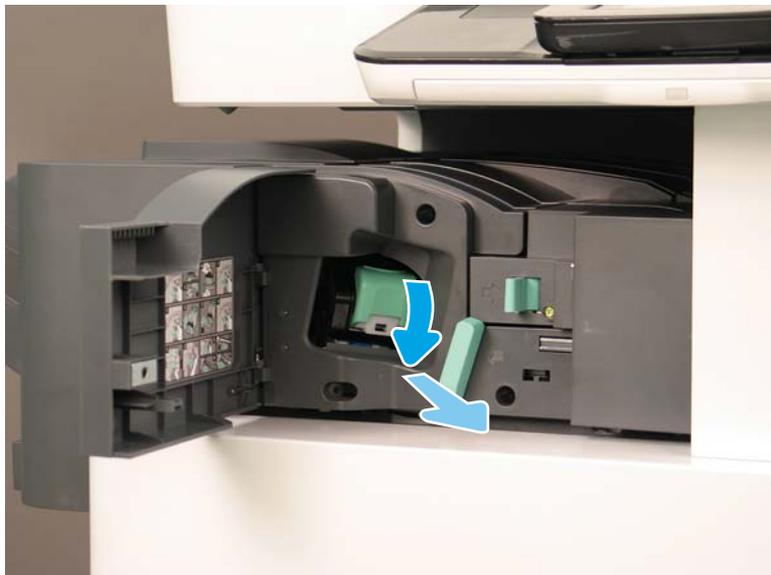
[单击此处查看此过程的视频。](#)

HP LaserJet 内部装订器补充装订书钉盒产品编号: Y1G13A。

更换内部装订器订书钉盒

1. 打开订书钉盒托架检修盖。

2. 向下转动订书钉盒托架手柄，然后卸下订书钉盒托架。

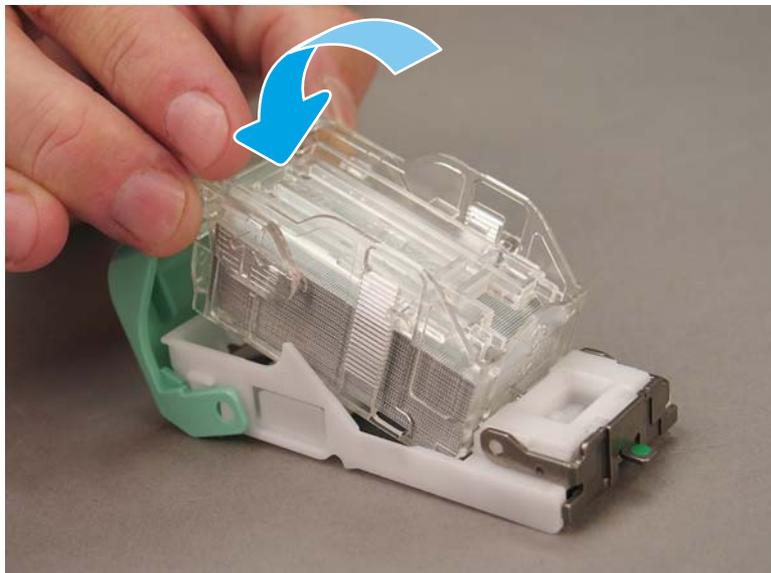


3. 抬起订书钉盒托架上的两个压片，然后上提以从订书钉盒托架组合件上卸下空订书钉盒。

 **切记：** 请勿丢弃空订书钉盒笔架。必须将其再用于新订书钉盒组件。

 **注：** 要更换订书钉盒，将订书钉盒从内部装订器中取出，订书钉盒必须为空盒。

4. 将新订书钉盒插入订书钉盒托架。



5. 将订书钉盒托架组合件装入内部装订器。
6. 合上订书钉盒托架检修盖。

作业分纸器的安装检查清单

没有关于此过程的安装视频。

使用此检查清单执行作业分纸器的安装。

 **注：** 作业分纸器需要安装可选的 HP LaserJet 第二出纸装置。

表 7-6 作业分纸器的现场最终设置

- 撕下盖住扫描仪下方后壁上支撑孔的胶带。
- 通过将右侧的压片与第二出纸装置上的孔对齐来安装作业分纸器。
- 将左侧板插入扫描仪下方后壁上的孔。

安装固定楔

安装过程完成且打印机处于其最终位置后，应用固定楔。

1. 将固定楔与打印机上的脚轮持平。



2. 滑动楔直至其锁定到位。



3. 针对打印机上的所有四个脚轮完成此过程。



索引

A

- 安装步骤
 - 第二出纸装置和桥 53
- 安装过程
 - DCF 50
 - 隔圈 50
 - 固定楔 59
 - 机柜支架 50
 - 内部打孔器 55
 - 内部装订器 54
 - 完成 49
 - 装订器 54
- 安装碳粉
 - (黑白型号) 28
- 安装纸盘加热器 51

C

- 重新包装 34
 - 本地移动 34
 - 长途移动 34
- 拆开包装箱 25

D

- 带 DCF/机柜的打印机配置 18
- 电源要求 21

F

- 分段实施 23
 - 安装成像鼓(黑白型号) 30
 - 重新包装 34
 - 拆开包装箱 25
 - 初始耗材安装 28
 - 发货准备 33
 - 检查清单 24
 - 清洁扫描仪玻璃板 37
 - 引擎准备 26
 - 装订器 27
 - 装入纸张 38

G

- 工作表 7
 - 打印机驱动程序设置 12
 - 电子邮件配置 13
 - 发送到配置 13
 - 技术站点设置 8
 - 网络驱动程序设置 12
 - 物流 10
- 固定楔 59
- 固件升级 47
- 关于本打印机 1
 - 订单信息 3
 - 客户信息 4
 - 用途 2
- 规格 15
 - 重量 16
 - 尺寸 16
 - 电源要求 21
 - 环境 20
 - 间隙空间 19
 - 配置尺寸 17

H

- 环境技术规格 20

J

- 基本打印机配置 17
- 间隙空间要求 19

P

- 配置 5
- 配置尺寸
 - 带 DCF/机柜的打印机 18
 - 基本打印机 17
- 配置选项
 - (黑白型号) 6

X

- 系统配置尺寸 17
- 现场最终设置 35
 - 打印测试 47
 - 复印测试 47
 - 固件升级 47
 - 检查清单 36

Z

- 装订器
 - 安装过程 54
 - 订书钉 56
 - 分段实施 27
 - 作业分纸器 58
- 作业分纸器 58

