



HP DesignJet Z6610 60 inç Üretim Yazıcısı
HP DesignJet Z6810 42 inç Üretim Yazıcısı
HP DesignJet Z6810 60 inç Üretim Yazıcısı

Kullanıcı Kılavuzu

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

Sürüm 1

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

Ticari Markalar

Adobe®, Acrobat®, Adobe Photoshop® ve PostScript®, Adobe Systems Incorporated kuruluşunun ticari markalarıdır.

Microsoft® ve Windows® Microsoft Corporation'ın ABD'de kayıtlı ticari markalarıdır.

PANTONE®*, *Pantone, Inc.'in renk denetim standardı ticari markasıdır.

İçindekiler

1 Giriş	1
Güvenlik önlemleri	2
Ürün modelleri	2
Bu kılavuzun kullanımı	2
Yazıcının ana özellikleri	4
Yazıcının ana bileşenleri	4
Yerleşik Web Sunucusu ana bileşenleri	10
HP DesignJet Utility ana özellikleri	10
Yazıcının dahili baskı işleri	11
Yazıcıyı açma ve kapatma	11
2 Bağlantı ve yazılımla ilgili yönergeler	13
Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme	14
Ağa bağlanma (Windows)	14
Bir ağa bağlanma (Mac OS X)	15
Yazıcı yazılımını kaldırma	15
Müşteri Katılım Programını ve diğer yazıcı hizmetlerini yapılandırma	15
3 Yazıcıyı kişiselleştirin	17
Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme	18
Gömülü Web Sunucusu'na erişme	18
Gömülü Web Sunucusu'nun dilini değiştirme	18
HP DesignJet Utility'ye erişme	19
HP DesignJet Utility programının dilini değiştirme	19
Uyku modu ayarını değiştirme	19
Uyarı sesini açma ve kapatma	19
Ön panel ekranı parlaklığını değiştirme	19
Ölçü birimlerini değiştirme	20
Ağ ayarlarını yapılandırma	20
Grafik dil ayarını değiştirme	21
Kağıt türleri listesini kişiselleştirme	21
Kağıt uyumsuzluğu eylemi seçme	23

4 Kağıt kullanımı	25
Genel bakış	26
Mile rulo yükleme	31
Yazıcıya rulo yükleme	33
Ruloyu yazıcıdan çıkarma	34
Makarayı kullanma	34
Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme	42
Paper advance calibration (kağıt ilerleme ayarı) yapma	42
Kağıt ön ayarlarını indirme	43
HP ürünü olmayan kağıt kullanma	44
Kuruma süresini iptal etme	45
Kuruma süresini uzatma	45
Yazdırma kağıdı bilgileri	45
Kağıdı ilerletme ve kesme	46
Kağıdı saklama	46
Kağıt sipariş etme	46
Önerilmeyen Kağıt Türleri	51
5 Mürekkep sisteminin kullanımı	53
Mürekkep sistemi bileşenleri	54
Mürekkep sistemi ipuçları	57
Mürekkep sistemi bileşenleriyle çalışma	58
Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme	75
6 Yazdırma seçenekleri	79
Yazdırma işi oluşturma	80
Baskı kalitesini seçin	81
Taslak yazdırma	82
Yüksek kalitede yazdırma	82
Kağıt boyutunu seçme	83
Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme	84
Baskıyı yeniden ölçeklendirme	85
Baskı önizleme	85
16 bitli renkli resimler yazdırma	86
Çakışan satırların işlenmesini değiştirme	86
Kesme çizgileri yazdırma	86
Resmi döndürme	87
Gri tonlu yazdırma	89
Kağıdı ekonomik kullanma	89
Kağıt tasarrufu için iş kümeleme	89
Mürekkebi ekonomik kullanma	91

7 Renk yönetimi	93
Renk nedir?	94
Sorun: Bilgisayar dünyasında renk	94
Çözüm: renk yönetimi	95
Renk ve Z6810 Yazıcınız	97
Renk ve Z6610 Yazıcınız	101
Renk yönetimi seçenekleri	104
Renk ayarlama seçenekleri	105
HP Professional PANTONE* Emulation	107
Renk emülasyonu modları	108
8 İş kuyruğu yönetimi	113
Yerleşik Web Sunucusu iş kuyruğu sayfası	114
İş önizleme	114
İş kuyruğunu kapatma	115
İş kuyruğunu duraklatma	115
Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme	115
Kuyruktaki bir işi tanımlama	115
Kuyruktaki bir işe öncelik verme	116
Kuyruktan bir işi silme	116
Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma veya kopyalama	116
İş durumu mesajları	116
9 Yazıcı kullanım bilgilerini alma	119
Yazıcı hesaplama bilgilerini alma	120
Yazıcı kullanım istatistiklerini denetleme	120
Bir işle ilgili mürekkep ve kağıt kullanımını kontrol etme	120
10 Pratik yazdırma örnekleri	123
Genel bakış	124
Görüntüyü Adobe Photoshop CS4 ile yeniden boyutlandırma	124
Photoshop CS2 ile renkli fotoğraf yazdırma	126
Taslağı doğru ölçekle yazdırıp gözden geçirme	127
Bir işi tutarlı renklerle yeniden yazdırma	130
Harita yazdırmak için ESRI ArcGIS 9 kullanma	131
11 Yazıcının bakımı	135
Yazıcının dışını temizleme	136
Plakayı temizleme	136
Kağıt ilerletme sensörü penceresini temizleme	137
Yazıcı kafası taşıyıcısını yağlama	138
Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma	139
Koruyucu bakım uygulama	139

Yazıcıyı taşıma ya da saklama	139
Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme	140
mürekkep emicisini değiştirme	141
Güvenli disk silme	144
12 Aksesuarlar	145
Aksesuarları sipariş etme	145
13 Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme	147
Genel tavsiye	149
Sorun giderme araçları	149
Çizgiler çok kalın, çok ince veya eksik olduğunda	150
Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor	151
Satırın veya metnin bazı bölümleri eksik	151
Satırlar iki kere veya yanlış renklerle yazdırılıyor	152
Çizgiler bulanık (çizgilerdeki mürekkep taşıyor)	152
Çizgiler bozuk	153
Resim boyunca koyu veya açık tonda yatay çizgiler (şeritlenme)	153
Fotoğraf grenli.	154
Görüntü metalik renkte (bronzlaşma).	154
Çıktı düz değil	154
Dokunulduğunda yazdırılan iş lekeleniyor	155
Kağıdın üzerinde mürekkep izleri var	155
Yazdırılan sayfanın üst kısmına yakın bir yerde hatalar	156
Renkler hatalı ise	156
Çıktı tamamen boş	159
Çıktıda yazdırma işinin yalnızca bir kısmı var	159
Resim kesilmiş	159
Resim yazdırma alanının bir bölümünde	160
Resim beklenmeyen bir şekilde döndürülmüş	160
Baskı özgün resmin ayna görüntüsü	160
Baskı bozuk veya anlaşılmıyor	160
Bir sayfadaki resim aynı baskıdaki diğer resmi kaplıyor	161
Kalem ayarları etkisiz gibi görünüyor	161
Görüntüde ahşap-gren görünümü var (aeroworm formları)	161
Kareler, tam kare değil	161
Alan doldurma kenarlarında renk sürüklenmesi	161
14 Kağıtla ilgili sorunları giderme	163
Kağıt başarıyla yüklenemiyor	164
Kağıt sıkışıyor	164
Baskı işleri kağıt bölmesinde doğru istiflenmiyor	166
Otomatik kağıt kesici çalışmıyor	166

Makara kağıdı sıkışmış	166
Sarma makarası sarmıyor	166
15 Mürekkep sistemiyle ilgili sorunları giderme	169
Mürekkep kartuşu takılamıyor	170
Yazıcı kafası takılamıyor	170
Bakım kartuşu takılamıyor	170
Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor	170
Yazıcı kafalarını temizleme	170
Yazıcı kafalarını hizalama	171
16 Diğer sorunları giderme	175
Yazıcı yazdırmıyor	176
Yazılım programı yazdırma işini oluştururken yavaşlıyor veya duruyor	176
Yazıcı yavaş görünüyor	176
Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları	177
Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor	177
"Bellek yetersiz" hata iletisi	178
Plaka silindirleri ses çıkarıyor	178
HP DesignJet Utility programına erişilemiyor	178
Yazdırma işi önizleme için bekletilirken iptal edildi ve silindi	178
Yazıcı uyarıları	178
17 HP Müşteri Hizmetleri	181
Giriş	182
HP Professional Servisleri	182
HP Anında Destek	183
HP Proaktif Destek	183
Müşteri Tarafından Onarım	184
HP Destek bölümüne başvurun	184
Ek A Gecelik iş senaryosu	187
Görev 1: Dijital içeriği kullanma	187
Görev 2: Kağıt kullanımı	187
Görev 3: Mürekkep sisteminin kullanımı	188
Görev 4: Yazdırma işlerini yönetme	189
Görev 5: Yazdırılan resimleri ayarlama	189
Ek B Acil gelen iş senaryosu	191
Görev 1: Dijital içeriği kullanma	191
Görev 2: Yazdırma işlerini yönetme	191
Görev 3: Kağıt kullanımı	192
Görev 4: Mürekkep sisteminin kullanımı	193

Görev 5: Yazdırılan resimleri ayarlama	193
Ek C Ön panel menüleri	195
Paper (Kağıt) menüsü	196
Job management (İş yönetimi) menüsü	197
Ink (Mürekkep) menüsü	198
Setup (Ayarlar) menüsü	199
Image quality maintenance (Görüntü kalitesi bakımı) menüsü	202
Connectivity (Bağlantı) menüsü	203
Internal prints (Dahili baskılar) menüsü	204
Information (Bilgi) menüsü	205
Ek D Ön panel hata iletileri	207
Ek E Yazıcı teknik özellikleri	211
İşlevsel belirtiler	212
Fiziksel belirtiler	213
Bellek belirtileri	213
Güç belirtileri	214
Ekolojik belirtiler	214
Çevresel belirtiler	214
Akustik belirtiler	215
Sözlük	217
Dizin	219

1 Giriş

- [Güvenlik önlemleri](#)
- [Ürün modelleri](#)
- [Bu kılavuzun kullanımı](#)
- [Yazıcının ana özellikleri](#)
- [Yazıcının ana bileşenleri](#)
- [Yerleşik Web Sunucusu ana bileşenleri](#)
- [HP DesignJet Utility ana özellikleri](#)
- [Yazıcının dahili baskı işleri](#)
- [Yazıcıyı açma ve kapatma](#)

Güvenlik önlemleri

Aşağıdaki önlemler yazıcının doğru kullanılmasını sağlar ve zarar görmesini önler. Bu önlemleri her zaman yerine getirin.

- Tabelada belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın. Yazıcının bağlı olduğu elektrik prizine aşırı yük bindirmemek için, söz konusu prize birden fazla aygıt bağlamayın.
- Yazıcının iyi bir şekilde topraklandığından emin olun. Yazıcının hatalı topraklanması elektrik çarpmasına, yangına ve elektromanyetik etkilere maruz kalınmasına neden olabilir.
- HP tarafından izin verilmedikçe, yazıcıyı kendi başınıza parçalara ayırmayın veya tamir etmeyin (bkz. [Müşteri Tarafından Onarım, sayfa 184](#)). Servis için size en yakın HP Servis Temsilcisine başvurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#).
- Sadece HP'nin yazıcıyla birlikte verdiği elektrik kablosunu kullanın. Elektrik kablosunu zedelemeyin, kesmeyin veya onarmayın. Hasarlı bir elektrik kablosu yangın ve elektrik çarpması tehlikesi doğurur. Hasar görmüş bir elektrik kablosunu HP tarafından onaylanmış bir elektrik kablosuyla değiştirin.
- Metal veya sıvıların yazıcının iç kısımlarına (HP Temizleme Kitinde kullanılanlar dışında) temas etmesine izin vermeyin. Bu durum yangına, elektrik çarpmasına veya başka ciddi tehlikelere neden olabilir.
- Aşağıdaki durumlarda yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunu elektrik prizinden çekin:
 - Ellerinizi yazıcının içine sokarken
 - Yazıcıdan duman veya normal olmayan bir koku gelmeye başlarsa
 - Yazıcı normal çalışma sırasında duyulmayan olağandışı bir ses çıkarmaya başlarsa
 - Yazıcının iç kısmıyla metal parçası veya sıvı (olağan temizleme ve bakım dışında) teması olduğunda
 - Elektrik fırtınası (gök gürültüsü/şimşek çakması) sırasında
 - Elektrik kesildiğinde

Ürün modelleri

Bu kılavuz, aşağıdaki ürün modellerini içerir ve kolaylık olması bakımından bunlara genellikle kısaltmaları ile atıfta bulunur.

Tam adı	Parça numarası
HP DesignJet Z6810 60 inç Üretim Yazıcısı	ZQU14
HP DesignJet Z6610 60 inç Üretim Yazıcısı	ZQU13
HP DesignJet Z6810 42 inç Üretim Yazıcısı	ZQU12
HP DesignJet Z6810-60 inç Üretim, PostScript/PDF yükseltmesi	ZQU14
HP DesignJet Z6610 60 inç Üretim, PostScript/PDF yükseltmesi	ZQU13
HP DesignJet Z6810 42 inç Üretim, PostScript/PDF yükseltmesi	ZQU12

Bu kılavuzun kullanımı

Bu kılavuz, bu ürünle ilgili en yetkin bilgi kaynağıdır ve aşağıdaki bölümlerden oluşur.

Giriş

Bu bölümde yazıcı ve belgeleriyle ilgili yeni kullanıcılar için kısa bir tanıtım yapılmaktadır.

Kullanma ve bakım

Bu bölümler normal yazıcı işlemlerini yapmanıza yardımcı olur ve aşağıdaki konuları içerir:

- [Bağlantı ve yazılımla ilgili yönergeler, sayfa 13](#)
- [Yazıcıyı kişiselleştirin, sayfa 17](#)
- [Kağıt kullanımı, sayfa 25](#)
- [Mürekkep sisteminin kullanımı, sayfa 53](#)
- [Yazdırma seçenekleri, sayfa 79](#)
- [Renk yönetimi, sayfa 93](#)
- [Pratik yazdırma örnekleri, sayfa 123](#)
- [Yazıcının bakımı, sayfa 135](#)

Sorun giderme

Bu bölümler yazdırma sırasında oluşabilecek sorunları çözenize yardımcı olur ve aşağıdaki konuları içerir:

- [Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 147](#)
- [Mürekkep sistemiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 169](#)
- [Kağıtla ilgili sorunları giderme, sayfa 163](#)
- [Diğer sorunları giderme, sayfa 175](#)
- [Ön panel hata iletileri, sayfa 207](#)

Destek ve özellikler

Bu bölümlerde HP müşteri hizmetlerini ve yazıcının teknik özelliklerini içeren başvuru bilgileri bulunur:

- [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#)
- [Yazıcı teknik özellikleri, sayfa 211](#)

Ekler

Eklerde, kullanıcı olarak sık karşılaşılabileceğiniz yazdırma senaryolarından bazıları anlatılmaktadır. Her ek, belirli bir yazdırma senaryosu ile ilgili adım adım yol gösterir ve sizi bu kılavuzun yapılan işe özgü başka bilgi ve yönergeler sağlayan çeşitli bölümlerine yönlendirir.

Sözlük

Bu bölümde, bu belgede kullanılan yazdırma ve HP terimlerinin tanımları bulunur.

Dizin

Konuları hızlı bir şekilde bulmanıza yardımcı olmak için içindekiler tablosuna ek olarak alfabetik bir dizin de bulunmaktadır.

Uyarılar ve Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Bu kılavuzda, yazıcının doğru kullanımını sağlamak ve yazıcının zarar görmesini önlemek üzere semboller kullanılmıştır. Bu sembollerle işaretlenmiş yönergeleri yerine getirin.

⚠ UYARI! Bu sembole işaretlenmiş yönergelerin yerine getirilmemesi ciddi yaralanmalar veya ölümlere sonuçlanabilir.

⚠ DİKKAT: Bu sembole işaretlenmiş yönergelerin yerine getirilmemesi hafif yaralanmalara veya ürünün zarar görmesine neden olabilir.

Yazıcının ana özellikleri

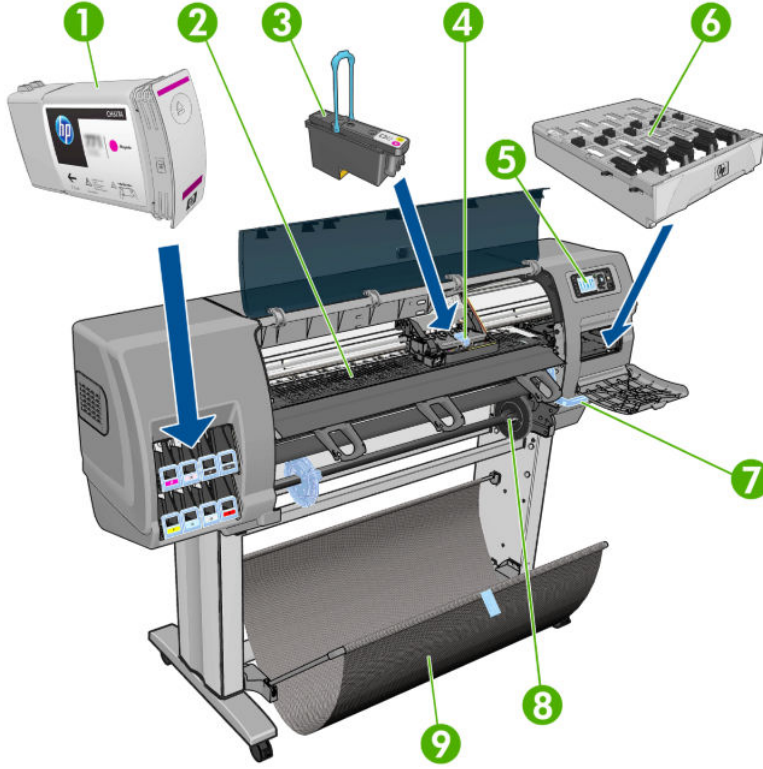
Yazıcının bazı temel özellikleri aşağıda gösterilmiştir:

- 1200 × 1200 dpi girişle (Fotoğraf kağıtları için maksimum çözünürlük seçeneği kullanılarak) 2400 × 1200 iyileştirilmiş dpi'lik çözünürlüğe kadar hızlı, yüksek kaliteli baskı
- 1.067 mm (42 inç) veya 1.524 mm (60 inç) maksimum kağıt genişliği
- 60 inç yazıcı ile birlikte verilen sarma makarası (42 inç yazıcı için aksesuar olarak kullanılabilir)
- Doğru ve tutarlı renk reproduksiyon özellikleri:
 - ABD, Avrupa ve Japonya standartları için baskı emülasyonları; ve renkli monitör kırmızı, yeşil, mavi (RGB) emülasyonları
 - Otomatik renk kalibrasyonu (Z6610/Z6810) ve profil oluşturma (sadece Z6810)
- Z6810'ün sekiz mürekkepli sistemi ve Z6610'ün altı mürekkepli sistemi, fotoğraf ve grafik sanatları baskılarında kullanılan mat kağıtlar ve parlak fotoğraf kağıtlarında geniş bir renk yelpazesi sağlar. Mürekkep sistemi aynı zamanda baskı öncesi uygulamalarda renk doğruluğu için Uluslararası Standartlar Örgütü (ISO) ve Web Ofset Yayınlarının Teknik Özellikleri (SWOP) gamları da sunar.
- Kağıt ve ortam değişikliklerinde bile tutarlı ve hassas renk için HP Yerleşik Spektrofotometre. Spektrofotometre ayrıca Z6810'de özel Uluslararası Renk Konsorsiyumu (ICC) profillerinin kolayca oluşturulmasını sağlar (bkz. [HP Yerleşik Spektrofotometre, sayfa 97](#))
- Web üzerinden, Yerleşik Web Sunucusu'ndaki mürekkep ve kağıt kullanım bilgilerine ulaşma (bkz. [Yerleşik Web Sunucusu ana bileşenleri, sayfa 10](#))
- Ön panelde, HP DesignJet Utility programından bilgilere ve kağıt ön ayarlarına erişerek kağıt kullanımında esneklik ve otomatik kolay yükleme

Yazıcının ana bileşenleri

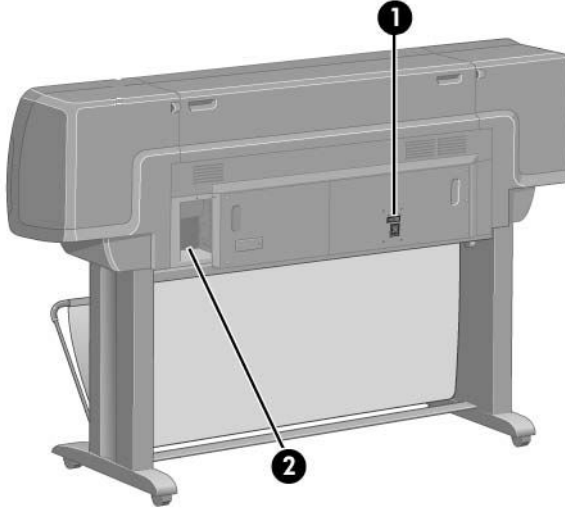
Aşağıda Z6810 42 inç ve Z6610/Z6810 60 inç Yazıcıların ana bileşenleri gösterilmektedir.

42 inç yazıcı önden görünüm



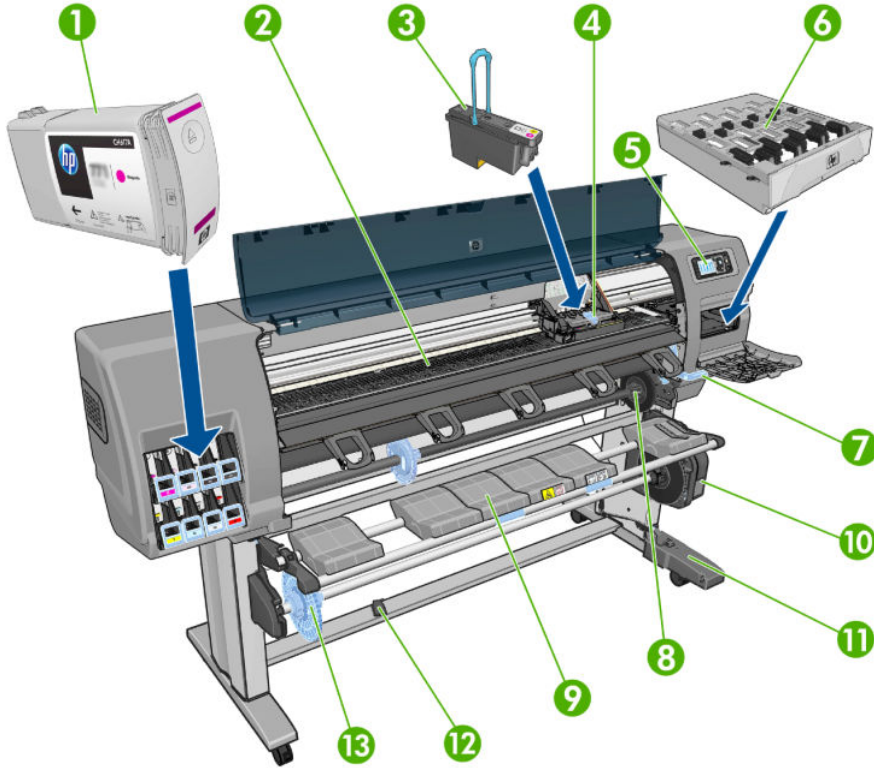
1. Mürekkep kartuşu
2. Plaka
3. Yazıcı kafası
4. Yazıcı kafası taşıyıcı
5. Ön panel
6. Bakım kartuşu
7. Kağıt yükleme kolu
8. Mil
9. Kağıt bölmesi

42 inç yazıcı arkadan görünüm



1. Güç anahtarı ve soketi
2. İletişim kabloları ve isteğe bağlı aksesuarlar için soketler

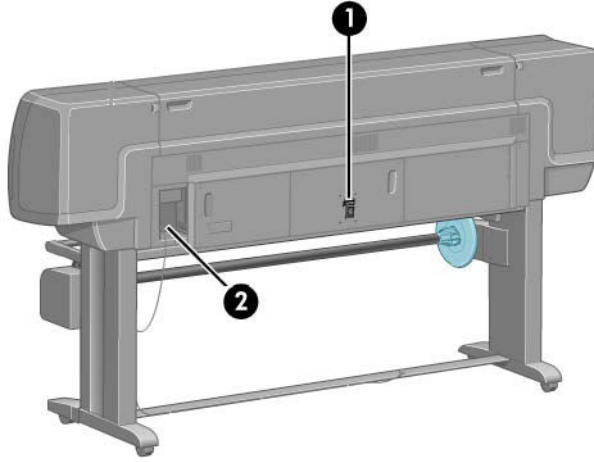
60 inç yazıcı önden görünüm



1. Mürekkep kartuşu
2. Plaka
3. Yazıcı kafası
4. Yazıcı kafası taşıyıcı
5. Ön panel
6. Bakım kartuşu
7. Kontrol paneli
8. Kağıt destek
9. Kağıt tepsisi
10. Kağıt destek
11. Kağıt destek
12. Kağıt destek
13. Kağıt destek

7. Kağıt yükleme kolu
8. Mil
9. Yükleme tablası
10. Sarma makarası motoru
11. Sarma makarası kablosu ve algılayıcı takma birimi
12. Makara algılayıcısı
13. Makara mili yuvası

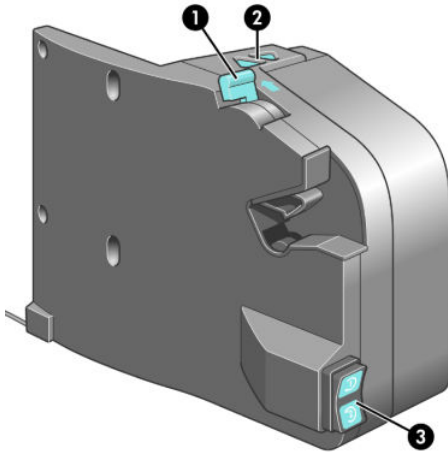
60 inç yazıcı arkadan görünüm



1. Güç anahtarı ve soketi
2. İletişim kabloları ve isteğe bağlı aksesuarlar için soketler

Sarma makarası motoru

NOT: Sarma makarası, Z6610 60 inç yazıcının standart bir özelliğidir. Z6810 42 inç yazıcıda ise isteğe bağlı bir aksesuardır. Bkz. [Aksesuarlar, sayfa 145](#).



1. Sarma makara mili kolu
2. Elle sarma düğmeleri
3. Döndürme yönü düğmesi

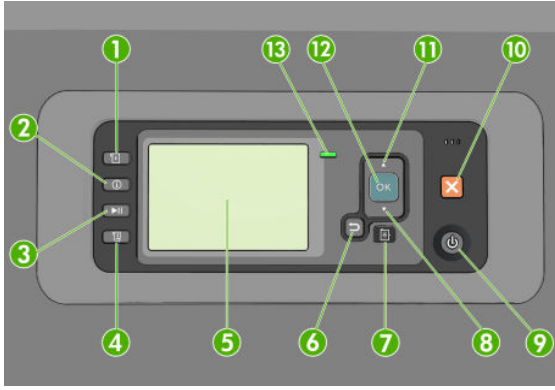
Ön panel

Yazıcınızın ön paneli yazıcının ön kısmında, sağ tarafta bulunur. Ön panel, aşağıdaki önemli işlevleri yerine getirir:

- Kağıt yükleme ve çıkarma gibi belirli işlemleri gerçekleştirmek için kullanılır.
- Mürekkep kartuşları, yazıcı kafaları, bakım kartuşu, kağıt, yazdırma işlemleri, diğer parçalar ve işlemler gibi yazıcı durumuyla ilgili güncel bilgileri görüntüler.
- Yazıcının kullanımı ile ilgili bilgiler verir.
- İlgili durumlarda dikkat çekmek için sesli alarmlar çıkararak uyarı ve hata mesajları görüntüler.
- Yazıcı ayarlarının değerini değiştirmek ve dolayısıyla yazıcının işleyişini değiştirmek için kullanılır.



NOT: Yerleşik Web Sunucusundaki veya yazıcı sürücüsündeki ayarlar ön panel ayarlarını geçersiz kılar.



Ön panelde, dört doğrudan erişim tuşu ile başlayan aşağıdaki bileşenler vardır:

1. **Paper loading** (Kağıt yükleme) tuşu kağıt yükleme işlemini başlatır: bkz. [Yazıcıya rulo yükleme, sayfa 33](#).
2. **View paper information** (Kağıt bilgilerini görüntüle) tuşu, yüklenen kağıtla ilgili bilgileri görüntüler.
3. **Pause printing** (Yazdırmayı duraklat) tuşu geçerli sayfayı yazdırdıktan sonra yazdırma işlemini duraklatır. Yazdırmayı yeniden başlatmak için bu tuşa tekrar basın. Bu tuş, örneğin, kağıt rulosunu değiştirmek veya farklı türde bir kağıt rulosu yüklemek istediğinizde kullanışlı olabilir.
4. **Form feed and cut** (İlerlet ve kes) tuşu: bkz. [Kağıdı ilerletme ve kesme, sayfa 46](#).
5. **Front-panel display** (Ön panel ekranı) yazıcınızın kullanımıyla ilgili hataları, uyarıları ve bilgileri gösterir.
6. **Back** (Geri) düğmesi: Bir işlem veya etkileşim sırasında önceki adıma gitmek için. Bir üst seviyeye gitmek veya sunulan ya da menüde bulunan seçenekten çıkmak içindir.
7. **Menu** (Menü) düğmesi: Ön panel ekranında ana menüye dönmek için basın. Zaten ana menüdeyseniz, durum ekranını görüntüler.
8. **Down** (Aşağı) düğmesi: Menüde veya seçenekte alt seviyeye gitmek veya örneğin ön panel ekranı karşıtlık ayarını veya IP adresini yapılandırırken değer düşürmek için.
9. **Power** (Güç) düğmesi: Yazıcıyı açmak ya da kapatmak için kullanılır, yazıcının durumunu gösteren bir ışığı da vardır. Güç düğmesi ışığı kapalıysa yazıcı kapalıdır. Güç düğmesi ışığı yeşil renkte yanıp sönüyorsa yazıcı çalışmaya başlamıştır. Güç düğmesi ışığı yeşil renkte yanıyorsa yazıcı açıktır. Güç düğmesi ışığı koyu sarı renkte yanıyorsa yazıcı bekleme durumundadır. Güç düğmesi ışığı koyu sarı renkte yanıp sönüyorsa yazıcıya müdahale edilmesi gereklidir.
10. **Cancel** (İptal) düğmesi: Bir işlem veya etkileşimi durdurmak için.
11. **Up** (Yukarı) düğmesi: Menüde veya seçenekte üst seviyeye gitmek veya örneğin ön panel ekranı karşıtlık ayarını veya IP adresini yapılandırırken değeri artırmak için.

12. **OK** (Tamam) düğmesi: Bir işlem veya etkileşim sırasındaki bir eylemi onaylar. Menüde bir alt menüye geçmek içindir. Bir seçenek sunulduğunda bir değer seçmek içindir. Durum ekranı görüntüleniyorsa, bu tuş sizi ana ekrana götürür.
13. **Status** (Durum) ışığı: Yazıcının durumunu gösterir. **Status** (Durum) ışığı yeşil renkte yanıyor yazıcı hazırdır. Yeşil renkte yanıp sönüyorsa yazıcı meşguldür. Sabit bir şekilde koyu sarıysa, bir sistem hatası vardır. Koyu sarı renkte yanıp sönüyorsa yazıcıya müdahale edilmesi gereklidir.

Ön panel ekranındaki bir öğeyi **vurgulamak** için, öğe vurgulanıncaya kadar **Up** (Yukarı) veya **Down** (Aşağı) düğmesine basın.

Ön panel ekranında bir öğe **seçmek** için önce öğeyi vurgulayın, sonra da **OK** düğmesine basın.

Bu kılavuzda aşağıdakine benzer şekilde bir dizi ön panel ekran öğesi gösterildiğinde: **Öğe1** > **Öğe2** > **Öğe3**; bu önce **Öğe1**'i, sonra **Öğe2**'yi, sonra da **Öğe3**'ü seçmeniz gerektiği anlamına gelir.

Ön panel menüleriyle ilgili daha fazla bilgi için, bkz. [Ön panel menüleri, sayfa 195](#).

Ön panel hata mesajlarının açıklamalı listesi için bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 207](#).

Ön panelin özel kullanımları hakkındaki bilgileri bu kılavuzda bulabilirsiniz.

Yazıcı yazılımı

Şu adresten indirin (yazıcı modeline göre):


- <http://hp.com/go/Z6610/software>
- <http://hp.com/go/Z6810/software>


Yazıcınızla birlikte aşağıdaki yazılımlar sağlanır:

- Yazıcıda çalışan ve mürekkep düzeylerini ve yazıcı durumlarını denetlemek için herhangi bir bilgisayarda Web tarayıcı kullanmanıza olanak sağlayan Yerleşik Web Sunucusu (bkz. [Yerleşik Web Sunucusu ana bileşenleri, sayfa 10](#))

Aşağıdaki yazılım yazıcınızla birlikte kullanılabilir:

- Windows işletim sistemleri için PCL ve PS yazıcı sürücüsü:
 - <http://hp.com/go/Z6610/software>
 - <http://hp.com/go/Z6810/software>
- Yazıcıda çalışan ve mürekkep düzeylerini ve yazıcı durumlarını denetlemek için herhangi bir bilgisayarda Web tarayıcı kullanmanıza olanak sağlayan Yerleşik Web Sunucusu (bkz. [Yerleşik Web Sunucusu ana bileşenleri, sayfa 10](#))
- HP DesignJet Utility: <http://www.hp.com> adresini ziyaret edin (bkz. [HP DesignJet Utility ana özellikleri, sayfa 10](#)).
- Windows ve MAC OS X için PostScript sürücüler (PostScript/PDF Yükseltme Setindeki bir bağlantı yoluyla sağlanır), (bkz. [Aksesuarlar, sayfa 145](#)).

 **NOT:** Benzer işlevlere sahip, Mac OS X ile çalışan HP Utility ve Windows ile çalışan HP DesignJet Utility yardımcı programları, bu kılavuzda zaman zaman toplu olarak HP DesignJet Utility olarak geçmektedir.

 **NOT:** Tüm yazıcı yazılımlarının yeni sürümlerinin dönem dönem ortaya çıkması beklenebilir. Bazen yazıcınızı aldığınızda, onunla birlikte sağlanan bazı yazılımların yeni sürümleri HP'nin web sitesinde zaten kullanıma sunulmuş olabilir.

Yerleşik Web Sunucusu ana bileşenleri

Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu), yazıcının içinde çalışan bir Web sunucusudur. Kullanıcılar Yerleşik Web Sunucusu yoluyla yazıcı ile ilgili bilgileri alabilirler, yazdırma kuyruğunu ve kağıt ön ayarlarını yönetebilirler, yazıcı ayarlarını değiştirebilirler ve sorunları giderebilirler. Bu sunucu ayrıca servis teknisyenlerinin yazıcı sorunlarıyla ilgili dahili bilgileri edinmelerine olanak verir.

Bilgisayarlarda her zaman kullanılan Web tarayıcılarından biri ile, Yerleşik Web Sunucusu'na uzaktan erişilebilir (bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#)). Sunucunun özellikleri ve işlevleri üç sekmede toplanmıştır. Çevrimiçi yardım her sayfada vardır.

Main (Ana) sekmesi

- Yazdırma kuyruğunu yönetme
- Kuyruğa yeni işler ekleme
- Sarf malzemelerinin durumunu görüntüleme
- Kağıt ve mürekkep kullanımını izleme
- PANTONE®* emülasyonu (PostScript/PDF yükseltmesiyle birlikte)

Setup (Kurulum) sekmesi

- Yazıcı, ağ ve güvenlik ayarlarını tanımlama
- Hesaplama raporlarını, uyarı ve hata bildirimlerini e-posta ile gönderme
- Ürün yazılımını güncelleştirme
- Kağıt ön ayarlarını alma ve verme
- Tarih ve saati ayarlama

Support (Destek) sekmesi

- Baskı kalitesi ile ilgili olarak sık karşılaşılan bazı sorunları çözenize yardımcı olacak Print Quality Troubleshooting (Baskı Kalitesi Sorun Giderme) sihirbazını kullanma
- Çeşitli kaynaklardaki yararlı bilgilere erişme
- Yazıcınız, sürücü ve aksesuarlarla ilgili teknik destek için ilgili HP DesignJet bağlantılarına erişme
- Yazıcınızın kullanımı ile ilgili mevcut ve geçmişteki verileri gösteren servis destek sayfalarına erişme

HP DesignJet Utility ana özellikleri

HP DesignJet Utility, kullanıcıların çeşitli yazıcı özelliklerine ve işlevlerine erişmelerine ve yönetmelerine olanak veren, kullanımı kolay bir arabirim sunar.


- HP Color Center (HP Renk Merkezi) ile tek noktadan renk denetimi dahil, yazıcının yönetimi
- Çevrimiçi HP Bilgi Merkezi'ne erişme
- Mürekkep kartuşlarının, yazıcı kafalarının ve kağıdın durumunu görme
- International Color Consortium (ICC) (Uluslararası Renk Konsorsiyumu) profillerini (PostScript/PDF yükseltmesiyle kullanılır) yönetme, yükleme ve oluşturma.
- Yerleşik profillere erişme ve kullanma (PostScript/PDF yükseltmesiyle kullanılır).

- Yazıcı ürün yazılımını güncelleştirme (bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#))
- Yazıcıyı ve ekran ayarlama
- Çeşitli yazıcı ayarlarını değiştirme (**Settings** (Ayarlar) sekmesinde)
- Ağ ayarlarını yapılandırma

Yazıcının dahili baskı işleri

Dahili baskı işleri yazıcınız hakkında çeşitli bilgiler verir. Bu baskı işlerini bilgisayar kullanmadan ön panelden isteyebilirsiniz.


Herhangi bir dahili baskı istemeden önce, kağıdın yüklendiğinden ve ön panelde **Ready** (Hazır) mesajının görüntülediğinden emin olun.


Dahili baskı yazdırmak için the  (Dahili baskı işleri) öğesini ve istediğiniz dahili baskı türünü seçin.

Aşağıdaki dahili baskı işleri yazdırılabilir:

- Deneme: Yazıcının bazı özelliklerini gösterir
- Menü haritası: Tüm ön panel menülerinin ayrıntılarını gösterir
- Yapılandırma: Tüm geçerli ön panel ayarlarını gösterir
- Kullanım raporu: Toplam baskı işi sayısına, kağıt türüne göre baskı işlerinin sayısına, baskı kalitesi seçeneğine göre baskı işlerinin sayısına ve renk başına kullanılan toplam mürekkep miktarına yönelik tahminleri gösterir. Bu tahminlerin doğruluğu garanti edilmez.
- PostScript yazı tipi listesi: Yazıcıda yüklü PostScript yazı tiplerini listeler (PostScript/PDF yükseltmesiyle kullanılır)
- Servis bilgileri: Servis teknisyenlerinin ihtiyaç duyduğu bilgileri sağlar

Yazıcıyı açma ve kapatma

 **İPUCU:** Yazıcı enerji israfına neden olmadan açık bırakılabilir. Açık bırakmak yanıt süresini ve genel sistem güvenilirliğini iyileştirir. Yazıcı belli bir süre kullanılmadığında (varsayılan süre Energy Star tarafından belirlenmiştir), uyku moduna geçerek enerji tasarrufu sağlar. Ancak, yazıcının ön panel ekranına herhangi bir etkileşim yapıldığında veya yazdırılmak üzere yeni bir iş gönderildiğinde etkin moda döner ve hemen yazdırma işlemini sürdürmeye geçebilir. Uyku modu süresini değiştirmek için bkz. [Uyku modu ayarını değiştirme, sayfa 19](#).

 **NOT:** Uyku modunda yazıcı zaman zaman yazıcı kafalarının bakımını yapar. Böylelikle uzun çalışmama dönemlerinden sonra uzun hazırlık sürelerine gerek kalmaz. Bu nedenle, kağıt ve mürekkep israfını önlemek için yazıcıyı açık veya uyku modunda bırakmanız önerilir.

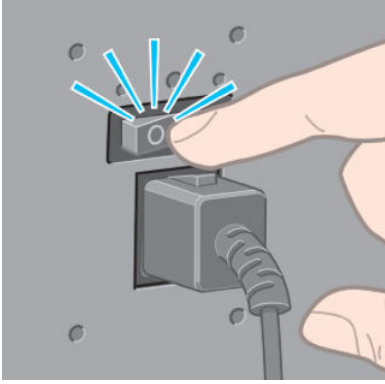
Yazıcının güç tüketimi üç seviyededir.

- Kablo takılı: elektrik kablosu yazıcının arka tarafına takılıdır
- Güç Açık: yazıcının arka tarafındaki düğme açık konumdadır
- Yazıcı açık: ön paneldeki **Power** (Güç) düğmesi yeşil yanar.

Yazıcıyı açmak kapamak veya sıfırlamak istediğinizde normal ve önerilen yöntem ön paneldeki **Power** (Güç) düğmesini kullanmaktır.



Ancak, yazıcıyı belirsiz bir süre kaldırmayı planlıyorsanız **Power** (Güç) düğmesini kullanarak yazıcıyı kapatmanız ve ayrıca arka kısımdaki güç düğmesini de kapatmanız önerilir. **Power** (Güç) düğmesi çalışmıyor gibi görünüyorsa, bunun yerine arka kısımdaki anahtarı kullanabilirsiniz.



Yazıcıyı tekrar açmak için arka kısımdaki güç düğmesini kullanın.

Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve yazıcı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Yazıcı kafalarını hazırlamak yaklaşık bir dakika 15 saniye sürer. Ancak, yazıcı altı hafta veya daha fazla kapalı kaldıysa, yazıcı kafalarının hazırlanması 45 dakikayı bulabilir.

2 Bağlantı ve yazılımla ilgili yönergeler

- [Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme](#)
- [Ağa bağlanma \(Windows\)](#)
- [Bir ağa bağlanma \(Mac OS X\)](#)
- [Yazıcı yazılımını kaldırma](#)
- [Müşteri Katılım Programını ve diğer yazıcı hizmetlerini yapılandırma](#)

Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme

Yazıcınızı bağlamak için aşağıdaki yöntemler kullanılabilir.

Bağlantı türü	Hız	Kablo uzunluğu	Diğer etkenler
Gigabit Ethernet	Çok hızlı; ağ trafiğine göre değişir	Uzun: 100 m	Ek donanım gerektirir (anahtarlar).
Jetdirect yazdırma sunucusu (isteğe bağlı aksesuar)	Orta; ağ trafiğine göre değişir	Uzun: 100 m	Ek donanım gerektirir (anahtarlar). Kablosuz bağlantı veya AppleTalk bağlantısı ve Novell yazdırma işlemi için kullanışlıdır.

NOT: Herhangi bir ağ bağlantısının hızı, ağda kullanılan bileşenlere bağlıdır; bunlar ağ arabirim kartlarını, hub'ları, yönlendiricileri, anahtarları ve kabloları içerir. Bu bileşenlerden herhangi birisinin yüksek hızda çalışma yeteneği yoksa, bağlantınızın düşük hızlı olduğunu görürsünüz. Ağ bağlantınızın hızı, ağdaki diğer aygıtların neden olduğu toplam trafik miktarından da etkilenebilir.


NOT: Yazıcıyı ağa bağlamak için birçok yöntem bulunmasına karşın, aynı anda sadece bir yöntem uygulanabilir; aynı anda başka bir ağ bağlantısında etkin olabilen Jetdirect baskı sunucusu hariç.

Ağa bağlanma (Windows)

Ağ kablosu bağlandıktan ve yazıcı açıldıktan sonra, otomatik olarak bir IP adresi alınır. Ağda yazıcıyı yapılandırmak için aşağıdaki adımları uygulamanız gerekir:

1. Yazıcının ön paneline gidin ve aşağıdaki ekran görüntülenene kadar **Menu** (Menü) tuşuna basın.

```
Load paper for printhead
alignment
http://NF18C0C349E367D.pptfile
.hp.com
http://15.77.133.124
Press [M] to enter
menu
```



Yazıcınızın IP adresini not edin (örneğin 15.77.133.124).

2. Şu adreslere gidin (yazıcı modeli doğrultusunda):
 - <http://hp.com/go/Z6610/software>
 - <http://hp.com/go/Z6810/software>
3. Yazıcı Yazılımı indirme sayfası açılır. "Windows Yükleyici İndir" seçeneğini tıklattığınızda, Yazılım Yapılandırma paketi indirilmeye başlanmalıdır. Yazılım Yapılandırma paketi indirildiğinde, paketi tıklatarak yürütülmesini sağlayın.
4. Yapılandırma programı ağınıza bağlı olan yazıcıları arar. Arama bittiğinde bir yazıcı listesi görüntülenir. Yazıcınızı IP adresi ile tanımlayın ve listeden seçin.

Yazıcınız listede görünmüyorsa, **Help me find my network printer** (Ağ yazıcıyı bulmama yardım et) ögesini seçin ve **Next** (İleri) düğmesini tıklayın. Bir sonraki ekranda, yazıcınızın IP adresini verin.

Bir ağa bağlanma (Mac OS X)

1. Ön panele veya Yerleşik Web Sunucusu'na gidin (bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#)). Yazıcınızın mDNS hizmet adını ve/veya TCP/IP adresini not edin.
2. Şu adreslere gidin (yazıcı modeli doğrultusunda):
 - <http://hp.com/go/Z6610/software>
 - <http://hp.com/go/Z6810/software>
3. Web tarayıcınızı açılarak yazılım yükleme işleminin kalanı görüntülenir. Windows veya Mac OS X yazılımı arasından seçim yapmanız ve yüklemek istediğiniz özel yazılımı belirtmeniz gerekir (varsayılan olarak tümü).
4. HP DesignJet Utility programını yüklerseniz bilgisayarınızdaki kurulum yönergelerini izleyin.
5. Ayarlama Yardımcısı ekranında, Yazıcı Adı ve Bilgiler sütunlarında 1. adımda not ettiğiniz yazıcı mDNS hizmet adı veya TCP/IP yazıcı adresi bilgilerini arayın.
 - Doğru adı bulduğunuzda **Connection Type** (Bağlantı Türü) sütununu görmek için gerekirse yana doğru ilerleyin ve sütunda **Bonjour or TCP/IP** (Bonjour veya TCP/IP) ibaresinin görüntülenip görüntülenmediğini kontrol edin. Daha sonra bu satırı vurgulayın. Aksi halde, listeden aşağıya doğru aramayı sürdürün.
 - Yazıcınızın adını bulamadığınız takdirde Continue (Devam) seçeneğini tıklatın ve ardından kurulumu System Preferences (Sistem Tercihleri) seçeneğinden elle yapın.

Continue (Devam et) seçeneğini tıklatın.
6. Ekrandaki yönergeleri izlemeye devam edin.

Yazıcı yazılımını kaldırma

Önceki kurulum adımında, sisteminize yüklenmiş durumda olan HP Uninstaller uygulamasını seçme olanağı bulunmaktadır. Bu uygulama, sistem Uygulamaları klasöründe HP öğesinin altında bulunur.

 **ÖNEMLİ:** HP Uninstaller uygulaması sisteminizde yüklü olan tüm HP Yazılımlarını kaldırır.

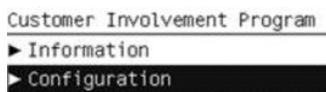
Sadece yazdırma kuyruğunu silmek için sistem tercihlerinde **Print & Fax** (Yazdır ve Faks) iletişim kutusunu seçin. Yazıcının adını seçin ve – düğmesini tıklatın.

Müşteri Katılım Programını ve diğer yazıcı hizmetlerini yapılandırma

Müşteri Katılım Programı durumunu yazıcının ön panelinde veya EWS aracılığıyla kontrol edebilirsiniz.

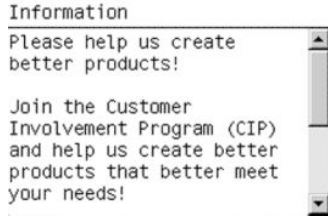
Bunu ön panelden değiştirmek için şu seçeneklere gidin: **Main menu** (Ana menü) > **Setup** (Kurulum) > **Customer Involvement Program** (Müşteri Katılım Programı).

Bu menü görüntülenir:

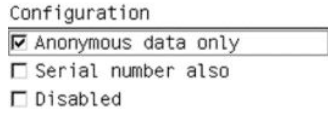


Burada,

1. Bilgiler: size CIP bilgisi verir.



2. Yapılandırma: durumu değiştirmenize olanak sağlar.




EWS'de karşılık gelen sekmeyi bulun.

3 Yazıcıyı kişiselleştirin

- [Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'na erişme](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'nun dilini değiştirme](#)
- [HP DesignJet Utility'ye erişme](#)
- [HP DesignJet Utility programının dilini değiştirme](#)
- [Uyku modu ayarını değiştirme](#)
- [Uyarı sesini açma ve kapatma](#)
- [Ön panel ekranı karşıtlığını değiştirme](#)
- [Ölçü birimlerini değiştirme](#)
- [Ağ ayarlarını yapılandırma](#)
- [Grafik dil ayarını değiştirme](#)
- [Kağıt türleri listesini kişiselleştirme](#)
- [Kağıt uyumsuzluğu eylemi seçme](#)

Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme

Ön panel menülerinin ve mesajlarının dili iki şekilde değiştirilebilir.

- Mevcut ön panel ekran dilini anlayabiliyorsanız Ayarlar menü simgesini  seçin, ardından **Front panel options** (Ön panel seçenekleri) > **select language** (Dil seç) öğelerini seçin.
- Ön panel ekranı dilini anlamıyorsanız, işleme yazıcıyı kapatarak başlayın. Ön panelde, **OK** düğmesine basın ve basılı tutun. **OK** düğmesini basılı tutarken **Power** (Güç) düğmesine basın ve basılı tutun. Ön panel ekranının sağ tarafındaki yeşil ışık yanıp sönmeye başlayana kadar her iki düğmeyi basılı tutun, ardından ikisini de serbest bırakın. Bir saniyelik bir gecikme olabilir. Yeşil ışık hiç gecikme olmadan yanıp sönmeye başlarsa, yeniden başlatın.

Kullandığınız yöntemden bağımsız olarak, dil seçimi menüsünün artık ön panel ekranında görüntülenmesi gerekir. **Up** (Yukarı) ve **Down** (Aşağı) düğmelerini kullanarak tercih ettiğiniz dili seçin, ardından **OK** düğmesine basın.

Tercih ettiğiniz dili seçtikten sonra, **Power** (Güç) düğmesinden yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Seçilen dil ön panelde görünür.

Gömülü Web Sunucusu'na erişme

Gömülü Web Sunucusu, bilgisayarınızdaki standart Web tarayıcısını kullanarak yazıcınızı uzaktan yönetmenize olanak sağlar.


Gömülü Web Sunucusu'na doğrudan erişmek için yazıcınıza TCP/IP bağlantınız olması gerekir. Bununla birlikte, HP DesignJet Utility programı aracılığıyla Yerleşik Web Sunucusu'na erişebilirsiniz.

Aşağıdaki tarayıcılar Tümlşik Web Sunucusu ile uyumlu olarak bilinir:

- Windows için Internet Explorer 6 ve daha sonraki sürümleri
- Mac OS 10.4 için Safari 2 ve daha sonraki sürümleri
- Firefox 1.5 ve daha sonraki sürümleri

Gömülü Web Sunucusu'na herhangi bir bilgisayardan erişmek için Web tarayıcınızı açın ve yazıcınızın IP adresini verin.

Yazıcının IP adresi (bu örnekte, 192.168.1.1) ön panelde görüntülenir.

```
Load paper for printhead
alignment
http://NF18C3C344E367D.jpg.hp
.hp100hp.net
http://15.77.133.124
Press  to enter
menu
```



Bu yönergeleri uygulamanıza rağmen Gömülü Web Sunucusu'na erişemediyse, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor, sayfa 177](#).

Gömülü Web Sunucusu'nun dilini değiştirme

Gömülü Web Sunucusu aşağıdaki dillerde çalışabilir: İngilizce, Portekizce, İspanyolca, Katalanca, Fransızca, İtalyanca, Almanca, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince, Kore dili ve Japonca. Bu, Web tarayıcınızın seçeneklerinde belirlenmiş olan dili kullanacaktır. Desteklemediği bir dil belirtmişseniz, İngilizce olarak çalışacaktır.

Dili değiştirmek için Web tarayıcınızın dil ayarını değiştirmeniz gerekir. Örneğin İnternet Explorer sürüm 6'da **Tools** (Araçlar) menüsüne gidin ve **Internet Options** (İnternet Seçenekleri), ardından da **Languages** (Diller) seçeneğini belirleyin. Sonra, istediğiniz dilin iletişim kutusundaki listenin en üstünde olduğundan emin olun.

HP DesignJet Utility'ye erişme

HP DesignJet Utility, yazıcınızı TCP/IP veya Jetdirect bağlantısına sahip bir bilgisayardan yönetebilmenizi sağlar. HP DesignJet Utility'yi ilk açtığınızda, geliştirilmiş işlevlerin güncellemesini önerebilir. Bu güncellemeleri kabul etmeniz önerilir.

- **Windows altında**, HP DesignJet Utility'yi masaüstü kısayolunuzdan veya şu şekilde başlatın: **Start** (Başlat) > **All Programs** (Tüm Programlar) > **HP** > **HP DesignJet Utility** (HP DesignJet Yardımcı Programı) > **HP DesignJet Utility** (HP DesignJet Yardımcı Programı). Bu işlem, bilgisayarınızda yüklü yazıcıları göstererek HP DesignJet Utility'yi başlatır. HP DesignJet Utility programını ilk açtığınızda, geliştirilmiş işlevlerin güncellemesini önerebilir. Bu güncellemeleri kabul etmeniz önerilir.
- **Mac OS X altında** HP DesignJet Utility uygulamasını dock kısayolundan veya **Applications** (Uygulamalar) > **HP** > **HP DesignJet Utility** öğelerini seçerek başlatın. Bu işlem, bilgisayarınızda yüklü yazıcıları göstererek HP DesignJet Utility'yi başlatır.

Sol bölmede yazıcınızı seçtiğinizde, sağ bölmede görüntülenen her şey söz konusu yazıcıyla ilgilidir.


Bu yönergeleri uygulamanıza rağmen HP DesignJet Utility programına erişemediyse bzk. [HP DesignJet Utility programına erişilemiyor, sayfa 178](#).

HP DesignJet Utility programının dilini değiştirme


HP DesignJet Utility aşağıdaki dillerde çalışabilir: İngilizce, Portekizce, İspanyolca, Katalanca (yalnızca Windows), Fransızca, İtalyanca, Almanca, Lehçe, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince, Korece ve Japonca.

- **Windows altında**, **Tools** (Araçlar) > **Set Language** (Dili Ayarla) seçeneklerini belirleyin ve listeden bir dil seçin.
- **Mac OS X** işletim sisteminde dil diğer uygulamalarda olduğu gibi değiştirilir. **System Preferences** (Sistem Tercihleri) altında **Language & Text** (Dil ve Metin) seçeneğini belirleyin ve uygulamayı yeniden başlatın.


Uyku modu ayarını değiştirme

Yazıcı açık bırakılmasına karşın belirli bir süre kullanılmamışsa, enerji tasarrufu yapmak üzere otomatik olarak uyku moduna geçer. Yazıcının uyku moduna geçmeden önce bekleme süresini değiştirmek için ön panele giderek Setup (Ayarlar) menü simgesini  seçin ve ardından **Front panel options** (Ön panel seçenekleri) > **Sleep mode wait time** (Uyku modu bekleme süresi) seçeneklerini belirleyin. İstediiğiniz bekleme süresini vurgulayın ve sonra **OK** tuşuna basın. Zamanı 1-240 dakika arasında ayarlayabilirsiniz. Varsayılan süre 25 dakikadır.

Uyarı sesini açma ve kapatma

Yazıcının uyarı sesini açmak veya kapatmak için ön panele giderek Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Front panel options** (Ön panel seçenekleri) > **Enable buzzer** (Uyarı sesini etkinleştir) seçeneklerini belirleyin. Daha sonra açık veya kapalı seçimini vurgulayın ve **OK** (Tamam) tuşuna basın. Varsayılan olarak uyarı sesi açık konumda ayarlanmıştır.

Ön panel ekranı karşıtlığını değiştirme

Ön panel ekranının kontrast değerini değiştirmek için Ayarlar menüsü simgesini  seçin ve ardından **Front panel options** (Ön panel seçenekleri) > **Select display contrast** (Ekran kontrastını seç) seçeneklerini belirleyin.

Daha sonra **Up** (Yukarı) veya **Down** (Aşağı) tuşlarını kullanarak bir değer girin. Değeri ayarlamak için **OK** tuşuna basın. Varsayılan karşılık 50'ye ayarlanmıştır.

Ölçü birimlerini değiştirme

Ön panel ekranında görüntülenen ölçü birimini değiştirmek için Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından

Front panel options (Ön panel seçenekleri) > **Select units** (Birim seç) öğelerini belirleyin. Daha sonra **English** (İngiliz) veya **Metric** (Metrik) seçeneğini belirleyin. Varsayılan olarak birimler metrik şekilde ayarlanmıştır.

Ağ ayarlarını yapılandırma

HP DesignJet Utility programından ağ ayarlarını görüntüleyebilir ve yapılandırabilirsiniz. Windows'ta, **Admin** (Yönetici) sekmesini ve ardından **Network Settings** (Ağ Ayarları) öğesini seçin. Mac OS X'te, **Networking** (Ağ Ayarları) seçeneğini belirleyin. Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:

- **IP Configuration method (IP Yapılandırma yöntemi):** **BOOTP**, **DHCP**, **Auto IP** (Otomatik IP) veya **Manual** (El ile) öğesini seçerek IP adresi ayarlama yolunu belirtin.
- **Host name(Ana bilgisayar adı):** Ağ aygıtının IP adını belirtir. Ad en fazla 32 ASCII karakter içerebilir.
- **IP address (IP adresi):** Yazdırma sunucusunun IP adresini belirtir. TCP/IP ağında IP adreslerini çoğaltmaya izin verilmez.




NOT: Geçerli IP adresini değiştirir ve **Apply** (Uygula) seçeneğini tıklattıysanız, eski adrese yönelmesi nedeniyle tarayıcı yazıcı sunucusuyla kurulan geçerli bağlantıyı kaybedecektir. Tekrar bağlanmak için yeni IP adresine gidin.

- **Subnet mask (Alt ağ maskesi):** Hangi bitlerin ağı ve alt ağı, hangi bitlerin ise sadece düğümü belirttiğini tanımlayan, IP adresine uygulanan 32 bitlik bir sayı olan alt ağ maskesini belirtir.
- **Default gateway (Varsayılan ağ geçidi):** Başka ağlara veya alt ağlara bağlanmak için kullanılan bir yönlendiricinin veya bilgisayarın IP adresini belirtir. Hiç yoksa, bilgisayarın IP adresini veya yazdırma sunucusunun IP adresini kullanın.
- **Domain name (Etki alanı adı):** Yazdırma sunucusunun bulunduğu DNS etki alanının adını belirtir (örneğin support.hp.com).



NOT: Etki alanı adında ana bilgisayar adı bulunmaz: printer1.support.hp.com. gibi bir tam etki alanı adı değildir.

- **Idle timeout (Boşta kalma zaman aşımı):** Bağlantının boşta kalabileceği süreyi saniye olarak belirtin, varsayılan süre 30 saniyedir. Sıfıra ayarlanırsa, zaman aşımı süresi devre dışı bırakılır ve TCP/IP bağlantıları ağdaki başka bir düğüm (örneğin, bir iş istasyonu) tarafından kapatılana kadar açık kalır
- **Default IP (Varsayılan IP):** Yazıcı sunucusunun açıldığında veya BOOTP veya DHCP kullanmak üzere yeniden yapılandırıldığında ağdan IP adresi alamadığı durumlarda kullanacağı IP adresini belirtir.
- **Send DHCP requests (DHCP istekleri gönder):** DHCP isteklerinin önceden kalan varsayılan IP adresi mi yoksa, varsayılan Otomatik IP mi atandığında gönderilip gönderilmeyeceğini belirler.

Aynı ağ ayarlarını ön panelden yapılandırmak için Bağlantı menü simgesini  seçin ve ardından **Fast Ethernet** (Hızlı Ethernet) veya **Gigabit Ethernet** > **Modify configuration** (Yapılandırmayı değiştir) öğelerini belirleyin.

Connectivity (Bağlantı) menü simgesinden diğer seçenekleriniz de vardır.

- **Jetdirect EIO:** Bilgileri görüntüler, yapılandırır ve Jetdirect bağlantısını sıfırlar
- **Advanced** (Gelişmiş) > **Select I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı seç): bağlantının boşta kalabileceği süreyi saniye olarak belirtin, varsayılan süre 270 saniyedir, bu süre sıfıra ayarlanırsa zaman aşımı ayarı devre dışı kalır

- **Advanced** (Gelişmiş) > **Allow SNMP** (SNMP'ye İzin Ver): SNMP'ye izin verilip verilmeyeceğini belirtin
- **Advanced** (Gelişmiş) > **Embedded Web Server** (Yerleşik Web Sunucusu) > **Allow EWS** (EWS'ye izin ver): Gömülü Web Sunucusunun etkin olup olmayacağını belirtir
- **Advanced** (Gelişmiş) > **Web Services** (Web Hizmetleri) > **HP DesignJet Utility yazılımı**: HP DesignJet Utility yazılımı ayarlarını görüntüler
- **Advanced** (Gelişmiş) > **Web Services** (Web Servisleri) > **Color and paper management** (Renk ve kağıt yönetimi): Renk ve kağıt yönetimi ayarlarını görüntüler

Grafik dil ayarını değiştirme


Grafik dili ayarlarını HP DesignJet Utility programında aşağıdaki adımları uygulayarak değiştirebilirsiniz.


1. **Windows** işletim sisteminde, **Admin** (Yönetici) sekmesini seçin ve ardından **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) seçeneklerini belirleyin.

Mac OS X işletim sisteminde, **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) seçeneklerini belirleyin.

2. Aşağıdaki seçeneklerden birini belirleyin.

- Yazıcının aldığı dosya türünü belirlemesini sağlamak için **Automatic** (Otomatik) öğesini seçin. Bu varsayılan ayardır; bu ayar birçok yazılım uygulamasında çalışır. Normalde değiştirmeniz gerekmez.
- **HP-GL/2** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
- **PDF** seçeneğini sadece o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız belirleyin (PostScript/PDF yükseltmesi ile kullanılır).
- **PostScript** seçeneğini sadece o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız belirleyin (yalnızca PostScript/PDF yükseltmesi ile kullanılır).
- **TIFF** seçeneğini sadece o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız belirleyin (yalnızca PostScript/PDF yükseltmesi ile kullanılır).
- **JPEG** seçeneğini sadece o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız belirleyin (yalnızca PostScript/PDF yükseltmesi ile kullanılır).

Grafik dil ayarlarını ön panelden değiştirebilirsiniz. Ayarla menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Select graphic language** (Grafik dili seç) öğelerini belirleyin. İstenen seçeneği belirleyin ve değeri ayarlamak için **OK** düğmesine basın.

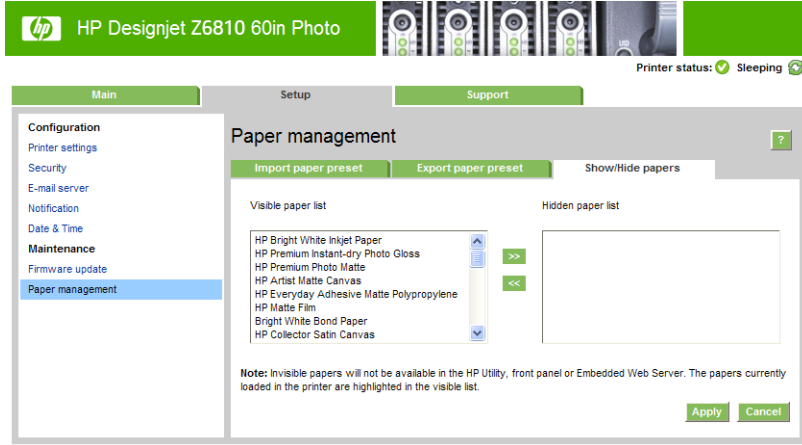
 **NOT:** Grafik dili HP DesignJet Utility programından ayarlandığından ön panel ayarı yok sayılır.

Kağıt türleri listesini kişiselleştirme

Hiç kullanmadığınız bazı kağıt türleri varsa onları ön panelde, Yerleşik Web Sunucusu'nda ve HP DesignJet Utility programında listeden kaldırabilirsiniz.

1. Yerleşik Web Sunucusunda, **Setup** (Ayarlar) sekmesini ve ardından **Paper management** (Kağıt yönetimi) öğesini seçin.

2. Kağıt Yönetimi bölümünde, **Show/Hide papers** (Kağıtları Göster/Gizle) sekmesini seçin.



3. Gizlemek istediğiniz kağıt türünü seçin ve gizli kağıt listesine taşımak için >> düğmesini kullanın.
4. Tamamladıktan sonra, değişikliklerinizi kaydetmek için **Apply** (Uygula) düğmesini tıklayın.



Daha sonra fikrinizi değiştirirseniz, kağıtları gizli listesinden istediğiniz zaman görünür listesine taşıyabilirsiniz.

Kağıt uyumsuzluğu eylemi seçme

Yazıcıda yüklü olan kağıt türü belirli bir yazdırma işi için uygun değilse, yazıcı ya uygun kağıt yüklenene kadar işi beklemeye alır ya da sorunu yok sayarak işi uygun olmayan kağıda yazdırır. Yüklenen kağıdın uygun olmayacağı iki durum vardır:

- Kağıt türü iş için belirtilenle aynı değil
- Kağıt boyutu iş için belirtilenden daha küçük

Yazıcının bu tür durumlarda uygulayacağı çalışma biçimini ön panelden ayarlayabilirsiniz:

- İşlerin yüklenen kağıt türüne yazılmasını istiyorsanız Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Select paper mismatch action** (Kağıt uyumsuzluğu eylemi seç) > **Print anyway** (Yine de yazdır) seçeneklerini belirleyin. Bu varsayılan seçenektir.
- İşlerin beklemeye alınmasını istiyorsanız Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Select paper mismatch action** (Kağıt uyumsuzluğu eylemi seç) > **Put job on hold** (İş beklemeye al) seçeneklerini belirleyin. Bir iş beklemeye alındığında yazıcı uyarı verir.




Bir iş kağıt için beklemeye alındığında, uygun bir kağıt yüklenene kadar yazıcı kuyruğunda tutulur (bu durumda, o tür kağıdı bekleyen tüm işler yazdırılabilir). Bu arada, farklı gereksinimleri olan diğer işlerin yazdırılması devam edebilir.

4 Kağıt kullanımı

- [Genel bakış](#)
- [Mile rulo yükleme](#)
- [Yazıcıya rulo yükleme](#)
- [Ruloyu yazıcıdan çıkarma](#)
- [Makarayı kullanma](#)
- [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme](#)
- [Paper advance calibration \(kağıt ilerleme ayarı\) yapma](#)
- [Kağıt ön ayarlarını indirme](#)
- [HP ürünü olmayan kağıt kullanma](#)
- [Kuruma süresini iptal etme](#)
- [Kuruma süresini uzatma](#)
- [Yazdırma kağıdı bilgileri](#)
- [Kağıdı ilerletme ve kesme](#)
- [Kağıdı saklama](#)
- [Kağıt sipariş etme](#)
- [Önerilmeyen Kağıt Türleri](#)

Genel bakış

Kağıt, yazıcının kullanabileceği yazdırma ortamlarından yalnızca bir tanesidir. Çok çeşitli filmlere, kumaşlara, yapışkanlı malzemeye, afiş ve bildiri unsurlarına da yazdırabilirsiniz. Ancak bu kılavuzda bu ortamları belirtmek için de genel olarak kağıt ifadesi kullanılacaktır.


-
-  **NOT:** Ön panelin alanı sınırlı olduğundan, HP kağıtlarının adları ön panelde kısaltılarak verilebilir ve ambalaj üzerinde yazdığı şekliyle görünmeyebilir.
-  **NOT:** Desteklenen kağıtların tümünü içeren liste çok uzundur, bu nedenle ön panelde yalnızca en sık kullanılan kağıt türleri görünür. Ön panelde görüntülenmeyen bir HP kağıt türünü görmek istiyorsanız Z6810 için <http://www.hp.com/go/Z6800/paperpresets/> adresinden ve Z6610 için <http://www.hp.com/go/Z6600/paperpresets/> adresinden kağıt ön ayarını indirin. Bkz. [Kağıt ön ayarlarını indirme, sayfa 43](#).
-  **NOT:** En ağır kağıt türlerinden bazıları için otomatik kağıt kesme özelliği devre dışı bırakılmıştır, çünkü bazı ağır yazdırma ortamlarından kesiciye zarar verebilir.
-

Kağıt kullanma

İyi bir baskı kalitesi için, ihtiyacınıza uygun türde kağıdı seçmek büyük önem taşır. En iyi baskı sonuçları için yalnızca önerilen HP kağıtlarını kullanın (bkz. [Desteklenen kağıt türleri, sayfa 27](#)), HP kağıtları güvenilir bir performans sağlayacak şekilde geliştirilmiş ve kapsamlı şekilde test edilmiştir. Yazdırma işlemi ile ilgili tüm bileşenler (yazıcı, mürekkep sistemi ve kağıt) sorunsuz bir kullanım ve en iyi baskı kalitesini sağlamak üzere birlikte çalışacak şekilde tasarlanmıştır.


Aşağıda, kağıt kullanımı konusunda bazı ipuçları verilmiştir:

- Tüm kağıt türlerini yazdırmak üzere kullanmadan önce, paketten çıkarıp oda koşullarına uyum sağlaması için 24 saat kadar bekletin.
- Filmleri ve fotoğraf kağıtlarını kenarlarından tutun veya tutarken pamuklu eldiven giyin. Ciltteki yağ kağıda geçerek parmak izleri bırakabilir.
- Kağıdın yükleme ve çıkarma işlemleri sırasında rulo üzerine sıkı şekilde sarılmış olmasına dikkat edin. Rulonun sıkı şekilde sarılı kalması için, ruloyu yazıcıdan çıkarmadan hemen önce rulonun ön kenarını göbeğe sabitlemek için bant kullanabilirsiniz. Ruloyu saklarken, bantlı bırakabilirsiniz. Rulo sarımı gevşemeye başlarsa, tutulması çok zor olabilir.

 **NOT:** Rulonun ön ucunu sabitlemek için bant kullanmak özellikle 76,2 mm çaplı göbekler kullanılırken büyük önem taşır, burada üzerine yazdırılacak malzemenin sertliği malzemenin gevşemesine ve sarılı olduğu merkezden açılmasına neden olabilir.

- Bir rulo takarken her defasında ön panel yoluyla sizden yüklemekte olduğunuz kağıdın türünü belirtmeniz istenir. İyi bir baskı kalitesi için, bunun doğru şekilde belirtilmesi gerekir. Ambalaj etiketinde yazılı olan kağıt adının ön paneldeki adla aynı olmasına dikkat edin.
- Ön panel ekranında belirli bir kağıt türünü bulamıyorsanız en yeni kağıt ön ayarını yazıcınıza yüklemek üzere Z6810 için <http://www.hp.com/go/Z6800/paperpresets/> adresine ve Z6610 için <http://www.hp.com/go/Z6600/paperpresets/> adresine gidin veya ambalaj etiketindeki tanıma en iyi uyan kağıdı seçin.
- Resminize uygun olmayan bir kağıt türü kullanırsanız resim kalitesi düşebilir. Bu özellikle fiber kağıtlara (örneğin, HP Evrensel Kuşe Kağıt, HP Kuşe Kağıt, HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Evrensel Ağır Kuşe Kağıt) yazdırma yaparken çok önemlidir. Fiber kağıtlara yüksek doygunluğa sahip bölgeleri bulunan resimler yazdırıldığında, fiber kağıtlar esnediği için istenmeyen dalgalı desenler oluşabilir. Bu da sonuçta daha ciddi sorunlara neden olabilir. Ağır Kuşe Kağıt ve buruşmayan benzeri kağıtları kullanmayı deneyin ya da yüksek doygunluğa sahip bölgeler içeren yazdırma işlemlerinde sarma makarasından yararlanın.
 - Uygun baskı kalitesi ayarının seçildiğinden emin olun (En İyi, Normal veya Hızlı). Baskı kalitesini sürücünden, Gömülü Web Sunucusu'ndan veya ön panelden ayarlayabilirsiniz. Sürücü veya Gömülü Web Sunucusu'ndaki ayarlar ön panel ayarlarını geçersiz kılar. Kağıt türü ve baskı kalitesi ayarları yazıcının mürekkebi kağıtta

nasıl kullanacağını bildirir (örneğin, mürekkep yoğunluğu ve yarı tonlama yöntemi). Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).

- Bu yazıcının mürekkep sistemleri ışığa karşı iyi bir dayanıklılık sağlıyor olsa da, uzun süre güneş ışığında bırakıldığında basılan kağıdın renkleri solacak veya değişecektir.
- Ön panelde görünen kağıt türü kullanmak istediğiniz tür değilse, şunlardan birini yapın:
 - Ruloyu yazıcıya tekrar takın ve doğru kağıt türünü seçin. Bkz. [Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34](#) ve [Yazıcıya rulo yükleme, sayfa 33](#).
 - Rulo için kağıt türünü yeniden ayarlamak üzere Yerleşik Web Sunucusu'nu veya HP DesignJet Utility programını kullanın.
 - Yazıcı ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Change active paper type** (Etkin kağıt türünü değiştir) seçeneğini belirleyin.

 **NOT:** Kağıt türü ön panelden değiştirildiğinde kağıt ilerlemesi ayarı yapılamaz.

Kuruma süresi

Bazı kağıt türlerinde ve belli çevre koşulları altında, kağıt çıkarılmadan önce mürekkebin kuruması için belirli bir süre geçmesi gerekebilir. Her kağıt türü için aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:

- **Automatic** (Otomatik): Yazıcı, seçmiş olduğunuz kağıda ve ortamdaki mevcut sıcaklık ile nem oranına göre, uygun kuruma süresini otomatik olarak belirler. Kuruma için belirli bir süre geçmesi gerekiyorsa, ön panelde “drying time to go” (beklenecek kuruma süresi) geri sayım işlemi başlar.
- **Extended** (Uzatılmış): Varsayılan kuruma süresi uzatılır. Bu, varsayılan kuruma süresini mürekkebin kuruması için yeterli bulduğunuzda kullanılabilir.
- **Reduced** (Kısaltılmış): Varsayılan kuruma süresi kısaltılır. Bu, baskıları olabildiğince hızlı şekilde almak istediğinizde ve kuruma süresinin kısa olması ciddi herhangi bir soruna neden olmadığında kullanılabilir.
- **None** (Hiçbiri): Kuruma süresi yoktur. Örneğin yazıcı baskıları yapar yapmaz onları elle çıkarmak istediğinizde bu seçenek kullanılabilir.
- **Manual** (Elle): Bu ayar kuruma süresini (saniye olarak) sizin belirtmenize olanak verir.

Kuruma süresini değiştirmek için, bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 45](#).

Desteklenen kağıt türleri

Aşağıdaki tabloda, en sık kullanılan ve yazıcınızda kullanmaya uygun kağıt türleri ve her bir kağıt türünü yüklerken ön panelde seçmeniz gereken adlar listelenmektedir. Kullanmak istediğiniz HP kağıdı ön panelde görünmüyorsa <http://www.hp.com/go/Z6600/paperpresets/> veya <http://www.hp.com/go/Z6800/paperpresets/> adresine gidin ve yazıcı modelinize uygun kağıt ön ayarını indirin. Bu ön ayarı sadece bir kez indirmeniz yeterlidir; yazıcı bilgileri daha sonra kullanmak üzere saklar ve kağıt türü ön panelde görüntülenir.

Bu kağıtların parça numaraları, genişlikleri ve ağırlıkları için bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 46](#).

 **NOT:** Bu liste zaman içinde değişebilir. En son bilgiler için bkz. <http://www.globalbmg.com/hp>.

Tablo 4-1 Desteklenen kağıt türleri — Z6810

Kağıt türü	Paper name (Kağıt adı)	Ön panel adı
Bond ve Kuşe Kağıt	HP Süper Ağır ve Mat Kağıt	HP Mat Süper Ağır Plus
	HP Ağır Kuşe Kağıt	HP Ağır Kuşe Kağıt
	HP Evrensel Ağır Kuşe Kağıt	HP Evrensel Ağır Kuşe Kağıt

Tablo 4-1 Desteklenen kağıt türleri — Z6810 (devam)

Kağıt türü	Paper name (Kağıt adı)	Ön panel adı
	HP Kuşe Kağıt	HP Kuşe Kağıt
	HP Evrensel Kuşe Kağıt	HP Evrensel Kuşe Kağıt
	HP Parlak Beyaz Inkjet Kağıdı	HP Parlak Beyaz IJ Kağıdı
	HP Evrensel Yazı Kağıdı	HP Evrensel Yazı Kağıdı
	HP Geri Dönüştürülmüş Bond Kağıdı	HP Geri Dönüştürülmüş Bond Kağıdı
	Süper ağır kuşe kağıt	Süper Ağır Kuşe Kağıt
	Ağır kuşe kağıt	Ağır Kuşe Kağıt
	Kuşe kağıt	Kuşe Kağıt
	Parlak Beyaz Bond kağıt	Parlak Bond Kağıt
	Düz Kağıt	Düz Kağıt
Fotoğraf Kağıdı	HP Premium Mat Fotoğraf Kağıdı	HP Prem Mat Foto Kağıdı
	HP Everyday Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	HP Günlük Pigm. Parl Foto.
	HP Gündelik Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Günlük Pigm. Saten Foto.
	HP Professional Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Profesyonel Saten Fotoğraf Kağıdı
	HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	HP Premium Anında Kuruyan Parlak
	HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Premium Anında Kuruyan Saten
	HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak
	HP Evrensel Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Evrensel Anında Kuruyan Yarı Parlak
	Foto. parlak/yarı parlak/saten kağıt	Foto Prl/Y-Prl/Satn Kağıt
	Foto. parlak/yarı parlak/saten kağıt (daha az mürekkep)	Foto Prl/Y-Prl/Satn –mürk
	Foto. parlak/yarı parlak/saten kağıt (daha fazla mürekkep)	Foto Prl/Y-Prl/Satn +mürk
	Mat Fotoğraf kağıdı	Mat Fotoğraf Kağıdı
Güzel Sanatlar Malzemesi	HP Mat Lito Gerçekçi Kağıt	HP Mat Lito
	HP Profesyonel Mat Branda	HP Profesyonel Mat Branda
	HP Toplayıcı Saten Branda	HP Toplayıcı Saten Branda
	HP Güzel Sanatlar Mat Branda	HP Güzel Sanatlar Mat Branda
	HP Evrensel Mat Branda	HP Evrensel Mat Branda
	Branda (daha fazla mürekkep)	Branda (daha fazla mürekkep)
	Branda	Branda
	Güzel sanatlar kağıdı (daha fazla mürekkep)	Güz San Kağ (dha fzl mür)
	Güzel Sanatlar Kağıdı	Güzel Sanatlar Kağıdı

Tablo 4-1 Desteklenen kağıt türleri — Z6810 (devam)

Kağıt türü	Paper name (Kağıt adı)	Ön panel adı
Arkadan Işıklandırılmalı Malzeme	HP Premium Canlı Renkli Arkadan Aydınlatılmalı Film	HP Premium Canlı Arkadan Işıklandırılmalı
	Arkadan ışıklandırılmalı malzeme	Arkadan ışıklandırılmalı malzeme
	Arkadan ışıklandırılmalı malzeme (daha fazla mürekkep)	Arkadan ışıklandırılmalı malzeme (daha fazla mürekkep)
Afiş ve Bildiri Malzemeleri	HP Opak Bez Afiş	HP Opak Bez Afiş
	HP DuPont Tyvek ile Dayanımlı Afiş	HP Dayanımlı Afiş-Tyvek®
	Bez Afiş	Bez Afiş
	İç Mekan Afişi	İç Mekan Afişi
Teknik Kağıt	HP Doğal Ozalit Kağıdı	HP Doğal Ozalit Kağıdı
	HP Yarı Şeffaf Yazı Kağıdı	HP Yarı Şeffaf Bond
	HP Parşömen Kağıdı	HP Parşömen Kağıdı
	Doğal ozalit kağıdı	Doğal Ozalit Kağıdı
	Yarı şeffaf bond kağıt	Yarı Şeffaf Yazı
	Parşömen	Vellum Kağıt
Film	HP Net Film	HP Net Film
	HP Mat Film	HP Mat Film
	Saydam veya net film	Saydam/Net film
	Mat film	Mat film
Prova Kağıdı	Parlak Prova Kağıdı	Parlak Prova Kağıdı
	Yarı Parlak/Saten Prova Kağıdı	YP/Saten Prova Kağıdı
	Mat Prova Kağıdı	Mat Prova Kağıdı
Yapışkanlı Malzemeler	HP Colorfast Yapışkanlı Vinil	HP Colorfast Yapışkn Vinil
	HP Gündelik Yapışkanlı Mat Polipropilen	HP Eday. Yap. Mat. Pol.
	Yapışkanlı Polipropilen	Yapışkanlı Polipropilen
	Yapışkan Polipropilen Mat	Yapışkan Polipropilen Mat
	Yapışkanlı Vinil	Yapışkanlı Vinil
Ek HP Kağıdı	HP Premium Mat Polipropilen	HP Premium Mat Polipropilen

Tablo 4-2 Desteklenen kağıt türleri — Z6610

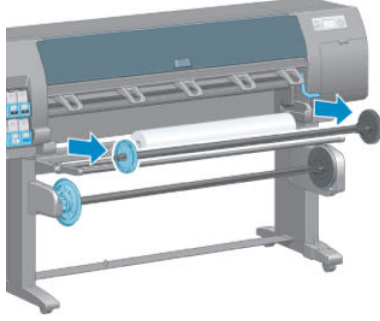
Kağıt türü	Paper name (Kağıt adı)	Ön panel adı
Bond ve Kuşe Kağıt	HP Evrensel Yazı Kağıdı	HP Evrensel Yazı Kağıdı
	HP Ağır Kuşe Kağıt	HP Ağır Kuşe Kağıt
	HP Parlak Beyaz Inkjet Kağıdı	HP Parlak Beyaz IJ Kağıdı
	Süper ağır kuşe kağıt	Süper Ağır Kuşe Kağıt
	Ağır kuşe kağıt	Ağır Kuşe Kağıt
	Kuşe kağıt	Kuşe Kağıt

Tablo 4-2 Desteklenen kağıt türleri — Z6610 (devam)

Kağıt türü	Paper name (Kağıt adı)	Ön panel adı
	Düz Kağıt	Düz Kağıt
Fotoğraf Kağıdı	HP Premium Mat Fotoğraf Kağıdı	HP Prem Mat Foto Kağıdı
	HP Everyday Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	HP Günlük Pigm. Parl Foto.
	HP Gündelik Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Günlük Pigm. Saten Foto.
	HP Professional Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Profesyonel Saten Fotoğraf Kağıdı
	HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	HP Premium Anında Kuruyan Parlak
	HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Premium Anında Kuruyan Saten
	HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak
	HP Evrensel Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	HP Evrensel Anında Kuruyan Yarı Parlak
	Fotoğraf	Foto Prl/Y-PrI/Satn Kağıt
	Fotoğraf daha az mürekkep	Foto Prl/Y-PrI/Satn -mürk
	Fotoğraf daha fazla mürekkep	Foto Prl/Y-PrI/Satn +mürk
Mat Fotoğraf	Mat Fotoğraf Kağıdı	
Güzel Sanatlar Malzemesi	HP Mat Lito Gerçekçi Kağıt	HP Mat Lito
	HP Güzel Sanatlar Mat Branda	HP Güzel Sanatlar Mat Branda
	HP Evrensel Mat Branda	HP Evrensel Mat Branda
	Branda	Branda
	Güzel Sanat	Güzel Sanatlar Kağıdı
	Güzel Sanatlar daha fazla mürekkep	Güz San Kağ (dha fzl mür)
Arkadan Işıklılandırılmalı Malzemeler	HP Premium Canlı Renkli Arkadan Aydınlatılmalı Film	HP Premium Canlı Arkadan Işıklılandırılmalı
	Arkadan ışıklandırılmalı malzeme	Arkadan ışıklandırılmalı malzeme
Yapışkanlı Malzemeler	HP Gündelik Yapışkanlı Mat Polipropilen	HP Eday. Yap. Mat. Pol.
	Yapışkan Polipropilen Mat	Yapışkan Polipropilen Mat
	Yapışkanlı Vinil	Yapışkanlı Vinil
Afiş ve Bildiri Malzemeleri	HP Opak Bez Afiş	HP Opak Bez Afiş
	Bez Afiş	Bez Afiş
Ek HP Kağıdı	HP Premium Mat Polipropilen	HP Premium Mat Polipropilen

Mile rulo yükleme

1. Yazıcının hareket etmemesi için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan emin olun (fren kolu aşağı indirilmiş olmalıdır).
2. Sağ taraftaki makara mili kilit kolunu açın.
3. Silindirin baŐtaki ucunu yazıcının sağ tarafından çıkarın ve sonra diğer ucunu çıkarmak üzere silindiri sağa doğru oynatın. ıkarma işlemi sırasında parmaklarınızı mil desteklerinin içine sokmayın.

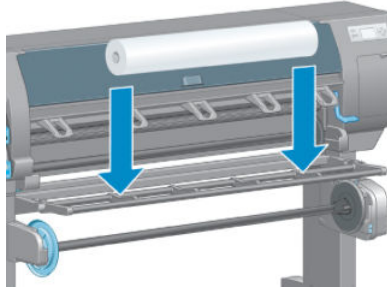


Ruloyu tutmak için milin her iki ucu da bir yuvaya girer. Yeni bir rulo takmak için, sol uçtaki mavi renkli yuvayı çıkartın. Yuva, milin farklı geniŐliklerdeki ruloları tutabilmesi için mil üzerinde hareket edebilir.

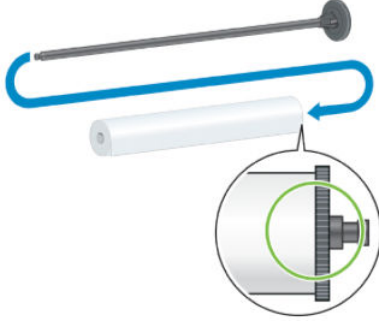
4. Mavi renkli yuvadaki kilit mandalını "açık kilit" konumuna getirin ve yuvayı milin sol ucundan çıkarın (1).



5. Takmak istediğiniz kağıt rulosunu yükleme tablasına dayayın. Rulo uzun ve ağır olabilir, dolayısıyla yerine koymak için iki kişiye ihtiyaınız olabilir.

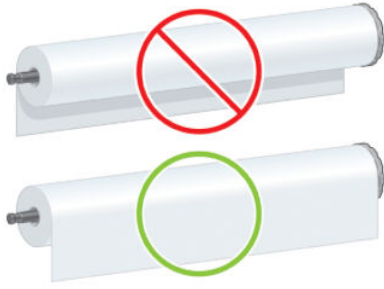


6. Makara milini ruloya geçirin. Rulo ile milin sağ ucundaki sabit yuva arasında hiçbir boşluk kalmamasına dikkat edin.

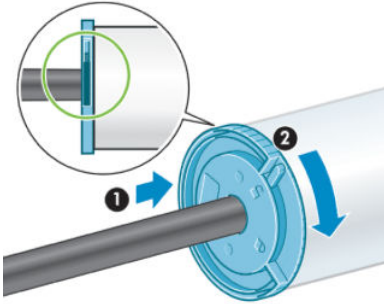


Kağıdın rulonun doğru tarafından geldiğinden emin olun. Doğru taraftan gelmiyorsa, mili rulodan çıkarın, ruloyu 180 derece çevirin ve yükleme tablasının üzerine koyun. Sonra mili ruloya geçirin.

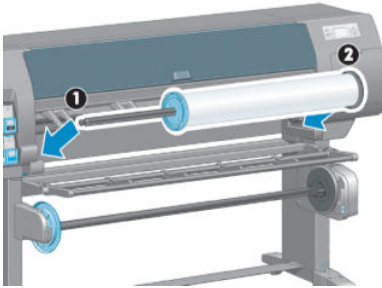
NOT: Milin üzerinde doğru sarma yönünü gösteren bir işaret de vardır.



7. Mavi yuvayı milin üst ucuna takın ve aşağıdaki resimde 1 numarada gösterildiği gibi rulonun ucuna doğru itin. Sonra 2 numarada görüldüğü gibi kilit mandalını "kilitli" konuma getirin.




8. Mavi renkli yuva solda olacak şekilde, mili yazıcının önce sol tarafına (1), sonra sağ tarafına (2) sokarak yerleştirin.




9. Sağ taraftaki makara mili kilit kolunu kapatın.

Sürekli farklı kağıt türleri kullanıyorsanız, farklı kağıt türlerindeki ruloları farklı millere önceden takarak ruloları daha hızlı değiştirebilirsiniz. İhtiyacınız olan ek milleri satın alabilirsiniz.

Yazıcıya rulo yükleme

 **NOT:** Bu yordama başlamak için makara miline takılı bir rulunuz olması gerekir. Bkz. [Mile rulo yükleme, sayfa 31.](#)

1. Yazıcının ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Paper load** (Kağıt yükleme) > **Load roll** (Rulo yükleme) seçeneklerini belirleyin.

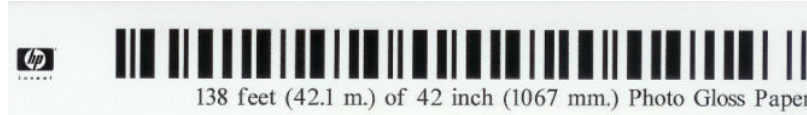
Paper load

- ▶ Load roll
- ▶ Load take-up reel
- ▶ Learn how to load spindle

İsterseniz, ön paneli kullanmadan, kağıdı vererek veya yüklü kağıt yokken kısırtma kolunu kaldırarak kağıt yükleme işlemine başlayabilirsiniz.

 **NOT:** Kısırtma kolunu kaldırdığında kağıt manuel olarak hizalanmalıdır; ön paneldeki yönergeleri izleyin.

2. Kağıt bilgilerini yazdırma özelliği devre dışı ise, ön panelde kağıt türünü seçmeniz istenir.
3. Ön panelde kağıdı vermeniz istenir. Yazıcı kağıdı algıladığında, kağıt denetimleri başlar.
4. Kullandığınız kağıt rulusunun ön ucunda kağıtla ilgili verileri taşıyan bir bar kod varsa ve kağıt bilgilerini yazdırma özelliği etkinse, yazıcı bilgileri otomatik olarak okur. Kağıt bilgilerini yazdırma özelliği devre dışı ise, bar kod yok sayılır.



Kağıt bilgilerini yazdırma özelliği etkinse ve yüklenen ruloda hiçbir bar kod algılanmazsa, ön panelde kağıt türünü ve yüklediğiniz rulunun uzunluğunu girmeniz istenir. Rulunun kağıt kategorisini ve kağıt türünü seçin. Hangi kağıt kategorisini veya türünü seçmeniz gerektiğini bilmiyorsanız, bkz. [Desteklenen kağıt türleri, sayfa 27.](#)

Paper types list

- Bond and Coated Paper
- Technical Paper
- Photo Paper
- Fine Art Material
- Film
- Backlit Material
- Banner & Sign material

Rulunun uzunluğunu seçin.

Select roll length

- Unknown
- 175 m (574 feet)
- 91.4 m (300 feet)
- 61 m (200 feet)
- 45.7 m (150 feet)
- 38.1 m (125 feet)
- 30.5 m (100 feet)

5. Bazı kağıt denetimleri başarısız olursa, ön panelde sorun açıklanır ve kağıdı başarıyla yüklemenize yardım edilir.
6. Makaranız varsa (1,5 m yazıcılarında standart aksesuardır, 1,1 m yazıcılarda ise isteğe bağlıdır), ön panelde makaraya kağıt yüklemek isteyip istemediğiniz soran bir mesaj görürsünüz. **No** (Hayır) seçeneğini seçerseniz (veya sarma makaranız yoksa) ön panelde **Ready** (Hazır) mesajı görüntülenir, yazıcı yazdırmaya hazırdır. **Yes** (Evet) seçeneğini seçerseniz; ön panelde, makarayı hemen mi yoksa yazdırma sırasında mı yüklemek istediğinizi soran bir mesaj görüntülenir.

Would you like to load paper onto take-up reel now or save paper and load it later during printing?

Load take-up reel now

Load it during printing

- Sarma makarasını hemen yüklemek istiyorsanız **Load take-up reel now** (Sarma makarasını hemen yükleyin) seçeneğini belirleyin, [Makarayı kullanma, sayfa 34](#) bölümündeki bilgileri okuyun ve yordamın 3. adımıyla devam edin.
- Sarma makarasını yazdırma sırasında yüklemek istiyorsanız **Load it during printing** (Makarayı yazdırma sırasında yükleyin) seçeneğini belirleyin, [Makarayı kullanma, sayfa 34](#) bölümündeki bilgileri okuyun ve yordamın 3. adımıyla devam edin.



NOT: Yordamın adımlarını öğrenin, çünkü makarayı yazdırma sırasında yüklemek için yordamı yazıcı kağıt beslemesi yaparken ve kağıda yazdırırken tamamlamanız gerekecektir. Makarayı yazdırma sırasında yüklemek yaklaşık 1 m kağıt tasarrufu sağlar.




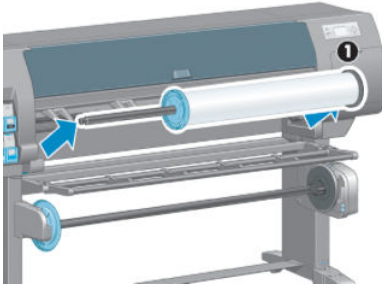
NOT: Yazıcının ilk kurulumu sırasında, yazıcı kafası hizalama ve renk ayarı işlemleri rulo yazıcıya takıldıktan sonra otomatik olarak yapılır.

Ruloyu yazıcıdan çıkarma



NOT: Yazdırma sırasında makarayı kullandıysanız, ruloyu yazıcıdan çıkarmaya çalışmadan önce yazdırılan ruloyu makaradan çıkarın. Bkz. [Sarma makarasından rulo çıkarma, sayfa 39](#).

1. Yazıcı ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Paper unload** (Kağıt çıkarma) > **Unload roll** (Ruloyu çıkarma) seçeneklerini belirleyin.
2. Kağıt yazıcıdan çıkarılır.
3. Makara mili kilidini açın.
4. Ruloyu önce yazıcının sağ tarafından sağ ucunu çekerek yazıcıdan çıkartın. Çıkarma işlemi sırasında parmaklarınızı mil desteklerinin içine sokmayın.



Makarayı kullanma



DİKKAT: Makara motorunu yazıcıya takarken yazıcının kapalı olduğundan emin olun.


Makara ön panelden çalıştırılır.

Ruloları makara mili göbeğine bantlarken aşağıdaki yönergeleri uygulayın:

- Mil göbeğine takılırken kağıdın düz olmasına dikkat edin. Aksi takdirde göbeğe sarılırken yamuklaşır.
- Makaradaki mil göbeği kullandığınız kağıdın genişliği ile aynı genişlikte olmalıdır.
- Mil göbeğinin iki tarafının da kapaklı olmadığından ve mil göbeğinin her iki mil kılavuzuna sıkıca oturtulmuş olduğundan emin olun.

NOT: Makarayı yazdırma sırasında yüklemek istiyorsanız yordam adımlarını öğrenin. Makarayı yazdırma sırasında yüklemek için yordamı yazıcı kağıt beslemesi yaparken ve kağıda yazdırırken tamamlamanız gerekecektir. Makarayı yazdırma sırasında yüklemek yaklaşık 1 m kağıt tasarrufu sağlar.

Sarma makarasına rulo yükleme

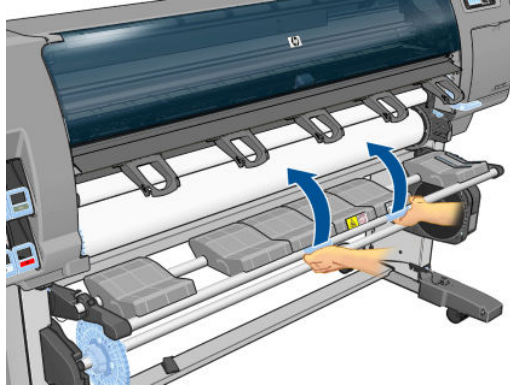
1. Yazıcı ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Paper load** (Kağıt yükleme) > **Load take-up reel** (Sarma makarasını yükle) seçeneklerini belirleyin.
2. Makarayı hemen yüklemek istiyorsanız, ön panelde **Load take-up reel now** (Makarayı hemen yükle) seçeneğini belirleyin. Makarayı yazdırma sırasında yüklemek istiyorsanız, ön panelde **Load it during printing** (Makarayı yazdırma sırasında yükle) seçeneğini belirleyin.

Would you like to load paper onto take-up reel now or save paper and load it later during printing?

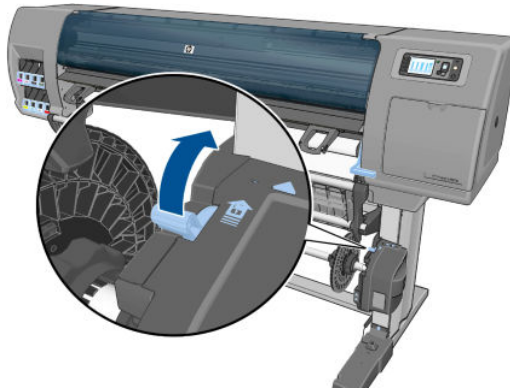
Load take-up reel now

Load it during printing

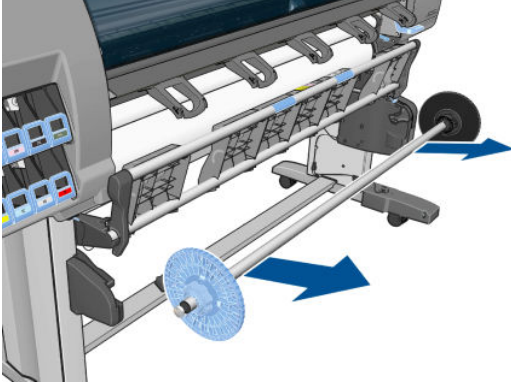
3. Yükleme tablasının dik konumda olmasına dikkat edin.



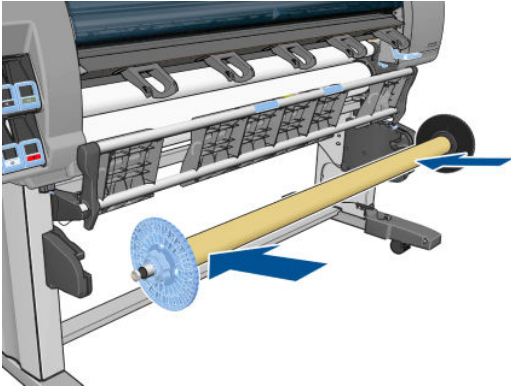
4. Makara mili kolunu en üst konuma iterek sarma makarası milinin kilidini açın.



5. Sarma makarası milini çıkarın.



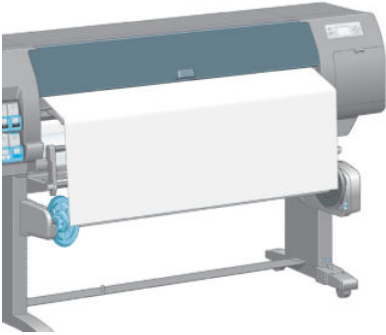
6. Ön panel ekranı, makara mili göbeğinin makara miline takılmasında size adım adım yol gösterir. İşlem tamamlandığında, makara milini iki ucundan sıkıca iterek yazıcıya takın.




7. Ön panelde **OK** düğmesine basın, ardından sarım yönünü seçin.

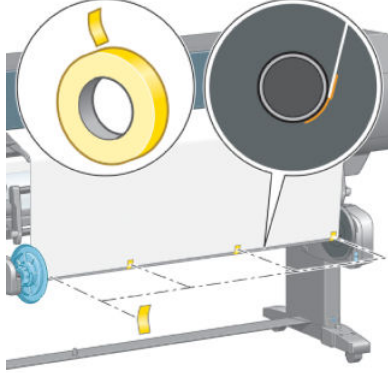
Select the printed roll winding direction
<input type="checkbox"/> Printed face outwards
<input type="checkbox"/> Printed face inwards

Yazıcı kağıdı ilerletir. Kağıdın gösterildiği gibi yükleme tablasının önünden geçtiğinden emin olun.



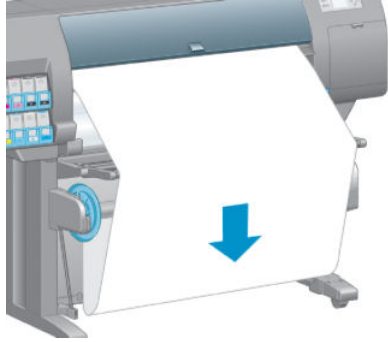
8. Kağıdı gergin şekilde aşağıdaki resimde gösterilen konuma çekin. Yazıcıdan kağıdı daha fazla *çekmeyin*. Kağıdı mil göbeğine bantlayarak sabitleyin. Aşağıdaki resimde gösterilenden daha fazla bant kullanmanız gerekebilir. Kağıt, 12. adımda taktığınız döngüyü sağlayan çubuğun ağırlığını taşıyacak kadar sağlam durmalıdır.


 **NOT:** Makarayı yazdırma sırasında yüklüyorsanız, kağıdı gergin şekilde çekmeniz gerekmez. Yazdırma başladıktan sonra yazıcıdan yeterli uzunlukta kağıt çıktığında kağıdı mil göbeğine bantlayın.




 **NOT:** Mil göbeğine sarılırken yamulmaması için kağıdı düz şekilde takmaya dikkat edin. Kağıdı hizalamak için göbek yivlerini kullanmak işe yarayabilir.

9. Ön panelde OK (Tamam) tuşuna basın. Yazıcı kağıdı ilerletir.



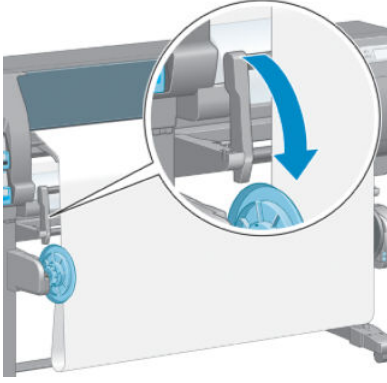
 **NOT:** Döngüyü sağlayan çubuğu taktığınızdan emin olun. Bu olmadan makara düzgün çalışmaz. Döngüyü sağlayan çubuğun uçlarında kapaklar olmalıdır. Uç kapaklarının kağıdın kenarlarına geldiğinden emin olun.

10. Şekille ve renkle kodlanmış plastik parçaları bir araya getirerek döngü sağlayan çubuğu oluşturun. Döngü sağlayan çubuğun genişliği kullandığınız kağıdın genişliği ile aynı olmalıdır. Döngü sağlayan çubuğun her iki ucunun kapaklarının sıkıca takılı olduğundan emin olun.

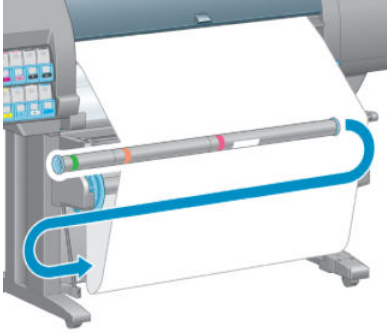
 **NOT:** Yazıcıya taktığınız rulonun genişliğine göre döngü sağlayan çubuğun ne kadar uzunlukta olması gerektiği ön panel ekranında gösterilir.



11. Yükleme tablasını yavaşça indirin.



12. Döngüyü sağlayan çubuğu dikkatli bir şekilde takın.



NOT: Döngüyü sağlayan çubuğu taktığınızdan emin olun. Bu olmadan makara düzgün çalışmaz. Döngüyü sağlayan çubuğun uçlarında kapaklar olmalıdır. Uç kapaklarının kağıdın kenarlarına geldiğinden emin olun.

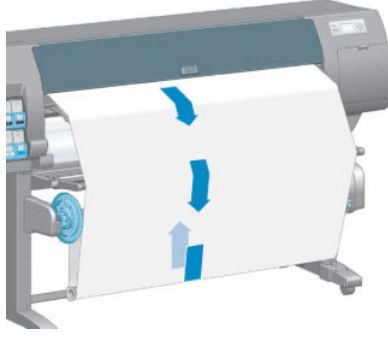
13. Sarım yönünü seçmek için sarma makarası motorundaki sarım yönü anahtarını kullanın. Ayar 1 kağıdı yazdırılan resim içeri bakacak şekilde sarar. Ayar 2 kağıdı yazdırılan resim dışarı bakacak şekilde sarar.




7. adımda seçtiğiniz sarım yönüne göre doğru olan ayar ön panelde gösterilmektedir.

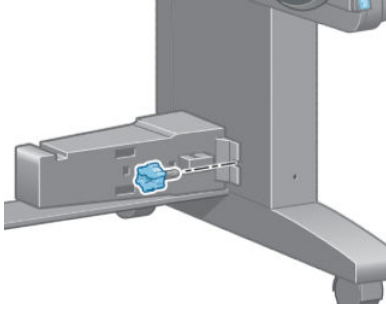


14. Ön panelde **OK** (Tamam) tuşuna basın. **Take-up reel has been successfully installed** (Sarma makarası başarıyla takıldı) mesajı görüntülenir.


15. Aşağıdaki resimde yazıcının çalışırken nasıl görüldüğü gösterilmektedir. Kağıt yazıcıdan geldikçe bir döngü halinde önce aşağı iner, sonra yukarıya makara miline gider.

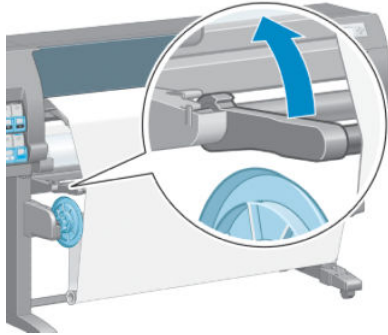


-  **NOT:** Sarma makarası çalışırken, sarma makarası algılayıcılarının engellenmemesine dikkat edin.
-  **NOT:** Makara kullanımında iken otomatik kağıt kesici devre dışı bırakılır.
-  **NOT:** Yazıcıyı başka bir yere götürmeniz gerektiğinde, önce yazıcının ayağından makara algılayıcısı ve kablo takma birimini çıkarın. Yazıcıyı taşıyacağınız zaman algılayıcı ve kablo takma birimini yazıcının ayağındaki orta desteğe yerleştirin ve mavi renkli plastik vidayı kullanarak takma birimini ayağa sabitleyin (resimde gösterildiği gibi). Takma birini tekrar takarken, yazıcının ayağındaki tekerleğin ileri doğru baktığından emin olun.

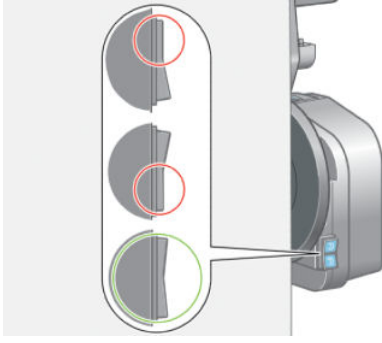


Sarma makarasından rulo çıkarma

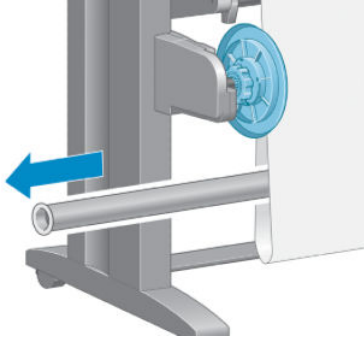
1. Yazıcı ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Paper unload** (Kağıt çıkarma) > **Unload take-up reel** (Sarma makarasını kaldır) seçeneklerini belirleyin.
Yazıcı kağıdı kesim için gereken miktarda çıkarır.
2. Yükleme tablasını üst konumuna kaldırın.



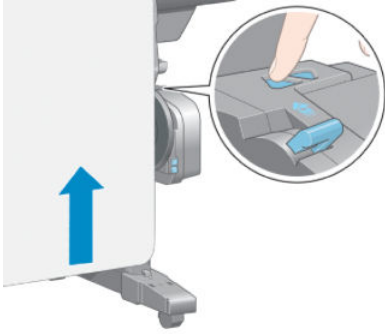
3. Sarım yönü anahtarını kapalı konumuna getirin. Düğme ortadayken (başka bir deyişle, konum 1'de de, konum 2'de de değilken) kapalı konumundadır.



4. Döngüyü sağlayan çubuğu çıkarın.




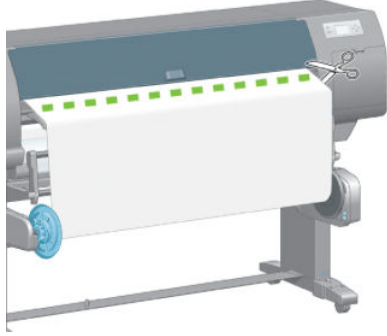
5. Fazla kağıdı makara miline sarmak için makara motorundaki sarım düğmesini kullanın.



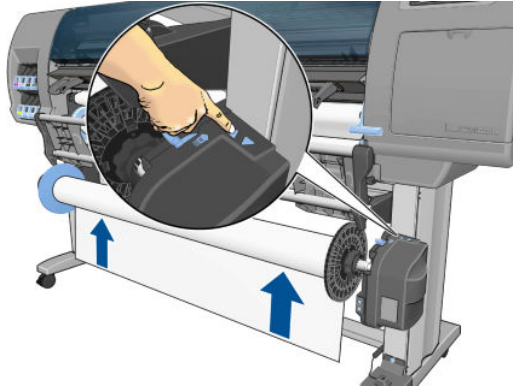
6. Ön panelde OK (Tamam) tuşuna basın.

7. Yazıcı, yüklü kağıt türünün otomatik kağıt kesici için uygun olup olmadığını bilir. Kağıt uygunsa kesilir. Kağıt uygun değilse, elle kesin.

 **NOT:** En ağır ortam türlerinden bazıları için otomatik kağıt kesme özelliği devre dışı bırakılmıştır, çünkü bu kağıtlar kesiciye zarar verebilir.



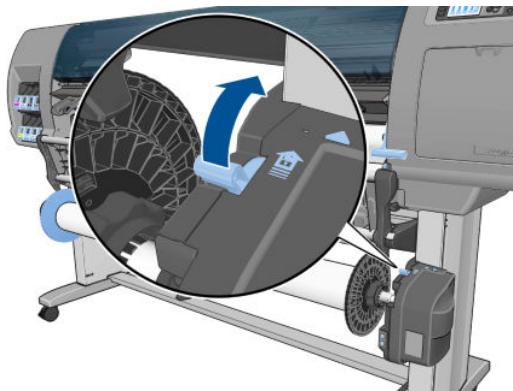
8. Kağıdın kalan kısmını makara miline sarmak için makara motorundaki sarım düğmesini kullanın.



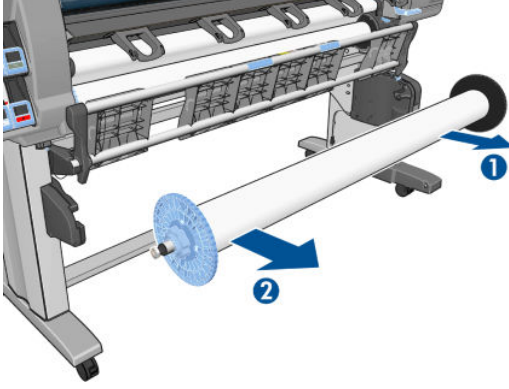
9. Ön panelde **OK** (Tamam) tuşuna basın.

Makara milindeki yazdırılmış kağıt miktarı ön panelde görünür.

10. Makara mili kolunu en üst konuma iterek sarma makarası milinin kilidini açın.




11. Ruloyu önce yazıcının sağ tarafındaki ucunu çekerek yazıcıdan çıkarın. Çıkarma işlemi sırasında parmaklarınızı mil desteklerinin içine sokmayın.



12. Sarma makarasını çıkardıktan sonra ruloyu yazıcıdan çıkarmak için, bkz. [Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34](#).

Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme

Yazıcı ön panelinde **i** tuşuna basın. Alternatif olarak,  simgesini seçin ve ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı göster) seçeneğini belirleyin.

Ön panelde aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

- Rulo durumu
- Seçtiğiniz kağıt türü
- Kağıdın milimetre cinsinden genişliği (yazıcı tarafından tahmini olarak belirlenir)
- Kağıdın milimetre cinsinden uzunluğu (yazıcı tarafından tahmini olarak belirlenir)
- Renk ayarı durumu
- Kağıt ilerleme ayar durumu


Yüklü herhangi bir kağıt yoksa, **Out of paper** (Kağıt bitti) mesajı görüntülenir.

Aynı bilgiler Gömülü Web Sunucusu'nun Supplies (Sarf Malzemeleri) sayfasında da görünür.


Paper advance calibration (kağıt ilerleme ayarı) yapma


Yazıcı, ön panelde görüntülenen tüm kağıtlara yazdırırken kağıdı doğru şekilde ilerletecek biçimde ayarlanır. Yüklü kağıt türünü seçtiğinizde, yazıcı baskı sırasında kağıdın hangi hızda ilerleyeceğini ayarlar. Ancak, baskı kalitesinde ince ayar yapmak için kağıdın ilerleme hızını ayarlamanız gerekebilir. Kağıt ilerleme ayarının sorununuzu çözüp çözmediğini anlamak için bkz. [Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 147](#)

Kağıt ilerleme ayarı doğru yapıldığında kağıt üzerinde nokta yerleşimini kontrol eder. Kağıt doğru şekilde ilerletilmezse, baskıda açık ya da koyu şeritler oluşabilir ve resimdeki noktack sayısında artış olabilir.


Kağıt ilerleme ayarı durumunu görmek için  simgesini seçin ve ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı görüntüle) seçeneğini belirleyin. Durum görüntülenir:


- **DEFAULT (VARSAYILAN):** Bu durum HP kağıt yüklü olduğunda görüntülenir. Yazdırılan resminizde şeritlenme veya noktacıklar gibi resim kalitesi sorunları yaşamıyorsanız HP kağıt iletme ayarı yapmanızı önerir.
- **RECOMMENDED (ÖNERİLEN):** Bu durum yeni bir kağıt oluşturduğunuzda görünür. Bu kağıdın kağıt iletme değerleri aile türünden devralınır. HP, değerleri en iyi duruma getirmek için kağıt iletme ayarı yapmanızı önerir.
- **OK (Tamam):** Bu durum, yüklenen kağıdın daha önceden ayarlandığını gösterir. Ancak yazdırılan resminizde şeritlenme veya noktacıklar gibi resim kalitesi sorunları yaşarsanız ayarı yeniden yapmanız gerekebilir.

 **NOT:** Yazıcının ürün bilgilerini her güncelleştirdiğinizde, kağıt iletme ayarı değerleri de fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlanır. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140.](#)


 **NOT:** Renkli kağıtlar, parlak brandalar ve saydam malzemeler (örneğin, yarı şeffaf bond, saydam film, doğal ozalit kağıtları ve parşömen kağıtlar) kağıt iletme ayarı için uygun değildir.

Kağıt iletme ayarı adımlarına genel bakış

1. Ön panelde,  simgesini seçin ve ardından **Image quality maintenance** (Resim kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt iletme ayarı) > **Calibrate paper advance** (Kağıt iletmeyi ayarla) seçeneklerini belirleyin. Yazıcı kağıt iletmesini otomatik olarak ayarlayarak bir kağıt iletme ayarı resmi basar.
2. Ön panelde durum ekranının gösterilmesini bekleyin ve resminizi tekrar bastırın.


 **NOT:** Ayarlama işlemi yaklaşık altı dakika sürer. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

Baskınızdan memnun kalırsanız, kağıt türünüz için bu ayarı kullanmaya devam edin. Resminizde gelişme görüyorsanız, 3. adımla devam edin. Ayardan memnun kalmadıysanız, varsayılan ayara geri dönün. Bkz. [Varsayılan ayara dönme, sayfa 43.](#)

3. İnce ayar yapmak için  simgesini seçin ve ardından **Image quality maintenance** (Resim kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt iletme ayarı) > **Adjust paper advance** (Kağıt iletmeyi ayarla) seçeneklerini belirleyin.
4. -%100'den %100'e değişim yüzdesini seçin. Açık şeritlenmeyi düzeltmek için yüzde oranını azaltın. Koyu şeritlenmeyi düzeltmek için yüzde oranını artırın.
5. Ön paneldeki **OK** tuşuna basarak değeri kaydedin.
6. Ön panelde durum ekranının gösterilmesini bekleyin ve resminizi tekrar bastırın.

Varsayılan ayara dönme

Varsayılan ayara dönmek, tüm kağıt iletme ayarlarını sıfırlar. Varsayılan kağıt iletme ayar değerine dönmek için ayarı sıfırlamanız gerekir.

1. Ön panelde,  simgesini seçin ve ardından **Image quality maintenance** (Resim kalitesi bakımı) > **Paper advance calibration** (Kağıt iletme ayarı) > **Reset paper advance** (Kağıt iletmeyi sıfırla) seçeneklerini belirleyin.
2. **Ready** (Hazır) ekranına dönmek için **Back** (Geri) düğmesine basmadan önce ön panelde işlemin başarıyla tamamlandığı bildirilene kadar bekleyin.

Kağıt ön ayarlarını indirme

Desteklenen her kağıt türünün kendine özgü özellikleri vardır. Yazıcı her farklı kağıt türüne göre yazdırma yöntemini değiştirir. Örneğin, bazı kağıtlar daha fazla mürekkep ister, bazıları daha uzun kuruma süresi gerektirir.

Bu nedenle yazıcı her kağıt türünün gereksinimlerini bilmelidir. Bu gereksinimleri bildiren unsura “kağıt ön ayarı” denir.

Kağıt ön ayarı, kağıdın renk özelliklerini tanımlayan ICC profilini içerir. Ayrıca, kağıdın doğrudan renkle ilişkili olmayan diğer özelliklerine ve gereksinimlerine ilişkin bilgi de içerir. Yazıcınız için var olan kağıt ön ayarları yazıcı yazılımıyla zaten yüklenmiştir.

Yazıcınız yalnızca en sık kullanılan kağıt türlerinin kağıt ön ayarlarını içerir. Yazıcınızda ön ayarı bulunmayan bir kağıt türü satın alırsanız, o kağıt türünü ön panelden seçemezsiniz.

Yeni kağıt türlerine üç şekilde ön ayar atayabilirsiniz:

- Ön panelden veya HP DesignJet Utility programından en yakın kategoriyi ve türü seçerek HP fabrika kağıt ön ayarını kullanın.



NOT: Baskıdaki renkler aslıyla tam olarak aynı olmayabileceği için yüksek kaliteli baskılar istediğinizde bu yöntem önerilmez.

- Doğru kağıt ön ayarını şuradan yükleyebilirsiniz: yazıcı modelinize göre <http://www.hp.com/go/Z6610/paperpresets/> veya <http://www.hp.com/go/Z6810/paperpresets/>.



NOT: HP sadece HP kağıt türleri için ön ayarlar sunar. İstedığınız kağıt ön ayarını Web'de bulamazsanız, yazıcınızın en son ürün bilgilerine eklenmiş de olabilir. Bilgi için ürün bilgisi sürüm notlarına bakın. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#).

- Özel bir kağıt türü ekleyin. [HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44](#) bölümüne bakın ve HP ürünü olan ve olmayan kağıtlar için bir ICC profili oluşturun.

HP ürünü olmayan kağıt kullanma

HP kağıtları yazıcıyla kapsamlı şekilde test edilmiştir ve en iyi baskı kalitesini sağlayacağına güvenebilirsiniz.

Ancak her tür üreticinin kağıdına yazdırabilirsiniz. Ancak bunu yapmadan önce, özel kağıt türünü ekleyin ve yazıcının renk ayarı yapmasını sağlayın. HP DesignJet Utility programında HP Renk Merkezi'ni kullanarak özel kağıt ekleyebilirsiniz.



NOT: HP DesignJet Utility programında **Custom paper** (Özel kağıt) > **Add Custom Paper** (Özel Kağıt Ekle) seçeneklerini zaten belirlediyseniz ilk olarak Yeni Kağıt Ekle ekranı görüntülenir bu yordama 4. adımdan başlayabilirsiniz.

1. HP DesignJet Utility programında Renk Merkezi'ne gidin.
2. **Manage Papers** (Kağıtları Yönet) öğesini seçin.
3. Windows'ta, **Add new paper** (Yeni kağıt ekle) seçimini yapın. Mac OS X'te, + düğmesine basın.
4. Kağıdın adını yazın.




İPUCU: Kağıdın ticari adını kullanırsanız, diğer kullanıcılar kolayca tanıyabilir.


5. Bir kağıt kategorisi seçin. Bu önemlidir, çünkü kağıdın her iki yüzünün özelliklerini dikkate alarak yazıcı-kağıt etkileşimiyle ilgili çeşitli temel parametreleri belirler.



İPUCU: Bazı durumlarda, hangisinin en iyi olduğunu anlamak için farklı kağıt kategorilerini kullanmanız gerekebilir.

İPUCU: Ön panelden her HP kağıt türünün özelliklerine ilişkin bilgi alabilirsiniz:  (Kağıt) simgesini seçin ve ardından **Paper types list** (Kağıt türleri listesi) > Paper category (Kağıt kategorisi) > Paper type (Kağıt türü) > **View paper details** (Kağıt ayrıntılarını görüntüle) seçeneklerini belirleyin. Bu işlem, HP ürünü olmayan kağıtları benzer bir HP kağıt türüyle eşleştirmenize yardımcı olabilir.


6. Özel kağıdı yükleyin. Bkz. [Yazıcıya rulo yükleme, sayfa 33](#).
7. **Next** (İleri) öğesini tıklatın. Yazıcı renk ayarı yaparak bir ayar grafiği yazdırır. Bu işlem 10 dakika kadar sürebilir.

 **NOT:** Renk merkezinde bulunan işlemler hakkında daha fazla bilgi almak amacıyla, Z6810 için bkz. [Renk yönetimi işleminin bir özeti, sayfa 98](#) ve Z6610 için bkz. [Renk yönetimi işleminin bir özeti, sayfa 101](#).

8. Yeni ayar değerleri hesaplanıp kaydedildikten sonra, bir ICC profili oluşturmanız gerektiği hatırlatılır. **Done** (Bitti) seçeneğine tıklatın. Özel kağıdınız seçtiğiniz kağıt kategorisine eklenmiştir.
9. Kağıdınıza renklerin mümkün olan en doğru şekilde bastırılmasını sağlamak üzere bir ICC profili oluşturmak için Z6810 için bkz. [Renk profili oluşturma, sayfa 100](#) ve Z6610 için bkz. [Renk profili oluşturma, sayfa 103](#).
10. Kağıt ilerlemesi ayarı yapın (bkz. [Paper advance calibration \(kağıt ilerleme ayarı\) yapma, sayfa 42](#)). Özel kağıdınız için varsayılan kağıt ilerleme değerleri kağıt kategorisinden alınır, ancak ayar işlemiyle iyileştirilebilir.

Kuruma süresini iptal etme


Ön panelde **Form Feed and Cut** (İlerlet ve Kes) tuşuna  basın.


 **DİKKAT:** Yeterince kurumamış bir baskıda baskı kalitesi ile ilgili sorunlar olabilir.

Kuruma süresini uzatma

Özel yazdırma koşullarına uyması için belirli bir kağıt türünün kuruma süresini değiştirmek üzere HP DesignJet Utility programını kullanabilirsiniz.

1. HP Color Center'ı (HP Renk Merkezi) açın.
2. **Paper preset management** (Kağıt ön ayarı yönetimi) seçeneğini belirleyin.
3. **Change printing properties** (Yazdırma özelliklerini değiştir) seçeneğini belirleyin.
4. Kağıt kategorisini seçin.
5. Kağıt türünü seçin.
6. Dry Time (Kuruma Süresi) aşağı açılan menüsünden bir kuruma süresi seçin.

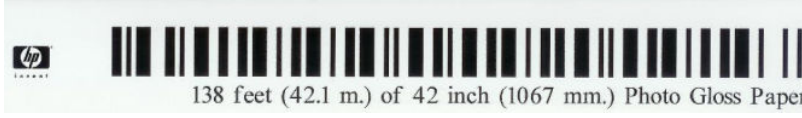
 **NOT:** **Automatic** (Otomatik) seçeneği belirtildiğinde (tüm kağıt türleri için varsayılan olarak seçilidir) aşağı açılan menünün sağındaki metin kutusu zamanı saniye olarak göstermez. Çünkü **Automatic** (Otomatik) seçeneği sizin için yazıcının en iyi kuruma süresini yazdırma sırasındaki ısıya göre hesaplamasını sağlar, bundan dolayı önceden bilinemez.

Tüm kağıt türleri ile ilgili kuruma süresi ayarını kapatmak için  simgesini seçin ve ardından **Print retrieval** (Baskı çağırma) > **Select drying time** (Kuruma süresini seç) > **Off** (Kapalı) seçeneklerini belirleyin.


Kuruma süresi ile ilgili daha fazla bilgi için, bkz. [Kuruma süresi, sayfa 27](#).


Yazdırma kağıdı bilgileri

Printing paper info (Kağıt bilgilerini yazdırma) seçeneği otomatik olarak etkinleştirilmiştir; kağıt bilgilerini yazdırma seçeneği varsayılan olarak etkindir; her kağıt yüklendiğinde kağıt rulusunun ön ucunda kağıtla ilgili verileri taşıyan bir bar kod varsa, yazıcının bar kodu okuyarak kalan tahmini rulo uzunluğunu hesaplamasına olanak verir.




Yeni, kullanılmamış bir rulo taktığınızda, üzerine yazdırılmış bar kod yoktur, ön panelde uzunluğu soran bir mesaj görürsünüz. Çıkarma saatinde bar koda yazdırılan uzunluk, başlangıçta bildirdiğiniz uzunluktan yazdırılmış olan uzunluk çıkarılarak bulunur.


 **NOT:** Çıkarma saatinde rulonun uzunluğunu bilmediğinizi belirtirseniz ve sonra aynı ruloyu tekrar takarsanız, ön panelde uzunluğu tekrar isteyen bir mesaj görürsünüz.

Printing paper info (Kağıt bilgilerini yazdırma) seçeneğini devre dışı bırakmak için yazıcının ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Disable printing paper info** (Kağıt bilgilerini yazdırmayı devre dışı bırak) seçeneklerini belirleyin. Bu durumda, uzunluk istenmez ve bar koda herhangi bir şey yazdırılmaz veya bar kod okunmaz.

Kağıdı ilerletme ve kesme

Ön panelde **Form feed and cut** (İlerlet ve kes) düğmesine  bastığınızda yazıcı kağıdı ilerletir ve ön kenardan düz şekilde keser. Bunu yapmak isteyebileceğiniz birkaç neden olasılığı bulunmaktadır.

- Kağıdın ön kenarı bozuxsa veya düzgün değilse, kağıdın ön kenarını kesmek için.
- Otomatik kesici devre dışı bırakıldığında kağıdı ilerletmek ve kesmek için.
- Yazıcı gruplandırılmak üzere daha fazla sayfa bekliyorsa, bekleme süresini iptal etmek ve mevcut sayfaları hemen yazdırmak için.

 **NOT:** Her baskı alındığında yazıcı kafalarına servis yapıldığından ve bu işlem tamamlanmadan kağıt kesilemediğinden, bir gecikme yaşayabilirsiniz.

 **DİKKAT:** Kesilmiş parçayı çıktı tepeşinden alın. Çıktı tepeşinde kağıt parçaları veya kısa baskılar kalırsa yazıcıda sıkışmaya neden olabilir.

Kağıdı saklama

Aşağıda kağıdın nasıl saklanacağına ilişkin ipuçları verilmektedir:

- Renk bozulması olmaması için kullanılmamış ruloları her zaman naylona sararak saklayın. Bir kısmı kullanılmış ruloları bir süre kullanmayacaksanız, onları da yeniden ambalaja sarın.
- Ruloları üst üste yığmayın.
- Tüm kağıt türlerini yazdırmak üzere kullanmadan önce, paketten çıkarıp oda koşullarına uyum sağlaması için 24 saat kadar bekletin.
- Filmleri ve parlak kağıtları kenarlarından tutun veya tutarken pamuklu eldiven giyin. Ciltteki yağ kağıda geçerek parmak izleri bırakabilir.
- Kağıdın yükleme ve çıkarma işlemleri sırasında rulo üzerine sıkı şekilde sarılmış olmasına dikkat edin. Rulo sarımı gevşemeye başlarsa, tutulması çok zor olabilir.

Kağıt sipariş etme

Yazıcınızla kullanmanız için halen sağlanmakta olan kağıt türleri aşağıdadır:

 **NOT:** Bu liste zaman içinde değişebilir. En son bilgiler için bkz. <http://www.globalbmg.com/hp>.

Kullanılabilirlik anahtarı:

- (E): Avrupa, Orta Doğu ve Afrika
- (J): Japonya
- (L): Latin Amerika
- (N): Kuzey Amerika

Parça numarasının sonunda parantez olmaması kağıdın tüm bölgelerde kullanılabilir olduğunu gösterir.

Tablo 4-3 Rulo kağıt

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Parça numaraları	
HP Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt					
HP Süper Ağır ve Mat Kağıt	200	30,5 m	610 mm	Q6626B (ELN)	
			914 mm	Q6627B (AELN)	
			1066 mm	Q6628B (ELN)	
			1524 mm	Q6630B	
HP Süper Kalın ve Mat Kağıt, 3 inç Masura	200	61 m (200 ft)	914 mm (36 inç)	D9R36A	
			1066 mm (42 inç)	D9R37A (ELN)	
			1372 mm (54 inç)	D9R38A	
			1524 mm (60 inç)	D9R39A	
HP Evrensel Yazı Kağıdı	80	45,7 m (150 ft)	594 mm (23,4 inç) (A1)	Q8003A (AJ)	
				SA089A (2 Pack) (J)	
			610 mm (24 inç)	Q1396A	
				SA025A (2 Pack) (J)	
			914 mm (36 inç)	Q1397A	
			1066 mm (42 inç)	Q1398A	
			1117 mm (44 inç)	2NC45A	
			175 m (574 ft)	914 mm (36 inç)	Q8751A (ELN)
			90,1 m (300 ft)	594 mm (23,4 inç) (A1)	Q8004A (AEJ)
				841 mm (33,1 inç) (A0)	Q8005A (AEJ)
HP Parlak Beyaz Inkjet Kağıdı	90	45,7 m	421 mm (16,5 inç) (A2)	Q1446A (EJ)	
			594 mm (23,4 inç) (A1)	Q1445A (EJ)	
			610 mm (24 inç)	C1860A (LN)	
			610 mm (24 inç)	C6035A (EAJ)	
			841 mm (33,1 inç) (A0)	Q1444A (EAJ)	
			914 mm (36 inç)	C6036A (EAJ)	
			914 mm (36 inç)	C1861A (LN)	
			914 mm	914 mm (36 inç)	C6810A
HP Ağır Kuşe Kağıt	131	30,5 m	610 mm	C6029C	
			914 mm	C6030C	

Tablo 4-3 Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m2	Uzunluk	Genişlik	Parça numaraları
			1066 mm	C6569C
			1372 mm	C6570C
			1524 mm	C6977C
		68,5 m	1066 mm	Q1956A (ELN)
			1524 mm	Q1957A (ELN)
HP Kuşe Kağıt	90	45,7 m	420 mm (A2)	Q1443A (J)
			594 mm (A1)	Q1442A (AEJ)
			610 mm	C6019B
			841 mm (A0)	Q1441A (EJ)
			914 mm	C6020B
			1066 mm	C6567B
			1372 mm	C6568B
		91,4 m	914 mm	C6980A
HP Evrensel Kuşe Kağıt	90	45,7 m	610 mm	Q1404B
			914 mm	Q1405B
			1066 mm	Q1406B
			1524 mm	Q1408B
HP Evrensel Kuşe Kağıt, 3 inç Masura	90	91,4 m (300 ft)	914 mm (36 inç)	L5C74A
HP Evrensel Ağır Kuşe Kağıt	131	30,5 m	610 mm	Q1412B
			914 mm	Q1413B
			1066 mm	Q1414B
			1524 mm (60 inç)	Q1416B
HP Ağır Kaplamalı Kağıt, 3 inç Masura	131	61 m (100 ft)	914 mm	D9R44B (LN)
			1372 mm	D9R46B (LN)
			1524 mm	D9R47B (LN)
		91,4 m (300 ft)	914 mm (36 inç)	L5C80A
			1016 mm (40 inç)	L5C81A (LNE)
HP Film (Teknik ve Grafik)				
HP Net Film	174	22,9 m	610 mm	C3876A
			914 mm	C3875A
HP Mat Film	160	38,1 m	610 mm	51642A
			914 mm	51642B
HP Doğal Ozalit Kağıdı	90	45,7 m (150 ft)	610 mm	C3869A
			914 mm	C3868A
HP Fotoğraf Kağıdı				
HP Saten Ambalaj Kağıdı, 3 inç Masura	100	152,4 m (500 ft)	762 mm (30 inç)	Z6G71A

Tablo 4-3 Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Parça numaraları
HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	200	30,5 m	610 mm	Q6574A
			914 mm	Q6575A
			1066 mm	Q6576A
			1524 mm	Q6578A
		61 m	1066 mm	Q8754A (ELN)
			1524 mm (60 inç)	Q8756A (ELN)
HP Evrensel Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	200	30,5 m	610 mm	Q6579A
			914 mm	Q6580A
			1066 mm	Q6581A
			1270 mm	Q6582A (ALN)
		61 m	1524 mm	Q6583A
			1066 mm	Q8755A (AELN)
HP Everyday Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	235	30,5 m	610 mm	Q8916A
				SD709A (2 Pack) (J)
			914 mm	Q8917A
			1066 mm	Q8918A
			1524 mm	Q8919A
HP Gündelik Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	235	30,5 m	610 mm	Q8920A
			914 mm	Q8921A
			1066 mm	Q8922A
			1524 mm	Q8923A
		61 m	1524 mm	CG842A
			30,5 m	610 mm
914 mm	Q7993A (AELN)			
1066 mm	Q7995A (AELN)			
1270 mm	Q7997A (LN)			
1524 mm	Q7999A (AELN)			
HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	260	22,9 m	610 mm	Q7992A (AELN)
			914 mm	Q7994A (AELN)
		30,5 m	1066 mm	Q7996A
			1270 mm	Q7998A (AJLN)
			1524 mm	Q8000A
HP Premium Mat Fotoğraf Kağıdı	200	30,5 m	610 mm	CG459B
			914 mm	CG460B
HP Arkadan Aydınlatmalı Malzeme				

Tablo 4-3 Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m2	Uzunluk	Genişlik	Parça numaraları	
HP Premium Canlı Renkli Arkadan Aydınlatmalı Film	285	30,5 m	914 mm	Q8747A (AELN)	
			1066 mm	Q8748A (AELN)	
			594 mm (23,4 inç) (A1)	Y3N93A (E)	
			1372 mm	Q8749A (AELN)	
			1524 mm	Q8750A	
HP Yapışkanlı Malzemeler					
HP Gündelik Yapışkanlı Mat Polipropilen, 2 Paket	120	22,9 m	610 mm	COF18A (AELN)	
			168 astarlı	914 mm	COF19A (AELN)
			1066 mm	COF20A (AELN)	
			1524 mm	COF22A (AELN)	
HP Gündelik Yapıştırıcı Mat Polipropilen, 3 inç rulo göbeği	120	30,5 m (100 ft)	914 mm	D9R24A (ELN)	
			168 astarlı	1066 mm	D9R25A (AELN)
			1270 mm (50 inç)	D9R26A (ELN)	
			1524 mm	D9R27A (ELN)	
HP Gündelik Yapışkanlı Parlak Polipropilen, 2 Paket	140	22,9 m	914 mm	COF28A (AELN)	
			190 astarlı	1066 mm	COF29A (AELN)
HP Evrensel Yapışkanlı Vinil	160	20 m	610 mm (24 inç)	W4Y93A (ELN)	
			300 astarlı	914 mm	C2T51A (2 Pack) (AELN)
			1066 mm (42 inç)	C2T52A (2 Pack) (ELN)	
HP Evrensel Yapışkanlı Vinil	160	45,7 m (150 ft)	914 mm	1AF11A (ELN)	
			300 astarlı	1016 mm (40 inç)	2HY31A (ELN)
HP Afiş ve Tabela Malzemeleri					
HP Everyday Mat Polipropilen, 2 Paket	120	30,5 m	610 mm	CH022A	
			914 mm	CH023A	
			1066 mm	CH025A	
			1270 mm	CH026A	
			1524 mm	CH027A	
			61 m	914 mm	CH024A
HP Gündelik Mat Polipropilen, 3 inç Masura	120	61 m (200 ft)	914 mm	D9R28A	
			1066 mm	D9R29A	
			1270 mm	D9R30A	
			1524 mm	D9R31A	
HP Premium Mat Polipropilen, 2 Paket	140	22,9 m	914 mm	C2T53A (ELN)	
			1066 mm	C2T54A (ELN)	
HP Everyday Blockout Vitrin Filmi	220	30,5 m (100 ft)	914 mm	Y3Z17A (ELN)	
			1270 mm (50 inç)	Y3Z19A (E)	

Tablo 4-3 Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Parça numaraları
			1524 mm	Y3Z20A (ELN)
HP Dayanıklı Yarı Parlak Görüntüleme Filmi	265	15,2 m (50 ft)	914 mm	Q6620B (ELN)
HP Opak Bez Afiş	495	15,2 m	914 mm	Q1898C (AELN)
			1066 mm	Q1899C (AELN)
			1372 mm	Q1901C (LN)
			1524 mm	Q1902C (ELN)
HP Everyday Blockout Vitrin Filmi	265	15,2 m (50 ft)	914 mm	Q6620B (ELN)
HP DuPont™ Tyvek®'li Dayanıklı Afiş, 2 Paket	133	22,9 m	914 mm	C0F12A
			1066 mm	C0F13A
			1524 mm	C0F14A
HP Güzel Sanatlar Malzemesi				
HP Profesyonel Mat Branda	392	15,2 m	610 mm	E4J59C (AELN)
			914 mm	E4J60B (AELN)
			1066 mm	E4J61B (AELN)
			1117 mm (44 inç)	J3E86A (AELN)
			1524 mm	J3E87B (AELN)
HP Güzel Sanatlar Mat Branda	390	15,2 m	610 mm	E4J54B
			914 mm	E4J55B
			1066 mm	E4J56B
			1117 mm (44 inç)	E4J57A
			1524 mm	E4J58B
HP Mat Lito-gerçekçi Kağıt, 3 inç Masura	269	30,5 m	610 mm	K6B77A
			914 mm	K6B78A
			1117 mm (44 inç)	K6B80A
			1524 mm	K6B82A

Önerilmeyen Kağıt Türleri

Çoğu durumda, HP'nin desteklemediği kağıt türleri yazıcınızla uyumlu olabilir. Ancak aşağıdaki kağıt türlerinin tatmin edici sonuçlar vermesi beklenmemelidir:

- Kabartılı fotoğraf kağıdı
- Broşür kağıdı

5 Mürekkep sisteminin kullanımı

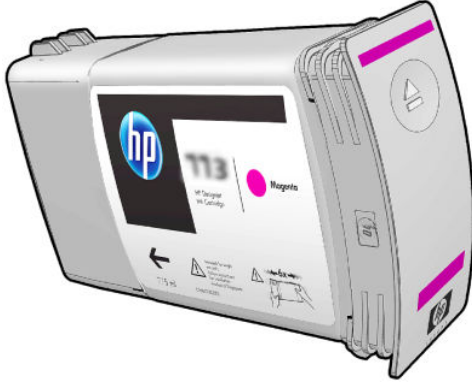
- [Mürekkep sistemi bileşenleri](#)
- [Mürekkep sistemi ipuçları](#)
- [Mürekkep sistemi bileşenleriyle çalışma](#)
- [Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme](#)

Mürekkep sistemi bileşenleri

Mürekkep kartuşları

NOT: Dinamik güvenlik özellikli yazıcı. Yalnızca orijinal HP yonga içeren kartuşlarla kullanıma uygundur. HP olmayan yonga kullanan kartuşlar çalışmayabilir ve bugün çalışmakta olan bu tip kartuşlar gelecekte çalışmayabilir. Daha fazla bilgi için: www.hp.com/go/learnaboutsupplies.


Yazıcının mürekkep kartuşları yazıcı kafalarına mürekkep sağlar: - Z6810 için: mat siyah, kromatik kırmızı, macenta, sarı, açık macenta, camgöbeği, fotoğraf siyahı, açık gri - Z6610 için: mat siyah, sarı, açık macenta, camgöbeği, fotoğraf siyahı ve açık gri



Mürekkep kartuşlarına bakım yapılması veya temizlenmesi gerekmez. Mürekkep kartuşlarını yuvalarına doğru şekilde takmadan önce kuvvetli bir şekilde sallayın, böylece mürekkep yazıcı kafalarına akacaktır. Yazıcı kafaları sayfaya aktarılan mürekkep miktarını kontrol ettiğinden, mürekkep seviyeleri düşüken yüksek kaliteli yazdırma yapıldığında da sonuçlar aynıdır.

DİKKAT: Mürekkep kartuşlarını tutarken uçlara, iletkenlere ve devrelere dokunmayın, bu parçalar statik elektrik boşalmasına karşı hassastır. Bu tür aygıtlara ESD'ye karşı hassas aygıtlar denir. Bkz. [Sözlük, sayfa 217](#). Statik elektrik boşalması, elektronik ürünler için ana tehlikelerden biridir. Bu tür bir hasar aygıtın kullanım ömrünü kısaltabilir.

Her mürekkep kartuşu, etiketinde belirtilen "77X" ifadesini takip eden A, B veya C harflerine göre yalnızca dünyanın belirli bir bölgesinde kullanılabilir (bkz. [Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme, sayfa 75](#)). Yazıcının farklı bir bölgeye taşındığınız takdirde, yazıcının bölgesini bir kereye mahsus aşağıdaki şekilde değiştirebilirsiniz:

1. Ön panelde  (Mürekkep sistemi) simgesini seçin.
2. **Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) ögesini vurgulayın, ancak seçmeyin.
3. **Cancel** (İptal) tuşuna ve **Down** (Aşağı) tuşuna aynı anda basın ve bunları en az iki saniye basılı tutun.
4. Ön panelde bir dizi uyarı mesajı görüntülenir. Her mesaja karşılık olarak, işlemi iptal etmek için **OK** (İptal) tuşuna ya da devam etmek istediğinizi onaylamak için **OK** (Tamam) düğmesine basın.
5. Ön panelde bölgenizi seçmeniz istenir: bkz. [Yazıcı bölgesini seçin., sayfa 54](#).

Yazıcının bölgesini değiştirmeniz durumunda, yeni bölgeye ait doğru mürekkep kartuşlarını takmanız gerekir.

Yazıcı bölgesini seçin.

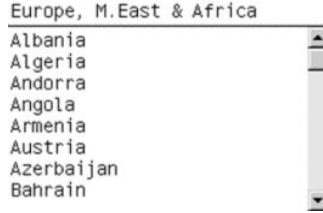
1. Ön panelde yazıcının bulunduğu bölgeyi seçmeniz istenir:

Select printer location
 Europe, M.East & Africa
 North & Latin America
 Asia Pacific & Japan

2. Seçilen bölgenin vurgulanmış olduğu bir dünya haritası görüntülenir.

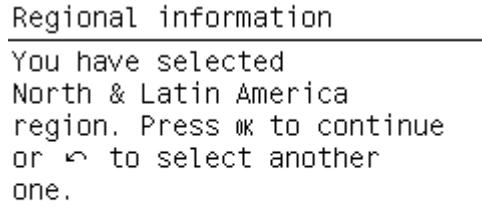


3. Bu bölgede yer alan ülkelere ait ayrıntılı listeyi görüntülemek için aşağı oka basın.




Seçiminizi yaptıktan sonra, **Tamam** düğmesine basarak devam edebilirsiniz.

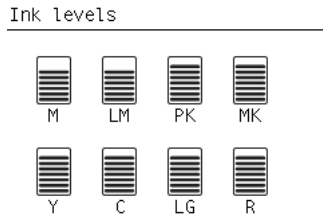
4. İşlemler sona erdiğinde seçilen bölge hakkında bilgilerin sunulduğu bir bilgi ekranı görüntülenir.



5. **Tamam** düğmesine bastığınızda, yazıcı yeniden başlatılır.

Mürekkep kartuşlarını değiştirme

Mürekkep kartuşlarınızdaki mürekkep seviyelerini görmek için  (Mürekkep sistemi) simgesini seçin ve ardından **View ink levels** (Mürekkep düzeyini göster) seçeneğini belirleyin.




Kartuştaki mürekkep seviyesi düştüğünde ön panel sizi uyarır. Bir kartuş boşaldığında, yazıcı yazdırmayı durdurur ve ön panelde bir açıklama görüntülenir.

HP, boş kartuşu yeni bir HP kartuşu ile değiştirmenizi önerir. Bkz. [Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme, sayfa 75](#), [Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58](#) ve [Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60](#).

Yeniden doldurulmuş ya da HP markalı olmayan mürekkep kartuşları kullanmanın çeşitli dezavantajları vardır:

- Yazıcıya zarar verme riski vardır. Bu durumda yazıcı garantisi, kartuşla ilgili herhangi bir yazıcı onarımı ya da mürekkep kirlenmesine bağlı herhangi bir sorun için geçerli olmayacaktır.
- Ayrıca, tüm mürekkep sistemi (mürekkep tüpleri) değişmedikçe ya da değişene kadar yazıcıda daha sonra kullanılan aynı rengin tüm yazıcı kafalarının garantisini de geçersiz kılarırsınız.
- Baskı kalitesi bozulabilir.
- Yazıcı kartuştaki mürekkep seviyesini tahmin edemeyecek be kartuşu boş olarak bildirecektir.




Yazıcının boş olduğunu algıladığı bir kartuşu yine de kullanmasını sağlamak için şu yönergeleri izlemelisiniz:

1. Kartuşu yazıcıya takın (bkz. [Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60](#)).
2. Ön panel kartuşun boş olduğunu bildirecektir ve kartuş çıkarma işlemi başlar. Bu otomatik işlemi durdurmak için **Cancel** (İptal) tuşuna basın.
3. Ön panelde  (Mürekkep sistemi) simgesini seçin.
4. **Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) ögesini vurgulayın, ancak seçmeyin.
5. **Cancel** (İptal) tuşuna ve **Up** (Yukarı) tuşuna aynı anda basın ve bunları en az iki saniye basılı tutun.
6. Ön panelde bir dizi uyarı mesajı görüntülenir. Her mesaja karşılık olarak, işlemi iptal etmek için **OK** (İptal) tuşuna ya da devam etmek istediğinizi onaylamak için **OK** (Tamam) düğmesine basın.

Tüm uyarı mesajlarına karşılık olarak **OK** (Tamam) tuşuna bastıysanız, ön panelde normal mürekkep kartuşu durum ekranı çıkacaktır, ancak yeniden doldurulmuş ya da HP markalı olmayan kartuş bir uyarı işareti ile birlikte boş olarak gösterilecektir.

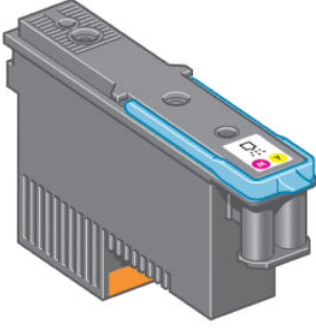
Güvenli mod

Yazıcının ortam özellikleri dışında çalışması gibi durumlarda ve kullanılmış, yeniden doldurulmuş veya sahte mürekkep kartuşlarının kullanıldığı belirlendiğinde yazıcı 'güvenli' modda çalışır. HP, ortam özellikleri dışında çalıştırılan veya kullanılmış, doldurulmuş ya da sahte mürekkep kartuşları takılmış aygıtlardaki yazdırma sisteminin performansı ile ilgili garanti veremez. Yazıcıyı ve yazıcı kafalarını beklenmeyen durumlara karşı korumak için tasarlanan Güvenli Mod, Gömülü Web Sunucusu tarafından ! simgesi görüntülendiğinde çalışır. En iyi performans için Orijinal HP mürekkep kartuşlarını kullanın. Orijinal HP mürekkepler ve yazıcı kafası gibi HP DesignJet yazdırma sistemleri, her baskıda benzersiz baskı kalitesi, tutarlılık, performans, uzun ömür ve değer sunmak üzere tasarlanmış ve üretilmiştir.

-
-  **NOT:** Bu yazıcı sürekli mürekkep sistemleri kullanmak üzere tasarlanmamıştır. Yazdırmaya devam etmek için kesintisiz mürekkep sistemini kaldırın ve orijinal HP kartuş (veya uyumlu başka bir kartuş) takın.
 -  **NOT:** Bu yazıcı, mürekkep kartuşlar bitene kadar kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Kartuşun bitmeden doldurulması yazıcınızın arızalanmasına neden olabilir. Arızalanırsa, yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir kartuş (orijinal HP veya uyumlu) takın.
 -  **NOT:** Dinamik güvenlik özellikli yazıcı. Yalnızca orijinal HP yonga içeren kartuşlarla kullanıma uygundur. HP olmayan yonga kullanan kartuşlar çalışmayabilir ve bugün çalışmakta olan bu tip kartuşlar gelecekte çalışmayabilir. Daha fazla bilgi için: www.hp.com/go/learnaboutsupplies.
-

Yazıcı Kafaları


Yazıcı kafaları mürekkep kartuşlarına bağlıdır. Bunlar mürekkebi kağıda aktarmak için püskürtme yöntemini kullanırlar. Her yazıcı kafasında iki mürekkep kartuşu bağlantı noktası ve iki püskürtme ağzı vardır, yani her yazıcı kafası iki farklı renk mürekkep kullanır. Örneğin, aşağıdaki yazıcı kafası eflatun ve sarı renkte yazdırır.



Yazıcı kafaları çok uzun süre dayanabilir ve mürekkep kartuşunun her değiştirilişinde yazıcı kafasının değiştirilmesine gerek *yoktur*. Mürekkep kartuşlarında az mürekkep kalmış olsa dahi mükemmel sonuçlar elde edilir.

Baskı kalitesinin en iyi düzeyde olabilmesi için, yazıcı kafaları düzenli aralıklarla otomatik olarak test edilir ve gerektiğinde otomatik olarak düzeltilir. Bu kısa bir süre alır ve yazdırma işlemini bazen geciktirebilir.

Yazıcı kafalarından birinin artık değiştirilmesi gerektiğinde, ön panelde bir mesaj görüntülenir.

Yazıcı kafalarının durumunu kontrol etmek için  simgesini seçin, ardından **View printhead status** (Yazıcı kafası durumunu göster) seçeneğini belirleyin.

⚠ DİKKAT: Mürekkep kartuşlarını tutarken uçlara, iletkenlere ve devrelere dokunmayın, bu parçalar statik elektrik boşalmasına karşı hassastır. Bu tür aygıtlara ESD'ye karşı hassas aygıtlar denir. Bkz. [Sözlük, sayfa 217](#). Statik elektrik boşalması, elektronik ürünler için ana tehlikelerden biridir. Bu tür bir hasar aygıtın kullanım ömrünü kısaltabilir.

Bakım kartuşu

Yazıcı kafaları temizlemek ve bakımını yapmak, olabilecek en iyi baskı kalitesini sağlamak için bir bakım kartuşu kullanın ve yazıcı kafaları kullanım dışında iken mürekkeplerin kurumaması için kapalı tutun.

📝 NOT: Bakım kartuşunun içinde sıvı vardır. Bu nedenle, bakım kartuşlarını saklamak istediğinizde dik konumda ve düz bir yüzeye koyun.



Mürekkep sistemi ipuçları

En iyi sonuçları elde etmek için şu yönergeleri her zaman dikkate alın:

- Mürekkep kartuşlarını, yazıcı kafalarını ve bakım kartuşlarını garanti süreleri sona ermeden önce takın.
- Takma işlemi sırasında ön paneldeki yönergeleri izleyin.
- Yazıcının ve bakım kartuşunun yazıcı kafaları otomatik olarak temizlemesini bekleyin.
- Mürekkep kartuşlarını ve yazıcı kafaları gereksiz yere çıkarmayın.
- Mürekkep kartuşları asla yazıcı yazdırma işlemi yaptığı sırada çıkarılmamalıdır. Sadece yazıcı kartuş değişimine hazır durumdayken çıkarılmalıdır. Ön panel size takma ve çıkarma adımları ile ilgili olarak yol gösterir (veya bkz. [Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58](#) ve [Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60](#)).
- Mürekkep sisteminin sarf malzemelerini kullanım ömürleri sonunda atarken geçerli tüm yasa ve yönetmeliklere uyduğunuzdan emin olun.


 **NOT:** Mürekkep kartuşlarını takmadan önce kuvvetli bir şekilde sallayın. Bkz. [Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60.](#)

Mürekkep sistemi bileşenleriyle çalışma


Mürekkep kartuşunu çıkarma

Mürekkep kartuşları aşağıdaki iki durum meydana geldiğinde çıkarılmalıdır.

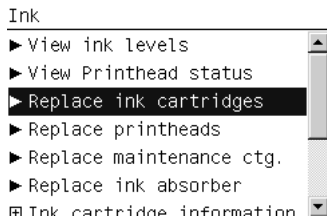
- Mürekkep seviyesi çok azalmıştır ve yazdırma işleminin bölünmemesi için dolu bir kartuşla değiştirmek istersiniz. Birinci kartuşta kalan mürekkebi daha uygun bir zamanda kullanabilirsiniz.
- Mürekkep kartuşu boş veya arızalı olduğundan, devam etmek için kartuşu değiştirmeniz gereklidir.

 **DİKKAT:** Mürekkep kartuşu çıkarma işlemi ön panelden başlatılmalıdır. Ön panel mürekkep kartuşunu çıkartmanızı isteyinceye kadar kartuşu çıkartmayın.

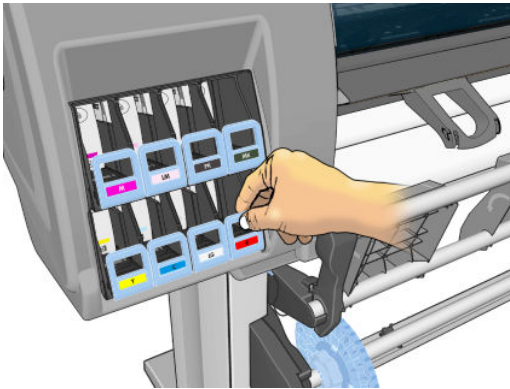
DİKKAT: Yalnızca yeni bir kartuş takmaya hazır olduğunuzda mürekkep kartuşunu çıkarın.

 **UYARI!** Yazıcının hareket etmemesi için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan emin olun (fren kolu aşağı indirilmiş olmalıdır).

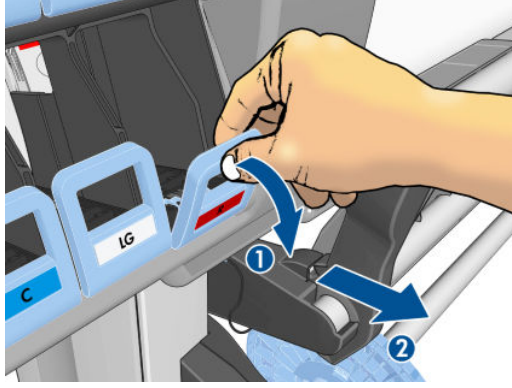
1. Ön panelde,  simgesini seçin ve ardından **Replace ink cartridges** (mürekkep kartuşlarını değiştir) seçeneğini belirleyin.



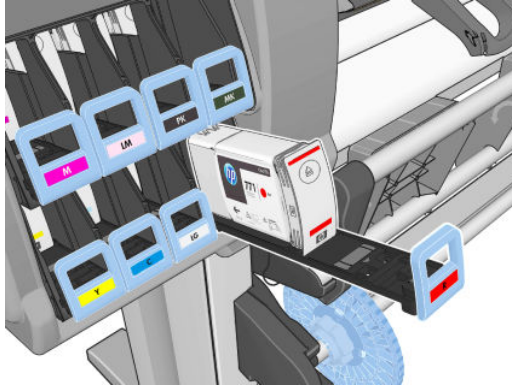
2. Çıkarmak istediğiniz kartuşun ön tarafındaki mavi renkli mandalından tutun.



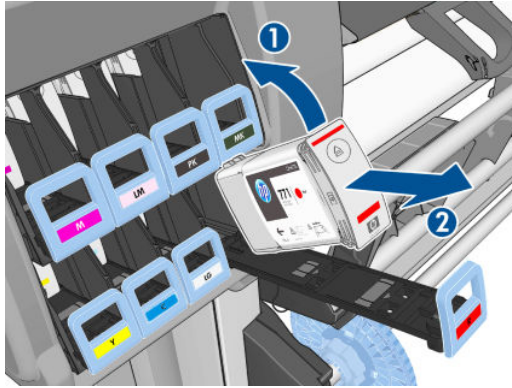
3. Mavi renkli mandalı önce aşağı, sonra kendinize doğru çekin.



4. Kartuş bulunduğu bölmeden dışarı çıkar.



5. Kartuşu bölmesinden alın.



NOT: Bağlantı noktasında mürekkep olabileceği için yazıcıya takılan kartuşun ucuna dokunmamaya özen gösterin.

NOT: Az kullandığınız bir mürekkep kartuşunu saklamanız gerektiğinde, yazıcıya taktığınız gibi dik konumda saklayın. Az kullanılmış ancak ucu üzerinde bırakılmış kartuşları tekrar kullanmaktan kaçının.

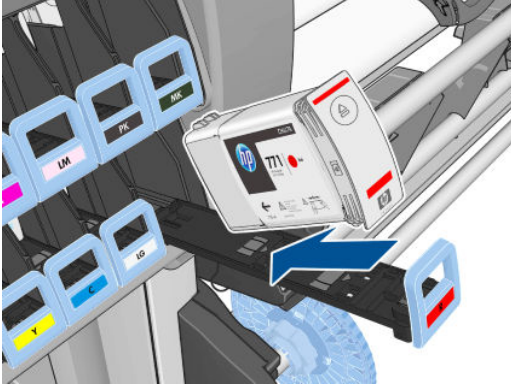
6. Ön panel ekranı eksik mürekkep kartuşunu belirler.

Ink cartridge missing.
Install ink cartridge



Mürekkep kartuşu takma

1. Yeni kartuşu alın ve mürekkep rengini tanımlayan etiketi bulun. Mürekkep kartuşunu, etiket size bakan tarafın üst kısmında olacak şekilde tutun.
2. Yazıcıdaki boş yuvanın üzerindeki renkli etiketin kartuştaki etiketin rengiyle eşleşip eşleşmediğini kontrol edin.
3. Kartuşu 15 saniye kadar kuvvetli bir şekilde sallayın.
4. Mürekkep kartuşunu kartuş bölmesine yerleştirin.



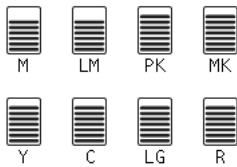
5. Bölme ve kartuşu yuvaya sürerek yerine oturtun.



Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Mürekkep kartuşu takılmıyor, sayfa 170](#).

6. Ön panel ekranında tüm kartuşların düzgün şekilde takıldığına dair bir onay görüntülenir.


Ink levels

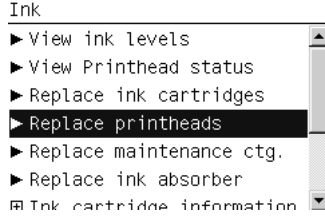


Yazıcı kafasını çıkarma

UYARI! Yazıcının hareket etmemesi için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan emin olun (fren kolu aşağı indirilmiş olmalıdır).

Yazıcı kafaları, yazıcı arka taraftaki sabit güç düğmesiyle açıldıktan sonra değiştirilmelidir.

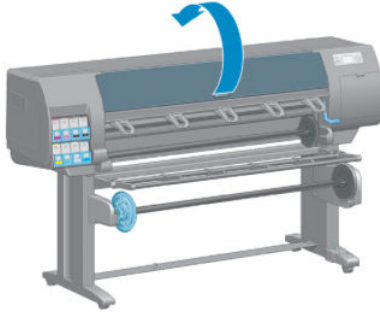
1. Ön panelde,  simgesini seçin ve ardından **Replace printheads** (Yazıcı kafalarını değiştir) seçeneğini belirleyin.



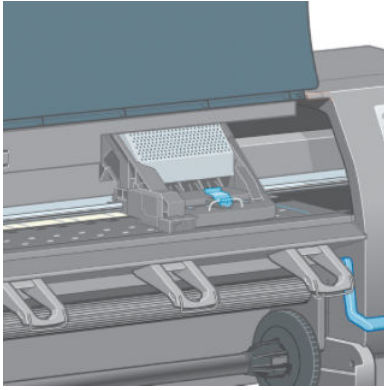
2. Yazıcı taşıyıcıyı doğru konuma hareket ettirir.

⚠ DİKKAT: Taşıyıcı, herhangi bir yazıcı kafasını takmadan veya çıkarmadan, çıkarma konumunda 3 dakikadan fazla kalırsa, sağ taraftaki normal konumuna dönmeye çalışır.

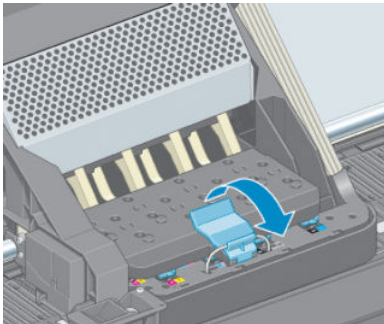
3. Taşıyıcının hareketi durduğunda, ön panel ekranı sizden yazıcı kapağını açmanızı ister.



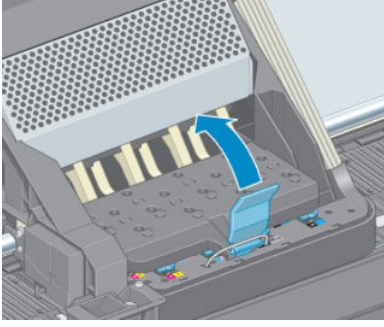
4. Taşıyıcıyı yazıcının sağ tarafına koyun.



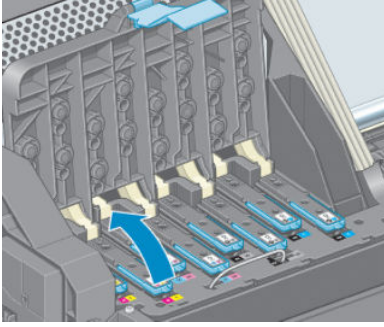
5. Taşıyıcının üzerindeki mandalı çekip açık konuma getirin.



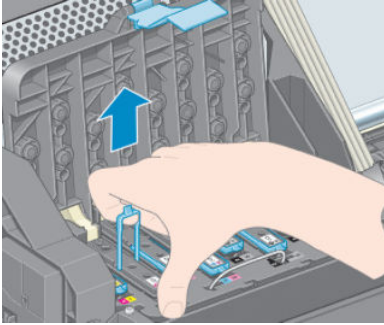
6. Kapağı kaldırın. Böylece yazıcı kafalarına erişebilirsiniz.



7. Yazıcı kafasını çıkarmak için mavi tutamacı yukarı kaldırın.

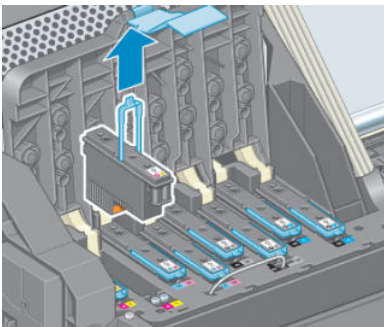


8. Mavi tutamacı kullanarak, yazıcı kafasını yumuşak bir hareketle yerinden çıkarın.



9. Mavi tutamacı yazıcı kafası taşıyıcıdan kurtuluncaya kadar yukarı doğru çekin.

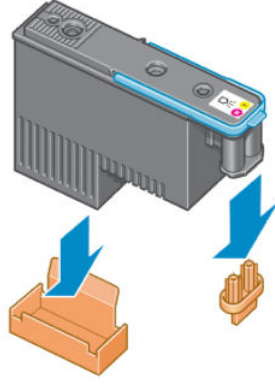
⚠ DİKKAT: Sert şekilde çekmeyin. Aksi takdirde yazıcı kafasına zarar verebilirsiniz.



10. Eksik yazıcı kafası ön panel ekranında belirlenir.

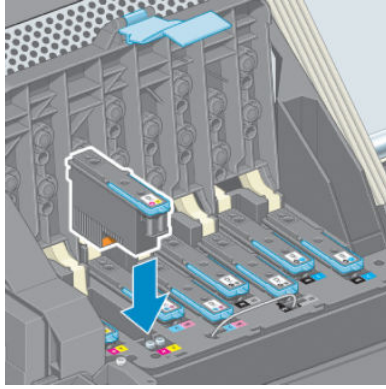
Yazıcı kafasını takma

1. Turuncu renkli koruyucu başlıkları aşağı doğru çekerek çıkarın.

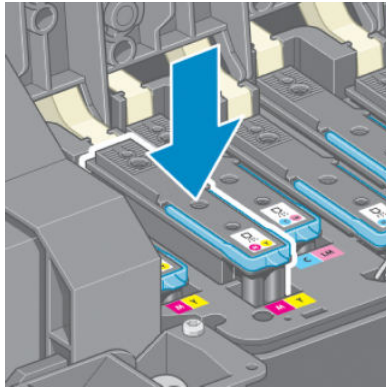


2. Yazıcı kafası, kazayla yanlış bir yuvaya takamayacağınız şekilde tasarlanmıştır. Yazıcı kafasındaki renkli etiketin yazıcı kafasını takacağınız taşıyıcı yuvasındaki renkli etiketle eşleştiğini kontrol edin.
3. Yeni yazıcı kafasını taşıyıcıdaki doğru yuvaya takın.

⚠ DİKKAT: Yazıcı kafasını yavaşça ve dikey şekilde, düz olarak aşağıya doğru yerleştirin. Çok hızlı veya eğik bir şekilde takarsanız ya da takarken döndürürseniz yazıcı kafası zarar görebilir.

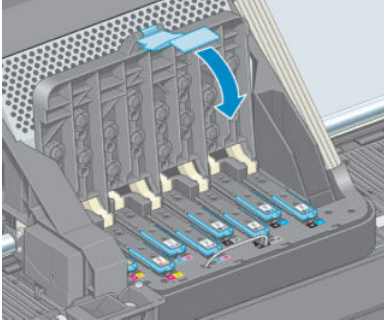


4. Ok işaretinin gösterdiği şekilde aşağı doğru bastırın.

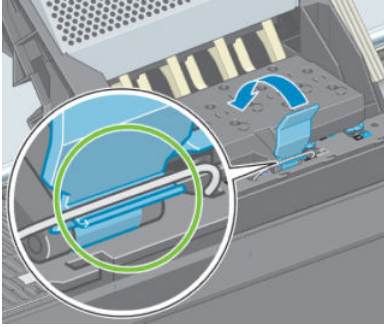


⚠ DİKKAT: Yeni yazıcı kafasını takarken biraz zorlanabilirsiniz, bu nedenle sıkı ancak düzgün bir şekilde bastırmanız gerekir. Bir "bip" sesi duymanız ve ön panel ekranında yazıcı kafasının takıldığına yönelik onay bilgisini görmemiz gerekir. Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Yazıcı kafası takılmıyor, sayfa 170](#).

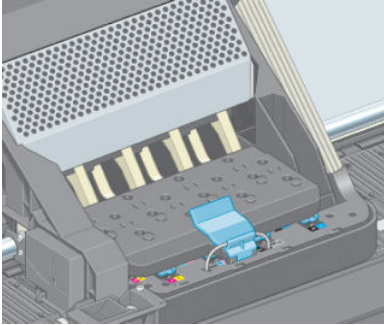
5. Takılması gereken diğer tüm yazıcı kafalarını da takın ve taşıyıcı kapağını kapatın.




6. Mavi renkli mandalın ucunun, taşıyıcının yan tarafındaki tel halkaya geçtiğinden emin olun.



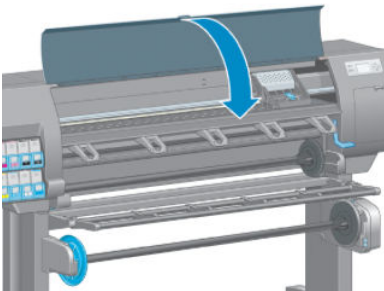
7. Tutamacı, taşıyıcı kapağının üzerine gelecek şekilde aşağı indirin.



Tüm yazıcı kafaları doğru şekilde takıldıktan ve yazıcı tarafından kabul edildikten sonra yazıcı bir uyarı sesi verir.

 **NOT:** Yazıcı kafasını taktığınızda yazıcı uyarı sesi çıkarmazsa ve ön panelde **Replace** (Değiştir) iletisi görüntülenirse, yazıcı kafasının yeniden takılması gerekebilir.


8. Yazıcı kapağını kapatın.



9. Ön panel ekranı tüm yazıcı kafalarının doğru şekilde takıldığını onaylar. Yazıcı, yazıcı kafalarını kontrol etmeye ve hazırlamaya başlar. Varsayılan rutin işlemde tüm yazıcı kafalarının değişmesi 18 dakika alır.


Yazıcı, yazıcı kafalarını hazırlarken bir sorun saptarsa, bu süre 30 dakikaya kadar çıkabilir. Tek bir yazıcı kafasının takılma süresi 10-20 dakika arasında değişir. Tüm yazıcı kafaları kontrol edilip hazırlandıktan sonra, kağıt yüklenmiş durumdaysa yazıcı kafalarının yeniden hizalanma işlemi otomatik olarak başlatılır. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#).

Yazıcı kafalarını temizleme (kurtarma)

Yazıcı kafalarını temizlemek için (bu işlem genellikle sorunların giderilmesini sağlar), yazıcının ön paneline giderek  simgesini seçin ve ardından **Clean printheads** (Yazıcı kafalarını temizle) seçeneğini belirleyin. Hangi yazıcı kafalarını temizleyeceğinizi belirtin. Tüm yazıcı kafalarını veya sadece bazılarını temizleyebilirsiniz.

Tüm yazıcı kafalarının temizlenmesi yaklaşık 5 dakika sürer. Herhangi iki yazıcı kafanın temizlenmesi yaklaşık 3 dakika sürer.

 **NOT:** Tüm yazıcı kafalarının temizlerken, bir çift yazıcı kafasını temizlerken kullanılan mürekkepten daha fazla mürekkep kullanılır.


 **NOT:** Yazıcı altı haftadan uzun kapalı kaldıysa veya uzun saklama süreleri sonrasında bir baskıdan diğerine renklerde tutarsızlık görüyorsanız HP yazıcı kafalarındaki mürekkebi temizlemenizi önerir. Yazıcı kafalarındaki mürekkebin boşaltılması maksimum renk tutarlığı sağlanmasına yardımcı olur; bu işlem kötü durumdaki yazıcı kafalarının daha iyi duruma gelmesini **sağlamaz**.

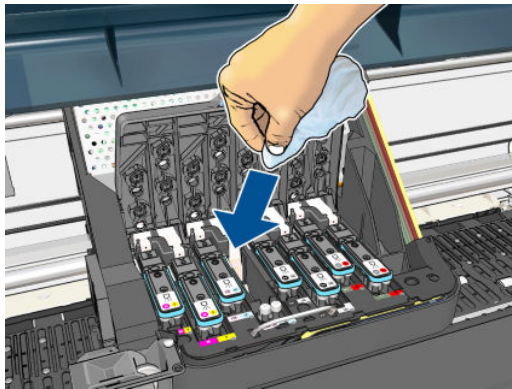
Yazıcı kafasındaki elektrik bağlantılarını temizleme

Bir yazıcı kafası takıldıktan sonra yazıcı tarafından tanınmadığı durumlar olabilir. Bu, yazıcı kafası ile yazıcı kafa taşıyıcısı arasındaki elektrik bağlantıları üzerinde mürekkep biriktiğinde olabilir. Böyle durumlarda, HP yazıcı kafasındaki elektrik bağlantılarını temizlemenizi önerir. Ancak ortada henüz bir sorun yokken bağlantıların sık sık temizlenmesi *önerilmez*.

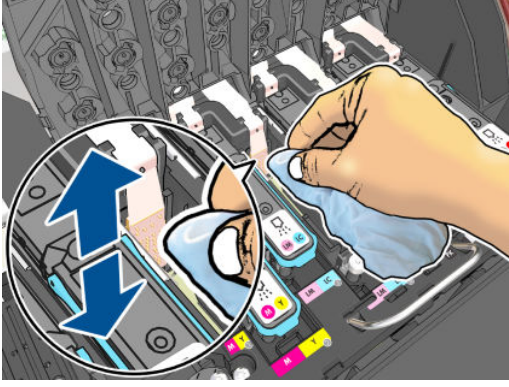
Ön panel ekranında yazıcı kafasının yanında **Reseat** (Sıfırla) veya **Replace** (Değiştir) mesajı görüntülenmeye devam ederse hem yazıcı kafası taşıyıcısındaki, hem de yazıcı kafasındaki elektrik bağlantılarını temizlemek için tüy bırakmayan, izopropil alkolle nemlendirilmiş, emici bir bez kullanın.

1. Yazıcı kafası taşıyıcısının mandalını açın ve soruna neden olan yazıcı kafasını ön panelde açıklandığı gibi çıkarın. Bkz. [Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60](#).
2. Bezi parmağınıza takıp arka taraftaki yazıcı kafa yuvasına sokun.

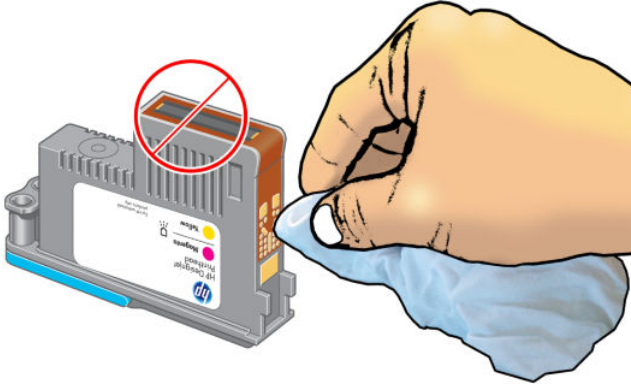
 **DİKKAT:** Taşıyıcı yazıcının orta kısmında 7 dakikadan fazla kalırsa, sağ taraftaki normal konumuna dönmeye çalışır.



3. Bağlantı ucunun her yerine bezi hafifçe sürerek temas noktalarını silin. Yuvanın alt yüzeyinde birikmiş olabilecek mürekkeplere bulaşmaktan kaçınin.



4. Bağlantı ucunun en alt noktası dahil, tüm temas noktalarını özenle temizleyin.
5. Aynı bezi kullanarak, yazıcı kafası üzerindeki elektrik temas noktalarını da temizleyin (yazıcı kafası yeni değilse). Yazıcı kafası püskürtme uçlarına dokunmayın.



⚠ DİKKAT: Yazıcı kafasının püskürtme ucu içeren yüzeyine dokunmayın, bu uçlar kolayca zarar görebilir.

6. Bağlantı uçlarının kuruması için kısa bir süre beledikten sonra, yazıcı kafasını taşıyıcıya geri takın. Bkz. [Yazıcı kafasını takma, sayfa 62](#).
7. Bezi yıkayın veya atın. Mürekkebin ellere ve giysilere bulaşmamasına dikkat edin.

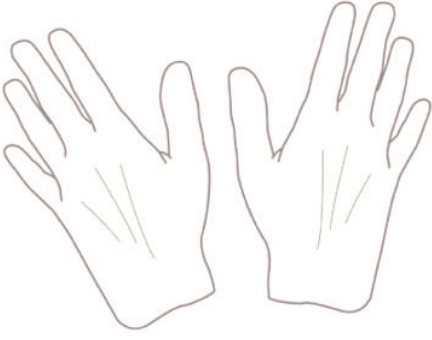
Ön panelde **Reseat** (Yeniden yerleştir) veya **Replace** (Değiştir) mesajı görüntülenmeye devam ediyorsa yazıcı kafasını değiştirin veya HP müşteri hizmetleri temsilcinize başvurun.


Yazıcı kafası damlatma dedektörünü temizleme

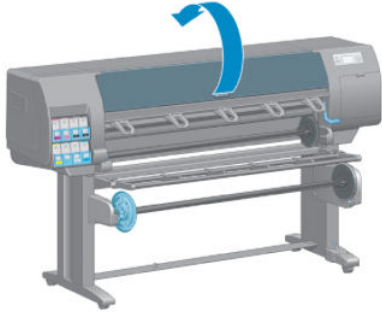
Yazıcı kafası damlatma dedektörü, çalışan yazdırma püskürtme uçlarıyla değiştirmek için yazıcı kafalarında hangi püskürtme uçlarının yazdırmadığını belirleyen bir sensördür. Lif, saç veya kağıt parçası gibi parçacıklar sensörü tıkarsa baskı kalitesini etkiler.

Ön panelde damlatma dedektörünün temizlenmesi gerektiğine yönelik bir uyarı iletisi görüntülenirse, damlatma dedektörünü silmenizi öneririz. Bir an önce temizlemezseniz yazıcı normal çalışmaya devam eder ancak ön panel ekranında uyarı görüntülenmeye devam eder.

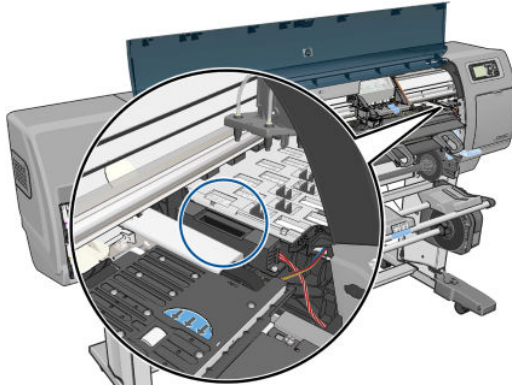
⚠ DİKKAT: Ellerinize mürekkep bulaşmaması için eldiven giyin.



1. Yazıcı ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Replace printheads** (Yazıcı kafalarını değiştir) seçeneğini belirleyin.
2. Yazıcıyı ön panelden kapatın.
3. Elektrik çarpmasını önlemek için yazıcıyı kapatın ve fişini çekin.
4. Yazıcı kapağını açın.

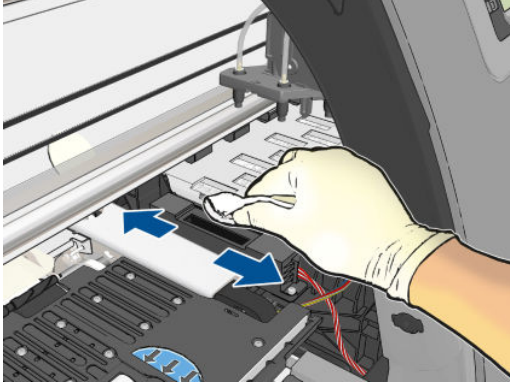


5. Yazıcı kafası taşıyıcısının sağındaki yazıcı kafası damlatma dedektörünü bulun.

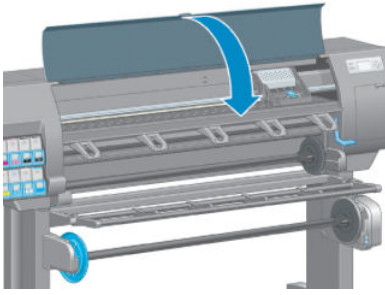


6. Yazıcı kafası damlatma dedektörünü tıkayan tüm tozları çıkarın.

7. Kuru, tüy bırakmayan bir bezle damlatma dedektörünü silerek görünmeyen tüm tozları kaldırın.



8. Yazıcı kapağını kapatın.



9. Fişi prize takın ve yazıcıyı ve a ın.


10. Yazıcıyı  n panelden açın.

Yazıcı kafalarını hizalama

Yazıcı kafaları arasında tam bir hizalama yapılması, doğru renkler, yumuşak renk geçişleri ve grafik ögelerde keskin kenarlar elde edilebilmesi için önemlidir. Herhangi bir yazıcı kafasına erişildiğinde veya değiştirildiğinde, yazıcınız otomatik olarak yazıcı kafası hizalaması yapar.

Kağıt sıkışması veya renk doğruluğuyla ilgili sorunlar yaşamanız durumunda yazıcı kafalarını hizalamanız gerekebilir.



NOT: Kağıt sıkıştığında, yazıcı kafalarını tekrar takmanız ve Resim Kalitesi Bakımı menü simgesiyle  yeniden hizalama işlemini başlatmanız önerilir.



DİKKAT: Yazıcı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

Yazıcı kafalarını tekrar takma yordamı

1. Yeniden hizalama işlemi devam ederken yanlış kağıt yüklüyse  n panelde **Cancel** (İptal) tuşuna basın.



DİKKAT: Yeniden hizalama işlemi iptal edilmişse yazdırmayın. Resim Kalitesi Bakımı menü yordamıyla hizalama işlemini yeniden başlatabilirsiniz.


2. Kullanmak istediğiniz kağıt türünü yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 25](#). En az 457,2 mm genişliğinde olması gerekir.



DİKKAT: Yazıcı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

3. Tüm yazıcı kafalarını çıkarın ve yeniden takın; bkz. [Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60](#) ve [Yazıcı kafasını takma, sayfa 62](#). Böylece yazıcı kafası hizalama yordamı başlatılır.


4. Yazıcı kafalarının yeniden hizalanması sırasında yazıcıya yakın güçlü bir ışık kaynağı hizalamayı etkileyebileceğinden, pencerenin kapalı olduğundan emin olun.
5. İşlem yaklaşık altı dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı gösterilene kadar bekleyin.

 **NOT:** Yazıcı bir ayar resmi yazdırır. Resim hakkında endişelenmeyin. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

Resim Kalitesi Bakım menüsü yordamı

1. Kullanmak istediğiniz kağıt türünü yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 25](#). En az 457,2 mm genişliğinde olması gerekir.

 **DİKKAT:** Yazıcı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

2. Ön panelde, Resim Kalitesi Bakımı simgesini  seçin ve ardından **Align printheads** (Yazıcı kafalarını hizala) seçeneğini belirleyin. Yazıcı, yeniden hizalama işlemi için yeterli kağıdı olup olmadığını kontrol eder.
3. Yeterli miktarda kağıt varsa, yazıcı yeniden hizalama işlemini yapar ve bir yeniden hizalama deseni yazdırır. Yazıcı kafalarının yeniden hizalanması sırasında yazıcıya yakın güçlü bir ışık kaynağı hizalamayı etkileyebileceğinden, pencerenin kapalı olduğundan emin olun.
4. İşlem yaklaşık beş dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı gösterilene kadar bekleyin.

Hizalama sırasında hataları tarama

Hizalama işlemi başarısız olursa, ön panelde Scanning problems (Tarama sorunları) iletisi görüntülenir. Bu, hizalamanın başarıyla sonuçlanmadığı anlamına gelir. Bu durumda yazıcı hizalanmamıştır ve iyi bir resim kalitesiyle baskı elde edilebilmesi için hizalama işleminin yinelenmesi gerekir. Sorun şunlardan kaynaklanabilir:



- Kullanılan kağıt geçersiz bir kağıt olabilir. Geçerli bir kağıt kullanarak hizalama işlemini tekrarlayın.
- Yazıcı kafaları iyi durumda olmayabilir. Yazıcı kafalarını temizleyin, bkz. [Yazıcı kafalarını temizleme, sayfa 170](#).
- Hizalama işlemi pencere açıkken yapılmış olabilir, pencereyi kapatıp hizalama işlemini tekrarlayın.

Geçerli kağıt kullanmanıza, yazıcı kafalarını temizlemenize ve pencereyi kapatmanıza rağmen sorun devam ediyorsa, tarama sisteminde tamir gerektiren bir sorun olabilir veya yazıcı kafalarının temiz olmasına rağmen arıza nedeniyle değiştirilmesi gerekebilir.

Resim Tanılama Baskısı

Resim Tanılama Baskısı, yazıcı kafasının güvenilirliğiyle ilgili sorunları vurgulamak üzere tasarlanmış desenler içerir. Yazıcınıza yüklü olan yazıcı kafalarının performansını denetleyerek herhangi birinin tıkanma veya diğer bir sorunu olup olmadığını belirlemeye yardımcı olur.

Resim Tanılama Baskısı yazdırmak için:

1. Sorun saptadığınız sırada kullandığınız kağıt türünün aynısını kullanın.
2. Seçili kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olup olmadığını denetlemek için ön paneldeki  tuşunu kullanın.
3. Yazıcı ön panelinden, Resim Kalitesi Bakımı  simgesini seçin ve ardından **Print diagnostic image** (Resim tanılama baskısı) seçeneğini belirleyin.

Resim Tanılama Baskısı yazdırılması yaklaşık iki dakika sürer.

Baskı, her ikisi de yazıcı kafalarının performansını test eden iki kısma ayrılmıştır.

- 1. kısımda (üstte) her biri bir yazıcı kafasına ait olmak üzere, saf renklerden oluşan dikdörtgenler bulunur. Bu kısımda renklerin her birinden elde edeceğiniz baskı kalitesi görülür.
- 2. kısım (altta) tüm yazıcı kafalarındaki püskürtme uçlarının her birine ait küçük çizgilerden oluşur. Bu kısım ilk kısmı tamamlayarak, her yazıcı kafasındaki sorumlu püskürtme ucunu daha belirgin bir şekilde saptamayı amaçlar.

Baskıya lütfen dikkatlice bakın. Renklerin adları dikdörtgenlerin üstünde ve çizgi desenlerinin ortasında gösterilir.

Şekil 5-1 Resim Tanılama Baskısı — Z6810



Şekil 5-2 Resim Tanılama Baskısı — Z6610

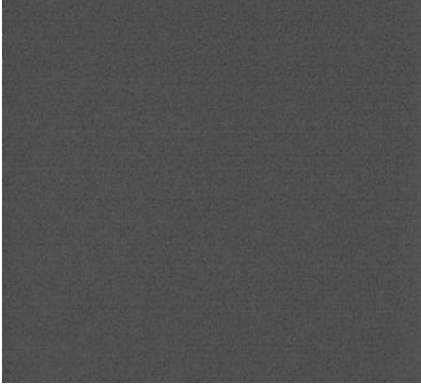


Önce baskının yukarıdaki kısmına bakın (1. kısım). Her renkli dikdörtgende renkleri eşit dağılımlı olmalı, hiçbir yatay çizgi bulunmamalıdır.

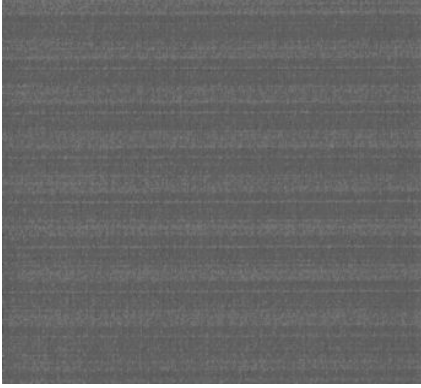
Sonra baskının aşağıdaki kısmına bakın (2. kısım). Aynı renkte olan desenlerin her birinde çizgilerin çoğunun olup olmadığını kontrol edin.

Aynı renge ait 1. kısımda yatay çizgiler ve 2. kısımda da eksik çizgiler görüyorsanız, ilgili yazıcı kafasının temizlenmesi gerekir. Ancak, dikdörtgenlerin rengi tam ve düzgünse, 2. kısımdaki eksik bir kaç çizgi için endişelenmeyin; yazıcı bir kaç tıkalı püskürtme ucuyla ilgili açığı kapatabildiğinden, bu durum kabul edilebilir.

Aşağıdaki örnek iyi durumda olan gri bir yazıcı kafasına aittir:



Burada da kötü durumda olan aynı yazıcı kafası görülmektedir:



Düzeltilme eylemi

1. Sorunlu yazıcı kafalarını temizleyin (bkz. [Yazıcı kafalarını temizleme, sayfa 170](#)). Sorunun çözülüp çözülmediğini görmek için Resim Tanılama Baskısı tekrar yazdırın.
2. Sorun giderilmemişse yazıcı kafalarını tekrar temizleyin ve sorunun çözülüp çözülmediğini görmek için Image Diagnostics Print'i (Resim Tanılama Baskısı) tekrar yazdırın.
3. Sorun giderilmemişse, yazıcı kafalarını elle temizlemeyi deneyin (bkz: [Yazıcı kafalarını temizleme, sayfa 170](#)). Geçerli yazdırma işinizi tekrar yazdırmayı da deneyebilirsiniz; bu sefer elde edeceğiniz baskı tatmin edici olabilir.
4. Sorun devam ederse yazıcı kafası damlatma dedektörünü temizlemeyi deneyin. Normalde yazıcı bunun gerektiği durumları size bildirir ancak yazıcı önermemiş olsa da denemeye değer. [Yazıcı kafası damlatma dedektörünü temizleme, sayfa 66](#).
5. Sorun hala giderilmemişse, sorunu devam eden yazıcı kafasını değiştirin (bkz. [Mürekkep sisteminin kullanımı, sayfa 53](#)) veya HP Destek bölümüne başvurun (bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#)).


Bakım kartuşunu çıkarma

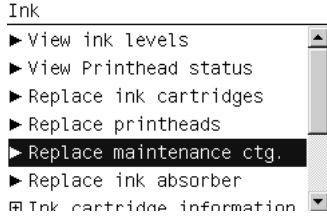
Bakım kartuşunu değiştirmeniz gerektiğinde ön panelde bir mesaj görüntülenir. Bakım kartuşunu çıkartırken şu önerilere uyun:

- Ellerinize mürekkep bulaşmamasına dikkat edin. Değiştirilen bakım kartuşunun üzerinde, çevresinde veya içinde mürekkep olabilir.
- Değiştirilen bakım kartuşundan mürekkep saçılmaması için kartuşu her zaman dik olarak tutun ve saklayın.

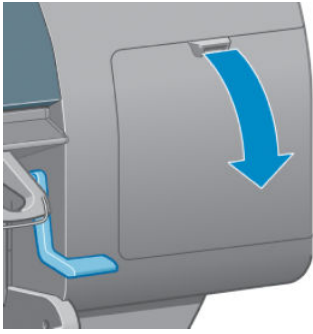
⚠ DİKKAT: Bakım kartuşu hemen hemen dolu hale geldiği veya tamamen dolduğu ve değiştirilmesi gerektiği zaman ön panelde bir mesaj görüntülenir. Uyarıyı dikkate almayarak ön paneldeki OK düğmesine basıp yazdırmaya devam edebilirsiniz. Ancak HP, bakım kartuşunu değiştirmeniz istendiğinde bunu yapmanızı önerir. Uyarıyı göz ardı ederseniz, yazıcı ciddi şekilde zarar görebilir.

! UYARI! Yazıcının hareket etmemesi için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan emin olun (fren kolu aşağı indirilmiş olmalıdır).

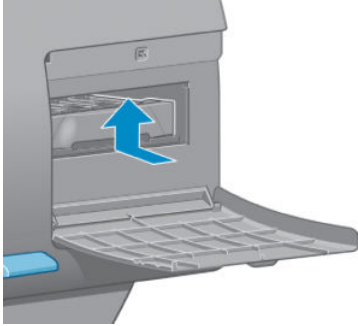
1. Yazıcının ön panelinde,  simgesini seçin ve ardından **Replace maintenance** (Bakım kartuşunu değiştir) seçeneğini belirleyin.



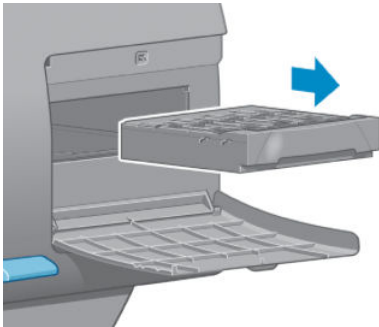
2. Bakım kartuşu yazıcının ön tarafında, ön panelin alt kısmındaki bir yuvadadır. Kapağı açın.



3. Bakım kartuşunun ön tarafında bir mandalı vardır. Kartuşu çıkarmak için önce içeri, ardından (ok işaretiyle gösterildiği gibi) kartuş yerinden çıkana kadar yukarı doğru bastırın.



4. Bakım kartuşunu yuvasından çıkarmak için yukarı doğru kaldırın ve dışarı kaydırın.

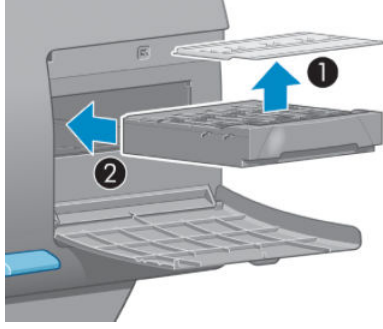


Ayrıca bkz. [Bakım kartuşunu takma, sayfa 73](#).

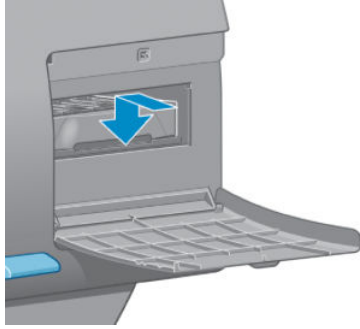
Bakım kartuşunu takma

Eski kartuşu atmak istediğinizde onu yeni bakım kartuşunun içinde bulunduğu plastik kutuya koyabilirsiniz.

1. Bakım kartuşunu, ok işaretiyle gösterilen yönde yuvasına takın.



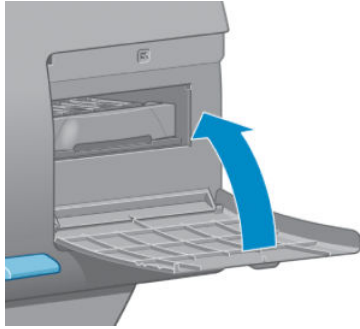
2. Bakım kartuşu içeri sokulduktan sonra, yerine oturana kadar (resimde gösterildiği gibi) içeri ve aşağı doğru bastırın.



Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Bakım kartuşu takılmıyor, sayfa 170](#).

NOT: Kapak kapatılana kadar ön panelde yeni bakım kartuşu görünmez.

3. Yazıcıya yeni bakım kartuşunu taktıktan sonra, kapağı kapatın.



NOT: Yazıcının çalışmaya devam edebilmesi için tüm mürekkep kartuşları, yazıcı kafaları ve bakım kartuşu takılmış olmalıdır.

4. Kağıt yüklenmemişse, ön panelde kağıt yüklemenizi isteyen bir mesaj görünür.

NOT: Sarf malzemelerini değiştirdikten sonra yazıcının sağdaki dahil bütün kapaklarının kapalı olduğundan emin olun. Bu kapaklar açıkken yazıcı yazdırma yapmaz.

Mürekkep sisteminin durumunu denetleme

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin. Bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#).
2. **Main** (Ana) sekmesindeki Supplies (Sarf Malzemeleri) sayfasına gidin.

HP DesignJet Z6810ps Production


NP18CDD49F5ED / 15.03.21.30

Printer status: ● Sleeping

Main Setup Support Customer Involvement Program

Job center
Job queue
Stored jobs in printer
Submit job
Status
Supplies
History
Usage
Accounting
Color
HP Professional PANTONE Emulation

Supplies



Paper	Type	Width	Length
Paper source	HP Coated Paper	914 mm	Unknown
Roll			

[Buy paper now](#)

Ink cartridge	Status	Ink level*	Capacity	Warranty status	HP Order information
M HP 774 Magenta	OK	80 %	225 ml	In warranty	CE029A
LM HP 774 Light magenta	OK	84 %	225 ml	In warranty	CE025A
PK HP 774 Photo black	OK	86 %	225 ml	In warranty	CE027A
MK HP 774 Matte black	OK	84 %	225 ml	In warranty	CE021A
Y HP 774 Yellow	OK	88 %	225 ml	In warranty	CE024A
LC HP 774 Light cyan	OK	83 %	225 ml	In warranty	CE026A
LG HP 774 Light gray	OK	88 %	225 ml	In warranty	CE028A
R HP 774 Red	OK	96 %	552 ml	In warranty	CE038A

Supported ink cartridges:
774 / 771C / 773 / 773C / 774 / 774C

Printhead	Status	Warranty status
M-Y HP 774 Magenta-Yellow 1	OK	In warranty
M-Y HP 774 Magenta-Yellow 2	OK	In warranty
LM-LC HP 774 Light magenta-Light cyan 3	OK	In warranty
LM-LC HP 774 Light magenta-Light cyan 4	OK	In warranty
PK-LG HP 774 Photo black-Light gray 5	OK	In warranty
PK-LG HP 774 Photo black-Light gray 6	OK	In warranty
MK-R HP 774 Matte black-Red 7	OK	In warranty
MK-R HP 774 Matte black-Red 8	OK	In warranty

Maintenance cartridge	Level	HP Part number
Status	-	CH644A
OK		

Ink Absorber	Level
Status	-
OK	


Note:
*Estimate only. Actual supply level may vary. Please see [help page](#) for details.

Supplies (Sarf Malzemeleri) sayfasında mürekkep kartuşlarının (mürekkep seviyeleri dahil), yazıcı kafalarının, bakım kartuşunun ve yüklü kağıdın durumu görüntülenir.

Mürekkep kartuşu bilgilerini görüntüleme

Mürekkep kartuşlarınız hakkında daha fazla bilgi almak için ön paneli veya HP DesignJet Utility programını kullanabilirsiniz.

Ön panel yordamı

1. Ön panelde,  simgesini seçin, ardından **Ink cartridge information** (Mürekkep kartuş bilgisi) seçeneğini belirleyin.
2. Hakkında bilgi almak istediğiniz kartuşu seçin.
3. Ön panelde aşağıdaki bilgiler görüntülenir:
 - Renk
 - Ürün adı
 - Desteklenen mürekkep kartuşları
 - Ürün numarası
 - Seri numarası
 - Durum
 - Biliniyorsa mürekkep seviyesi
 - Milimetre cinsinden toplam mürekkep kapasitesi
 - Bitiş tarihi


- Garanti durumu
- Üretici

HP DesignJet Utility yordamları


- Windows için HP DesignJet Utility uygulamasında **Overview** (Genel Bakış) sekmesine gidin. **Supply Status** Sarf Malzemeleri Durumu (Sarf Malzemeleri Durumu) > **Cartridges** (Kartuşlar) seçeneğini belirlediğinizde her bir kartuşun durumu görünür.
- Mac Os için HP DesignJet Utility programında Bilgi > **Printer Status** (Yazıcı Durumu) seçeneğini belirleyin.

Yazıcı bilgilerini görüntüle

Yazıcı her baskıdan sonra yazıcı kafalarını kontrol eder ve servisini yapar. Yazıcı kafaları hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Ön panelde,  simgesini seçin, ardından **Printhead information** (Yazıcı Kafası bilgisi) seçeneğini belirleyin.
2. Hakkında bilgi almak istediğiniz yazıcı kafasını seçin.
3. Ön panelde aşağıdaki bilgiler görüntülenir:
 - Renkler
 - Ürün adı
 - Ürün numarası
 - Seri numarası
 - Durum (bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 207.](#))
 - Kullandığı mürekkep miktarı
 - Garanti durumu

Bu bilgilerin pek çoğunu bilgisayarınızdan kalkmadan HP DesignJet Utility programından alabilirsiniz.

 **NOT:** Durum **See warranty note** (Garanti notuna bakın) ise HP ürünü olmayan mürekkep kullanılmaktadır. "HP'ye ait olmayan" mürekkep kullanımı sonucunda gereken yazıcı servisi veya onarımları garanti kapsamında değildir. Ayrıntılı garanti içeriği için *Legal Information* (Yasal Bilgiler) belgesine bakın.

Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme

Yazıcınız için aşağıdaki mürekkep sarf malzemeleri sipariş edilebilir.(*)

Tablo 5-1 Mürekkep kartuşları

Kartuş	Parça numarası	Bölge	Z6610	Z6810
HP 774 775 ml Kromatik Kırmızı DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2W02A	Dünya çapında		x
HP 773B 775 ml Mat Siyah DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q29A	Asya, Pasifik, Japonya	x	x
HP 773B 775 ml Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q31A	Asya, Pasifik, Japonya	x	x
HP 773B 775 ml Sarı DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q32A	Asya, Pasifik, Japonya	x	x

Tablo 5-1 Mürekkep kartuşları (devam)

Kartuş	Parça numarası	Bölge	Z6610	Z6810
HP 773B 775 ml Açık Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q33A	Asya, Pasifik, Japonya		x
HP 773B 775 ml Camgöbeği DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q34A	Asya, Pasifik, Japonya	x	x
HP 773B 775 ml Fotoğraf Siyahı DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q35A	Asya, Pasifik, Japonya	x	x
HP 773B 775 ml Açık Gri DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q36A	Asya, Pasifik, Japonya	x	x
HP 773C 775 ml Mat Siyah DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q37A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika	x	x
HP 773C 775 ml Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q39A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika	x	x
HP 773C 775 ml Sarı DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q40A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika	x	x
HP 773C 775 ml Açık Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q41A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika		x
HP 773C 775 ml Camgöbeği DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q42A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika	x	x
HP 773C 775 ml Fotoğraf Siyahı DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q43A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika	x	x
HP 773C 775 ml Açık Gri DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q44A	Avrupa, Orta Doğu, Afrika	x	x
HP 773A 775 ml Mat Siyah DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q21A	Amerika	x	x
HP 773A 775 ml Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q23A	Amerika	x	x
HP 773A 775 ml Sarı DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q24A	Amerika	x	x
HP 773A 775 ml Açık Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q25A	Amerika		x
HP 773A 775 ml Camgöbeği DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q26A	Amerika	x	x
HP 773A 775 ml Fotoğraf Siyahı DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q27A	Amerika	x	x
HP 773A 775 ml Açık Gri DesignJet Mürekkep Kartuşu	C1Q28A	Amerika	x	x

(*) Z6810 Fotoğraf Üretim Yazıcısı ve Z6610 Üretim Yazıcısı, ayrıca HP771 Mürekkep Kartuşlarıyla uyumludur (tüm bilgilere hp.com adresinden ulaşabilirsiniz).

Tablo 5-2 Yazıcı Kafaları

Parça numarası	Yazıcı kafası	Z6610	Z6810
P2V97A	HP 774 Mat Siyah ve Kromatik Kırmızı DesignJet Yazıcı Kafası		x
P2V99A	HP 774 Macenta ve Sarı DesignJet Yazıcı Kafası	x	x
P2V98A	HP 774 Açık Eflatun ve Açık Camgöbeği DesignJet Yazıcı Kafası		x
P2W00A	HP 774 Fotoğraf Siyahı ve Açık Gri DesignJet Yazıcı Kafası	x	x
P2W01A	HP 774 Mat Siyah ve Camgöbeği DesignJet Yazıcı Kafası	x	

Tablo 5-3 Bakım kartuşu

Bakım kartuşu	Parça numarası
HP 771 DesignJet Bakım Kartuşu	CH644A

6 Yazdırma seçenekleri

- [Yazdırma işi oluşturma](#)
- [Baskı kalitesini seçin](#)
- [Taslak yazdırma](#)
- [Yüksek kalitede yazdırma](#)
- [Kağıt boyutunu seçme](#)
- [Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme](#)
- [Baskıyı yeniden ölçeklendirme](#)
- [Baskı önizleme](#)
- [16 bitli renkli resimler yazdırma](#)
- [Çakışan satırların işlenmesini değiştirme](#)
- [Kesme çizgileri yazdırma](#)
- [Resmi döndürme](#)
- [Gri tonlu yazdırma](#)
- [Kağıdı ekonomik kullanma](#)
- [Kağıt tasarrufu için iş kümeleme](#)
- [Mürekkebi ekonomik kullanma](#)

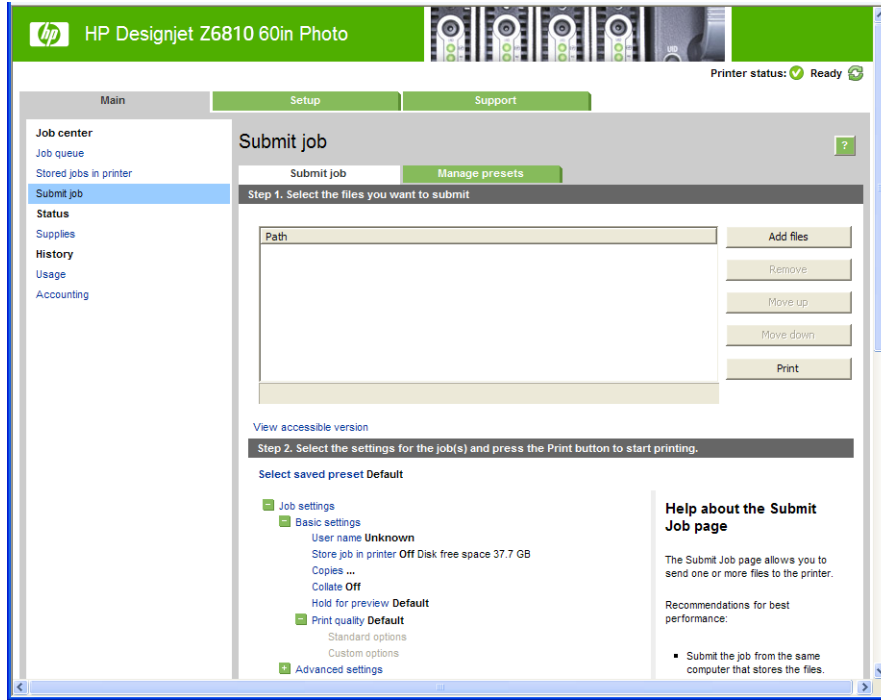
Yazdırma işi oluşturma

Bir şey yazdırabilmek için yazıcıya göndermeniz gerekir. Bu, yazıcının yazdırma kuyruğuna girilen bir yazdırma işi oluşturur. Yazıcıya yazdırma işi göndermenin iki yolu bulunur:

- Doğrudan bir program üzerinden yazdırmak için, her zamanki gibi programın **Print** (Yazdır) komutunu kullanın. Yazıcınızı seçtiğinizde, yazıcı sürücünüzün yazıcıya işi göndermek üzere başlatılır.
- Desteklenen bir grafik biçiminde olan bir dosyanız varsa, bir yazıcı sürücüsünden geçmeden doğrudan yazıcıya göndermek üzere Gömülü Web Sunucusu'nu kullanabilirsiniz (aşağıya bakın).

Dosyaları yazdırmak için Yerleşik Web Sunucusu'nu kullanma

HP DesignJet Utility veya Yerleşik Web Sunucusu üzerinden, İş Merkezi grubunda **Submit Job** (İş Gönder) seçeneğini belirleyin. Aşağıdaki pencereyi görürsünüz.



Bilgisayarınızdan yazdırmak istediğiniz dosyaları seçmek için, **Add files** (Dosya ekle) düğmesine basın. Dosyaların aşağıdaki biçimlerden birinde olması gerekir:

- PDF*
- PostScript*
- TIFF*
- JPEG*
- HP-GL/2
- CALS/G4

*Sadece PS/PDF Yükseltme Seti yüklendiğinde desteklenir.



NOT: Bir dosyaya yazdırdığınızda, dosyanın biçimi aşağıdaki biçimlerden biri olmalıdır, ancak adı **.plt** veya **.prn** gibi bir uzantıya sahip olabilir.

Dosyalar bu biçimlerden birinde değilse başarılı bir şekilde yazdırılmazlar.

İşler uygun ayarlarla (kağıt boyutu, yönü, yeniden boyutlandırma ve kopya sayısı gibi) oluşturulmuşsa, yalnızca **Print** (Yazdır) düğmesine basarak işleri yazıcıya gönderebilirsiniz.

Yazıcı ayarlarını belirtmeniz gerekiyorsa, **Job settings** (İş ayarları) bölümüne gidin ve size gereken seçenekleri belirleyin. Her seçeneğin sağında bulunan açıklayıcı metin sayesinde her ayarın davranışını anlayabilirsiniz. Ayarları **Default** (Varsayılan) olarak bırakırsanız, işte kaydedilen ayarların kullanılacağını unutmayın. İş bir ayar içermiyorsa, yazıcıdaki ayarlar kullanılır.

Kayıtlı işleri yazdırma

Gömülü Web Sunucusu'yla bir dosya yazdırırken, işi yazıcıda kalıcı olarak depolanacak şekilde işaretleyebilirsiniz.

Yerleşik Web Sunucusu'nda, **Main** (Ana) sekmesindeki **Stored jobs in printer** (Yazıcıda depolanmış işler) ögesini seçerseniz, depolanmış işlerin listesini görürsünüz. Her işle ilgili aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

- İşin adı
- İşin boyutu
- Yazıcının iş aldığı tarih ve saat
- İş gönderenin verdiği ad

Bir sütunun başlığını tıklatarak o sütundaki bilgilere göre listeyi sıralayabilirsiniz.

Listeden bir veya daha fazla iş seçebilir, listenin üst tarafındaki düğmeleri kullanarak bunlarla ilgili aşağıdaki işlemleri yapabilirsiniz.

- **Print** (Yazdır): Seçili işler orijinal ayarlarla yazdırılır. **Job queue** (İş kuyruğu) sayfasında işlerinizin ilerleyişini görebilirsiniz.
- **Advanced print** (Gelişmiş yazdır): Seçilen işlerin ayarları görüntülenir ve bunları değiştirebilirsiniz. **Save** (Kaydet) düğmesine basarak yeni ayarları kaydedebilir, **Print** (Yazdır) düğmesine basarak işleri yazdırabilirsiniz.
Bir ayarın değeri yalnızca seçili işlerin tümünde aynı değere sahipse görüntülenir. Aksi takdirde, bir tire işareti görünür.
- **Delete** (Sil): Seçili işler kalıcı şekilde yazıcıdan siliniyor.

Baskı kalitesini seçin

En yüksek kalitede baskı hızın azalmasına neden olabileceğinden ve hızlı baskı neticesinde de baskı kalitesinde bir miktar azalma olabileceğinden, yazıcının bir çok baskı kalitesi seçeneği bulunmaktadır.

Bu durumda, standart baskı kalitesi seçici, kalite ve hız arasında seçim yapmanıza neden olan bir kaydırıcıdır.

Ayrıca, özel seçenekler arasından da bir seçim yapabilirsiniz: **Best** (En iyi), **Normal** ve **Fast** (Hızlı). **Fast** (Hızlı) seçeneğini belirlerseniz, daha düşük aktarma çözünürlüğü kullanan ve daha az mürekkep harcayan **EconoMode** seçeneğini de belirleyebilirsiniz. Bu şekilde yazdırma hızı artar, ancak baskı kalitesi düşer. **EconoMode** yalnızca özel seçeneklerden seçilebilir (kaydırıcıyla seçilemez).

Ayrıca, baskı kalitesini etkileyebilecek iki ek özel seçenek de bulunur: **Max. resolution** (Maks. çözünürlük) ve **Unidirectional** (Tek yönlü). Bkz. [Yüksek kalitede yazdırma, sayfa 82](#).




NOT: Windows sürücü iletişim kutusunda, işinize ait oluşturma ve yazdırma çözünürlüğü **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde görüntülenir. Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda, **Summary** (Özet) panelinde görüntülenir.

Baskı kalitesi seçeneklerini aşağıdaki şekillerde belirleyebilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. **Standard Options** (Standart Seçenekler) ögesini seçerseniz, hız ve kalite seçeneğinden birini belirleyeceğiniz

basit bir kaydırıcı görürsünüz. **Custom Options** (Özel Seçenekler) öğesini seçerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görüntülenir.

- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve Kalite Seçenekleri bölümüne bakın. **Standard** (Standart) kalite seçeneklerini belirlerseniz, hız ve kaliteyi belirleyebileceğiniz basit bir kaydırıcı görürsünüz. **Custom** (Özel) kalite seçeneklerini belirlerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görürsünüz.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sola götürün ('Hızlı').
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) seçeneğini belirleyin. Ardından **Standard options** (Standart seçenekler) seçeneğini belirlerseniz, **Speed** (Hız) ve **Quality** (Kalite) seçeneklerinden birini seçebilirsiniz. **Custom options** (Özel seçenekler) öğesini seçerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görüntülenir.
- **Ön paneli kullanma:** Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Print quality** (Baskı kalitesi) seçeneklerini belirleyin.

 **NOT:** Baskı kalitesini bilgisayarınızdan ayarladıysanız, ön paneldeki baskı kalitesi ayarını geçersiz kılar.

 **NOT:** Yazıcının almakta olduğu veya zaten almış olduğu sayfaların baskı kalitesini değiştiremezsiniz (yazdırılmaya başlanmamış olsalar bile).

Taslak yazdırma

Hızlı taslak kalitesini aşağıdaki yollarla belirtebilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. Baskı kalitesi sürgüsünü en sola götürün ('Speed' (Hız)).
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sola götürün ('Hızlı').
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Standard options** (Standart seçenekler) > **Speed** (Hız) seçeneğini belirleyin.

EconoMode'u kullanarak, taslak kalitesinde daha hızlı yazdırma yapılmasını aşağıdaki şekilde belirtebilirsiniz. Bu öncelikle yalnızca metin ve çizim içeren belgeler için tasarlanmıştır.

- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. **Custom Options** (Özel Seçenekler) seçeneğini belirleyin, sonra kalite seviyesini **Fast** (Hızlı) olarak ayarlayın ve **EconoMode** kutusunu işaretleyin.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve kalite seçeneklerini **Custom** (Özel) olarak, kaliteyi de **Fast** (Hızlı) olarak ayarlayın ve **EconoMode** kutusunu işaretleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Custom** (Özel) seçeneklerini belirleyin. **Quality level** (Kalite düzeyi) ayarını **Fast** (Hızlı) yapın, **EconoMode** ayarını ise **On** (Açık) yapın.

Yüksek kalitede yazdırma

Yüksek kaliteli baskıyı aşağıdaki yollarla belirleyebilirsiniz:


- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine gidin ve Baskı Kalitesi konusuna bakın. Baskı kalitesi sürgüsünü en sağa götürün ('Quality' (Kalite)).
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sağa götürün ('Kalite').
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Standard options** (Standart seçenekler) > **Quality** (Kalite) seçeneklerini belirleyin.

Yazdırma varsayılan olarak iki yönlüdür (yazıcı kafaları kağıtta her iki yönde giderken yazdırma yapar), ancak hızdan ödün vererek biraz daha kaliteli bir baskı için **Unidirectional** (Tek yönlü) yazdırmayı belirtebilirsiniz. **Fast** (En Hızlı) kaliteyi seçtiyseniz, bu seçeneği kullanamazsınız.

Yüksek çözünürlüklü bir resminiz olduğunda


Resminizin çözünürlüğü oluşturma çözünürlüğünden fazlaysa (Windows'da sürücünün **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde görüntülenir), **Max. resolution** (Maksimum çözünürlük) seçeneğini belirleyerek daha iyi bir baskı keskinliği elde edebilirsiniz. Yalnızca parlak kağıda yazdırıyorsanız ve **Best** (En İyi) kaliteyi seçtiyseniz, bu seçeneği kullanabilirsiniz.

- **Sürücü iletişim kutusunda (Mac OS X Yazdır iletişim kutusu):** Baskı kalitesi seçeneklerinde standart yerine özel seçeneğini belirleyin ve **Max. resolution** (Maksimum çözünürlük) kutusunu işaretleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Basic settings** (Temel ayarlar) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Custom** (Özel) seçeneklerini belirleyin. **Quality level** (Kalite düzeyi) ayarını **Best** (En İyi) ve **Max. resolution** (Maksimum çözünürlük) ayarını **Yes** (Evet) yapın.

 **NOT:** **Max. resolution** (Maksimum çözünürlük) seçeneği, fotoğraf kağıdıyla yapılan yazdırmaların yavaşlamasına neden olur, ancak kullanılan mürekkep miktarını artırmaz.


Kağıt boyutunu seçme

Kağıt boyutu aşağıdaki yöntemlerle belirlenebilir:

 **NOT:** Burada belirtilen kağıt boyutu, belgenin oluşturulduğu kağıt boyutu olmalıdır. Belgeyi yazdırmak için tekrar ölçeklendirerek farklı bir boyuta getirmek mümkündür. Bkz. [Baskıyı yeniden ölçeklendirme, sayfa 85](#).


- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin ve Document Size (Belge Boyutu) adlı aşağı açılan listeden kağıt boyutunuzu belirleyin.
- **Mac OS X Sayfa Yapısı iletişim kutusunda: Format for** (Biçimlendir) açılan menüsünde yazıcınızı seçin, daha sonra da **Paper Size** (Kağıt Boyutu) seçin.

 **NOT:** Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Page size** (Sayfa boyutu) > **Standard** (Standart) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Select paper size** (Kağıt boyutu seç) seçeneğini belirleyin.

 **NOT:** Kağıt boyutunu bilgisayarınızdan ayarlarsanız, ön paneldeki kağıt boyutu ayarını geçersiz kılar.

 **NOT:** Eğim denetimini devre dışı bıraktıysanız, kağıt uzunluğu genişliğin dört katı olarak tahmin edilir.

 **İPUCU:** Belgeniz 330 × 483 mm boyutunda, aynı boyutta kağıda sığacak şekilde tasarlanmışsa, **Super B/A3** belge boyutunu seçin.

Özel kağıt boyutları

Kağıt boyutları listesinde olmayan standart dışı bir kağıt boyutu seçmek için:

- **Windows'da** iki farklı yöntem bulunur:

- Sürücü iletişim kutusunda, **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesindeki **Custom** (Özel) düğmesini tıklatın, sonra yeni kağıdınızın adını ve boyutunu belirleyin, ardından **Save** (Kaydet) ögesini tıklatarak yeni kağıt boyutunu kaydedin. PostScript sürücüsünde, yeni oluşturduğunuz özel boyutunuzu özel boyutlar listesinde görmek için, yazıcı özelliklerinden çıkıp tekrar girmeniz ve gerekirse **More** (Diğer) düğmesini kullanmanız gerekir.



NOT: Sürücü, genişliği uzunluğundan fazla olan bir kağıt boyutu oluşturmanıza izin vermiyor.

- **Start** (Başlat) menüsünden **Printers** (Yazıcılar) ögesini seçin, sonra **File** (Dosya) menüsünden **Server Properties** (Sunucu Özellikleri) seçeneğini belirleyin. **Forms** (Formlar) sekmesinde, **Create a new form** (Yeni form oluştur) kutusunu işaretleyin, yeni formun adını ve boyutunu belirtin ve sonra **Save Form** (Formu Kaydet) ögesini tıklatın.



NOT: Bu tür formlar, farklı bir bilgisayara bağlı paylaşılan yazıcı kullanılırken kullanılamaz.

- **Mac OS X Sayfa Yapısı iletişim kutusunda:** **Paper Size** (Kağıt Boyutu) > **Manage Custom Sizes** (Özel Boyutları Yönet) seçeneğini belirleyin.



NOT: Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında:** **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Page size** (Sayfa boyutu) > **Custom** (Özel) seçeneğini belirleyin.

Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme

Yazıcı varsayılan olarak resmin kenarlarıyla kağıt kenarları arasında 5 mm kenar boşluğu bırakır. Ancak, bu durumu bir çok şekilde değiştirebilirsiniz.

- **Windows sürücü iletişiminde:** **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin ve **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) düğmesine basın.



İPUÇU: Windows PostScript sürücüsünde, **Document size** (Belge boyutu) listesinde doğru seçimi yaptığınızdan emin olun. **Oversize** (Büyük) veya **Clip Contents By Margins** (İçeriği Kenar Boşluğuna Göre Kes) seçeneklerini kullanmak istiyorsanız kenar boşluğu yok belge boyutunu seçmelisiniz.

- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda:** **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) panelini seçin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında:** **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Layout/Margins** (Düzen/Kenar Boşlukları) seçeneğini belirleyin.

Aşağıdaki seçeneklerden en azından bir kısmını göreceksiniz.



NOT: Mac OS X'te, kullanılacak kenar boşlukları seçenekleri, Sayfa Yapısı iletişim kutusunda seçilen kağıt boyutuna göre değişir.

- **Standard** (Standart). Resminiz, resmin kenarları ve kağıdın kenarları arasında ince bir kenar boşluğu bırakılarak seçtiğiniz boyuttaki bir sayfaya yazdırılır. Resim, kenar boşlukları arasına sığabilecek kadar küçük olmalıdır.
- **Oversize** (Büyük). Resminiz seçtiğiniz boyuttan bir miktar daha büyük olarak sayfaya yazdırılır. Kenar boşluklarını kaldırılırsa, resminiz ve kağıt kenarları arasında hiç kenar boşluğu olmadan, seçtiğiniz kağıt boyutuna yazdırılır.
- **Clip Contents By Margins** (İçeriği Kenar Boşluğuna Göre Kes). Resminizde beyaz kenar boşlukları varsa ve boyutu seçtiğiniz kağıdın boyutunda ise bu seçeneği kullanın. Yazıcı, kenar boşlukları için beyaz kenar boşluğunu kullanır ve sürücüde seçili olan boyutta bir sayfanız olur.

Baskıyı yeniden ölçeklendirme

Yazıcıya belli boyutta bir resim gönderebilir, ancak bunu farklı bir boyuta ölçeklendirmesini isteyebilirsiniz (genelde daha büyük). Yazılımınız büyük biçimleri desteklemiyorsa bu yararlı olabilir.

Resmi aşağıdaki yöntemlerle yeniden ölçeklendirebilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde: Features** (Özellikler) sekmesine gidin ve **Resize** (Yeniden Boyutlandırma Seçenekleri) bölümüne bakın.
 - **Print document on** (Belgeyi yazdırma şekli) seçeneği görüntü boyutunu seçtiğiniz kağıt boyutuna göre ayarlar. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.
 - **% of actual size** (Geçerli boyut yüzdesi) seçeneği özgün kağıt boyutunun yazdırılabilir alanını belirtilen yüzde oranında büyütür (kenar boşluklarını sayfa boyutundan çıkarır), ardından çıktı sayfa boyutunu oluşturmak üzere kenar boşluklarını ekler.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda:** Resim boyutunu seçtiğiniz kağıt boyutuna ayarlamak için sırasıyla **Finishing** (Son İşlem) panelini, ardından **Print document on** (Belgeyi yazdırma şekli) seçeneğini belirleyin. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Resizing** (Yeniden boyutlandırma) seçeneğini belirleyin.
 - **Standard** (Standart) ve **Custom** (Özel) seçenekleri, resim boyutunu standart boyuta veya seçtiğiniz özel kağıt boyutuna ayarlar. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.
 - **% of actual size** (Geçerli boyut yüzdesi) seçeneği özgün kağıt boyutunun yazdırılabilir alanını belirtilen yüzde oranında büyütür (kenar boşluklarını sayfa boyutundan çıkarır), ardından çıktı sayfa boyutunu oluşturmak üzere kenar boşluklarını ekler.
- **Ön paneli kullanma:** Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Resize** (Yeniden boyutlandır) seçeneklerini belirleyin.

Tek bir sayfaya yazdırıyorsanız, resmin sayfaya gerçekten sığabileceğinden emin olmanız gerekir; aksi takdirde kırma oluşacaktır.

Baskı önizleme

Ekranda baskı önizleme, yazdırmadan önce baskı düzenini kontrol edebilmenizi ve kötü baskılardan kaynaklanacak kağıt ve mürekkep israfını önleyebilmenizi sağlar.



NOT: Eğim denetimi devre dışı bırakılmış olarak kağıt yüklerseniz, yazıcı sayfanın uzunluğunu ölçmez, bu nedenle baskı önizleme nihai baskı için güvenilir bir bilgi vermez.

- Windows'da baskı önizlemek için aşağıdaki seçenekleriniz vardır:
 - Uygulamanızın baskı önizleme seçeneğini kullanın.
 - Sürücünün **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde ve **Features** (Özellikler) sekmesinde bulabileceğiniz **Show preview before printing** (Önizlemeyi yazdırmadan önce görüntüle) seçeneğini işaretleyin. Yazıcınıza ve yazıcı sürücünüze bağlı olarak önizleme farklı şekillerde sağlanabilir.
- Mac OS X'te baskının önizlemesini almak için aşağıdaki seçenekleri kullanabilirsiniz:
 - Uygulamanızın baskı önizleme seçeneğini kullanın.
 - Yalnızca PostScript yükseltmesi ile: uygulamanızın **Printing** (Yazdırma) panelinin sol alt tarafındaki **PDF** menüsünü açın. Basılan görüntünün son görünümünü görüntülemek için HP Print Preview uygulamasını açmanızı sağlayan **HP Print Preview** seçeneğini belirleyin. Kağıt boyutunu, kağıt türünü ve baskı kalitesini değiştirmenizi ya da görüntüyü döndürmenizi sağlayan yazdırma özellikleri çalışma sırasında değiştirilebilir.
- Gömülü Web Sunucusu kullanarak baskı önizlemek için, **Basic settings** (Temel ayarlar) > **Hold for preview** (Önizleme için tut) seçeneğini belirleyin.

16 bitli renkli resimler yazdırma

16 bit RGB resimde, üç ana renkten her biri 16 bitlik bir değerle kodlanır, böylece her piksel 48 bit yer tutar.

16 bit renkli resimlerinizi bir yazıcı sürücüsüyle yazdırırsanız, yazıcıya ulaşmadan 8 bit renge indirgenir.

Yazıcıya 16 bit resim göndermek için 16 bit renkli TIFF veya JPEG dosyası olarak kaydetmeli ve sonra yazıcı sürücüsü kullanmadan dosyayı doğrudan yazıcıya göndermelidir (bkz. [Dosyaları yazdırmak için Yerleşik Web Sunucusu'nu kullanma, sayfa 80](#)). Bu durumda, renk yönetimi 16 bit renkli resimde ve daha doğru şekilde yapılır. Son yazdırma için resim yine 8 bit renge indirgenir.



İPUCU: Bazı uygulamalarda 16 renkli resimler JPEG formatında kaydedilemez; diğer uygulamalar resmi otomatik olarak 8 bit renklere indirger. TIFF dosyası genellikle daha yüksek kaliteli sonuçlar verir ve önerilen yöntemdir.


Çakışan satırların işlenmesini değiştirme



NOT: Bu konu sadece HP-GL/2 işi yazdırılmasıyla ilgilidir.


Birleştirme seçeneği resimdeki çakışan satırları denetler. İki ayar bulunmaktadır:

- Off (Kapalı): satırların çakıştığı yerde yalnızca üstteki satırın rengi yazdırılır. Bu varsayılan ayardır.
- Açık: satırların çakıştığı yerde, iki satırın rengi birleşecektir.


Birleştirme ayarını açmak için, ön panele giderek Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **HP-GL/2 options** (HP-GL/2 seçenekleri) > **Enable merge** (Birleştirmeyi etkinleştir) seçeneklerini belirleyin. Birleştirme seçeneğini bazı uygulamalarda yazılımınızdan ayarlayabilirsiniz. Yazılımınızdaki ayarlar ön paneldekileri geçersiz kılar.

Kesme çizgileri yazdırma

Kesme çizgileri, kağıdın seçtiğiniz sayfa boyutuna düşürülmek üzere nereden kesilmesi gerektiğini gösterir. Kesme çizgilerini aşağıdaki yöntemlerle, her iş için otomatik olarak yazdırabilirsiniz:

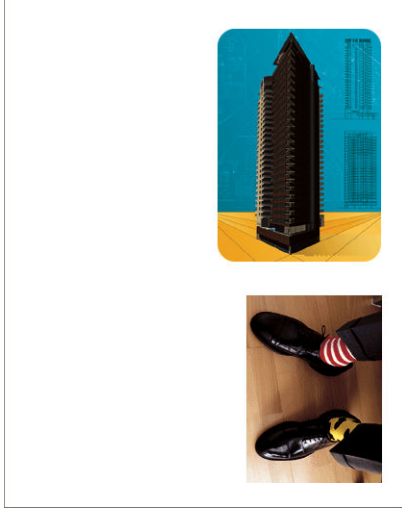
- **Windows sürücü iletişimde: Features** (Özellikler) sekmesini, ardından **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Finishing** (Son İşlem) paneline gidin ve **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) ögesini seçin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Roll options** (Rulo seçenekleri) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin.

İç içe işlerde kesme çizgileriyle yazdırmak için (bkz. [Kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 89](#)), farklı bir seçenek belirlemelisiniz:

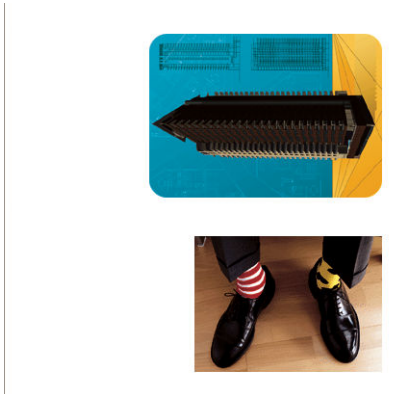
- **Gömülü Web Sunucusu'nda: Job management** (İş yönetimi) > **Use crop lines when nest is enabled** (Kümeleme etkinken kesme çizgilerini kullan) > **On** (Açık) seçeneğini belirleyin.
- **Ön paneli kullanma:** Ayarlar menüsü simgesini  seçin ve ardından **Job management** (İş yönetimi) > **Nest options** (Kümeleme seçenekleri) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin.

Resmi döndürme


Varsayılan olarak, resimler aşağıdaki gibi kısa kenarları kağıdın ön kenarına paralel gelecek şekilde yazdırılır:





Kağıttan tasarruf etmek için görüntülerinizi aşağıdaki gibi 90 derece döndürebilirsiniz:




Bunu aşağıdaki yöntemlerle yapabilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde: Features** (Özellikler) sekmesini, ardından **Rotate by 90 degrees** (90 derece döndür) seçeneğini belirleyin.
- **MAC OS X Yazdır iletişim kutusunda: Finishing** (Son İşlem) paneline gidin ve **Rotate by 90 degrees** (90 derece döndür) öğesini seçin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Roll options** (Rulo seçenekleri) > **Rotate** (Döndür) seçeneğini belirleyin.
- **Ön panelde:** Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Rotate** (Döndür) seçeneklerini belirleyin.

 **NOT:** Döndürme bilgisayardan ayarlanmışsa, ön panelden yapılan ayarları geçersiz kılar.

 **NOT:** Yazdırılacak bir iş döndürülürken, kırpmama için sayfa uzunluğu arttırılabilir, çünkü üst ve alt kenar boşlukları genellikle sağ sol kenar boşluklarından daha fazladır.


 **NOT:** Orijinal yönü dikey olan bir resmi yatay şekilde döndürürseniz, kağıt resim için yeterli genişlikte olmayabilir. Örneğin, D/A1 boyutlu dikey bir resmi D/A1 boyutlu kağıtta 90 derece döndürmek muhtemelen resmin kağıdın genişliğini aşmasına neden olacaktır. Gömülü Web Sunucusu'nu kullanıyorsanız, özikleme ekranında bu durum üçgen şekilli bir uyarı işaretiyle belirtilir.

Otomatik döndürme


Autorate (Otomatik döndür) seçeneği, kağıttan tasarruf edilecekse, işleri 90 derece otomatik olarak döndürür.


Otomatik döndürme, yazdırma zamanına kadar bir sayfayı döndürme kararını ertelemenize olanak verir. Bu, rutin şekilde farklı rulo boyutlarıyla çalışırken ve rulo koşulları değiştiğinde grafiklerin kırılmasını ya da kağıt genişliğinin gereksiz yere israf edilmesini istemediğiniz zaman yararlı olabilir.


Otomatik döndürmeyi etkinleştirmek için:

- **Windows sürücü iletişiminde: Features** (Özellikler) sekmesini, ardından **Autorate** (Otomatik Döndür) seçeneğini belirleyin.
- **MAC OS X Yazdır iletişim kutusunda: Finishing** (Son İşlem) paneline gidin ve **Autorate** (Otomatik Döndür) seçeneğini belirleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında: Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Roll options** (Rulo seçenekleri) > **Autorate** (Otomatik Döndür) seçeneğini belirleyin.
- **Ön panelde:** Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Job management** (İş yönetimi) > **Autorate** seçeneklerini belirleyin.

 **NOT:** Otomatik döndürme bilgisayardan ayarlanmışsa, ön panelden yapılan ayarları geçersiz kılar.

 **NOT:** Otomatik döndürme etkinse, **Rotate** (Döndür) seçeneği yok sayılır.

 **NOT:** Otomatik döndürme kararı sayfa boyutlarının bilinmesini gerektirir. Bundan dolayı, işin **When to Start Printing** (Yazdırmaya Ne Zaman Başlansın?) ayarı **After Processing** (İşlemeden sonra) olarak ayarlanmalıdır (bkz: [Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağını seçme, sayfa 115](#)) ve değişken boyutlar içermemelidir (bu durumlar **Fit to roll** (Ruloya sığdır) veya **Remove top/bottom blank areas** (Aşağıdaki/Yukarıdaki Boş Alanları Çıkar) kullanıldığında görülür).

 **İPUCU:** İş oluşturulduktan ve tekrar basılmaya hazır olduktan sonra, işin boyutlarına ve çözünürlüğüne bağlı olarak otomatik döndürme işlemi birkaç dakika sürebilir. Otomatik döndürülen tekrar baskıları hızlandırmak için işi, rulo yapılandırması planladığınız senaryonun şartlarını karşıladığında oluşturulmaya gönderin ve son dakika otomatik döndürme işlemlerini ancak rulo koşullarındaki beklenmedik değişiklikleri düzeltmek için bırakın. Bu yalnızca TIFF/JPEG/PS/PDF işleri için geçerlidir.

Gri tonlu yazdırma

Resminizdeki tüm renkleri gri tonlarına aşağıdaki şekillerde değiştirebilirsiniz:

- **Uygulama programınızda:** bir çok programda bu seçenek sunulur.
- **Windows sürücü iletişiminde:** **Color** (Renk) sekmesine gidin ve Renk Seçenekleri bölümüne bakın. **Print in Grayscale** (Gri Tonlarında Yazdır) seçeneğini belirleyin.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda:** **Color Options** (Renk Seçenekleri) paneline gidin ve Mod aşağı açılan listesinden **Grayscale** (Gri Ton) seçeneğini belirleyin.
- **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında:** **Color** (Renk) > **Color/Grayscale pure grays/Grayscale full set of inks** (Renkli/Gri Tonlamalı saf gri/Gri Tonlamalı tam mürekkep seti) > **Print in grayscale** (Gri Tonlamalı yazdır) seçeneklerini belirleyin.

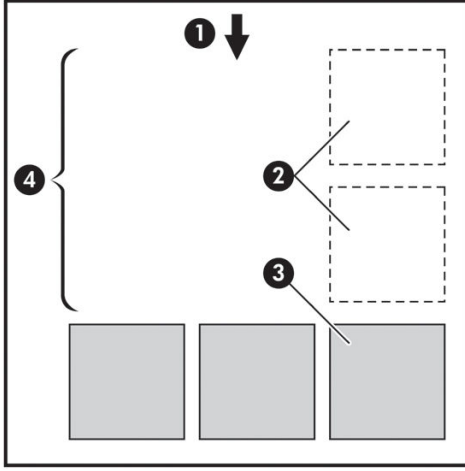
Kağıdı ekonomik kullanma

Kağıdın ekonomik bir şekilde kullanılması için aşağıda bazı öneriler sunulmaktadır:

- Daha küçük resimler veya belge sayfaları yazdırıyorsanız, art arda basmak yerine yan yana basmak için kümeleme özelliğini kullanabilirsiniz. Bkz. [Kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 89](#).
- Nispeten küçük sayfa ile birden fazla belge yazdırıyorsanız, tek sayfaya en fazla 16 adete kadar yazdırabilirsiniz. **Features** (Özellikler) sekmesindeki (Windows sürücüsü) veya **Layout** (Düzen) panelindeki (Mac OS sürücüsü) **Pages per sheet** (Bir yapraktaki sayfa sayısı) seçeneğini kullanın.
- Aşağıdaki seçenekleri kullanarak bir kaç rulo kağıt tasarruf edebilirsiniz:
 - **Windows sürücü iletişiminde:** **Features** (Özellikler) sekmesini seçin ve **Remove Top/Bottom Blank Areas** (Aşağıdaki/Yukarıdaki Boş alanları Çıkar) ve/veya **Rotate by 90 degrees** (90 derece döndür) ya da **Autorotate** (Otomatik Döndür) seçeneklerini belirleyin.
 - **MAC OS X Yazdır iletişim kutusunda:** **Finishing** (Son İşlemler) panelini seçin, ardından **Remove Top/Bottom Blank Areas** (Aşağıdaki/Yukarıdaki Boş alanları Çıkar) ve/veya **Rotate by 90 degrees** (90 derece döndür) ya da **Autorotate** (Otomatik döndür) seçeneklerini belirleyin.
 - **Gömülü Web Sunucusu'nun İş Gönder sayfasında:** **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Roll options** (Rulo seçenekleri) > **Remove top/bottom blank areas** (Aşağıdaki/yukarıdaki boş alanları çıkar) > ve/veya **Rotate** (Döndür) seçeneğini belirleyin.
- Yazdırmadan önce bilgisayarınızda baskı önizleme yaparsanız, bariz hatalar içeren baskılar için kağıt israfından bazen kurtulabilirsiniz. Bkz. [Baskı önizleme, sayfa 85](#).

Kağıt tasarrufu için iş kümeleme

Kümeleme , resimleri veya belge sayfalarını art arda yazdırmak yerine otomatik olarak yan yana yazdırmaktır. Bu, boşa kağıt harcanmasını önlemek için yapılır.



1. Kağıt akış yönü
2. Kümeleme kapalı
3. Kümeleme açık
4. Kümeleme ile kazanılan kağıt

Yazıcı sayfaları ne zaman kümelemeyi dener?

Ön panelin İş Yönetimi menüsü ve Yerleşik Web Sunucu'sunun İş Yönetimi sayfasında **Nest** (Kümeleme) seçeneği **On** (Açık) olarak belirlendiğinde.

Hangi sayfalar kümelenebilir?

İki tanesi ruloda yan yana sığamayacak kadar büyük olmadıkça veya rulonun kalan uzunluğuna sığamayacak kadar çok sayıda olmadıkça tüm sayfalar kümelenebilir. Kümelenen tek bir grup sayfa iki ruloya bölüştürülemez.


Hangi sayfalar kümelenebilir?

Sayfaların aynı kümede olması için aşağıdaki şekillerde uyumlu olmaları gerekir:

- Tüm sayfaların aynı baskı kalitesi ayarına sahip olması gerekir (**EconoMode**, **Fast** (Hızlı), **Normal** veya **Best** (En iyi)).
- **Max. resolution** ve (Maksimum çözünürlük) ve **Unidirectional** (Tek yönlü) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Margins** (Kenar Boşlukları) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Mirror Image** (Ayna Görüntüsü) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Cutter** (Kesici) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- Renk ayarlarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir. Bkz. [Renk ayarlama seçenekleri, sayfa 105](#).
- Sayfaların hepsinin renkli veya hepsinin gri tonlamalı olması gerekir: Bir kısmı renkli diğer kısmı gri tonlamalı olmamalıdır.
- Her sayfanın aşağıdaki iki gruptan birinde veya diğerinde olması gerekir (iki grup aynı küme içinde karışık olarak yer alamaz):

- CALS/G4
- PostScript, PDF, TIFF, JPEG
- 300 dpi'den büyük çözünürlükteki JPEG, TIFF ve CALS/G4 sayfaları bazı durumlarda diğer sayfalarla kümelenemeyebilir.

Yazıcı başka bir dosya için ne kadar bekler?

Yazıcı olası en iyi kümelemeyi yapabilmek için, bir dosya alındıktan sonra sıradaki sayfanın bununla veya kuyruktaki sayfalarla kümelenip kümelenmeyeceğini kontrol etmek için bir süre bekler. Bu bekleme süresi, kümeleme için beklenen süredir; kümeleme bekleme süresinin varsayılan fabrika ayarı iki dakikadır. Yani yazıcı son kümeyi yazdırmadan önce, son dosya alındıktan sonra en fazla iki dakika kadar bekler. Bu bekleme süresinin yazıcının ön panelinden değiştirebilirsiniz: Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Nest options** (Kümeleme seçenekleri) > **Select wait time** (Bekleme süresi seç) seçeneklerini belirleyin. Mevcut süre aralığı 1-99 dakikadır.

Yazıcı kümeleme süresinin geçmesini beklerken ön panelde kalan süreyi gösterir. Kümelemeyi iptal etmek için (kümeleme beklemesini iptal etme), **Form feed and cut** (İlerlet ve kes) tuşuna basabilirsiniz.

Mürekkebi ekonomik kullanma

Mürekkebin ekonomik bir şekilde kullanılması için aşağıda bazı öneriler sunulmaktadır.

- Taslak baskılar için düz kağıt kullanın ve baskı kalitesi kaydırıcısını ölçeğin soluna doğru götürün ('Hız'). Daha fazla tasarruf etmek için özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin, sonra **Fast** (Hızlı) ve **EconoMode** seçeneğini belirleyin.
- Yazıcı kafalarını sadece gerektiği zaman temizleyin ve sadece temizlenmesi gereken yazıcı kafalarını temizleyin. Yazıcı kafalarının temizlenmesi faydalı olabilir ama mürekkep kullanılır.
- Yazıcı kafalarının otomatik olarak iyi durumda tutulabilmesi için yazıcıyı devamlı olarak açık durumda bırakın. Bu düzenli yazıcı kafası bakımında küçük miktarda mürekkep kullanılır. Bununla birlikte, yapılmaması durumunda yazıcının yazıcı kafalarının sağlığını eski durumuna getirmek için çok daha fazla mürekkep kullanması gerekebilir. Uyku modu etkinleştirilmiş olsa bile yazıcı, yazıcı kafası bakım yordamlarını uygulamak üzere otomatik olarak uyanır. Böylece Yazıcı kafalarını iyi durumda tutulması sağlanır.
- Yatay formatlı yazdırma işleri mürekkebi dikey formatlı yazdırma işlerine göre daha verimli kullanır. Ayrıca daha az yazıcı kafası geçişi gerektiğinden iş daha hızlı yazdırılır. Yazıcı kafası bakım yordamlarının sıklığı geçiş sayısı ile bağlantılı olduğundan, daha az geçiş yazıcının hazırlanmasını ve yordamı gerçekleştirmek için mürekkep kullanmasını gerektiren bakım yordamı sayısını azaltır. Bu nedenle kümeleme işleri kağıt yanında mürekkep tasarrufu da sağlayabilir (bkz. [Kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 89](#)).

 **İPUCU:** Yazıcı kafalarını iyi durumda tutabilmek için mümkün olduğunca yazıcının her zaman açık veya uyku modunda bırakılması önemle önerilir.

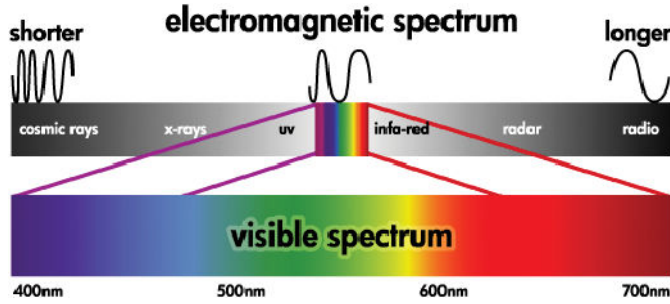
7 Renk yönetimi

- [Renk nedir?](#)
- [Sorun: Bilgisayar dünyasında renk](#)
- [Çözüm: renk yönetimi](#)
- [Renk ve Z6810 Yazıcınız](#)
- [Renk ve Z6610 Yazıcınız](#)
- [Renk yönetimi seçenekleri](#)
- [Renk ayarlama seçenekleri](#)
- [HP Professional PANTONE* Emulation](#)
- [Renk emülasyonu modları](#)

Renk nedir?

Dünyayı rengarenk görüyoruz. Renkler öncelikle çevremizi algılama şeklimizin bir yönünü oluşturur, bu nedenle de kişiye özgüdür. Renklerle ilişkimiz, gözlerimizden gönderilen sinyallerin başlattığı beyin faaliyetleriyle yakından ilgilidir. Bu sinyaller, gözlerimizden gelen ve doğrudan deneyimlediklerimiz arasındaki ilişkiyi oluşturan karmaşık ve birbirleriyle oldukça bağlantılı bir dizi işlem aşama sıralamasından geçer. Gözler tarafından gönderilen sinyaller gözlerimizin arkasında sıralanmış ışığa duyarlı hücrelere bağlıdır ve her biri farklı fiziksel özelliklere sahip elektromanyetik ışınım (dalga boyları) duyarlı üç türe aittir. Bu elektromanyetik ışınım ışık adı verilir ve nesnelerin taşıdıkları belirli renkler ışıkla olan etkileşim şekillerine (yayılım, yansıtma, emilim, iletim, saçılım vs.) bağlıdır.

Kişisel renk deneyimlerimiz aynı zamanda geçmiş deneyim ile hafızalarımızdan ve deneyimlerimizi ifade etme şeklimizden de etkilenir. Son olarak, aydınlatma, manzaranın içeriği veya diğer renklerin yakınlığı gibi çevresel etkenlerin de sahip olduğu etki, belirli bir görüntüyü görme veya göreceğimiz renklerin temel kısmını yazdırma şeklimizi belirler. Tüm bu etkenlerdeki farklılıklar (insanlar arasındaki fizyolojik farklılıklardan geçmiş deneyim, hafıza ve dil eğilimlerindeki farklılıklara kadar), tek bir cisimden yansıyan aynı ışığa tepki olarak bile insanların renk hakkında farklı yorum yapmalarına yol açabilir. Ancak insanların renkleri algılama biçimlerinde pek çok benzerlikler vardır. Dikkatinizi verirsiniz, renk hakkında başkalarının da aynı kanıda olacağı şeyler söyleyebilirsiniz. Sonuç olarak rengin ışık, cisimler ve gören kişi arasındaki etkileşimin bir sonucu olduğunu ve oldukça karmaşık ve son derece öznel bir doğa olayı oluşturduğunu söyleyebiliriz.



Sorun: Bilgisayar dünyasında renk

Yazıcı, ekran, projektör ve televizyon gibi renk görüntüleme aygıtları farklı yollarla ve farklı malzemeler (renklendiriciler) kullanarak renkleri oluşturur. Örneğin ekranlar; kırmızı (uzun dalga boyu), yeşil (orta dalga boyu) ve mavi (kısa dalga boyu) ışık yayan renklendiriciler kullanırlar. Beyaz renk tüm renklendiricileri kullanır, siyah ise hiç birini kullanmaz (yani hiç ışık yayılmaz). Işık yayan renklendiriciler kullanan aygıtlara, bu aygıtlardan çıkan ışık gören kişinin gözlerine gidene kadar eklendiği için eklemeli denir. Diğer yandan yazıcılarda, ışığın kendi üzerlerinde parladığı kısmı emen malzemeler kullanılır. Bunlara çıkarımsal denir. Tipik yazıcılarda cam göbeği (kırmızı emilimi), macenta (yeşil emilimi), sarı (mavi emilimi) mürekkepleri ve tüm dalga boylarındaki ışığı emen siyah mürekkep kullanılır. Bir yazıcı ile beyaz renk elde etmek için bir kağıdı aydınlatan ışığın hiçbirinin emilmemesini ve siyah için tüm mürekkebin var olan ışığın tümünü emmek için kullanılması gerekir.

Renk görüntüleme aygıtlarının çıktısını kontrol etmek için normalde aşağıdaki renk boşlukları kullanılır:

- **RGB (Red-Kırmızı, Green-Yeşil ve Blue-Mavi)**, tipik olarak eklemeli aygıtlarda kullanılan renk boşluğudur. Renk; aygıttaki renk aralığını (renk gamı) oluşturan kırmızı, yeşil ve mavi renklendiricilerin birleşimi olarak temsil edilir.



NOT: Çıkarımsal aygıtlardaki renkler RGB verileri ile de denetlenebilir. Özellikle yazıcının siyah mürekkebinin kontrolü gereksiz olduğunda, bu uygun bir seçenektir.

- **CMYK (Camgöbeği, Macenta, Sarı ve Siyah)** yazıcılar veya matbaa makineleri gibi çıkarımsal aygıtların renk uzayıdır. Renkler; cam göbeği, macenta, sarı ve siyah (K) mürekkeplerin birleşimi olarak temsil edilir ve tüm bu birleşimler seçilen aygıtın tüm renk aralığını oluşturmanıza olanak sağlar.

Farklı renk görüntüleme aygıtlarını kontrol etmenin tek yolu renk boşluklarıdır. Bunlar renkleri doğrudan tanımlamazlar. Örneğin aynı CMYK değerleri, farklı mürekkep ve kağıt türleri kullanan farklı yazıcılara gönderildiğinde farklı renkler verir. Örneğin, iç mekan mürekkebi veya dış mekan mürekkebi kullanabilen bir

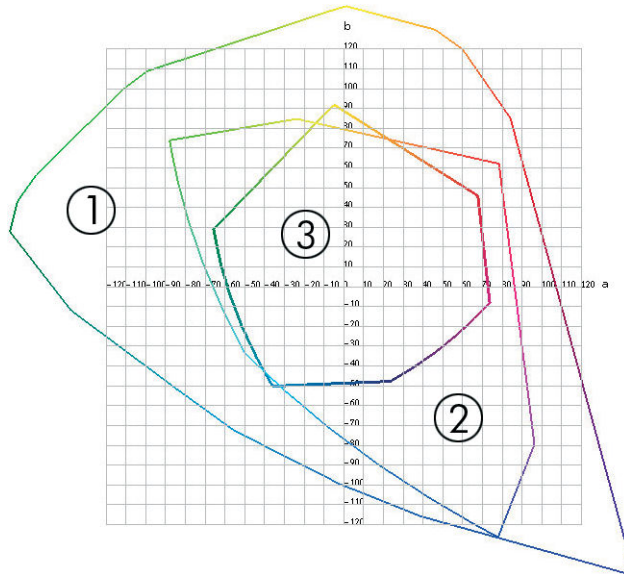
yazıcıyı ele alalım. Yazıcı (donanım) aynı olmasına karşın, mürekkeplerin farklı kimyası (boya tabanlı ile pigmentli) nedeniyle iki farklı renk gamına sahiptir. Ayrıca, bir kağıtla etkileşim bunun kimyasına bağlı olduğundan, bunların farklı kağıt türleriyle çalışması gerekmektedir. Bu nedenle belirli CMYK değerlerinin sonucunda oluşan renkler, yazıcı ile kullandığınız mürekkep ve kağıt türlerine bağlıdır. Aynı yazıcı kullanıldığında bu durumun ortaya çıktığı düşünülürse, farklı teknolojiler ve dolayısıyla, farklı mürekkep kimyaları kullanan yazıcılarda nasıl farklı sonuçlar alınacağını hayal etmek pek de zor olmasa gerek.

Aynı RGB ile kontrol edilen aygıtları için de geçerlidir. Örneğin, aynı üreticiye ait iki farklı monitörün beyaz noktalarının sırasıyla 9600 K'da ve 6500 K'da olduğunu düşünelim. Farklı bir beyaz nokta referansı ile ilişkilendirileceklerinden renkleri farklı olur. Farklı üreticilere ait monitörler karşılaştırıldığında bu durum daha da farklı olur. Grafik tasarım endüstrisine yönelik standart renk sıcaklığının benzerini elde etmek için monitörünüzün beyaz noktasını 5000 K (aynı zamanda D50 olarak da adlandırılır) olarak ayarlayın.



NOT: Beyaz nokta bir aygıtın üretebileceği veya bir resimde bulunan en parlak doğal renktir. İnsanın görme sistemi otomatik olarak beyaz noktasına göre görüntünün içeriğine uyum sağlar.

Farklı aygıtlar aynı renk gamına erişim vermezler: Baskıda eşleştiremeyen ancak ekranda görüntülenebilen renkler vardır, bunun tersi de geçerlidir. Aşağıdaki şekilde insan gözünün nasıl normal bir ekran veya yazıcıdan daha geniş aralıktaki renkleri algıladığı gösterilmektedir. Ayrıca iki farklı tür renk görüntüleme aygıtındaki renk aralıklarının da birbiriyle aynı olmadığını göstermektedir.



1. Tüm renkler
2. Bilgisayar ekranı gamı
3. CMYK matbaa gamı

Bazı renk boşlukları aygıtla bağlı değildir, bunun yerine bir kullanıcının renkleri nasıl göreceğini (CIE Lab veya CIECAM02) belirtir. Bu renk boşlukları CIE (Commission Internationale de l'Éclairage) tarafından belirlenir. Bu boşlukların avantajı, iki cismin aynı CIELAB değerine sahip olması durumunda, aynı koşullar altında aynı görünecek olmalarıdır. Bu boşluklardaki değerler, yayılan veya bir cisimden yansıyan ışığın ölçülmesiyle elde edilebilir.

Çözüm: renk yönetimi

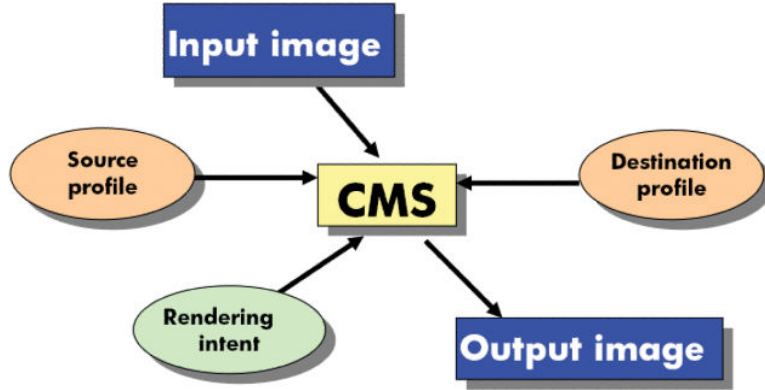
CMYK kontrollü bir aygıtta üretilmeyen ve RGB kontrollü aygıttan üretilen birçok renk bulunur ve tersi de geçerlidir. Bu renklere "gam dışı" renkler adı verilir.

1. **Bir ICC profili kullanarak aygıtın renk davranışını mümkün olan en doğru şekilde açıklamak.** Bir aygıtın renk davranışı, çeşitli RGB veya CMYK birleşimlerini alıp bir aygıtta göndererek ve çıkan sonucu ölçüp aygıttan bağımsız bir renk boşluğunda ifade ederek (örneğin, CIE Lab) açıklanabilir. Sonuçta ortaya çıkan ilişki,

aygıtın renk boşluğunu (CMYK veya RGB) aygıttan bağımsız bir renk boşluğuna (örneğin, CIE Lab) dönüştüren standart bir dosya olan ICC profilinde saklanır. ICC profili üretme işlemine profil oluşturma adı verilir.

2. **Color Management System'i (CMS - Renk Yönetimi Sistemi) kullanarak renkleri olabildiğince etkin şekilde dönüştürmek.** CMS, bir aygıtın renk boşluğunu (bir kaynak profil tarafından tanımlanır) başka bir aygıtın renk boşluğuna (bir hedef profil tarafından tanımlanır) dönüştürmek için ICC profillerinden gelen bilgileri kullanan yazılımdır. Bu çözümde, işin zor kısmı bir aygıtın gamında bulunup diğerinin gamında bulunmayan renklerdir.

Herhangi bir CMS'yi aşağıdaki dört ayarla tanımlayabiliriz:



- **CMS:** Color Management System (Renk Yönetimi Sistemi). Kaynak profil tarafından tanımlanan giriş görüntüsünde depolanan renk bilgilerini hedef profil tarafından belirlenen renk boşluğuna sahip çıkış görüntüsüne dönüştüren yazılım. Piyasada pek çok farklı CMS vardır: Yazılım programlarında, işletim sistemlerinde ve yazıcı yazılımlarında (Z6810/Z6610 dahili RIP dahil).
- **Kaynak profil:** Giriş aygıtına ait renk davranışının bir tanımı
- **Hedef profil:** Çıkış aygıtına ait renk davranışının bir tanımı
- **Rendering Intent (Oluşturma Amacı):** renk yönetimindeki en büyük zorluk bir kaynak gamda yer alan bir rengin doğrudan hedef gamdaki renge karşılık gelmemesi durumunda yaşanır. Mükemmel bir eşlenik mümkün değilse, gam farklılıklarının nasıl ele alınacağı konusunda çeşitli seçimler yapılmalıdır. Bu seçimlere oluşturma amacı denir. Elde etmek istediğiniz son çıkışa bağlı olarak dört farklı olasılık bulunmaktadır.
 - En hoş görünümlü son çıkış için **Perceptual** (Algısal) seçeneğini kullanın. Bu, fotoğraf içeriği için uygundur.
 - Canlı son çıkış için **Saturation** (Doygunluk) seçeneğini kullanın. İş dünyasıyla ilgili grafikler (şemalar, sunular, vs.) için uygundur, ancak renk eşleştirme için önerilmezler.
 - Prova baskısı için **Relative Colorimetric** (Görelî Renk Ölçümü) uygulamasını kullanın. Bu oluşturma amacı, hem kaynak hem hedef gamlarının içinde yer alan renkler için bir eşleştirme sağlar ve bir eşleştirmenin mümkün olmadığı durumlarda farklılıkları en az düzeye indirir.
 - Kaynak kağıdın rengi için de bir benzetim oluşturmak istediğiniz durumlarda prova baskısı için **Absolute Colorimetric** (Mutlak Renk Ölçümü) (Görelî Renk Ölçümü gibi) seçeneğini kullanın.

En sık kullanılan aygıt renk boşlukları ve profiller aşağıda verilmektedir:

- RGB modu:

- **sRGB (sRGB IEC61966-2.1):** Tipik olarak tüketici dijital kameralarından, tarayıcılardan ve Web'den gelen resimler için
- **Adobe® RGB (1998):** Tipik olarak profesyonel dijital kameralardan gelen resimler için
- **Belirli bir RGB aygıt boşluğu:** Profili oluşturulmuş belirli bir RGB aygıtından gelen veya böyle bir aygıtı giden resimler için
- CMYK modu:
 - **SWOP:** Specifications for Web Offset Publications (Web Ofset Yayınlarının Teknik Özellikleri) ifadesi için kullanılan kısaltma olan SWOP, tipik ABD baskısı ve farklı kağıt stoku türleri için tanımlanan bir dizi baskı standardıdır
 - **ISO 12647-2:** Farklı kağıt türleri için Uluslararası Standartlar Örgütü tarafından tanımlanmış bir dizi baskı standardıdır. Örnek olarak Kuşe, Birinci Hamur, vb. verilebilir.
 - **Diğer bölgesel standartlar:** Euroscale, JMPA, Japan Color
 - **Belirli bir CMYK aygıt boşluğu:** Profili oluşturulmuş belirli bir CMYK aygıtından gelen veya böyle bir aygıtı giden resimler için.

Renk ve Z6810 Yazıcınız

Bir yaratıcı profesyonel olarak, işinizi yapabilmemiz için yazıcınızdan tahmin edilebilir ve güvenilir sonuçlar almanız son derece gereklidir. Tahmin edilebilirlik, etkin bir renk iş akışının temel öğelerinden biridir. Baskılarınızın, seçtiğiniz kağıtta baskıdan baskıya ve yazıcıdan yazıcıya doğal griler ve doğru renklerle beklentilerinize uygun şekilde oluşması gerekir. Güvenilirlik, alınan hiçbir baskıda yazdırma kalitesi hatası olmadığını ve kullanıma veya müşteriye gönderilmeye hazır olduğunu ifade eder. Zamandan ve emekten tasarruf ederek mürekkep ve kağıt israfını önlersiniz ve güvenle zorlu üretim programlarını tam zamanında tamamlayabilirsiniz.

Z6810 yazıcı, kalitesi tahmin edilebilir ve güvenilir sonuçlar vermek üzere ileri düzey donanım ve sürücü özellikleriyle geliştirilmiştir, etkinlik ve renk iş akışınızın kontrolü konusunda önemli gelişmeler sunmaktadır.

HP Yerleşik Spektrofotometre

Z6810 yazıcıları, renk ayarı ve profil oluşturmak için yerleşik bir spektrofotometre kullanarak, profesyonel renk iş akışlarına köklü değişiklikler getirir.

Spektrofotometre, bir renk parçasından yansıyan ışığın tam bileşimini belirleyen bir hassas ölçüm aletidir. Yansıyan ışığı değişik dalga boyları bileşenlerine ayırarak, her bileşenin gücünü ölçer. HP Yerleşik Spektrofotometre, yazıcı kafası taşıyıcısına monte edilmiştir.

Z6810 yazıcıları spektrofotometreyi kullanarak istediğiniz kağıt türleri için özel ICC profillerini otomatik olarak oluşturur. Sonra, eski HP DesignJet yazıcıların yaptığı renk hatalarının yarısından daha azını yaparak baskıdan baskıya, yazıcıdan yazıcıya, tüm ortam koşullarında, bilinmeyen (fabrikada profili oluşturulmamış) kağıt türlerinde dahi hep aynı kalitede baskı yapılabilmesi için ayarlamalar yapar. Otomatik bir sürgüyle korunan yerleşik bir beyaz ayarlama parçası, uluslararası standartlara uygun güvenilir ölçümler yapılabilmesini sağlar.

Yazıcı, renk görüntüleme ardışık düzeni ve GretagMachbeth i1 renk teknolojisini kullanan profesyonel kalitedeki spektrofotometre, Z6810'a ait HP Color Center (HP Renk Merkezi) yazılımıyla bütünleştirilmiştir. Ayarlama ve profil oluşturma işlemlerinin yazma sistemine doğrudan erişimi olması, mürekkep seviyelerinin tam olarak kontrol edilebilmesini ve basılan renk parçalarının her biri için renk ayrımları sağlar. Otomatikleştirilmiş ölçüm işlemi; test baskısı gereğini ortadan kaldırır, tekrarlanabilen kuruma süreleri sağlar ve spektrofotometrenin renk parçası üzerinde elektromekanik olarak tam ve doğru konumlanmasıyla hızlı ölçümler elde edilmesini sağlar. Bu şekilde benzersiz bir kullanım kolaylığı sağlanır ve daha masraflı çevrimdışı, el üniteli profil oluşturma sistemleriyle aynı seviyede, hatta onlardan daha iyi bir performans sergiler.

Renk yönetimi işleminin bir özeti

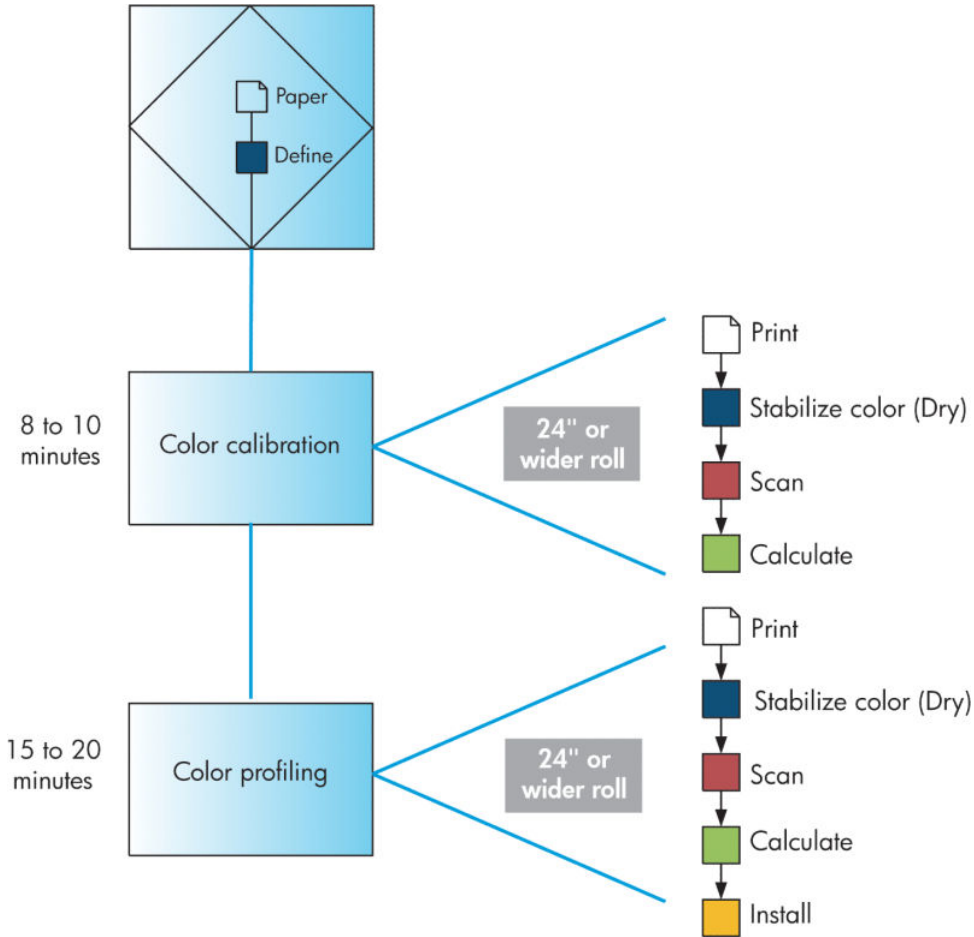
İstedığınız doğru ve tutarlı renkleri elde edebilmek için kullanacağınız her kağıt türü için bu adımları gerçekleştirin.

1. Kağıt türünüz yazıcı tarafından tanınmıyorsa, bunu yazıcının tanıdığı kağıtlar listesine ekleyin. Bkz. [HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44](#). Genel olarak, kullanıcılar her yıl birkaç özel kağıt türü ekleyebilmektedir.
2. Tutarlı renkler için kağıt türünün renk ayarını yapın. Yazıcı bir uyarıyla önerdiğinde (genellikle kullandığınız her kağıt türü için birkaç haftada bir) ayarlama yapılmalıdır. Ayrıca, renk tutarlılığının çok önemli olduğu özel baskı işlerinden önce de ayarlama yapın.
3. Doğru renkler için kağıt türünün renk profilini oluşturun. Normalde profil oluşturmanın tekrarlanmasına gerek yoktur; belirli bir kağıt türü için bir kere profil oluşturduktan sonra, bu profili kullanmaya devam edebilirsiniz. Ancak, tekrar profil oluşturmanın da hiçbir zararı yoktur ve bazı kullanıcılar profilin güncel olmasını sağlamak için profil oluşturma işlemini her ay yinelemektedir.
4. Yazdırırken, kullandığınız kağıt türüne uygun olan renk profilini seçin.

Yazıcınızda tanımlanmış olan kağıt türlerinin yazıcıda kayıtlı renk profilleri de vardır. Ancak HP, kağıdı kullanmadan önce ayarını yapmanızı önerir.

Yeni bir kağıt türü tanımladığınızda, yazıcı otomatik olarak size ayar ve profil işlemleri için yol gösterir.

Aşağıdaki şekilde, doğru sıraya göre HP Color Center (HP Renk Merkezi) tarafından gerçekleştirilen işlemler gösterilmektedir.



NOT: Üç işlemi de gösterildiği gibi sırayla yapabilirsiniz. İsterseniz bu işlemlerden herhangi biriyle başlayabilir veya birini yaptıktan sonra bırakabilirsiniz. Ancak renk ayarlama işlemi, siz yeni bir kağıt türü eklendikten sonra otomatik olarak gerçekleştirilir.


Renk kalibrasyonu

Yazıcınızı; kullandığınız belirli yazıcı kafaları, mürekkepler, kağıt türleriyle ve kendi ortam koşullarınızda tutarlı renkler üretebilmenizi sağlamak için renk ayarlama işlemi kullanır. Renk ayarı yapıldıktan sonra, iki ayrı coğrafi konumda bulunan iki farklı yazıcıdan birbiriyle tıpatıp baskılar alabilirsiniz.

Aşağıdaki koşulların herhangi birinde ayarlama yapılmalıdır:

- Her yazıcı kafası değiştirildiğinde
- Kullanılan yazıcı kafaları setiyle henüz ayarlanmamış yeni bir kağıt türü kullanılacağına
- Son ayardan sonra belirli bir miktar yazdırma yaptığınızda
- Yazıcı uzun bir süre kapalı bırakıldığında
- Çevresel koşullar (sıcaklık ve nem) belirgin bir şekilde değiştiğinde

Alarmların etkinliğini kaldırmadığınız sürece, renk ayarı yapmanız gerektiğinde yazıcı bir alarm ile bunu hatırlatır. Ancak ortam koşulları değişirse yazıcı bunu algılamaz.

İstediginizde yüklü kağıdın renk ayarı durumunu görmek için  simgesini seçin ve ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı görüntüle) seçeneğini belirleyin. Durum aşağıdakilerden biridir:

- Pending (Askıda): Kağıt ayarı yapılmamış



NOT: Yazıcının ürün yazılımını her güncelleştirmenizde tüm kağıtların renk kalibrasyon durumu PENDING (ASKIDA) durumuna sıfırlanır. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#).

- Recommend (Önerilen): Yazıcı yazılımı ayar gerektirebilecek bir koşul algıladığından yazıcıyı ayarlamayı öneriyor
- Obsolete (Geçersiz): Kağıt ayarlanmış, ancak ayar güncelliğini kaybetmiş ve tekrarlanması gerekiyor
- OK (Tamam): Kağıt ayarı yapılmış ve ayar güncel
- Devre Dışı: Bu kağıt ayarlanamıyor




NOT: Renkli kağıtlar; parlak branda; yarı şeffaf yazı kağıdı, net film, ozalit kağıdı gibi şeffaf malzemeler; ve vellum renk ayarlama işlemi için uygun değildir.

HP DesignJet Utility programını kullanarak da renk ayarının durumunu kontrol edebilirsiniz.

Bir kağıt türünün renk profilini oluşturmadan önce ayarını yapın. Daha sonra yapılacak olan yeniden ayarlama işlemleri yeni bir renk profili oluşturulmasını gerektirmez.

Renk ayarını aşağıdaki şekillerde başlatabilirsiniz:

- Ayar yapılmasını öneren yazıcı uyarısından
- HP Color Center'dan (HP Renk Merkezi): **Calibrate Your Printer** (Yazıcınızı Ayarlayın) öğesini seçin.
- Ön panelden:  (Görüntü kalitesi bakımı) simgesini ve ardından **Calibrate color** (Renk ayarla) seçeneğini belirleyin

Ayarlama işlemi başlatıldıktan sonra, işlem tamamen otomatik olarak gerçekleşir ve uygun kağıdı yükledikten sonra makinenin başında durmanız gerekmez. Kağıt en az 61 cm. (12,5 inç) genişliğinde olmalıdır.

Bu işlem yaklaşık 8 dakika sürer ve aşağıdaki adımları içerir.

1. Yazıcınızda kullanılan tüm mürekkeplere ait örneklerin bulunduğu bir ayar test tablosu basılır.



2. Renklerin oturması için tablo kağıt türüne bağlı olarak bir süre kurumaya bırakılır.
3. Test tablosu HP Yerleşik Spektrofotometre ile taranır ve ölçülür.
4. Yazıcı o kağıt türünde tutarlı bir renkli baskı için uygulanması gereken düzeltme faktörlerini hesaplamak için ölçümleri kullanır. Ayrıca her mürekkebin kağıtta kullanılabilecek maksimum miktarını da hesaplar.

Renk profili oluşturma

Renk ayarı renklerin tutarlı olmasını sağlar, ancak tutarlı renkler her zaman doğru renkler olmayabilir.

Renklerin doğru olarak basılabilmesi için, dosyalarınızdaki renk değerlerini, yazıcınızdan, mürekkeplerinizden ve kağıdınızdan doğru renkleri üretecek renk değerlerine dönüştürmeniz gerekir. ICC renk profili, bu renk dönüşümleri için gerekli olan tüm bilgileri içeren, yazıcı, mürekkep ve kağıt bileşiminin bir tanımıdır.

Yeni bir kağıt türünü tanımladığınızda ve ayarladığınızda, yazıcı kağıdınızla kullanılmak üzere, mümkün olan en fazla renk doğruluğuyla yazdırabilmenizi sağlayacak bir ICC profili oluşturmaya hazır hale gelir.

Diğer yandan, kağıt türünüz yazıcıda tanımlıysa, uygun bir ICC profiliniz var demektir.

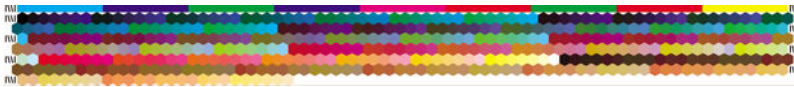
Kendi profilinizi oluşturun

HP Color Center'ı (HP Renk Merkezi) kullanıp **Create and Install ICC Profile** (ICC Profili Oluştur ve Yükle) ögesini seçerek bir renk profilini kolayca oluşturabilirsiniz:

Yazıcı kağıtla ilgili bilgileri ister ve yeni profili otomatik olarak oluşturup yükler.

Bu işlem yaklaşık 15-20 dakika sürer ve aşağıdaki adımları içerir.


1. Yazıcınızda kullanılan tüm mürekkeplere ait örneklerin bulunduğu bir profil test tablosu basılır. Ayar test tablosundan farklı olarak, renk parçalarının çoğu mürekkep bileşimlerinden oluşur.



NOT: Daha uzun bir kuruma süresi kullanmak isterseniz yeni bir profil oluşturmadan HP Color Center'dan (HP Renk Merkezi) test tablosunu oluşturmasını isteyebilirsiniz (Windows'ta: **Print target only** (Sadece hedefi yazdır) seçeneğini belirleyin; MAC OS X: **Print ICC profiling chart** (ICC profil oluşturma tablosunu yazdır) ögesini seçin. Daha sonra, tablo tamamıyla kurduğunda HP Color Center'ı (HP Renk Merkezi) yeniden başlatın ve oluşturduğunuz test tablosunu kullanan bir profil oluşturmasını isteyin (Windows'ta: **Create ICC profile from a target that has already been printed** (Yazdırılmış olan bir hedeften ICC profilini oluştur) ögesini seçin; Mac OS'ta: MAC OS X: **Scan ICC profiling chart and create ICC profile** (ICC profil oluşturma tablosunu tara ve ICC profili oluştur) ögesini seçin. Tarama işlemi spektrofotometre ısındıktan sonra başlar.

2. Test tablosu HP Yerleşik Spektrofotometre ile taranır ve ölçülür.
3. Yazıcı o kağıt türünde tutarlı bir renkli baskı için uygulanması gereken düzeltme faktörlerini hesaplamak için ölçümleri kullanır. Ayrıca her mürekkebin kağıtta kullanılabilecek maksimum miktarını da hesaplar.
4. Yeni ICC profili bilgisayarınızda, yazılım programlarınızın bulabileceği doğru sistem klasöründe saklanır.

Aynı yazıcıya bağlı olan diğer bilgisayarların da kopyalayabilmesi için profil yazıcıda da saklanır. Bir iş Yerleşik Web Sunucusu'ndan gönderilir gönderilmez profillere erişilebilir ve kullanılabilir. Yazıcınızda henüz bilgisayarınızda saklanmamış yazıcılar varsa HP DesignJet Utility size bildirir.

 **NOT:** Yeni oluşturulmuş bir profili kullanabilmeniz için bazı programları kapatıp yeniden başlatmanız gerekebilir.

Üçüncü taraf profili kullanın

Yazıcınızın yerleşik profil oluşturma yazılımını kullanmadan, İnternette indirmeye, üçüncü taraf profil oluşturma yazılım paketi gibi diğer yollarla elde edilen bir ICC profiliniz varsa, bunu da yazıcınız ve kağıtla kullanmak üzere yüklemeye devam edebilirsiniz.

Yazıcının profilin karşılık geldiği kağıt türünü bilmesi gerekir. Önce yazıcı tarafından tanınan kağıtlar listesinden bir kağıt türü seçin. Kağıt türünü seçerken, mümkün olduğunca kullanmak istediğiniz kağıda en fazla benzeyen kağıt türünü seçmeye çalışın. Kağıt türü kullanılacak mürekkep miktarını ve diğer temel yazdırma değerlerini belirlediğinden, daha sonra iyi sonuçlar alınabilmesi için bu konuda iyi bir seçim yapılması son derece önemlidir. Seçtiğiniz profil ve kağıt türüyle tatmin edici sonuçlar alamıyorsanız, farklı kağıt türleri seçerek denemeler yapabilir ve en iyi sonuç veren kağıdı kullanabilirsiniz.

Kullandığınız kağıt listede yoksa ya da sizinkine yeterince benzeyen bir kağıt türü bulamıyorsanız, yeni bir kağıt türü tanımlayabilirsiniz. Bkz. [HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44](#). Bu durumda, yazıcı bu kağıdı kullanmak üzere kendini ayarlar, ardından ICC profilini yüklemeye dönebilirsiniz.

Kağıt türünü seçtikten sonra, yazıcınız ve kağıdınızla kullanacağınız ICC profilinin bulunduğu dosyaya gidin. Normalde, ICC profili dosya isimleri ".icc" (International Color Consortium) veya ".icm" (Image Color Matching) uzantısıyla biter. Profil bilgisayarınızdaki doğru sistem klasöründe ve yazıcıda saklanır.

Ekranınızın profilini oluşturun

Ekranınızda gördüğünüz renklerin baskılarınızda göreceğiniz renklere daha yakın olabilmesi için, monitörünüzü de (görüntü aygıtı) ayarlamanız ve profilini oluşturmanız gerekir. Daha fazla bilgi için HP Color Center'dan (HP Renk Merkezi), **How To Calibrate Your Display** (Ekranınızı Nasıl Ayarlarsınız?) öğesini seçin.

Renk ve Z6610 Yazıcınız

Bir yaratıcı profesyonel olarak, işinizi yapabilmemiz için yazıcınızdan tahmin edilebilir ve güvenilir sonuçlar almanız son derece gereklidir. Tahmin edilebilirlik, etkin bir renk iş akışının temel öğelerinden biridir. Baskılarınızın, seçtiğiniz kağıtta baskıdan baskıya ve yazıcıdan yazıcıya doğal griler ve doğru renklerle beklentilerinize uygun şekilde oluşması gerekir. Güvenilirlik, alınan hiçbir baskıda yazdırma kalitesi hatası olmadığını ve kullanıma veya müşteriye gönderilmeye hazır olduğunu ifade eder. Zamandan ve emekten tasarruf ederek mürekkep ve kağıt israfını önlersiniz ve güvenle zorlu üretim programlarını tam zamanında tamamlayabilirsiniz.

Z6610 yazıcı, kalitesi tahmin edilebilir ve güvenilir sonuçlar vermek üzere ileri düzey donanım ve sürücü özellikleriyle geliştirilmiştir, etkinlik ve renk iş akışınızın kontrolü konusunda önemli gelişmeler sunmaktadır.

Renk yönetimi işleminin bir özeti

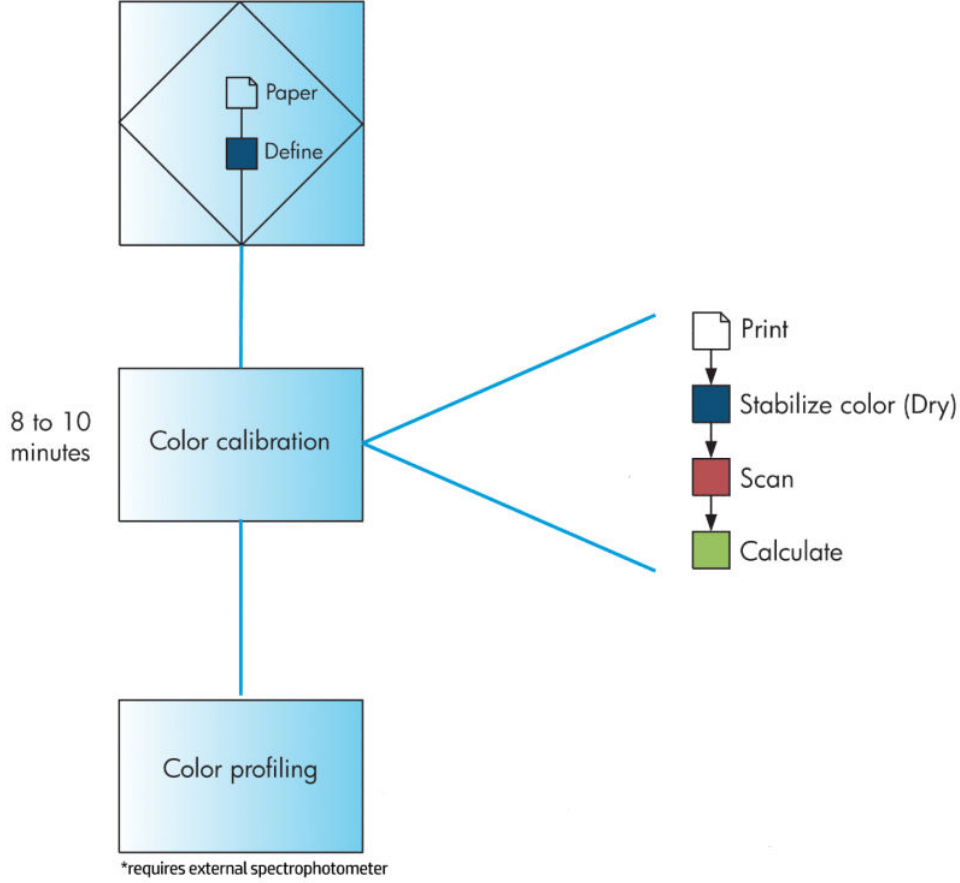
İstediğiniz doğru ve tutarlı renkleri elde edebilmek için kullanacağınız her kağıt türü için bu adımları gerçekleştirin.

1. Kağıt türünüz yazıcı tarafından tanınmıyorsa, bunu yazıcının tanıdığı kağıtlar listesine ekleyin. Bkz. [HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44](#). Genel olarak, kullanıcılar her yıl birkaç özel kağıt türü ekleyebilmektedir.
2. Tutarlı renkler için kağıt türünün renk ayarını yapın. Yazıcı bir uyarıyla önerdiğinde (genellikle kullandığınız her kağıt türü için birkaç haftada bir) ayarlama yapılmalıdır. Ayrıca, renk tutarlılığının çok önemli olduğu özel baskı işlerinden önce de ayarlama yapın.
3. Doğru renkler için kağıt türünün renk profilini oluşturun. Normalde profil oluşturmanın tekrarlanmasına gerek yoktur; belirli bir kağıt türü için bir kere profil oluşturduktan sonra, bu profili kullanmaya devam edebilirsiniz. Ancak, tekrar profil oluşturmanın da hiçbir zararı yoktur ve bazı kullanıcılar profilin güncel olmasını sağlamak için profil oluşturma işlemini her ay yinelemektedir. Bu adımın harici spektrofotometre ile gerçekleştirilmesi gerekir.
4. Yazdırırken, kullandığınız kağıt türüne uygun olan renk profilini seçin.

Yazıcınızda tanımlanmış olan kağıt türlerinin yazıcıda kayıtlı renk profilleri de vardır. Ancak HP, kağıdı kullanmadan önce ayarını yapmanızı önerir.

Yeni bir kağıt türü tanımladığınızda, yazıcı otomatik olarak size ayar ve profil işlemleri için yol gösterir.

Aşağıdaki şekilde, doğru sıraya göre HP Color Center (HP Renk Merkezi) tarafından gerçekleştirilen işlemler gösterilmektedir.



NOT: Renk ayarı, yeni bir kağıt türü eklendikten sonra otomatik olarak gerçekleştirilir. Bununla birlikte, renk profili oluşturma işlemi için profilin harici olarak oluşturulması gerekir.


Renk kalibrasyonu

Yazıcınız; kullandığınız belirli yazıcı kafaları, mürekkepler, kağıt türleriyle ve kendi ortam koşullarınızda tutarlı renkler üretebilmenizi sağlamak için renk ayarlama işlemini kullanır. Renk ayarı yapıldıktan sonra, iki ayrı coğrafi konumda bulunan iki farklı yazıcıdan birbiriyle tıpatıp baskılar alabilirsiniz.


Aşağıdaki koşulların herhangi birinde ayarlama yapılmalıdır:

- Her yazıcı kafası değiştirildiğinde
- Kullanılan yazıcı kafaları setiyle henüz ayarlanmamış yeni bir kağıt türü kullanılacağına
- Son ayardan sonra belirli bir miktar yazdırma yaptığınızda
- Yazıcı uzun bir süre kapalı bırakıldığında
- Çevresel koşullar (sıcaklık ve nem) belirgin bir şekilde değiştiğinde


Alarmların etkinliğini kaldırmadığınız sürece, renk ayarı yapmanız gerektiğinde yazıcı bir alarm ile bunu hatırlatır. Ancak ortam koşulları değişirse yazıcı bunu algılamaz.

İstediginizde yüklü kağıdın renk ayarı durumunu görmek için  simgesini seçin ve ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı görüntüle) seçeneğini belirleyin. Durum aşağıdakilerden biridir:

- Pending (Askıda): Kağıt ayarı yapılmamış

 **NOT:** Yazıcının ürün yazılımını her güncelleştirmenizde tüm kağıtların renk kalibrasyon durumu PENDING (ASKIDA) durumuna sıfırlanır. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#).


- Recommend (Önerilen): Yazıcı yazılımı ayar gerektirebilecek bir koşul algıladığından yazıcıyı ayarlamayı öneriyor
- Obsolete (Geçersiz): Kağıt ayarlanmış, ancak ayar güncelliğini kaybetmiş ve tekrarlanması gerekiyor
- OK (Tamam): Kağıt ayarı yapılmış ve ayar güncel
- Devre Dışı: Bu kağıt ayarlanamıyor

 **NOT:** Renkli kağıtlar; parlak branda; yarı şeffaf yazı kağıdı, net film, ozalit kağıdı gibi şeffaf malzemeler; ve vellum renk ayarlama işlemi için uygun değildir.

HP DesignJet Utility programını kullanarak da renk ayarının durumunu kontrol edebilirsiniz.

Bir kağıt türünün renk profilini oluşturmadan önce ayarını yapın. Daha sonra yapılacak olan yeniden ayarlama işlemleri yeni bir renk profili oluşturulmasını gerektirmez.

Renk ayarını aşağıdaki şekillerde başlatabilirsiniz:

- Ayar yapılmasını öneren yazıcı uyarısından
- HP Color Center'dan (HP Renk Merkezi): **Calibrate Your Printer** (Yazıcınızı Ayarlayın) öğesini seçin.
- Ön panelden:  (Görüntü kalitesi bakımı) simgesini ve ardından **Calibrate color** (Renk ayarla) seçeneğini belirleyin

Ayarlama işlemi başlatıldıktan sonra, işlem tamamen otomatik olarak gerçekleşir ve uygun kağıdı yükledikten sonra makinenin başında durmanız gerekmez. Kağıt en az 61 cm. (12,5 inç) genişliğinde olmalıdır.

Bu işlem yaklaşık 8 dakika sürer ve aşağıdaki adımları içerir.

1. Yazıcınızda kullanılan tüm mürekkeplere ait örneklerin bulunduğu bir ayar test tablosu basılır.



2. Renklerin oturması için tablo kağıt türüne bağlı olarak bir süre kurumaya bırakılır.
3. Yazıcı, bu kağıt türünde tutarlı renk baskısına ulaşmak amacıyla gerekli düzeltmeyi hesaplamak için test grafiğini tarar ve ölçer. Ayrıca her mürekkebin kağıtta kullanılacak maksimum miktarını da hesaplar.

Renk profili oluşturma

Renk ayarı renklerin tutarlı olmasını sağlar, ancak tutarlı renkler her zaman doğru renkler olmayabilir.

Renklerin doğru olarak basılabilmesi için, dosyalarınızdaki renk değerlerini, yazıcınızdan, mürekkeplerinizden ve kağıdınızdan doğru renkleri üretecek renk değerlerine dönüştürmeniz gerekir. ICC renk profili, bu renk dönüşümleri için gerekli olan tüm bilgileri içeren, yazıcı, mürekkep ve kağıt bileşiminin bir tanımıdır.

Yeni bir kağıt türünü tanımladığınızda ve ayarladığınızda, yazıcı kağıdınızla kullanılmak üzere, mümkün olan en fazla renk doğruluğuyla yazdırabilmenizi sağlayacak bir ICC profili oluşturmaya hazır hale gelir.

Diğer yandan, kağıt türünüz yazıcıda tanımlıysa, uygun bir ICC profiliniz var demektir.

Kendi profilinizi oluşturun

Bu seçenek yazıcınızda kullanılamaz ve harici spektrofotometre gerektirir.

Üçüncü taraf profili kullanın

Üçüncü taraf profili kullanabilirsiniz (örneğin, İnternet'ten indirerek veya yazılım paketi profili oluşturarak).

Yazıcının profilin karşılık geldiği kağıt türünü bilmesi gerekir. Önce yazıcı tarafından tanınan kağıtlar listesinden bir kağıt türü seçin. Kağıt türünü seçerken, mümkün olduğunca kullanmak istediğiniz kağıda en fazla benzeyen kağıt türünü seçmeye çalışın. Kağıt türü kullanılacak mürekkep miktarını ve diğer temel yazdırma değerlerini belirlediğinden, daha sonra iyi sonuçlar alınabilmesi için bu konuda iyi bir seçim yapılması son derece önemlidir. Seçtiğiniz profil ve kağıt türüyle tatmin edici sonuçlar alamıyorsanız, farklı kağıt türleri seçerek denemeler yapabilir ve en iyi sonuç veren kağıdı kullanabilirsiniz.

Kullandığınız kağıt listede yoksa ya da sizinkine yeterince benzeyen bir kağıt türü bulamıyorsanız, yeni bir kağıt türü tanımlayabilirsiniz. Bkz. [HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44](#). Bu durumda, yazıcı bu kağıdı kullanmak üzere kendini ayarlar, ardından ICC profilini yüklemeye dönebilirsiniz.

Kağıt türünü seçtikten sonra, yazıcınız ve kağıdınızla kullanacağınız ICC profilinin bulunduğu dosyaya gidin. Normalde, ICC profili dosya isimleri ".icc" (International Color Consortium) veya ".icm" (Image Color Matching) uzantısıyla biter. Profil bilgisayarınızdaki doğru sistem klasöründe ve yazıcıda saklanır.

Ekranınızın profilini oluşturun

Ekranınızda gördüğünüz renklerin baskılarınızda göreceğiniz renklere daha yakın olabilmesi için, monitörünüzü de (görüntü aygıtı) ayarlamanız ve profilini oluşturmanız gerekir. Daha fazla bilgi için HP Color Center'dan (HP Renk Merkezi), [How To Calibrate Your Display](#) (Ekranınızı Nasıl Ayarlarsınız?) öğesini seçin.

Renk yönetimi seçenekleri

Renk yönetimi, renkleri tüm aygıtlarda mümkün olduğunca doğru bir şekilde oluşturmayı amaçlamaktadır. böylece, bir resim bastığınızda gördüğünüz renkler, resme ekrandan bakarken gördüğünüz renklere çok benzer olur.

Yazıcınız renk yönetimini iki şekilde yapar:

- **Application-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler): bu durumda uygulama programının, resminizin renklerini, resmin katıştırılmış ICC profilini ve yazıcınız ile kağıt türünün ICC profilini kullanarak yazıcınız ile kağıt türünün renk boşluğuna dönüştürmesi gerekir.
- **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler): bu seçenekte, uygulama programınız resminizi yazıcıya herhangi bir renk dönüşümü yapmadan gönderir ve yazıcı renkleri kendi renk boşluğuna dönüştürür. Bu işlemin ayrıntıları kullandığınız grafik diline bağlıdır.
 - **PostScript:** yazıcının içindeki PostScript yorumlayıcı modülü, yazıcıda bulunan profilleri (HP Color Center tarafından üretilenler dahil) ve PostScript işiyle birlikte gönderilen her türlü ek profili kullanarak renk dönüştürme işlemini gerçekleştirir. Bu tür renk yönetimi, PostScript sürücüsünü kullanıyorken yazıcı renk yönetimini belirttiğinizde veya Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak doğrudan yazıcıya bir PostScript, PDF, TIFF veya JPEG dosyası gönderdiğinizde gerçekleştirilir. Her iki durumda da varsayılan olarak kullanılacak profilleri (işin herhangi bir profil belirtmemiş olması olasılığına karşı) seçmelisiniz.
 - **Postscript olmayan (HP-GL/2, RTL):** renk yönetimi, depolanmış ICC profilleri seti kullanılarak yapılır. Bu yöntem önceki yöntemlere göre o kadar çok yönlü değildir, ancak biraz daha basit ve hızlıdır ve standart HP kağıt türleriyle iyi sonuçlar verebilir. Bu tür renk yönetimi, PostScript olmayan bir sürücü kullanıyorken ve yazıcı renk yönetimini belirttiğinizde gerçekleştirilir.

Yazıcının kendinde bulunan profilleri kullanarak kendi renk boşluğuna dönüştürebildiği yalnızca iki renk boşluğu vardır. Adobe RGB ve sRGB.

yazıcı modelinize göre <http://www.hp.com/go/Z6600/support/> veya <http://www.hp.com/go/Z6800/support/> adresindeki Bilgi Merkezi'ne danışarak, kendi uygulamanız için renk yönetimi seçeneklerini nasıl kullanmanız gerektiğine bakmanız önerilir.

Application-Managed Colors (Uygulamayla Yönetilen Renkler) ve **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) arasında seçim yapmak için:

- **Windows sürücü iletişiminde: Color** (Renk) sekmesini seçin.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: Color Options** (Renk Seçenekleri) panelini seçin.
- **Bazı uygulamalarda:** uygulamadaki bu seçeneği belirleyebilirsiniz.

Photoshop ile yapılan Renk yönetimi örneği

Bu örnekte, Photoshop'tan yazdırmak istediğiniz bir Adobe RGB resmi vardır. Bunu yapmanın üç yolu vardır.

- Photoshop'ta **Let Photoshop determine colors** (Renkleri Photoshop belirlesin) ögesini seçin. Yazıcı sürücüsünde **Application Managed Colors** (Uygulamanın Yönettiği Renkler) ögesini seçin. Renk yönetimi Photoshop'ta yapılır. Bu önerilen yöntemdir.
- Photoshop'ta **Let printer determine colors** (Renkleri yazıcı belirlesin) ögesini seçin. Yazıcı sürücüsünde **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) ve sRGB profilini seçin. Photoshop resminizi Adobe RGB'den sRGB'ye dönüştürür ve yazıcıya gönderir. Renk yönetimi yazıcıda yapılır. Maalesef, sRGB'ye dönüştürme işleminin sonuçları çok fazla gam kaybına yol açar, ancak **Let printer determine colors** (Renkleri yazıcı belirlesin) ögesi seçildiğinde Photoshop'un sRGB'ye dönüştürme yapması önlenemez.
- Photoshop'ta **No color management** (Renk yönetimi yok) ögesini seçin. Yazıcı sürücüsünde **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) ve AdobeRGB profilini seçin. Photoshop dönüştürme yapmaz, gam kaybı olmaz ve renk yönetimi yazıcıda yapılır. Ancak, Photoshop'ta eşzamanlı renk yönetimi kullanıyorsanız (aşağı bakın) bu yöntem işe yaramaz.

Photoshop ile yapılan eşzamanlı renk yönetimi

MAC OS X için Adobe Photoshop CS2 veya Windows için Adobe Photoshop CS3 veya daha yeni sürümlerini kullanıyorsanız, renk yönetimi seçenekleri otomatik olarak Photoshop ile sürücü arasında eşzamanlı hale getirilebilir.

- Photoshop'ta **Let Photoshop determine colors** (Renkleri Photoshop belirlesin) veya **No color management** (Renk yönetimi yok) ögesini seçerseniz, sürücüde **Application-Managed Colors** (Uygulamayla Yönetilen Renkler) otomatik olarak seçilir.
- Photoshop'ta **Let printer determine colors** (Renkleri yazıcı belirlesin) ögesini seçerseniz, sürücüde **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) otomatik olarak seçilir. PostScript sürücü Photoshop'un işe eklediği renk profilini kullanır.

Windows XP'de bu Photoshop eşitlemesini etkinleştirmek için, aşağıdaki ücretsiz yazılım paketlerini Microsoft'un Web sitesinden yüklemeniz gerekir:

- Microsoft Core XML Services (MSXML) 6.0
- Microsoft XML Paper Specification Essentials Pack 1.0

Renk ayarlama seçenekleri

Renk yönetiminin amacı doğru renkleri yazdırmaktır. Renk yönetimini doğru bir şekilde yaparsanız, el ile renk ayarlaması yapmanıza gerek kalmadan doğru renkleri yazdırabilmelisiniz.

Ancak aşağıdaki durumlarda el ile ayarlama yapmak yararlı olabilir:

- Renk yönetiminiz bir nedenle doğru çalışmadığında
- Doğru olmanın ötesinde özellikle hoşnut edici renkler istediğinizde

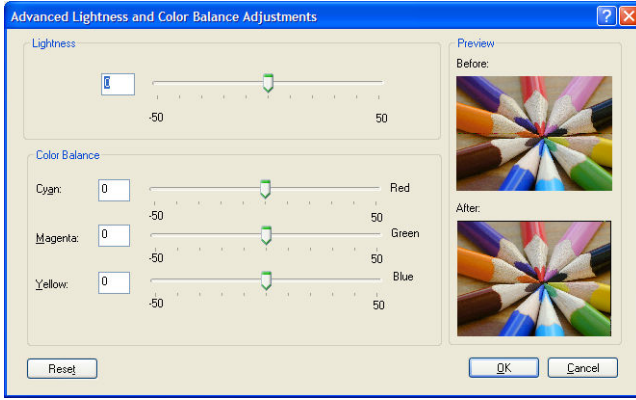
Yazıcı sürücüsü, renkli ya da gri tonlama ile yazdırmanız bağlı olarak farklı ayarlama olanakları sağlar. Tam siyah beyaz olarak yazdırma yapıyorsanız renk ayarlama seçeneği bulunmaz.

Renkli yazdırma

Windows'da baskınızın renklerini aşağıdaki şekilde ayarlayabilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde:** Color (Renk) sekmesini seçin, **Advanced color adjustments** (Gelişmiş Renk ayarları) kutusunun seçili olduğundan emin olun ve yanındaki **Settings** (Ayarlar) düğmesine basın.

Her iki işletim sisteminde de bir ışık kaydırıcısı ve üç renk kaydırıcısı kullanarak ayarlama yapabilirsiniz.



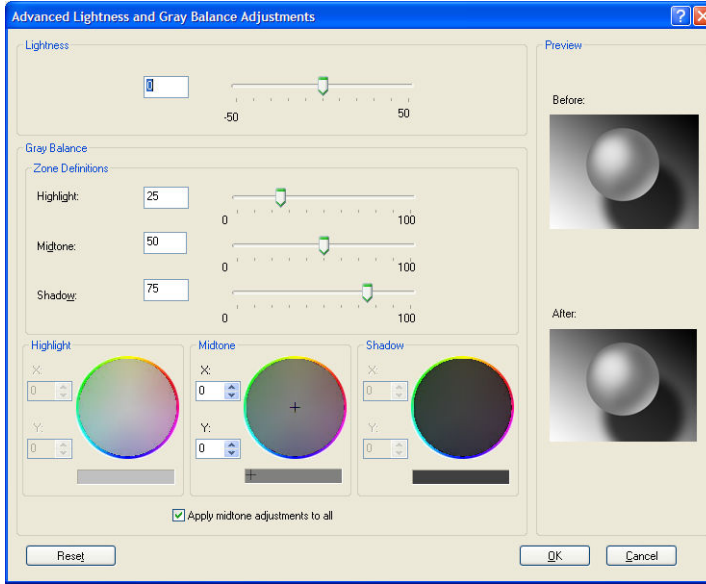
- Aydınlatma kaydırıcısı sadece tüm baskıyı daha açık veya daha koyu hale getirir.
- Renk kaydırıcılar, baskıdaki ana renklerin her birini soluklaştırır veya vurgular. Kırmızı, yeşil ve mavi öncelikli renkler olmalıdır; veya camgöbeği, macenta ve sarı; Resimde kullanılan renk modeline bağlı olarak.

Reset All (Tümünü Sıfırla) düğmesi tüm kaydırıcıları varsayılan merkez konumuna geri yükler.

Gri tonlamada yazdırma

Baskınızın gri dengesini Windows'da ve MAC OS X'te benzer şekillerde ayarlayabilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde:** Color (Renk) sekmesini seçin, **Advanced color adjustments** (Gelişmiş Renk ayarları) kutusunun seçili olduğundan emin olun ve yanındaki **Settings** (Ayarlar) düğmesine basın. Bu şekilde, vurgular, orta tonlar ve gölgeler için ayrı kontroller kullanarak ayarlama yapabilirsiniz.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda:** **Color Options** (Renk Seçenekleri) paneline gidin ve Mod aşağı açılan listesinden **Grayscale** (Gri Ton) seçeneğini belirleyin. Gri gölgeler olmadan yalnızca siyah beyaz yazdırılmasını istiyorsanız, **Pure Black and White** (Sadece Siyah Beyaz Yazdır) seçeneğini belirleyebilirsiniz.



- Aydınlatma kaydırıcısı sadece tüm baskıyı daha açık veya daha koyu hale getirir. **Lightness and Hue** (Işık ve Ton) seçeneği belirlenerek kullanıldığı Mac OS X 10.4 hariç, bu kaydırıcı Windows'da diğer gri ton kontrolleriyle aynı pencerede yer alır.
- Bölge tanım kaydırıcıları, vurgu, orta ton ve gölgeyi tanımlamanız için kullanılabilir.
- Diğer vurgu, orta ton ve gölge kontrolleri sırasıyla vurgu, orta ton ve gölgelerin gri dengesini ayarlamak için kullanılabilir.


Reset All (Tümünü Sıfırla) düğmesi tüm kontrolleri varsayılan ayara geri yükler.

HP Professional PANTONE* Emulation

Bir resimde adlandırılmış bir PANTONE* rengi kullandığınızda yazılım programınız normalde yazıcıya bu renge yaklaştırılmış bir CMYK veya RGB gönderir. Ancak yazılım yazıcıyı veya kağıt türünü hesaba katmaz, yalnızca PANTONE* renginin, farklı yazıcı ve kağıtlarda farklı görünecek bir benzerini üretir.

HP Professional PANTONE* Emulation, yazıcının ve kağıt türünün özelliklerini hesaba katar. Sonuç, belli bir kağıt türü kullanarak belli bir yazıcıda orijinal PANTONE* renklerine olabildiğince benzer görünür. Bu teknoloji, baskı öncesi uzmanlarının kullandığı emülasyonlara benzer emülasyonlar üretmek için tasarlanmıştır.

HP Professional PANTONE* Emulation özelliğini kullanabilmeniz için yapmanız gereken sadece etkinleştirmek.

- Windows PostScript yazıcı sürücüsünde: **Color** (Renk) sekmesini tıklayın ve **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Profesyonel PANTONE Emülasyonu) öğesini seçin.
- Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda: **Color Options** (Renk Seçenekleri) bölümüne gidin ve ardından **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Profesyonel PANTONE Emülasyonu) seçeneğini belirleyin.
- Gömülü Web Sunucusu'nda: **Submit Job** (İşi Gönder) sayfasını seçin, ardından **Color** (Renk) > **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Profesyonel PANTONE Emülasyonu) öğesini seçin.
- Ön panelde:  simgesini seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Color options** (Renk seçenekleri) > **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Profesyonel PANTONE Emülasyonu) seçeneklerini belirleyin.



NOT: HP Professional PANTONE* Emulation sadece PostScript veya PDF işi yazdırılırken kullanılabilir.

Ayrıca yazıcınızdan PANTONE* renk emülasyonları ile orijinal PANTONE* spot rengi arasındaki renk farkının (ΔE) ölçüsü ile birlikte gösteren bir renk kataloğu yazdırmak üzere Yerleşik Web Sunucusu'nu da kullanabilirsiniz.


HP Profesyonel PANTONE* Emulation yalnızca yazıcınızda gerçekleştirilebilen en yakın eşleştirmeleri sağlamakla kalmaz; aynı zamanda emülasyonun orijinal spot renge ne derece yakın olduğu hakkında detaylı bilgi de verir.

Renk kataloğu yazdırmak için Yerleşik Web Sunucusu'nun **Main** (Ana) sekmesini tıklatın, ardından **HP Professional PANTONE* Emulation** (HP Profesyonel PANTONE Emülasyonu) öğesini seçin. Emülasyonu yapılacak PANTONE* stokunu seçin, ardından yazdırmak istediğiniz PANTONE* renklerini seçin. İsteddiğiniz tüm renkleri seçtikten sonra **Print** (Yazdır) düğmesini tıklatın.



Renk emülasyonu modları

Özel bir iş yazdırmak ve aynı işi farklı bir HP DesignJet yazıcıda yazdırdığınızda elde edeceğiniz renklere yakın renklerle elde etmek istediğinizde, yazıcınızda bulunan emülasyon modunu kullanabilirsiniz.

- Windows sürücüsünde: **Color** (Renk) sekmesini seçin, sonra **Printer Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler), daha sonra **Source profile** (Kaynak profil) açılan menüsünden **Printer Emulation** (Yazıcı Emülasyonu) seçeneğini belirleyin. Ardından **Emulated printer** (Emülasyonu yapılan yazıcı) açılan menüsünden seçiminizi yapın.
- **Mac OS X Yazdır iletişim kutusunda:** **Color Options** (Renk Seçenekleri) panelini seçin ve ardından Renk Yönetimi listesinden **Printer Emulation** (Yazıcı Emülasyonu) seçeneğini belirleyin.
- Ön panelde:  simgesini seçin ve ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Color options** (Renk seçenekleri) > **Emulate Printer** (Yazıcı Emülasyonu) seçeneklerini belirleyin.
- Gömülü Web Sunucusu'nda: önce **Submit Job** (İş Gönder) sayfasını, sonra da **Job settings** (İş ayarları) > **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Color** (Renk) > **Color management** (Renk yönetimi) öğesini ve istediğiniz emülasyon modunu seçin.

HP DesignJet Z6810 Yazıcı aşağıdaki yazıcıların emülasyonunu yapabilir:

- HP DesignJet 5500 Dye serisi
- HP DesignJet Z6100
- HP DesignJet Z6610

Z6610 için emülasyon bulunmamaktadır.

Aşağıdaki tabloda en iyi yazıcı emülasyonları için onaylanmış baskı kalitesi ayarları ve kağıtlar gösterilmektedir.

	Best (En iyi)	Normal	Fast (Hızlı)
HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	Evet	Evet	Hayır
HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	Evet	Evet	Hayır
HP Ağır Kuşe Kağıt	Evet	Evet	Evet
HP Kuşe Kağıt	Evet	Evet	Evet
HP Parlak Beyaz InkJet Bond Kağıt	Evet	Evet	Evet

CMYK renk emülasyonu

Tüm CMYK emülasyon seçenekleri yalnızca PDF, PostScript, TIFF ve JPEG dosyalarında geçerlidir.

Geleneksel bir iş akışı renkleri CMYK alanında tanımlar. Farklı yazıcılar aynı CMYK değerleri için farklı renkler vereceğinden, en iyi sonuçlar için renklerin yazıcıya göre ayarlanması gerekir. Yazdığınız resim dosyası özel olarak yazıcınız için oluşturulmamışsa, yazıcınızla birlikte sağlanan aşağıdaki seçeneklerden biri kullanılarak gerçekleştirilebilen bazı yeniden ayarlamalar gerektirir.

- **None (Native) (Hiçbiri (Yerel)):** öykünme yok. Yazıcı hiçbir renk standardına uymadan CMYK'den RGB'ye varsayılan iç dönüştürmesini kullanır. Bu, sonuçların kötü olacağı anlamına gelmez.
- **ISO Coated 2-ECI (ISO Kuşe 2-ECI),** uluslararası standart ISO 12647-2:2004/Amd 1'e göre aşağıdaki referans yazdırma koşulları için geçerli olan FOGRA39L.txt özellik veri kümesini temel alır: Ticari ve özel ofset, kağıt türü 1 ve 2, parlak veya mat kuşe kağıt, pozitif klişe, ton değer artışı eğrileri A (CMY) ve B (K), beyaz fon.
- **Coated GRACoL 2006-ISO12647 (Kuşe GRACoL 2006-ISO12647),** Grade 1 kuşe kağıda, ISO 12647-2 Kağıt türü 1, GRACoL provası ve yazdırma sağlar.
- **PSO Birinci Hamur ISO12647-ECI,** uluslararası standartlar ISO 12647- 2:2004 ve ISO 12647-2:2004/Amd 1:2007'ye göre aşağıdaki referans yazdırma koşulu için geçerli olan FOGRA47L.txt özellik veri kümesini temel alır: ticari ve özel ofset, kağıt türü 4, kuşesiz beyaz kağıt, pozitif klişe, ton değer artışı eğrileri C (CMY) ve D (K), beyaz fon.
- **PSO LWC Improved-ECI (PSO LWC Geliştirilmiş-ECI),** uluslararası standartlar ISO 12647- 2:2004 ve ISO 12647-2:2004/Amd 1:2007'ye göre aşağıdaki referans yazdırma koşulu için geçerli olan FOGRA45L.txt özellik veri kümesini temel alır: ticari ve özel ofset, iyileştirilmiş LWC kağıt (hafif kuşe kaplama), pozitif klişe, ton değer artışı eğrileri B (CMY) ve C (K), beyaz fon.
- **Web Coated SWOP 2006 Grade 3,** U.S Sınıf 3 kuşe yayın kağıdına SWOP® taslak ve baskısı sağlar.
- **Web Coated SWOP 2006 Grade 5,** U.S Sınıf 5 kuşe yayın kağıdına SWOP® taslak ve baskısı sağlar.
- **U.S. Sheetfed Coated 2 (U.S. Yaprak Beslemeli Kuşe 2),** aşağıdaki yazdırma koşullarında U.S. mürekkepleri kullanarak kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmış teknik özellikleri kullanır: toplam %350 mürekkep kapsamı alanı, negatif klişe, parlak beyaz ofset stok.

- **U.S. Sheetfed Uncoated 2** (U.S. Yaprak Beslemeli Kuşesiz 2), aşağıdaki yazdırma koşullarında U.S. mürekkepleri kullanarak kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmış belirtileri kullanır: toplam %260 mürekkep kapsamı alanı, negatif klişe, birinci hamur beyaz ofset stok.
- **U.S. Web Coated (SWOP) 2** (U.S. Web Kuşe (SWOP) 2), aşağıdaki yazdırma koşullarında U.S. mürekkepleri kullanarak kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmış belirtileri kullanır: toplam %300 mürekkep kapsamı alanı, negatif klişe, kaplanmış yayın derecesinde stok.
- **U.S. Web Uncoated 2** (U.S. Web Kuşesiz 2), aşağıdaki yazdırma koşullarında U.S. mürekkepleri kullanarak kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmış belirtileri kullanır: toplam %260 mürekkep kapsamı alanı, negatif klişe, birinci hamur beyaz ofset stok.
- **Euroscale Uncoated 2** (Euroscale Kuşesiz 2), aşağıdaki yazdırma koşullarında Euroscale mürekkepleri kullanarak kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmış belirtileri kullanır: toplam %260 mürekkep kapsam alanı, pozitif klişe, kuşesiz beyaz ofset stok.
- **Japan Web Coated (Ad)**, Japon dergi/reklam pazarında resimlerin dijital provası için Japonya Dergi Yayıncıları Birliği tarafından geliştirilen özellikleri kullanır.
- **Japan Color 2001 Coated**, 3. tür (kuşe) kağıt için Japan Color 2001 özelliğini kullanır. toplam %350 mürekkep kapsamı, pozitif film ve kuşe kağıt kullanarak kalite ayrımı yapmak amacıyla tasarlanmıştır.
- **Japan Color 2001 Uncoated** (Japan Color 2001 Kuşesiz), 4. tür (kuşesiz) kağıt için Japan Color 2001 belirtimini kullanır. toplam %310 mürekkep kapsamı, pozitif film ve birinci hamur kağıt kullanarak kalite ayrımı yapmak amacıyla tasarlanmıştır.
- **Japan Color 2002 Newspaper**, Gazete için Japan Color 2002 özelliğini kullanır. Toplam %240 mürekkep kapsamı, pozitif film ve standart gazete kağıdı kullanarak kaliteli ayrımlar üretecek şekilde tasarlanmıştır.
- **Japan Color 2003 WebCoated**, 3. tür kuşe kağıt içindir. Toplam %320 mürekkep kapsamı, pozitif film ve hava kurutmalı web ofset baskılarında kuşe kağıt kullanarak standart ISO baskısı için kaliteli ayrımlar üretecek şekilde tasarlanmıştır.
- **JMPA**: Ofset baskı için Japon standardı.
- **Toyo**, Toyo baskı makineleri için kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmıştır.
- **DIC**, Dainippon Ink Company baskı makineleri için kalite ayrımları oluşturmak amacıyla tasarlanmıştır.



NOT: Yazılım, PostScript terminolojisinde ayarlı CMYK veya CIEBasedDEFB olarak bilinen kendi CMYK alanını tanımlıyorsa bu seçeneklerin bir etkisi olmaz.

RGB renk öykünmesi

Bu seçenekler PDF, PostScript, TIFF ve JPEG dosyaları için geçerlidir. HP-GL/2 ve RTL dosyaları için yalnızca sRGB ve AdobeRGB desteklenir.

Bir RGB resmi basmak istiyorsanız, onu önce CMYK verisine dönüştürmeniz gerekir. Dönüştürme işlemi yazılımda veya işletim sisteminde yapabilirsiniz. Bu dönüştürmeyi yazıcıda yapmak için aşağıdaki renk profillerini kullanın:

- **None (Native)** (Hiçbiri (Yerel)): öykünme yok. Yazıcı hiçbir renk standardına uymadan RGB'den CMYK'ye varsayılan iç dönüştürmesini kullanır. Bu, sonuçların kötü olacağı anlamına gelmez.
- **sRGB IEC61966-2.1**, ortalama bir PC monitörünün özelliklerinin öykünmesini yapar. Bu standart alan birçok donanım ve yazılım üreticisi tarafından onaylanmıştır ve çoğu tarayıcı, yazıcı ve yazılım programı için varsayılan renk boşluğu haline gelmektedir.
- **ColorMatch RGB**, Radius Pressview monitörlerinin öz renk boşluğunun öykünmesini yapar. Bu boşluk, baskı üretim işi için Adobe RGB'ye (1998) alternatif daha küçük bir gam sağlar.

- **Apple RGB**, ortalama Apple monitörlerinin özelliklerine öykünür ve çeşitli masaüstü yayıncılık uygulamaları tarafından kullanılır. Bu boşluğu, Apple monitörlerde göstermeyi planladığınız dosyalar veya eski masaüstü yayıncılık dosyaları ile çalışmak için kullanın.
- **Adobe RGB (1998)**, çok daha geniş bir RGB renk gamı sağlar. Geniş bir renk aralığında baskı üretim çalışması yapmanız gerektiğinde bu boşluğu kullanın.

8 İş kuyruğu yönetimi

- [Yerleşik Web Sunucusu iş kuyruğu sayfası](#)
- [İş önizleme](#)
- [İş kuyruğunu kapatma](#)
- [İş kuyruğunu duraklatma](#)
- [Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme](#)
- [Kuyruktaki bir işi tanımlama](#)
- [Kuyruktaki bir işe öncelik verme](#)
- [Kuyruktan bir işi silme](#)
- [Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma veya kopyalama](#)
- [İş durumu mesajları](#)

Yerleşik Web Sunucusu iş kuyruğu sayfası

Yazıcınızın iş kuyruğunu HP DesignJet Utility programından, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 19](#) veya yazıcının Yerleşik Web Sunucusundan, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#) yönetebilirsiniz.

İş kuyruğu sayfası, yazıcının iş kuyruğunda bulunan tüm işleri gösterir. Alınan, ayrıştırılan, oluşturulan, yazdırılan ve yazdırılmış olan işleri içerir.

Her bir işle ilgili aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

- **Preview** (Önizleme): İş önizlemesini görüntülemek için simgeyi tıklatın. İş önizlemesi, iş işlendikten sonra yapılabilir.
- **File name** (Dosya adı): İşin özelliklerini görmek için dosya adını tıklatın.
- **Status** (Durum): İşin geçerli durumunu verir.
- **Pages** (Sayfalar): İşteki sayfa sayısı.
- **Copies** (Kopyalar): Yazdırılan kopya sayısı.
- **Date** (Tarih): Yazıcının işi aldığı tarih ve saat.
- **User** (Kullanıcı): Kullanıcının adı.

Kuyruktaki işler, bilgi öğelerinden herhangi birine göre (Önizleme dışında), ilgili sütundaki başlık tıklatılarak sıralanabilir. Aşağıdaki işlemleri kuyruktaki bir işte veya tüm işlerde gerçekleştirebilirsiniz:

- **Cancel** (İptal): Seçilen işleri iptal eder. İş iptal edilmeden önce onaylamanız istenir. İş yazıcıda saklanmaya devam eder ancak siz **Reprint** (Yeniden Yazdır) seçeneğini tıklatmadıkça yazdırılmaz.
- **Hold** (Beklet): Seçilen işleri, yazdırmak üzere **Continue** (Devam et) seçeneği tıklatılana kadar bekletir.
- **Continue** (Devam): Bekletilen tüm seçili işler yazdırılmaya devam eder.
- **Reprint** (Yeniden yazdır): Bir işin daha fazla kopyasını yazdırır. Kopya sayısını yazın (varsayılan 1, maksimum 99) ve **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklatın.
- **Move to front** (Öne taşı): Seçilen tüm işleri iş kuyruğundaki sıranın en üstüne gönderir.
- **Delete** (Sil): Seçilen işleri iş kuyruğundan siler. İş silinmeden önce onaylamanız istenir.
- **Refresh** (Yenile): Bilgilerin güncelleştirilmesini sağlayarak sayfayı yeniler.

 **NOT:** İş kuyruğu otomatik olarak güncelleştirilmez.

İş önizleme


Yazıcı tüm gelen işleri örnekler ve işin önizlemesi olarak sunulabilecek bir JPEG dosyası oluşturur. Bu önizleme yazıcı tarafından desteklenen tüm dillerde bulunur: PDF, PS, CALS/G4, TIFF ve JPEG.

 **İPUCU:** 64 sayfadan fazla olan bir işi önizlemeye göndermeyin.

İş önizlemesi, iş işlendikten sonra yapılabilir. Önizleme sayfasına erişebilmek için, iş kuyruğu sayfasındaki Önizleme sütununda görüntülenen büyüteç simgesini tıklatın. Önizleme sayfasında, işin küçük resim halinde bir önizlemesi ile birlikte, işle ilgili aşağıdaki ayrıntılar da görüntülenir:


- **File name** (Dosya adı): İşin dosya adı.
- **Loaded paper** (Yüklenen kağıt): Yazıcıya yüklenen kağıt türü.
- **Job dimensions** (İş boyutları): İşin boyutları.

İşin daha büyük bir önizlemesini görmek için, küçük resim halindeki işi veya yazıcı görüntüsünün sağ tarafında görüntülenen büyüteç simgesini tıklayın.


 **NOT:** Macromedia eklentisi olmayan tarayıcılar iş resmini sarı gölgeli olarak gösterir. Macromedia flash eklentisinin sürüm 7 ve daha yenisine sahip olan tarayıcılar yazıcıda yüklü olan kağıtta iş resminin geliştirilmiş bir önizlemesini gösterir.

İş kuyruğunu kapatma


Kuyruğu aşağıdaki yöntemlerle kapatabilirsiniz:


- Gömülü Web Sunucusu'ndan: **Setup** (Ayarlar) sekmesi > **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Job management** (İş yönetimi) > **Queue** (Kuyruk) > **Off** (Kapalı) seçeneğini belirleyin.
- Ön panelden: Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **Enable queue** (Kuyruğu etkinleştir) > **Off** (Kapalı) seçeneklerini belirleyin.

İş kuyruğunu duraklatma

İş kuyruğunu duraklatmak için ön panele giderek İş Kuyruğu simgesini  seçin ve ardından **Pause printing** (Yazdırmayı duraklat) simgesini belirleyin.

Kuyruktaki bir işi ne zaman yazdıracağınızı seçme

 **NOT:** Yazdırmaya Ne Zaman Başlansın? seçenekleri PostScript işleriyle kullanılamaz.


Kuyruktaki bir dosyanızı ne aşamada yazdırmak istediğinizi belirleyebilirsiniz. Yerleşik Web Sunucusu'nda, **Setup tab** (Ayarlar sekmesi) > **Printer settings** (Yazıcı ayarları) > **Start printing** (Yazdırmayı başlat) seçeneğini belirleyin; veya ön panelde Ayarlar menü simgesini  seçin ve ardından **Job management options** (İş yönetimi seçenekleri) > **When to start printing** (Yazdırma başlama zamanı) seçeneklerini belirleyin.

Seçebileceğiniz üç seçenek bulunur:

- **After Processing** (İşlemeden Sonra) seçildiğinde, yazıcı tüm sayfa işlenene kadar bekler ve yazdırmaya başlar. Bu en düşük ayardır, ancak büyük veya karmaşık baskılarda en iyi baskı kalitesini sağlar.
- **Immediately** (Anında) seçildiğinde, yazıcı sayfayı işlenirken yazdırır. Bu en hızlı ayardır, ancak yazıcı veri işlemek için bir yazdırma işleminin ortasında durabilir. Bu ayar, yoğun renkli karmaşık görüntüler için önerilmez.
- **Optimized** (En iyi) seçildiğinde (bu varsayılan ayardır), yazıcı sayfayı yazdırmaya başlamak için en iyi zamanı hesaplar. Genelde **After Processing** (İşlemeden Sonra) ve **Immediately** (Anında) ayarları arasındaki en iyi dengeyi sunar.

Kuyruktaki bir işi tanımlama

Kuyruğa bakmanın en iyi yöntemi, kuyruğu yönetebildiğiniz ve her iş hakkında tam bilgi aldığınız (dosyanın adını tıklayarak) Yerleşik Web Sunucusu'dur (**Main** (Ana) > **Jobs queue** (İş kuyruğu)).

Ancak kuyruğu ön panelden de yönetebilirsiniz. Bunu gerçekleştirmek için İş Kuyruğunun simgesini  seçin ve ardından kuyruktaki işlerin listesini görüntüleyebileceğiniz **Job queue** (İş kuyruğu) seçeneğini belirleyin.

Her birinde aşağıdakileri içeren bir tanımlayıcı bulunur:

<kuyruktaki konum>: <resim adı>

O anda yazdırılmakta olan işin işaret eden el şeklinde simgesi, yazdırılmış olan işlerin onay işareti, iptal edilen işlerin çarpı işaretleri, işlenmekte olan işlerin saat simgesi ve beklemedeki işlerin uyarı işareti vardır.

Kuyruktaki bir işe öncelik verme

Kuyruktaki bir işi yazdırılacak bir sonraki iş yapmak için işi seçin ve **Reprint** (Yeniden yazdır) (Yerleşik Web Sunucusu'nda) veya **Move to front** (Öne taşı) (ön panelde) seçeneğini belirleyin.

Kümeleme açıksa, öncelikli yapılan iş diğerleriyle kümelenebilmeye devam edebilir. Bu işin bir sonraki sırada, kendi rulosunda yazdırılmasını istiyorsanız, önce kümelemeyi kapatın, ardından yukarıda açıklandığı gibi kuyruğun önüne taşıyın.

Kuyruktan bir işi silme


Normal koşullarda bir işi yazdırdıktan sonra kuyruktan silmeye gerek yoktur, çünkü daha fazla dosya gönderildikçe kuyruktan silinir. Ancak, bir dosyayı yanlışlıkla gönderdiyseniz ve yeniden yazdırılması olasılığını önlemek istiyorsanız, işi seçip, **Delete** (Sil) seçeneğini (Yerleşik Web Sunucusu veya ön panelde) belirleyerek silebilirsiniz.


Aynı şekilde, henüz yazdırılmamış bir işi silebilirsiniz.

İş o anda yazdırılmaktaysa (Yerleşik Web Sunucusunda durum **printing** (yazdırılıyor) veya ön panelde kuyruktaki ilk iş ise) ve işi hem iptal etmek hem de silmek istiyorsanız, önce Yerleşik Web Sunucusunda **Cancel** (İptal) simgesini tıklayın veya ön panelde **Cancel** (İptal) tuşuna basın ve kuyruktan silin.

Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma veya kopyalama

Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırmak veya işin ek kopyalarını yapmak için işi Gömülü Web Sunucusu'nda seçin ve **Reprint** (Yeniden Yazdır) simgesini tıklayın, ardından istediğiniz kopya sayısını belirtin. İş kuyruğun en üstüne gider. Ön panelde, kuyruktaki yazdırılmamış bir işin birden fazla baskısını yazdırmak için işi seçin ve **Copies** (Kopyalar) seçeneğini belirleyin, ardından gerekli kopya sayısını belirtin ve **Select** (Seç) tuşuna basın. Bu, yazılımınız tarafından belirlenen her türlü değeri geçersiz kılar.

 **NOT:** Dosyayı gönderdiğinizde **Rotate** (Döndür) **On** (Açık) olarak ayarlanmışsa, tüm kopyalar döndürülür.


Yazdırılmış bir işi ön panelde yeniden yazdırabilirsiniz. İş Kuyruğu menü simgesini  seçip kuyruktaki işi seçin ve ardından **Reprint** (Tekrar yazdır) seçeneğini belirleyin.


İş durumu mesajları

Bunlar yaklaşık olarak görülebilecekleri sıralamada olan muhtemel iş durumu mesajlarıdır:

- **Receiving** (Alıyor): yazıcı işi bilgisayardan alıyor.
- **Waiting to process** (İşlenmeyi bekliyor): İş yazıcı tarafından alındı ve oluşturulmayı bekliyor (yalnızca Gömülü Web Sunucusu üzerinden gönderilen işler için)
- **Processing** (İşleniyor): Yazıcı işi ayrıştırıp oluşturuyor.
- **Preparing to print** (Yazdırmaya hazırlanıyor): Yazıcı işi yazdırmadan önce yazılı sistem denetimleri gerçekleştiriyor
- **Waiting to print** (Yazdırmayı bekliyor): İş, yazdırma motorunun yazdırma işine devam etmek üzere serbest kalmasını bekliyor

- **Waiting for nest** (Kümeleme için bekliyor): Yazıcı, nesting on (kümeleme açık) olarak ayarlanmış ve kümelemeyi tamamlayıp yazdırmaya devam etmek için diğer işleri bekliyor
- **On hold** (Beklemede): iş, **on hold for preview** (önizleme için beklemede) seçeneği ile gönderilmiş ve bekletiliyor

 **İPUCU:** 64 sayfadan fazla olan bir işi önizlemeye göndermeyin.

 **NOT:** Yazıcı bir işi yazdırırken kapanırsa ve kuyruk özelliği açıksa, yazıcı tekrar açıldığında kısmen yazdırılan iş kuyrukta **on hold** (beklemede) olarak görünür. İş devam ettirdiğinizde, kesintiye uğradığı sayfadan yazdırmaya başlar.

- **On hold for paper** (Kağıt bekleniyor): İş, yazıcıda kağıt yüklü olmadığından yazdırılamıyor. Gerekli kağıdı yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 25](#), ardından işi devam ettirmek için **Continue** (Devam et) ögesini tıklatın
- **On hold for accounting** (Hesaplama bekleniyor): yazıcı tüm işlerin bir hesap kodu olmasını gerektirdiği için iş yazdırılamıyor: hesap kodunu girin ve işe kaldığı yerden devam etmek için **Continue** (Devam et) seçeneğini tıklatın
- **Yazdırma**
- **Drying**(Kurutuyor)
- **Cutting paper**(Kağıt kesiyor)
- **Ejecting page**(Sayfayı çıkarıyor)
- **Canceling** (İptal ediyor): İş iptal ediliyor ancak yazıcının iş kuyruğunda kalacak.
- **Deleting** (Siliyor): iş yazıcıdan siliniyor
- **Printed** (Yazdırıldı)
- **Canceled** (İptal edildi): iş yazıcı tarafından iptal edildi
- **Canceled by user**(Kullanıcı tarafından iptal edildi)
- **Empty job** (Boş iş): İş yazdırılacak bir şey içermiyor

Bir bekletmeyi kaldırma

Yazıcı bir işi beklemeye aldığına, işin neden beklemeye alındığını açıklayan bir uyarı alırsınız, bkz. [Yazıcı uyarıları, sayfa 178](#). Bekletmeyi kaldırıp yazdırmaya devam etmek için ekranınızdaki yönergeleri izleyin.

9 Yazıcı kullanım bilgilerini alma

- [Yazıcı hesaplama bilgilerini alma](#)
- [Yazıcı kullanım istatistiklerini denetleme](#)
- [Bir işle ilgili mürekkep ve kağıt kullanımını kontrol etme](#)

Yazıcı hesaplama bilgilerini alma

Yazıcınızdan hesaplama bilgisi almanın çeşitli yolları vardır.

- Yazıcının tüm ömrü için yazıcı kullanım istatistiklerini görüntüleyin, bkz. [Yazıcı kullanım istatistiklerini denetleme, sayfa 120](#).
- HP DesignJet Utility programını kullanarak en son yazdırdığınız işlerinizin her birinde kullandığınız mürekkep ve kağıt miktarını görüntüleyin, bkz. [Bir işle ilgili mürekkep ve kağıt kullanımını kontrol etme, sayfa 120](#). HP DesignJet Utility programı mevcut değilse, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 19](#)
- Yazıcıdan internet üzerinden yazıcı durumu, yazıcı kullanımı veya iş hesaplama verisi istemek için bir üçüncü taraf uygulaması kullanın. Yazıcı istek üzerine uygulamaya XML biçiminde veri gönderir. HP, bu tür uygulamaların geliştirilmesine yardımcı olmak için bir Yazılım Geliştirme Kiti sağlar.

Yazıcı kullanım istatistiklerini denetleme

Yazıcınızın kullanım istatistiklerini iki şekilde denetleyebilirsiniz.

 **NOT:** Kullanım istatistiklerinin doğruluğu garanti edilmez.

Yerleşik Web Sunucusu ile yazıcı istatistikleri

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#).
2. **Main** (Ana) sekmeye gidin.
3. **History** (Geçmiş) > **Usage** (Kullanım) seçeneklerini belirleyin.

HP DesignJet Utility ile yazıcı istatistikleri

1. HP DesignJet Utility programına erişin, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 19](#).
2. Windows'da, **Overview** (Genel Bakış) sekmesine giderek **Printer usage** (Yazıcı Kullanımı) bağlantısına tıklayın.
Mac OS X için HP DesignJet Utility programında, **Printer Usage** (Yazıcı Kullanımı) seçeneğini belirleyin ve **Lookup** (Ara) düğmesine basın.

Bir işle ilgili mürekkep ve kağıt kullanımını kontrol etme

Bir işte kullanılan mürekkep ve kağıt kullanımını denetlemenin iki yolu vardır.

 **NOT:** Kullanım istatistiklerinin doğruluğu garanti edilmez.

Gömülü Web Sunucusu ile mürekkep ve kağıt istatistikleri

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#).
2. **Main** (Ana) sekmeye gidin.
3. **History** (Geçmiş) > **Accounting** (Hesaplama) seçeneklerini belirleyin.

HP DesignJet Utility ile mürekkep ve kağıt istatistikleri

1. HP DesignJet Utility programına erişin, bkz. [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 19](#).
2. En son yapılan işlemlerle ilgili bilgileri görüntülemek için **Job center** (İş merkezi) seçeneğini belirleyin.
3. Windows'da **Accounting** (Hesaplama) bağlantısını tıklayın.
Mac OS X'te, **Job Accounting** (İş Hesaplama) seçeneğini belirleyin ve **Look Up** (Ara) düğmesini tıklayın.

10 Pratik yazdırma örnekleri

- [Genel bakış](#)
- [Görüntüyü Adobe Photoshop CS4 ile yeniden boyutlandırma](#)
- [Photoshop CS2 ile renkli fotoğraf yazdırma](#)
- [Taslağı doğru ölçekle yazdırıp gözden geçirme](#)
- [Bir işi tutarlı renklerle yeniden yazdırma](#)
- [Harita yazdırmak için ESRI ArcGIS 9 kullanma](#)

Genel bakış

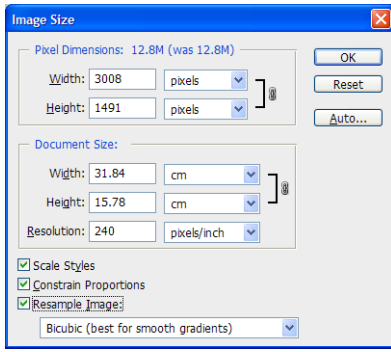
Belirli yazılımları kullanarak yaptırılan belirli baskı işleri için aşağıdaki adım adım yönergeler HP'nin Web'deki Bilgi Merkezi'nde bulabileceklere benzer. Daha fazla yazdırma örneği (RIP senaryoları dahil) ve en güncel bilgiler için yazıcı modelinize göre <http://www.hp.com/go/Z6600/support/> veya <http://www.hp.com/go/Z6800/support/> adresindeki Bilgi Merkezi'ne danışmanız önerilir.

Görüntüyü Adobe Photoshop CS4 ile yeniden boyutlandırma

Uygulama ayarları

1. Resminizi Adobe Photoshop uygulamasında açın ve **Image** (Resim) menüsünden **Image size** (Görüntü boyutu) öğesini seçin.

Image Size (Resim Boyutu) iletişim kutusu görüntülenir.



2. Boyutlandırma seçeneklerini ayarlayın.

- **Pixel Dimensions** (Piksel Boyutları): Yazdırma sonucu elde edilecek resmin boyutunu ayarlayın
- **Document Size and resolution** (Belge Boyutu ve çözünürlüğü): Çıktının boyutunu ve çözünürlüğünü ayarlayın. Genel bir kılavuz olarak, çözünürlüğü baskı kalitesi ayarınıza göre ayarlamayı düşünün. Bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

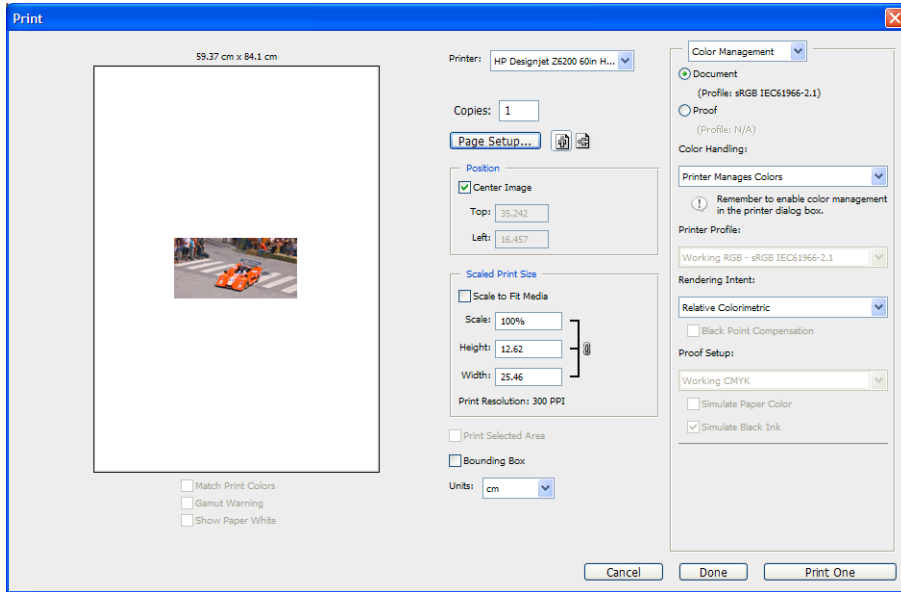
Baskı kalitesi ayarı	Önerilen çözünürlük ayarı
Fast (Hızlı)	300
Normal	600–900
Best (En iyi)	1200

Baskı kalitesi ayarı ile ilgili daha fazla bilgi için, bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).

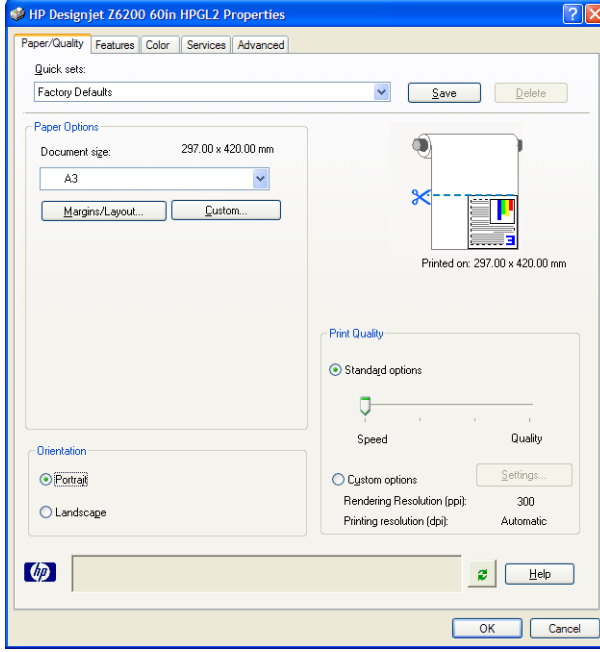
- **Constrain Proportions** (Sınırlama Oranları): Özgün resminizin en ve boy oranının korunmasını istiyorsanız bu seçeneği kullanın
- **Resample Image** (Resmi Yeniden Örnekleme): Bir resim yeniden örneklendiğinde, resimde mevcut piksellerin renk değerlerine bağlı olarak, Photoshop'un oluşturduğu yeni piksellere renk değerleri atamak için bir ara değerlendirme yöntemi kullanılır. Yeniden örnekleme yaptığınızda, Photoshop özgün resmin kalitesini ve ayrıntılarını korumak için gelişmiş yöntemler kullanır. Aşağıdaki yeniden örnekleme seçeneklerinden istediğinizi seçin:
 - **Nearest Neighbor** (En Yakın Değer): Bir resimdeki pikselleri çoğaltan, hızlı ancak doğruluk düzeyi daha az olan yöntemdir. Bu yöntem, keskin kenarları korumak ve daha küçük boyutlu dosyalar elde etmek için, düzgünleştirilmemiş kenarlar içeren çizimlerle kullanır. Ancak bu yöntemde; bir

resim bozduğunuzda veya ölçeklediğinizde ya da bir seçim üzerinde birden fazla düzeltme yaptığınızda görülen tırtıklı çizgiler oluşabilir.

- **Bilinear** (Çift çizgili): Çevreleyen piksellerin ortalama renk değerlerini hesaplayarak piksel ekleyen bir yöntem. Orta kaliteli sonuçlar verir.
 - **Bicubic** (Bikübik): Çevreleyen piksellerin değerlerini inceleyerek daha doğru sonuçlar veren ancak daha yavaş bir yöntem. Daha karmaşık hesaplar kullanan Bicubic yöntemi, Nearest Neighbor veya Bilinear yöntemlerinden daha düzgün ton dereceleri oluşturur.
 - **Bicubic Smoother** (Daha Düzgün Bikübik): Bicubic ara değerlemesine dayalı olarak resimleri büyütme için kullanılan ancak daha düzgün sonuçlar elde etmek için tasarlanmış iyi bir yöntem
 - **Bicubic Sharper** (Daha Keskin Bikübik): Geliştirilmiş netlik özelliği ile, Bicubic ara değerlemesine dayalı olarak resimlerin boyutunu küçültme için kullanılan iyi bir yöntem. Bu yöntem yeniden örneklenmiş bir resimdeki ayrıntıları korur. Bicubic Sharper yöntemi resmin bazı alanlarını çok fazla keskin hale getiriyorsa, Bicubic yöntemini kullanmayı deneyin.
3. Boyutlandırma seçeneklerini ayarlama işlemi tamamlandıktan sonra **OK** düğmesini tıklayın.
 4. **File** (Dosya) menüsünden **Print** (Yazdır) öğesini seçin.



5. Yazıcınızı seçin ve **Page Setup** (Sayfa Yapısı) düğmesini tıklayın. Yazıcı özellikleri iletişim kutusu görüntülenir.



6. İstediğiniz sayfa boyutunu ve diğer yazdırma seçeneklerini ayarlayın ve **OK** düğmesini tıklayın. Yazdırma seçeneği ayarları hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Yazdırma seçenekleri, sayfa 79](#).

Photoshop CS2 ile renkli fotoğraf yazdırma

Bu örnekte, Windows XP sisteminde Adobe Photoshop CS2 kullanılmaktadır. Renk yönetimi Photoshop tarafından yapılır.

1. Başlangıç önerileri:
 - Yazdırma işi için uygun bir kağıt türü seçin.
 - Kağıt türünün yazıcıyla ve kullanmak istediğiniz baskı kalitesi seviyesine göre ayarlanmış ve profilinin oluşturulmuş olması gerekir. Z6810 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 99](#) ve [Renk profili oluşturma, sayfa 100](#), Z6610 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 102](#) ve [Renk profili oluşturma, sayfa 103](#).
 - Yazdırılacak resmi doğru önizleyebilmek için ekranın da profilinin oluşturulmuş olması gerekir.
2. Adobe Photoshop CS2'yi açın.
3. **Edit** (Düzen) menüsünden, **Color Settings** (Renk Ayarları) öğesini seçin.
 - **More Options** (Ek seçenekler) öğesinin gösterildiğinden emin olun.
 - **Color Management Policies** (Renk Yönetimi İlkeleri) bölümünde, **Preserve Embedded Profiles** (Yerleşik Profilleri Korumak) öğesini seçin.
 - **Profile Mismatches** (Profil Uyumsuzlukları) bölümünde **Ask When Opening** (Açılıştan Sor) ve **Ask When Pasting** (Yapıştırırken Sor) öğelerini seçin.
 - **Missing Profiles** (Profiller Yok) bölümünde **Ask When Opening** (Açılıştan Sor) öğesini seçin.
 - **Conversion Options** (Dönüşüm Seçenekleri) bölümünde, **Conversion Options** (Dönüşüm Seçenekleri) öğelerini görmek için **More Options** (Ek Seçenekler) düğmesini tıklayın, ardından **Intent** (Amaç) > **Perceptual** (Algısal) öğesini seçin.
 - **OK** düğmesini tıklayın.

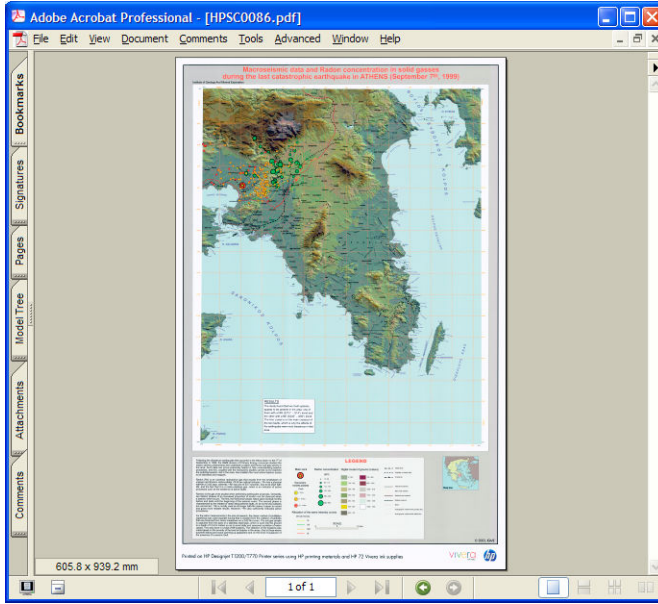
4. Resmi açmak için, **File** (Dosya) menüsünden **Open** (Aç) öğesini seçin.
 - Belgede geçerli çalışma alanına uymayan katıştırılmış bir renk profili varsa, **Use the embedded profile** (Yerleşik profili kullan) seçimini belirleyin. Aksi takdirde, **Assign working space** (Çalışma alanı ata) öğesini seçin.

Resmin renkleri doğru değilse, onu başka renk boşluklarına atamak için istediğinizi elde edene kadar **Edit** (Düzen) > **Assign Profile** (Profil Ata) öğesini seçin (**sRGB**, **Adobe RGB**, **ColorMatch RGB** ve diğerlerini deneyin).
 - **OK** düğmesini tıklatın.
5. **File** (Dosya) menüsünden **Print with Preview** (Önizleyerek Yazdır) öğesini seçin.
 - **Page Setup** (Sayfa Yapısı) öğesini seçin.
 - Yazıcıyı seçin (örneğin **HP DesignJet Z6810ps 1.524-mm**).
 - **Paper size** (Kağıt boyutu) bölümünde: yazıcıya yüklü olan kağıdın boyutunu seçin.
 - **Orientation** (Yön) bölümünde: Resminizin kağıt üzerindeki yönünü seçin (dikey veya yatay).
 - **OK** düğmesini tıklatın.
 - İstedığınız **Position** (Konum) ve **Scaled Print Size** (Ölçeklendirilmiş Baskı Boyutu) ayarını yapın.
 - **More Options** (Ek seçenekler) öğesinin gösterildiğinden emin olun.
 - **Color Management** (Renk Yönetimi) sekmesini tıklatın.
 - **Print** (Yazdır) bölümünde: **Document**'ı (Belge) seçin.
 - **Options** (Seçenekler) > **Color Handling** (Renk İşleme) ve ardından **Let Photoshop Determine Colors** (Renkleri Photoshop Belirlesin) öğesini seçin.
 - **Options** (Seçenekler) > **Printer Profile** (Yazıcı Profili) öğesini seçin, ardından yazıcınız ve kağıt türü için doğru profili seçin.
 - **Print** (Yazdır) düğmesini tıklatın.
6. Sürücü ayarlarını seçin.
 - **Printer** (Yazıcı) bölümünde: Yazıcıyı seçin (**HP DesignJet Z6810ps 1.524-mm**).
 - **Quality** (Kalite) sekmesini tıklatın ve ardından şu seçenekleri belirleyin:
 - **Quality Options** (Kalite Seçenekleri) bölümünde: **Standard options** (Standart seçenekler) öğesini seçin ve kaydırıcıyı **Quality** (Kalite) yönüne sürükleyin.
 - **Color** (Renk) sekmesini tıklatın, ardından şu seçenekleri belirleyin:
 - **Print in Color** (Renkli Yazdır) seçeneğini belirleyin.
 - **Color Management** (Renk Yönetimi) bölümünde: **Application Managed Colors** (Uygulamayla Yönetilen Renkler) öğesini seçin.
 - **Print** (Yazdır) düğmesini tıklatın.

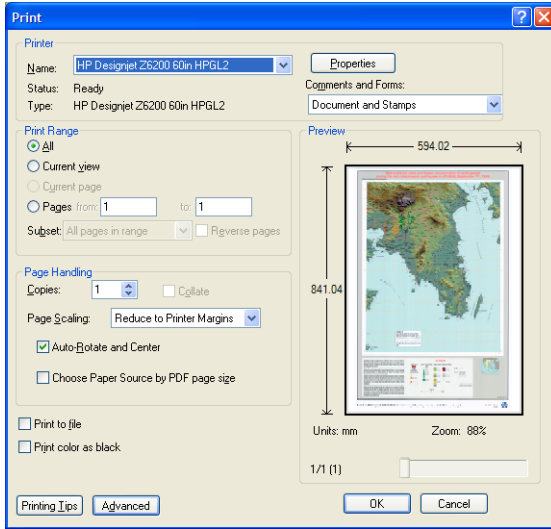
Taslağı doğru ölçükle yazdırıp gözden geçirme


Adobe Acrobat kullanma

1. Acrobat penceresinde, çizim boyutunu öğrenmek için fare imlecini ekranın sol alt köşesine getirin.

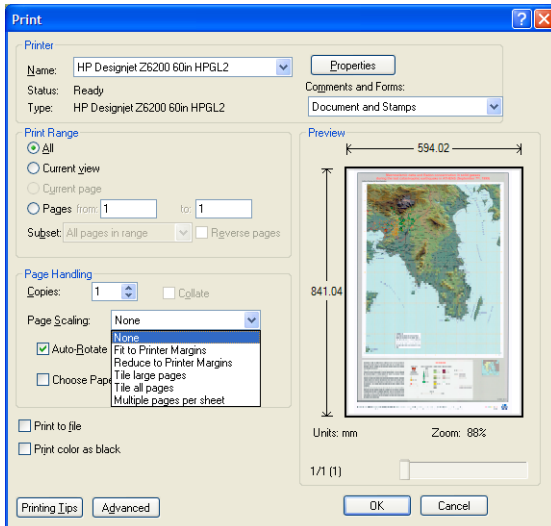


2. **File (Dosya)** ve ardından **Print (Yazdır)** öğesini seçin.

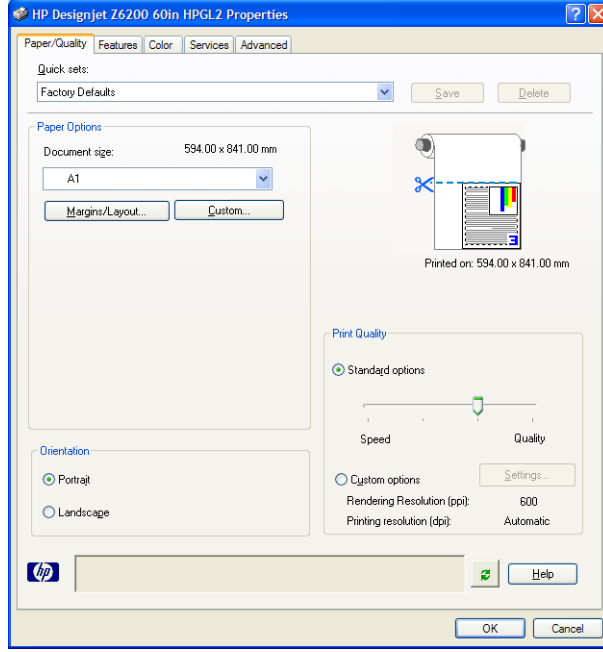


 **NOT:** Sayfa boyutu çizim boyutuna göre otomatik olarak seçilmez.

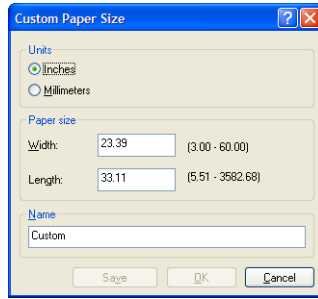
3. Ölçeği korumak için **Page Scaling (Sayfa Ölçekleme)** ayarını **None (Hiçbiri)** yapın (bu varsayılan ayar değildir).



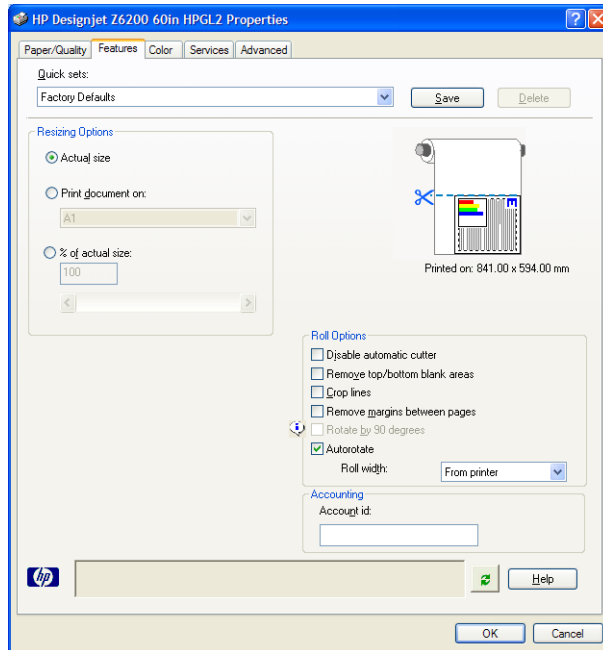
4. Properties (Özellikler) düğmesini tıklayın.



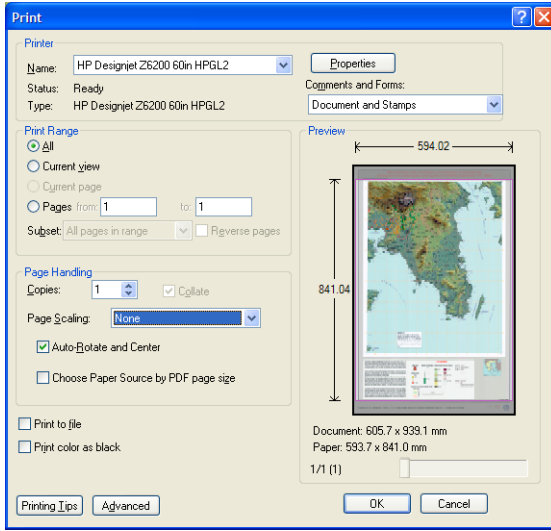
5. Kullanmak istediğiniz **Document size** (Belge Boyutu) ve **Print Quality** (Baskı Kalitesi) seçeneğini belirleyin. Yeni bir özel kağıt boyutu tanımlamak istiyorsanız **Custom** (Özel) düğmesini tıklayın.



6. Features (Özellikler) sekmesini tıklayın, ardından **Autorotate** (Otomatik Döndür) öğesini seçin.



7. **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın ve **Print (Yazdır)** iletişim kutusunda baskı önizlemenin doğru görünüp görünmediğini kontrol edin.



8. Yazdırmak için **OK (Tamam)** düğmesini tekrar tıklatın.

Bir işi tutarlı renklerle yeniden yazdırma

Bu senaryonun amacı baskıdan baskıya tutarlı renklerin nasıl elde edileceğini açıklamaktır.




NOT: HP, aynı yazıcı modellerinde aynı kağıt türünü kullanarak yapılan yazdırma işleri arasında renk tutarlılığını destekler.

Senaryo 1

Aynı yazıcıyı kullanarak bir işi tutarlı renklerle yeniden yazdırabilirsiniz.

İş tekrar yazdırırken renk tutarlılığını sağlamak için aynı tür kağıt kullanın.

1. Renk ayarının yüklü olan kağıt türü için geçerli olup olmadığını kontrol edin. Ön panelde,  simgesini seçin, ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı göster) öğesini seçin. **Paper information** (Kağıt bilgileri) penceresinde, **Color Calibration** (Renk Ayarı) öğesinin **OK (Tamam)** olup olmadığını kontrol edin. Color Calibration (Renk Ayarı) durumu **Pending** (Askıda) veya **Recommended** (Önerilen) ise HP Color Center (HP Renk Merkezi) yoluyla veya ön panelden renk ayarı yapın.

2. İşi yeniden yazdırma: Yerleşik Web Sunucusu'nda, **Job queue** (İş Kuyruğu) bölümüne gidin ve yeniden yazdırmak istediğiniz işi seçin, ardından **Reprint** (Yeniden Yazdır) düğmesini tıklayın.

Printer status: ✔ Sleeping

Job center

Job queue

Stored jobs in printer

Submit job

Status

Supplies

History

Usage

Accounting

Color

HP Professional PANTONE Emulation

Paper

Paper source	Type	Width	Length
Roll	HP Coated Paper	914 mm	Unknown

Buy paper now

Cancel Hold Continue Reprint Move to front Delete Refresh

Preview	File name	Status	Pages	Copies	Date	User
	ferrari2.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 12:58	Unknown
	merlot_bw_13x19.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 12:58	Unknown
	11-Launceston City Council.pdf	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	tarraco_rgb_36x24_150dpi.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	coast_ancia01_A4_sRGB.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	fnear1.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	Damm_Lemon_ROBNative_adhesive.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	Rebakes_RGB_w/Black_and_GrayS.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	expocp_rgb_115i.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	Skin_Combo_24inches_AdobeRGB_300.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	Riomeggione v1 8b 58x77@300 USM 500 1 1.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	ferrari2.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown
	merlot_bw_13x19.tif	✔ printed	1	1	20/04/10 10:13	Unknown

Yazıcıda depolanmış durumda olan dosyalar da yeniden yazdırılabilir. Yerleşik Web Sunucusu'nda, **Stored jobs in printer** (Yazıcıda depolanmış işler) bölümüne gidin ve yazdırmak istediğiniz işi seçin, ardından **Print** (Yazdır) düğmesini tıklayın.

Printer status: ⚠ M cartridge is low on ink

Job center

Job queue

Stored jobs in printer

Submit job

Status

Supplies

History

Usage

Accounting

Color

HP Professional PANTONE Emulation


Print Advanced print Delete Refresh

Preview	Name	Size	Date	User
	(704)_multi-pdf-24.pdf	697 KB	22/04/10 14:20	Unknown

Senaryo 2

Bir işi iki HP DesignJet Z6810 yazıcısı kullanarak yeniden yazdırın.

İşi tekrar yazdırırken renk tutarlılığını sağlamak için aynı tür kağıt kullanın.

1. Renk ayarının *her iki* yazıcıda yüklü kağıt türü için geçerli olup olmadığını kontrol edin. Ön panelde,  simgesini seçin, ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı göster) öğesini seçin. **Paper information** (Kağıt bilgileri) penceresinde, **Color Calibration** (Renk Ayarı) öğesinin **OK** (Tamam) olup olmadığını kontrol edin. Color Calibration (Renk Ayarı) durumu **Pending** (Askıda) veya **Recommended** (Önerilen) ise HP Color Center (HP Renk Merkezi) yoluyla veya ön panelden renk ayarı yapın.
2. İşleri yazdırın.

Harita yazdırmak için ESRI ArcGIS 9 kullanma

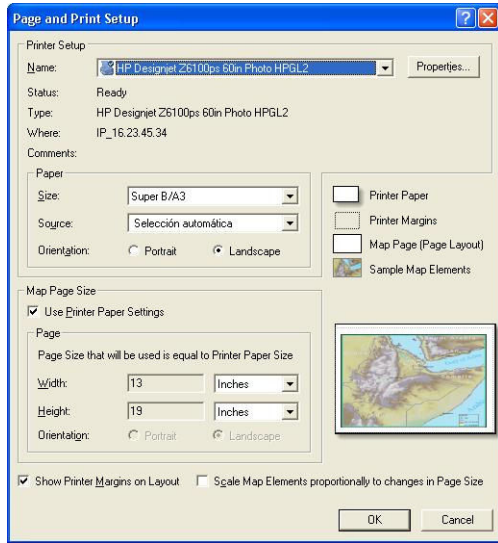
ArcGIS; kişisel kullanımdan dünya çapında çeşitli yerlerde yer alan kullanıcılardan oluşan geniş ağlara kadar, her kuruluş için coğrafi veri oluşturma, bunları yönetme, bütünleştirme, inceleme ve yayma işlemlerinde kullanılan ölçeklenebilir bir yazılım sistemidir.

Yazıcı sürücüsüne yazılım tarafından her zaman RGB verisi gönderilir. Çeşitli yazıcı sistemlerinden seçim yapın. Yazıcı sistemi, yazdırma işini yazıcıya göndermek için ArcMap'ın kullandığı biçimi ve yöntemi belirler. Lisansa ve yazıcı yapılandırmalarına bağlı olarak kullanılabilir üç seçenek vardır.

- **Windows** varsayılan seçenektir ve kullanılan yazıcı ne olursa olsun her zaman kullanılabilir. Yazılımın yüklü HP-GL/2 ve RTL sürücüsünü kullanabilmesine olanak verir
- **PostScript** yalnızca yazıcınız PostScript'i destekliyorsa ve PostScript sürücüsü Name (Ad) bölümünde seçili ise kullanılabilir. Bu, çıktıyı PostScript dosyası olarak almanıza olanak verir. Bu seçenek belirli durumlarda yararlı olabilir, ancak genel olarak *önerilmez*.
- **ArcPress**, ArcGIS'den yazdırma yapmak için satın alınabilen bir uzantıdır. Özgün meta dosyayı alan ve yazıcıya göndermeden önce onu tarayan bir yazılım RIP'idir, böylece bu işi yazıcının yapması gerekmez. Bu, bazı yazıcılar tarama yapamadığı için veya büyük çaplı işleri yapacak kadar belleğe sahip olmadıkları için yararlı bir özelliktir. *HP RTL (RGB) TrueColor ile birlikte her zaman ArcPress kullanın.*

Windows yazıcı sistemini kullanma

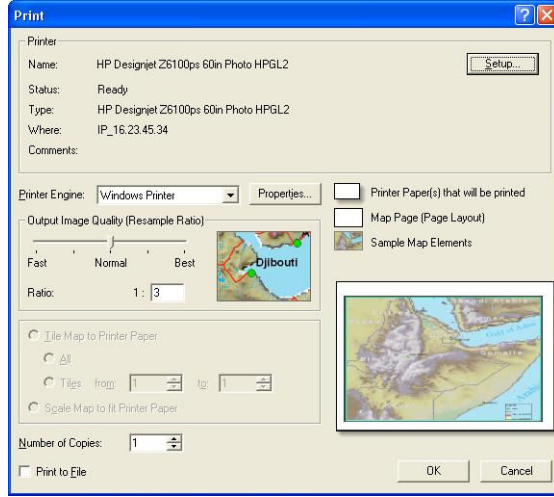
1. HP-GL/2 ve RTL sürücüsünü yüklediğinizden emin olun.
2. Yazdırmaya hazır olduğunuzda, **File (Dosya) > Page and Print Setup (Sayfa ve Yazdırma Ayarı)** öğesini ve ardından HP-GL/2 ile RTL sürücüsünü seçin.



3. **Properties (Özellikler)** düğmesini tıklatın, ardından sürücüyü aşağıdaki gibi yapılandırın.
 - **Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** sekmesinde, **Print Quality (Baskı Kalitesi)** ayarını **Quality (Kalite)** seçeneğine ayarlayın.
 - **Color (Renk)** sekmesinde, **Print In Grayscale (Gri Tonlarında Yazdır)** onay kutusunun işaretini kaldırın, ardından **Printer managed colors (Yazıcıyla yönetilen renkler)** ayarını **Source profile (Kaynak profil)** açılan menüsünden **sRGB** olarak ayarlayın.
4. **OK** düğmesini tıklatın.
5. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** seçeneğini belirleyin.
 - **Printer Engine (Yazıcı Sistemi): Windows Printer (Windows Yazıcısı)** öğesini seçin.
 - **Output Image Quality (Resample Ratio) (Çıktı Resim Kalitesi - Yeniden Örnekleme Oranı):** Bu ayar bir ArcMap baskı dosyası oluşturulduğunda örneklenen piksel sayısını değiştirir. Yazıcıya giden dosyayı oluşturmak için harita belgesinde kaç piksel kullanıldığını belirler.

- Fast (Hızlı) = 1:5
- Normal = 1:3
- Best (En iyi) = 1:1 (olduğu gibi)

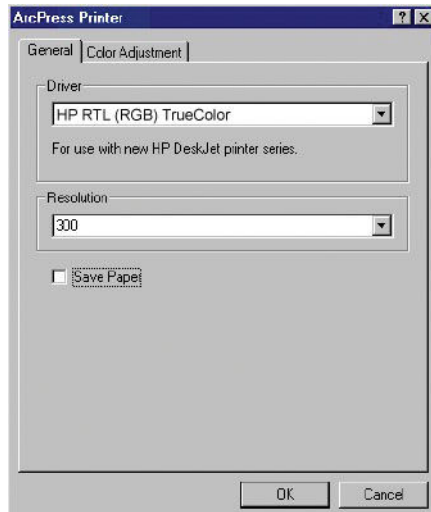
Best (En iyi) ayarı seçildiğinde, haritanın boyutuna göre yazdırma işinin işlenebilmesi için yazıcı kaynakları yoğun şekilde kullanılır ve işlem süresi uzayabilir, belleğin kalmadığını belirten mesajlar gelebilir. Bu tür sorunlarla karşılaşırsanız, **Best** (En iyi) ayarından daha düşük bir Çıktı Resim Kalitesi ayarı seçin. Yazıcının giriş çözünürlüğünden daha yüksek çözünürlükte bir resim gönderdiğinizde baskı kalitesinde herhangi bir artış olmaz.



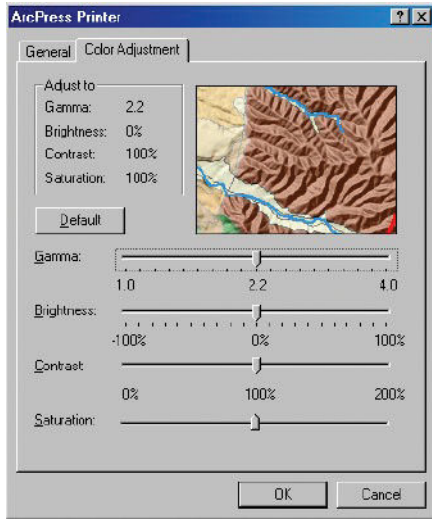
6. Yazdırmak için **OK** düğmesini tıklayın.

ArcPress yazıcı sistemini kullanma

1. Yalnızca bağlantı noktası olarak çalışmasına rağmen, ihtiyacınız olan sürücüyü yüklemeniz gerekir.
2. Yazdırmaya hazır olduğunuzda, **File (Dosya) > Page and Print Setup (Sayfa ve Yazdırma Ayarı)** öğesini ve sürücüyü (sürücü ayarlarının etkisi olmaz) seçin, ardından **OK** düğmesini tıklayın.
3. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** seçeneğini belirleyin.
 - **Printer Engine (Yazıcı Sistemi): ArcPress** öğesini seçin.
 - **Properties (Özellikler)** düğmesini tıklayın, **HP RTL (RGB) TrueColor** sürücüsünü seçin, ardından yazıcıya gönderilecek çözünürlüğü seçin.



- Gama, parlaklık, karşıtlık veya doygunluk ayarlarını yapmak istiyorsanız **Color Adjustment** (Renk Ayarı) sekmesini tıklayın. Değişikliklerin önizlemesini yapabilirsiniz.



4. Yazdırmak için hem bu iletişim kutusunda, hem de **Print** (Yazdır) iletişim kutusunda OK (Tamam) düğmesini tıklayın.

11 Yazıcının bakımı

- [Yazıcının dışını temizleme](#)
- [Plakayı temizleme](#)
- [Kağıt ilerletme sensörü penceresini temizleme](#)
- [Yazıcı kafası taşıyıcısını yağlama](#)
- [Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma](#)
- [Koruyucu bakım uygulama](#)
- [Yazıcıyı taşıma ya da saklama](#)
- [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme](#)
- [mürekkep emicisini değiştirme](#)
- [Güvenli disk silme](#)

Yazıcının dışını temizleme

Yazıcının dışını ve normal şekilde çalıştırırken dokunduğunuz kısımları (örneğin, mürekkep kartuşu bölmesinin mandalı) temizlemek için nemli bir sünger veya yumuşak bezle, sıvı sabun gibi aşındırıcı olmayan, zararsız bir temizleyici kullanın.

⚠ UYARI! Elektrik çarpmasından kaçınmak için temizlemeden önce yazıcının KAPALI olduğundan ve fişinin prizden çekildiğinden emin olun. Yazıcının içine su girmesine engel olun.

⚠ DİKKAT: Yazıcıda aşındırıcı temizleyiciler kullanmayın.

Plakayı temizleme

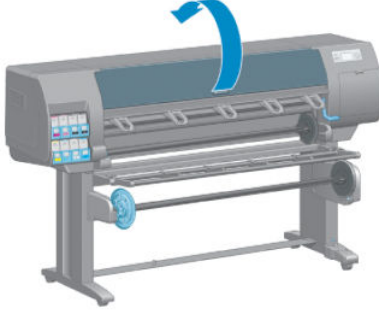
Yazıcınızın baskı plakasını birkaç ayda bir veya gerektiğinde temizleyin.

📝 NOT: Dar kağıtlara yazdırma yaptıktan sonra geniş kağıtlara yazdırırsanız, plakanın sol tarafının kirlendiğini görebilirsiniz. Plakanın kirlenen bu kısmı temizlenmezse, kağıdın arkasında lekeler neden olabilir.

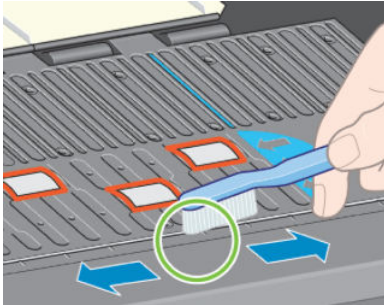
⚠ UYARI! Plakayı temizlerken kağıt ilerletme algılayıcısının zarar görmemesine dikkat edin. Algılayıcı, sağdan altıncı plaka silindirin yakınında bulunan, çok küçük, dikdörtgen şekilli bir penceredir. Bkz. [Kağıt ilerletme sensörü penceresini temizleme, sayfa 137](#).

Plakayı temizlemek için aşağıdaki yönergeleri takip edin.

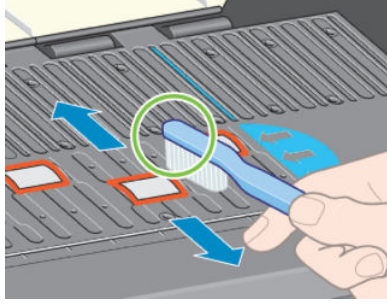
1. Yazıcıdaki tüm kağıtları çıkarın. Bkz. [Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34](#).
2. Yazıcı kapağını açın.



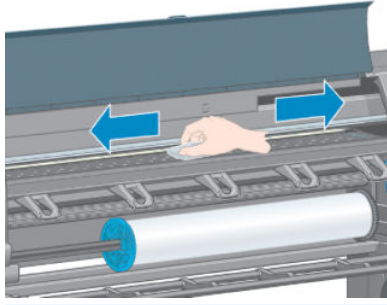
3. Kuru bir fırça kullanarak kesici oluğundaki mürekkep kalıntılarını temizleyin.



4. Aynı kuru bir fırça ile plaka yüzeyindeki mürekkep kalıntılarını da temizleyin.

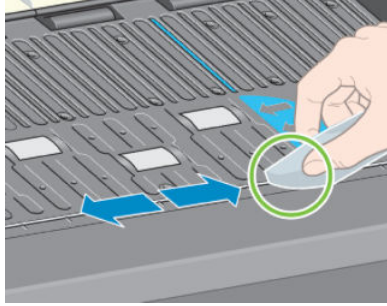


5. Yumuşamış mürekkep kalıntılarını izopropil alkolle nemlendirilmiş, temiz, emici ve tüy bırakmayan bir bezle plaka yüzeyinden silin.

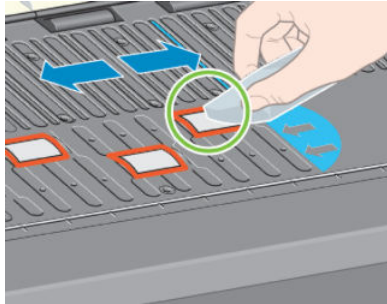


⚠ DİKKAT: Piyasada satılan temizlik maddelerinden veya aşındırıcı temizleyicilerden kullanmayın. Plakayı doğrudan ıslatmayın, çünkü çok fazla nem kalır.

6. Kesicinin yolunu temizlemek için nemli bezi kullanın.



7. Tekerleklerin görünen kısımlarını kuru bir bezle temizleyin. Bu tekerleklerin tüm çevresini temizlemeniz daha iyi olur.

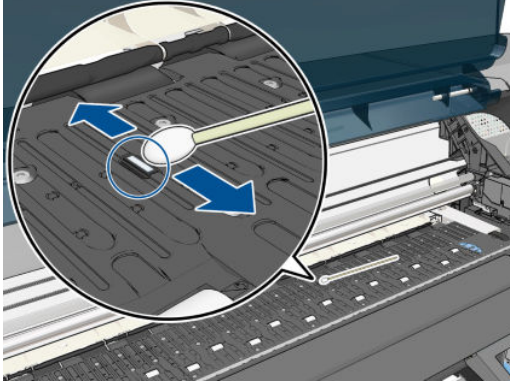


Kağıt ilerletme sensörü penceresini temizleme

Kağıt ilerletme algılayıcısı, sağdan altıncı plaka silindirin yanında bulunan, çok küçük, dikdörtgen şekilli bir penceredir (1 santimetre kareden küçüktür, aşağıdaki resimde gösterilmektedir).

Her 6 ayda bir ve baskı kalitesinde sorun yaşadığınızda, kağıt ilerletme algılayıcısı penceresini temizlemeniz gerekir.


1. Ön panel yordamını kullanarak kağıdı çıkarın. Bkz. [Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34](#).
2. Algılayıcı penceresindeki yumuşamış mürekkep kalıntılarını ve tozları, izopropil alkolle hafifçe nemlendirilmiş, temiz, emici ve tüy bırakmayan bir bezle plaka yüzeyinden çok yumuşak hareketlerle silin.



3. Temiz bir algılayıcı penceresi , ortam ışığı altında tüm yüzeye eşit olarak yayılan mor renkte bir yansıma üretir. Bu yansımayı görebilmek için algılayıcı penceresine yakından bakın ve bakış açınızı hafifçe değiştirin.
4. Kağıdı tekrar yerleştirmeden önce, alkolün tamamen buharlaşması için 3-4 dakika bekleyin.

Yazıcı kafası taşıyıcısını yağlama

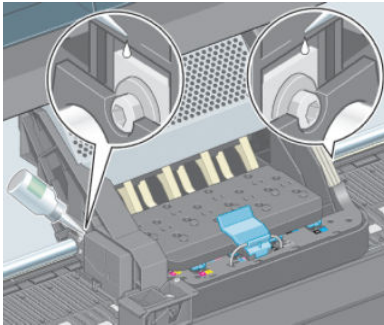
Yazı kafa taşıyıcısının ara sıra (yaklaşık olarak yılda bir) yağlanması gerekir, böylece kaydırma milinde kolayca hareket etmeye devam eder.

1. Taşıyıcıya erişmek için ön panele gidin ve  simgesini seçin, ardından **Replace printheads** (Yazıcı kafalarını değiştir) öğesini seçin. Taşıyıcı yazıcının orta bölümüne doğru kayar.

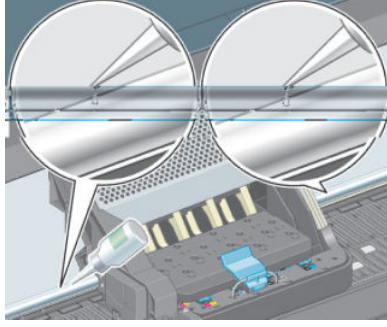
⚠ DİKKAT: Taşıyıcı yazıcının orta kısmında 7 dakikadan fazla kalırsa, sağ taraftaki normal konumuna dönmeye çalışır.

2. Yazıcı kapağını açın ve taşıyıcının iki tarafındaki pedlere birkaç damla çok amaçlı yağ damlatın.

📝 NOT: Gerekirse, Yazıcı Bakım Kiti'nin bir parçası olarak silindir yağlama kiti sipariş edilebilir.



3. Taşıyıcının iki tarafındaki kaydırma milinin üzerine de birkaç damla yağ damlatın.



4. Yazıcı kapağını kapatın.

Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma

Bir kartuşun normal kullanım ömründe özel bir bakım yapılması gerekmez. Ancak en iyi baskı kalitesi için, bir kartuş son kullanma tarihine geldiğinde hemen değiştirmelisiniz, bu tarih kartuşun üzerindeki üretim tarihinden 30 ay sonrasıdır.

Koruyucu bakım uygulama

Yazıcınızın kullanım ömrü süresince, kullanılan bileşenler sürekli aşınabilir.

Bu bileşenlerin yazıcıyı da bozacak derecede bozulmaması için, yazıcı taşıyıcının mil boyunca yaptığı gidiş geliş hareketlerinin sayısını kaydeder, ayrıca kullanılan toplam mürekkep miktarını da izler.

Yazıcı koruyucu bakım ihtiyacının olup olmadığını kontrol etmek için bu rakamları kullanır ve ön panelde aşağıdaki mesajlardan birini görüntüler:

- Maintenance #1 required (1 no'lu bakım gerekli)
- Maintenance #2 required (1 no'lu bakım gerekli)

Bu iletiler bazı bileşenlerin kullanım ömürlerinin sonuna yaklaştığını belirtmektedir. Yazıcınızı kullanım sıklığına bağlı olarak, bir süre daha yazdırma işleri yapmaya devam edebilirsiniz. Ancak HP, müşteri servis teknisyenimize başvurmanızı ve koruyucu bakım yaptırmanızı önemle önerir. Servis teknisyeni aşınan parçaları bulduğunuz yerde değiştirebilir, bu şekilde yazıcınızın ömrü de uzar.

Bu iletiler ön panelde görüntülendiğinde servis teknisyenini çağırmanızın iki şekilde yararı vardır:

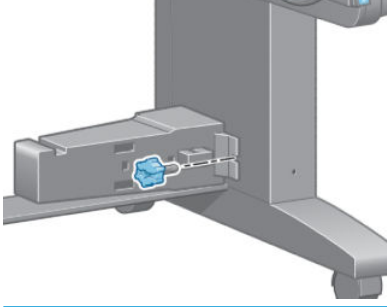
- Yazıcı bileşenleri sizin için uygun bir zamanda değiştirilebilir, böylece iş akışınız etkilenmez.
- Servis teknisyeni koruyucu bakım uygularken, bir defada birkaç parçayı birden değiştirir. Böylece tekrar tekrar gelmek zorunda kalmaz.

Yazıcıyı taşıma ya da saklama

Yazıcıyı başka yere taşımanız gerekiyorsa veya uzun bir süre kullanmayacaksanız ve bir yere kaldırmak istiyorsanız, zarar görmemesi için çok dikkatli bir şekilde hazırlayın.

1. Mürekkep kartuşlarını, yazıcı kafalarını veya kafa temizleyicilerini çıkarmayın.
2. Yüklü kağıt olmadığından emin olun.
3. Yazıcı kafa taşıyıcısının servis konumunda bırakıldığından emin olun (yazıcının sağ ucunda).
4. Ön panelde **Ready** (Hazır) iletilerinin görüntülendiğinden emin olun.

5. Ön paneldeki **Power** (Güç) tuşunu kullanarak yazıcıyı kapatın.
6. Ayrıca, yazıcının arkasındaki güç anahtarını da kapatın.
7. Elektrik kablosu ile birlikte, yazıcıyı ağa, bilgisayara veya bir tarayıcıya bağlayan tüm kabloları çıkarın.
8. Takılı sarma makarası varsa, makara algılayıcısını ve yazıcı ayağındaki kablo takma birimini çıkarın. Kolaylık olması için, yazıcıyı taşıyacağınız zaman algılayıcı ve kablo takma birimini yazıcının ayağındaki orta desteğe yerleştirin ve mavi renkli plastik vidayı kullanarak takma birimini ayağa sabitleyin. Aşağıdaki resme bakın. Takma birini tekrar takarken, yazıcının ayağındaki tekerleğin ileri doğru baktığından emin olun.



NOT: Yazıcı veya mürekkep kartuşları soğuk bir yerden, sıcak ve nemli bir yere taşındıysa havadaki su, yazıcı parçaları ve kartuşlar üzerinde yoğunlaşabilir ve bu da, mürekkep sızıntılarına ve yazıcı hatalarına yol açabilir. HP bu durumda, yoğunlaşan nemin buharlaşmasına olanak vermek için yazıcıyı açmadan veya mürekkep kartuşlarını takmadan önce en az 3 saat beklemenizi önerir.

İPUCU: Yazıcı kafalarının hazırlanması ve boşaltılması, hem zaman, hem de mürekkep kullanılmasını gerektirdiğinden, yazıcı kafalarını iyi durumda tutabilmek için, yazıcının mümkün olan her zaman açık veya uyku modunda bırakılması önemle tavsiye edilir. Her iki durumda da yazıcı arada uyanarak yazıcı kafalarının bakımını yapar. Böylece yazıcınızı kullanmadan önceki uzun hazırlık işleminden kurtulursunuz.

Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme

Yazıcınızın birçok işlevi, ürün yazılımı olarak da bilinen ve yazıcıda bulunan yazılım ile denetlenir.

Ürün yazılımı güncelleştirmeleri zaman zaman HP'den edinilebilir. Bu güncellemeler yazıcının işlevselliğini artırır ve yazıcınızda bulunan özellikleri zenginleştirir.

Ürün bilgisi güncelleştirmeleri aşağıdaki şekillerde İnternette indirilebilir ve yazıcınıza yüklenebilir. Size en uygun yöntemi seçin.

- Windows'ta, HP DesignJet Utility programını açın, yazıcınızı seçin, **Support** (Destek) sekmesini tıklayın ve **Firmware Update** (Ürün Bilgisi Güncelleştirmesi) ögesini seçin.
- Mac OS X'te, HP DesignJet Utility programını açın ve **Firmware Update** (Ürün Bilgisi Güncelleştirmesi) seçeneğini belirleyin.
- Yazıcının Yerleşik Web Sunucusu'nu kullanarak, **Setup** (Ayarlar) sekmesini tıklayın ve ardından **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleştirmesi) ögesini seçin.
- HP web sitesindeki ürün yazılımını bir USB flash sürücüye yükleyin ve sürücüyü yazıcının arka tarafında yer alan Yüksek Hızlı ana bilgisayar bağlantı noktasına takın. Ön panelde güncelleştirme süreci boyunca size yardımcı olmak üzere bir ürün yazılımı güncelleştirme yardımcısı görüntülenir.

Ürün yazılımını bilgisayarınızdan güncelleyorsanız, ekrandaki yönergeleri izleyerek ürün yazılımını indirin ve sabit diskinize kaydedin. Daha sonra indirilen dosyayı seçerek **Update** (Güncelle) ögesine tıklayın.

Ürün yazılımı dosyasını yazıcıya karşıya yüklerken yavaş bir ilerleme yaşıyorsanız, nedeni bir proxy sunucusu kullanıyor olmanız olabilir. Bu durumda, proxy sunucusunu atlamayı ve Gömülü Web Sunucusu'na doğrudan bağlanmayı deneyin.

- Windows için Internet Explorer 10'da, **Tools** (Araçlar) > **Internet Options** (İnternet Seçenekleri) > **Connections** (Bağlantılar) > **LAN Settings** (LAN Ayarları) seçeneğine ilerleyin ve **Use a proxy server for your LAN** (LAN için proxy sunucusu kullan) onay kutusunu işaretleyin. Ayrıca, daha hassas denetim için **Advanced** (Gelişmiş) düğmesini tıklayın ve proxy sunucusunun kullanılmayacağı durumlar için yazıcının IP adresini istisnalar listesine ekleyin.
- Mac OS X için Safari'de, **Safari** > **Preferences** (Tercihler) > **Advanced** (Gelişmiş) seçeneğine ilerleyin ve **Proxy'ler: Ayarları Değiştir** (Change Settings) düğmesini tıklayın. Proxy sunucusunun kullanılmadığı istisnalar listesine yazıcının IP adresini ve etki alanını ekleyin.

Ürün yazılımı en sık kullanılan kağıt önayarları grubunu içerir. Buradakilerin haricindeki kağıt önayarları ayrıca indirilebilir; bkz. [Kağıt ön ayarlarını indirme, sayfa 43](#).

Ürün yazılımı güncelleştirme süreci sırasında yazıcı yeniden başlatılır.

```
Firmware update
-----
This update requires you to
select the region where
your printer is located.
Your printer will only
support HP 773 supplies and
the supplies from your
region. Press OK to cont.
with the upd. or X to can.
```

Cancel (İptal) düğmesine bastığınız takdirde, ürün yazılımı güncelleştirmesi iptal edilir.

Tamam düğmesine bastığınızda ürün yazılımı güncelleştirmesi devam eder ve yazıcının kullanılacağı bölgeyi seçmeniz istenir; bkz. . bkz. [Yazıcı bölgesini seçin., sayfa 54](#).

mürekkep emicisini değiştirme

Mürekkep emicisi tamamen doymun hale geldiği ve değiştirilmesi gerektiği zaman ön panelde bir mesaj görüntülenir.


NOT: Bağıl nemin %25'in altında olduğu yerlerde emici kuruyarak doğru şekilde iş görmeyebilir.

DİKKAT: Fazla doymun hale gelmiş veya aşırı derecede kurumuş bir mürekkep emicisi yazıcı kafalarının ve yazıcının diğer parçalarının ciddi şekilde zarar görmesine neden olabilir. HP, uyarı geldiği zaman mürekkep emicisini hemen değiştirmenizi önerir.

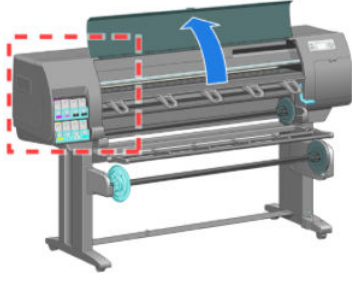
Mürekkep emicisini çıkarma

Yazıcınız için sipariş edilebilen bakım kitinde bir mürekkep emicisi ve kullanılıp atılabilen plastik eldivenler bulunur.

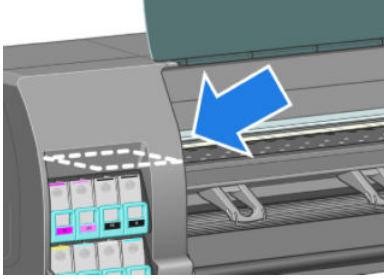


1. Yazıcının ön panelinde  simgesini seçin ve ardından **Replace ink absorber** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) seçeneğini belirleyin.

2. Yazıcı kapağını açın.




3. Soldaki yuvayı bulun.



4. Mürekkep emicisini bulun.



5. Emicinin ön kenarındaki mandalı kaldırın.

 **NOT:** Ellerinize mürekkep bulaşmaması için kullanılıp atılabilen eldivenleri kullanın.



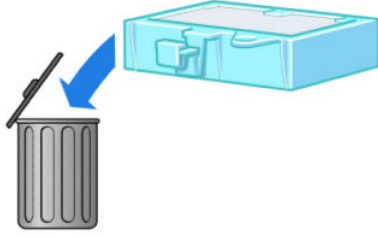
6. Emicideki mandalı kaldırarak yerinden çıkmasını sağlayın ve elinizle kavrayın.



7. Emiciyi kaldırıp yuvasından çıkartın.

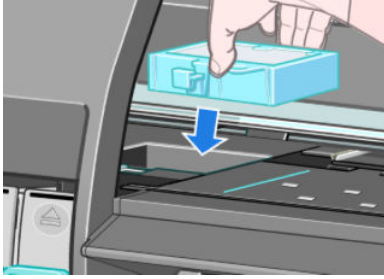


8. Kirli mürekkep emicisini bulunduğunuz bölgedeki atık maddelerle ilgili kurallara uygun olarak atın.

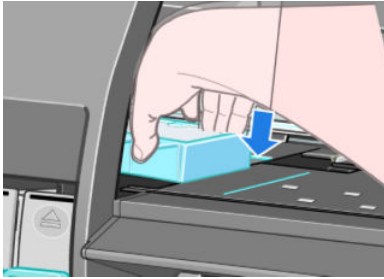


Mürekkep emicisini takma

1. Yeni mürekkep emicisini resimde gösterildiği gibi tutun.



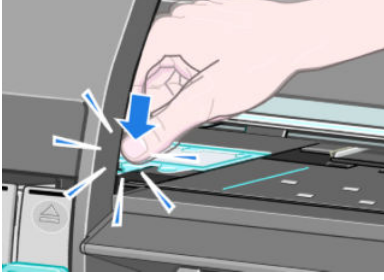
2. Emicinin arka kenarını yuvadaki yerine yerleştirin.



3. Emiciyi yuvadaki yerin arkasına doğru baş parmağınızla itin.



4. Emicinin yerine yerleştğini belirten sesi duyana kadar mandallı kenarın üzerine bastırın. Mürekkep emicisinin üst kısmının yerine tam ve düz olarak oturduğundan emin olun; köşelerden hiçbiri plaka düzleminden daha yukarıda olmamalıdır.



5. Ön panelde OK (Tamam) tuşuna basın. Yazıcı, mürekkep emicisinin doğru şekilde yerleştirildiğini onaylar. Ön panelde görüntülenen bir mesajda emicinin doğru şekilde yerleştirilmediği belirtiliyorsa, mürekkep emiciyi çıkartıp tekrar takın ve OK (Tamam) tuşuna basın.

Güvenli disk silme

Yazıcının sabit disk yazdırma işleri için geçici depolama alanı olarak kullanılır. Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme) özelliği, yetkisiz erişime karşı korumak için bilgileri sabit diskinizden tamamen silebilir. Belirli dosyaları veya tüm sabit disk silmeyi seçebilirsiniz.

Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme), üç farklı güvenlik düzeyi sağlar:

- **Non-Secure Fast Erase** (Güvenli Olmayan Hızlı Silme): Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir. Bilginin kendisi, kapladığı disk alanı başka amaçlar için gerekli olana kadar sabit diskte saklanır, ardından üzerine yazılır. Diskte saklansa da çoğu kişinin erişimi zor olur ancak bu amaç için tasarlanan yazılımı kullanarak erişilebilir. Bu, birçok bilgisayar sisteminde dosyaların silmek için kullanılan normal yöntemdir; bu en hızlı ancak en az güvenli yöntemdir.
- **Secure Fast Erase** (Güvenli Hızlı Silme): Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir ve bilginin kendisinin üzerine sabit bir karakter deseni yazılır. Bu yöntem Non-Secure Fast Erase (Güvenli Olmayan Hızlı Silme) yönteminden daha yavaştır ancak daha güvenlidir. Kalan manyetik izleri algılamak için tasarlanmış özel araçlarla bilginin parçalarına erişme olasılığı hala vardır.
- **Secure Sanitizing Erase** (Güvenli Sağlıklı Silme): Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir ve bilginin kendisinin üzerine, kalan izleri ortadan kaldırmak için tasarlanmış bir algoritma kullanılarak defalarca yazılır. Bu, en yavaş ancak en güvenli yöntemdir. Güvenli Sağlıklı Silme, disk ortamlarının silinmesi ve sağlıklı hale getirilmesi konusunda ilgili US Department of Defense 5220-22.m şartlarına uygundur. Bu, Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme) kullanırken varsayılan güvenlik düzeyidir.

Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme), HP'nin ücretsiz Web tabanlı yazdırma yönetimi yazılımı olan Web JetAdmin tarafından sunulan özelliklerden biridir. Bkz. <http://www.hp.com/go/webjetadmin/>.

Secure Disk Erase (Güvenli Disk Silme) özelliğini Web JetAdmin'den kullanmakta zorluk yaşıyorsanız lütfen HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#).

NOT: Tüm sabit disk silmek isterseniz, Güvenli Disk Silme ile en fazla 12 saat veya Güvenli Sağlıklı Silme ile en fazla 48 saat sürebilen işlem sırasında yazıcıyı birkaç defa yeniden başlatmanız istenebilir.

12 Aksesuarlar

Aksesuarları sipariş etme

Yazıcınız için aşağıdaki aksesuarlar sipariş edilebilir.

Adı	Ürün numarası
HP DesignJet HD Tarayıcı	CQ654C
HP DesignJet PostScript/PDF Yükseltme Seti	CQ745B
HP DesignJet Z6X00 Kullanıcı Bakım Kiti	Q6715A
HP DesignJet 1.524-mm Ortam Bölmesi	Q6714A
HP DesignJet 1.524-mm Makara Mili	CQ754A
HP Jetdirect 640n Yazdırma Sunucusu	J8025A
HP DesignJet Z6200 42 inç Sarma Makarası	CQ752A
HP DesignJet Z6200 42 inç Mil	CQ753A

13 Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme

- [Genel tavsiye](#)
- [Sorun giderme araçları](#)
- [Çizgiler çok kalın, çok ince veya eksik olduğunda](#)
- [Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor](#)
- [Satırın veya metnin bazı bölümleri eksik](#)
- [Satırlar iki kere veya yanlış renklerle yazdırılıyor](#)
- [Çizgiler bulanık \(çizgilerdeki mürekkep taşıyor\)](#)
- [Çizgiler bozuk](#)
- [Resim boyunca koyu veya açık tonda yatay çizgiler \(şeritlenme\)](#)
- [Fotoğraf grenli.](#)
- [Görüntü metalik renkte \(bronzlaşma\).](#)
- [Çıktı düz değil](#)
- [Dokunulduğunda yazdırılan iş lekeleniyor](#)
- [Kağıdın üzerinde mürekkep izleri var](#)
- [Yazdırılan sayfanın üst kısmına yakın bir yerde hatalar](#)
- [Renkler hatalı ise](#)
- [Çıktı tamamen boş](#)
- [Çıktıda yazdırma işinin yalnızca bir kısmı var](#)
- [Resim kesilmiş](#)
- [Resim yazdırma alanının bir bölümünde](#)
- [Resim beklenmeyen bir şekilde döndürülmüş](#)
- [Baskı özgün resmin ayna görüntüsü](#)
- [Baskı bozuk veya anlaşılmıyor](#)
- [Bir sayfadaki resim aynı baskıdaki diğer resmi kaplıyor](#)
- [Kalem ayarları etkisiz gibi görünüyor](#)
- [Görüntüde ahşap-gren görünümü var \(aeroworm formları\)](#)
- [Kareler, tam kare değil](#)

- [Alan doldurma kenarlarında renk sürüklenmesi](#)

Genel tavsiye

Baskı kalitesi ile ilgili bir sorunuz olduğunda aşağıdaki yöntemi kullanın:

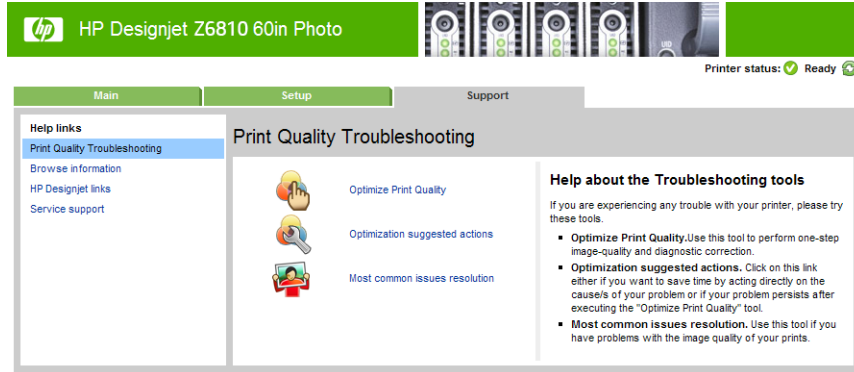
- Yazıcınızdan en iyi performansı alabilmek için sorunsuz performans ve en iyi baskı kalitesi sağlamak için güvenilirliği ve performansı tam olarak test edilen gerçek HP aksesuarları ve sarf malzemelerini kullanın. Önerilen kağıtlara ilişkin ayrıntılar için bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 46](#).
- Ön panelde seçtiğiniz kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun. Kağıt türünün ayarlandığından emin olun. Ayrıca yazılımınızda seçtiğiniz kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun.

⚠ DİKKAT: Yanlış kağıt türü seçiliyse, baskı kalitesi kötüleşebilir, renklerde bozulma olabilir, hatta yazıcı kafaları zarar görebilir.

- Amacınız için en uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#). Baskı kalitesi kaydırıcısını ölçeğin sonundaki **Fast** (Hız) kısmına getirdiyseniz veya özel kalite seviyesini **Fast** (Hızlı) olarak ayarladıysanız, baskı kalitesinin azaldığını görebilirsiniz.
- Ortam koşullarınızın (ısı, nem) önerilen sınırlarda olduğundan emin olun. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 214](#).
- Mürekkep kartuşlarının ve yazıcı kafalarının son kullanım tarihlerinin geçmediğinden emin olun. Bkz. [Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma, sayfa 139](#).
- Yazdırma işlemi devam ederken kağıda dokunmaktan kaçının.


Sorun giderme araçları

Yerleşik Web Sunucusu'ndaki sorun giderme araçlarına erişmek için, **Support** (Destek) sekmesini seçin. İlk iki araca ön paneldeki Image quality maintenance (Görüntü kalitesi bakımı) menüsünden de erişilebilir.



Optimize print quality (Baskı kalitesini en iyi duruma getir)


Bu seçenek, yazıcının ve sarf malzemelerinin en iyi baskı kalitesini sağlayacak şekilde ayarlanmasını sağlar. Tüm ayarlama ve kurtarma işlemlerinin otomatik olarak gerçekleştirilmesi için **Next** (İleri) düğmesini tıklayın. Bu işlemin tamamında 80 cm kağıt tüketilir ve işlem süresi 20 dakikayı bulabilir.

NOT: Bu seçenek ön panelden de seçilebilir. Ana menüde,  ögesini seçin ve ardından **Optimize print quality** (Baskı kalitesini en iyi duruma getir) seçeneğini belirleyin.

Optimization suggested actions (En iyi duruma getirme önerilen eylemleri)

Bu seçenek, baskı kalitesini yükseltmek için, dahili kontrollerin sonuçlarını esas alarak bir dizi eylem önerir. Bu eylemler arasında yazıcı kafasını yeniden yerleştirme, belirli bir ayarlamayı çalıştırmak için kağıt değiştirme, bazı yazıcı bileşenlerini temizleme gibi eylemler bulunabilir. Bunları belirtilen sırada gerçekleştirin.

İPUCU: Doğrudan sorununuzun nedenlerine yönelik eylemlerde bulunup zaman kazanmak istiyorsanız veya otomatik **Optimize print quality** (Baskı kalitesini en iyi duruma getir) işleminden sonra da sorununuz devam ediyorsa bu seçeneği kullanın.

NOT: Bu seçenek ön panelden de seçilebilir. Ana menüde,  ögesini seçin ve ardından **Optimization suggested actions** (En iyi duruma getirme önerilen eylemleri) seçeneğini belirleyin.

En yaygın olarak görülen sorunların çözümü

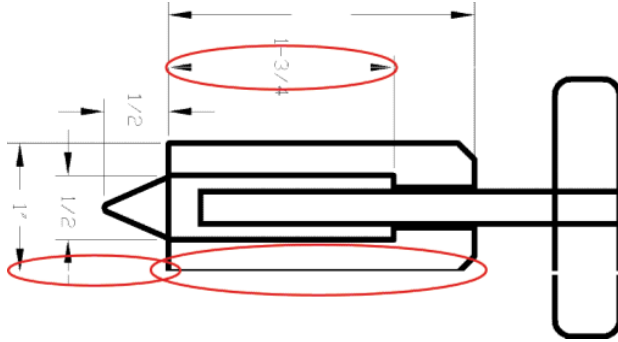
Bu seçenek, büyük biçimli yazdırma işlerinde baskı kalitesiyle ilgili en yaygın olarak görülen bazı sorunların çözülmesine yardımcı olacak şekilde tasarlanmıştır:

- Resim boyunca koyu veya açık tonda yatay çizgiler (şeritlenme)
- Noktacıklar
- Çizgi kalitesi düşük
- Doğru olmayan renkler


İlk pencerede, yaşadığınız baskı kalitesi sorununu seçin ve **Next** (İleri) düğmesini tıklayın.

Sorunun giderilmesine ilişkin eylem önerilerini içeren bir liste, her eylemde size yol gösterecek yardım bilgileriyle birlikte görüntülenir.

Çizgiler çok kalın, çok ince veya eksik olduğunda



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin.
2. Amacınız için en uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).
3. HP-GL/2 sürücüsü kullanıyorsanız ve resminizin çözünürlüğü yazdırma çözünürlüğünden büyükse, çizgi kalitesinde bir azalma görebilirsiniz. Windows sürücüsünün **Advanced** (Gelişmiş) sekmesinde, **Document Options** (Belge Seçenekleri) > **Printer Features** (Yazıcı Özellikleri) altında **Max. Application Resolution** (Maksimum Uygulama Çözünürlüğü) seçeneğini bulabilirsiniz. Bu seçeneği değiştirdiğinizde sorun çözülürse işinizi tekrar yazdırın.
4. Çizgiler çok inceyse veya kayıpsa, Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 69](#).

5. Yazıcı kafalarını hizalamayı deneyin. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#). Hizalama işleminden sonra sorun çözüldürse işinizi tekrar yazdırın.
6. Yazıcının ön panelinde  (Kağıt) simgesini seçin, ardından kağıt ilerletme ayarının durumunu görmek için **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı göster) öğesini seçin. Durum PENDING (ASKIDA) ise, Paper advance calibration (kağıt ilerleme ayarı) yapmanız gerekir. Bkz. [Paper advance calibration \(kağıt ilerleme ayarı\) yapma, sayfa 42](#).

Bu adımları uyguladıktan sonra sorun hala devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.

Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor

Resminizdeki çizgiler yazdırıldıklarında kademeli veya tırtıklı görünüyorsa aşağıdaki yordamı uygulayın:



1. Sorun resmin kendisinde olabilir. Resmi düzeltmek için kullandığınız yazılım programı ile resmi düzenlemeyi deneyin.
2. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).
3. HP-GL/2 sürücüsü kullanıyorsanız, resmin aktarma çözünürlüğünü yazdırma ihtiyaçlarınıza göre 300 dpi veya 600 dpi'ye getirin. Windows sürücüsü iletişim kutusunun **Advanced** (Gelişmiş) sekmesinde, **Document Options** (Belge Seçenekleri) > **Printer Features** (Yazıcı Özellikleri) altında **Max. Application Resolution** (Maksimum Uygulama Çözünürlüğü) seçeneği.

Satırın veya metnin bazı bölümleri eksik

Yüksek kaliteli büyük boyutta bir işi yazdırmak için çok miktarda veri gerekli olabilir ve belirli iş akışlarında, çıktılar istediğiniz gibi olmayabilir. Aşağıda bu sorunu önlemenize yardımcı olacak bazı öneriler verilmiştir:

- Daha küçük bir sayfa boyutu seçin ve sürücü veya ön panelde istenen sayfa boyutuna ölçekleyin.
- Dosyayı TIFF veya EPS gibi başka bir biçimde kaydedin ve başka bir program ile açın.
- Dosyayı yazdırmak için bir RIP kullanın.
- Yazılımınızdaki bit eşlem resimlerin çözünürlüğünü azaltın.
- Basılan resmin çözünürlüğünü düşürmek için daha düşük bir baskı kalitesi seçin.
- Windows sürücü iletişim kutusunun **Advanced** (Gelişmiş) sekmesinde, **Document options** (Belge seçenekleri), **Printer features** (Yazıcı özellikleri) öğesini seçin, ardından aşağıdaki ayarlar yapın:
 - **Send job as bitmap** (İş bit eşlem olarak gönder) seçeneğini **Enabled** (etkin) olarak ayarlayın (yalnızca HP-GL/2 sürücüsü).
 - **Max. Application resolution** (Maks. Uygulama çözünürlüğü) seçeneğini 300 olarak ayarlayın.

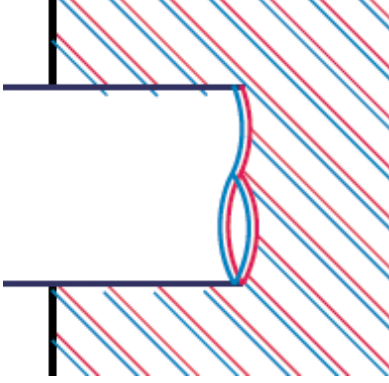


NOT: Bu ayarlar sorun giderme amacıyla verilmiştir; son çıkış kalitesini veya yazdırma işini oluşturmak için gereken süreyi olumsuz etkileyebilir. Bu nedenle, sorunun giderilmesine yardımcı olmazlarsa varsayılan değerlerine geri getirilmelidirler.

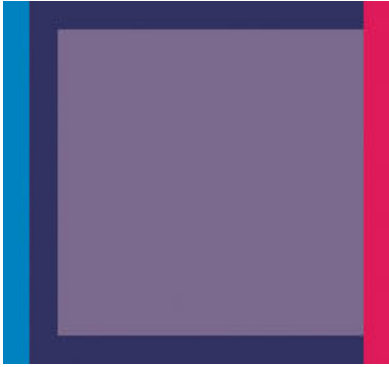
Satırlar iki kere veya yanlış renklerle yazdırılıyor

Bu problemin görünürde çeşitli belirtileri olabilir:

- Renkli çizgiler, farklı renklerde iki kere yazdırılmıştır.



- Renkli blokların kenarları yanlış renktedir.




Bu tür sorunları gidermek için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Yazıcı kafalarını hizalayın. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#).
2. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).

Çizgiler bulanık (çizgilerdeki mürekkep taşıyor)



Nem; çizgileri bulanık ve karmaşık hale getirerek, mürekkebin kağıt tarafından emilmesine neden olabilir. Aşağıdaki çözümleri deneyin:

1. Ortam koşullarının (sıcaklık ve nem) yüksek kalitede yazdırma için uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 214](#).
2. Ön panelde seçtiğiniz kağıt türünün kullandığınız kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Kontrol etmek için yazıcının ön panelinde  (Kağıt) simgesini seçin ve ardından **View loaded paper** (Yüklenen kağıdı göster) seçeneğini belirleyin.
3. HP Ağır Kuşe Kağıt, HP Süper Ağır Kuşe Kağıt veya Dijital Güzel Sanatlar kağıdı gibi daha ağır bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
4. Parlak kağıt kullanıyorsanız, farklı bir tür parlak kağıt kullanmayı deneyin.
5. Yazıcı kafalarını hizalayın. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#).

Çizgiler bozuk

Kağıt kendisi buruşmuş olabilir. Bu durum, normalden farklı koşullarda saklandığında veya kullanıldığında meydana gelebilir. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 214](#).

Resim boyunca koyu veya açık tonda yatay çizgiler (şeritlenme)

Yazdırılan resminizde aşağıda gösterildiği gibi yatay çizgiler varsa (renk farklı olabilir) aşağıdaki çareleri deneyin:



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun.
2. Amacınız için en uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#). Bazı durumlarda baskı kalitesiyle ilgili sorunu sadece daha yüksek bir baskı kalitesi seviyesi belirleyerek giderebilirsiniz. Örneğin, baskı kalitesi kaydırıcısını **Fast** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Best** (En iyi) olarak ayarlamayı deneyin. Baskı kalitesi ayarını değiştirdiğinizde sorun çözülürse işinizi tekrar yazdırın.
3. Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 69](#).
4. Ön panelden kağıt ilerleme ayar durumunu kontrol edin. Durum PENDING (ASKIDA) ise, kağıt ilerleme ayarı yapmanız gerekir. Bkz. [Paper advance calibration \(kağıt ilerleme ayarı\) yapma, sayfa 42](#).
5. Yazıcı kafalarını hizalamayı deneyin. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#). Hizalama işleminden sonra sorun çözülürse işinizi tekrar yazdırın.

Sorun devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.

Fotoğraf grenli.



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin.
2. Kağıdın doğru yüzüne yazdırıp yazdırmadığınızı kontrol edin.
3. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#). Bazı durumlarda baskı kalitesiyle ilgili sorunu sadece daha yüksek bir baskı kalitesi seviyesi belirleyerek giderebilirsiniz. Örneğin, baskı kalitesi kaydırıcısını **Fast** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Best** (En iyi) olarak ayarlamayı deneyin. Alternatif olarak, tek yönlü yazdırmayı deneyebilirsiniz. Baskı kalitesi ayarını değiştirdiğinizde sorun çözümlerse işinizi tekrar yazdırın.
4. Yazıcı kafalarını hizalamayı deneyin. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#). Hizalama işleminden sonra sorun çözümlerse işinizi tekrar yazdırın.
5. Ön panelden kağıt ilerleme ayar durumunu kontrol edin. Durum PENDING (ASKIDA) ise, kağıt ilerleme ayarı yapmanız gerekir: Bkz. [Paper advance calibration \(kağıt ilerleme ayarı\) yapma, sayfa 42](#).

Sorun devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#).

Görüntü metalik renkte (bronzlaşma).

Bronzlaşma, resme belirli açılardan bakıldığında metalik tonlar görülmesidir. Bronzlaşma en çok, fotoğraf kağıdı gibi mat olmayan bir kağıda pigmentli mürekkep ile yazdırma yaptığınızda görülür. Standart baskı kalitesi seçeneklerini kullanıyorsanız ve resimde bronzlaşma etkisi görülüyorsa, kaydırıcıyı **Quality** (Kalite) ayarına getirin. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).

Parlak kağıda resimler yazdırdığınızda bronzlaşma sorunuyla karşılaşıyorsanız **Full Set of Inks** (Tüm Mürekkepler) yazdırma seçeneğini kullanmayı deneyin. Bu işlemi Windows sürücüsünden gerçekleştirmek için **Color** (Renk) sekmesini seçin ve ardından **Full Set of Inks** (Tüm Mürekkepler) seçeneğini belirleyin.

Çıktı düz değil

Kağıt yazıcıdan çıktığında düz durmuyorsa, yüzeyinde dalgalanmalar varsa, yazdırılan resimde dikey şeritler gibi hatalar görebilirsiniz. Mürekkep ile ıslanan ince kağıt kullandığınızda bu durum oluşur.



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun.
2. HP Ağır Kuşe Kağıt, HP Süper Ağır Kuşe Kağıt veya daha kalın Dijital Güzel Sanatlar kağıtları gibi daha kalın bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.

Dokunulduğunda yazdırılan iş lekeleniyor

Siyah mürekkep pigmentine parmakla veya kalemle dokunulduğunda bulaşabilir. Bu durum özellikle şu kağıt türlerinde görülür: Parşömen, yarı saydam bond, filmler, fotoğraf verimlilik kağıdı ve doğal ozalit kağıdı.

Bulaşmayı azaltmak için aşağıdaki çareleri deneyin:

- Yazıcı için fazla nemli olmayan bir ortamda yazdırma yapmayı deneyin. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 214](#).
- Resminizde bulunan ve tamamen siyah renkte olan nesnelerin rengini koyu bir renge dönüştürün (örneğin, koyu kahverengi), böylece siyah mürekkeple değil renkli mürekkeple yazdırılırlar.
- HP Ağır Kuşe Kağıt kullanın.
- Kuruma süresini uzatın. Bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 45](#).

Kağıdın üzerinde mürekkep izleri var

Bu problem, çok sayıda farklı nedenden kaynaklanabilir.

Kuşe kağıdın ön yüzünde lekeler

Kuşe kağıtta çok fazla mürekkep kullanıldıysa, kağıt mürekkebi çok hızlı emer ve genişler. Yazıcı kafaları kağıt üzerinde hareket ederken kağıtla temas edebilir ve yazdırılan resim lekelenebilir.

Bu sorunu fark ettiğinizde yazdırma işini hemen iptal edin. Ön paneldeki **Cancel** (İptal) tuşuna basın, ayrıca işi bilgisayar yazılımınızdan da iptal edin. Aksi takdirde, ıslanan kağıt yazıcı kafalarına zarar verebilir.

Bu sorunu önlemek için aşağıdaki önerileri deneyin:

- Önerilen bir kağıt türü kullanın. Bkz. [Desteklenen kağıt türleri, sayfa 27](#).
- Yazdırdığınız resim yoğun renkler içeriyorsa HP Ağır Kuşe Kağıt veya HP Süper Ağır Kuşe Kağıt kullanmayı deneyin.
- Sarma makarasından yararlanın.

- Yazılım uygulamanızı kullanarak ve resmi sayfa içinde yeniden yerleştirerek üst kenar boşluğunu en az 10 mm artırmayı deneyin.
- Kağıdı el ile en az 10 mm ilerletin. Ön Panelde: **Paper** (Kağıt) > **Move paper** (Kağıdı hareket ettir).
- Gerekirse kağıt bazlı olmayan bir ortama geçmeyi deneyin.

Parlak kağıdın ön yüzünde lekeler veya çizikler

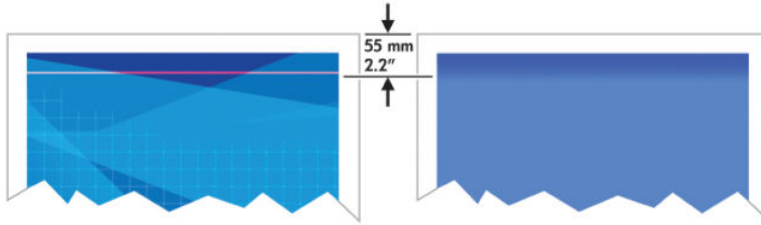
Parlak kağıtlar bölmeye veya yazdırma işleminden sonra temas ettiği herhangi bir şeye karşı fazla hassas olabilir. Bu, kağıtta kullanılan mürekkep miktarına ve baskı sırasındaki ortam koşullarına bağlıdır. Kağıdın yüzeyine dokunmamaya dikkat edin ve çıktıyı dikkatle tutun.

Kağıdın arkasında mürekkep izleri

Baskı plakasının üzerinde kalan mürekkep veya girdi ruloları kağıdın arkasında izler bırakabilir. Bkz. [Plakayı temizleme, sayfa 136](#).

Yazdırılan sayfanın üst kısmına yakın bir yerde hatalar

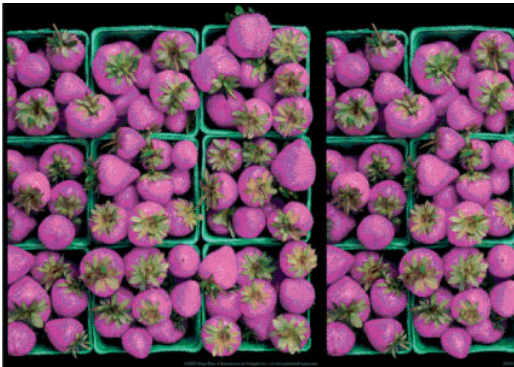
Bir baskının yalnızca başlangıç yerlerinde (kağıdın ön kenarında 5,5 cm civarında bir alan içinde) bulunan bozukluklarda, tutarsız renk şeritleri görülür:



Bu tür sorunların olmaması için aşağıdaki adımları uygulayın:

1. En kolay çözüm, yazılım uygulamanızda resmi sayfa içinde yeniden yerleştirerek kenar boşluklarını artırmak olabilir, böylece sorunun etkilediği kağıt alanı (sayfanın başlangıcında) boş kalır.
2. Yazıcı kafalarını hizalayın. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#).
3. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).

Renkler hatalı ise



Baskınızdaki renkler olması gerektiği gibi değilse, şunları deneyin:

1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Aynı zamanda renk ayarı durumunu kontrol edin. Durum PENDING (ASKIDA) veya OBSOLETE

(GEÇERSİZ) ise renk ayarlaması yapmanız gerekir. Z6810 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 99](#) ve Z6610 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 102](#). Değişiklikleri yaptıktan sonra sorun çözüldüyse işinizi tekrar yazdırın.

2. Kağıdın doğru yüzüne yazdırıp yazdırmadığınızı kontrol edin.
3. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#). **Fast** (Hızlı) seçeneğini kullandıysanız, en doğru renkleri elde edemeyebilirsiniz. Baskı kalitesi ayarını değiştirdiğinizde sorun çözüldüyse işinizi tekrar yazdırın.
4. Application Color Management (Uygulama Renk Yönetimi) kullanıyorsanız, kullandığınız renk profilinin seçtiğiniz kağıt türüne ve baskı kalitesi ayarlarına uygun olduğundan emin olun. Hangi renk ayarlarını kullanacağınızdan emin değilseniz, bkz. [Renk yönetimi, sayfa 93](#). Bir renk profili oluşturmanız gerekiyorsa, Z6810 için bkz. [Renk profili oluşturma, sayfa 100](#) ve Z6610 için bkz. [Renk profili oluşturma, sayfa 103](#).
5. Sorun, baskınız ve ekranınız arasındaki renk farklarından kaynaklanıyorsa, lütfen HP Color Center'daki (HP Renk Merkezi) "How to calibrate your monitor" (Ekranınızı ayarlama) bölümündeki yönergeleri izleyin. Sorun çözüldüyse işinizi tekrar yazdırın.
6. Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 69](#).
7. Farklı yazılım programlarında renk konusuna ilişkin adım adım yardım için yazıcı modelinize göre <http://www.hp.com/go/Z6600/support/> veya <http://www.hp.com/go/Z6800/support/> adresindeki HP Bilgi Merkezi'ne başvurun (yalnızca İngilizce içerik).

Sorun devam ederse, daha fazla destek için müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#).

PANTONE* renkleri doğru değil

Bkz. [HP Professional PANTONE* Emulation, sayfa 107](#).


Farklı HP DesignJet birimleri arasında renk uyumsuzluğu var

Bir resmi iki farklı model yazıcıda yazdırırsanız (örneğin HP DesignJet Z6810 yazıcı serisi ve HP DesignJet 5500 yazıcı serisinde), iki baskının renkleri tam olarak aynı olmayabilir.

Farklı mürekkep kimyası, kağıt kimyası ve yazıcı kafası kullanan iki yazdırma aygıtının eşleştirilmesi tamamen başarılı olamayabilir. Bir yazıcıyı bir başka yazıcıyla eşleştirmek için burada verilen bilgileri kullanın.

PostScript sürücülerıyla yazdırma

Bu, söz konusu yazıcı için yüklenmiş PostScript sürücülerıyla yazdırmayı ifade eder. Buradaki örnekte HP DesignJet Z6810 yazıcı ve HP DesignJet 5500 yazıcı kullanıyoruz.

1. Her iki yazıcıda en güncel ürün bilgisinin bulunup bulunmadığını kontrol edin. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#).
2. Her iki yazıcı için en güncel yazıcı sürücüsüne sahip olup olmadığınızı kontrol edin. HP yazıcı sürücülerinin en güncel sürümlerini <http://www.hp.com/go/Z6800/drivers/> adresinden indirebilirsiniz.
3. Renk Ayarı işlevinin etkinleştirilmiş olduğundan emin olun. HP DesignJet Z6810 yazıcının ön panelinde  (Ayarlar) simgesini seçin ve ardından **Printer configuration** (Yazıcı yapılandırması) > **Color calibration** (Renk ayarı) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin.
4. Yazıcılara aynı türden kağıt yükleyin.
5. Ön paneldeki Paper Type (Kağıt Türü) ayarının yüklediğiniz kağıtla aynı olup olmadığını kontrol edin.
6. Normal ayarlarınızı kullanarak resmi HP DesignJet 5500 yazıcıda yazdırın.


7. Şimdi aynı resmi HP DesignJet Z6810 yazıcıda yazdırmaya hazırlanın.

Yazılımınızdan, resmin renk boşluğunu HP DesignJet 5500 yazıcısına ve o yazıcıda kullandığınız kağıt türünün emülasyonunu sağlayacak şekilde ayarlayın. Sürücüye gönderilen veriler bu öykünme renk boşluğuna (bu bir CMYK renk boşluğudur) dönüştürülmüş olmalıdır. Bunun nasıl yapılacağını öğrenmek için yazılım programının çevrimiçi yardımına bakın. Bu şekilde, Z6810 yazıcı o kağıt türüne yazdırırken 5500 yazıcının oluşturabileceği renklerin emülasyonunu sağlar.

8. HP DesignJet Z6810 yazıcının PostScript sürücüsünde, Color Management (Renk Yönetimi) bölümüne gidin ve CMYK giriş profilini, yazılımda seçtiğiniz HP DesignJet 5500 renk boşluğuna (emülasyon renk boşluğu) ayarlayın.
9. Resmi HP DesignJet Z6810 yazıcıda yazdırın.


HP-GL/2 sürücüleriyle yazdırma


Bu, söz konusu yazıcı için yüklenmiş HP-GL/2 sürücüleriyle yazdırmayı ifade eder.

1. Her iki yazıcıda en güncel ürün bilgisinin bulunup bulunmadığını kontrol edin. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#).
2. Her iki yazıcı için en güncel yazıcı sürücülerine sahip olup olmadığınızı kontrol edin. Herhangi bir HP yazıcı için en güncel sürümleri <http://www.hp.com/go/Z6800/drivers/> adresinden indirebilirsiniz.
3. Renk Ayarı işlevinin etkinleştirilmiş olduğundan emin olun. HP DesignJet Z6810 yazıcının ön panelinde  (Ayarlar) simgesini seçin, ardından **Printer configuration** (Yazıcı yapılandırması) > **Color calibration** (Renk ayarı) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin.
4. Yazıcılara aynı türden kağıt yükleyin.
5. Ön paneldeki Paper Type (Kağıt Türü) ayarının yüklediğiniz kağıtla aynı olup olmadığını kontrol edin.
6. HP DesignJet Z6810 yazıcısının HP-GL/2 sürücüsünde **Color** (Renk) sekmesini tıklayın ve renk yönetimi seçenekleri listesinden **Printer Emulation** (Yazıcı Emülasyonu) öğesini seçin. Daha sonra emülasyonu yapılan yazıcılar listesinden HP DesignJet 5500'ü seçin.
7. HP DesignJet 5500 yazıcının HP-GL/2 sürücüsünde, **Options** (Seçenekler) sekmesini tıklayın, ardından **Manual Color** (Elle Renk Ayarı) > **Color Control** (Renk Denetimi) > **Match Screen** (Ekran Eşleştir) öğesini seçin. Ayrıca **Paper Size** (Kağıt Boyutu) sekmesini tıklayın ve **Paper Type** (Kağıt Türü) öğesini seçin.

Aynı HP-GL/2 dosyasını yazdırma

Bu, bir yazıcıya yüklü HP-GL/2 sürücüsü ile başka bir yazıcıya göndermek istediğiniz bir HP-GL/2 dosyasının (PLT dosyası olarak da bilinir) nasıl oluşturulacağını ifade eder.

1. Her iki yazıcıda en güncel ürün bilgisinin bulunup bulunmadığını kontrol edin. Bkz. [Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140](#).
2. Renk Ayarı işlevinin etkinleştirilmiş olduğundan emin olun. HP DesignJet Z6810 yazıcının ön panelinde  (Ayarlar) simgesini seçin, ardından **Printer configuration** (Yazıcı yapılandırması) > **Color calibration** (Renk ayarı) > **On** (Açık) öğesini seçin.
3. Yazıcılara aynı türden kağıt yükleyin.
4. Ön paneldeki Paper Type (Kağıt Türü) ayarının yüklediğiniz kağıtla aynı olup olmadığını kontrol edin.
5. HP DesignJet 5500 yazıcı için HP-GL/2 dosyanız varsa ve onu HP DesignJet Z6810 yazıcıda yazdırmak istiyorsanız Yerleşik Web Sunucusu'nu veya ön paneli kullanın.

- Gömülü Web Sunucusu'nda: Renk seçeneklerini **Default** (Varsayılan) seçeneğine ayarlanmış olarak bırakın.
- Ön panelde:  simgesini seçin, ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Color options** (Renk seçenekleri) > **Emulate printer** (Yazıcı emülasyonu) > **HP DesignJet 5500 Series** seçeneklerini belirleyin.


Diğer HP DesignJet yazıcıları için ayrı HP-GL/2 sürücülerıyla yazdırırken olduğu gibi her iki yazıcıyı da ekran renklerine (varsa sRGB) uyacak şekilde ayarlayın.

Çıktı tamamen boş

Ön panel grafik dili ayarı varsayılan ayar olan **Automatic** (Otomatik) ise, diğer ayarları deneyin: PostScript dosyası için **PostScript**, HP-GL/2 dosyası için **HP-GL/2**, vb. Sonra dosyayı tekrar gönderin.

Söz konusu yazdırma işini bitirdikten sonra, grafik dilini tekrar **Automatic** (Otomatik) seçeneğine ayarlamayı unutmayın.

Çıktıda yazdırma işinin yalnızca bir kısmı var

- Yazıcı tüm verileri almayı tamamlamadan **Cancel** (İptal) düğmesine bastıysanız veri aktarımını kesmiş olursunuz ve sayfayı yeniden yazdırmanız gerekir.
- **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı) ayarı çok kısa olabilir. Bu ayar, yazıcının işin tamamlandığına karar vermeden önce bilgisayarın göndereceği verileri ne kadar süre bekleyeceğini belirler. Ön panelde, **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı) değeri için daha uzun bir süre ayarlayın ve baskıyı tekrar göndermek için Connectivity (Bağlantı) menü simgesini  seçin, ardından **Advanced** (Gelişmiş) > **Select I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı seç) öğesini seçin.
- Yazıcınız ile bilgisayarınız arasında iletişim sorunu olabilir. Ağ kablonuzu kontrol edin.
- Yazılım ayarlarınızın, geçerli sayfa büyüklüğü için doğru olup olmadığını denetleyin (örneğin, uzun eksenli yazdırmalar).
- Ağ yazılımı kullanıyorsanız, zaman aşımına uğramadığından emin olun.

Resim kesilmiş

Kesilme genellikle, yüklü kağıdın geçerli basılabilir alanıyla yazılımınızın anladığı yazdırılabilir alan arasında bir tutarsızlık olduğunu gösterir. Bu tür bir sorunu genellikle yazdırmadan önce önizleme yaparak görebilirsiniz. Bkz. [Baskı önizleme, sayfa 85](#).

- Yüklediğiniz kağıt boyutunun geçerli yazdırılabilir alanını denetleyin.
yazdırılabilir alan=kağıt boyutu - kağıt boşlukları
- Yazılımınızın yazdırılabilir alan olarak neyi algıladığını denetleyin ("yazdırılabilir alan" veya "resimlenebilir alan" olarak adlandırılabilir). Örneğin, bazı yazılım programları, standart yazdırılabilir alanları bu yazıcıda kullanılanlardan daha geniş olarak kabul eder.
- Çok dar kenar boşluklarıyla özel bir sayfa boyutu tanımladıysanız, yazıcı kendi en düşük kenar boşluğu değerlerini kullanabilir ve resminizi bir miktar kesebilir. Daha büyük bir kağıt boyutu kullanabilirsiniz. Bkz. [Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 84](#).
- Resminizin kendi kenar boşlukları olduğunda, **Clip Contents by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kes) seçeneğini kullanarak resminizi başarıyla yazdırabilirsiniz. Bkz. [Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 84](#).

- Ruloya çok uzun resim yazdırmaya çalışıyorsanız, yazılımınızın bu boyuttaki bir resmi yazdırıp yazdıramayacağını denetleyin.
- Yeterince geniş olmayan boyutta bir kağıt kullanırken sayfayı yataya döndürmeyi istemiş olabilirsiniz.
- Gerekliyse kenar boşluklarına sığması için resminizin veya belgenizin boyutunu yazılımınızda küçültün.


Kesilmiş resim başka bir nedene bağlı olarak da ortaya çıkabilir. Adobe Photoshop, Adobe Illustrator ve CorelDRAW gibi bazı programlar, dahili 16 bitlik koordinat sistemi kullandıklarından, 32.768 pikselden daha büyük resimleri işleyemezler. Daha büyük bir resim yazdırmaya çalıştığınızda resmin alt kısmı kesilir. Tüm resmi yazdırmak için aşağıdaki önerileri deneyin:

- HP-GL/2 sürücüsü kullanıyorsanız, çözünürlüğü tüm resim 32.768 pikselden daha az gerektirecek şekilde azaltın. Windows sürücüsünde, çözünürlüğü otomatik olarak azaltan **Max. Application Resolution** (Maksimum Uygulama Çözünürlüğü) adlı bir seçenek mevcuttur. Bu seçenek, **Advanced** (Gelişmiş) sekmesinde, **Document Options** (Belge Seçenekleri) > **Printer Features** (Yazıcı Özellikleri) altında bulunur.
- Dosyayı TIFF veya EPS gibi başka bir biçimde kaydedin ve başka bir program ile açın.
- Dosyayı yazdırmak için bir RIP kullanın.

Resim yazdırma alanının bir bölümünde


- Yazılımda, çok küçük bir sayfa boyutu mu seçtiniz?
- Yazılımınız resmi sayfanın bir kısmındaymış gibi mi okuyor?

Resim beklenmeyen bir şekilde döndürülmüş


Ön panelde  simgesini seçin, ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Rotate** (Döndür) seçeneklerini belirleyin. İstedığınız ayarın seçili olup olmadığını kontrol edin.

PostScript dışındaki dosyalar için: **Nesting** (Kümeleme) özelliği **On** (Açık) ise, kağıttan tasarruf etmek için sayfalar bazen otomatik olarak döndürülür. Bkz. [Kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 89](#).

Baskı özgün resmin ayna görüntüsü


Ön panelde  simgesini seçin, ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Enable mirror image** (Ayna görüntüsünü etkinleştir) seçeneklerini belirleyin. İsteddiğiniz ayarın seçili olup olmadığını kontrol edin.

Baskı bozuk veya anlaşılmıyor



- Yazıcınızı ağınıza (veya bilgisayarınıza) bağlayan arabirim kablosu bozuk olabilir. Başka bir kablo kullanmayı deneyin.
- Ön panelde,  simgesini seçin, ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Select graphics language** (Grafik dilini seç) öğesini seçin. Dil ayarı varsayılan ayar olan **Automatic** (Otomatik) ise, diğer ayarları deneyin: PostScript dosyası için **PostScript**, HP-GL/2 dosyası için **HP-GL/2**, vb. Sonra dosyayı tekrar gönderin.
- Yazıcınızla birlikte kullandığınız yazılıma, sürücülere ve RIP'lere bağlı olarak, bu sorunun çözümü için farklı yöntemler kullanılabilir. Ayrıntılar için satıcının kullanıcı belgelerine bakın.

Bir sayfadaki resim aynı baskıdaki diğer resmi kaplıyor

I/O timeout (G/Ç zaman aşımı) ayarı çok uzun olabilir. Ön panelden ayarı düşürün ve yeniden yazdırın.

Connectivity (Bağlantı) menü simgesini  seçin ve ardından **Advanced** (Gelişmiş) > **Select I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı seç) seçeneklerini belirleyin.

Kalem ayarları etkisiz gibi görünüyor

- Ön panelden Ayarlar simgesini seçtikten sonra,  (Ayarlar) > **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **HP-GL/2** > **Define palette** (Palet tanımla) öğesini seçerek ayarları değiştirmişsiniz, ancak o paleti **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **HP-GL/2** > **Select palette** (Palet seç) yoluyla seçmemişsiniz.
- Yazıcı tarafından yapılan kalem ayarlarını etkinleştirmek için ön panele gidin ve  simgesini, ardından **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **HP-GL/2** > **Select palette** (Palet seç) > **Software** (Yazılım) seçeneklerini belirleyin.

Görüntüde ahşap-gren görünümü var (aeroworm formları)



Aeroworm formları dalgalı, yatay şeritler halindedir, hava ile oluşan nokta yerleştirme hatasından (DPE) kaynaklanırlar. Aşırı durumlarda, aeroworm formları resme ahşap desen görünümü verir. Sorun en çok düşük kaliteli ve yüksek hızlı baskılarda ortaya çıkar. Özel baskı kalitesi ayarı "best" (en iyi) olarak ayarladığında oluşmaz.

Aeroworm formlarını ortadan kaldırmak için daha yüksek bir G/Ç yazdırma ayarı seçin. Bkz. [Baskı kalitesini seçin, sayfa 81](#).

Kareler, tam kare değil

Gram değeri düşük kağıtların kullanıldığı bazı durumlarda, yazdırılan görüntü bir kenarda diğerine oranla daha büyük olabilir. Bu sorunu önlemek için, seçilen kağıt için kağıt ön ayarında vakumu en alt seviyeyi indirmenizi öneririz.

Vakumu azaltmak için HP DesignJet Utility > Color Center (Renk Merkezi) > Paper Preset Management (Kağıt Ön Ayar Yönetimi) > Change Printing Properties (Yazdırma Özelliklerini Değiştir) > Vacuum level (Vakum seviyesi) öğesine gidin.

Alan doldurma kenarlarında renk sürüklenmesi

Geniş ve baskısız bir alanın kenarlarında renk farklılıkları görülebilir. Bazı özel durumlarda, bu alanın kenarı açık renklerden oluştuğunda renk değişiklikleri ortaya çıkabilir.

Bu sorunu azaltmak için aşağıdaki adımları deneyin:

- Görüntüyü 90° veya 180° döndürün.
- Hızlı ve normal modlarda yazdırın.
- Tek yönlü modda yazdırın.

- Görüntünün kenarlarına renk çubukları ekleyin.
- Yazıcının sağ kısmına yakın yazdırın.
- Daha fazla hizmet olanağı sunan özel bir kağıt ön ayarı kullanın. Düz kağıt, kuşe, kalın kuşe, çok kalın kuşe ve çok parlak/saten fotoğraf kağıdı için yeni ön ayarlar. EWS'de, **Configuration** (Yapılandırma) sekmesine giderek **Paper management** (Kağıt yönetimi) seçeneğini belirleyin ve ardından **Show/hide papers** (Kağıtları göster/gizle) sekmesini seçin. Gizlenen ortamlar listesindeki bir öğeyi görünür listeye taşıyarak seçin ve **Apply** (Uygula) düğmesine basın.

14 Kağıtla ilgili sorunları giderme

- [Kağıt başarıyla yüklenemiyor](#)
- [Kağıt sıkışıyor](#)
- [Baskı işleri kağıt bölmesinde doğru istiflenmiyor](#)
- [Otomatik kağıt kesici çalışmıyor](#)
- [Makara kağıdı sıkışmış](#)
- [Sarma makarası sarmıyor](#)

Kağıt başarıyla yüklenemiyor

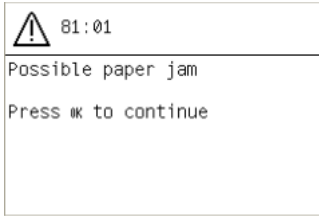
Kağıdı başarılı bir şekilde yükleyemiyorsanız dikkat etmeniz gereken birkaç şey vardır.

- Kağıt yamuk yüklenmiş olabilir (eğik veya yanlış şekilde). Kağıdın sağ kenarının plakanın sağ tarafındaki yarım daire ile, ön kenarının ise plakadaki metal çubukla hizalanmış olmasına dikkat edin.
- Kağıt bükülmüş veya buruşmuş olabilir ya da kağıdın kenarları düz olmayabilir.
- Kağıt yolunda bir sıkışma meydana geliyorsa, kağıdın ön kenarı düz veya temiz olmayabilir. Kağıdın ilk 2 cm'lik (1 inç) bölümünü kesin ve yeniden deneyin. Yeni bir kağıt rulusunda dahi bunu yapmanız gerekebilir.
- Makara milinin doğru olarak yerleştiğinden emin olun.
- Kağıdın mile doğru olarak takıldığından ve rulo üzerinde size bakacak şekilde yüklendiğinden emin olun.
- Kağıdın ruloya sıkıca sarıldığına denetleyin.
- Kağıt yüklemekle ilgili sorun yaşıyorsanız ve bir çok denemeden sonra ön panelde hâlâ **align to the blue line** (mavi çizgiye hizalayın) ibaresi görüntüleniyorsa kağıdı yaklaşık yarım metre öne çekin, mavi çizgiyle hizalayın. Geri çekme hareketi kağıdı otomatik olarak hizalar

Kağıt sıkışıyor

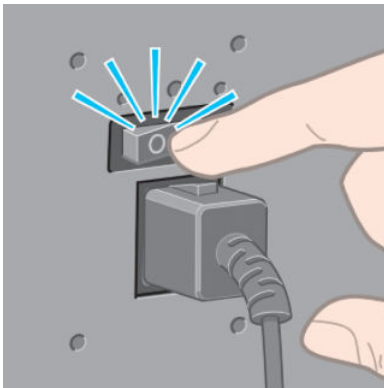
Kağıt sıkışması olduğunda, normalde ön panel ekranında **Possible paper jam** (Kağıt sıkışma olasılığı) mesajı ile birlikte şu hata kodlarından birini görürsünüz:

- 81:01 hata kodu, kağıdın yazıcıya giremediğini belirtir.
- 86:01 hata kodu, yazıcı kafası taşıyıcısının bir taraftan diğerine hareket edemediğini belirtir.

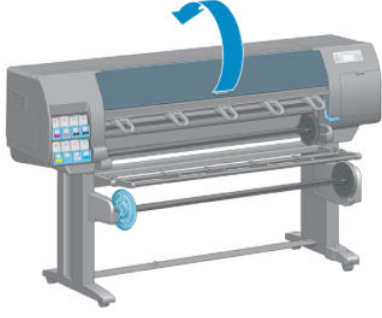


Yazıcı kafası yolunu kontrol etme

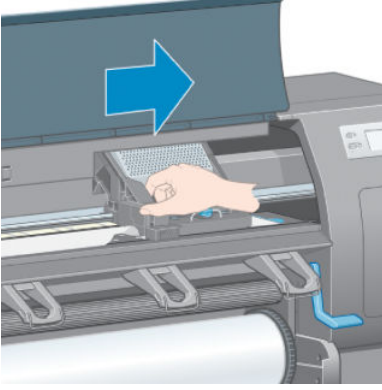
1. Yazıcıyı ön panelden ve arka taraftaki güç düğmesinden kapatın.



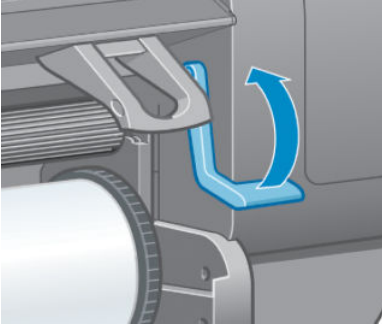
2. Yazıcı kapağını açın.



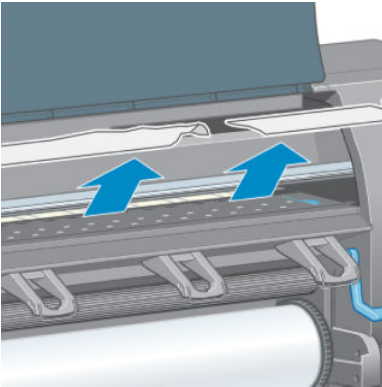
3. Yazıcı kafası taşıyıcısını yerinden hareket ettirmeyi deneyin.



4. Kağıt yükleme kolunu sonuna kadar yukarı kaldırın.



5. Kaldırıp çıkarabildiğiniz herhangi bir sıkışmış kağıdı yazıcının üst kısmından dikkatlice çıkarın.



6. Rulonun kalan kısmını dikkatli bir şekilde aşağı ve sonra dışarı doğru çekerek yazıcıdan çıkarın.

7. Yazıcıyı açın.

8. Ruloyu tekrar takın. Bkz. [Yazıcıya rulo yükleme, sayfa 33](#).
9. Bazı kağıtlar yazıcıda sıkışma meydana getirmeye devam ediyorsa, bu durum çoğunlukla yazıcıya daha sert bir kağıt yükleyerek giderilebilir.
10. Bir kağıt sıkışmasının ardından baki kalitesi ile ilgili sorunlar yaşıyorsanız, yazıcı kafaları yeniden hizalamayı deneyin. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#).

Kağıt yolunu kontrol etme

- Bu sorun bir rulo bittiğinde ve rulonun sonu karton göbeğe yapıştığında meydana gelebilir. Böyle durumlarda, masuradan ayırmak için rulonun sonunu kesin. Sonra kağıdı yazıcıya verin ve yeni bir rulo takın.
- Veya yukarıda [Yazıcı kafası yolunu kontrol etme, sayfa 164](#) bölümünde belirtilen yordamı uygulayın.

Baskı işleri kağıt bölmesinde doğru istiflenmiyor

- Genellikle kağıt rulonun sonuna doğru kıvrılır, bu da istifleme ile ilgili sorunlara neden olabilir. Yeni rulo yükleyin veya baskı işleri bittikçe elinizle çıkarın.
- Farklı boyutlarda baskıları veya kümeleme gruplarını birlikte yazdırıyorsanız, bölmede farklı boyutta kağıtlar olacağı için istifleme ile ilgili sorun yaşayabilirsiniz.

Otomatik kağıt kesici çalışmıyor

Makara kullanımdayken ve bazı ağır kağıt türlerine baskı yapılırken (bu, kesiciye zarar verebilir) otomatik kağıt kesici devre dışı bırakılmıştır.

Makara kağıdı sıkışmış

Mil göbeğindeki kağıt ciddi şekilde hasar görmüşse, kağıdı kesip çıkarmak için yazıcının kesicisini kullanmayın. Bunun yerine, kağıdı yazıcı kapağına olabildiğince yakın yerinden elle kesin ve sonra ruloyu çıkarın. Bkz. [Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34](#).

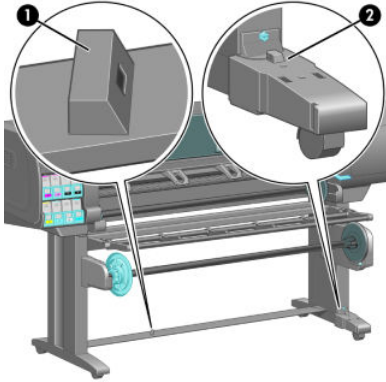
Sarma makarası sarmıyor

Tahmin edileceği gibi, sarma makarası beklendiği gibi sarmıyorsa, yazdırılan çıktı yere düşecektir. Yazıcı makara ile ilgili bir sorun algırsa, sorun düzeltilene kadar yazdırma işini durdurur. Yazıcı bir sorun algılamazsa, iş yazdırılmaya devam eder. Aşağıdaki tabloda muhtemel sorunlar ve çözümleri verilmektedir.

Sarma makarası LED durumu	Sorun	Yazdırma işi durduruldu mu?	Muhtemel nedeni	Muhtemel çözümü
Hızlı şekilde yanıp sönüyor	Sarma makarası sarmıyor	Evet	Algılayıcı ışını 3 saniyeden fazla bir süre engellenmiş.	Makara algılayıcılarının, alt tabaka şeridi, toplama bölmesi veya başka herhangi bir nesne tarafından engellenmediğinden emin olun. Aşağıdaki resme bakın. Toplama bölmesinin, yazıcı ayak desteğinin arkasına yerleştirildiğinden emin olun. Ayrıca makara güç anahtarının Açık konumda olduğundan emin olun.
Yavaş bir şekilde yanıp sönüyor	Sarma makarası sarmıyor	Hayır	Algılayıcı kabloları gevşemiş veya yerinden çıkmış.	Algılayıcı kablolarının düzgün şekilde takılı olduğundan emin olun.

Sarma makarası LED durumu	Sorun	Yazdırma işi durduruldu mu?	Muhtemel nedeni	Muhtemel çözümü
Sürekli kırmızı yanıyor	Sarma makarası sarmıyor	Hayır	Sarma makarası motorunda çok fazla direnç var.	Kağıdın çok sıkı sarılmadığından emin olun. Döngü sağlayan çubuk Makarayı kullanma, sayfa 34 bölümünde 10. adımda gösterildiği şekilde takılmalıdır.
Sürekli yeşil yanıyor	Sarma makarası sarmıyor	Hayır	Makara güç anahtarı Kapalı konumdadır	Makara güç anahtarının Açık konumda olduğundan emin olun.
Sürekli yeşil yanıyor	Sarma makarası yanlış yönde sarıyor	Hayır	Makaranın sarma yönü anahtarı yanlış konumdadır. 3 saniye sonra yazıcı sorunu algılar ve yazdırma işini durdurur. Bu tabloda listelenen ilk hataya bakın.	Makaranın sarma yönü anahtarını doğru konuma getirin.

Aşağıdaki resimde makara algılayıcıları ve kablosu gösterilmektedir.



1. Makara algılayıcısı
2. Makara algılayıcısı ve kablo takma birimi

15 Mürekkep sistemiyle ilgili sorunlar giderme

- [Mürekkep kartuşu taklamyor](#)
- [Yazc kafası taklamyor](#)
- [Bakım kartuşu taklamyor](#)
- [n panel ekranında bir yazc kafasn yeniden taklmas ya da değiştirilmesi isteniyor](#)
- [Yazc kafalarn temizleme](#)
- [Yazc kafalarn hizalama](#)

Mürekkep kartuşu takılamıyor

1. Doğru kartuş türünü kullandığınızdan emin olun (model numarası).
2. Kartuşun bölgeniz için doğru olup olmadığını kontrol edin (bölge, kartuş etiketi üzerindeki 773 sayısını takip eden harfle belirtilir).
3. Kartuştaki renkli etiketin, yuvadaki etiketle aynı renkte olduğunu denetleyin.
4. Kartuşun doğru yönde takıldığından emin olun, kartuşun ön tarafındaki ok yukarı bakıyor olmalıdır.

⚠ DİKKAT: Mürekkep kartuşu yuvalarının içini hiçbir zaman temizlemeyin.

Yazıcı kafası takılamıyor

1. Yazıcı kafası türünün doğru olduğunu denetleyin (model numarası).
2. Koruyucu başlıkları ve bandı yazıcı kafasından çıkarıp çıkarmadığınızı kontrol edin.
3. Yazıcı kafasındaki renkli etiketin, yuvadaki etiketle aynı renkte olduğunu denetleyin.
4. Yazıcı kafasının doğru olarak yönlendirildiğini denetleyin (diğerleriyle karşılaştırın).
5. Yazıcı kafasının kapağını ve mandalını kapattığınızdan emin olun.

Bakım kartuşu takılamıyor

Bakım kartuşunun doğru türden olup olmadığını ve doğru yönde takılıp takılmadığını kontrol edin.


Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor

1. Yazıcı kafasını çıkarın ve koruyucu filmin çıkartılmış olup olmadığını kontrol edin.
2. Yazıcı kafası ile taşıyıcı arasındaki elektrik bağlantılarını temizleyin. Bkz. [Yazıcı kafasındaki elektrik bağlantılarını temizleme, sayfa 65](#).
3. Yazıcı kafasını tekrar taşıyıcıya takın ve ön panel iletisini kontrol edin.
4. Sorun devam ediyorsa yeni bir yazıcı kafası takın.


Yazıcı kafalarını temizleme


Yazıcı açık olduğu sürece, düzenli aralıklarla otomatik olarak yazıcı kafası temizliği yapılır. Ancak baskı kalitesi düştüğünde ve sorunu başka yollardan çözemediğiniz zaman yazıcı kafalarını temizlemeniz gerekir. Böylelikle püskürtme uçlarında taze mürekkep bulunması sağlanır ve püskürtme uçlarındaki tıkanıklıklar engellenir.

Yazıcı kafası durum grafiğini yazdırmışsanız, hangi renklerin hatalı olduğunu görebilirsiniz. Yeterli düzeyde çalışmayan yazıcı kafası çiftini temizleyin. Hangi yazıcı kafalarını temizleyeceğinizden emin değilseniz, tüm yazıcı kafalarını temizleyin.

Yazıcı kafalarını temizlemek için, yazıcının ön paneline gidin ve  (Görüntü kalitesi bakımı) simgesini seçin, ardından **Clean printheads** (Yazıcı kafalarını temizle) öğesini seçin. Daha sonra temizlemek istediğiniz yazıcı kafalarını seçin. Tüm yazıcı kafalarını veya sadece bazılarını temizleyebilirsiniz.

Yazıcı kafalarının tümünün temizlenmesi yaklaşık 5 dakika sürer. Herhangi iki yazıcı kafanın temizlenmesi yaklaşık 3 dakika sürer.

 **NOT:** Tüm yazıcı kafalarının temizlerken, bir çift yazıcı kafasını temizlerken kullanılan mürekkepten daha fazla mürekkep kullanılır.


 **NOT:** Yazıcı altı haftadan uzun kapalı kaldıysa veya uzun saklama süreleri sonrasında bir baskıdan diğerine renklerde tutarsızlık görüyorsanız, HP yazıcı kafalarındaki mürekkebi temizlemenizi önerir. Yazıcı kafalarındaki mürekkebin boşaltılması maksimum renk tutarlığı sağlanmasına yardımcı olur; bu işlem kötü durumdaki yazıcı kafalarının daha iyi duruma gelmesini *sağlamaz*.


Yazıcı kafalarını hizalama

Yazıcı kafaları arasında tam bir hizalama yapılması; renk doğruluğu düzgün renk geçişleri ve grafik öğelerde keskin kenarlar elde edilebilmesi için önemlidir. Herhangi bir yazıcı kafasına erişildiğinde veya değiştirildiğinde, yazıcınız otomatik olarak yazıcı kafası hizalaması yapar.

Kağıt sıkışması, özel bir kağıt kullanılması veya renk doğruluğuyla ilgili sorunlar yaşamanız durumunda; yazıcı kafalarını hizalamanız gerekebilir. Bkz. [Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68](#).

 **NOT:** Kağıt sıkışması durumunda, HP yazıcı kafalarını çıkartıp tekrar takmanızı ve kafaları hizalamanızı önerir.

 **İPUCU:** Yazıcı kafalarını hizalamak için, yazdırmak istediğiniz kağıdın aynısını kullanın. En iyi sonuçlar elde edebilmek için fotoğraf kağıdı önerilir. Düz; bond; ve ince kuşe kağıtlar da kabul edilebilir ancak normal olmayan sonuçlar verirler.


 **UYARI!** Renkli kağıtlar, parlak brandalar ve saydam malzemeler (örneğin, yarı şeffaf bond, saydam film, doğal ozalit kağıtları ve parşömen kağıtlar) yazıcı kafası hizalama işlemi için uygun değildir. Ancak yazıcı kafası hizalama işlemi desteklenmeyen bir malzeme ile yapmanız gerekiyorsa, yazdırmada kullanacağınız malzeme ile aynı kalınlıkta bir malzeme kullandığınızdan emin olun.

Yazıcı kafalarını tekrar takma yordamı


1. Yazıcı kafası hizalama işlemi devam ederken yanlış kağıt yüklüyse ön panelde **iptal** tuşuna basın.

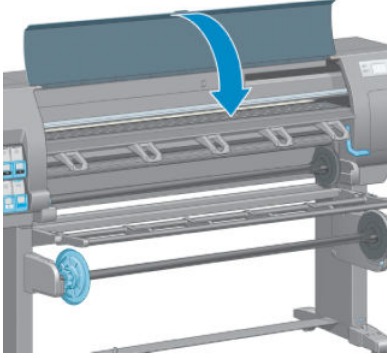
 **DİKKAT:** Yazıcı kafası hizalama işlemi iptal edilmişse yazdırmayın.

2. Kullanmak istediğiniz kağıdı yükleyin. En iyi sonuçlar elde edebilmek için fotoğraf kağıdı önerilir.


 **UYARI!** Renkli kağıtlar, parlak brandalar ve saydam malzemeler (örneğin, yarı şeffaf bond, saydam film, doğal ozalit kağıtları ve parşömen kağıtlar) yazıcı kafası hizalama işlemi için uygun değildir. Ancak yazıcı kafası hizalama işlemi desteklenmeyen bir malzeme ile yapmanız gerekiyorsa, yazdırmada kullanacağınız malzeme ile aynı kalınlıkta bir malzeme kullandığınızdan emin olun.

3. Tüm yazıcı kafalarını çıkartıp yeniden takın. Bkz. [Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60](#) ve [Yazıcı kafasını takma, sayfa 62](#). Böylece yazıcı kafası hizalama işlemi başlatılır.

 **NOT:** Yazıcı kafası hizalama işlemi sırasında yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olun.





4. İşlem yaklaşık 10 dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı belirtilene kadar bekleyin.


 **NOT:** Yazıcı kafası hizalama işlemi sırasında bir ayar resmi basılır. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

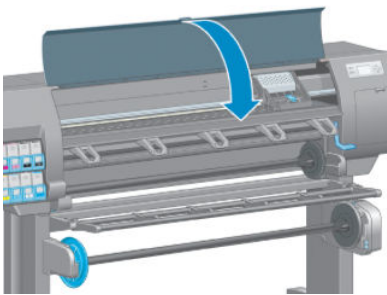
Resim Kalitesi Bakım menüsü yordamı

1. Kullanmak istediğiniz kağıdı yükleyin. En iyi sonuçlar elde edebilmek için fotoğraf kağıdı önerilir. Düz; bond; ve ince kuşe kağıtlar da kabul edilebilir ancak normal olmayan sonuçlar verirler.

 **UYARI!** Renkli kağıtlar, parlak brandalar ve saydam malzemeler (örneğin, yarı şeffaf bond, saydam film, doğal ozalit kağıtları ve parşömen kağıtlar) yazıcı kafası hizalama işlemi için uygun değildir. Ancak yazıcı kafası hizalama işlemini desteklenmeyen bir malzeme ile yapmanız gerekiyorsa, yazdırmada kullanacağınız malzeme ile aynı kalınlıkta bir malzeme kullandığınızdan emin olun.

2. Ön panele gidip  (Görüntü kalitesi bakımı) simgesini seçin ve ardından **Align printheads** (Yazıcı kafalarını hizala) seçeneğini belirleyin. Yazıcı, yazıcı kafası hizalama işlemi gerçekleştirme için yeterli kağıt olup olmadığını kontrol eder.
3. Yüklü kağıt yazıcı kafası hizalama işlemi için uygunsa, yazıcı hizalamayı yapar ve bir hizalama deseni yazdırır.

 **NOT:** Yazıcı kafası hizalama işlemi sırasında yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olun.



4. İşlem yaklaşık 10 dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı belirtilene kadar bekleyin.

Hizalama sırasında hataları tarama

Hizalama işlemi başarısız olursa, ön panelde **Scanning problems** (Tarama sorunları) iletisi görüntülenir. Bu mesaj, hizalamanın başarıyla sonuçlanmadığı anlamına gelir. Bu durumda yazıcı kafaları hizalanmamıştır ve yazdırma yapmadan önce hizalama işleminin tekrarlanması gerekir. Sorunun nedeni aşağıdaki durumlardan biri olabilir:

- Yazıcı kafası hizalama işleminde kullanılan kağıt türü uygun değildir. Önerilen kağıt türlerinden birini kullanarak hizalama işlemini tekrar yapın.
- Yazıcı kafaları temiz değildir. Yazıcı kafalarını temizleyin. Bkz. [Yazıcı kafalarını temizleme, sayfa 170](#).
- Yazıcı kafası hizalama işlemi sırasında yazıcı kapağı açıktır. Pencereyi kapatıp hizalama işlemini tekrarlayın.

Önerilen çözümler uygulandıktan sonra sorun yine devam ediyorsa tüm yazıcı kafalarını değiştirmeyi deneyin. Yazıcı kafalar değiştirildikten sonra sorun devam ediyorsa, tarama sisteminde bir arıza olabilir.

16 Diğer sorunları giderme

- [Yazıcı yazdırmıyor](#)
- [Yazılım programı yazdırma işini oluştururken yavaşlıyor veya duruyor](#)
- [Yazıcı yavaş görünüyor](#)
- [Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor](#)
- [“Bellek yetersiz” hata iletisi](#)
- [Plaka silindirleri ses çıkarıyor](#)
- [HP DesignJet Utility programına erişilemiyor](#)
- [Yazdırma işi önizleme için bekletilirken iptal edildi ve silindi](#)
- [Yazıcı uyarıları](#)

Yazıcı yazdırmıyor

Bilgisayarınızdan gönderilen bir dosyanın beklendiği şekilde yazdırılmamasının nedenleri şunlar olabilir:

- Elektrik kaynağı ile ilgili bir sorun olabilir. Yazıcıda hiç bir hareket yoksa ve ön panel cevap vermiyorsa, güç kablosunun doğru bağlanıp bağlanmadığını ve elektrik prizinin düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
- Normal dışı bir elektromanyetik durum olabilir (örneğin, güçlü elektromanyetik alanlar veya ciddi elektrik parazitleri). Bu durumlarda yazıcı garip şekilde çalışabilir veya durabilir. Ön paneldeki **Power** (Güç) tuşunu kullanarak yazıcıyı kapatın, elektromanyetik ortamın normale dönmesini bekleyin ve yazıcıyı yeniden açın. Sorun devam ederse, müşteri hizmetleri temsilcinizle bağlantı kurun.
- Grafik dil ayarı yanlış yapılmış olabilir.
- Bilgisayarınıza doğru yazıcı sürücüsü yüklenmemiş olabilir.
- Sorunun nedeni kağıtla ilgili aşağıdaki durumlardan biri olabilir:
 - Ön panelde görüntülenen kağıt adı yazıcıya yüklenen kağıtla aynı değildir.
 - Takılı olan ruloda tüm işi yazdırmaya yetecek kadar kağıt yoktur.

Bu durumlarda, bir iş yazdırma kuyruğunda bekletilirken başka bir iş yazdırılabilir. Bu sorunu çözmek için ön paneldeki yardımcı bilgileri kullanarak ruloyu yazıcıdan çıkartın ve yeni bir rulo takın.

- Nesting (Kümeleme) ayarı **On** (Açık) olarak ayarlanmış ve yazıcı bekleme süresinin bitmesini bekliyor olabilir. Bu durumda, ön panelde kalan süre görüntülenir.
- Yazıcı sürücünüzden bir baskı önizlemesi istemiş olabilirsiniz. Bu durumda, bu önizleme bir Web tarayıcısında görüntülenir.

Yazılım programı yazdırma işini oluştururken yavaşlıyor veya duruyor

Yüksek kaliteli büyük ölçekli yazdırma işlerinde büyük miktarlarda veri gerekebilir. Bu durum yazılım programının önemli ölçüde yavaşlamasına veya durmasına neden olabilir. Yazdırma çözünürlüğünü düşürmek bu durumun ortadan kalkmasına yardımcı olabilir, ancak çözünürlük düşürüldüğünde resim kalitesi de düşer.

Windows HP-GL/2 sürücüsünde **Advanced** (Gelişmiş) sekmesini tıklayın, **Document options** (Belge seçenekleri) > **Printer features** (Yazıcı özellikleri) ögesini seçin ve **Max. Application resolution** (Maksimum Uygulama Çözünürlüğü) ayarını 300 yapın.

Yazıcı yavaş görünüyor

Aşağıda bazı muhtemel açıklamalar verilmiştir:

- Baskı kalitesini **Best** (En iyi) seçeneğine mi ayarladınız? Resimlerin **Best** (En iyi) baskı kalitesiyle yazdırılması için daha uzun zaman gerekir.
- Kağıt yüklerken doğru kağıt türünü belirttiniz mi? Ön panelde görüntülenen kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıtla aynı olup olmadığını kontrol edin.
- Yazıcınız bir ağa bağlı durumda mı? Ağda kullanılan tüm bileşenlerin (ağ arabirim kartları, hub'lar, yönlendiriciler, anahtarlar, kablolar) yüksek hızda çalışma özelliklerinin olup olmadığına bakın. Ağda diğer aygıtların neden olduğu yoğun bir trafik var mı?
- Kuruma süresini **Extended** (Uzatılmış) seçeneğine mi ayarladınız? Kuruma süresini **Automatic** (Otomatik) olarak değiştirmeyi deneyin. Bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 45](#).

- Yazıcı kafaları iyi durumda mı? Bir yazıcı kafasının temizlenmesi gerekiyorsa, yazdırma süresi uzayabilir. Gömülü Web Sunucusu'ndan veya ön panelden yazıcı kafası durumunu kontrol edin. Gerekirse yazıcı kafalarını temizleyin veya değiştirin.
- Resminizde yüksek yoğunluklu, siyah alanlar var mı? Yüksek yoğunluklu, siyah alanlar içeren resimlerde yazdırma süresi uzayabilir.

Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları

Bazı belirtiler şunlardır:



- Yazıcıya bir resim yolladığınızda ön panel ekranında **Receiving** (Alıyor) iletisi görüntülenmiyor.
- Bilgisayarınız siz yazdırmaya çalışırken bir hata mesajı görüntülüyor.
- Bilgisayarınız veya yazıcınız veri aktarımı sırasında duruyor.
- Yazdırılmış çıktıda rastgele, açıklanamayan hatalar görülüyor (yanlış yerde çizgiler, yarısı basılmış resimler vb.).

İletişim problemini çözmek için:

- Yazılım programınızda doğru yazıcıyı seçtiğinizden emin olun.
- Başka yazılım programlarından yazdırırken yazıcının doğru çalıştığından emin olun.
- Büyük resimleri almanın, işlemenin ve yazdırmanın daha fazla zaman aldığını unutmayın.
- Yazıcınız bilgisayarınıza anahtar kutusu, arabellek kutusu, kablo adaptörleri, kablo dönüştürücüleri vb. aracı aygıtlarla bağlıysa, bu aygıtları çıkararak yazıcıyı bilgisayarınıza doğrudan bağlamayı deneyin.
- Başka bir arabirim kablosu kullanmayı deneyin. Bkz. [Kullanılacak bağlantı yöntemini seçme, sayfa 14](#).
- Grafik dil ayarının doğru yapıldığından emin olun.

Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor

Daha önce okumadıysanız, lütfen [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#) konusunu okuyun.

1. Ön panele giderek Connectivity (Bağlantı) menü simgesini  seçin ve ardından **Advanced** (Gelişmiş) > **Embedded Web Server** (Yerleşik Web Sunucusu) > **Allow EWS** (EWS'ye izin ver) > **On** (Açık) seçeneklerini belirleyin.
2. Yazıcınıza bir TCP/IP bağlantısı yaptıysanız, ön panele gidin ve Connectivity (Bağlantı) menü simgesini  ögesini seçin.
3. Kullandığınız bağlantı türünü seçin.
4. **View Information** (Bilgileri Görüntüle) seçeneğini belirleyin.
5. Bilgiler şöyle olmalıdır: **IP enabled: Yes** (IP etkin = Evet). Böyle değilse, farklı bir bağlantı kullanmanız gerekebilir.

Yerleşik Web Sunucusu'na hala erişemiyorsanız, ön paneldeki **Power** (Güç) tuşunu kullanarak yazıcıyı kapatın, sonra yeniden açın.

Gömülü Web Sunucusu'na erişmeye çalışırken işlem yavaş oluyorsa, nedeni bir proxy sunucusu kullanıyor olmanız olabilir. Proxy sunucusunu atlamayı ve Gömülü Web Sunucusu'na doğrudan erişmeyi deneyin.

- Windows için Internet Explorer 6'da, **Tools** (Araçlar) > **Internet Options** (Internet Seçenekleri) > **Connections** (Bağlantılar) > **LAN Settings** (Yerel Ağ Ayarları) seçeneğine gidin ve **Bypass proxy server for local addresses** (Yerel adresler için proxy sunucusunu atla) onay kutusunu seçin. Proxy sunucusunun kullanılmadığı istisnalar listesine yazıcının IP adresini eklemek için **Advanced** (Gelişmiş) düğmesini de tıklatabilirsiniz.
- Mac OS X için Safari'de, **Safari** > **Preferences** (Tercihler) > **Advanced** (Gelişmiş) seçeneğine ilerleyin ve **Proxy'ler: Ayarları Değiştir** (Change Settings) düğmesini tıklayın. Proxy sunucusunun kullanılmadığı istisnalar listesine yazıcının IP adresini ve etki alanını ekleyin.

“Bellek yetersiz” hata iletisi

Bilgisayarınızdaki bir dosyanın boyutu ile dosyayı yazdırmak için gereken bellek miktarı arasında doğrudan bir ilişki yoktur. Dosya sıkıştırma ve diğer unsurlar nedeniyle, bir işi yazdırmak için ne kadar bellek gerektiğini tahmin etmek zordur. Yazıcı geçmişte daha büyük ölçekli işleri yazdırmış olsa da, belirli bir işi yazdırmak için yeterli miktarda belleğe sahip olmayabilir. Bunun bir çözümü yazıcınıza bellek eklemektir.

Windows HP-GL/2 sürücüsü kullanıyorsanız, yazıcı belleği ile ilgili sorunları çoğu zaman şöyle çözebilirsiniz: **Advanced** (Gelişmiş) sekmesini tıklayın, **Document options** (Belge seçenekleri), **Printer features** (Yazıcı özellikleri) ve **Print job as raster** (İş tarama olarak yazdır) ögesini seçin.





NOT: Bu seçeneği seçerseniz, işi bilgisayarınızda işlemek için gereken zaman oldukça uzun olabilir.

Plaka silindirleri ses çıkarıyor

Plaka silindirlerinin ses çıkardığını fark ettiğiniz takdirde, yardım için HP destek bölümünü arayın: http://welcome.hp.com/country/us/en/wwwcontact_us.html

HP DesignJet Utility programına erişilemiyor

Daha önce okumadıysanız, lütfen [HP DesignJet Utility'ye erişme, sayfa 19](#) konusunu okuyun.

1. Ön panele giderek Connectivity (Bağlantı) menü simgesini  seçin ve ardından **Advanced** (Gelişmiş) > **Web services** (Web hizmetleri) > **HP DesignJet Utility Software** (HP DesignJet Utility Yazılımı) > **Enable** (Etkinleştir) seçeneklerini belirleyin.
2. Yazıcınıza bir TCP/IP bağlantısı yaptıysanız, ön panele gidin ve Connectivity (Bağlantı) menü simgesini  ögesini tekrar seçin.
3. Kullandığınız bağlantı türünü seçin.
4. **View Information** (Bilgileri Görüntüle) seçeneğini belirleyin.

Yine bağlanamıyorsanız ön paneldeki **Power** (Güç) tuşunu kullanarak yazıcıyı kapatın ve tekrar açın.

Yazdırma işi önizleme için bekletilirken iptal edildi ve silindi

Yazıcı önizleme için en fazla 64 sayfa depolayabilir. Önizleme için seçtiğiniz işte 64'ten fazla sayfa varsa, yazıcı 65. sayfayı işlemeye başladığında iş herhangi bir uyarı yapılmadan iptal edilir ve silinir. Sayfa sayısı 64'ten fazla olan bir işin önizlemesini görüntülemek istiyorsanız, yazıcı 65. sayfayı işlemeye başlamadan önce **Continue** (Devam) düğmesine basın. Önizleme görüntüsü ilk sayfa işlenir işlenmez hazır olacağından, görüntüyü kontrol etmek için yeterli kadar zamanınız olmalıdır.

Yazıcı uyarıları

Yazıcınız iki çeşit alarm vererek iletişim kurar:

- **Hatalar:** Temel olarak yazıcının yazdırma yapamadığı ile ilgili olarak sizi uyarır. Ancak sürücüden gelen hatalar, yazıcı yazdırma yapabiliyor olsa da, kesilme gibi baskınızı bozabilecek durumlar ortaya çıktığında sizi uyarır.
- **Uyarılar:** Yazıcının ayarlama gerektirdiği durumlarda ve koruyucu bakım veya düşük mürekkep seviyesine bağlı olarak olası baskı alamama durumlarında ilgilenmeniz için alarm verir.

Yazıcının sisteminde dört farklı alarm iletişimcisi bulunur.

- **Ön panel ekranı:** Ön panel ekranında o andaki duruma en uygun olan alarm gösterilir. Genellikle kullanıcının onay için **OK** tuşuna basması gerekir, ancak uyarı durumunda belirli bir zaman aşımı süresinden sonra kaybolur. Yazıcı boşken tekrar görünmeye başlayan, "mürekkep kartuşunda mürekkep azaldı" gibi kalıcı alarmlar da vardır ve en ciddi alarm budur.
- **Gömülü Web Sunucusu:** Gömülü Web Sunucusu penceresinin sağ üst köşesinde yazıcı durumu gösterilir. Yazıcıda bir alarm varsa, durum bu alarm metnini gösterir.
- **Sürücü:** Sürücü uyarıları gösterir. Sürücü, işin son çıktısında sorun oluşturabilecek yapılandırma ayarlarıyla ilgili uyarılar verir. Yazıcı yazdırmaya hazır değilse bir uyarı görüntülenir.
- **HP DesignJet Utility:** Alarmları görmek için, **Overview** (Genel Bakış) sekmesine gidin ve sağ taraftaki **Items needing attention** (Bakım gereken öğeler) listesine bakın.

Varsayılan olarak alarmlar yalnızca yazdırma sırasında ve yazdırma sorunları olduğunda görüntülenir, örneğin: Kartuşta mürekkep az veya bitmiş ya da yazıcıda kağıt yok. Alarmlar etkinse ve yazmayı engelleyen bir sorun varsa, yazıcının neden yazdırma yapamayacağını açıklayan bir açılır ekran görürsünüz. İstedığınız sonuçları elde etmek için yönergeleri izleyin.



NOT: İki taraflı iletişimi desteklemeyen ortamlar vardır. Bu durumlarda alarmlar iş sahibine ulaşmaz.

17 HP Müşteri Hizmetleri

- [Giriş](#)
- [HP Professional Servisleri](#)
- [HP Anında Destek](#)
- [HP Proaktif Destek](#)
- [Müşteri Tarafından Onarım](#)
- [HP Destek bölümüne başvurun](#)

Giriş

HP Müşteri Hizmetleri, HP DesignJet'inizden en iyi şekilde yararlanabilmeniz ve uçtan uca benzersiz bir destek alabilmeniz için kapsamlı, kanıtlanmış destek uzmanlığını ve yeni teknolojileri kullanarak ödüle layık bir müşteri desteği hizmeti sunmaktadır. Sunulan hizmetler şunlardır: kurulum ve yükleme, sorun giderme araçları, garanti yükseltmeleri, onarım ve değiştirme hizmetleri, telefon ve Web desteği, yazılım güncelleştirmeleri ve kendi kendine bakım hizmetleri.

HP Müşteri Desteği hakkında daha fazla bilgi almak için <http://www.hp.com/go/graphicarts/> adresinden veya telefonda bize ulaşın (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 184](#)).

Garanti kaydınızı yaptırmak için <http://register.hp.com/> adresini ziyaret edin

HP Professional Servisleri

Bilgi Merkezi

HP DesignJet ürün ve çözümlerinden her zaman en iyi performansı elde etmenize adanmış servis ve kaynaklar dünyasının tadını çıkarın.

Büyük boyutlu yazdırma topluluğunuz, Bilgi Merkezi'nde bulunan HP topluluğuna katılarak aşağıdakilere 7 gün 24 saat erişim sağlayabilirsiniz:

- Multimedya eğitim malzemeleri
- Adım adım nasıl yapılır kılavuzları
- Yükleme — en son ürün bilgileri, sürücüler, yazılımlar, kağıt ön ayarları vb.
- Teknik destek - çevrimiçi sorun giderme, müşteri hizmetleri kişileri ve daha fazlası.
- Belirli yazılım uygulamalarından yaptırılan çeşitli yazdırma görevlerini tamamlamak için ayrıntılı öneriler ve iş akışları.
- Hem HP personeli, hem de meslektaşlarınızdan oluşan uzmanlarla doğrudan iletişim için forumlar
- İçinizin rahat olması için çevrimiçi garanti izleme.
- En son ürün bilgileri — ürünler, sarf malzemeleri, aksesuarlar, yazılım vb.
- Mürekkep ve kağıt hakkında bilmeniz gereken her şey için Sarf Malzemeleri Merkezi

Ürünüze bağlı olarak Bilgi Merkezi aşağıdaki konumlarda bulunabilir:

- <http://www.hp.com/go/Z6610/support/>
- <http://www.hp.com/go/Z6810/support/>

Satın aldığınız ürünlere ve iş türünüze göre kaydınızı özelleştirerek ve iletişim tercihlerinizi ayarlayarak gereksinim duyduğunuz bilgiye siz karar verirsiniz.

HP Care Pack ve Garanti Uzatmaları

HP Destek Paketleri ve Garanti Uzatmaları, ürününüzün garanti süresini standart dönemden daha uzun bir süreye çıkarmanıza olanak tanır.

Ayrıca uzaktan desteği de içerir. Gerekli olduğunda yerinde servis hizmeti de sağlanır ve yanıt süresi için iki alternatif sunulur.

- Bir sonraki iş günü
- Aynı iş gününde dört saat içinde (tüm ülkelerde uygulanamayabilir)

HP Care Pack hakkında daha fazla bilgi için, lütfen <http://www.hp.com/go/printservices/> adresini ziyaret edin.

HP Kurulum

HP Kurulum servisi sizin için ürünü ambalajından çıkarır, kurar ve bağlantısını yapar.

Bu, HP Care Pack hizmetlerinden biridir; daha fazla bilgi için lütfen <http://www.hp.com/go/printservices/> adresini ziyaret edin.

HP Anında Destek

HP Anında Destek Professional Edition, problemlerinizi olabildiğince çabuk çözenize olanak vererek, ürününüzden tanılama bilgilerini toplayan ve HP'nin bilgi bankasından akıllı çözümlerle eşleştiren sorun giderme araçları topluluğudur.

Ürününüzün Yerleşik Web Sunucusu'nun Troubleshooting (Sorun Giderme) sayfasındaki bağlantıyı tıklatarak HP Anında Destek oturumu başlatabilirsiniz. Bkz. [Gömülü Web Sunucusu'na erişme, sayfa 18](#).

HP Anında Destek hizmetini kullanabilmek için:

- HP Instant Support hizmetine yalnızca Yerleşik Web Sunucusu yoluyla erişilebildiğinden ürününüzün TCP/IP bağlantısı olmalıdır.
- HP Anında Destek, Web tabanlı hizmet olduğundan İnternet erişiminiz olmalıdır.

HP Anında Destek şu anda İngilizce, Korece, Basitleştirilmiş Çince ve Geleneksel Çince dillerinde bulunmaktadır.

HP Anında Destek hakkında daha fazla bilgiyi <http://www.hp.com/go/ispe/> adresinde bulabilirsiniz.

HP Proaktif Destek

HP Proactive Support, ürün sorunlarını sizin için sorun oluşturmadan önce önlem alarak tanımlayarak, tanıyarak ve çözerek maliyetli ürün kullanım dışı kalma sürelerini azaltmaya yardımcı olur. HP Proaktif Destek aracı, her ölçekten işletmenin yalnızca bir tıklatma ile destek maliyetlerini azaltmaları ve üretkenliği en üst düzeye çıkarmalarına yardımcı olmak için tasarlanmıştır.

HP Görüntüleme ve Yazdırma hizmet dizisinin bir bileşeni olan Proactive Support (Proaktif Destek), tam olarak yatırımınızın değerini en üst düzeye çıkarmaya, ürünün çalışma süresini artırmaya ve ürün yönetim maliyetlerini düşürmeye odaklanarak baskı ortamınız üzerinde kontrol sağlamanıza yardımcı olur.

HP, zaman kazanmak ve sorunlarla karşılaşmadan onları önleyerek maliyetli çalışmama süresini azaltmak için bir an önce Proaktif Destek uygulamasını etkinleştirmenizi önerir. HP Proaktif Destek, tanılama uygulamasını çalıştırır ve yazılım ve ürün yazılımı güncelleştirmelerini kontrol eder.

Windows için HP DesignJet Utility veya MAC OS X için HP Printer Monitor'da Proaktif Destek uygulamasını etkinleştirebilir ve bilgisayarınızla HP'nin Web sunucusu arasındaki bağlantılar ile tanı kontrollerinin ne kadar zamanda bir yapılacağını belirtebilirsiniz. Ayrıca istediğiniz zaman tanı kontrollerini çalıştırabilirsiniz. Bu ayarları değiştirmek için:

- Windows için HP DesignJet Yardımcı Programı'nda **Tools** (Araçlar) menüsünü seçip, ardından **HP Proactive Support** (HP Proaktif Destek) (HP DesignJet Yardımcı Programı 1.0 sürümünde yer almaz) seçeneğini belirleyin.
- Mac OS X için HP Printer Monitor'da **Preferences** (Tercihler) > **Monitoring** (İzleme) > **Enable HP Proactive Support** (HP Proaktif Destek'i Etkinleştir) seçeneklerini belirleyin.

Proaktif Destek bir sorun olasılığı bulursa size bunu, sorunu açıklayan ve bir çözüm öneren bir uyarı ile bildirir. Bazı durumlarda, çözüm otomatik olarak uygulanabilir; diğer durumlarda sorunun çözülmesi için bazı yordamlar uygulamanız istenebilir.

Müşteri Tarafından Onarım

HP'nin Müşteri Tarafından Onarım programı, garanti veya sözleşme yoluyla müşterilerimize en hızlı hizmeti sunar. Parça değiştirebilmeniz için HP'nin yedek parçaları doğrudan size (son kullanıcı) göndermesine olanak verir. Bu programı kullanarak, parçaları istediğiniz gibi değiştirebilirsiniz.


Kullanımı kolay ve rahat


- HP Destek Uzmanı tanılama işlemini yapar ve bozuk bir donanım bileşeni sorununu çözmek için yedek parça gerekip gerekmediğini değerlendirir.
- Yedek parçalar hızlı şekilde gönderilir; stoktaki çoğu parça ise HP'ye başvurduğunuz gün gönderilir.
- Garanti veya sözleşme kapsamındaki çoğu HP ürünü için vardır.
- Çoğu ülkede mevcuttur.

Müşteri Tarafından Onarım hakkında daha fazla bilgi için bkz. <http://www.hp.com/go/selfrepair/>.

HP Destek bölümüne başvurun

HP Destek bölümüne telefonla ulaşabilirsiniz. Bizi aramadan önce yapmanız gerekenler:

- Bu kılavuzdaki sorun giderme önerilerine bakın.
- İlgili sürücü belgelerini inceleyin.
- Başka bir şirkete ait yazıcı sürücüsü ve RIP yüklediyseniz, bunların belgelerine bakın.
- HP bürolarından birini arayacaksanız, lütfen sorunuzu daha hızlı yanıtlamamıza yardımcı olacak aşağıdaki bilgileri de iletin:
 - Kullandığınız ürün: ön paneldeki Bilgi simgesini  kullanarak bulabileceğiniz ürün numarası, seri numarası ve servis kimliği
 - Baskı kalitesi desteği için, sorunu vurgulayabileceğiniz bir örnek baskı alın.
 - Ön panelde bir hata kodu varsa bu kodu not alın; bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 207](#)
 - Kullandığınız bilgisayar
 - Kullandığınız özel donatı veya yazılımlar (örneğin, kuyruklayıcılar, ağlar, anahtarlama kutuları, modemler veya özel yazıcı sürücüleri)
 - Kullandığınız kablo (parça numarasıyla) ve satın aldığınız yer
 - Kullanmakta olduğunuz yazılımın adı ve sürümü
 - Servis bilgilerinin çıktılarını alın. Bunları size yardım eden destek merkezine faksla göndermeniz istenebilir.

Ön panelde:  simgesini seçin, ardından **Service information prints** (Servis bilgisi baskıları) > **Print all pages** (Tüm sayfaları yazdır) öğesini seçin.

Gömülü Web Sunucusu'nda: **Support** (Destek) sekmesindeki **Service support** (Servis desteği) sayfasına gidin ve **Printer information** (Yazıcı bilgileri) > **Print all pages** (Tüm sayfaları yazdır) öğesini seçin.

Telefon numarası

HP Destek telefon numaranızı Web'de bulabilirsiniz: lütfen http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact_us.html adresini ziyaret edin.

A Gecelik iş senaryosu


Bu senaryoda, yazdırma hizmeti sağlayıcısı (PSP) iş gününü sonuna yaklaşırken, ertesi sabaha teslim edilmek üzere yeni bir iş emri alır. Diğer yandan, yazdırılmakta olan ve yine ertesi gün teslim edilmek üzere kuyrukta bekleyen başka işler de vardır. En iyi çözüm yeni işi kuyruğa almak ve gece yazdırmaktır.

Aşağıdaki bilgilerde, sorunsuz bir gece çalışması için yapılması gerekenler açıklanmaktadır.

Görev 1: Dijital içeriği kullanma

Aşağıdaki adımlar dijital içeriği başarılı bir şekilde kullanmanıza yardımcı olacaktır.

1. PDF dosyasını Adobe Acrobat uygulamasında açın.
2. İş göndermek için gereken tüm bilgilere (yazı tipleri ve yüksek çözünürlüğe sahip resimler dahil) sahip olduğunuzdan emin olun.
3. Baskı veya son işlem tutarsızlıkları olmadığından emin olmak için yönü, kenar boşluklarını, görünümü, renk ve çözünürlüğü kontrol edin.
4. İşin düzgün olduğunu doğrulamak için küçük bir yazıcıda bir taslak kopyasını yazdırın.
5. RIP için PDF'yi oluşturun.
6. PDF dosyasını RIP istasyonuna taşıyın.

 **NOT:** Mevcut iş yükü, kağıt ve mürekkep ile işin zamanında tamamlanıp teslim edilebileceğinden emin olun.

Görev 2: Kağıt kullanımı

Takılı ruloda, kuyruktaki tüm işlere ve yeni işe yetecek miktarda kağıt olduğundan emin olun. Yeterli miktarda kağıt yoksa, yazdırma kuyruğunu duraklatın ve yeni bir rulo takın.

Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun kağıt kullanımı ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo A-1 Kağıt kullanımı

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Kağıdı çıkarma	Bkz. Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34
Kağıt yükleme	Bkz. Mile rulo yükleme, sayfa 31
Sarma makarasına rulo yükleme	Bkz. Sarma makarasına rulo yükleme, sayfa 35
Kağıt ön ayarını kontrol etme	Bkz. Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 42
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Kağıt yükleyemiyorum	Bkz. Kağıt başarıyla yüklenemiyor, sayfa 164

Tablo A-1 Kağıt kullanımı (devam)

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Kağıdımla ilgili kağıt ön ayarını bulamıyorum	Bkz. Kağıt ön ayarlarını indirme, sayfa 43 ve Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140
HP kağıdım yok	Bkz. HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44 ve Desteklenen kağıt türleri, sayfa 27
Kağıt sıkışıyor	Bkz. Kağıt sıkışıyor, sayfa 164
Makara kağıdı sıkışmış	Bkz. Makara kağıdı sıkışmış, sayfa 166
Makara sarmıyor	Bkz. Sarma makarası sarmıyor, sayfa 166



NOT: Kağıtla ilgili daha fazla bilgi için, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 25](#).

Görev 3: Mürekkep sisteminin kullanımı

Yazıcı kafalarının durumunun iyi olduğundan ve mürekkep düzeylerinin kuyruktaki işlerin tümünü yazdırmaya yetecek miktarda olduğundan emin olun. Mürekkep düzeyleri çok düşükse, yazdırma kuyruğunu duraklatın, bileşenleri yenileriyle değiştirin ve hizalayın.

Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun mürekkep kullanımı ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo A-2 Mürekkep sisteminin kullanımı

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Mürekkep kartuşu bilgilerini kontrol etme	Bkz. Mürekkep kartuşu bilgilerini görüntüleme, sayfa 74
Mürekkep kartuşunu çıkarma	Bkz. Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58
Mürekkep kartuşu takma	Bkz. Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60
Yazıcı kafası bilgilerini kontrol etme	Bkz. Yazıcı bilgilerini görüntüle, sayfa 75
Yazıcı kafasını çıkarma	Bkz. Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60
Yazıcı kafasını takma	Bkz. Yazıcı kafasını takma, sayfa 62
Yazıcı kafalarını hizalama	Bkz. Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68
Bakım kartuşunu çıkarma	Bkz. Bakım kartuşunu çıkarma, sayfa 71
Bakım kartuşunu takma	Bkz. Bakım kartuşunu takma, sayfa 73
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Yerleşik Web Sunucusu'na erişemiyorum	Bkz. Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor, sayfa 177
Mürekkep kartuşunu takamıyorum	Bkz. Mürekkep kartuşu takılmıyor, sayfa 170
Yazıcı kafasını takamıyorum	Bkz. Yazıcı kafası takılmıyor, sayfa 170
Yazıcı kafası yazıcı tarafından tanınmıyor	Bkz. Yazıcı kafasındaki elektrik bağlantılarını temizleme, sayfa 65



NOT: Mürekkep sistemi hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Mürekkep sisteminin kullanımı, sayfa 53](#).

Görev 4: Yazdırma işlerini yönetme

Mürekkep ve kağıt düzeylerini kontrol ettikten sonra, işi yazıcıya gönderebilirsiniz. Ekran önizleme bölümünde; kağıt türü, yazdırma boyutu, kopya sayısı ve kümeleme ile ilgili gerekli ayarlamaları yapın. Bu işlemlerin ardından, işi RIP kuyruğuna taşıyabilirsiniz.

Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun yazdırma işlerini yönetme ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo A-3 Yazdırma işlerini yönetme

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
İşi gönderme	Bkz. Yazdırma işi oluşturma, sayfa 80
Bir işle ilgili mürekkep ve kağıt kullanımını kontrol etme	Bkz. Bir işle ilgili mürekkep ve kağıt kullanımını kontrol etme, sayfa 120
İşi iptal etme	Bkz. Kuyruktan bir işi silme, sayfa 116
Yazdırma kuyruğunu yönetme	Bkz. İş kuyruğu yönetimi, sayfa 113
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Yerleşik Web Sunucusu'na erişemiyorum	Bkz. Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor, sayfa 177



NOT: Baskıdan baskıya veya bir yazıcıdan diğerine elde edilen renk tutarlılığını iyileştirmek için renk ayarı yapabilirsiniz. Renk ayarlama hakkında daha fazla bilgi almak amacıyla Z6810 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 99](#) ve Z6610 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 102](#).

Görev 5: Yazdırılan resimleri ayarlama


Baskıların kalitesini kontrol edin. Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun yazdırılan resimleri ayarlama ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo A-4 Mürekkep sisteminin kullanımı

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Baskı kalitesini seçin	Bkz. Baskı kalitesini seçin, sayfa 81
Kağıt boyutunu seçme	Bkz. Kağıt boyutunu seçme, sayfa 83
Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme	Bkz. Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 84
Baskıyı yeniden ölçeklendirme	Bkz. Baskıyı yeniden ölçeklendirme, sayfa 85
Çakışan satırların işlenmesini değiştirme	Bkz. Çakışan satırların işlenmesini değiştirme, sayfa 86
Gri tonlarında yazdırma	Bkz. Gri tonlu yazdırma, sayfa 89
Kesme çizgileri yazdırma	Bkz. Kesme çizgileri yazdırma, sayfa 86
Resmi döndürme veya otomatik döndürme	Bkz. Resmi döndürme, sayfa 87 ve Otomatik döndürme, sayfa 88
Renk emülasyon modunu seçme	Bkz. Renk emülasyonu modları, sayfa 108
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Baskı kalitesiyle ilgili sorunlar yaşıyorum	Bkz. Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 147




NOT: Yazdırılan resimleri ayarlama hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Yazdırma seçenekleri, sayfa 79](#).

 **NOT:** Yazdırma işleminden sonra makaradan ruloyu çıkarma konusunda daha fazla bilgi için, bkz. [Sarma makarasından rulo çıkarma, sayfa 39.](#)

B Acil gelen iş senaryosu

Bu senaryoda, yazdırma hizmeti sağlayıcısı (PSP) iki saatten daha kısa süre içinde teslim edilmesi gereken acil bir iş alır. Diğer yandan, yazdırılmakta olan ve kuyrukta bekleyen başka işler de vardır, ancak yeni iş en acil iştir. Ayrıca yazıcıda bulunan kağıttan farklı türde bir kağıt kullanılmasını gerektirmektedir.

 **NOT:** Yeni iş, dijital içeriğinin ayrılmış dosya deposunda var olduğu bir tekrar emridir.

Aşağıdaki bilgilerde, acil bir işi başarılı bir şekilde tamamlamak için yapılması gerekenler açıklanmaktadır.

Görev 1: Dijital içeriği kullanma

Aşağıdaki adımlar dijital içeriği başarılı bir şekilde kullanmanıza yardımcı olacaktır.


1. RIP iş istasyonundaki dijital içeriği bulun.
2. PDF dosyasını Adobe Acrobat uygulamasında açın.
3. İş göndermek için gereken tüm bilgilere (yazı tipleri ve yüksek çözünürlüğe sahip resimler dahil) sahip olduğunuzdan emin olun.
4. Baskı veya son işlem tutarsızlıkları olmadığından emin olmak için yönü, kenar boşluklarını, görünümü, renk ve çözünürlüğü kontrol edin.

 **NOT:** Mevcut iş yükü, kağıt ve mürekkep ile işin zamanında tamamlanıp teslim edilebileceğinden emin olun.

Görev 2: Yazdırma işlerini yönetme

Yeni gelen işin acil olmasından dolayı, kuyruktaki mevcut işleri yarıda kesmeniz gerekir. Aşağıdaki adımlar yazdırma işlerini yönetmenizde size yardımcı olacaktır.

1. Kuyruğu duraklatın. Bkz. [İş kuyruğunu duraklatma, sayfa 115](#).
2. Yeni işi kuyruğun en üstüne taşıyın.
3. Yeni işin verimlilik, kağıt türü, yazdırma boyutu, kopya sayısı ve kümeleme ayarlarını gerektiği gibi yapın.
4. Yazdırılmakta olan işi son resim tamamlandıktan sonra iptal edin.

 **NOT:** Kuyruğu kaldığı yerden ancak kağıt ve mürekkep sistemini kontrol ettikten sonra devam ettirin. Yeni iş tamamlandıktan sonra, kuyruktaki işlerin yanlış kağıda basılmasını önlemek için kuyruğu tekrar duraklatmayı unutmayın.

Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun yazdırma işlerini yönetme ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo B-1 Yazdırma işlerini yönetme

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
İşi gönderme	Bkz. Yazdırma işi oluşturma, sayfa 80
İşi iptal etme	Bkz. Kuyruktan bir işi silme, sayfa 116
Yazdırma kuyruğunu yönetme	Bkz. İş kuyruğu yönetimi, sayfa 113
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Yerleşik Web Sunucusu'na erişemiyorum	Bkz. Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor, sayfa 177



NOT: Baskıdan baskıya veya bir yazıcıdan diğerine elde edilen renk tutarlılığını iyileştirmek için renk ayarı yapabilirsiniz. Renk ayarı ile ilgili daha fazla bilgi için, bkz. {ref: Renk kalibrasyonu}.

Görev 3: Kağıt kullanımı

Yeni iş, yazdırılması yarıda kesilen işin kullandığı kağıttan farklı türde bir kağıt gerektiriyor. Aşağıdaki adımlar kağıt kullanımında size yardımcı olacaktır.

1. Yazdırılan çıktıları yazıcıdan çıkarın ve işin kalan kısmını not edin.
2. Yüklü kağıtları çıkarın.
3. Yeni iş için uygun kağıdı yükleyin.




NOT: Baskıdan baskıya veya bir yazıcıdan diğerine elde edilen renk tutarlılığını iyileştirmek için renk ayarı yapabilirsiniz. Renk ayarlama hakkında daha fazla bilgi almak amacıyla Z6810 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 99](#) ve Z6610 için bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 102](#).

Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun kağıt kullanımı ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo B-2 Kağıt kullanımı

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Kağıdı çıkarma	Bkz. Ruloyu yazıcıdan çıkarma, sayfa 34
Sarma makarasından rulo çıkarma	Bkz. Sarma makarasından rulo çıkarma, sayfa 39
Kağıt yükleme	Bkz. Mile rulo yükleme, sayfa 31
Sarma makarasına rulo yükleme	Bkz. Sarma makarasına rulo yükleme, sayfa 35
Kağıt ön ayarını kontrol etme	Bkz. Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 42
Renk ayarı yapma	Z6810 için bkz. Renk kalibrasyonu, sayfa 99 ve Z6610 için bkz. Renk kalibrasyonu, sayfa 102 .
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Kağıt yükleyemiyorum	Bkz. Kağıt başarıyla yüklenemiyor, sayfa 164
Kağıdımla ilgili kağıt ön ayarını bulamıyorum	Bkz. Kağıt ön ayarlarını indirme, sayfa 43 ve Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140
HP kağıdım yok	Bkz. HP ürünü olmayan kağıt kullanma, sayfa 44 ve Desteklenen kağıt türleri, sayfa 27
Kağıt sıkışıyor	Bkz. Kağıt sıkışıyor, sayfa 164
Makara kağıdı sıkışmış	Bkz. Makara kağıdı sıkışmış, sayfa 166
Makara sarmıyor	Bkz. Sarma makarası sarmıyor, sayfa 166

 **NOT:** Kağıtla ilgili daha fazla bilgi için, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 25](#).

Görev 4: Mürekkep sisteminin kullanımı

Yazıcı kafalarının durumunun iyi olduğundan ve mürekkep düzeylerinin kuyruktaki işlerin tümünü yazdırmaya yetecek miktarda olduğundan emin olun. Mürekkep düzeyleri çok düşükse, yazdırma kuyruğunu duraklatın, bileşenleri yenileriyle değiştirin ve hizalayın.

Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun mürekkep kullanımı ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo B-3 Mürekkep sisteminin kullanımı

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Mürekkep kartuşu bilgilerini kontrol etme	Bkz. Mürekkep kartuşu bilgilerini görüntüleme, sayfa 74
Mürekkep kartuşunu çıkarma	Bkz. Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58
Mürekkep kartuşu takma	Bkz. Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60
Yazıcı kafası bilgilerini kontrol etme	Bkz. Yazıcı bilgilerini görüntüle, sayfa 75
Yazıcı kafasını çıkarma	Bkz. Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60
Yazıcı kafasını takma	Bkz. Yazıcı kafasını takma, sayfa 62
Yazıcı kafalarını hizalama	Bkz. Yazıcı kafalarını hizalama, sayfa 68
Bakım kartuşunu çıkarma	Bkz. Bakım kartuşunu çıkarma, sayfa 71
Bakım kartuşunu takma	Bkz. Bakım kartuşunu takma, sayfa 73
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Yerleşik Web Sunucusu'na erişemiyorum	Bkz. Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor, sayfa 177
Mürekkep kartuşunu takamıyorum	Bkz. Mürekkep kartuşu takılmıyor, sayfa 170
Yazıcı kafasını takamıyorum	Bkz. Yazıcı kafası takılmıyor, sayfa 170
Yazıcı kafası yazıcı tarafından tanınmıyor	Bkz. Yazıcı kafasındaki elektrik bağlantılarını temizleme, sayfa 65

 **NOT:** Mürekkep sistemi hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Mürekkep sisteminin kullanımı, sayfa 53](#).

Görev 5: Yazdırılan resimleri ayarlama

Baskıların kalitesini kontrol edin. Aşağıdaki tabloda, bu kullanım kılavuzunun yazdırılan resimleri ayarlama ile ilgili bilgileri kolayca bulmanıza yardımcı olacak bölümleri verilmektedir.

Tablo B-4 Mürekkep sisteminin kullanımı

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Baskı kalitesini seçin	Bkz. Baskı kalitesini seçin, sayfa 81
Kağıt boyutunu seçme	Bkz. Kağıt boyutunu seçme, sayfa 83
Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme	Bkz. Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 84
Baskıyı yeniden ölçeklendirme	Bkz. Baskıyı yeniden ölçeklendirme, sayfa 85
Çakışan satırların işlenmesini değiştirme	Bkz. Çakışan satırların işlenmesini değiştirme, sayfa 86
Gri tonlarında yazdırma	Bkz. Gri tonlu yazdırma, sayfa 89

Tablo B-4 Mürekkep sisteminin kullanımı (devam)

Görev Unsurları	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Kesme çizgileri yazdırma	Bkz. Kesme çizgileri yazdırma, sayfa 86
Resmi döndürme veya otomatik döndürme	Bkz. Resmi döndürme, sayfa 87 ve Otomatik döndürme, sayfa 88
Renk emülasyon modunu seçme	Bkz. Renk emülasyonu modları, sayfa 108
Sorun giderme	Kullanım kılavuzunun bu bölümüne bakın
Baskı kalitesiyle ilgili sorunlar yaşıyorum	Bkz. Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 147




NOT: Yazdırılan resimleri ayarlama hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [Yazdırma seçenekleri, sayfa 79](#).

C Ön panel menüleri

Bu ekte, ön panel menü sistemindeki seçenekler listelenir ve açıklanır.



NOT: Ürün bilgisi güncelleştirmeleri sonucunda bu menü sisteminde değişiklikler olabilir ve bu durumda bu ek bazı yönlerden güncelliğini yitirir.

Ön panel menülerinin daha grafiksel ve güncel bir diyagramını yazdırmak için, ön panele gidin ve  simgesini seçin ve ardından **User information prints** (Kullanıcı bilgisi baskıları) > **Print menu map** (Menü haritasını yazdır) ögesini seçin.

- [Paper \(Kağıt\) menüsü](#)
- [Job management \(İş yönetimi\) menüsü](#)
- [Ink \(Mürekkep\) menüsü](#)
- [Setup \(Ayarlar\) menüsü](#)
- [Image quality maintenance \(Görüntü kalitesi bakımı\) menüsü](#)
- [Connectivity \(Bağlantı\) menüsü](#)
- [Internal prints \(Dahili baskılar\) menüsü](#)
- [Information \(Bilgi\) menüsü](#)

Tablo gösterimleri anahtarı

[E] Gömülü Web Sunucusu'nda da kullanılabilir

[J] İş kuyruğunun veya seçilen işin durumuna bağlıdır

[P] yalnızca PostScript/PDF yükseltmesiyle birlikte kullanılabilir

Paper (Kağıt) menüsü



Paper load (Kağıt yükleme)	Load roll (Rulo yükle)	
	Load take-up reel (Sarma makarası yükle)	
	Learn how to load spindle (Makara milinin nasıl yükleneceğini öğrenme)	
Paper unload (Kağıt çıkar)	Unload roll (Rulo çıkar)	
	Unload take-up reel (Sarma makarasını kaldır)	
View loaded paper (Yüklenen kağıdı göster)		
Change active paper type (Etkin kağıt türünü değiştir)	(kağıt kategorisini ve türünü seçin)	
Paper types list (Kağıt türleri listesi)	(kağıt kategorisini ve türünü seçin)	View paper details (Kağıt ayrıntılarını görüntüle)
Move paper (Kağıdı taşı)		
Take-up reel (Sarma makarası)	Enable take-up reel (Sarma makarasını etkinleştir)	
	Bilgileri görüntüle	

Load roll (Rulo yükle) ve **Load take-up reel** (Sarma makarası yükle) yükleme işlemiyle ilgili çizimler görüntüler. Kağıt yüklenmişse bu seçenekler kilitli olur.

Learn how to load spindle (Makara milinin nasıl yükleneceğini öğrenme) bir animasyon görüntüler.

Unload roll (Rulo çıkarma) ve **Unload take-up reel** çıkarma işlemiyle ilgili çizimler görüntüler. Kağıt yüklenmemişse bu seçenekler kilitli olur.

View loaded paper (Yüklenen kağıdı göster) yüklenen kağıtla ilgili bilgileri gösterir. Gösterilen bilgiler şunlardır: Durum, Kağıt tedarikçisi, Kağıt türü, Genişlik, Uzunluk, Renk ayarı.

Change active paper type (Etkin kağıt türünü değiştir) seçebileceğiniz kağıt türlerinin listesini görüntüler. Kağıt yüklenmemişse bu seçenek kilitli olur.

Paper types list (Kağıt türleri listesi) yüklü kağıt türlerinin listesini kategoriye göre gruplanmış olarak görüntüler. Bunların her birini görüntüleyebilir veya silebilirsiniz. **View paper details** (Kağıt ayrıntılarını görüntüle) seçilen kağıt türüne ilişkin Kağıt türü, Kategori, Tedarikçi, Silinebilirlik durumu ve Revizyon bilgileri görüntülenir.

Move paper (Kağıdı taşı) kağıdı geriye ve ileriye doğru hareket ettirmeyi sağlayan etkileşimli bir iletişim kutusu görüntüler. Kağıt yüklenmemişse bu seçenek kilitli olur.

Job management (İş yönetimi) menüsü



Reprint last job (Son işi yeniden yazdır)

Pause (or Resume) printing (Baskıyı duraklat
(veya sürdür))

İş kuyruğu

Queue is empty (Kuyruk boş) [J]

(iş seçme) [J]

Bilgileri görüntüle

Devam

Öne taşı

Kopyalar

Yeniden yazdır

İptal

Sil

Job queue (İş kuyruğu) iş kuyruğundaki işleri görüntüler. İşler yazdırıldıktan sonra kuyrukta kalır.

View information (Bilgileri görüntüle), seçilen işle ilgili aşağıdaki bilgileri görüntüler: Ad, Durum, Tarih, Yazdırılan kopyalar ve Sayfalar

Continue (Devam), askıya alınmış bir işin yazdırılmasını sağlar.

Move to front (Öne taşı) seçilen işi kuyruğun önüne taşır; böylece geçerli iş biter bitmez bu iş yazdırılır.

Ink (Mürekkep) menüsü



View ink levels (Mürekkep düzeylerini göster)

View printhead status (Yazıcı kafası durumunu göster)

Mürekkep kartuşlarını değiştirme

Yazıcı kafalarını değiştirin

Replace maintenance ctg. (Bakım kartuşunu değiştir)

Replace ink absorber (Mürekkep emiciyi değiştirme)

Ink cartridge information (Mürekkep kartuşu bilgileri)

View (color) ink cartridge ((Renk) mürekkep kartuşunu görüntüle)

Printhead information (Yazıcı kafası bilgileri)

View (colors) printhead ((Renkler) yazıcı kafasını göster)

Maintenance cartridge information (Bakım kartuşu bilgileri)

Ink absorber information (Mürekkep emici bilgileri)

Clean encoder strip (Kodlayıcı şeridini temizle)

View ink levels yazıcıdaki kartuşların tümünün mürekkep düzeylerini görüntüler. Ekranda yanıp sönen bir kartuş, mürekkep düzeyinin düşük olduğunu gösterir.

View printhead status (Yazıcı bilgilerini görüntüle) yazıcıdaki tüm yazıcı kafalarının garanti durumunu veya genel durumunu görüntüler. Yazıcı kafası hala garanti kapsamında ise, WARRANTY (GARANTİ) sözcüğü gösterilir, aksi takdirde genel durum gösterilir.

View (color) ink cartridge ((Renk) mürekkep kartuşunu görüntüle) seçilen mürekkep kartuşuyla ilgili aşağıdaki bilgileri görüntüler: Renk, Ürün adı, Ürün numarası, Seri numarası, Durum, Mürekkep düzeyi (ml), Kapasite (ml), Son kullanma tarihi, Üretici, Garanti durumu ve Desteklenen mürekkep kartuşları.

View (colors) printhead ((Renkler) yazıcı kafasını göster) seçilen yazıcı kafasıyla ilgili aşağıdaki bilgileri görüntüler: Renk, Ürün adı, Ürün numarası, Seri numarası, Durum, Ateşlenen mürekkep (ml) ve Garanti durumu.

Maintenance cartridge information (Bakım kartuşu bilgileri) bakım kartuşuyla ilgili aşağıdaki bilgileri görüntüler: Durum, Düzey (%) ve Ürün numarası.

Setup (Ayarlar) menüsü



Printing preferences (Baskı tercihleri)	Select graphics language (Grafik dilini seç) [E]
Baskı kalitesi	Kalite seviyesini seçin Maksimum ayrıntıyı etkinleştir EconoMode etkinleştir
Renk seçenekleri	Renkli/Gri tonlama RGB kaynak profili seç Yazıcı emülasyonu (sadece Z6810) Select CMYK source profile (CMYK kaynak profilini seç) [P] Select rendering intent (Oluşturma amacı seç) [P] Black point compensation (Siyah nokta telafisi) [P] HP PANTONE® emulation (HP PANTONE® emülasyonu) [P]. Sadece PS/PDF Yükseltme Seti yüklendiğinde kullanılabilir.
Kağıt seçenekleri	Kağıt boyutunu seçme Remove top/bottom blanks (Üstteki/alttaki boşlukları kaldır) Yeniden boyutlandır Rotate (Döndür) Ayna görüntüsünü etkinleştir Kesme çizgilerini etkinleştir Enable printing paper info (Kağıt bilgilerini yazdırmayı etkinleştir)
Kenar boşlukları	Kenar boşluklarını seçin Select margins layout (Kenar boşlukları düzenini seç) [E]
HP-GL/2 seçenekler	Palet seçin Palet tanımla Birleştirmeyi etkinleştirme
PS options (PS seçenekleri) [P]	Kodlamayı seçin
Rakım seçin	
Print retrieval (Baskı çağırma)	Select drying time (Kuruma süresini seç) Enable cutter (Kesiciyi etkinleştir)
Job management options (İş yönetimi seçenekleri)	Enable queue (Kuyruğu etkinleştir) [E] When to start printing (Baskı başlangıç zamanı) [E] Nest options (Kümeleme seçenekleri)
	Enable nesting (Kümelemeyi etkinleştir) [E]

		Select wait time (Bekleme süresini seç)
		Enable crop lines (Kesme çizgilerini etkinleştir) [E]
		Oversize nested job margin (Büyük kümelenmiş iş kenar boşluğu)
	Otomatik döndürme	
	Max. number of printed jobs (Yazdırılan maksimum iş sayısı) [E]	
	Select job recovery mode (İş kurtarma modunu seç)	
	Kağıt uyumsuzluğu eylemi	
Front panel options (Ön panel seçenekleri)	Select language (Dil seç)	
	Select display contrast (Ekran kontrastını seç)	
	Enable buzzer (Uyarı sesini etkinleştir)	
	Select units (Birimleri seç) [E]	
	Date and time options (Tarih ve zaman şcnkler)	View current device time (Geçerli aygıt saatini göster) [E]
		Set date (Tarihi ayarla) [E]
		Set time (Saati ayarla) [E]
		Set time zone (Saat dilimini ayarla) [E]
	Enable sleep mode (Uyku modunu etkinleştir)	
	Sleep mode wait time (Uyku modu bekleme süresi)	
Resets (Sıfırlamalar)	Reset encoder cleaning (Kodlayıcı temizlemeyi sıfırla)	
	Restore factory settings (Fabrika ayarlarını geri yükleme)	
Accessories (Aksesuarlar)	Other accessories (Diğer aksesuarlar)	Install other accessories (Diğer aksesuarları tak)

Enable crop lines (Kesme çizgilerini etkinleştir) menüdeki iki yerde görünür: **Paper options** (Kağıt seçenekleri) (ayrı ayrı işlere uygulanır) altında ve **Nest options** (Kümelenme seçenekleri) (kümelenmiş işlere uygulanır) altında. Her iki durumda da varsayılan değer Off (Kapalı) değeridir.

Select palette (Palet seç), Software (Yazılım), Palette A (Palet A), Palette B (Palet B) ve Factory (Fabrika) değerleri arasından seçim yapmanıza olanak sağlar.

Define palette (Palet tanımla), Palette A (Palet A), Palette B (Palet B) ve Factory (Fabrika) paletlerini tanımlamanıza olanak sağlar. Bunun için, 0 ve 15 arasındaki kalemlerden birini seçin; bunun ardından kalemin genişliğini veya rengini değiştirebilirsiniz. Genişlik 0,13 mm ile 12,0 mm arasında değişebilir, renk 0 ile 255 arasında değişebilir.

Manual drying time (El ile kuruma süresi), 1 ila 1800 sn arasında bir kuruma süresi seçmenize olanak sağlar. Varsayılan değer 100 sn'dir.

Enable nesting (Kümelemeyi etkinleştir); Off (Kapalı), In order (Sıralı) ve Optimized order (İyileştirilmiş sıra) değerleri arasından seçim yapmanıza olanak sağlar. Kümelemeyi etkinleştirmek için, **When to start printing** (Baskı başlangıç zamanı) ayarı **After processing** (İşlemeden sonra) olarak belirtilmelidir.

Image quality maintenance (Görüntü kalitesi bakımı) menüsü



Optimize print quality (Baskı kalitesini en iyi duruma getir)

Optimization actions (En iyi duruma getirme eylemleri)

Calibrate color (Renk ayarla)

Yazıcı kafalarını hizalama

Print diagnostic image (Resim tanılama baskısı)

Paper advance calibration (Kağıt ilerleme ayarı)

Calibrate paper advance (Kağıt ilerlemesini kalibre et)

Adjust paper advance (Kağıt ilerlemesi ayarını yap)

Reset paper advance (Kağıt ilerlemesini sıfırla)

Yazıcı kafalarını temizle

Clean all (Tümünü temizle)

Clean (colors) ((Renkler) temizle)

Enable color calibration (Renk ayarını etkinleştir)

Connectivity (Bağlantı) menüsü



Gigabit Ethernet	Bilgileri görüntüle	
	Yapılandırmayı görüntüle	
	Yapılandırmayı değiştir	
	Restore factory settings (Fabrika ayarlarını geri yükleme)	
Jetdirect EIO	Bilgileri görüntüle	
	Yapılandırmayı görüntüle	
	Yapılandırmayı değiştir	
	Restore factory settings (Fabrika ayarlarını geri yükleme)	
Gelişmiş	G/Ç zaman aşımı seçin	
	Allow SNMP (SNMP'ye izin ver)	
	Gömülü Web Sunucusu	Allow EWS (SNMP'ye izin ver)
		Reset EWS access control (EWS erişim denetimini sıfırla)
	Web Hizmetleri	Yazıcı yardımcı programı yazılımı
		Color and paper management (Renk ve kağıt yönetimi)
	Restore factory settings (Fabrika ayarlarını geri yükleme)	

View information (Bilgileri görüntüle); arabirimin yüklü olup olmadığını, IP adresinin etkin olup olmadığını ve baskının bu arabirim aracılığıyla etkinleştirilip etkinleştirilmeyeceğini gösterir. Ayrıca, MAC adresini de görüntüler.

View configuration (Yapılandırmayı görüntüle) aşağıdaki bilgileri gösterir: Bağlantı durumu, IP adresi, Yapılandırma modu, Alt ağ maskesi, Varsayılan ağ geçidi, mDNS hizmet adı ve MAC adresi.

Modify configuration (Yapılandırmayı değiştir), IP adresini, alt ağ maskesini, varsayılan ağ geçidini ve boşta kalma zaman aşımını değiştirmenize olanak sağlar. Ayrıca, ana bilgisayar adı dizisini görüntüleyebilir ve BOOTP, DHCP, Auto IP (Otomatik IP) ve Manual (El ile) seçenekleri arasında bir IP adresi yapılandırma yöntemi seçebilirsiniz.

Printer utility software (Yazıcı yardımcı programı yazılımı), HP DesignJet Utility programının kullanımını etkinleştirmenize veya devre dışı bırakmanıza olanak sağlar.

Internal prints (Dahili baskılar) menüsü



Demo prints (Deneme baskıları)	Print fine arts (Güzel sanatlar yazdır)
	S&B fotoğraf yazdır
	Renkli fotoğraf yazdır
	Retail denemesi yazdır
	GIS haritası yazdır
Kullanıcı bilgisi baskıları	Print menu map (Menü haritasını yazdır)
	Print configuration (Yapılandırmayı yazdır)
	Print usage report (Kullanım raporunu yazdır)
	Print HP-GL/2 palette (HP-GL/2 paletini yazdır)
	Print PS font list (PS yazı tipi listesini yazdır) [P]
Service information prints (Servis bilgisi baskıları)	Mevcut bilgileri yazdır
	Kullanım bilgilerini yazdır
	Yazdırma olay günlükleri
	Print calibration status (Ayar durumunu yazdır)
	Yazdırma bağlantı yapılandırması
	Tüm sayfaları yazdır

Information (Bilgi) menüsü



View printer information (Yazıcı bilgilerini görüntüle)

Yazıcı kayıtları

Sistem hataları

Sistem uyarıları

Yazıcı Kafaları

Mürekkep kartuşları

View printer information (Yazıcı bilgilerini görüntüle); Ürün adı, Ürün numarası, Seri numarası, Servis Kimliği, Dil, Bellek, Disk kapasitesi ve Ürün Bilgisi sürümü gibi genel yazıcı bilgilerini görüntüler.

D Ön panel hata iletileri

Belirli durumlarda, ön panelde bir hata iletileri görüntülenir. Hatayı gidermek için Öneri sütununda belirtilen öneriyi uygulayın.

Bu listede *bulunmayan* bir hata mesajını ön panelde görüyor ve ne yapılması gerektiğinden emin olamıyorsanız HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#).

Tablo D-1 Metin iletileri

Mesaj	Öneri
[Color] cartridge has expired ([Renkli] kartuşun son kullanım tarihi geçti)	Kartuşu değiştirin. Bkz. Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58 ve Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60 .
[Color] cartridge is missing ([Renkli] kartuş yok)	Doğru renkte bir kartuş takın. Bkz. Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60 .
[Color] cartridge is incorrect ([Renkli] kartuş yanlış)	Bölgeniz için doğru kartuşu takın. Bkz. Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60 .
[Color] printhead #[n] error: ([Renkli] [n] numaralı yazıcı kafası hatası:) not present (yok)	Doğru yazıcı kafasını takın. Bkz. Yazıcı kafasını takma, sayfa 62 .
[Color] printhead #[n] error: ([Renkli] [n] numaralı yazıcı kafası hatası:) please remove (lütfen çıkarın)	Yanlış yazıcı kafasını çıkarın ve doğru tipte (renk ve numara) yeni bir yazıcı kafası takın. Bkz. Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60 ve Yazıcı kafasını takma, sayfa 62 .
[Color] printhead #[n] error: ([Renkli] [n] numaralı yazıcı kafası hatası:) değiştir	Çalışmayan yazıcı kafasını çıkarın ve yerine yeni bir yazıcı kafası takın. Bkz. Yazıcı kafasını çıkarma, sayfa 60 ve Yazıcı kafasını takma, sayfa 62 .
[Color] printhead #[n] error: ([Renkli] [n] numaralı yazıcı kafası hatası:) tekrar yerleştir	Yazıcı kafasını çıkarıp aynı yazıcı kafasını tekrar takın veya elektrik bağlantılarını temizleyin. Gerekirse yeni bir yazıcı kafası takın. Bkz. Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor, sayfa 170 .
[Color] printhead #[n] out of warranty ([Renk] [n] numaralı yazıcı kafasının garanti süresi doldu)	Kullanımda olduğu süre veya kullanılan mürekkep miktarına bağlı olarak yazıcı kafasının garanti süresi dolmuş. Bkz. Yasal Bilgiler .
[Color] printhead #[n] warranty warning ([Renk] [n] numaralı yazıcı kafası garanti uyarısı)	Yazıcı kafasının garantisi yanlış tipte bir mürekkep kullanımından dolayı geçersiz olmuş olabilir. Bkz. Yasal Bilgiler .
[Warning] internal failure: ([Uyarı] dahili hata:) Unable to create print (Baskı oluşturulamıyor)	Dahil yazdırma dosyaları yazıcıda yok. Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak dahili yazdırma dosyalarını yükleyin.
Faulty cartridge (Hatalı kartuş). Replace [color] cartridge ([Renkli] kartuşu değiştirin)	Kartuşu değiştirin. Bkz. Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58 ve Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60 .
GÇ hatası	Yazıcıyı yeniden başlatın. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
IO uyarısı	Yeniden deneyin; Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
PDL Error: (PDL Hatası:) Ink system not ready (Mürekkep sistemi hazır değil)	Yazıcı kafalarını temizleyin. Bkz. Yazıcı kafalarını temizleme, sayfa 170 .
PDL Error: (PDL Hatası:) Job clipped (PDL Hatası: İş kesildi)	Resim kağıt veya yazıcı için çok büyük. Mümkünse daha geniş bir kağıt yükleyin veya resim boyutunu küçültün.
PDL Error: (PDL Hatası:) memory full (PDL Hatası: bellek dolu)	Yazıcıyı yeniden başlatın ve işi tekrar göndermeyi deneyin; gerekirse işi sadeleştirin.

Tablo D-1 Metin iletileri (devam)

Mesaj	Öneri
PDL Error: (PDL Hatası:) out of paper (PDL Hatası: kağıt bitti)	Kağıt yükleyin.
PDL Error: (PDL Hatası:) parsing error (PDL Hatası: ayrıştırma hatası)	Yazıcı yazdırma işini anlaşılabilir olarak algılıyor. Tekrar oluşturup göndermeyi deneyin. Kablo bağlantılarınızı kontrol edin.
PDL Error: (PDL Hatası:) print mode error (PDL Hatası: baskı modu hatası)	İş için belirlenen kağıt türü veya baskı kalitesi doğru değil. Yüklenen kağıt türünü veya yazdırma ayarlarını değiştirin.
PDL Error: (PDL Hatası:) printing error (PDL Hatası: yazdırma hatası)	İşi tekrar göndermeyi deneyin.
PDL Error: (PDL Hatası:) virtual memory full (PDL Hatası: sanal bellek dolu)	Yazıcıyı yeniden başlatın ve işi tekrar göndermeyi deneyin; gerekirse işi sadeleştirin.
Replace [color] cartridge ([Renkli] kartuşu değiştirin)	Kartuşu değiştirin. Bkz. Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58 ve Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60 .
Reseat [color] cartridge ([Renkli] kartuşu yeniden yerleştirin)	Aynı kartuşu çıkarıp yeniden takın. Bkz. Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 58 ve Mürekkep kartuşu takma, sayfa 60 .
Update: failed. Invalid file (Güncelleştirme: başarısız. Geçersiz dosya)	Doğru ürün yazılımı güncelleştirme dosyasını seçtiğinizden emin olun. Sonra güncelleştirmeyi tekrar yapmayı deneyin.

Belirli durumlarda, ön panelde sayısal bir hata iletisi görüntülenir. Hatayı gidermek için Öneri sütununda belirtilen öneriyi uygulayın.

Bu listede *bulunmayan* bir hata iletisini ön panelde görürseniz, yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. [HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181](#).

Tablo D-2 Sayısal hata iletileri

Hata kodu	Öneri
26:n.01 (Burada n = ilgili mürekkep kartuşunun numarası)	İlgili mürekkep kartuşunu yazıcıdan çıkarıp tekrar takın. Hata tekrar görüntülenirse, ilgili mürekkep kartuşunu değiştirin. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
29:01	Bakım kartuşu doğru şekilde takılmamıştır. Yazıcının sağ tarafındaki bakım kartuşu kapağını açın, kartuşun doğru yerleştirildiğinden emin olun ve kapağı kapatın. Sorun devam ederse, bakım kartuşunu değiştirin. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
32:1.01	Makara hatası oluşmuştur. Kağıdın makara mil göbeğine gerektiği gibi bantlandığından ve sarım yönünün doğru ayarlandığından emin olun.
32:2.01	Makara algılanamıyor. Makara algılayıcı kablosunun düzgün şekilde takıldığından emin olun.
61:01	Desteklenmeyen dosya biçimi: Yazıcı işi işleyemiyor. Aşağıdaki çözümleri deneyin: <ul style="list-style-type: none">• Ön paneldeki Power (Güç) düğmesini ve yazıcının arkasındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı kapatın. elektrik kablosunu çıkarın. ardından elektrik kablosunu tekrar yazıcıya takın ve yazıcıyı açın.• Grafik dil ayarının doğru yapıldığından emin olun. Bkz. Grafik dil ayarını değiştirme, sayfa 21.• Dosyayı yazıcıya tekrar gönderin.• Yazıcının ürün yazılımının güncel olup olmadığını kontrol edin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
61:04,1	PostScript yazı tipleri eksik. Yazı tiplerini yeniden yüklemek için en yeni ürün bilgisi sürümünü yükleyin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140 .

Tablo D-2 Sayısal hata iletileri (devam)

Hata kodu	Öneri
61:04,2	Tanınmayan kağıt türü tanımlayıcısı. Kağıt türü tanımlayıcılarını yeniden yüklemek için en yeni ürün bilgisi sürümünü yükleyin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140 .
61:08	Kağıt türü değişti. Lütfen işi yeniden gönderin.
61:08,1	Parola korumalı olduğundan dosya yazdırılmıyor. Lütfen işi parola koruması olmadan yeniden gönderin.
61:08,2	İşte biçim hataları veya yanlış ayar değerleri var. Lütfen işi yeniden gönderin.
63:04	Ağ kartıyla ilgili bir giriş/çıkış hatası oldu. Aşağıdaki çözümleri deneyin: <ul style="list-style-type: none">Ağ kablusunun ağ kartına düzgün şekilde takıldığından emin olun.Yazıcının ürün yazılımının güncel olup olmadığını kontrol edin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
71:03	Bir "out of memory" (bellek yok) hatası oluştu. Ön paneldeki Power (Güç) düğmesini ve yazıcının arkasındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı kapatın. elektrik kablosunu çıkarın. ardından elektrik kablosunu tekrar yazıcıya takın ve yazıcıyı açın.
71:08	Görüntüleme listesi belleği yetersiz. Lütfen aşağıdaki değişikliklerden birini veya birkaçını yaparak işi yeniden gönderin: Çözünürlüğü 300 dpi değerine indirin, Econofast baskı modunu seçin, baskı işinin ana işleminin yazıcıdan ziyade bilgisayar tarafından yapılması için 'Send Job As Bitmap' (İş Bit Eşlem Olarak Gönder) ögesini seçin.
74:01	Ürün yazılımı güncelleştirme dosyasını karşıya yüklerken hata oluştu. Aşağıdaki çözümleri deneyin: <ul style="list-style-type: none">Ön paneldeki Power (Güç) düğmesini ve yazıcının arkasındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı kapatın. elektrik kablosunu çıkarın. ardından elektrik kablosunu tekrar yazıcıya takın ve yazıcıyı açın.Ürün yazılımı güncelleştirme dosyasını yazıcıya tekrar yüklemeyi deneyin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
76:03	Sabit disk dolu. Yerleşik Web Sunucusu'nu kullanarak gereksiz dosyaları yazıcının sabit diskinden kaldırın. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
77:04	Gömülü Web Sunucusu dahili yazılım hatası oluştu. Aşağıdaki çözümleri deneyin: <ul style="list-style-type: none">Ön paneldeki Power (Güç) düğmesini ve yazıcının arkasındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı kapatın. elektrik kablosunu çıkarın. ardından elektrik kablosunu tekrar yazıcıya takın ve yazıcıyı açın.Yazıcının ürün yazılımının güncel olup olmadığını kontrol edin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
79	Ürün bilgisi hatası. Aşağıdaki çözümleri deneyin: <ul style="list-style-type: none">Ön paneldeki Power (Güç) düğmesini ve yazıcının arkasındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı kapatın. elektrik kablosunu çıkarın. ardından elektrik kablosunu tekrar yazıcıya takın ve yazıcıyı açın.Yazıcının ürün yazılımının güncel olup olmadığını kontrol edin. Bkz. Yazıcının ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 140. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .
81:01, 81:03, 86:01	Yazıcı kapağını açın ve silindirin hareketini engelleyen herhangi bir şey olup olmadığına bakın. Bir kağıt sıkışmış ve silindirin hareketini engelliyorsa, kağıt yükleme kolunu kaldırıp sıkışmış kağıdı çıkarın. Sorun devam ederse HP Destek ile bağlantı kurun. Bkz. HP Müşteri Hizmetleri, sayfa 181 .

E Yazıcı teknik özellikleri

- [İşlevsel belirtiler](#)
- [Fiziksel belirtiler](#)
- [Bellek belirtileri](#)
- [Güç belirtileri](#)
- [Ekolojik belirtiler](#)
- [Çevresel belirtiler](#)
- [Akustik belirtiler](#)

İşlevsel belirtiler

Tablo E-1 HP mürekkep sarf malzemeleri

HP 774 Yazıcı Kafaları	Z6810: mat siyah/kromatik kırmızı, macenta/sarı, açık macenta/açık camgöbeği, fotoğraf siyahı/açık gri Z6610: macenta/sarı, fotoğraf siyahı/açık gri Z6610: mat siyah/camgöbeği
Bakım kartuşu	Renklere özgü değildir
HP 771 Mürekkep kartuşları	Z6810: mat siyah, macenta, sarı, açık macenta, açık camgöbeği, fotoğraf siyahı, açık gri. Z6610: mat siyah, sarı, açık camgöbeği, macenta, fotoğraf siyahı, açık gri
HP 773 Mürekkep kartuşları	Z6810: mat siyah, macenta, sarı, açık macenta, camgöbeği, fotoğraf siyahı, açık gri. Z6610: mat siyah, sarı, açık camgöbeği, macenta, fotoğraf siyahı, açık gri
HP 774 Mürekkep kartuşları	Z6810: Kromatik kırmızı

Tablo E-2 Kağıt boyutları

	En az	En fazla (42 inç)	En fazla (60 inç)
Genişlik	610 mm	1.067 mm	1524 mm
Uzunluk	420 mm	Maksimum rulo dış çapı 170 mm	Maksimum rulo dış çapı 170 mm

Tablo E-3 Baskı çözünürlüğü (Windows HP-GL/2 sürücüsünü kullanarak)

Baskı kalitesi	Fotoğraf kağıdı için maksimum çözünürlük	Oluşturma çözünürlüğü	Yazdırma çözünürlüğü
Best (En iyi)	Açık	1200×1200	2400×1200 (HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Yarı Parlak Fotoğraf Kağıdı, Parlak Fotoğraf Kağıdı, Yarı Parlak/Saten Fotoğraf Kağıdı, Mat Fotoğraf Kağıdı) 1200×1200 (diğer)
Best (En iyi)	Kapalı	600×600	600×1200 (HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Yarı Parlak Fotoğraf Kağıdı, Parlak Fotoğraf Kağıdı, Yarı Parlak/Saten Fotoğraf Kağıdı, Mat Fotoğraf Kağıdı) 1200×1200 (diğer)
Normal	yok	600×600	600×1200 (HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Yarı Parlak Fotoğraf Kağıdı, Parlak Fotoğraf Kağıdı, Yarı Parlak/Saten Fotoğraf Kağıdı, Mat Fotoğraf Kağıdı) 1200×1200 (diğer)
Fast (Hızlı)	yok	300×300	600×1200 (düz kağıt, parlak beyaz bond kağıdı, HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı, HP Evrensel Anında Kuruyan Yarı Parlak Fotoğraf Kağıdı, Parlak Fotoğraf Kağıdı, Yarı Parlak/Saten Fotoğraf Kağıdı, Mat Fotoğraf Kağıdı) 1200×1200 (diğer)

Tablo E-4 Kenar boşlukları

Yan kenar boşlukları	5 mm
Üst kenar boşluğu (ön kenar)	5 mm
	11,5 mm (parlak kağıt)
Alt kenar boşluğu (alt kenar)	5 mm

Tablo E-5 Mekanik doğruluk

HP Mat Film ile **Best** (En İyi) veya **Normal** modda, A0 yazdırma malzemesi üzerine 23°C (73°F) sıcaklık, % 50-60 bağıl nemde, belirtilen vektör uzunluğunun $\pm 0,1$ 'i veya $\pm 0,1$ mm (hangisi büyükse).

Tablo E-6 Desteklenen grafik dilleri

HP DesignJet Z6610/Z6810	HP-GL/2, CALS G4
PS/PDF Yükseltme Setine sahip HP DesignJet Z6610/Z6810	Adobe Postscript level 3, PDF 1.7, TIFF, JPEG

Fiziksel belirtiler

Tablo E-7 Yazıcının fiziksel belirtileri

	42in	60in
Ağırlık (sehpa dahil)	< 163 kg (359 lb)	< 195 kg
Genişlik	< 1990 mm (78,3 inç)	< 2.450 mm
Derinlik	< 700 mm (makarasız)	< 700 mm (makarasız)
	< 860 mm (makaralı)	< 860 mm (makaralı)
Yükseklik	≈ 1.370 mm	≈ 1.370 mm

Bellek belirtileri

Tablo E-8 Bellek belirtileri

Z6610/Z6810 belleği (DRAM)	1024 MB
Z6610ps/Z6810ps belleği (DRAM)	1536 MB
Sabit disk	500 GB

Güç belirtileri

Tablo E-9 Yazıcı gücü belirtileri

Giriş voltajı	100–127 V AC (\pm 10), 5 A / 220–240 V AC (\pm 10), 3 A
Frekans	50/60 Hz (\pm 3 Hz)
Akım	5 A / 3 A
Tüketim	420 W maksimum
Yazdırma	270 W
Hazır	< 48 W maksimum
Sleep (Uyku)	< 5 W maksimum
Kapalı	0,3 W'tan az

Ekolojik belirtiler

Bu ürün Avrupa Birliği WEEE ve RoHS Yönergeleri ile uyumludur.

ENERGY STAR ve ENERGY STAR markası tescilli ABD markalarıdır. Bu ürün modellerinin ENERGY STAR® yeterli durumunu belirlemek için, bkz. <http://www.hp.com/go/energystar>.

Yazıcınızın güncel ekolojik özellikleri için lütfen <http://www.hp.com/> adresine gidin ve "ekolojik özellikler" konusunu aratın.

Çevresel belirtiler

Tablo E-10 Yazıcının çevresel belirtileri

En iyi baskı kalitesi için görece nem aralığı	%20-80, kağıt türüne bağlı olarak değişir
En iyi baskı kalitesi için sıcaklık aralığı	15 - 30°C (59 - 86°F), kağıt türüne bağlı olarak değişir
Yazdırma için sıcaklık aralığı	5°C - 40°C (41°F - 104°F)
Çalışmadığında sıcaklık aralığı	-20°C ile +55°C arasında (-4°F ile +131°F arasında)
Yazdırma için maksimum rakım	3.000 m



NOT: Yazıcı veya mürekkep kartuşları soğuk bir yerden, sıcak ve nemli bir yere taşındıysa havadaki su, yazıcı parçaları ve kartuşlar üzerinde yoğunlaşabilir ve bu da, mürekkep sızıntılarına ve yazıcı hatalarına yol açabilir. HP bu durumda, yoğunlaşan nemin buharlaşmasına olanak vermek için, yazıcıyı açmadan veya mürekkep kartuşlarını takmadan önce en az 3 saat beklemenizi önerir.

Akustik belirtiler

Tablo E-11 Yazıcının akustik özellikleri

Ses basıncı	
Yazdırma	53 dB (A)
Hazır (bekleme)	39 dB (A)
Sleep (Uyku)	39 dB (A)
Ses gücü	
Yazdırma	7 B (A)
Hazır (bekleme)	5,5 B (A)
Sleep (Uyku)	5,5 B (A)

Sözlük

Bonjour

Apple Computer'a ait olan ve Apple Mac OS X 10.2 ile daha yeni sürümlerinde kullanılan bilgisayar ağ teknolojisi IETF Zeroconf teknik çerçeve uygulamasının ticari adı. Yerel ağdaki (LAN) hizmetleri bulabilmek için kullanılır. Önceden Rendezvous olarak anılmaktaydı.

ESD

ElektroStatik Deşarj. Statik elektrik günlük yaşamda olağandır. Arabanızın kapısına dokunduğunuzda hissettiğiniz kıvılcıma ve kıyafetlerinizin yapışmasına yol açan şey odur. Kontrollü statik elektriğin bazı yararları olsa da, kontrolsüz boşaltımlar elektronik ürünler için en önemli tehditlerden biridir. Bu nedenle, herhangi bir hasarı engelleyebilmek için ürünü kurarken veya ESD'ye hassas aygıtlarla çalışırken bazı önlemler almak gerekir. Bu tür bir hasar, aygıtın ömrünü azaltabilir. Kontrolsüz ESD'leri en aza indirme ve bu tür hasarları azaltma yollarından biri, ESD'ye hassas aygıtlarla (yazıcı kafaları ve mürekkep kartuşları gibi) çalışmaya başlamadan önce ürünün ESD'ye maruz olan, toprak bağlantılı bir kısmına (esas olarak metal kısımlarına) dokunmaktır. Ayrıca vücudunuzdaki elektrostatik yük oluşumunu azaltmak için halı döşenmiş bir alanda çalışmaktan kaçının ve ESD'ye duyarlı aygıtları kullanırken vücut hareketlerinizi minimum düzeyde tutun. Ayrıca düşük nemli ortamlarda çalışmaktan da kaçının.

Ethernet

Yerel ağlar için sık kullanılan bir bilgisayar ağı teknolojisidir.

G/Ç

Giriş/Çıkış: bu terim, bir aygıttan diğerine veri iletimini açıklar.

Gam

Yazıcı veya monitör gibi bir çıktı aygıtında yeniden üretilebilen renkler ve yoğunluk değerleridir.

HP-GL/2

HP Graphics Language 2 (HP Grafik Dili 2): HP tarafından geliştirilen, vektör grafiklerini tanımlayan bir dildir.

ICC

Uluslararası Renk Konsorsiyumu, renk profilleri için ortak bir standart üzerinde anlaşan bir grup şirkettir.

IP Adresi

TCP/IP ağındaki belirli bir düğümü tanımlayan benzersiz bir tanımlayıcı. Noktalarla ayrılan dört tam sayıdan oluşur.

Jetdirect

Yazıcının yerel ağa doğrudan bağlanmasını sağlayan HP baskı sunucuları serilerinin markasıdır.

Kağıt

Üzerine yazdırma veya baskı yapılmak üzere üretilmiş ince ve düz bir malzemedir. genellikle hamur yapılıp, kurutulan ve preslenen çeşitli fiberlerden üretilir.

Kesici

Kağıdı kesmek için baskı plakası boyunca ileri geri kayan yazıcı bileşenidir.

LED

Işık Yayan Diyot: elektrik akımı verildiğinde ışık yayan yarı iletken bir aygıttır.

MAC Adresi

Ortam Erişimi Denetimi adresi: ağdaki belirli bir aygıtı belirleyen tek tanımlayıcıdır. IP adresinden daha düşük bir seviyede tanımlama için kullanılır. Böylece bir aygıtın hem MAC adresi, hem de IP adresi olabilir.

Mil

Yazdırma için kullanıldığı esnada rulo kağıdı tutan mildir.

Mürekkep kartuşu

Belirli renkteki mürekkebi barındıran ve yazıcı kafasına bu mürekkebi ileten, çıkarılabilir bir yazıcı bileşenidir.

Plaka

Yazdırma sırasında kağıdın üzerinden geçtiği, yazıcının içindeki düz yüzeydir.

Püskürtme ucu

Yazıcı kafasından kağıda mürekkebin aktarıldığı bir çok küçük deliğin her biri.

Rendezvous

Apple Computer'ın daha sonra Bonjour olarak anılmaya başlanan ağ yazılımının adıdır.

Renk alanı

Her rengin belirli bir numara kümesiyle temsil edildiği bir renk modeli. Birçok farklı renk alanı aynı renk modelini kullanabilir: örneğin, monitörler genellikle RGB renk modelini kullanır ancak belirli bir RGB sayısı dizisi farklı monitörlerde farklı renkler ortaya çıkardığından bu monitörlerin renk alanları farklı olabilir.

Renk doğruluğu

Tüm aygıtların renk gamlarının sınırlı olduğu ve bazı renklerin aynı yazdırılmasının fiziksel olarak mümkün olmayabileceği göz önünde bulundurularak, bir rengi özgün resimle mümkün olduğunca aynı renklerde yazdırma yeteneği.

Renk modeli

Renkleri sayılarla ifade eden bir sistem. Bu tür sistemlere örnek olarak RGB veya CMYK verilebilir.

Renk tutarlılığı

Belirli bir yazdırma işinde baskıdan baskıya ve yazıcıdan yazıcıya değişmeyen aynı renklerin elde edilebilmesi yeteneği.

TCP/IP

İletim Denetim Protokolü/İnternet Protokolü: İnternet esas aldığı iletişim protokolleri.

Ürün yazılımı

Yazıcının işlevlerini kontrol eden ve yarı kalıcı olarak yazıcıda saklanan (güncelleştirilebilir) yazılım.

Yazıcı kafası

İlgili mürekkep kartuşlarından bir veya daha fazla renkte mürekkep olarak püskürtme uçları kümesinden kağıda aktaran, çıkarılabilir bir yazıcı bileşenidir.

Yazıcı sürücüsü

Genelleştirilmiş formattaki bir yazdırma işini belirli bir yazıcıya uygun verilere dönüştüren yazılımdır.

Dizin

Simgeler / Sayısal öğeler

16 bitli renkli resimler 86

A

acil gelen iş senaryosu 191

açık/kapalı 11

açın/kapatın 11

açma/kapama düğmesi 11

açma/kapatma 11

ağ ayarları 20

aksesuarlar

sipariş etme 145

akustik belirtilimler 215

alarmlar

hatalar 178

uyarılar 178

alttan kesilmiş 159

Anında Destek 183

anlaşılmayan baskı 160

ArcGIS 131

arkadan görünüm

42 inç yazıcı 6

60 inç yazıcı 7

B

bakım 139

bakım kartuşu

çıkarma 71

hakkında 57

takma 73

baskı kalitesi

değiştirme 81

baskı kalitesi sorunları

ahşap-gren görünümü 161

alan doldurma kenarlarında renk

sürüklenmesi 161

bozuk çizgiler 153

bronzlaşma 154

bulanık çizgiler 152

çizgi kalınlığı 150

genel 149

kademeli çizgiler 151

kağıt düz değil 154

kareler, tam kare değil 161

lekelenme 155

mürekkep izleri 155

noktacıklar 154

renkler doğru değil 156

sorun giderme araçları 149

şeritlenme 153

yanlış hizalanmış renkler 152

yatay çizgiler 153

yazdırılan sayfanın üst

kısımlarında 156

baskı önizleme 85

baskı plakası silindirlerini yağlama

178

baskı plakasını temizleme 136

baskıyı ölçeklendirme 85

baskıyı yeniden ölçeklendirme 85

beklenmeyen ayna görüntü 160

beklenmeyen döndürme 160

belge düzenleme 2

belirtimler

akustik 215

bellek 213

çevresel 214

ekolojik 214

fiziksel 213

grafik dilleri 213

güç 214

işlevsel 212

kağıt boyutu 212

kenar boşlukları 213

mekanik doğruluk 213

mürekkep sarf malzemeleri 212

sabit disk 213

yazdırma çözünürlüğü 212

bellek belirtilimleri 213

bellek hatası 178

Bilgi Merkezi 182

boş sayfa 159

bozuk baskı 160

bozuk çizgiler 153

bölge, seç 54

bölmede istifleme sorunları 166

bulanık çizgiler 152

Ç

çakışan çizgiler 86

çakışan resimler 161

çevresel belirtilimler 214

çizgi kalınlığı 150

çözünürlük 212

D

dahili baskı işleri 11

destek hizmetleri

Bilgi Merkezi 182

garanti uzatmaları 182

HP Anında Destek 183

HP Care Pack'ler 182

HP Destek 184

HP Müşteri Hizmetleri 182

HP Proaktif Destek 183

ürün yüklemesi 183

desteklenen kağıtlar 27

dil 18

disk silme 144

disk silme 144

dosya yazdırma 80

durum 116

E

ekolojik belirtilimler 214

ekonomik

kağıt üzerine 89

mürekkep 91

F

fiziksel belirtilimler 213

G

garanti uzatmaları 182

gececik iş senaryosu 187

gıcırdayan silindirler 178

Gömülü Web Sunucusu

ana bileşenler 10

dil 18

erişilemiyor 177
erişme 18
iş kuyruğu 114
iş kuyruğu; iş önizleme 114
mürekkep sisteminin durumu 73
mürekkep ve kağıt kullanımı 120
yazıcı kullanım istatistikleri 120
görüntü sorunları
alttan kesilmiş 159
anlaşılmayan baskı 160
beklenmeyen ayna görüntü 160
beklenmeyen döndürme 160
boş sayfa 159
bozuk baskı 160
çakışan resimler 161
eksik nesnelere 151
kalem ayarları etkisiz 161
kesilmiş resim 159
küçük resim 160
görüntüyü Photoshop ile yeniden boyutlandırma 124
gözden geçirme taslağı, yazdırma 127
grafik dilleri 213
gri tonları 89
güç belirtilmeleri 214
güvenli disk silme 144
güvenlik önlemleri 2

H

hesaplama 120
HP Anında Destek 183
HP Care Pack'ler 182
HP DesignJet Utility
ana özellikler 10
dil 19
erişilemiyor 178
erişme 19
HP Destek 184
HP-GL/2 21
HP Kurulum 183
HP Müşteri Hizmetleri 182
HP Proaktif Destek 183
HP Professional PANTONE emulation 107

I

IP Adresi 18

İ

iletişim sorunları 177
istatistikler
mürekkep kartuşu 74
yazıcı kullanımı 120

İş

gönderme 80
kayıtlı 81
oluşturma 80
iş durumu 116
iş kuyruğu
duraklatma 115
durum iletileri 116
Gömülü Web Sunucusu 114
iş önceliğini belirleme 116
iş önizleme; Gömülü Web Sunucusu 114
iş bulma 115
İşi silme 116
iş yeniden yazdırma 116
kapatma 115
yazdırmaya başlama zamanı 115
iş gönderme 80
iş yeniden yazdırma 116
işlevsel belirtilmeler 212

K

kademeli çizgiler 151
kağıt
bilgileri görüntüleme 42
boyut 83
ekonomik kullanım 89
genel bakış 26
ilerleme 42, 46
ilerlet ve kes 46
ipuçları 26, 46
kullanım 120
listeyi kişiselleştirme 21
uyuşmazlık eylemi 23
yazdırma kağıdı bilgileri 45
yüklenemiyor 164
kağıt boyutları (en büyük ve en küçük) 212
kağıt boyutu 83
kağıt bölmesi
istifleme sorunları 166
kağıt düz değil 154
Kağıt ilerletme sensörü penceresini temizleme 137
kağıt ön ayarları
indirme 43
kağıt ön ayarlarını indirme 43
kağıt sıkışması 164
sarma makarası 166
kağıt türleri 44, 46
desteklenen 27
ön panel adları 27
kağıt türü ekleme 44
kağıt yükleme sorunları 164

kağıt yüklenemiyor 164
kalem ayarları etkisiz 161
kalibrasyon
Z6610 rengi 102
Z6810 rengi 99
kalite, yüksek 82
kayıtlı iş 81
kenar boşlukları 84
özellik 213
kesici çalışmıyor 166
kesilmiş resim 159
kesme çizgileri 86
koruyucu bakım 139
kuruma süresi
değiştirme 45
genel bakış 27
iptal etme 45
küçük resim 160
kümeleme 89

L

lekelenme 155

M

makarayı kullanma 34
maks. çözünürlük 83
mekanik doğruluk 213
mile rulo yükleme 31
modeller, ürün 2
mürekkep
ekonomik kullanım 91
kullanım 120
mürekkep emicisi
değiştirme 141
mürekkep kartuşlarını doldurma 55
mürekkep kartuşu
bakım 139
çıkarma 58
hakkında 54
information (Yazıcı bilgileri) 74
özellik 212
sipariş 75
takılamıyor 170
takma 60
yeniden doldurma 55
mürekkep sistemi ipuçları 57
mürekkep sisteminin durumu 73
Müşteri Hizmetleri 182
Müşteri Tarafından Onarım 184

N

noktacıklar 154

Ö

ön panel 8
birimler 20
dil 18
karşıtlık 19
ön panel hata iletileri
tümü 207
ön panel karşıtlığı 19
ön panel seçeneği
Adjust paper advance (kağıt ilerlemesi ayarını yap) 43
ayna görüntüsünü etkinleştirme 160
bakım kartuşunu değiştirme 72
baskı kalitesi 82
birleştirmeyi etkinleştirme 86
calibrate paper advance (Kağıt ilerlemesini kalibre et) 43
ekran kontrastını seç 20
etkin kağıt türünü değiştir 27
EWS'ye izin verme 177
G/Ç zaman aşımı seç 159, 161
grafik dilini seçme 21
ilerlet ve kes 46
iş kuyruğu 115
kağıt bilgilerini yazdırmayı devre dışı bırak 46
kağıt boyutunu seçme 83
kağıt uyuşmazlığı eylemi seçme 23
kesme çizgilerini etkinleştirme 87
kuruma süresini seçme 45
kuyruğu etkinleştir 115
mürekkep düzeylerini gösterme 55
mürekkep kartuş bilgisi 74
mürekkep kartuşlarını değiştirme 58
optimize print quality (baskı kalitesini en iyi duruma getir) 149
optimize suggested actions (en iyi duruma getirme önerilen eylemleri) 150
Otomatik döndürme 88
ölçü birimi seç 20
palet seçme 161
palet tanımlama 161
PANTONE emülasyon 107
renk ayarlama 99, 103
Replace ink absorber (mürekkep emiciyi değiştirme) 141
Reset paper advance (kağıt ilerlemesini sıfırla) 43

resim tanılama baskısı 69
Rotate (döndür) 88
rulo yükü 33
sarma makarası yükleme 35
Sarma makarasını kaldır 39
select language (Dil seç) 18
Select wait time (Bekleme süresini seç) 91
unload roll (rulo çıkarma) 34
uyarı sesini etkinleştir 19
uyku modu bekleme süresi 19
view loaded paper (yüklenen kağıdı göster) 42
View loaded paper (yüklenen kağıdı göster) 42, 99, 103
view paper details (kağıt ayrıntılarını görüntüle) 44
yapılandırmayı değiştir 20
yazdırmaya başlama zamanı 115
yazdırmayı duraklat 115
yazıcı kafalarını değiştirme 61
yazıcı kafalarını hizalama 69
Yazıcı kafalarını hizalama 172
yazıcı kafalarını temizleme 65
yazıcı kafası bilgileri 75
yazıcı kafası durumunu göster 57
yazıcıya öykünme 108
yeniden boyutlandır 85
yeniden yazdırma 116
ön panel tuşu
ilerlet ve kes 8
kağıt bilgilerini görüntüle 8
kağıt yükleme 8
yazdırmayı duraklat 8
önden görünüm
42 inç yazıcı 5
60 inç yazıcı 6
Öngörülü Destek 183
önizleme için beklet
yazdırma işi iptal edildi ve silindi 178

P

Paper advance calibration (kağıt ilerleme ayarı) 42
Photoshop
görüntüyü yeniden boyutlandırma 124
yazdırma 126
Photoshop ile fotoğraf yazdırma 126

R

renk 94
renk ayarlama seçenekleri 105

renk doğruluğu
PANTONE 157
yazıcılar arasında 157
renk emülasyonu modları 108
renk kalibrasyonu 102
Z6810 99
renk profili oluşturma
Z6610 103
Z6810 100
renk yönetimi
seçenekler 104
renk yönetimi işlemi
Z6610 101
Z6810 98
resim tanılama baskısı 69
resmi döndürme 87
rulo kağıt
kasadan çıkarma 34
silindire yükleme 31
yazıcıya yükleme 33
ruloyu yazıcıdan çıkarma 34

S

sabit disk özelliği 213
sarma makarası
geri sarmıyor 166
kullanma 34
motor 7
senaryo
acil iş 191
gece işi 187
silindir yağlama 178
sipariş etme
aksesuarlar 145
bakım kartuşları 77
kağıt 46
mürekkep kartuşları 75
yazıcı kafaları 76
siyah beyaz 89
sözlük 217
spektrofotometre 97

Ş

şeritlenme sorunları 42

T

taslak yazdırma 82
taşıyıcıyı yağlama 138
telefon numarası 185

U

uyarı sesi açık/kapalı 19
uygulama takılıyor 176
uyku modu bekleme süresi 19

Ü

- ürün modelleri 2
- ürün yazılımı güncelleştirme 140

Y

- yanlış hizalanmış renkler 152
- yapılandırma 20
- yavaş yazdırma 176
- yazdırma çözünürlüğü 212
- yazdırma işi
 - gönderme 80
 - kağıt kullanımı 120
 - kayıtlı 81
 - kümeleme 89
 - mürekkep kullanımı 120
 - oluşturma 80
- yazdırma kağıdı bilgileri 45
- yazıcı hizmetleri
 - Müşteri Katılım Programı 15
- yazıcı kafası
 - bağlantıları temizleme 65
 - çıkarma 60
 - güvenli mod 56
 - hakkında 56
 - hizalama 68, 171
 - information (Yazıcı bilgileri) 75
 - kurtarma 65
 - özellik 212
 - sipariş 76
 - takılmıyor 170
 - takma 62
 - temizleme 65
 - temizleme; arındırma 170
 - yeniden takma, yeniden takma 170
- yazıcı kafası damlatma dedektörü
 - temizleme 66
- yazıcı kafası temizleyicisi
 - özellik 212
 - takılmıyor 170
- yazıcı yazdırmıyor 176
- yazıcı yazılımı 9
 - Mac OS X kaldırma 15
 - Windows ağı kurulumu 14
- yazıcının ana bileşenleri 4
- yazıcının ana özellikleri 4
- yazıcının bileşenleri 4
- yazıcının özellikleri 4
- yazıcıya rulo yükleme 33
- yazıcıyı bağlama
 - bir yöntem seçme 14
 - MAC OS X ağı 15
 - Windows ağı 14
- yazıcıyı saklama 139

- yazıcıyı taşıma 139
- yazıcıyı temizleme 136
- yazılım 9
- Yerleşik Web Sunucusu bileşenleri 10
- yetersiz bellek hatası 178