



HP DesignJet Z6 Yazıcı serisi
HP DesignJet Z9⁺ Yazıcı Serisi

Kullanıcı Kılavuzu

Sürüm 3

© Copyright 2019 HP Development Company, L.P.

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürün ve hizmetlerine ait yegane garantiler, bu ürün ve hizmetlerle birlikte sağlanan açık garanti bildirimlerinde belirtilmiştir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.



IPv6 özellikli

Ticari Markalar

Adobe®, Acrobat®, Adobe Photoshop® ve Adobe® PostScript® 3™ Adobe Systems Inc. şirketinin ticari markalarıdır.

ENERGY STAR ve ENERGY STAR markası tescilli ABD ticari markalarıdır.

Microsoft® ve Windows® Microsoft Corporation'ın ABD'de kayıtlı ticari markalarıdır.

PANTONE®, Pantone, Inc. şirketinin renk denetim standardı ticari markasıdır.

İçindekiler

1 Giriş	1
Yazıcınıza hoş geldiniz	2
Güvenlik önlemleri	2
Ana bileşenler	7
Yazıcıyı açma ve kapatma	11
Ön panel	13
HP Utility	16
HP Baskı Önizleme	17
Tümleşik Web Sunucusu	17
Deneme baskıları	18
Yazıcınızı yapılandırma	18
Mobil yazdırma	26
Erişilebilirlik	26
Diğer bilgi kaynakları	27
2 Kağıt kullanımı	28
Genel tavsiye	29
Mile rulo yükleme	29
Yazıcıya rulo yükleme	32
Rulo çıkarma	34
Tek sayfa yükleme	35
Tek sayfayı çıkarma	37
Hassas kağıt modu (yalnızca Z6dr ve Z9+dr)	38
Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme	38
Kağıt önerileri	39
Yazdırma kağıdı bilgileri	41
Kağıdı taşıma	41
Kağıdı ilerletme ve kesme	41
Kağıdı koruma	42
Kuruma süresini uzatma	42
Otomatik yatay kesiciyi açma ve kapatma	43
Otomatik dikey kırma ünitesini açma ve kapatma (yalnızca Z6dr ve Z9+dr için)	43
Makarayı kullanma	44

3 İki rulo ile çalışma (yalnızca Z6dr/Z9+dr için)	52
Birden çok rulo yazıcısının avantajları	53
Yazıcı işleri kağıt rulolarına nasıl dağıtır?	53
4 Ağ bağlantısı	55
Giriş	56
Ağ protokollerini kontrol etme	56
Ön panel menü öğeleri	56
Bağlantı yapılandırma yöntemleri	59
Sorun giderme	60
5 Yazdırma	64
Giriş	65
USB flash sürücüden yazdırın	65
Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma	66
Gelişmiş yazdırma ayarları	66
6 Mobil yazdırma	80
Mobil yazdırma	81
Dahili İşletim Sistemlerinden yazdırma	81
E-posta yoluyla yazdırma (HP ePrint)	82
HP Smart Uygulaması ile yazdırma ve paylaşma	82
Mobil özellikleri	83
7 İş kuyruğu yönetimi	84
Ön paneldeki iş kuyruğu	85
Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'deki iş kuyruğu	90
8 Renk yönetimi	93
Giriş	94
Renklerin temsil edilmesi	94
Renk yönetimi işleminin bir özeti	94
Renk kalibrasyonu	94
Renk profili oluşturma	96
Yazıcı sürücülerinden renk yönetimi	99
Ön panelden renk yönetimi	103
9 Pratik yazdırma örnekleri	105
Taslağı doğru ölçekle yazdırıp gözden geçirme	106
Adobe Acrobat Reader veya Adobe Acrobat Pro'da birden fazla sayfalı bir PDF işi yazdırma	107
Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma	109
Proje yazdırma	115
Sunum yazdırma	118

Microsoft Office'ten yazdırma ve ölçeklendirme	121
Dikey kırpm üitesi kullanarak kenarlıksız bir iş yazdırma	124
10 Yazıcı kullanım bilgilerini alma	127
Yazıcı hesaplama bilgilerini alma	127
Kullanım istatistiklerini kontrol etme	127
Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme	130
Maliyet ataması kontrolü	131
11 Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma	133
Mürekkep kartuşları hakkında	134
Mürekkep kartuşlarının durumunu denetleme	134
Mürekkep kartuşunu çıkarma	134
Mürekkep kartuşu takma	136
Baskı kafaları hakkında	137
Baskı kafası durumunu kontrol etme	137
Baskı kafasını çıkarma	138
Baskı kafasını takma	140
Güvenli mod	143
12 Yazıcının bakımı	144
Yazıcı durumunu kontrol etme	145
Yazıcının dışını temizleme	145
Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma	145
Yazıcıyı taşıma ya da saklama	145
Ürün bilgilerini güncelleştirme	146
Yazılımı güncelleştirme	147
Yazıcı bakım kitleri	147
Güvenli Dosya Silme	148
Disk Temizleme	148
13 Aksesuarlar	149
Sarf malzemeleri ve aksesuar siparişi	150
Aksesuarların tanıtımı	154
Bertaraf talimatları	155
14 Kağıtla ilgili sorunları giderme	156
Kağıt başarıyla yüklenemiyor	157
Kağıt türü sürücüde, HP Utility'de veya ön panelde yok	158
Yazıcı yanlış kağıt türüne yazdırdı	160
Otomatik kesme kullanılmıyor	160
Kağıt bekleniyor	160
Rulo kağıdı ilerlemiyor	161

Kağıt sıkıştı	161
Çıkış tepsisinde bir şerit duruyor ve kağıtların sıkışmasına neden oluyor	164
Şerit, çıkış alanında ve kesici rayı alanında duruyor ve kağıt sıkışmalarına neden oluyor (yalnızca Z6dr ve Z9+dr için)	165
Kağıt varken, yazıcı kağıdın bittiğini bildiriyor	165
Baskılar sepete düzgün düşmüyor	165
Baskı bittikten sonra sayfa yazıcıda kalıyor	165
Kağıt yazdırma işlemi bittiğinde kesiliyor	165
Yatay kesici iyi kesmiyor	165
Dikey kırpma ünitesi kesmiyor (yalnızca Z6dr ve Z9+ için)	166
Dikey kırpma ünitesi doğru şekilde kesmiyor (yalnızca Z6dr ve Z9+ için)	167
Dikey kırpma ünitesi: yazıcı, eksik modül olduğunu bildiriyor (yalnızca Z6dr ve Z9+dr için)	168
Dikey kırpma ünitesi atık kağıt üzerinde lekeler bırakıyor	169
Rulo milde gevşek duruyor	170
Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama	170

15 Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme 172

Genel tavsiye	173
Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor (şeritlenme)	173
Düzensiz filigranlar şeklinde şeritlenme oluyor	174
Tüm resim bulanık veya noktacı	174
Kağıt düz değil	175
Baskı aşınmış ya da çizilmiş	175
Kağıdın üzerinde mürekkep izleri	176
Baskıya dokunduğunuzda siyah mürekkep çıkıyor	176
Nesnelerin ucu kademeli veya keskin değil	177
Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu	177
Kesilmiş sayfaya yapılan baskının sonunda yatay çizgiler	177
Farklı renklerde dikey çizgiler	178
Baskıda beyaz noktalar	178
Renkler hatalı ise	178
Baskımda parlaklık eşitliği yok (yalnızca Z9+)	179
Resmin tamamı basılmamış (alttan kesilmiş)	180
Görüntü kesilmiş	180
Yazdırılan resimde bazı nesnelere eksik	181
Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik	181
Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor	182
Çizgiler çift olarak veya yanlış renkte yazdırılıyor	182
Çizgiler kesikli	183
Çizgiler bulanık	183
Çizgi uzunlukları yanlış	184
Resim Tanılama Baskısı	184
Sorununuz devam ediyorsa	187

16 Mürekkep kartuşu ve baskı kafası ile ilgili sorunları giderme	188
Mürekkep kartuşu takılamıyor	189
Mürekkep kartuşları durum mesajları	189
Yazıcı, parlaklık arttırıcı kartuşu algılamıyor (yalnızca Z9+)	189
Baskı kafası takılamıyor	189
Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor	189
Baskı kafalarını temizleme	190
Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme	191
Baskı kafalarını hizalama	193
Baskı kafaları durum mesajları	195
17 Genel yazıcı sorunlarını giderme	196
Yazıcı yazdırmıyor	197
Ön panel başlatılamıyor	197
Yazıcı yavaş çalışıyor	197
Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları	198
Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor	198
İnternet'e bağlanılamıyor	199
Web Hizmetleri sorunları	199
Otomatik dosya sistemi denetimi	199
Uyarılar	199
18 Ön panel hata iletileri	201
Sistem hatası günlüğü	201
19 HP Müşteri Desteği	202
Giriş	203
HP Professional Servisleri	203
Müşteri Tarafından Onarım	204
HP Destek bölümüne başvurun	204
20 Yazıcı teknik özellikleri	206
İşlevsel teknik özellikler	207
Fiziksel belirtiler	208
Bellek belirtileri	208
Güç belirtileri	208
Ekolojik belirtiler	208
Çevresel belirtiler	208
Akustik belirtiler	209
Sözlük	210
Dizin	213

1 Giriş

- [Yazıcınıza hoş geldiniz](#)
- [Güvenlik önlemleri](#)
- [Ana bileşenler](#)
- [Yazıcıyı açma ve kapatma](#)
- [Ön panel](#)
- [HP Utility](#)
- [HP Baskı Önizleme](#)
- [Tümleşik Web Sunucusu](#)
- [Deneme baskıları](#)
- [Yazıcınızı yapılandırma](#)
- [Mobil yazdırma](#)
- [Erişilebilirlik](#)
- [Diğer bilgi kaynakları](#)

Yazıcınıza hoş geldiniz

Yazıcınız 610 mm veya 1118 mm genişliğine kadar olan kağıtlara yüksek kalitede görüntü basmak için tasarlanmış renkli bir inkjet yazıcıdır. Yazıcının bazı temel özellikleri aşağıda gösterilmiştir:

- **Best** (En iyi) baskı kalitesi seçeneği, **Maximum Detail** (Maksimum Ayrıntı) seçeneği ve fotoğraf kağıdı kullanılarak 1200 x 1200 dpi girişten maksimum 2400 x 1200 dpi en iyi duruma getirilmiş yazdırma çözünürlüğü
- Yazıcı, ön panelinden veya uzak bir bilgisayardan, Gömülü Web Sunucusu, HP DesignJet Utility veya HP Click Yazdırma Yazılımı kullanılarak denetlenebilir (bkz. <http://www.hp.com/go/designjetclick>)
- Sezgisel grafik kullanıcı arabirimi ile, dokunmaya duyarlı renkli ön panel
- Ön panelde iş önizlemeleri
- İşleri uzak bilgisayarlar üzerinden önizleme
- Otomatik ürün yazılımı güncellemeleri ve HP ePrint ve Mobil Yazdırma gibi Web bağlantılı özellikleri içerir
- Sürücüsüz yazdırma: Yaygın olarak kullanılan grafik biçimlerdeki dosyalar herhangi bir yazıcı sürücüsüne gerek olmadan doğrudan yazdırılabilir. Yalnızca bir USB flash sürücü takın veya HP Click Yazdırma Yazılımını kullanın
- Ön panel ve HP DesignJet Utility'den bilgilere ve önarlara erişerek kağıt kullanımında esneklik ve otomatik kolay yükleme, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 28](#)
- Kesilmiş sayfayı ve rulo kağıdı işler
- Altı mürekkepli sistem (Z6) veya dokuz mürekkepli sistem (Z9*)
- Otomatik renk ayarıyla doğru ve tutarlı renk reproduksiyonu
- Tasarruflu bir şekilde yazdırmak için EconoMode
- Aynı anda yüklenen iki rulo (yalnızca Z6dr ve Z9*dr), farklı rulolar arasında hızlı ve kolay geçiş ya da uzun süre gözetimsiz yazdırma imkanı sunar
- 44 inç modellerdeki isteğe bağlı sarma makarasıyla, gözetimsiz yazdırmayı maksimum seviyeye çıkarın ve üretkenliğinizi artırın
- İş önizleme ve HP Click Yazdırma Yazılımı kullanarak kümeleme gibi yüksek üretkenlik özellikleri
- Gömülü Web Sunucusundaki mürekkep ve kağıt kullanım bilgilerine ulaşma, bkz. [Tümleşik Web Sunucusu, sayfa 17](#)
- Z6dr ve Z9*dr serisindeki tümleşik dikey kırpma ünitesi ile belgelerinizi otomatik olarak kırpma
- Çevrimiçi HP Destek Merkezi'ne erişme (bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 203](#))

Güvenlik önlemleri

Yazıcınızı kullanmadan önce aşağıdaki güvenlik önlemlerini okuyun. Ayrıca, yerel Çevre, Sağlık ve Güvenlik düzenlemelerini de inceleyin.

Bu donanım, çocukların bulunma olasılığı olan yerlerde kullanıma uygun değildir.

Bakım yaparken veya parça değiştirirken güvenlik risklerini en aza indirmek ve yazıcınızın hasar görmesini önlemek için HP belgelerindeki yönergelere uyun.

Genel güvenlik yönergeleri

HP'nin Müşteri Tarafından Onarım programında belirtilenler hariç, yazıcının içinde sizin onarabileceğiniz parça yoktur (Bkz. <http://www.hp.com/go/selfrepair>). Diğer parçaların servis işlemleri için kalifiye servis personelinin yardım alın.

Aşağıdaki durumlarda yazıcıyı kapatın ve yetkili servis temsilcinizi arayın:

- Elektrik kablosu veya prizi hasarlı.
- Yazıcı bir darbeden dolayı hasar görmüş.
- Herhangi bir mekanik veya parça hasarı var.
- Yazıcıya sıvı girmiş.
- Yazıcıdan duman veya normal olmayan kokular geliyor.
- Yazıcı düşürülmüşse.
- Yazıcı normal bir şekilde çalışmıyor.

Aşağıdaki durumlardan herhangi birinde yazıcıyı kapatın:

- Gök gürültülü fırtına sırasında
- Elektrik kesildiğinde

Uyarı etiketleriyle işaretlenen alanlarda özellikle dikkatli olun.

Ofis, fotokopi veya yazıcı odaları gibi konumlarınızdaki havalandırma önlemleri, yerel çevre sağlık ve güvenlik (EHS) yönergelerine ve düzenlemelerine uygun olmalıdır.

Elektrik çarpması tehlikesi

⚠ UYARI! Dahili güç kaynaklarının ve güç girişinin dahili devreleri, ölüme veya ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilecek tehlikeli voltaj değerlerinde çalışır.

Yazıcıya bakım yapmadan önce yazıcının güç kablosunu çıkarın.

Bu yazıcı, bina tesisatınızdaki bir devre kesicinin kullanılmasını gerektirir. Bu devre kesici yazıcının şartlarını karşılamalı ve donanımın kurulduğu ülkenin yerel Elektrik Kanunu hükümlerine uygun olmalıdır.

Elektrik çarpması tehlikesini önlemek için:

- Yazıcı yalnızca topraklanmış şebeke prizlerine bağlanmalıdır.
- Yazıcının takılı olduğu elektrik prizini, çok sayıda aygıtla aşırı yüklemeyin.
- Kapalı sistem kapaklarını açmayın veya fişleri çıkarmayın.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Yazıcının arkasındayken ayağınızın kablolarla takılmamasına dikkat edin.
- Elektrik kablosunu duvar prizine ve yazıcı girişine sıkı bir şekilde ve tam olarak takın.
- Elektrik kablosunu asla ıslak ellerle tutmayın.

Yangın tehlikesi

Yangın tehlikesinden korunmak için aşağıdaki önlemleri alın:

- Yazıcı gereksinimlerinin ve Elektrik Kanunu şartlarının, yazıcının kurulduğu ülkenin kanunlarına göre karşılanması müşterinin sorumluluğundadır. İsim plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın.
- Sadece HP'nin yazıcıyla birlikte verdiği elektrik kablosunu kullanın. Hasarlı elektrik kablosunu kullanmayın. Elektrik kablosunu başka ürünlerle kullanmayın.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne sokmayın.
- Yazıcının üstüne sıvı dökmemeye dikkat edin. Temizleme işleminden sonra yazıcıyı yeniden kullanmadan önce tüm bileşenlerin kurduğundan emin olun.
- Yanıcı gazlar içeren aerosol ürünleri yazıcının içinde veya etrafında kullanmayın. Yazıcıyı patlama riski bulunan bir ortamda çalıştırmayın.
- Yazıcının açık yerlerini tıkamayın veya kapatmayın.

Mekanik tehlike

Yazıcının hareketli parçaları yaralanmaya neden olabilir. Yaralanmayı önlemek için, yazıcının yakınında çalışırken aşağıdaki önlemleri alın.

- Giysilerinizi ve vücudunuzun tamamını hareketli parçalardan uzak tutun.
- Kolye, bilezik ve sarkan başka aksesuar takmayın.
- Saçlarınız uzunsa, yazıcının içine girmeyecek şekilde toplayın.
- Gömlek kollarının ve eldivenlerin hareketli parçalara takılmamasına dikkat edin.
- Yazıcıyı kapaklar atlanmış durumdayken çalıştırmayın.
- Kesiciyi değiştirmeniz gerekirse, keskin kenarının sizi kesmemesine dikkat edin.
- Dahili fan kanatları tehlikeli hareketli parçalardır. Servis işlemleri uygulanmadan önce yazıcıyı fişten çekin.
- İçindeki parçalar hareket halinde olduğundan yazıcı yazdırırken elinizi asla yazıcının içine sokmayın.

Ağır kağıt tehlikesi

Ağır kağıt ruloları taşınırken yaralanmaların önlenmesi için özen gösterilmelidir.

- Ağır kağıt rulolarının taşınması için birden fazla kişi gerekebilir. Sırt incinmesini ve/veya yaralanmayı önlemek için özen gösterilmelidir.
- Ağır kağıt rulolarını taşırken botlarınız ve eldivenleriniz de dahil olmak üzere koruyucu ekipmanınızı giyin.
- Ağır kağıt rulolarının yüklenmesi/boşaltılması ile ilgili yerel Çevre Sağlık ve Güvenlik düzenlemelerine uyun.

Mürekkep kullanımı

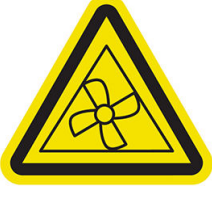


HP, mürekkep sarf malzemelerini kullanırken eldiven takmanızı önerir.


Uyarılar ve dikkat edilmesi gereken hususlar

Bu kılavuzda geçen aşağıdaki semboller yazıcının doğru kullanımını sağlamak ve yazıcının hasar görmesini önlemek üzere kullanılmıştır. Bu sembollerle işaretlenmiş yönergeleri yerine getirin.

-
- ⚠ UYARI!** Bu sembollerle işaretlenmiş yönergeleri yerine getirmede yapılacak hatalar ciddi yaralanmalar veya ölümlle sonuçlanabilir.
- ⚠ DİKKAT!** Bu sembolle işaretlenmiş yönergeleri yerine getirmede yapılacak hatalar küçük yaralanmalar veya yazıcının hasar görmesiyle sonuçlanabilir.
-

Uyarı işaretleri

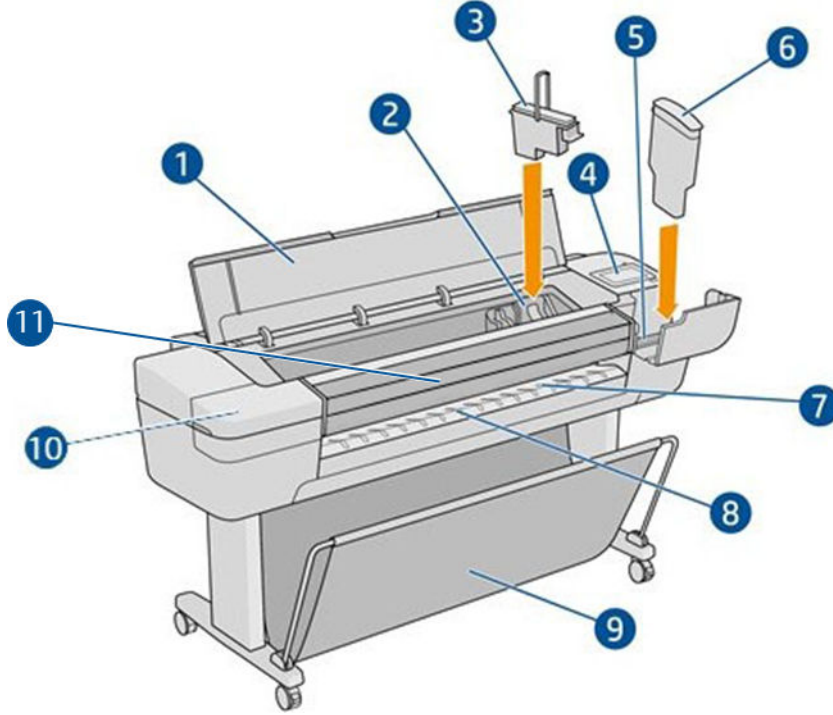
Etiket	Açıklama
	Elektrik çarpması tehlikesi. Elektrik kutusu içinde tehlikeli gerilimler. Bakımdan önce güç kablosunu çıkarın. Çalıştırmadan önce, işletim ve güvenlik yönergelerini okuyun ve bunlara uyun.
	Hareketli parça. Parmaklarınızı ve ellerinizi hareketli kağıt sisteminden uzak tutun.
	Hareketli fan bıçağı. Servis işlemleri sırasında, parmaklarınızı ve ellerinizi bıçaklardan uzak tutun.
	Keskin kenarlar. Kesme sistemini ellemekten kaçınin. Kesiciyi değiştirirken çok dikkatli olun ve güvenlik talimatlarına uyun.
	Giriş kısmı hasar görebilir. Uç stoperleri yerlerinden asla çıkarmayın. Bunları sadece yazıcıyı başka bir yere taşımak için gerekirse çıkarın.

 **NOT:** Nihai etiket konumu ve yazıcıdaki boyutu biraz farklılık gösterebilir, ancak etiketler daima açıkça görülebilir ve potansiyel risk alanına yakın bir şekilde yerleştirilir.

Ana bileşenler


Aşağıda yazıcının ana bileşenleri önden ve arkadan gösterilmektedir.

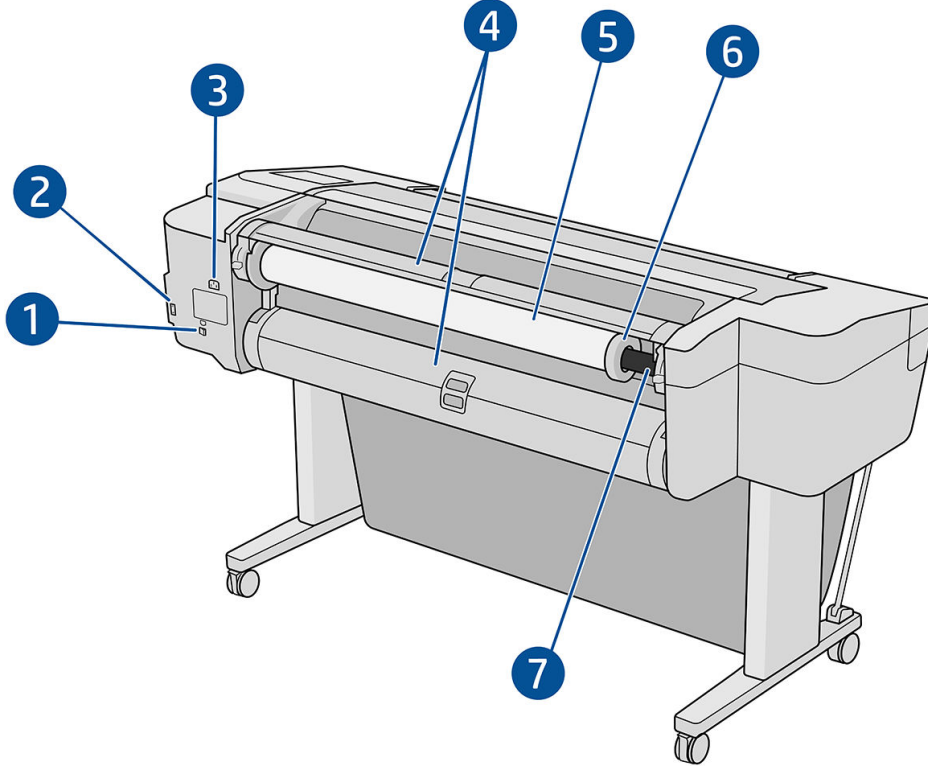
Önden görünüm



1. Penceresi
2. Yazıcı kafası taşıyıcı
3. Yazıcı kafası
4. Ön panel
5. Mürekkep kartuşu yuvası
6. Mürekkep kartuşu
7. Çıktı plakası
8. Kağıt hizalama çizgileri
9. Sepet
10. Mürekkep kartuşu yuvası (yalnızca Z9+ yazıcılar)
11. Dikey kırpma ünitesi (yalnızca Z6dr ve Z9+dr yazıcılar)

Arkadan görünüm

 **NOT:** Bu görselde Z6dr/Z9*dr gösterilmektedir.




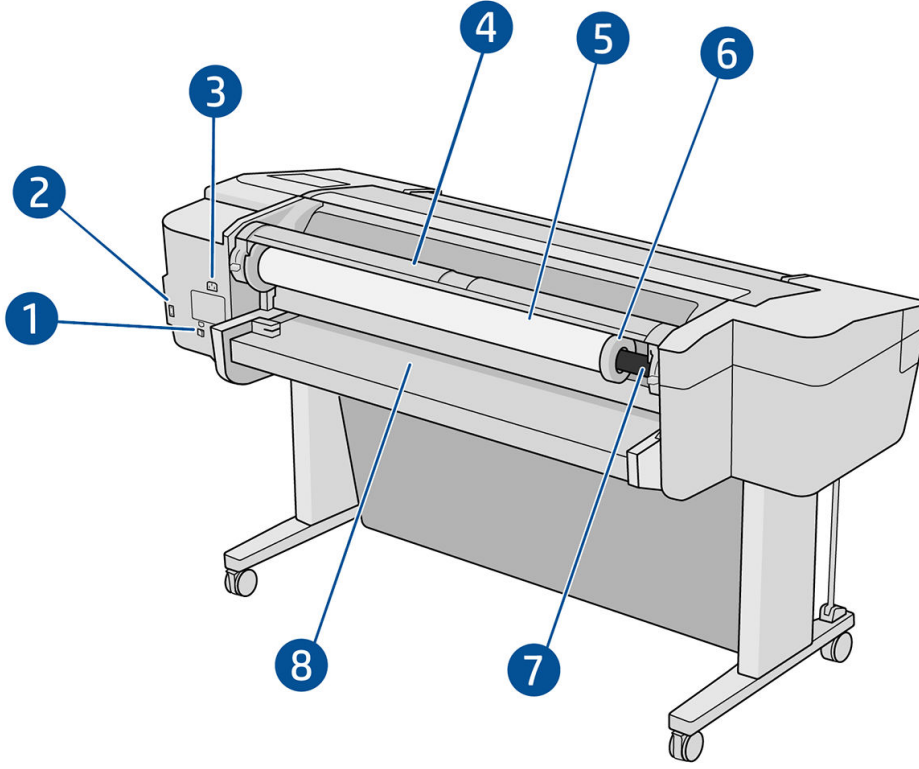
1. Gigabit Ethernet bağlantı noktası
2. İletişim bağlantı noktası
3. Güç soketi
4. Rulo kapağı
5. Kağıt rulosu

 **NOT:** Üst rulo, rulo 1 ve alt rulo, rulo 2'dir.

6. Mil durdurucu
7. Mil

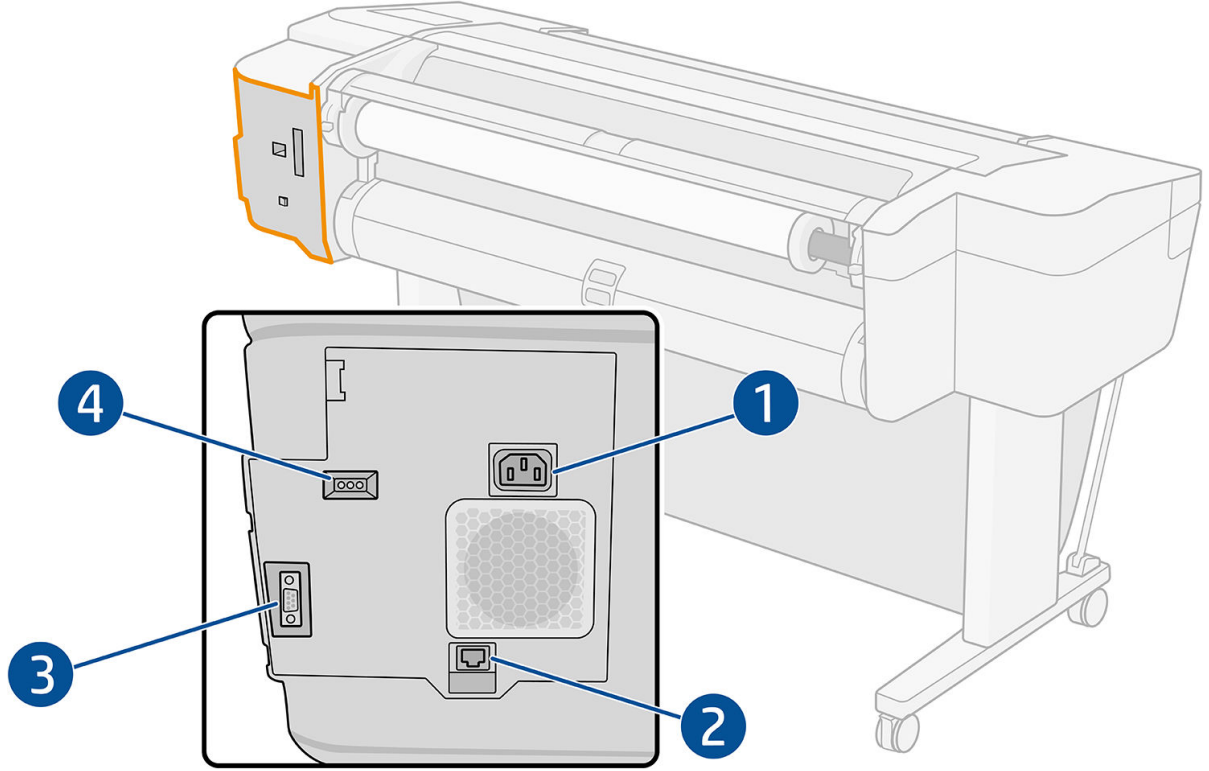
Arkadan görünüm (Z9+ tek rulo)

 **NOT:** Bu modelde, ikinci rulonun yerinde bir giriş tepsisi vardır.



1. Gigabit Ethernet bağlantı noktası
2. İletişim bağlantı noktası
3. Güç soketi
4. Rulo kapağı
5. Kağıt rulosu
6. Mil durdurucu
7. Mil
8. Giriş tepsisi

İletişim bağlantı noktaları

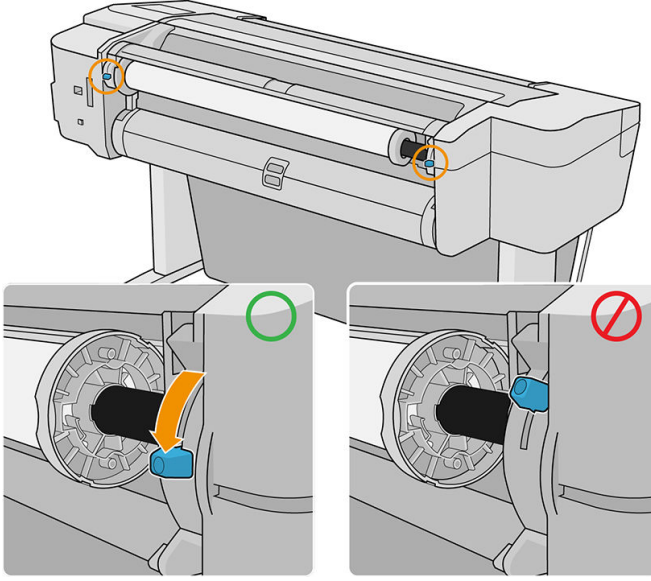


1. Güç soketi
2. Gigabit Ethernet bağlantı noktası, ağa bağlantı için
3. İletişim bağlantı noktası
4. Tanılama LED'leri, servis mühendisleri tarafından kullanılır

Yüksek Hızlı USB ana makine bağlantı noktası yazıcının diğer tarafında, ön panelin yanındadır.

Duvar ara levhaları (yalnızca bazı modellerde)

Yazıcıyı bir duvarın yakınına yerleştirirseniz, yazıcı ile duvar arasında biraz boşluk olduğundan emin olun. Aksi takdirde, kağıt ilerlemesiyle ilgili sorun yaşayabilirsiniz. Yazıcı modelinizde duvar ara levhaları varsa, minimum mesafede kalmasını sağlamak için bunları indirin.

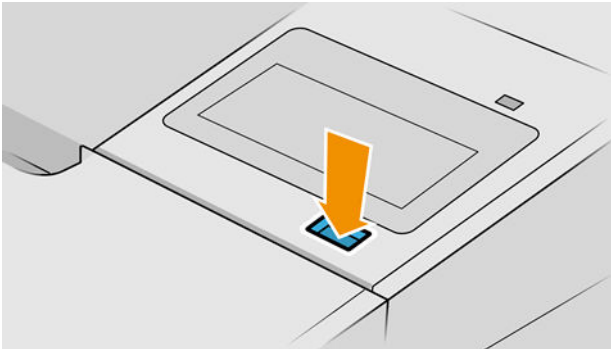


Yazıcıyı açma ve kapatma

İPUCU: Yazıcı enerji israfına neden olmadan açık bırakılabilir. Açık bırakmak yanıt süresini ve genel sistem güvenilirliğini iyileştirir. Yazıcı belli bir süre kullanılmadığında (varsayılan süre Energy Star tarafından belirlenmiştir), uyku moduna geçerek enerji tasarrufu sağlar. Ancak, yazıcının ön panel ekranına herhangi bir etkileşim yapıldığında veya yazdırılmak üzere yeni bir iş gönderildiğinde etkin moda döner ve hemen yazdırma işlemini sürdürmeye geçebilir. Uyku modu süresini değiştirmek için bkz. [Sistem seçeneklerini değiştirme, sayfa 15](#).

NOT: Uyku modunda yazıcı zaman zaman baskı kafalarının bakımını yapar. Böylelikle uzun çalışmama dönemlerinden sonra uzun hazırlık sürelerine gerek kalmaz. Bu nedenle, kağıt ve mürekkep israfını önlemek için yazıcıyı açık veya uyku modunda bırakmanız önerilir.

Yazıcıyı açmak, kapatmak veya sıfırlamak istediğinizde normal ve önerilen yöntem ön panelin yanındaki güç düğmesini kullanmaktır.



Ancak, yazıcıyı uzun bir süre kullanmayıp bir kenara kaldırmayı planlıyorsanız veya güç düğmesi çalışmıyorsa arka kısımdaki güç kablosunu çıkarmanız önerilir.

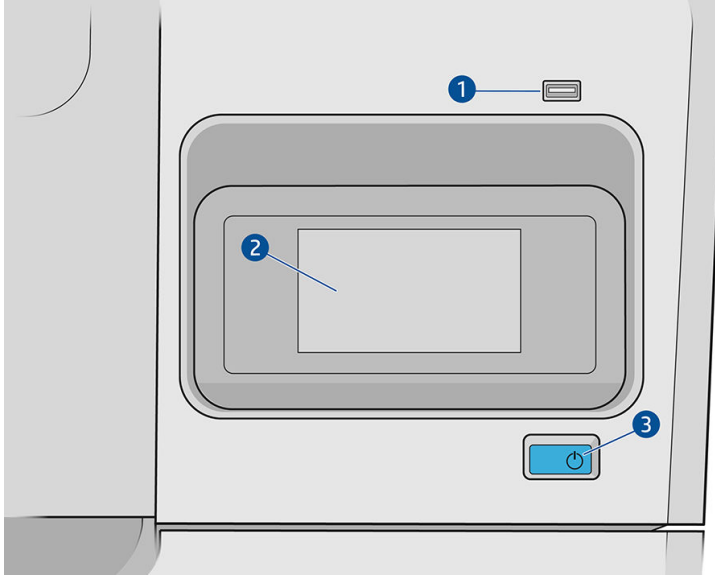
Yazıcıyı yeniden açmak için güç kablosunu takın.

Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve baskı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Baskı kafalarının hazırlanması yaklaşık 75 saniye sürer. Ancak, yazıcı altı hafta veya daha fazla kapalı kaldıysa, baskı kafalarının hazırlanması 45 dakikayı bulabilir.


Ön panel

Ön panel, yazıcının sağ ön kısmında bulunan ve grafik kullanıcı arabirimi içeren dokunmaya duyarlı bir ekrandır.

Ön panel aracılığıyla yazıcınızı tamamen kontrol edebilirsiniz: Ön paneli kullanarak yazıcıyla ilgili bilgileri görüntüleyebilir, yazıcı ayarlarını değiştirebilir, yazıcı durumunu izleyebilir ve sarf malzemelerini değiştirme ve kalibrasyon gibi işlemleri yapabilirsiniz. Ön panel gerektiğinde uyarıları görüntüler (uyarı ve hata mesajları).






Aşağıdaki bileşenleri içerir:

1. Yazdırılacak dosyaları sağlayabilen bir USB flash sürücüyü bağlamak için kullanılan Yüksek Hızlı USB bağlantı noktası. Bir USB flash sürücü takıldığında, ön panelin tüm uygulamalar sayfasında bir simgesi  görüntülenir.
2. Ön panel: Grafik kullanıcı arabirimi içeren, 4,3 inç, tam renkli, dokunmaya duyarlı bir ekrandır.
3. Yazıcıyı açıp kapatabileceğiniz veya uyku modundan uyandırabileceğiniz güç anahtarı.

Ön panel ekranında dinamik bilgiler ve simgeler görüntüleyen büyük bir merkezi alan vardır.

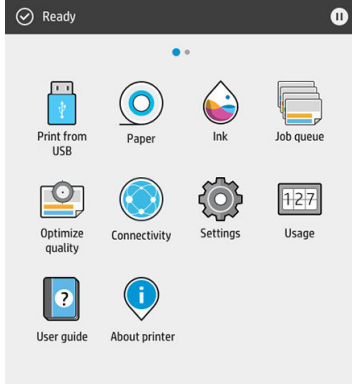
Soldaki sabit simgeler

- Ana sayfaya dönmek için  simgesine dokunun.
- Geçerli sayfayla ilgili yardımı görüntülemek için  simgesine dokunun.
- Önceki sayfaya geri dönmek için  simgesine dokunun. Bu, geçerli sayfada yapılan değişiklikleri iptal etmez.

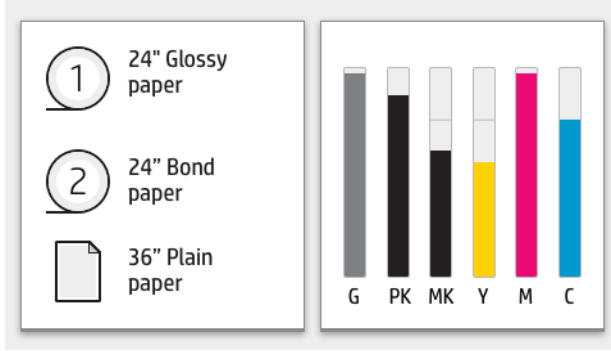
Giriş sayfaları

Parmağınızı ekranda kaydırarak aralarında geçiş yapabileceğiniz üç adet üst seviye sayfası vardır.

- Tüm uygulamalar sayfası, yazıcınızda bulunan tüm uygulamaların listesini ve uygulamaların durumunu görüntüler.



- Widget sayfasına gitmek için ekranı sola kaydırduğunuzda, mürekkep ve kağıt sarf malzemelerinin durumunu tek bakışta görebilirsiniz.



- Tüm uygulamalar sayfasının en üstünde, yazıcının ana işlevleriyle ilgili uyarıları gösteren bir pano bulunur. Durum Merkezi'ne erişmek için panoyu aşağı kaydırın.



Karartma modu

Herhangi bir etkinlik olmadan geçen belirli bir süre sonra (varsayılan olarak 5 dakika), yazıcı karartma moduna geçer; bu da ön panelin parlaklığını %25 oranında düşürür. Ön panelin kullanılması veya yazdırma işi gelmesi gibi etkinlik olması durumunda, karartma modu sonlandırılır ve normal parlaklığa geri dönlür. Karartma modunda biraz zaman geçtiğinde (varsayılan olarak 15 dakika), yazıcı uyku moduna geçer. Süre ön panelden değiştirilebilir.

Uyku modu

Uyku modu, yazıcının etkin olmadığı belirli bir sürenin sonunda enerji tasarrufu sağlamak için bazı bileşenleri kapatarak yazıcıyı düşük güç durumuna geçirir. Yazıcı özellikleri bu moddan etkinleştirilebilir; yazıcı ağ bağlantısını korur ve yalnızca gerekli olduğunda uyku modundan çıkar.

Yazıcı aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri kullanılarak uyku modundan çıkarılabilir:

- Güç düğmesine basma
- Bir kapağı açma
- Yazdırma işi gönderme




Yazıcı uyku modundan birkaç saniye içinde çıkar; cihazın uyku modundan çıkma süresi tam olarak kapatılıp açıldığı süreden daha kısadır. Yazıcı uyku modundayken güç düğmesi yanıp söner.

Uyku modundan önce geçen zamanı değiştirmek için bkz. [Sistem seçeneklerini değiştirme, sayfa 15](#).

Yazıcı uyku modundayken (Yazıcı Biriktiricisi'ne sahip) Yazıcı İzleme ile HP Utility ve Web JetAdmin'e sahip Uzaktan Yazıcı Yönetimi özellikleri kullanılmaya devam edilebilir. Bazı uzaktan yönetim görevleri, görevin gerçekleştirilmesi gerekiyorsa yazıcıyı uzaktan uyku modundan çıkarma seçeneğini sunar.

Ön panel görüntüsünün dilini değiştirme

Ön panel menülerinin ve mesajlarının dili iki şekilde değiştirilebilir.

- Geçerli ön panel ekran dilini anlayabiliyorsanız önce  simgesine, ardından da **System** (Sistem) > **Language** (Dil) seçeneklerine dokunun..
- Ön panel ekranı dilini anlamıyorsanız, işleme yazıcıyı kapatarak başlayın. Açmak için güç tuşuna basın. Ön panelde simgeler görüntülendiğinde, önce  simgesine ve ardından  simgesine dokunun. Ön panelde, simgeler hızla açılıp kapatılarak bu sıra onaylanır.

Kullandığınız yöntemden bağımsız olarak, dil seçimi menüsünün artık ön panel ekranında görüntülenmesi gerekir. Tercih ettiğiniz dile dokunun.

Kullanılabilir diller, İngilizce, Portekizce, İspanyolca, Katalanca, Fransızca, Felemenkçe, İtalyanca, Almanca, Lehçe, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince, Korece ve Japonca'dır.

Sistem seçeneklerini değiştirme

Yazıcının çeşitli sistem seçeneklerini ön panelden değiştirebilirsiniz.  simgesine, ardından **System** (Sistem) ögesine dokunun.

- Yazıcının tarih ve saatini görüntülemek veya ayarlamak için **Date and time options** (Tarih ve saat seçenekleri).
Ayrıca tarih ve saat seçeneklerini Embedded Web Server'in (Tümleşik Web Sunucusu) **Settings** (Ayarlar) bölümünde değiştirebilirsiniz.
- Yazıcının hoparlör ses düzeyini değiştirmek için **Speaker volume** (Hoparlör ses düzeyi). **Off** (Kapalı), **Low** (Düşük) veya **High** (Yüksek) ögesini seçin.
- Ön panel ekranının parlaklığını değiştirmek için **Front panel brightness** (Ön panel parlaklığı). Varsayılan parlaklık 50'dir.

- Yazıcının uyku moduna girmeden önce beklediği süreyi değiştirmek için **Power options** (Güç seçenekleri) > **Printer sleep** (Yazıcı uykusu) (bkz. [Uyku modu, sayfa 15](#)). Zamanı 5-240 dakika arasında ayarlayabilirsiniz. Varsayılan süre 20 dakikadır (karartma modundaki 5 dakika dahil toplam süredir).

Ayrıca yazıcı uykusu seçeneğini Embedded Web Server (Tümleşik Web Sunucusu) bölümündeki **Settings** (Ayarlar) bölümünde de değiştirebilirsiniz.
- 120 dakika boyunca hiçbir işlem yapılmadığında yazıcıyı otomatik olarak kapatmak için **Power options** (Güç Seçenekleri) > **Auto-off due to inactivity** (Etkin Olmadığı için Otomatik Kapatma).
- Ön panel ekranındaki ölçüm birimlerini değiştirmek için **Unit selection** (Birim seçimi). **English** (İngiliz) veya **Metric** (Metrik) seçeneğini belirleyin. Varsayılan olarak birimler **Metric** (Metrik) şekilde ayarlanmıştır.
- Yazıcı ayarlarını fabrikada ayarlanmış orijinal değerlerine geri döndürmek için **Restore factory settings** (Fabrika ayarlarına geri dön). Bu seçenek, yönetici parolası ve kağıt ön ayarları dışındaki tüm varsayılan yazıcı ayarlarını geri yükler.
- **Language** (Dil)
- Otomatik ürün yazılımı güncellemesini yapılandırmak için **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleştirme).

HP Utility


HP Utility yazıcınızı bir TCP/IP bağlantısıyla bir bilgisayardan yönetebilmenizi sağlar.



NOT: Benzer işlemlere sahip, macOS ile çalışan HP Utility ve Windows ile çalışan HP DesignJet Utility yardımcı programları, bu kılavuzda zaman zaman toplu olarak HP Utility olarak geçmektedir.

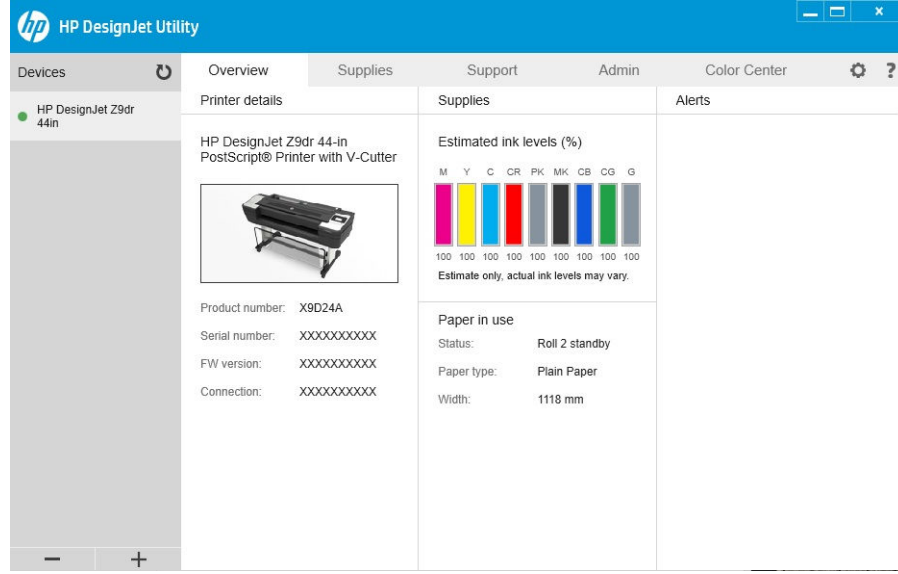
HP Utility'yi <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinden (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinden (Z9+ serisi için) yükleyebilirsiniz.

HP Utility'yi başlatma

- **Windows işletim sisteminde**, görev çubuğundaki  simgesinden veya Başlat menüsünde **HP > HP DesignJet Utility** seçeneğinden HP DesignJet Utility'yi başlatın. Bu işlemle, bilgisayarınızda yüklü olan yazıcıları gösteren HP DesignJet Utility programı başlatılır. HP DesignJet Utility'yi ilk açtığınızda, geliştirilmiş işlevlerin güncellemesini önerebilir. Bu güncellemeleri kabul etmeniz önerilir.

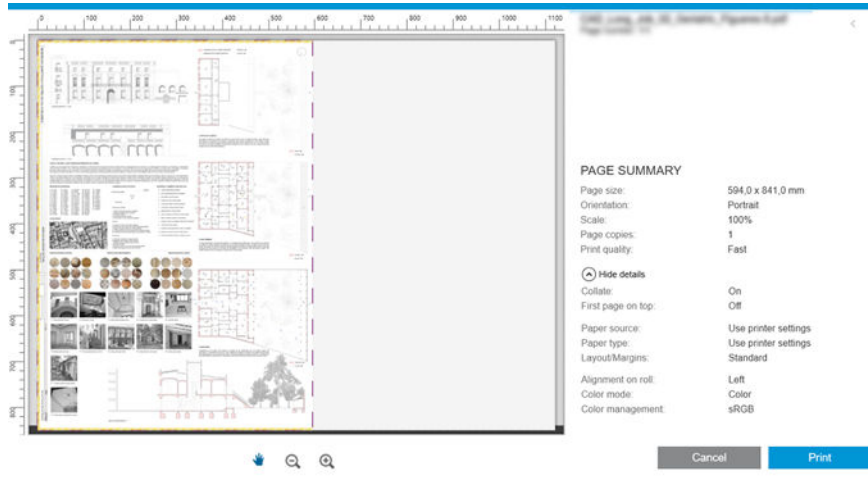
- **macOS** işletim sisteminde Dock kısayolunuzdan veya **Applications** (Uygulamalar) > **HP** > **HP Utility** seçeneklerini tıklayarak HP Utility'yi başlatın. Bu işlem, HP Utility'yi başlatarak bilgisayarınızda yüklü yazıcıları görüntüler.

Sol bölmede yazıcınızı seçtiğinizde, sağ bölmede görüntülenen her şey söz konusu yazıcıyla ilgilidir.



HP Baskı Önizleme

HP Baskı Önizleme uygulaması, işinizin nasıl yazdırılacağını basit bir önizlemesini görebilmenizi sağlar. Bu uygulama sadece Windows'da kullanılabilir. HP Baskı Önizleme uygulamasını, <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinden veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinden tümleşik yükleyiciyi indirerek yükleyebilirsiniz.



Tümleşik Web Sunucusu

Aşağıdaki tarayıcılar Tümleşik Web Sunucusu ile uyumlu olarak bilinir:

- Windows 7 ve sonraki sürümler için Microsoft Internet Explorer 11
- OS X 10.10 ve üstü için Apple Safari 8 ve üstü
- Mozilla Firefox (en güncel sürüm)
- Google Chrome (en güncel sürüm)

Embedded Web Server'ı (Tümleşik Web Sunucusu) herhangi bir bilgisayarda kullanmak için, Web tarayıcınızı açın ve yazıcının IP adresini tarayıcının adres çubuğuna girin. Yazıcının IP adresini yazıcının ön panelinde bulabilirsiniz:



simgesine ve ardından **Network** (Ağ) seçeneğine dokunun. Bkz. [Yazıcınızı yapılandırma, sayfa 18](#).



NOT: IP adresini girdiğinizde tarayıcınız bir güvenlik uyarısı verebilir. Doğru adresi girdiyse bu uyarı yok sayabilir ve Tümleşik Web Sunucusuna erişmeye devam edebilirsiniz.

Tümleşik Web Sunucusu penceresi, desteklenen tüm işlemlere erişmek için kullanılan bir menü görüntüler. Pencere şu dilleri destekler: İngilizce, Portekizce, İspanyolca, Katalanca, Fransızca, Felemenkçe, İtalyanca, Almanca, Lehçe, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince, Korece, Japonca. Web tarayıcınızın seçeneklerinde belirttiğiniz dili kullanır. Desteklenmeyen bir dil belirtirseniz içerik, yazıcıda seçilen dilde veya İngilizce olarak görüntülenir.


Dili değiştirmek için Web tarayıcınızın dil ayarını değiştirmeniz gerekir. Değişikliğin uygulanması için Web tarayıcınızı kapatıp yeniden açın.

Deneme baskıları

Deneme baskıları, yazıcınız hakkında çeşitli bilgiler verir. Bu, ön panelden istenebilir.

Deneme baskısı işi istemeden önce, yazıcının ve kağıdının yazdırma için hazır olup olmadığını kontrol edin.

- Yüklene kağıt en az 419 mm (16,53 inç) genişliğinde yatay A3 olmalıdır, aksi takdirde baskı kırılabilir.
- Ön panelde **Ready** (Hazır) mesajı görüntülenmelidir.

Bir deneme baskısı almak için,  simgesine dokunun, ekranı aşağı kaydırın, **Internal prints** (Dahili baskılar) ve ardından **Demo prints** (Deneme baskıları) öğelerine dokunun ve bir baskı seçin. Aşağıdaki baskı seçenekleri kullanılabilir:

- İşleme
- CAD siyah - beyaz
- GIS

Yazıcınızı yapılandırma

Yazıcıyı ağınıza bağlama

Yazıcı, çoğu ağlar için aynı ağdaki bilgisayarlara benzer şekilde kendi kendini otomatik olarak yapılandırabilir. Ürünü ağa ilk bağladığınızda, bu işlem birkaç dakika sürebilir.

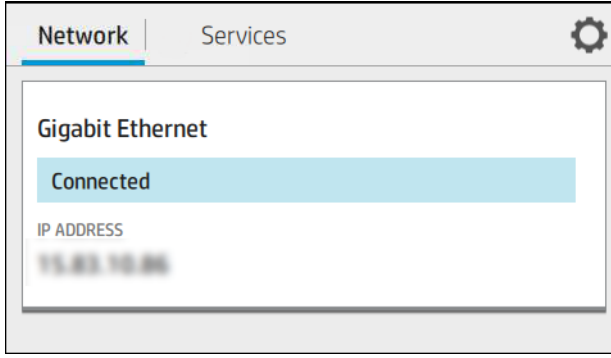
Yazıcı, çalışan bir ağ yapılandırmasına sahip olduğunda yazıcının ağ adresini ön panelden kontrol edebilirsiniz:





simgesine dokunun.




İPUCU: Windows veya macOS bilgisayar istemcilerini bağlarken kurulum sürecinde ihtiyaç duyabileceğinizden, yazıcınızın IP adresini not edin.



Ağ yapılandırmasını değiştirme

Geçerli ağ yapılandırmasını değiştirmek için ön panele gidin ve  simgesine, ardından  simgesine ve sonra da **Network (Ağ) > Gigabit Ethernet** öğesine dokununuz. Genelde gerekmemekle birlikte, ayarlar buradan elle değiştirilebilir; bu ayarlar Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) kullanılarak uzaktan da değiştirilebilir.

Mevcut bağlantı ayarlarıyla ilgili ayrıntılar için bkz. [Ağ bağlantısı, sayfa 55](#).

Yazıcının ağ ayarlarını herhangi bir şekilde yanlış yapılandırırsanız, ağ ayarlarını ön panelden fabrika değerlerine geri yükleyebilirsiniz:  simgesine, ardından da **Network (Ağ) > Restore factory settings** (Fabrika ayarlarını geri yükle) öğesine dokununuz. Bunun ardından yazıcıyı yeniden başlatmanız gerekir. Bu otomatik olarak çoğu ağlar için çalışan bir ağ yapılandırması sağlar. Yazıcının diğer ayarları değişmeden kalır.

Yazıcınızı Windows sisteminde yükleme

Bir yazıcı sürücüsü kullanarak yazılım uygulamalarından yazdırmak istiyorsanız aşağıdaki yönergeler geçerlidir. Alternatif yazdırma yolları için bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).

Başlamadan önce donanımınızı kontrol edin:

- Yazıcının ayarlanmış ve açık durumda olması gerekir.
- Ethernet anahtarının veya yönlendiricisinin açık olması ve düzgün şekilde çalışması gerekir.
- Yazıcının ve bilgisayarın ağa bağlanmış olması gerekir (bkz. [Yazıcıyı ağınıza bağlama, sayfa 18](#)).

Şimdi yazıcı yazılımını yükleme ve yazıcınıza bağlanma adımına geçebilirsiniz.

Yazıcı yazılımını yükleme

1. Ön paneldeki yazıcının ana bilgisayar adını ve IP adresini not edin (bkz. [Yazıcıyı ağınıza bağlama, sayfa 18](#)).
2. Yazılım yükleme talimatlarını uygulayarak yazıcı yazılımını <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinden (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinden (Z9+ için) yükleyin. Varsayılan olarak şu sürücü yüklenir:
 - Tarama sürücüsü - CAD, GIS ve ofis uygulamaları için en iyi seçenektir
 - Windows 7 veya Windows Server 2008R2 ile: PostScript sürücüsü
 - Windows 8, Windows Server 2012 veya üzeri sürümlerle: PDF sürücüsü
3. İndirme işlemi tamamlandıktan sonra açın ve ekrandaki adımları uygulayın.

Bilgisayarınız ağda herhangi bir yazıcı bulamazsa, yazıcınızı bulmanıza yardımcı olacak **Printer Not Found** (Yazıcı Bulunamadı) penceresi görüntülenir. Çalışan güvenlik duvarınız varsa: güvenlik duvarını yazıcıyı bulmak için geçici

olarak devre dışı bırakmanız gerekebilir. Yazıcınızı ana bilgisayar adına, IP adresine veya Mac adresine göre de arayabilirsiniz.

Yazıcı yazılımını Windows sisteminden kaldırma

Yazılımı kaldırmak için Kontrol Paneli'ni kullanın; diğer tüm yazılımları da aynı yoldan kaldırabilirsiniz.

Yazıcınızı macOS altında kurun

Yazıcınızı aşağıdaki yöntemleri kullanarak macOS altındaki bir ağa bağlayabilirsiniz:

- Bonjour
- TCP/IP (Önemli: **HP Jetdirect-socket** (HP Jetdirect soketi) seçin)


 **NOT:** Yazıcı AppleTalk'u desteklemez.


Bir yazıcı sürücüsü kullanarak yazılım uygulamalarından yazdırmak istiyorsanız aşağıdaki yönergeler geçerlidir. Alternatif yazdırma yolları için bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).

Başlamadan önce donanımınızı kontrol edin:

- Yazıcının ayarlanmış ve açık durumda olması gerekir.
- Ethernet anahtarının veya yönlendiricisinin açık olması ve düzgün şekilde çalışması gerekir.
- Yazıcının ve bilgisayarın ağa bağlanmış olması gerekir (bkz. [Yazıcıyı ağınıza bağlama, sayfa 18](#)).

Şimdi yazıcı yazılımını yükleme ve yazıcınıza bağlanma adımına geçebilirsiniz.

1. Ön panele gidin ve , ardından Network (Ağ) seçeneğine dokununuz ve yazıcınızın IP adresini bir yere not edin. Bonjour ile bağlanmak istiyorsanız, network card (ağ kartı) düğmesini tıklayın ve Bonjour adını bir yere not edin.
2. Yazıcı yazılımını <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinden (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinden (Z9+ serisi için) yükleyin.
3. Windows veya macOS yazılımı arasından seçim yapın ve yüklemek istediğiniz özel yazılımı belirtin (varsayılan olarak tümü).

 **NOT:** HP Click yazılımının başka yazılımlarla indirebilirsiniz.

4. **HP DesignJet Installer** simgesini çift tıklayın. Yazıcınız için HP yazılımını yükleme adımlarında size yol gösterilir.
5. Yazılım yüklendiğinde, HP Utility Setup Assistant (HP Utility Ayarları Yardımcısı) bilgisayarınızla bağlantı kurmak üzere otomatik olarak başlatılır.
6. Setup Assistant'ta (Ayarlar Yardımcısı), yazıcınızın Bonjour adını veya (1. adımda not aldığınız) IP adresini tabloda arayın.
 - Doğru adı bulduysanız, Connection (Bağlantı) sütununu görmek için gerekirse yana doğru ilerleyin ve **Bonjour** sözcüğünün gösterilip gösterilmediğini kontrol edin. Daha sonra bu satırı vurgulayın. Aksi halde, listeden aşağıya doğru aramayı sürdürün.
 - Yazıcınızın adını bulamıyorsanız, yalnızca **Continue** (devam) düğmesini tıklayın; ayarlar elle yapılır. **System Preferences** (Sistem tercihleri) bölümüne gidin ve **Printers and Scanners** (Yazıcılar ve Tarayıcılar) bölümünde tablonun alt kısmındaki + işaretini seçin. Sonra **IP** sekmesine gidin, IP adresinizi girin ve **HP Jetdirect-Socket** (HP Jetdirect soketi) protokolünü seçin.

Continue (Devam et) seçeneğini tıklatın.

7. Ekrandaki yönergeleri uygulayın.

Yazıcınızı macOS altında kaldırın

Önceki kurulum adımında, HP Kaldırma uygulamasını sisteminize yükleme seçeneği bulunmaktadır. Bunun, sistemin **Applications** (Uygulamalar) klasöründeki **HP** altında bulunması gerekir.

 **ÖNEMLİ:** HP Kaldırma uygulaması sisteminizde yüklü olan tüm HP Yazılımlarını kaldırır.

Sadece yazdırma kuyruğunu silmek için sistem tercihlerinde **Printers & Scanners** (Yazıcılar ve Tarayıcılar) iletişim kutusunu seçin. Yazıcının adını seçin ve – düğmesini tıklatın.

Yazıcı hizmetleri kurulumu



Şu hizmetleri kurabilirsiniz:

- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmelerini alma
- E-posta yazdırmayı etkinleştirme
- Ürün Veri Paylaşımı Anlaşmasına katılma
- Ek yazıcı hizmetlerini etkinleştirme



Bir ağ bağlantısı gerekir; böylece yazıcı kendi bağlantısını test eder. Ağ kablosunu yazıcıya bağlamayı unutmayın.

Her yazıcı hizmeti, aşağıda açıklandığı şekilde ayrı ayrı etkinleştirilip devre dışı bırakılabilir.


İlk yazıcı kurulumu sırasında, ek yazıcı hizmetlerini etkinleştirmek isteyip istemediğiniz sorulur. Verdiğiniz kararı

daha sonra  simgesine, ardından  simgesine ve **Services** (Hizmetler) > **Printer Data Sharing Agreement** (Yazıcı Veri Paylaşımı Anlaşması) ögesine dokunarak değiştirebilirsiniz.

HP İş Ortağı Bağlantısı "Kullandıkça Öde" hizmetinin bir parçasıysanız Yazıcı Veri Paylaşımı Sözleşmesine


katılmanız gerekir (henüz yapmadıysanız). Ardından sırasıyla  simgesine, **Services** (Hizmetler) >  simgesine > **Register new service** (Yeni hizmet kaydet) seçeneklerine dokunarak yazıcı hizmetini kaydedin.

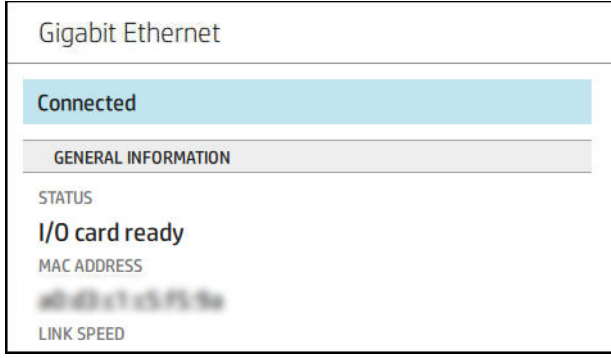
PrintOS hizmeti, yazıcı faaliyetlerini uzaktan izlemenize ve mobil aygıtınıza gönderilen uyarıları alabilmenize (diğer bazı hizmetlerin yanı sıra) imkan tanır. Bu hizmete kaydolmak istiyorsanız Yazıcı Veri Paylaşımı

Sözleşmesine katılmanız gerekir (henüz yapmadıysanız). Bunu yaptıktan sonra sırasıyla  simgesine ve

Services (Hizmetler) > **PrintOS** seçeneklerine dokunun ve ön panelde gösterilen adımları izleyin.

Yazıcının HP bağlantısını doğrulama

 simgesine dokunarak ve gösterilen durumu inceleyerek, yazıcınızın HP hizmetlerine bağlanabildiğini kontrol edebilirsiniz. Network (Ağ) veya Service card (Servis kartı) ögesini tıklararak detaylı bilgileri görebilirsiniz.



HP'ye bağlanmayla ilgili sorun varsa, size sorunun açıklaması ve bazı olası çözümler sunulur.

HP ePrint ile e-posta yazdırmayı etkinleştirme

HP Connected hizmeti, işleri bir e-posta mesajına ekleyerek yazıcıya iş göndermenizi kolaylaştırmaktadır.

HP Connected hizmetini kullanmak için Yazıcı Veri Paylaşımı Anlaşmasını kabul etmeniz gerekir.

E-posta yazdırma yapılandırmasını yapmak için önce  simgesine, ardından da **Services** (Hizmetler)


öğesine dokunur. İşleri yazıcıya göndermek için kullanabileceğiniz yazıcınızın e-posta adresini görüntüleyen HP ePrint card'ı bulana kadar ekranı aşağı doğru kaydırın. Yazıcınızın koduna ve diğer yapılandırma detaylarına erişmek için HP ePrint card'ı çift tıklatın.


Yazıcının yöneticisi konumdaysanız, HP Connected (<http://www.hpconnected.com>) oturumu açarak yazıcınızın e-posta adresini özelleştirebilir veya uzaktan yazdırmaya yönelik yazıcı güvenliğini yönetebilirsiniz.


Ayrıca kendinizi ve yazıcınızı (yazıcı kodunu kullanarak) kaydetmek için <http://www.hpconnected.com> adresini ziyaret etmelisiniz.

HP ePrint bağlantınızı yapılandırma

Varsayılan olarak, e-postayla gönderilen işler doğrudan yazdırılır. Ayarları değiştirmek için, sırasıyla 

simgesine, sayfanın sağ üst köşesindeki  ve **Services** (Hizmetler) > **HP Connected** > **HP ePrint jobs** (HP ePrint İşleri) > **On hold** (Beklemede) öğelerine dokunur.

Gerekirse güvenlik için HP ePrint bağlantısını devre dışı bırakabilirsiniz. Ön panelde, sırasıyla 

sayfanın sağ üst köşesinde bulunan  simgesine ve **Services** (Hizmetler) > **HP Connected** > **HP ePrint connectivity** (HP ePrint bağlantısı) > **Disable** (Devre dışı bırak) öğesine dokunur.

Disable (Devre dışı bırak) seçeneği uzaktan yazdırma işlevini beklemeye alır. İşlevi kullanmaya devam etmek isterseniz, aynı menüden yeniden etkinleştirmeniz gerekir. Başka herhangi bir kurulum adımına gerek yoktur.

Uzaktan yazdırmayı kalıcı olarak devre dışı bırakmak istiyorsanız **Remove** (Kaldır) öğesine dokunur. Uzaktan yazdırma işlevini yeniden kullanmak için, yeniden kurmanız gerekir.


Ürün yazılımı güncelleştirmelerini yapılandırma

Ürün yazılımı güncelleştirmelerinin indirilip indirilmeyeceğini ve indirilme şeklini Gömülü Web Sunucusu veya ön panelden belirleyebilirsiniz.




NOT: Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu ayarları değiştirmek için bu parola gerekir.

- **Gömülü Web Sunucusu'nda:About printer** (Yazıcı hakkında) > **Firmware update** (Ürün yazılımı güncellemesi) ögesini tıktatın.

- **Ön paneli kullanma:**  simgesine ve ardından **System** (Sistem) > **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleme) ögesine dokununuz.

Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:

- **Download new firmware automatically** (Yeni ürün yazılımını otomatik olarak indir): **Automatically** (Otomatik olarak) (varsayılan ayar) seçeneğini belirlediğinizde, yazıcı yeni ürün yazılımını kullanıma sunulduğu anda otomatik olarak indirir. Yeni ürün yazılımını elle indirmek için bu seçeneği devre dışı bırakın.

 **NOT:** Ürün yazılımını indirmeniz, yazılımın yazıcınıza yüklendiği anlamına gelmez. Yeni ürün yazılımını yüklemek için, yüklemeyi el ile onaylamanız gerekir.

Yazıcıya erişimi denetleme

HP Connected ile yazıcı güvenliğini yönetme

Web Hizmetleri kurulumunu yaptığınızda, yazıcı kiltsiz modda bulunur. Kilitli modda, yazıcınızın e-posta adresini bilen herkes sadece bir dosya göndererek yazıcınızdan çıktı alabilir. HP tarafından istenmeyen e-posta filtreleme hizmeti verilmesine rağmen, yazıcınızın e-posta adresini başkalarına verme konusunda dikkatli olmanız gerekir, çünkü bu adrese gönderilen her tür belgenin çıktısı yazıcınızdan alınabilir.

Yazıcı yöneticisi konumdaysanız, <http://www.hpconnected.com> adresindeki HP Connected web sitesini ziyaret ederek yazıcı güvenliğini yönetebilir veya yazıcınızın durumunu kilit modu olarak değiştirebilirsiniz. Ayrıca yazıcınızın e-posta adresini özelleştirme ve baskı işlerini yönetme işlemlerini de buradan gerçekleştirebilirsiniz. İlk ziyaretinizde, yazıcınızın kodunu kullanarak HP Connected'da bir hesap oluşturmanız gerekir.


Gömülü Web Sunucusu güvenlik ayarları

Gömülü Web Sunucusuna ve yazıcının ön paneline erişimi denetlemek amacıyla bir yönetici hesabı belirterek yazıcıya erişimi denetlemek için, Gömülü Web Sunucusu menüsünde **Security** (Güvenlik) ve ardından **Administrator password** (Yönetici parolası) ögesini tıktatabilirsiniz.

Yönetici ayrıca, **Access control** (Erişim denetimi) menü seçeneğini kullanarak denetim masasında başka izin türleri de tanımlayabilir. Bu bölümde yönetici, yazıcı için yeni kullanıcı hesapları oluşturabilir ve bu kullanıcılara görevlerine göre çeşitli izinler atayabilir.

Diğer güvenlik ayarları, tüm kullanıcılar için geçerli olan **Security settings** (Güvenlik ayarları) menü seçeneğinde bulunur.

Ön panel güvenlik ayarları

Yazıcının özelliklerinden bazılarını denetlemek için, ön panelden  simgesine ve ardından **Security** (Güvenlik) seçeneğine dokunabilirsiniz:

- **User sessions** (Kullanıcı oturumları): Oturumun 1, 3 veya 5 dakika sonra otomatik olarak kapatılmasını etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- **Embedded Web Server** (Gömülü Web Sunucusu): Embedded Web Server'ı (Gömülü Web Sunucusu) etkinleştirin veya devre dışı bırakın.
- **Printing & management Web services** (Yazdırma ve yönetim Web hizmetleri): HP Utility, HP Click ve RIP için SDK gibi yazdırma ve yönetim araçları tarafından kullanılan Web hizmetlerini etkinleştirin veya devre dışı bırakın.


Bir yönetici parolası belirlenmişse, aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek için bu parolanın girilmesi gerekir:

- Güvenlik ayarlarını değiştirme (yönetici parolası dahil)
- İnternet bağlantısı yapılandırmasını değiştirme
- Otomatik Ürün Yazılımı Güncelleştirmesi yapılandırmasını değiştirme
- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmelerinin otomatik olarak indirilmesini ve/veya yüklenmesini etkinleştirme veya devre dışı bırakma
- Eski bir ürün yazılımı sürümünü geri yükleme
- Varsayılan fabrika ayarlarına sıfırlama



NOT: Yönetici parolasında yalnızca, ön panel ekran klavyesinde görünen karakterler bulunabilir. Gömülü Web Sunucusu ile yeni bir parola ayarlarsanız, o sınırlı karakter kümesinde bulunmayan karakterler reddedilir.

Hesap kimliği isteme

Yazıcının farklı kullanıcılar tarafından kullanımının kaydını tutmak istiyorsanız, yazıcınızı her iş için bir hesap kimliği isteyecek şekilde ayarlayabilirsiniz. Ön panelde sırasıyla , **Job management** (İş Yönetimi) > **Job queue** (İş Kuyruğu) > **Account ID** (Hesap Kimliği) öğelerine dokununuz.

Bu ayar açılırsa, hesap kimliği alanı zorunlu olur ve hesap kimliği olmayan işler "hesaplama için beklemeye alınır".

Hesap kimliği işi gönderirken yazıcı sürüsünde ayarlanabilir. İş yazıcı tarafından "hesaplama için beklemeye alındı" olarak ayarlanırsa, iş kuyruğuna gidip beklemeye alınan işi tıklatarak hesap kimliğini sürücü veya ön panelde tanımlayabilirsiniz. Metin kutusu içeren bir pencere görüntülenir; hesap kimliğini bu kutuya girebilirsiniz.

Sürücüler

Yazıcınız için farklı sürücüler mevcuttur; mevcut duruma göre en uygunu seçilebilir:

- İşletim sisteminiz
- Yazdırma yapacağınız uygulamaların türü
- Sahip olduğunuz yazıcıların sayısı
- Sahip olduğunuz çıktı aksesuarları

Gereksinimlerinize göre bir veya daha fazla sürücü yüklemek isteyebilirsiniz.

En güncel sürücü yazılımını <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinde (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinde (Z9+ serisi için) bulabilirsiniz.

Belirli Windows sürücülere

Aşağıdaki sürücüler önerilir:

- Tarama sürücüsü - CAD, GIS ve ofis uygulamaları için en iyi seçenektir
- Windows 7 veya Windows Server 2008R2 ile PostScript sunucusu: Doğru renk gerektiren fotoğraflar ve uygulamalar için en iyi seçenektir
- Windows 8, Windows Server 2012 veya üzeri sürümler ile PDF sürücüsü: Doğru renk gerektiren fotoğraflar ve uygulamalar için en iyi seçenektir

Windows için HP DesignJet Evrensel Yazdırma Sürücüsü

HP DesignJet ve PageWide XL yazıcılardan oluşan yazıcı grubunuz varsa Evrensel Yazıcı Sürücüsü (UPD) önerilir: Bu, kurulumu ve kuyruk yönetimini kolaylaştırır.

HP Evrensel Yazdırma Sürücüsü yapılandırma aracı

HP Evrensel Yazdırma Sürücüsü yapılandırma aracı, varsayılan ayarları değiştirerek veya bazı ayarları kilitleyip kullanıcılar tarafından değiştirilmesini önleyerek DesignJet ve PageWide Evrensel Yazdırma Sürücülerini kişiselleştirmek için kullanılan bir yardımcı programdır. Bu araç BT yöneticileri için tasarlanmıştır.

Aracı yüklemek için <http://www.hp.com/go/Z6/support> adresine (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/support> adresine (Z9+ serisi için) gidin ve **Software and drivers** (Yazılım ve sürücüler) > **Software – Utility** (Yazılım – Yardımcı Programlar) > **UPD configuration tool** (UPD yapılandırma aracı) > **Download** (İndir) seçeneğini tıklayın.

Aracı yükleme ve kullanma hakkında daha fazla bilgi için <https://support.hp.com/us-en/document/c05658213> adresine gidin.

macOS sürücüler

Tarama sürücüsü

- Özellikle macOS X 10.9, 10.10, 10.11, 10.12 ve 10.13 için
- CAD, GIS ve ofis uygulamaları için en iyi seçenektir

PostScript sürücüsü

- Özellikle macOS X 10.9, 10.10, 10.11, 10.12 ve 10.13 için
- Doğru renk gerektiren uygulamalar için en iyi seçenektir

Windows sürücü tercihlerini ayarlama

Yazıcı sürücünüzdeki bazı varsayılan ayarları (örneğin renk veya kağıt tasarrufu seçeneklerini ayarlamak için) istediğiniz gibi değiştirebilirsiniz. Bunu yapmak için bilgisayarınızda Başlat veya Ara düğmesini tıklayın (Windows sürümünüze bağlı olarak), ardından da **Devices and Settings** (Aygıtlar ve Ayarlar) veya **Devices and Printers** (Aygıtlar ve Yazıcılar) seçeneğini tıklayın. Sonraki pencerede yazıcınızın simgesini sağ tıklayın ve **Printing Preferences** (Yazdırma Tercihleri) seçeneğini tıklayın. Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri) penceresinde değiştirdiğiniz ayarlar geçerli kullanıcının varsayılan değerleri olarak kaydedilir.

Sisteminizdeki tüm kullanıcıların varsayılan değerlerini belirlemek için, yazıcı simgesini sağ tıklayıp **Printer Properties** (Yazıcı Özellikleri) seçeneğini belirledikten sonra **Advanced** (Gelişmiş) sekmesine gidin ve ardından **Printing Defaults** (Yazdırma Varsayılanları) seçeneğini tıklayın. Yazdırma varsayılanları penceresinde değiştirdiğiniz ayarlar tüm kullanıcılar için kaydedilir.

Grafik dil ayarını değiştirme

Grafik dil ayarlarını ön panelden değiştirebilirsiniz. Önce  , ardından da **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Graphics language** (Grafik dili) öğesine dokununuz.

Aşağıdaki seçeneklerden birini seçin:

- Yazıcının aldığı dosya türünü belirlemesi için **Automatic** (Otomatik) öğesini seçin. Bu varsayılan ayardır; bu ayar birçok yazılım uygulamasında çalışır. Normalde değiştirmeniz gerekmez.
- **HP-GL/2** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.

- **PDF** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
- **PostScript** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
- **TIFF** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.
- **JPEG** seçeneğini yalnızca o tür bir dosyayı yazıcı sürücüsü kullanmadan doğrudan yazıcıya gönderiyorsanız tercih edin.

Mobil yazdırma

HP Mobil Yazdırma Çözümleri sayesinde nerede olursanız olun yalnızca birkaç basit adımda akıllı telefonunuzdan veya tabletinizden yazdırabilirsiniz; mobil aygıt işletim sisteminizi kullanarak ya da yazıcınıza PDF, TIFF ve JPEG eklerini içeren bir e-posta göndererek.

- Apple iOS üzerinden yazdırma, iOS cihazlara yüklenmiş bir şekilde gelen AirPrint üzerinden etkinleştirilir.
- Android üzerinden yazdırma için Google Play'den HP Print Service Uygulamasını yükleyin. Daha önce zaten yüklediyseniz güncel olup olmadığını kontrol edin. En son sürümü <https://play.google.com/store/apps/details?id=com.hp.android.printservice> adresinden edinebilirsiniz.
- Ayrıca, HP Smart uygulamasını indirerek bir akıllı telefon veya tablettten yazdırma özelliklerinizi güçlendirebilirsiniz.
 - En son iOS sürümü için: <https://itunes.apple.com/app/id469284907>
 - En son Android sürümü için: <https://play.google.com/store/apps/details?id=com.hp.printercontrol>
- E-postadan yazdırmayı etkinleştirmek için, hizmetin etkinleştirildiğinden emin olun ve yazıcının e-posta adresini ön panelden okuyun.

Daha ayrıntılı bilgi için, bkz. <http://www.hp.com/go/designjetmobility>.

Erişilebilirlik

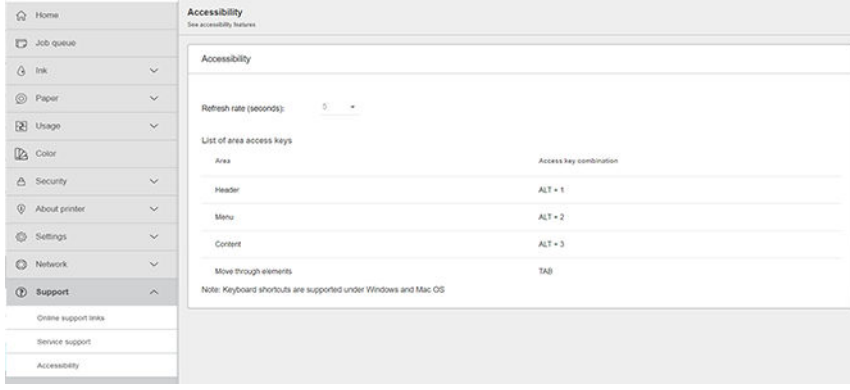
Ön panel

Gerekirse, ön panel ekran parlaklığı ve hoparlör ses düzeyi değiştirilebilir (bkz. [Sistem seçeneklerini değiştirme, sayfa 15](#)).

Gömülü Web Sunucusu

Embedded Web Server'dan (Gömülü Web Sunucusu) yazıcının durumunu görebilir ve diğer işlemleri ön paneli kullanmadan gerçekleştirebilirsiniz.

Gömülü Web Sunucusunun erişilebilirlik özellikleri hakkında bilgi almak için **Support** (Destek) > **Accessibility** (Erişilebilirlik) ögesini tıklayın.



Yazıcınız USB ile bağlıysa, kullanıcı arabiriminin öğelerini büyötmek için fare tekerleğini kullanabilirsiniz.

HP Erişilebilirlik Programı ve HP'nin ürünleri ile hizmetlerini engelli kişilere erişilebilir kılan taahhütleri hakkında bilgi almak için <http://www.hp.com/hpinfo/abouthp/accessibility/> adresine gidin.

Diğer bilgi kaynakları

Aşağıdaki belgeleri <http://www.hp.com/go/Z6/manuals> adresinden (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/manuals> adresinden (Z9+ serisi için) indirebilirsiniz:

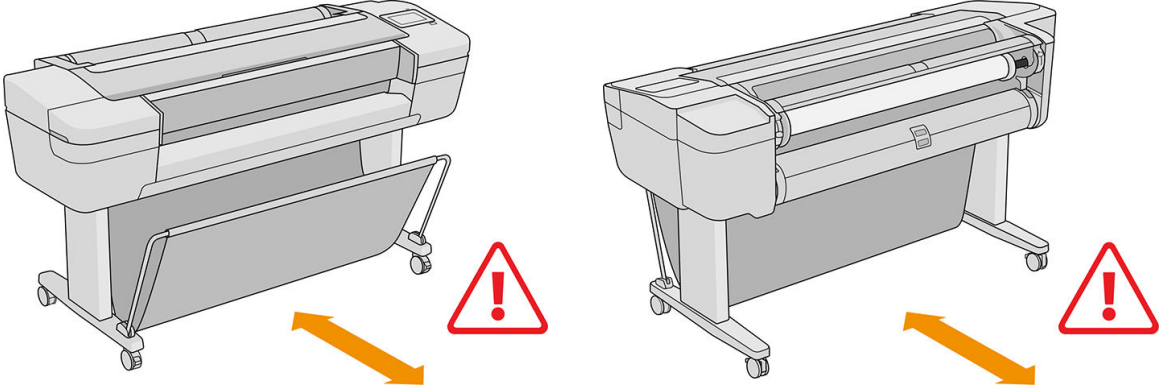
- Tanıtıcı bilgiler
- Kullanıcı kılavuzu
- Yasal bilgiler
- Sınırlı garanti

2 Kağıt kullanımı

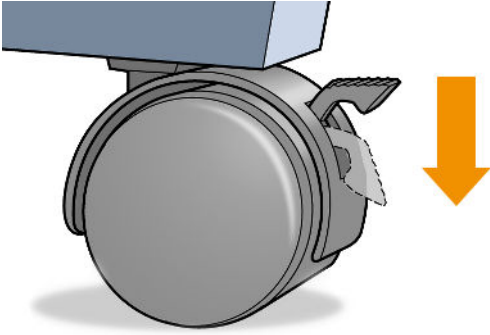
- [Genel tavsiye](#)
- [Mile rulo yükleme](#)
- [Yazıcıya rulo yükleme](#)
- [Rulo çıkarma](#)
- [Tek sayfa yükleme](#)
- [Tek sayfayı çıkarma](#)
- [Hassas kağıt modu \(yalnızca Z6dr ve Z9+dr\)](#)
- [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme](#)
- [Kağıt önayarları](#)
- [Yazdırma kağıdı bilgileri](#)
- [Kağıdı taşıma](#)
- [Kağıdı ilerletme ve kesme](#)
- [Kağıdı koruma](#)
- [Kuruma süresini uzatma](#)
- [Otomatik yatay kesiciyi açma ve kapatma](#)
- [Otomatik dikey kırma ünitesini açma ve kapatma \(yalnızca Z6dr ve Z9+dr için\)](#)
- [Makarayı kullanma](#)

Genel tavsiye

⚠ DİKKAT: Kağıt yükleme işlemine başlamadan önce, yazıcının etrafında hem önde hem de arkada olmak üzere yeterli alan olmasını sağlayın.

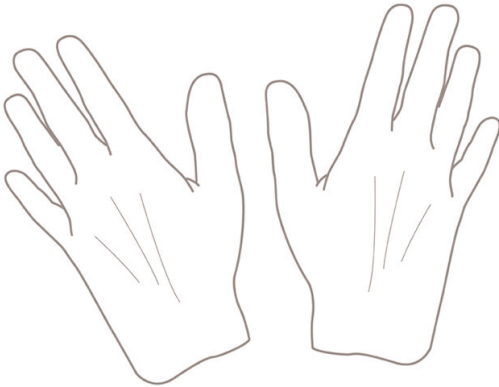


⚠ DİKKAT: Yazıcının hareket etmesini önlemek için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan (fren kolunun aşağıya bastırılmış olmalıdır) emin olun.



⚠ DİKKAT: Tüm kağıtlar 280 mm veya daha uzun olmalıdır. A4 ve letter türü kağıtlar yatay olarak yüklenemez.

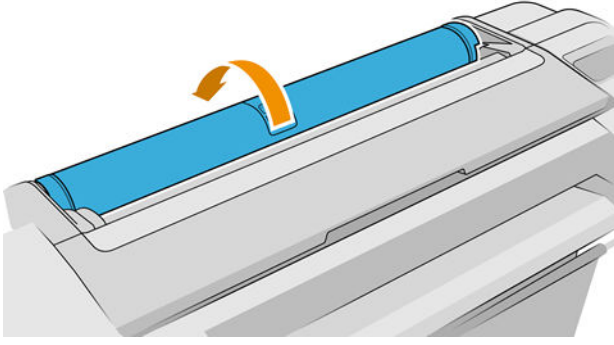
💡 İPUCU: Fotoğraf kağıdı kullanırken, kağıda yağ bulaşmaması için pamuklu eldiven kullanın.



⚠ DİKKAT: Yükleme işlemi sırasında sepeti kapalı tutun.

Mile rulo yükleme

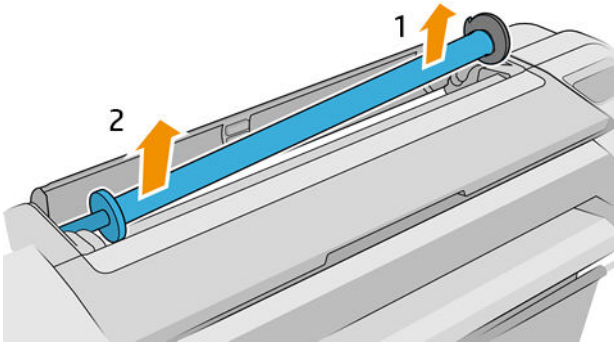
1. Rulo kapağını açın.



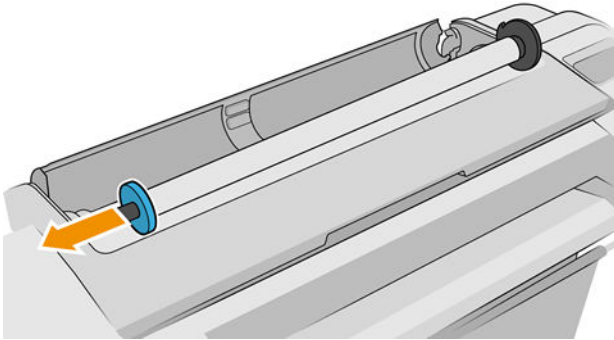
2. Yazıcıdan milin önce siyah ucunu, sonra mavi ucunu çıkarın.

⚠ DİKKAT: Önce siyah ucu çıkarmayı unutmayın. Önce mavi ucun çıkarılması siyah uca zarar verebilir.

⚠ UYARI! Çıkarma işlemi sırasında parmaklarınızı mil desteklerinin içine sokmayın.



3. Ruloyu yerinde tutmak için milin uçlarında birer durdurucu vardır. Mavi durdurucu, yeni bir rulo takılırken çıkarılabilir; siyah durdurucu, farklı genişliklerdeki ruloları tutmak amacıyla mil üzerinde hareket eder. Mavi kağıt durdurucusunu milin ucundan çıkarın.



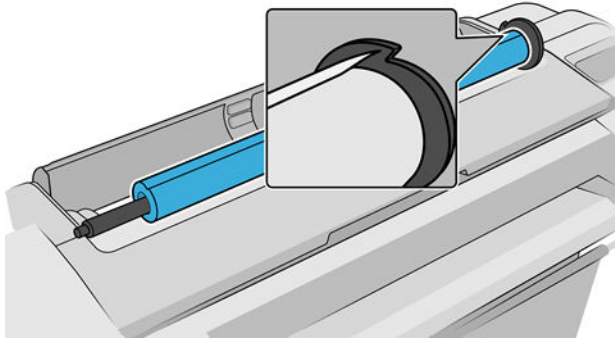
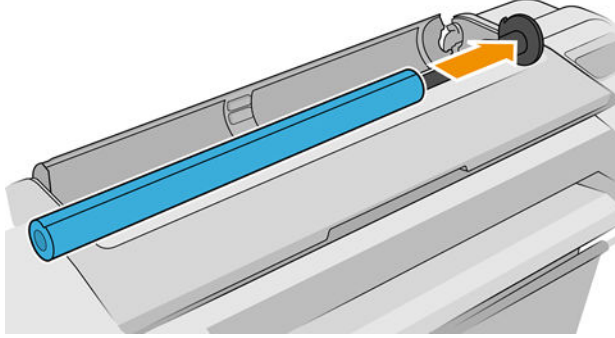
📝 NOT: Yeni rulo göbeğinin üç inç iç çapı varsa, göbek adaptörlerinin takılı olduğundan emin olun. Bkz. [Diğer aksesuarları sipariş etme, sayfa 154.](#)

4. Rulo uzunsa; silindiri bir masanın üzerine yatay olarak koyup ruloyu masanın üzerinde takın.

💡 İPUCU: Büyük bir ruloyu takmak için iki kişi gerekebilir.

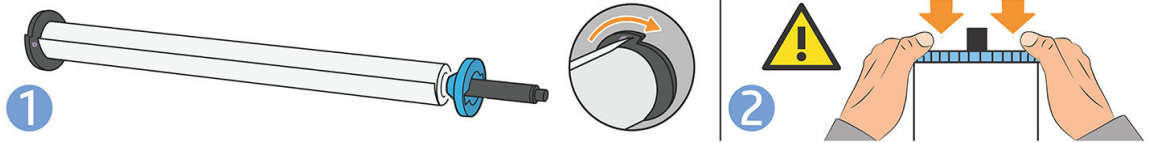
5. Yeni ruloyu mile takın. Kağıt türünü gösterilen yönde taktığınızdan emin olun (siyah durdurucu, kağıdın doğru yönünü gösterir). Değilse ruloyu çıkarın, 180 derece döndürün ve mile yeniden takın. Milin üzerinde doğru yönü gösteren etiketler bulunur.

NOT: Çizimler, yazıcıya ön bakıldığı durumu gösterir. Ancak, yazıcının arkasında dururken kağıt yüklerseniz, mavi durdurucu sağ taraftaki tutucuya girer.

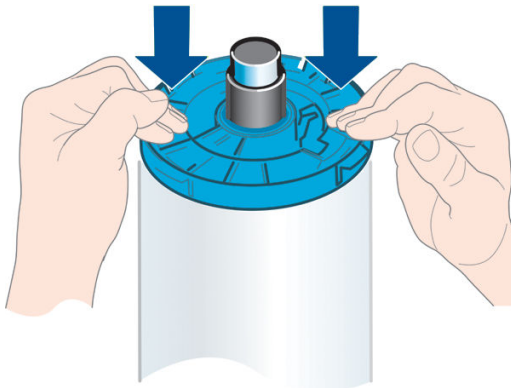


Rulo ucunun, merdane durdurucuya mümkün olduğunca yakın olmasını sağlayın.

6. Mavi kağıt durdurucusunu milin açık ucuna koyun ve rulonun ucuna doğru itin.



7. Mavi kağıt durdurucu mümkün olduğunca ileri itilmiş olmalıdır; her iki uç durdurucunun karşısına gelecek şekilde.




Düzenli olarak farklı kağıt türleri kullanıyorsanız, farklı kağıt türlerindeki ruloları farklı millere önceden yükleyerek ruloları daha hızlı değiştirebilirsiniz. Ek mil satın alınabilir, bkz. [Aksesuarlar, sayfa 149](#).

Yazıcıya rulo yükleme

Bu yordama başlamak için mile yüklenmiş bir rulonuz olması gerekir. Bkz. [Mile rulo yükleme, sayfa 29](#).

İPUCU: Yazıcınız iki rulo alabiliyorsa, her iki rulo kapağını aynı anda açmaya çalışmayın; bu, sorunlara neden olabilir. Bir kapağı açmadan önce diğerini her zaman kapatın.

NOT: Aşağıdaki ilk üç adım isteğe bağlıdır: adım 4 ile başlayabilirsiniz. Ancak bu durumda yazıcı, rulonun uzunluğunu takip etmez ve bir sonraki defa çıkarıldığında rulonun üzerine bar kod basılmaz. Bu nedenle, **Printing paper info** (Kağıt bilgilerini yazdırma) seçeneğini kapatmadığınız sürece, adım 1'den başlayarak tüm adımları izlemeniz önerilir Bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 41](#).

1. Ön panelde sırasıyla  simgesine, rulo simgesine ve **Load** (Yükle) ögesine dokununuz.

Seçtiğiniz rulo zaten yüklenmişse, rulo otomatik olarak çıkarılıncaya kadar beklemeniz gerekir.

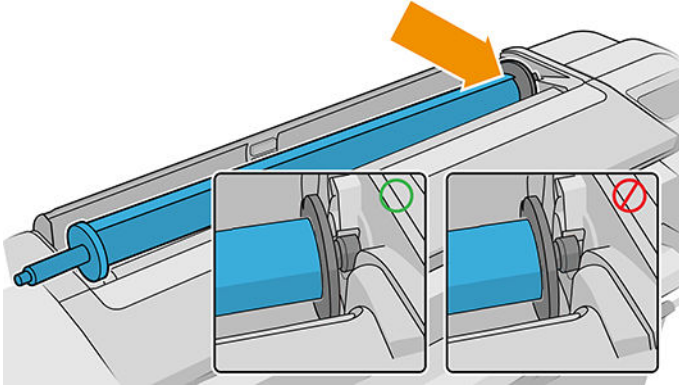
Altındaki ruloyu (rulo 2) yüklerken yazıcının arkasında durmalısınız. Üstteki ruloyu (rulo 1) yüklerken yazıcının arkasında ya da önünde durabilirsiniz.

DİKKAT: Boyunuz 1,6 m'den kısaysa, yazıcının önünde durarak rulo yüklemek sırt ağrılarına veya fiziksel sorunlara yol açabilir.

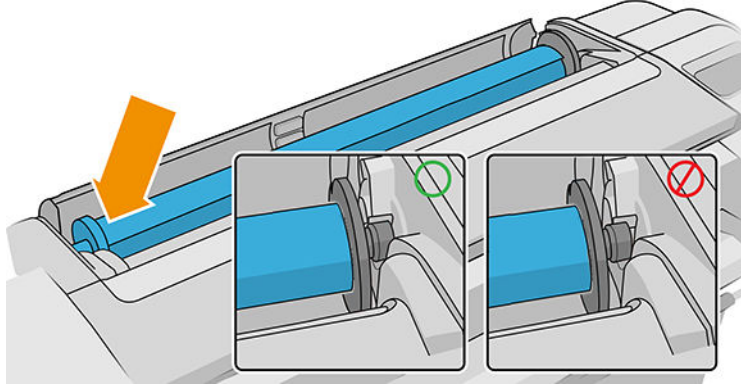
2. Yalnızca Z6dr/Z9+dr için: Rulo 2 yüklenmişken rulo 1'i yüklemeye başlarsanız, rulo 2 bekleme konumuna geri alınır, böylece gerektiğinde yeniden yüklenmeden tekrar rulo 2'ye yazdırılabilir.

NOT: Rulo bekleme konumundayken herhangi bir anda rulo kapağını açarsanız, rulo çıkarılır ve bir sonraki defa üzerine yazdırmak istediğinizde ruloyu yeniden yüklemeniz gerekir.

3. Açık değilse, rulo kapağını açın.
4. Merdanenin siyah ucunu sağdaki (önden bakıldığında) rulo tutucunun üzerine yerleştirin. Ucu silindirik tutucunun tamamen içine sokmayın.

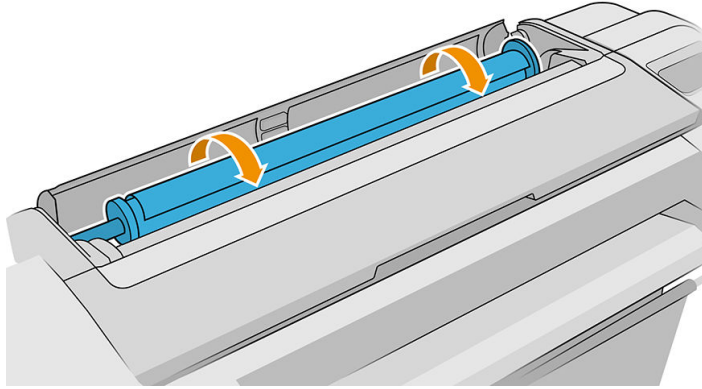


5. Merdanenin mavi ucunu ise soldaki rulo tutucunun üzerine koyun.

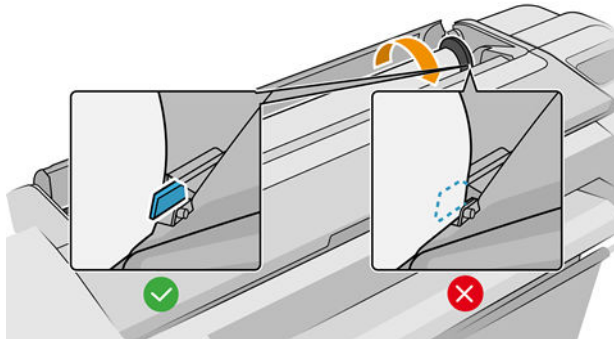


6. Mili iki elinizle her iki mil tutucunun içine aynı anda itin.
7. Rulunun kenarı düzgün değilse veya yırtılmışsa (bazen silindirin ucunu yapıştırmak için bant kullanıldığında oluşabilir), kağıdı hafifçe çekin ve düzgün bir şekilde kesin.
8. Kağıdın kenarını yazıcıya sokun.

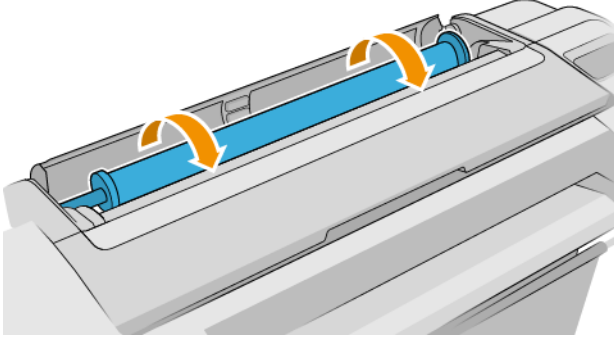
⚠ UYARI! Parmaklarınızı yazıcının kağıt yolunun içine sokmayın.



💡 İPUCU: Üstteki ruloyu yüklerken, rulo kağıdını kesilmiş sayfa yuvasına sokmamaya dikkat edin. Aksi takdirde, yazıcı uyarı sesi çıkarır ve ön panelde kağıdı çıkarmanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.



9. Direnç hissedinceye ve kağıt hafifçe esneyinceye kadar kağıdı yazıcının içine kaydırın. Yazıcı kağıdı algıladığında bip sesi çıkarır, ardından da kağıdı otomatik olarak besler.



10. Kağıdın ön kenarında barkod bulunuyorsa, yazıcı barkodu okur ve keser; kesilen kağıt şeridini çıkarıp atmanız gerekir.
11. Kağıdın ön ucunda bar kod yoksa, ön panelde kağıt kategorisini ve türünü seçmenizi isteyen bir mesaj görüntülenir.

💡 **İPUCU:** Adı kağıt listesinde görünmeyen bir kağıt türünü yüklediyseniz, bkz. [Kağıt türü sürücüsünde, HP Utility'de veya ön panelde yok, sayfa 158.](#)

12. **Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) seçeneği etkinleştirilmişse, ön panelde rulonun uzunluğunu belirtmeniz istenebilir. Bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 41.](#)
13. Yazıcı hizalamayı kontrol eder ve genişliği ölçer, ardından ön panelde rulo kapağınızı kapatmanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

Kağıt doğru hizalanmamışsa yazıcı, kağıdı otomatik olarak yeniden hizalamaya geçer.

📄 **NOT:** Kağıt yükleme işleminin herhangi bir aşamasında beklenmeyen bir sorunla karşılaşırsanız, bkz. [Kağıt başarıyla yüklenemiyor, sayfa 157.](#)

Rulo çıkarma

Ruloyu çıkarmadan önce, ruloda kağıt olup olmadığını kontrol edin ve aşağıda anlatılan yordamlardan uygun olanını izleyin.

Ruloda kağıt olduğunda hızlı yordam


Ruloda kağıt varsa rulo kapağını açın, böylece rulo otomatik olarak çıkarılır. Rulo kesilemiyorsa bkz. [Elle çıkarma işlemleri, sayfa 35.](#)

📄 **NOT:** Rulo bu şekilde çıkarıldığında üzerinde bar kod basılı olmadığından, rulo bir sonraki defa yüklendiğinde yazıcı rulonun uzunluğunu bilmez. Bkz. [Yazdırma kağıdı bilgileri, sayfa 41.](#)

📄 **NOT:** Sayfa yüklüken herhangi bir rulonun kapağını açarsanız sayfa da çıkarılır.

Ruloda kağıt olduğunda ön panel yordamı

Ruloda kağıt varsa, kağıdı ön panelden de çıkarabilirsiniz.

1. Sırasıyla  simgesine, rulo simgesine ve **Unload** (Çıkar) düğmesine dokununuz.
2. Rulo kapağını açmanız gerekebilir.
3. Rulo kesilemiyorsa bkz. [Elle çıkarma işlemleri, sayfa 35](#).

Ruloda kağıt bittiğinde izlenecek yordam

Kağıdın ucu göbekten ayrılmışsa kağıdı çekerek yazıcıdan çıkarın.

Kağıdı erişebildiğiniz yerden çekin; yazıcının arkasından çekmeniz önerilir. Rulo kapağını açmanız gerekebilir.

Elle çıkarma işlemleri

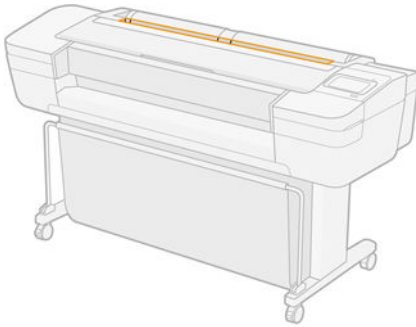
Otomatik kesici tarafından kesilemeyen kağıt türlerinin elle çıkarılması gerekir:

1. Rulo kapağını açın.
2. Gerekirse mili elle çevirerek kağıdı yazıcıdan çıkana kadar geri sarın.
3. Rulo kapağını kapatın.

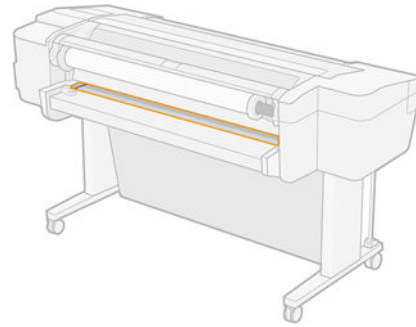
Tek sayfa yükleme

Z9+ tek rulolu modellerde, yazıcının arkasında bir giriş tepsi vardır ve ön panel, sayfayı yüklemek için bu yolun kullanılmasını tavsiye edecektir. Bununla birlikte, tercih ederseniz yazıcının üst kısmındaki kesilmiş sayfa yuvasını da kullanabilirsiniz. Giriş tepsi yoksa üst kısımdaki kesilmiş sayfa yuvasını kullanmanız gerekir.


Üst kısımdaki kesilmiş sayfa yuvası




Arka kısımdaki giriş tepsi



Üst kısımdaki kesilmiş sayfa yuvasını kullanma

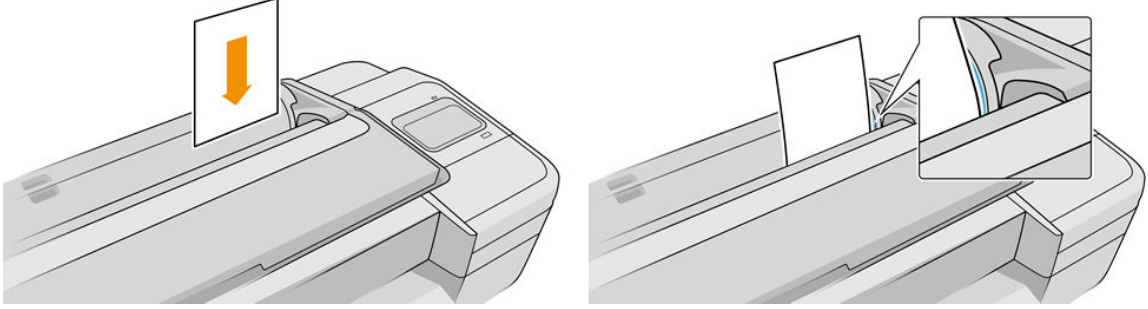
1. Tüm rulo kapaklarının kapalı olduğundan emin olun. Bir sayfa yüklüken herhangi bir kapak açılırsa sayfa hemen çıkarılır.
2. Ön panelde sırasıyla  simgesine ve **Sheet** (Sayfa) > **Load** (Yükle) öğesine dokununuz.
3. Kağıdınızın kategorisini ve türünü seçin.

 **İPUCU:** Adı kağıt listesinde görünmeyen bir kağıt türünü yüklediyseniz, bkz. [Kağıt türü sürücüsünde, HP Utility'de veya ön panelde yok, sayfa 158](#).

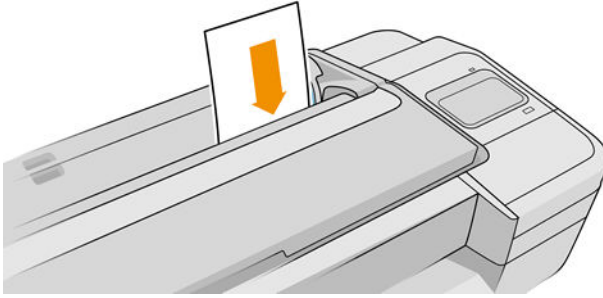
4. Yalnızca Z6dr/Z9+ dr için: Bir rulo zaten yüklenmişse, rulo bekleme konumuna getirilinceye kadar beklemeniz gerekir; sayfa çıkarılır çıkarılmaz yeniden yüklemeyen tekrar yazdırılabilir.

NOT: Çift rulolu modellerde, rulo bekleme konumundayken herhangi bir anda rulo kapağını açarsanız, rulo otomatik olarak çıkarılır ve bir sonraki defa rulonun üzerine yazdırdığınızda ruloyu yeniden yüklemeniz gerekir.

5. Ön panelde istem görüntülediğinde, sayfayı yazıcının sağındaki kesilmiş sayfa yuvasına yerleştirin. Yazdırılacak sayfa çizimlerde bize doğru bakmaktadır; yazıcı içinde ise yukarı bakacaktır.



6. Sayfayı yükleme çizgisiyle hizalı olarak yükleyin ve kağıt durana kadar içeri itin; daha kalın sayfalarda bir direnç hissedersiniz.



UYARI! Parmaklarınızı yazıcının kağıt yolunun içine sokmayın.


7. Ön panelde **OK** düğmesine dokunarak kağıdı yazıcıya besleyin. Sayfayı yazıcıya yönlendirin; bu işlem özellikle daha kalın kağıtlar için önemlidir.
8. Yazıcı hizalamayı kontrol eder ve sayfayı ölçer.

NOT: Sayfa, uzunluğuna bağlı olarak, yazıcının önünden dışarı çıkar.

9. Sayfa düzgün şekilde hizalanmazsa, sayfayı yeniden yüklemeniz istenebilir. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.

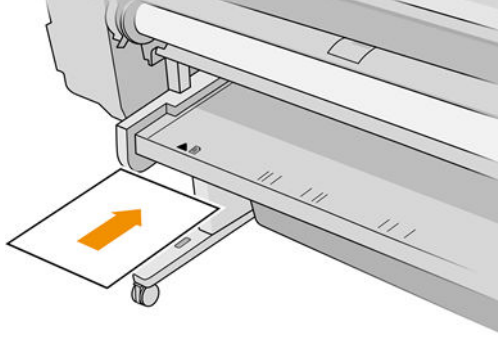
NOT: Kağıt yükleme işleminin herhangi bir aşamasında beklenmeyen bir sorunla karşılaşırsanız, bkz. [Kağıt başarıyla yüklenemiyor, sayfa 157](#).

Arka taraftaki giriş tepsisini kullanma (Z9+ tek rulolu modeller)

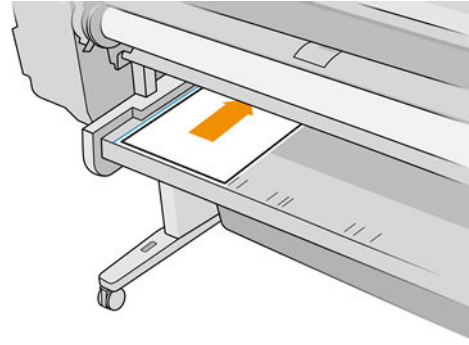
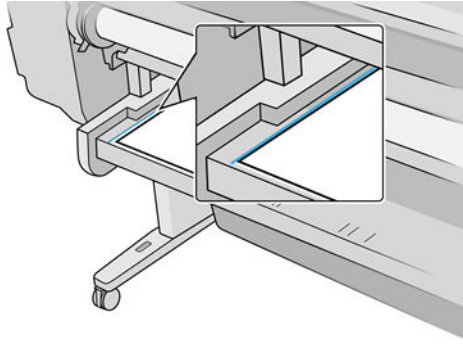
1. Tüm rulo kapaklarının kapalı olduğundan emin olun. Bir sayfa yüklükten herhangi bir kapak açılırsa sayfa hemen çıkarılır.
2. Ön panelde sırasıyla  simgesine ve **Sheet** (Sayfa) > **Load** (Yükle) ögesine dokunun.
3. Kağıdınızın kategorisini ve türünü seçin.

İPUCU: Adı kağıt listesinde görünmeyen bir kağıt türünü yüklediyseniz, bkz. [Kağıt türü sürücüde, HP Utility'de veya ön panelde yok, sayfa 158](#).

4. Ön panelde istem görüntülediğinde, sayfayı yazıcının arka kısmındaki giriş tepsisine yerleştirin. Yazdırılacak sayfa çizimlerde bize doğru bakmaktadır; yazıcı içinde ise yukarı bakacaktır.



5. Sayfayı yükleme çizgisiyle hizalı olarak yükleyin ve kağıt durana kadar içeri itin; daha kalın sayfalarda bir direnç hissedeceksiniz.



⚠ UYARI! Parmaklarınızı yazıcının kağıt yolunun içine sokmayın.

6. Ön panelde **OK** düğmesine dokunarak kağıdı yazıcıya besleyin. Sayfayı yazıcıya yönlendirin; bu işlem özellikle daha kalın kağıtlar için önemlidir.
7. Yazıcı hizalamayı kontrol eder ve sayfayı ölçer.


📝 NOT: Sayfa, uzunluğuna bağlı olarak, yazıcının önünden dışarı çıkar.

8. Sayfa düzgün şekilde hizalanmazsa, sayfayı yeniden yüklemeniz istenebilir. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.

📝 NOT: Kağıt yükleme işleminin herhangi bir aşamasında beklenmeyen bir sorunla karşılaşırsanız, bkz. [Kağıt başarıyla yüklenmiyor, sayfa 157](#).

Tek sayfayı çıkarma



Yazdırma işleminden sonra tek bir sayfayı çıkarmak için sayfayı yazıcının önünden dışarı çekebilirsiniz.

Bir kağıdı yazdırmadan çıkarmak için ön panele gidin ve sırasıyla  simgesine, sayfa kartına ve **Unload** (Boşalt) düğmesine dokununuz.


Sayfa, yazıcının önünden dışarı çıkar; elinizle yakalayabilir veya sepete düşmesine izin verebilirsiniz.

Hassas kağıt modu (yalnızca Z6dr ve Z9+dr)

Yazıcının hassas kağıt modu, film gibi özellikle kolay deforme olan veya çizilen kağıtlar üzerine yüksek kalitede baskı yapılmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır. Varsayılan olarak, bazı hassas kağıt kategorilerinde, yazıcı bu kağıdı **sensitive paper** hassas kağıt olarak yüklemek isteyip istemediğinizi soracaktır.

Yazıcının her rulo yüklediğinizde bunu sormasını istiyorsanız ön panele gidin ve sırasıyla  simgesine,  simgesine, **Paper source** (Kağıt kaynağı) > **Ask how to load** (Nasıl yükleneceğini sor) seçeneklerine dokununuz.

Hassas kağıt modunda kağıt yüklerken, ön panel, adım adım bir süreç boyunca size yol gösterir. Son olarak, hassas kağıt modu etkin durumdayken rulo kapağını açık tutmanız istenir. Bunun dışında, her zaman yaptığınız gibi yazdırabilirsiniz.

 **DİKKAT:** Parmaklarınızı yazıcının rulo kağıdı girişi yoluna ve dişli sistemine sokmayın.



 **NOT:** Ön panelin kağıt bilgisi ekranında bulunan bir simge, bu modun etkin olduğunu gösterir.

Notlar

- Hassas kağıt modu, rulo çıkarılana kadar etkin kalır. Ön panelin kağıt bilgisi ekranında bulunan bir simge, bu modun etkin olduğunu gösterir.
- Rulo, hassas kağıt olarak yüklendiğinde veya kullanıldığında yazıcı tarafından durdurulamaz. Bu, hassas kağıt modu etkin olduğu müddetçe yazdırma işlemi için başka bir kağıt kullanılamayacağı anlamına gelir. Bu nedenle, bu moddayken yazıcı tek rulolu yazıcı gibi çalışır.
- Hassas kağıt modu etkinken ikinci bir rulo yüklenirse hassas rulo otomatik olarak çıkarılır.

Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme

Yüklenen kağıt bilgisini görüntülemek için  simgesine ve ardından rulo simgesine dokununuz.

Ön panelde aşağıdaki bilgiler görüntülenir:

- Seçtiğiniz kağıt türü
- Rulo veya sayfa durumu
- Kağıdın milimetre cinsinden genişliği (tahmini)
- Kağıdın milimetre cinsinden uzunluğu (tahmini)
- Kalibrasyon durumu

Kağıt yüklü değilse, **Out of paper** (Kağıt Bitti) iletisi görüntülenir.

Windows için HP DesignJet Utility'de (**Overview** (Genel Bakış) sekmesi > **Supplies** (Sarf Malzemeleri) sekmesi), macOS için HP Utility'de (Bilgi grubu: **Printer Status** (Yazıcı Durumu) > **Supplies Status** (Sarf Malzemeleri Durumu) ve Tümüleşik Web Sunucusunda (**Paper** (Kağıt) sekmesi > **Paper Source** (Kağıt Kaynağı), kalibrasyon ve uzunluk hakkında ek bilgi görüntülemek için yüklenen kağıdın kartını tıklatın).

Kağıt önerileri

Desteklenen her kağıt türünün kendine özgü özellikleri vardır. Yazıcı en uygun baskı kalitesini sağlamak için farklı kağıt türlerine göre yazdırma yöntemini değiştirir. Örneğin, bazıları daha fazla mürekkep bazılarıysa daha uzun kuruma süresi gerektirir. Bu nedenle yazıcıya her kağıt türünün gereksinimlerine yönelik bir tanım verilmelidir. Bu tanıma *kağıt önerisi* denir. Kağıt önerisi, kağıdın renk özelliklerini tanımlayan ICC profilini içerir; ayrıca, kağıdın doğrudan renkle ilişkili olmayan diğer özelliklerine ve gereksinimlerine ilişkin bilgi de içerir. Yazıcınız için var olan kağıt önerileri yazıcı yazılımına önceden yüklenmiştir.

Ancak, kullanılabilir tüm kağıt türleri listesini taramak çok pratik olmadığından, yazıcınız sadece en çok kullanılan kağıt türlerine ilişkin kağıt önerilerini içerir. Yazıcınızın kendisi için hiçbir öneriye sahip olmadığı bir kağıt türünüz varsa, kağıt türünü ön panel ekranında seçemezsiniz.

İnternette ek kağıt önerileri indirip yükleyebilirsiniz: bkz. [İndirilen bir kağıt önerisini yüklemek için, sayfa 39](#).

İndirilen bir kağıt önerisini yüklemek için

1. <https://hp.globalbmq.com/paperpresets> adresinde veya üreticinin web sitesinde doğru kağıt önerisini bulduktan sonra, **Download Now** (Şimdi İndir) düğmesini tıklatın ve kağıt önerisini (.oms dosyası) bilgisayarınıza kaydedin.



NOT: İstedığınız kağıt önerisini Web'de bulamazsanız, yazıcınızın en son ürün yazılımına eklenmiş olarak da bulabilirsiniz. Bilgi için, ürün yazılım sürüm notlarına bakabilirsiniz, bkz. [Ürün bilgilerini güncelleştirme, sayfa 146](#).

2. Yeni öneri yüklemeye başlamadan önce, yazıcının boşta olduğundan ve yazdırma kuyruğunun durdurulduğundan emin olun. Yeni bir kağıt öneri yüklemek, ilerlemekte olan baskı işlerini kesintiye uğratar.
3. HP DesignJet Utility veya Gömülü Web Sunucusu'nu başlatın.
 - HP DesignJet Utility for Windows'da **Color Center** (Renk Merkezi) ögesini ve ardından **Import Paper Preset** (Kağıt Önerisini İçer Aktar) ögesini seçin.
 - macOS için HP Utility'de, **All Settings** (Tüm Ayarlar) > **Import Paper Preset** (Kağıt Önerisini İçeri Aktar) ögesini seçin.
 - Gömülü Web Sunucusunda, **Paper** (Kağıt) sekmesini tıklatın. Kağıt Yönetimi bölümünde, **Paper preset** (Kağıt ön ayarı) sekmesini tıklatın.
4. İçer Aktar sayfasında, 1. adımda indirdiğiniz kağıt öneri dosyasını seçin.
5. **Import** (İçer aktar) düğmesini tıklatın ve güncelleştirme işleminin bitmesini bekleyin. Biraz zaman alabilir.
6. Yazıcınızın ön panelindeki **Additional paper** (İlave kağıt) veya **Custom paper** (Özel kağıt) kategorisinde yeni kağıt türünün görüntülediğinden emin olun.
7. Yeni kağıt türünüzü, HP Utility'yi açarak sürücünüzle eşitleyin. Yazıcınızı seçin, ardından **Paper Preset Management** (Kağıt Önerisi Yönetimi) and **Synchronize Paper Presets** (Kağıt Önerilerini Eşitle) (🔄) düğmesi) seçeneklerini belirleyin.



NOT: Bu, yalnızca yazıcın sürücünüzü yüklediyseniz mümkündür.

Artık kağıt önerisini içeri aktardığınıza göre, ön panelden ve sürücüden kağıt türünü seçebilirsiniz. Yeni kağıt türünün kağıt önerisi, uygulamanız tarafından kullanılmaya hazır olur.

Kendi kağıt önerinizi oluşturmak için

Yazıcınızda özel bir kağıt türü kullanmadan önce, yeni kağıt için bir kağıt önerisi eklemeniz gerekir. HP Utility'deki Renk Merkezi'ni kullanarak yeni bir kağıt önerisi oluşturabilirsiniz.

Kağıt önayarı adı, yazıcı sürücüsünde ve ön panelde görüntülenir.

Bir kağıt önayarı oluşturmak için, aşağıdaki basit yordamı uygulayabilirsiniz:

1. Windows için HP Utility'de **Color Center** (Renk Merkezi) sekmesine ya da macOS için HP Utility'de **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) grubuna gidin.
2. Windows işletim sisteminde **Create Paper Preset** (Kağıt Önayarı Oluştur) veya macOS işletim sisteminde **+** simgesini tıklayın.
3. Açılan menüden bir kağıt kategorisi seçin. Kağıt kategorisi, kullanılan mürekkep miktarını ve diğer temel yazdırma parametrelerini belirler. Yazdırma parametreleri hakkında daha fazla bilgi için bkz. [Kağıt türü sürücüde, HP Utility'de veya ön panelde yok, sayfa 158](#).


4. Kağıdınızın adını girin.

İPUCU: Kağıdın ticari adı, diğer yazıcı kullanıcıları için en iyi anlaşılabilen addir.

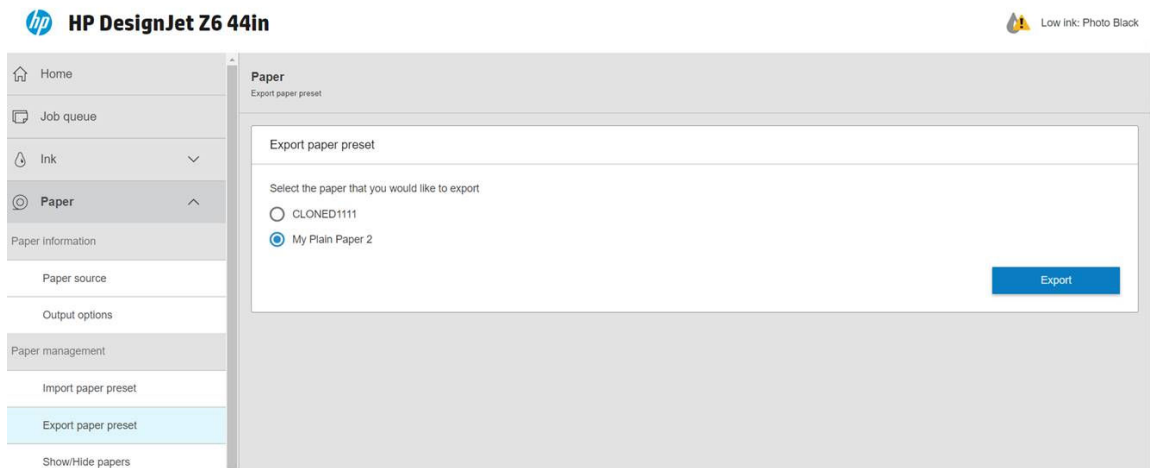
5. Uygun ayarları seçin: kuruma süresi, yatay kesici vb.
6. Windows'da **Next** (İleri) veya **Done** (Bitti) seçeneğini (yazıcınızın modeline bağlı olarak), macOS'ta ise **Continue** (Devam et) seçeneğini tıklayın.
7. Kağıt adını, ön panelde ve HP Utility'de, **Custom paper** (Özel kağıt) kategorisinde bulabilirsiniz. Z9+ serisi yazıcınız varsa kağıt profilini ayarlamanız istenir. Bkz. [Kendi profilinizi oluşturma \(yalnızca Z9+\), sayfa 96](#).
8. Kağıt profilini ayarlamak için HP Utility'de Color Center'ın (Renk Merkezi) "Profile management" (Profil Yönetimi) bölümüne gidin. ICC profili adını seçin.

Kağıt önayarını oluşturduğunuza göre, artık ön panelden ve **Custom Paper** (Özel Kağıt) kategorisindeki sürücüden kağıt türünü seçebilirsiniz.

Yeni kağıt önayarını bilgisayarınıza aktarabilir ve diğer HP DesignJet Z serisi yazıcılarda kullanabilirsiniz:

- HP Utility'yi kullanarak: Color Center'da (Renk Merkezi), **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) seçeneğini tıklayın, kağıt önayarını seçin ve sayfanın alt kısmındaki  tıklayın. Ardından ekrandaki talimatları uygulayın.
- Tümleşik Web Sunucusu'nu kullanma: **Paper** (Kağıt) sekmesinde, **Paper Management** (Kağıt Yönetimi) > **Export Paper Preset** (Kağıt Önayarını Dışa Aktar) seçeneğini tıklayın. Kağıt önayarını seçin ve **Export** (Dışa Aktar) düğmesini tıklayın. Kağıt önayarı ile birlikte bir OMS paketi indirilir.

NOT: Bu sayfada yalnızca dışa aktarabileceğiniz özel kağıt önayarıları görüntülenir.



Önayarı başka bir yazıcıya yüklemek için bkz. [İndirilen bir kağıt önayarını yüklemek için, sayfa 39](#).

Yazdırma kağıdı bilgileri

Yazıcının kalan rulo uzunluğu, kağıt genişliği ve türüne ilişkin tahminini kaydetmek için **Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) seçeneğini etkinleştirin. Bu bilgiler; kağıt yazıcıdan çıkarıldığında rulonun ön ucunda görülen bar kod ve bir metinden oluşur.




24 inch wide (610 mm.) Plain Paper

NOT: Kağıt uzunluğu tahmini yalnızca siz ruloyu yüklerken rulodaki kağıt miktarı yazıcı tarafından kaydedilmişse kullanılabilir. Bu bilgilerin yazıcıya geçebilmesi için, kağıdı yüklerken ön panelde rulonun uzunluğunu belirtin veya üzerinde kağıt verisi bar kodu basılı bir rulo yükleyin.

NOT: Bar kod ve metin yalnızca yükleme ve çıkarma işlemleri ön panelin Kağıt menüsünden başlatıldığında ruloya basılır.

NOT: Bu seçeneğin yalnızca tamamen opak olan kağıtlarla çalışması beklenebilir: Saydam veya yarı saydam kağıtlarla kullanım sırasında hata verebilir.


Printing paper info (Yazdırma kağıdı bilgileri) seçeneğini etkinleştirmek için, ön panele gidin ve sırasıyla ,

Paper source (Kağıt kaynağı) > **Printing paper info** (Yazdırma kağıdı bilgileri) > **Enable** (Etkinleştir) öğesine dokununuz.

NOT: Bu seçeneği etkinleştirmek kağıdın yükleme ve çıkarma işlemlerini belirli oranda değiştirir.

Kağıdı taşıma

Yazıcı boştaysa (yazdırmaya hazırsa), kağıdı ön panelden ileri veya geri taşıyabilirsiniz. Bunu, son baskıyla sonraki baskı arasında daha fazla veya daha az boşluk olması için yapmak isteyebilirsiniz.



Kağıdı taşımak için sırasıyla , **Paper source** (Kağıt kaynağı) > **Move paper** (Kağıdı taşı) öğelerine dokununuz.

Sonra kağıdı ilerletmek için yukarı oka ya da geri sarmak için aşağı oka dokununuz.

Yazıcınız Z9+ ise, girişi ekranında veya durum merkezinde  simgesine dokunarak kağıdı taşıyabilirsiniz.

Kağıdı ilerletme ve kesme

Ön panelden kağıt beslemek ve kesmek için iki seçenek vardır:

- Sırasıyla , **Paper source** (Kağıt kaynağı) > **Form feed and cut** (Form besleme ve kesme) öğelerine dokununuz.
- Durum Merkezinde,  simgesine dokununuz.

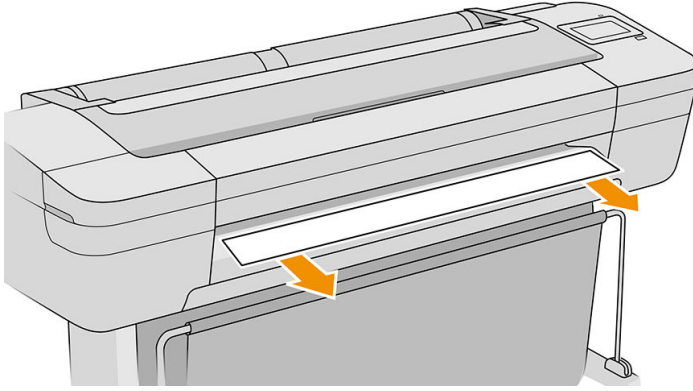
Yazıcı kağıdı ilerletir ve ön kenardan düz bir şekilde keser. Bunu yapmak isteyebileceğiniz birkaç olası neden bulunur:

- Kağıdın ön kenarı bozuksa veya düzgün değilse, kağıdın ön kenarını kesmek için.
- Otomatik kesici devre dışı bırakıldığında kağıdı ilerletmek ve kesmek için.
- Yazıcı gruplandırılmak üzere daha fazla sayfa bekliyorsa, bekleme süresini iptal etmek ve mevcut sayfaları hemen yazdırmak için.

NOT: Her baskı alındığında baskı kafalarına servis yapıldığından ve bu işlem tamamlanmadan kağıt kesilemediğinden, bir gecikme yaşayabilirsiniz.

NOT: Bazı kağıtlar otomatik kesici tarafından kesilemez. Bu durumda yazıcı kağıdı kesmeden ilerletir.

DİKKAT: Kesilmiş parçayı çıktı tepsisinden alın. Çıktı tepsisinde kağıt parçaları veya kısa baskılar kalırsa yazıcıda sıkışmaya neden olabilir.



NOT: Fotoğraf kağıdı ve kuşe kağıt itinayla kullanılmalıdır, bkz. [Baskı aşınmış ya da çizilmiş, sayfa 175](#).

İPUCU: Kağıdı kesmeden taşımak için, bkz. [Kağıdı taşıma, sayfa 41](#).

Kağıdı koruma


Kağıt kalitesini koruyabilmek için aşağıdaki önerileri yerine getirin:

- Ruloları başka bir kağıtla veya bezle örterek saklayın.
- Kesilmiş kağıtları üzeri kapatılmış şekilde saklayın ve bunları yazıcıya yüklemeye önce temizleyin veya fırçalayın
- Giriş ve çıkış baskı plakalarını temizleyin
- Yazıcınızın kapağını her zaman kapalı tutun


NOT: Fotoğraf kağıdı ve kuşe kağıt itinayla kullanılmalıdır, bkz. [Baskı aşınmış ya da çizilmiş, sayfa 175](#).


Kuruma süresini uzatma

Sürenin daha önemli olduğu birden fazla baskı alacağınız veya dokunmadan önce mürekkebin kurduğundan emin olmak istediğiniz özel yazdırma durumlarına bağlı olarak kuruma süresi ayarını değiştirmek isteyebilirsiniz.


Sırasıyla  **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Print retrieval** (Baskı geri erişimi) > **Drying time** (Kuruma süresi) öğelerine dokununuz. Şunları seçebilirsiniz:

- **Extended** (Uzatılmış), mürekkebin tamamen kurumasını sağlamak amacıyla önerilenden daha uzun bir süre belirlemek için kullanılır
- Seçmiş olduğunuz kağıda ait varsayılan ve önerilen süreyi belirlemek için **Optimal** (En uygun) (bu varsayılan ayardır)
- Kalitenin daha az önemli olduğu durumlarda önerilenden daha kısa bir süre belirlemek için **Reduced** (Kısaltılmış)
- **None** (Hiçbiri), kuruma süresini devre dışı bırakmak ve baskınızı yazdırma biter bitmez çıkarmak için


 **DİKKAT:** Baskı çıkarıldığında mürekkep kurumamışsa, çıktı tepsisinde mürekkep lekeleri ve baskı üzerinde lekeler olabilir.


 **NOT:** Kuruma süresini baskı sırasında iptal ederseniz, paralel olarak çalışan baskı kafası bakım servisine bağlı olarak yazıcı kağıdı hemen besleyip kesemeyebilir. Kuruma süresi sıfırda, yazıcı kağıdı keser ve baskı kafası bakımını gerçekleştirir. Ancak, kuruma süresi sıfırdan büyükse, baskı kafası bakımı tamamlanana kadar yazıcı kağıdı kesmez.

Otomatik yatay kesiciyi açma ve kapatma

Yazıcının yatay kesicisini açmak veya kapatmak için ön panele gidin ve sırasıyla  **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Cutter** (Kesici) > **Horizontal cutter** (Yatay kesici) öğelerine dokunup kesici seçeneğini değiştirin.

Varsayılan ayar **On** (Açık) öğesidir.


 **ÖNEMLİ:** HP Click ile yazdırma işlemi sırasında, ön panelden ayarı etkinleştirin ve devre dışı bırakın.

 **NOT:** Kesici kapalıysa, işler arasında kağıt kesmez ancak yükleme, çıkarma ve rulolar arasında geçiş yapma sırasında kağıdı kesmeye devam eder.


 **İPUÇU:** Otomatik kesici devre dışı bırakılmışken rulo kağıdını kesmek için, bkz. [Kağıdı ilerletme ve kesme, sayfa 41](#).

Otomatik dikey kırpma ünitesini açma ve kapatma (yalnızca Z6dr ve Z9+dr için)

Z6dr veya Z9+dr serisi bir yazıcınız varsa kağıdın sağ ve sol kenarlarını kesen entegre bir dikey kırpma ünitesi vardır.

Yazıcının dikey kırpma ünitesini açmak veya kapatmak için ön panele gidin ve sırasıyla  **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Cutter** (Kesici) > **Vertical cutter** (Dikey kesici) öğelerine dokunup kırpma ünitesi seçeneğini değiştirin.

Varsayılan ayar **On** (Açık) öğesidir.



 **ÖNEMLİ:** HP Click ile yazdırma işlemi sırasında, ön panelden ayarı etkinleştirin ve devre dışı bırakın.


Makarayı kullanma

Sarma makarası, yoğun çalışan tasarım uzmanlarıyla baskı hizmeti sağlayıcıların, gözetimsiz yazdırmayı maksimum seviyeye çıkarmasını (geceleri bile) ve düzgün toplanmış baskılar almasını sağlayarak daha üretken olmasına yardımcı olur.


Sarma makarası kağıdı iki şekilde toplayabilir: içeri bakacak ve dışarı bakacak şekilde.

Sarma makarasını yazıcıyla kullanmak üzere takmak için montaj talimatlarını izleyin.


Sarma makarasını ilk kullandığınızda, sırasıyla  simgesine, **Output options** (Çıktı seçenekleri),  simgesine ve **Install accessory** (Aksesuar tak) seçeneklerine dokunup etkinleştirin ve ardından da sarma makarası kartında **Attach take-up reel** (Sarma makarasını tak) seçeneğini seçin.


 **NOT:** Afişler gibi bazı kağıt türlerinde, Değişken Ön Gerdirme Takımını çıkarırsanız sarma makarası daha iyi çalışır. Bu takımın çıkarılması, makaranın son şeklini optimize eder ve dönüşler arasındaki boş alanları ortadan kaldırır. Bkz. [Sarma makarasıyla test edilmiş kağıt türleri, sayfa 49](#).

Sarma makarasına kağıt yerleştirme

1. Yazıcının ön panelinde, sırasıyla  simgesine ve **Output options** (Çıktı seçenekleri) öğelerine dokunun ve sarma makarası kartında **Attach** (Yerleştir) öğesini seçin. Kullanılacak makarayı seçin.

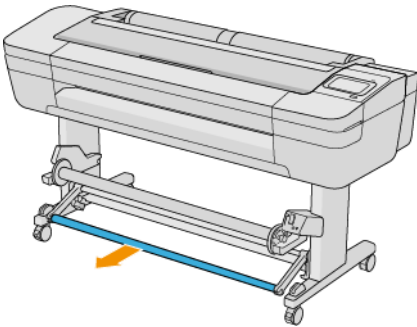
Ön panelde talimatlar görüntülenir.

 **NOT:** Sarma makarasını yazdırma sırasında kullanmaya karar verirsiniz **Enable** (Etkinleştir) düğmesine dokunmadan önce yordamdaki adımları öğrenin. Makarayı yazdırma sırasında takmak için yordamı yazıcı kağıt beslemesi yaparken ve kağıda yazdırırken tamamlamanız gerekecektir. Makarayı ekleme sırasında takmak yaklaşık 1,5 m kağıt tasarrufu sağlar.

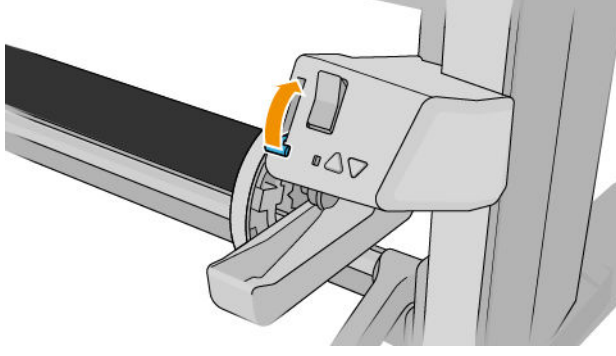
 **İPUCU:** Yazdırma sırasında sarma makarasını takarken istenmeyen hareketleri önlemek için sarma makarası sarma yönü düğmesini kapalı konumda tutmanız önerilir (bkz. [Sarma makarasını çıkarma, sayfa 51](#)). Kağıdın ön kenarını masuraya tutturduktan ve kağıdın düz olmasını sağladıktan sonra, sarma yönü düğmesini isterseniz 1 isterseniz 2 konumuna getirin. Ayar 1, kağıdı yazdırılan resim içeri bakacak şekilde sarar. Ayar 2, kağıdı yazdırılan resim dışarı bakacak şekilde sarar.

Aşağıdaki adımlarda hemen takmaya karar verdiğiniz varsayılmıştır. Daha sonra, yazdırma sırasında takmaya karar verirsiniz aynı işlemleri ön panelin rehberliği olmadan gerçekleştirmeniz gerekir.

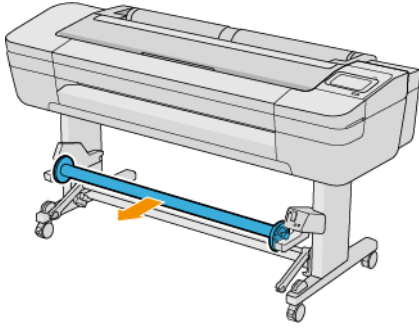
2. Gergi silindirini çıkarın.



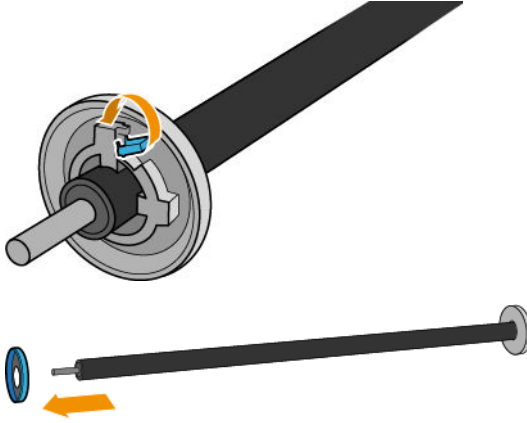
3. Makara kolunu en üst konuma kaldırarak sarma makarasının kilidini açın.



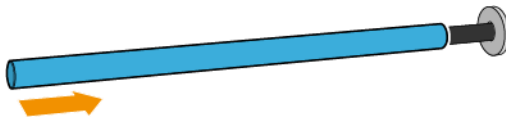
4. Sarma makarasını çıkarın.



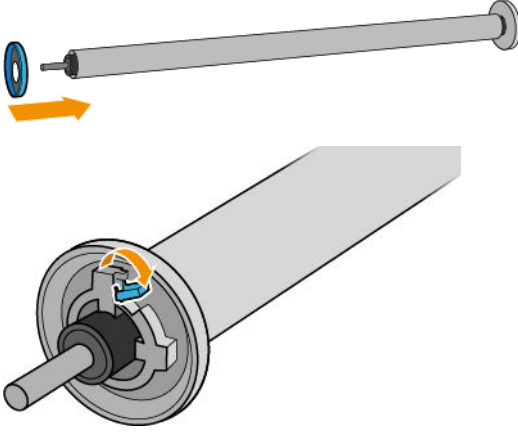
5. Kolu kaldırarak kağıt durdurucuyu sarma makarasından kurtarın ve bir kenara koyun.



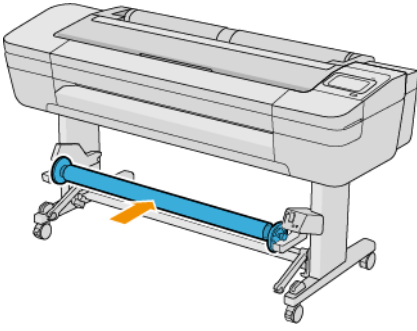
6. Masurayı sarma makarasına takın. Masura en az kağıt kadar geniş olmalıdır.



7. Kağıt durdurucuyu tekrar sarma makarasına takın ve kolu kullanarak kilitleyin.



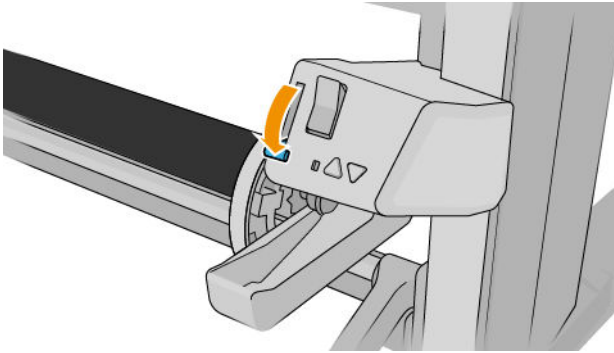
8. Sarma makarasını her iki ucundan sıkıca iterek yazıcıya takın.



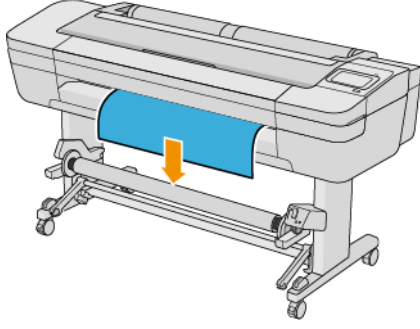
! UYARI! Parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin.



9. Sarma makarası kolunun en alt konumda olduğundan emin olun.



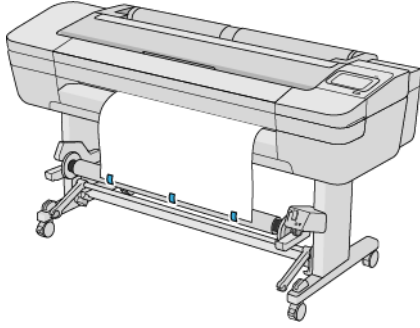
10. Ön paneldeki **Advance** (İlerlet)/**Rewind** (Geri sar) düğmelerine dokunarak kağıdı ilerletin.



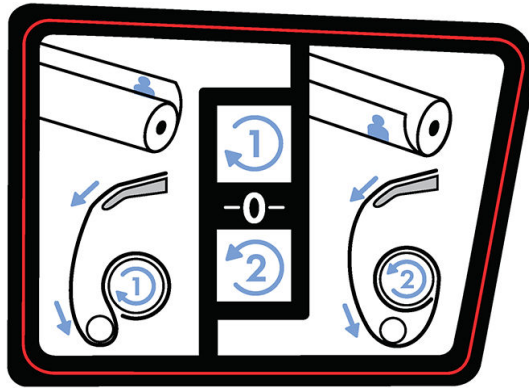
11. Kağıdı düzleştirmek için kağıdın yazıcıya önce giren kenarının ortasını aşağıya doğru çekin. Yazıcıdan kağıdı daha fazla *çekmeyin*.

NOT: Sarma makarasını yazdırma *sırasında* takıyorsanız kağıdı gergin şekilde çekmeniz gerekmez. Yazdırma başladıktan sonra yazıcıdan yeterli uzunlukta kağıt çıkınca kağıdı masuraya bantlayın.

12. Masuranın sarma makarası üzerindeki konumunu, kağıtla hizalı olacak şekilde ayarlayın.
13. Kağıdın yazıcıya önce giren kenarını ortasından masuraya bantlayın, ardından da yan tarafları bantlayın. Kağıdın düz durduğundan emin olun.

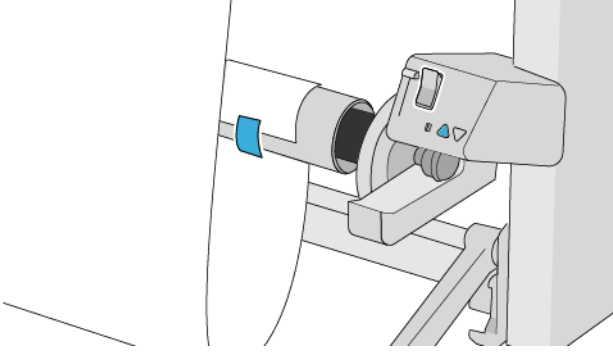


NOT: Basılan resimlerin ne yöne bakmasını istediğinize bağlı olarak bandı uygun şekilde yerleştirin.

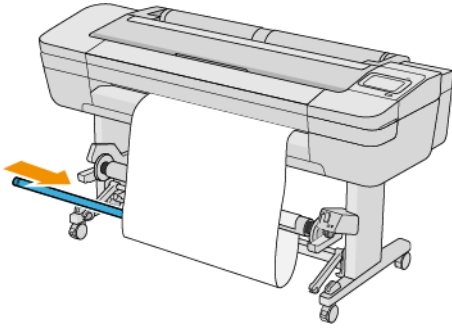


14. Kağıdı ilerleterek bir döngü oluşturmak için ön paneldeki düğmeye dokunun.

15. Makaranın bir tam dönüş yapması için sarma makarası motorundaki mavi yukarı oka basın. Bu sayede gergi silindirinin ağırlığı desteklenmiş olur.



16. Kağıdı yeniden ilerletmek için tekrar düğmeye basın. Kağıt, neredeyse yere değecek kadar ilerlemelidir.
17. Gergi silindirini dikkatle yerleştirin. Bu önemlidir: Bu olmadan sarma makarası düzgün çalışmaz.

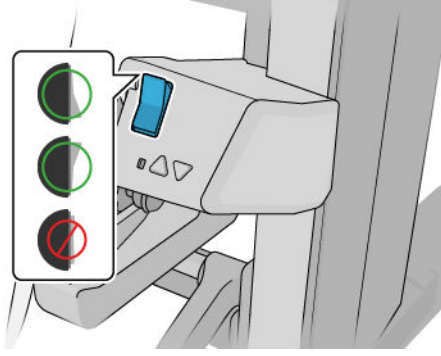


18. Gergi silindirini iki taraftaki desteklerin içine takın.

! UYARI! Parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin.



19. Sarma yönünü seçmek için sarma makarası motorundaki sarma yönü düğmesini kullanın. Ayar 1 kağıdı yazdırılan resim içeri bakacak şekilde sarar. Ayar 2 kağıdı yazdırılan resim dışarı bakacak şekilde sarar.



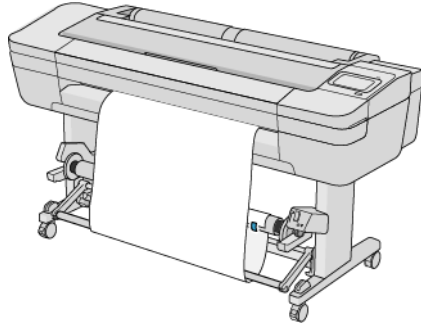
NOT: Yazıcıya önce giren kenarı, kullanmak istediğiniz sarma yönüne uygun şekilde bantlamış olmanız gerekir. Bkz. adım 13.

NOT: Kağıt türüne bağlı olarak, Değişken Ön Gerdirme Takımını kullanmanız gerekebilir.


Afişler gibi bazı kağıt türlerinde, Değişken Ön Gerdirme Takımının çıkarılması makaranın son şeklini optimize eder ve dönüşler arasındaki boş alanları ortadan kaldırır.

20. Ön panelde Next (İleri) simgesine dokununuz. Yazıcı kağıdı ilerletir ve kalibre eder.

21. Aşağıdaki resimde yazıcının çalışırken nasıl görüldüğü gösterilmektedir. Kağıt yazıcıdan geldikçe, gergi silindire düşer, yön değiştirici üzerinden geçer, ardından da sarma makarasına iner.



NOT: Sarma makarası kullanımdayken kağıt her baskının ardından otomatik olarak kesilmez.

NOT: Sarma makarası yazdırma sırasında yüklendiyse, optimum baskı kalitesi için kağıt ilerletmeyi yeniden kalibre edin. Ön panelde sırasıyla , **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) > **Calibrate paper advance** (Kağıt ilerlemesini kalibre et) seçeneklerine dokununuz.

Sarma makarasıyla test edilmiş kağıt türleri

Aile	Kağıt türü	Değişken Ön Gerdirme Takımı tavsiye ediliyor mu?
Fotoğraf kağıdı	HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	Hayır
	HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	Hayır
	HP Everyday Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	Hayır
	HP Everyday Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	Hayır
	HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	Hayır
	HP Evrensel Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	Hayır


Aile	Kağıt türü	Değişken Ön Gerdirme Takımı tavsiye ediliyor mu?
	HP Premium Mat Foto Kağıdı	Hayır
	HP Üretim Mat Poster Kağıdı	Hayır
	HP Üretim Saten Poster Kağıdı	Hayır
	Fotoğraf Parlak/Yarı Parlak/Saten Kağıt	Hayır
	Foto Parlak/Y-Parlak/Saten Kağıt (daha az mürek.)	Hayır
	Foto Parlak/Y-Parlak/Saten Kağıt (daha fazla mürek.)	Hayır
	Mat Fotoğraf Kağıdı	Hayır
Arkadan ışıklı malzeme	HP Premium Canlı Renkli Arkadın Işıklandırılmalı Film	Hayır
	Arkadın Işıklandırılmalı Malzemeler	Hayır
Yapışkanlı malzeme	HP Everyday Yapışkanlı Mat Polipropilen	Hayır
	HP Evrensel Yapışkanlı Vinil	Hayır
	HP ColorFast Yapışkanlı Vinil	Hayır
	HP Everyday Yapışkanlı Parlak Polipropilen	Hayır
	Yapışkan Polipropilen Mat	Hayır
Afiş ve bildiri malzemesi	HP Opak Bez Afiş	Hayır
	Bez Afiş	Hayır
	HP Premium Mat Polipropilen	Hayır
	HP Everyday Mat Polipropilen	Hayır
	HP Dayanıklı Yarı Parlak Görüntüleme Filmi	Hayır
	HP Dayanıklı Afiş (Tyvek olmadan)	Hayır
	HP Dupont Tyvek ile Dayanıklı Afiş	Hayır
Bond ve kuşe kağıt	HP Süper Ağır Plus Mat Kağıt	Hayır
	HP Evrensel Yazı Kağıdı	Evet
	HP Parlak Beyaz Inkjet Kağıdı	Evet
	HP Premium Bond (3 inç göbek)	Evet
	HP Kuşe Kağıt	Evet
	HP Evrensel Ağır Kuşe Kağıt	Hayır
	HP Ağır Kuşe Kağıt	Hayır
	Düz Kağıt	Evet
	Kuşe Kağıt	Evet
	Ağır Kuşe Kağıt	Hayır
	Süper Ağır Kuşe Kağıt	Hayır
Güzel sanatlar malzemesi	HP Artist Mat Kanvas	Hayır
	HP Mat Litho Gerçek Kağıt	Hayır
	HP Profesyonel Mat Kanvas	Hayır

Aile	Kağıt türü	Değişken Ön Gerdirmeye Takımı tavsiye ediyor mu?
	Branda	Hayır
	Branda (daha az mürekkep)	Hayır

Sarma makarasını çıkarma

UYARI! Parmaklarınızın sıkışmamasına dikkat edin.



1. Yazıcının ön panelinde sırasıyla  simgesine, **Output options** (Çıktı seçenekleri) > **Take-up reel** (Sarma makarası) > **Detach** (Ayır) seçeneklerine dokununuz.
2. Sarma yönü düğmesini kapalı konumuna getirin. Düğme ortadayken (başka bir deyişle, konum 1'de de, konum 2'de de değilken) kapalı konumundadır.
3. Kağıdı kesme: Ön panelde **Automatic** (Otomatik) veya **Manual** (El ile) öğesini seçin.
4. Kağıdın kalan kısmını sarma makarası miline sarmak için kağıdı tutarken makara motorundaki sarma düğmesini kullanınız.
5. Makara kolunu sonuna kadar kaldırarak sarma makarasının kilidini açın.
6. Sarma makarasını yazıcıdan çıkarınız.

3 İki rulo ile çalışma (yalnızca Z6dr/Z9+dr için)

- [Birden çok rulo yazıcısının avantajları](#)
- [Yazıcı işleri kağıt rulolarına nasıl dağıtır?](#)

Birden çok rulo yazıcısının avantajları

Birden çok rulo yazıcısı farklı biçimlerde kullanılabilir:

- Yazıcı ihtiyaçlarınıza göre farklı kağıt türleri arasında otomatik olarak geçiş yapabilir.
- Yazıcı ihtiyaçlarınıza göre farklı kağıt genişlikleri arasında otomatik olarak geçiş yapabilir. Bu, daha küçük resimleri daha dar kağıtlar üzerine yazdırarak kağıt tasarrufu yapmanızı sağlar.
- Yazıcıya aynı rulodan iki tane yüklerseniz, birinci rulo bittiğinde ikincisine otomatik olarak geçeceğinden yazdırırken uzun süre gözetimsiz bırakabilirsiniz. Bkz. [Gözetimsiz yazdırma/gece yazdırma, sayfa 79](#).



simgesine dokunursanız her iki rulonun da güncel durumu ön panelde gösterilir.



NOT: Rulo numarası veya kağıt türü özel olarak istenmediği sürece, **korunmalı bir rulonun** kullanıma karşı korunduğunu unutmayın. Bkz. [Kağıt türünü koruma, sayfa 78](#).



NOT: Yazıcınız tarafından desteklenmeyen bir kağıt kullanıyorsanız otomatik değiştirme özelliğini devre dışı bırakabilirsiniz, bu durumda bekleme konumundaki ruloya gönderilen işler rulo elle çıkarılana kadar beklemede tutulur.



NOT: Bir USB flash sürücüden yazdırırken, birden çok ruloyla yazdırma işlemi çok basitleşir: Kullanmak istediğiniz ruloyu elle belirtebilir veya yazıcı tarafından baskının sığacağı en dar rulonun seçildiği **Save paper** (Kağıt tasarrufu) modunu seçebilirsiniz. Kağıt türünü belirtemezsiniz.

Yazıcı işleri kağıt rulolarına nasıl dağıtır?

Yazıcı sürücüsünden bir yazdırma işi gönderirken, (**Paper type** (Kağıt türü) veya **Type is** (Tür) seçeneğini kullanarak) yazdırma işinin belirli bir kağıt türüne yapılmasını istediğinizi belirtebilirsiniz; hatta (**Paper source** (Kağıt kaynağı), **Source is** (Kaynak) veya **Paper Feed** (Kağıt Beslemesi) seçeneğini kullanarak) belirli bir ruloya (1 veya 2) yazdırılmasını istediğinizi de belirtebilirsiniz. Yazıcı bu gereklilikleri yerine getirmeye çalışır ve ayrıca kesmeyi gerektirmeden resmi üzerine basabileceği büyüklükte bir rulo arar.

- Her iki rulo da iş için uygunsa, rulo değiştirme kurallarına göre rulo seçilir. Bkz. [Rulo ilkeleri, sayfa 87](#).
- İş için rulolardan yalnızca biri uygunsa, o rulo üzerine yazdırılır.
- Her iki rulo da iş için uygun değilse, kağıt uyumsuzluğu eylemine bağlı olarak iş, kağıt için beklemeye alınır veya uygun olmayan bir ruloya yazdırılır. Bkz. [Kağıt uyumsuzluğunu çözme, sayfa 88](#).

Windows için yazıcı sürücüsü o anda hangi kağıt türlerinin yazıcıya yüklenmiş durumda olduğunu, kağıtların genişliklerini ve hangi ruloda olduğunu size bildirir.

Genellikle kullanılacak bazı ayarlar şunlardır.



NOT: **Type is** (Tür) ve **Paper source** (Kağıt kaynağı) ayarları yazıcı sürücüsündedir; **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları) ile ilgili ayarlar ön panelden gerçekleştirilir.

- Farklı kağıt türleri yüklüken:
 - **Type is** (Tür): Select the paper type you require (istediğiniz kağıt türünü seçin)
 - **Paper source** (Kağıt kaynağı): Yazıcı ayarlarını kullan
 - **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları): Fark etmez
- Farklı genişlikte kağıtlar yüklüken:

- **Type is** (Tür): Yazıcı Ayarlarını Kullanma
- **Paper source** (Kağıt kaynağı): Yazıcı ayarlarını kullan
- **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları): Minimize paper waste (Kağıt israfını minimuma indir)

☼ **İPUCU:** Bazı durumlarda resimlerinizi döndürerek veya iç içe geçirerek de kağıt tasarrufu yapabilirsiniz. Bkz. [Kağıdı ekonomik kullanma, sayfa 75](#).

- Birbirinin aynı rulolar yüklüyen:
 - **Type is** (Tür): Yazıcı Ayarlarını Kullanma
 - **Paper source** (Kağıt kaynağı): Yazıcı ayarlarını kullan
 - **Roll switching policy** (Rulo değiştirme kuralları): Minimize roll changes (Rulo değiştirmeyi minimuma indir)

4 Ağ bağlantısı

- [Giriş](#)
- [Ağ protokollerini kontrol etme](#)
- [Ön panel menü öğeleri](#)
- [Bağlantı yapılandırma yöntemleri](#)
- [Sorun giderme](#)

Giriş

Yazıcı, ağ bağlantısı için tek bir RJ-45 konektörü bağlantı noktası içerir. B Sınıfı sınırlarının karşılanabilmesi için, blendajlı G/Ç kablolarının kullanılması gerekir.

Dahili Jetdirect baskı sunucusu, IEEE 802.3 10Base-T Ethernet, IEEE 802.3u 100Base-TX Hızlı Ethernet ve 802.3ab 1000Base-T Gigabit Ethernet ile uyumlu ağlarla bağlantıyı desteklemektedir. Bağlantı kurulup cihaz açıldığında yazıcı, 10, 100 veya 1000 Mb/sn bağlantı hızında çalışmak ve tam veya yarım iki taraflı modda iletişim kurmak üzere ağı otomatik olarak anlar. Ancak, bağlantı kurulduğunda yazıcının ön panelinden veya diğer yapılandırma araçlarını kullanarak bağlantıyı el ile de yapılandırabilirsiniz.

Yazıcı, TCP/IPv4 ve TCP/IPv6 gibi çeşitli ağ protokollerini aynı anda destekleyebilmektedir. Yazıcıda, güvenlik nedeniyle yazıcıdan gelen ve giden IP trafiğini kontrol etmek için bazı özellikler bulunmaktadır. Yazıcı, IP Security (IPsec) (IP Güvenlik) protokollerinin yapılandırılmasını desteklemektedir.

Ağ protokollerini kontrol etme

Yazıcı aynı anda birden fazla ağ iletişim protokolünü destekleyebilir. Bu farklı protokoller kullanan ağ bilgisayarlarının aynı yazıcıyla iletişim kurmasını sağlar.

Yazıcının ağda iletişim kurabilmesi için her bir protokole belirli yapılandırmalar yapılması gerekebilir. Bazı protokoller için gerekli parametreler otomatik olarak algılandığından dolayı kullanıcı tarafından belirlenen ayarlara gerek kalmaz. Ancak diğer protokoller için pek çok parametrenin yapılandırılması gerekebilir.

Ağ protokollerini etkinleştirme veya devre dışı bırakma

Bir ağ protokolü etkinleştirilmişse, ağda protokolü kullanan bilgisayarlar olmasa dahi yazıcı ağda etkin şekilde aktarım yapabilir. Bu durum ağ trafiğini artırabilir. İstenmeyen trafiği önlemek için kullanılmayan protokoller devre dışı bırakabilirsiniz. Kullanılmayan protokoller devre dışı bıraktığınızda:

- Kullanılmayan protokollerden alınan yayın mesajlarını engelleyerek ağ trafiğini azaltabilirsiniz
- Başka ağlardan söz konusu yazıcıya yazdırma işleri gönderen kullanıcıları engelleyerek yazıcıya yazdırma işi gönderen kullanıcıları daha iyi kontrol edebilirsiniz
- Yalnızca etkinleştirilen protokoller için protokole özgü hata durumlarını görüntüleyebilirsiniz

Kullanılmayan protokoller aygıtın kontrol paneli menüsünden devre dışı bırakmak için, bkz. [Ön panel menü öğeleri, sayfa 56](#). Dahili Telnet sunucusuna sistem komutu erişimi gibi diğer araçlar için, baskı sunucunuzun modeline göre *HP Jetdirect Baskı Sunucusu Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

Ön panel menü öğeleri

Yazıcının ağ yapılandırma ayarlarına erişmek için ön panele gidin ve sırasıyla  simgesine,  simgesine ve

Network (Ağ) > Gigabit Ethernet > Modify Configuration (Yapılandırmayı Değiştir) öğelerine dokununuz.

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve açıklama
Information (Bilgiler)	Print Sec Report (Güvenlik Ayarları Raporunu Yazdır)		Yes (Evet): Bir rapor yazdırır. No (Hayır) (varsayılan): Rapor yazdırmaz.
TCP/IP	Host Name (Ana Bilgisayar Adı)		Aygıtı tanımlamak için, en fazla 32 karakter içeren alfasayısal dizi. Bu ad, HP Jetdirect yapılandırma sayfasında listelenir. Varsayılan ana bilgisayar adı NPIxxxxxx olarak belirlenmiştir; burada xxxxxx LAN donanım (MAC) adresinin son altı hanesidir.

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve açıklama
	IPv4 Settings (IPv4 Ayarları)	Config Method (Yapılandırma Yöntemi)	<p>TCP/IPv4 parametrelerini HP Jetdirect baskı sunucusunda yapılandırma yöntemini belirtir.</p> <p>Bootp (Önyükleme Protokolü): Bir BootP sunucusundan otomatik yapılandırma için BootP'yi (Önyükleme Protokolü) kullanın.</p> <p>DHCP (varsayılan): Bir DHCPv4 sunucusundan otomatik yapılandırma için DHCP'yi (Dinamik Ana Bilgisayar Yapılandırma Protokolü) kullanın. Seçildiğinde ve bir DHCP kirası bulunduğu anda, DHCP Release (DHCP Sürümü) ve DHCP Renew (DHCP Yenileme) menüleri DHCP kira seçeneklerini belirlemek için kullanılabilir.</p> <p>Auto IP (Otomatik IP): Otomatik bağlantı-yerel IPv4 adreslerini kullanın. 169.254.x.x şeklindeki adres otomatik olarak atanır.</p> <p>Manual (Manüel): TCP/IPv4 parametrelerini yapılandırmak için Manual Settings (El ile Ayarlar) menüsünü kullanın.</p>
		DHCP Release (DHCP Sürümü)	<p>Bu menü, Config Method (Yapılandırma Yöntemi) öğesi DHCP olarak ayarlandığında ve baskı sunucuları için DHCP kirası olduğunda görüntülenir.</p> <p>No (Hayır) (varsayılan): Geçerli DHCP kirası kaydedilir.</p> <p>Yes (Evet): Geçerli DHCP kirası ve kiralanan IP adresi yeniden kiralananır.</p>
		DHCP Renew (DHCP Yenileme)	<p>Bu menü, Config Method (Yapılandırma Yöntemi) öğesi DHCP olarak ayarlandığında ve baskı sunucuları için DHCP kirası olduğunda görüntülenir.</p> <p>No (Hayır) (varsayılan): Baskı sunucusu DHCP kirasının yenilenmesini istemez.</p> <p>Yes (Evet): Baskı sunucusu geçerli DHCP kirasının yenilenmesini ister.</p>
		Manual Settings (El ile Ayarlar)	<p>(Yalnızca Config Method (Yapılandırma Yöntemi) öğesi Manual (Manüel) olarak ayarlandığında kullanılabilir) Parametreleri doğrudan yazıcı kontrol panelinden yapılandırma:</p> <p>IP Address (Adresi): Yazıcının benzersiz IP adresi (n.n.n.n).</p> <p>Subnet Mask (Alt Ağ Maskesi): Yazıcının alt ağ maskesi (n.n.n.n).</p> <p>Syslog Server (Syslog Sunucusu): Syslog mesajlarını almak ve kaydetmek için kullanılan syslog sunucusunun IP adresi (n.n.n.n).</p> <p>Default Gateway (Varsayılan Ağ Geçidi): Diğer ağlarla iletişim kurmak için kullanılan geçit veya yönlendiricinin IP adresi (n.n.n.n).</p> <p>Idle Timeout (Boşta Kalma Zaman Aşımı): Boşta durumdaki TCP baskı verileri bağlantısının kapandığı saniye cinsinden süre (varsayılan değer 270 saniyedir; 0 zaman aşımını devre dışı bırakır).</p>
		Default IP (Varsayılan IP)	<p>Baskı sunucusunun TCP/IP protokolünün yeniden yapılandırılmaya zorlanması sırasında (BootP veya DHCP'nin kullanılması için yapılandırılması gibi) bir IP adresi alamadığı durumlarda varsayılan olarak atanacak IP adresini belirtir.</p> <p>Auto IP (Otomatik IP): Bağlantı-yerel IP adresi 169.254.x.x şeklinde ayarlanır.</p> <p>Legacy (Eski): Eski HP Jetdirect aygıtlarıyla tutarlı olan 192.0.0.192 adresi ayarlanır.</p>
		Primary DNS (Birincil DNS)	<p>Birincil DNS Sunucusunun IP adresini (n.n.n.n) belirtin.</p> <p>NOT: Bu öğe yalnızca Manual (Manüel) yapılandırması Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) ile yapılandırılan Config Precedence (Yapılandırma Önceliği) tablosunda DHCP öğesinden daha yüksek öncelikli olarak belirtilmişse görüntülenir.</p>
		Secondary DNS (İkincil DNS)	<p>İkincil Etki Alanı Adı Sistemi (DNS) Sunucusunun IP adresini (n.n.n.n) belirtin.</p> <p>NOT: Bu öğe yalnızca Manual (Manüel) yapılandırması Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) ile yapılandırılan Config Precedence (Yapılandırma Önceliği) tablosunda DHCP öğesinden daha yüksek öncelikli olarak belirtilmişse görüntülenir.</p>

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve açıklama
	IPv6 Settings (IPv6 Ayarları)	Enable (Etkinleştir)	Bu öğeyi, IPv6'nın baskı sunucusunda çalışmasını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için kullanın. Off (Kapalı): IPv6 devre dışı. On (Açık) (varsayılan): IPv6 etkin.
		Address (Adres)	Bu öğeyi, IPv6 adresini el ile yapılandırmak için kullanın. Manual Settings (El ile Ayarlar): Manual Settings (El ile Ayarlar) menüsünü, TCP/ IPv6 adresini etkinleştirmek ve el ile yapılandırmak için kullanın. Enable (Etkinleştir): Bu öğeyi işaretleyin ve el ile yapılandırmayı etkinleştirmek için On (Açık) öğesini, devre dışı bırakmak içinse Off (Kapalı) öğesini seçin. Address (Adres): Bu öğeyi, iki nokta üst üste karakterle ayrılmış on altılık sözdizimi kullanan 32 bitlik on altı basamaklı IPv6 düğüm adresi yazmak için kullanın.
		DHCPV6 Policy (DHCPV6 İlkeleri)	Router Specified (Belirtilen Yönlendirici): Baskı sunucusu tarafından kullanılacak durum denetlemeli otomatik yapılandırma yöntemi yönlendirici tarafından belirlenir. Yönlendirici, baskı sunucusunun adreslerini, yapılandırma bilgilerini ya da her ikisini bir DHCPV6 sunucusundan alıp almayacağını belirler. Router Unavailable (Yönlendirici Kullanılmıyor): Yönlendirici yoksa baskı sunucusu durum denetimli yapılandırma bilgilerini DHCPV6 sunucusundan almaya çalışır. Always (Daima): Yönlendirici olsa da olmasa da, baskı sunucusu durum denetimli yapılandırma bilgilerini her zaman DHCPV6 sunucusundan almaya çalışır.
		Primary DNS (Birincil DNS)	Bu öğeyi, baskı sunucusunun kullanması gereken birincil DNS sunucusu için bir IPv6 adresi belirtmek için kullanın. NOT: Bu öğe yalnızca Manual (Manüel) yapılandırması Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) ile yapılandırılan Config Precedence (Yapılandırma Önceliği) tablosunda DHCP öğesinden daha yüksek öncelikli olarak belirtilmişse görüntülenir.
		Secondary DNS (İkincil DNS)	Bu öğeyi, baskı sunucusunun kullanması gereken ikincil DNS sunucusu için bir IPv6 adresi belirtmek için kullanın. NOT: Bu öğe yalnızca Manual (Manüel) yapılandırması Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) ile yapılandırılan Config Precedence (Yapılandırma Önceliği) tablosunda DHCP öğesinden daha yüksek öncelikli olarak belirtilmişse görüntülenir.
	Proxy Server (Proxy Sunucusu)		Aygıttaki dahili uygulamaların kullanacağı proxy sunucusunu belirtir. Proxy sunucusu genelde internet erişimi için ağ istemcileri tarafından kullanılır. Web sayfalarını önbelleğe alır ve söz konusu istemciler için internet güvenliği derecesi sağlar. Bir proxy sunucusu belirtmek için, sunucunun IPv4 adresini ya da tam etki alanı adını girin. Ad en fazla sekizlik 255 karakterden oluşabilir. Bazı ağlarda, proxy sunucusu adresi için Bağımsız Servis Sağlayıcınıza (ISP) başvurmanız gerekebilir.
		Proxy Port (Proxy Bağlantı Noktası)	İstemci desteği için proxy sunucusu tarafından kullanılan bağlantı noktası numarasını girin. 0 - 65535 arasında bir değer olarak belirlenebilen bağlantı noktası numarası, ağındaki proxy etkinliği için ayrılan bağlantı noktasını belirtir.
Security (Güvenlik)	Print Sec Page (Güvenlik Ayarları Sayfasını Yazdır)		Yes (Evet): HP Jetdirect baskı sunucusundaki geçerli IPsec güvenlik ayarlarını içeren bir sayfa yazdırır. No (Hayır) (varsayılan): Bir güvenlik ayarları sayfası yazdırılmaz.

Menü öğesi	Alt menü öğesi	Alt menü öğesi	Değerler ve açıklama
	Secure Web (Güvenli Web)		<p>Yapılandırma yönetimi için, Embedded Web Server'in (Gömülü Web Sunucusu) iletişimleri yalnızca HTTPS (Güvenli HTTP) kullanarak mı yoksa hem HTTP hem de HTTPS kullanarak mı kabul edeceğini belirtin.</p> <p>HTTPS Gerekli: Güvenli ve şifreli iletişim için yalnızca HTTPS erişimi kabul edilir. Baskı sunucusu güvenli site olarak görünür.</p> <p>HTTP/HTTPS İsteğe bağlı: HTTP veya HTTPS kullanılarak erişime izin verilir.</p> <p>NOT: Varsayılan fabrika ayarları baskı sunucusunun modeline göre değişir.</p>
	IPSEC		<p>Baskı sunucusundaki IPsec veya Firewall (Güvenlik Duvarı) durumunu belirtir.</p> <p>Keep (Koru): IPsec/Firewall (IPsec/Güvenlik Duvarı) durumu yapılandırıldığı şekilde kalır.</p> <p>Disable (Devre dışı bırak): Baskı Sunucusunda IPsec/Firewall'un (IPsec/Güvenlik Duvarı) çalışması devre dışı bırakılır.</p>
	802.1x		
	Enable Wipe (Temizlemeyi Etkinleştir)		
Reset Security (Güvenlik Ayarlarını Sıfırla)			<p>Baskı sunucusundaki geçerli güvenlik ayarlarının kaydedilip kaydedilmeyeceğini ya da varsayılan fabrika ayarlarına geri döndürülüp döndürülmeyeceğini belirtin.</p> <p>No (Hayır) (varsayılan): Geçerli güvenlik ayarları korunur.</p> <p>Yes (Evet): Güvenlik ayarları varsayılan fabrika ayarlarına geri döndürülür.</p>
Link Speed (Bağlantı Hızı)			<p>Baskı sunucusunun bağlantı hızı ve iletişim modu ağla aynı olmalıdır. Kullanılabilir ayarlar ağıta ve yüklenen baskı sunucusuna bağlıdır. Aşağıdaki bağlantı yapılandırma ayarlarından birini seçin:</p> <p>DİKKAT: Bağlantı ayarını değiştirdiğinizde, baskı sunucusu ile ağ arasındaki iletişim ve ağ aygıtı kaybedilebilir.</p> <p>Auto (Otomatik) (varsayılan): Baskı sunucusu, izin verilen en yüksek bağlantı hızı ve iletişim moduyla kendi kendini yapılandırmak otomatik anlaşma işlevini kullanır. Otomatik anlaşma başarısız olduğunda, hub/anahtar bağlantı noktasının algılanan bağlantı hızına göre 100TX HALF veya 10TX HALF değerleri ayarlanır. (1000T yarım-iki taraflı seçimi desteklenmez.)</p> <p>10T Half (Yarım çift yönlü): 10 Mb/sn, yarım-iki taraflı çalışma.</p> <p>10T Full (Tam çift yönlü): 10 Mb/sn, Tam-iki taraflı çalışma.</p> <p>100TX Half (Yarım çift yönlü): 100 Mb/sn, yarım-iki taraflı çalışma.</p> <p>100TX Full (Tam çift yönlü): 100 Mb/sn, tam-iki taraflı çalışma.</p> <p>100TX Auto (Otomatik): Otomatik anlaşmayı maksimum 100 Mb/sn bağlantı hızında sınırlandırır.</p> <p>1000TX Full (Tam çift yönlü): 1000 Mb/sn, tam-iki taraflı çalışma.</p>

Bağlantı yapılandırma yöntemleri

Yazıcı, tam- iki taraflı veya yarım-iki taraflı iletişim modlarını kullanan 10, 100 veya 1000 Mb/sn ağ bağlantı hızlarını desteklemektedir (1000T yarım-iki taraflı seçimi desteklenmez). Yazıcı varsayılan olarak bağlantı işlemi için ağla otomatik olarak anlaşmaya çalışacaktır.

Otomatik anlaşmayı desteklemeyen ağ hub'larına ve anahtarlarına bağlanıldığında yazıcı kendi kendini 10 Mb/sn veya 100 Mb/sn yarım-iki taraflı çalışmaya göre yapılandıracaktır. Örneğin, anlaşma yapılmayan bir 10 Mb/sn hub'a bağlanıldığında, baskı sunucusu otomatik olarak kendi kendini 10 Mb/sn yarım-iki taraflı hızda çalışacak şekilde yapılandırır.

Yazıcı otomatik anlaşma yoluyla ağa bağlanamıyorsa, aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak bağlantı ayarlarını belirleyebilirsiniz:

- Ön panel
- Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu)
- Bir sistem komut istemi yoluyla Telnet arabirimi
- BootP veya DHCP gibi bir sunucudan indirilen TFTP (Önemsiz Dosya Aktarım İletişim Protokolü) yapılandırma dosyası
- HP Web Jetadmin gibi ağ yönetimi araçları

Sorun giderme

GÇ Yapılandırma kartı

GÇ Yapılandırma kartında, baskı sunucusunun durumuyla ilgili detaylı bilgiler verilir. Kartta verilen bilgiler, özellikle ağ iletişimlerinin kullanılmadığı durumlarda önemli bir tanılama aracı görevi görür. Kartta görebileceğiniz mesajların açıklamaları için, baskı sunucunuzun modeline göre *HP Jetdirect Baskı Sunucuları Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

Detaylı bağlantı bilgileri için **Connectivity** (Bağlantı) menüsüne gidin ve **Network card** (Ağ kartı) veya **Services card** (Hizmetler kartı) ögesini tıklayarak mevcut tüm bilgileri inceleyin.

Ağ kartı, ağ yapılandırması ve durumu hakkında detaylı bilgiler sunar. Hizmetler kartı, HP ePrint gibi HP hizmetleriyle kurulan bağlantıların durumu hakkında bilgi sunar.

Doğru şekilde çalıştırmayı onaylamak için:

1. Ağ kartında, **I/O Card Ready** (G/Ç Kartı Hazır) mesajını arayın.
2. **I/O Card Ready** (G/Ç Kartı Hazır) mesajı görünüyorsa, baskı sunucusu doğru şekilde çalışıyor demektir. Bir sonraki bölüme geçin.

I/O Card Ready (G/Ç Kartı Hazır) mesajından başka bir mesaj görünüyorsa aşağıdakileri yapmayı deneyin:

- a. Baskı sunucusunu yeniden başlatmak için yazıcıyı kapatıp açın.
- b. Durum göstergesi ışıklarının (LED) durumları gereken şekilde gösterip göstermediğini kontrol edin.

Diğer mesajların anlamlarını öğrenmek ve sorun giderme bilgileri için baskı sunucunuzun modeline göre *HP Jetdirect Baskı Sunucuları Yönetici Kılavuzu*'na bakın.

Ağ parametrelerini sıfırlama

Yazıcının ağ ayarlarını kazayla yanlış yapılandırdıysanız,  simgesine,  simgesine ve ardından **Network**

(Ağ) > **Restore connectivity factory settings** (Bağlantı fabrika ayarlarına geri dön) ögesine dokunarak varsayılan fabrika değerlerini geri yükleyebilirsiniz.

⚠ DİKKAT: Fabrikada yüklenen HP Jetdirect X.509 sertifikası, varsayılan fabrika değerlerine sıfırlama sırasında kaydedilir. Ancak, kullanıcı tarafından ağ kimlik doğrulamasını onaylamak için yüklenen bir Sertifika Yetkilisi (CA) sertifikası kaydedilmez.

Bağlantı ile ilgili sorunları giderme

Yazıcıda, ağ konektörünün yanında bağlantı durumunu ve ağ etkinliğini gösteren durum ışıkları (LED) bulunmaktadır.

- Yeşil ışığın yanması yazıcının başarıyla ağa bağlandığını belirtir.
- Yanıp sönen sarı ışık, ağ aktarım etkinliği olduğunu gösterir.

Yazıcı başarıyla ağa bağlanamadığında:

- Her iki LED de sönmüştür.
- Ön panelde, **No network cable connected** (Bağlanmış ağ kablosu yok) uyarısı görüntülenir.

Bağlantı hatası bildirildiğinde aşağıdakileri yapmayı deneyin:

1. Her iki uçtaki kablo bağlantılarını kontrol edin.
2. Kabloları iyi durumda olduğu bilinen kablolarla değiştirin.
3. Ağ anahtarı, hub veya yazıcının bağlandığı aygıtta başka ağ konektörüne geçiş yapın.
4. Bağlantı ayarlarını el ile, ağ hub'ı veya anahtarının bağlantı noktası yapılandırmasıyla aynı şekilde yapılandırın. El ile yapılandırma yöntemleri için, bkz. [Bağlantı yapılandırma yöntemleri, sayfa 59](#). Ayarları yeniden başlatmak için yazıcıyı kapatıp açın.
5. Bir Bağlantı Yapılandırma sayfası yazdırarak bağlantı ayarlarını kontrol edin.

Öğe	Tanım
Port Config (Bağlantı Noktası Yapılandırması)	<p>Yazıcı gereken şekilde bağlandıysa, bu öğe aşağıdaki değerlere sahip olacaktır:</p> <ul style="list-style-type: none">• 10BASE-T HALF (YARIM ÇİFT YÖNLÜ): 10 Mb/sn, yarım-iki taraflı• 10BASE-T FULL (TAM ÇİFT YÖNLÜ): 10 Mb/sn, tam-iki taraflı• 100TX-HALF (YARIM ÇİFT YÖNLÜ): 100 Mb/sn, yarım-iki taraflı• 100TX-FULL (TAM ÇİFT YÖNLÜ): 100 Mb/sn, tam-iki taraflı• 1000TX FULL (TAM ÇİFT YÖNLÜ) <p>Yazıcı gereken şekilde bağlanmadığında aşağıdaki mesajlardan biri görünür:</p> <ul style="list-style-type: none">• UNKNOWN (BİLİNMIYOR): Yazıcı başlatma durumundadır.• DISCONNECTED (BAĞLANTI YOK): Ağ bağlantısı algılanmamıştır. Ağ kablolarını kontrol edin. Bağlantı ayarlarını yeniden yapılandırın veya yazıcıyı yeniden başlatın.
Auto Negotiation (Otomatik Anlaşma)	<p>Bağlantı yapılandırması için otomatik anlaşma özelliğinin açık veya kapalı olduğunu belirtir.</p> <ul style="list-style-type: none">• ON (AÇIK) (varsayılan): Yazıcı, otomatik olarak ağda uygun hız ve iletişim modunda kendi kendini yapılandırmaya çalışır.• OFF (KAPALI): Bağlantı hızını ve iletişim modunu ön paneli kullanarak el ile yapılandırmanız gerekir. Yazıcının düzgün şekilde çalışması için, belirlediğiniz ayarlar, ağ ayarlarıyla aynı olmalıdır.

6. Bağlantı ayarlarına ilişkin şüphe veya yanlış yapılandırma olması durumunda, ağ parametrelerini fabrika ayarlarına sıfırlayın. Bkz. [Ağ parametrelerini sıfırlama, sayfa 60](#).

Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları


Bazı belirtiler şunlardır:

- Yazıcıya iş yolladığınızda ön panel ekranında **Received jobs** (Alınan İşler) iletisi görüntülenmiyor.
- Bilgisayarınız siz yazdırmaya çalışırken bir hata iletisi görüntülüyor.
- İletişim sürerken bilgisayarınız veya yazıcınız askıda (boşta) kalıyor.
- Yazdırma işleri bilgisayarın yazdırma biriktiricisinde tıkanıyor.
- Yazdırılmış çıktıda rastgele, açıklanamayan hatalar görülüyor (yanlış yerde çizgiler, yarısı basılmış resimler vb.).


İletişim problemini çözmek için:

- İşinizi gönderirken doğru yazıcıyı seçtiğinizden emin olun.
- Diğer uygulamalardan yazdırırken yazıcının doğru çalıştığından emin olun.
- Yazıcınız bilgisayarınıza anahtar kutusu, arabellek kutusu, kablo adaptörleri veya kablo dönüştürücüleri vb. gibi ara aygıtlarıyla bağlıysa, bilgisayarınıza doğrudan bağlayarak kullanmayı deneyin.
- Başka bir ağ kablosu kullanmayı deneyin.
- Çok büyük resimlerin almanın, işlemenin ve yazdırmanın zaman aldığı unutmayın.
- Yazıcınız eylem gerektiren uyarı veya hata mesajları görüntülüyorsa, yazdırmayı denemeden önce gerekli işlemi yapın.

Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor

1. Daha önce okumadıysanız, [Tümleşik Web Sunucusu, sayfa 17](#) konusunu okuyun.
2. Yazıcıda Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) işlevinin etkinleştirildiğinden emin olun: Ön panelden  simgesine, ardından **Security** (Güvenlik) > **Connectivity** (Bağlantı) > **Embedded Web Server (EWS)** (Gömülü Web Sunucusu) > **On** (Açık) öğesine dokunun..
3. Yazıcıyla iletişimi önleyorsa Web tarayıcınızdaki proxy yapılandırmasını kontrol edin.
4. Diğer uygulamalardan yazdırırken veya erişim yapılırken yazıcının doğru çalıştığından emin olun.
5. Yazıcı eylem gerektiren uyarı veya hata mesajları görüntülüyorsa, sorunları çözmek için gerekli işlemi yapın.
6. Başka hatalar varsa, ön paneldeki güç anahtarıyla yazıcıyı kapatıp açın.

Yazıcıya HP Utility'den erişilemiyor

1. Daha önce okumadıysanız, [HP Utility, sayfa 16](#) konusunu okuyun.
2. Yazıcınızın uyku modunda olmadığından emin olun.
3. Yazıcı sürücünüzün Windows için HP Utility'de kullanılabilir olduğundan ve bu uygulamayla düzgün şekilde çalıştığından emin olun.
4. Ön panelden  simgesine, ardından **Security** (Güvenlik) > **Web services** (Web hizmetleri) > **Printing & management** (Yazdırma ve yönetim) öğesine dokunun ve etkinleştirildiğinden emin olun. Program devre dışıysa, HP Utility'nin bazı parçaları doğru çalışmayabilir.

Yazıcının yazdırma işlerini alması çok uzun sürüyor

Yazıcıya çok büyük bir baskı işi gönderdiğinizde işin başlatılmasının biraz gecikmesi normaldir. Bununla birlikte, gecikme normalden çok daha uzun sürerse bazı hususları kontrol etmeniz gerekir:

- Yazıcıya bağlı ağ kablosunun en az Cat5e sınıfı olduğundan emin olun.
- Gigabit hızındaki ağ donanımının ve kabloların bilgisayar istemcinizi yazıcıya bağladığından emin olun.
- Ağ bağlantısı sorunu olmadığından emin olun. Bkz. [Bağlantı ile ilgili sorunları giderme, sayfa 61](#).
- IPSec güvenlik protokollerinin yazıcıda etkinleştirildiği ve yapılandırıldığı ağ kurulumlarında, ağ performansının ağ iletişimini korumak için kriptografik algoritmalar kullanılması nedeniyle azaltılabileceğini dikkate alın.
- Standart ağ ortamlarının çoğuna uygun varsayılan ayarları elde etmek için ağ yapılandırmasını fabrika ayarlarına sıfırlamayı deneyin. Bkz. [Ağ parametrelerini sıfırlama, sayfa 60](#).
- Ethernet anahtarı veya yönlendiriciden geçmeden normal bir Ethernet (Cat5e veya Cat6) kablosu kullanarak bilgisayarın yazıcıya bağlantısını doğrudan test etmek yararlı olabilir. Bu yapılandırmada, yazıcı ve bilgisayarın IPv4 adreslerini otomatik olarak 169,254.x.x biçimine değiştirmeleri gerekir. Bu uçtan uca yapılandırmada diğer ağ donanımının neden olduğu sorunları iptal edebilirsiniz.

5 Yazdırma

- [Giriş](#)
- [USB flash sürücüden yazdırın](#)
- [Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma](#)
- [Gelişmiş yazdırma ayarları](#)

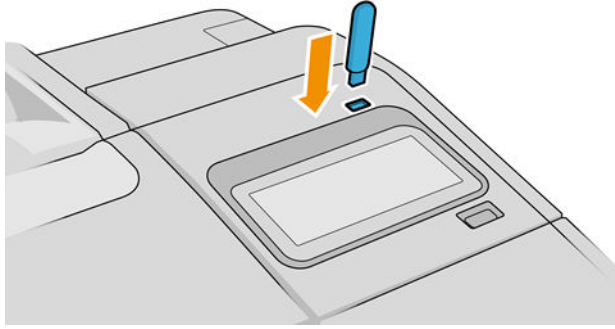
Giriş

Şartlarınıza ve tercihlerinize bağlı olarak yazdırırken seçebileceğiniz farklı yollar vardır:


- TIFF, JPEG, HP-GL/2, RTL, PDF veya PostScript dosyasını doğrudan bir USB flash sürücüden yazdırın. Bkz. [USB flash sürücüden yazdırın, sayfa 65](#).
- HP Click Yazdırma Yazılımını kullanarak, bir TIFF, JPEG, HP-GL/2 veya PDF dosyasını, yazıcıya bağlanmış bir bilgisayardan doğrudan yazdırın. Bkz. <http://www.hp.com/go/DesignJetclick>.
- Dosyayı açabilen bir yazılım uygulaması ve yazıcıyla birlikte verilmiş bir yazıcı sürücüsünü kullanarak, yazıcıya bağlı herhangi bir bilgisayardan her tür dosyayı yazdırın. Bkz. [Yazıcı sürücüsünü kullanarak bilgisayardan yazdırma, sayfa 66](#).
- Akıllı telefon veya tableten yazdırın. Bkz. [Mobil yazdırma, sayfa 80](#).


USB flash sürücüden yazdırın

1. Bir veya daha fazla TIFF, JPEG, HP-GL/2, RTL, PDF veya PostScript dosyası içeren bir USB flash sürücüyü yazıcının USB bağlantı noktasına takın.





NOT: Yazıcınızda USB flash sürücü kullanımı yönetici tarafından devre dışı bırakılmış olabilir:

2. Ön panelde giriş sayfasına gidin ve  simgesine dokunun.

Klasörlere dokunup içeriklerini görebilirsiniz. Dosyalar belge küçük resimleri olarak gösterilir ve bir dosyada önizleme simgesine dokunarak önizleme yapabilirsiniz. Önizleme görüntülediğinde, yakınlaştırabilir ve uzaklaştırabilirsiniz. Yazdırılmayan dosyalar  simgesi ile gösterilir. Daha fazla bilgi için bilgi düğmesine dokunun.

3. Yazdırmak için bir dosya seçin. Çok sayfadan oluşan belgeler yalnızca PDF dosyalarında desteklenir; Bu durumda, yazdırmak için bir sayfa da seçebilirsiniz.
4. USB'den yazdırma hızlı ayarları görüntülenir. Seçilen iş için hızlı ayarlardan birini belirleyebilir ve/veya düzenleyebilirsiniz.

NOT: Bir işi seçtikten sonra bir hızlı ayarı düzenlerseniz, değiştirilen ayarlar yalnızca geçerli işe uygulanır ve kalıcı olarak kaydedilmez. Kendi hızlı ayarlarınızı, hızlı ayarlar sayfasındaki  simgesine veya önce  simgesine ardından da **Quicksets** (Hızlı Ayarlar) öğesine dokunarak kalıcı olarak değiştirebilirsiniz.

NOT: Fabrika hızlı ayarları değiştirilemez.

Aşağıdaki ayarlar kullanılabilir:

- **Quickset name** (Hızlı ayar adı) çalıştığınız hızlı ayarı adlandırmanızı sağlar.
 - **Output Scale** (Çıkış Ölçeği), baskıyı iki farklı şekilde yeniden boyutlandırmanıza imkan tanır: Orijinal boyutun belli bir yüzdesi olarak veya belirli bir kağıt boyutuna sığacak şekilde. Varsayılan ayar %100'dür (orijinal boyutu).
 - **Print quality** (Baskı kalitesi), **Fast** (Hızlı), **Normal** veya **Best** (En iyi) baskı kalitesi arasından seçim yapabilmeyi sağlar.
 - **Color options** (Renk seçenekleri), renkli veya gri tonlaması arasında seçim yapmanızı sağlar.
 - **Paper source** (Kağıt kaynağı) seçeneği, yazdırmak için rulo 1 veya rulo 2'yi belirtmenize imkan tanır ya da baskının sığacağı en dar rulonun otomatik olarak seçildiği (iki rulo yüklüyse) **Save paper** (Kağıt tasarrufu) modunu seçebilirsiniz.
 - **Paper category** (Kağıt Kategorisi), kağıt türünü seçmenize imkan tanır.
 - **Page order** (Sayfa sırası) ilk sayfanın ya da son sayfanın en üstte yer almasını seçmenizi sağlar.
 - **Collate** (Harmanla) seçeneği, harmanlama işlevini açmanızı veya kapatmanızı sağlar.
 - **Rotation** (Döndürme), baskı işini 90°nin katlarıyla döndürmenize olanak verir veya kağıttan tasarruf edebilecekse baskı işleminin otomatik olarak döndürüldüğü **Automatic** (Otomatik) modunu seçebilirsiniz.
 - **Alignment** (Hizalama), yazıcıyı rulonun soluna, ortasına veya sağına hizalamanıza imkan tanır.
 - **Printer margins** (Yazıcı kenar boşlukları), varsayılan yazıcı kenar boşluklarını değiştirmenizi sağlar.
 - **Storage mode** (Depolama modu) iki seçenek sunar; yazdır ve sil (iş, iş kuyruğunda tutulmaz) ile yazdır ve depola (iş, iş kuyruğunda tutulur).
5. Hızlı ayarlar istediğiniz gibi olduğunda, devam etmek için **OK** öğesine dokununuz.
 6. Aşağıdaki ayarları içeren bir sayfa görüntülenir: **Copies** (Kopya sayısı), **Page order** (Sayfa düzeni) ve **Collate** (Harmanla). Hangi hızlı ayarları kullanıyor olursanız olun, bu adımda kontrol edebilir ve değiştirebilirsiniz. Devam etmek için **Print** (Yazdır) öğesine dokununuz.
 7. Yazdırma işleminden sonra, başka bir dosya yazdırmayı seçebilir veya iş kuyruğuna gidebilirsiniz. Giriş sayfasına dönmeden hemen önce başka bir dosya yazdırırsanız, önceki dosya için kullanılan geçici ayarlar tekrar kullanılır.

Yazıcı sürücüsü kullanarak bilgisayardan yazdırma

Bu, bir bilgisayardan yazdırmanın geleneksel yoludur. Bilgisayara doğru yazıcı sürücüsü yüklenmiş (bkz. [Yazıcınızı Windows sisteminde yükleme, sayfa 19](#) veya [Yazıcınızı macOS altında kurun, sayfa 20](#)) ve bilgisayar yazıcıya bağlanmış olmalıdır.

Yazıcı sürücüsü yüklendiğinde ve bilgisayar yazıcıya bağlandığında, uygulamanın kendi **Print** (Yazdır) komutunu kullanarak ve doğru yazıcıyı seçerek bir yazılım uygulamasından yazdırabilirsiniz.

Gelişmiş yazdırma ayarları

Bu bölümün geri kalanında, yazıcı sürücüsünden veya ön panelden yazdırma yaparken kullanabileceğiniz çeşitli yazdırma ayarları açıklanmaktadır. Bu yöntemler, tüm gereksinimlere yönelik çok çeşitli ayarlar sağlar.

 **İPUCU:** Genel olarak, gereksinimlerinizi karşılamadığını bilmediğiniz sürece varsayılan ayarları kullanmanız önerilir.

İPUCU: Belirli bir ayar grubunu yeniden kullanmayı düşünüyorsanız, o ayarları istediğiniz bir adla kaydedebilir ve istediğinizde bu adla kullanabilirsiniz. Kaydedilmiş ayar grubuna, Windows yazıcı sürücüsünde “hızlı ayar”, macOS yazıcı sürücüsünde ise “önayar” denir.

Baskı kalitesini seçme

En yüksek kalitede baskı hızının azalmasına neden olabileceğinden ve hızlı baskı neticesinde de baskı kalitesinde bir miktar azalma olabileceğinden, yazıcının bir çok baskı kalitesi seçeneği bulunmaktadır.

Bu durumda, standart baskı kalitesi seçici, kalite ve hız arasında seçim yapmanıza neden olan bir kaydırıcıdır. Bazı kağıt türlerinde ikisi arasında bir uzlaşma noktası seçebilirsiniz.

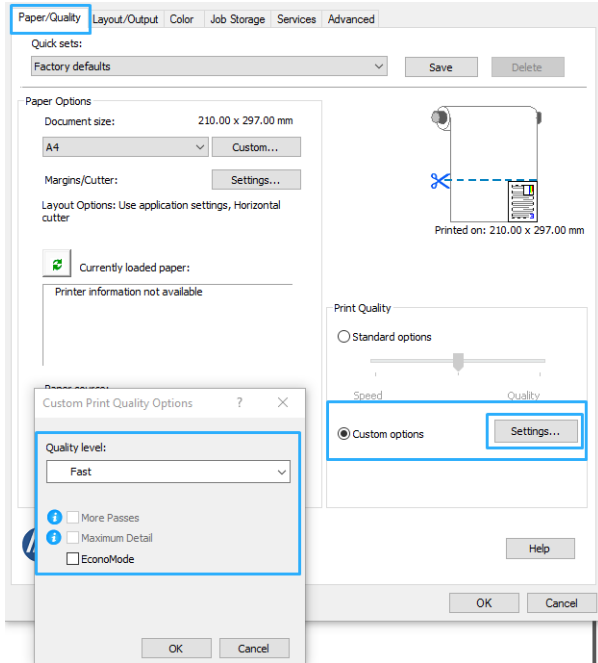
Ayrıca, özel seçenekler arasından da bir seçim yapabilirsiniz: **Best** (En iyi), **Normal** ve **Fast** (Hızlı). **Fast** (Hızlı) seçeneğini belirlerseniz, daha düşük aktarma çözünürlüğü kullanan ve daha az mürekkep harcayan **EconoMode** seçeneğini de belirleyebilirsiniz. Bu şekilde yazdırma hızı artar, ancak baskı kalitesi düşer. **EconoMode** yalnızca özel seçeneklerden seçilebilir (kaydırıcıyla seçilemez).

Baskı kalitesini etkileyebilecek ek özel seçenekler vardır: **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) ve **More passes** (Daha fazla geçiş). Bkz. [Yüksek kalitede yazdırma, sayfa 74](#).

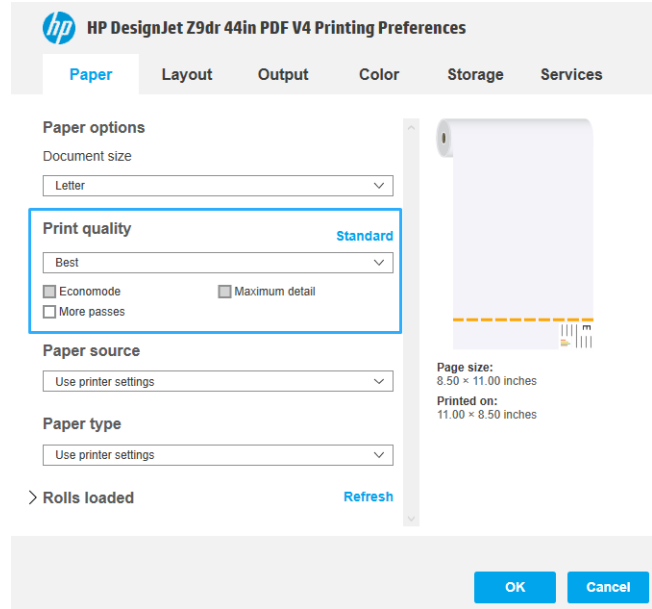
Baskı kalitesi seçeneklerini aşağıdaki şekillerde belirleyebilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesine gidin (sürücünün sürümüne bağlı olarak) ve Print Quality (Baskı Kalitesi) kısmına bakın. **Standard Options** (Standart Seçenekler) seçeneğini kullanıyorsanız hız ve kalite seçeneğinden birini belirleyebileceğiniz basit bir kaydırıcı görürsünüz. **Custom Options** (Özel Seçenekler) veya **Advanced** (Gelişmiş) seçeneğini belirlerseniz (sürücünün sürümüne bağlı olarak), yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görürsünüz.

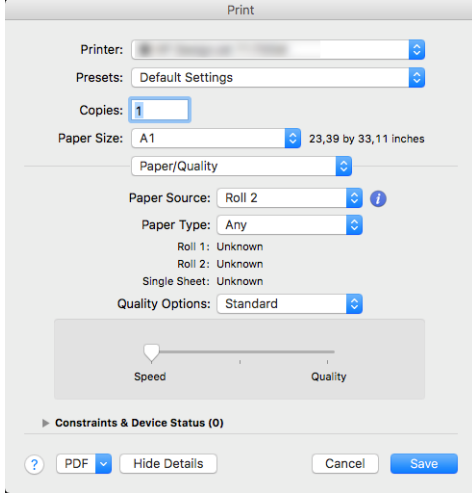
Windows sürücüsü V3:





Windows sürücüsü V4:




- **macOS Print sürücü iletişim kutusunda: Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** paneline gidin ve Quality Options (Kalite Seçenekleri) kısmına bakın. **Standard** (Standart) kalite seçeneklerini belirlerseniz, hız ve kaliteyi belirleyebileceğiniz basit bir kaydırıcı görürsünüz. **Custom** (Özel) kalite seçeneklerini belirlerseniz, yukarıda bahsedildiği gibi daha özel seçenekler görürsünüz.




- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default Printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Print quality** (Baskı kalitesi) öğelerine dokununuz.

 **NOT:** Baskı kalitesi bilgisayardan ayarlanmışsa, bu ayarlar ön panelden yapılan baskı kalitesi ayarlarını geçersiz kılar.


 **NOT:** Yazıcının almakta olduğu veya zaten almış olduğu sayfaların baskı kalitesini değiştiremezsiniz (yazdırılmaya başlanmamış olsalar bile).


Kağıt boyutunu seçme


Kağıt boyutu aşağıdaki yöntemlerle belirlenebilir:


 **NOT:** Burada belirtilen kağıt boyutu, belgenin oluşturulduğu kağıt boyutu olmalıdır. Belgeyi yazdırmak için tekrar ölçeklendirerek farklı bir boyuta getirmek mümkündür. Bkz. [Baskıyı yeniden ölçeklendirme, sayfa 71](#).

- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** veya **Paper (Kağıt)** sekmesini seçin (sürücünün sürümüne bağlı olarak), ardından da **Document Size** (Belge Boyutu) listesinden kağıdınızın türünü seçin.
- **macOS Printer Setup (Yazıcı Kurulumu) iletişim kutusunda: Print settings** (Yazdırma ayarları) listesinden yazıcınızı seçip **Paper Size** (Kağıt Boyutu) listesinden kağıt boyutunuzu belirleyin.

 **NOT:** V4 sürücüsünde ve Adobe Acrobat'tan yazdırıyorsanız, sayfa boyutu ve yön uygulama tarafından belirlenir.

 **NOT:** Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default Printing configuration** (Varsayılan Yazdırma yapılandırması) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Paper size** (Kağıt boyutu) öğelerine dokununuz.

 **NOT:** Kağıt boyutu sizin bilgisayarınızdan ayarlanmışsa, bu ayar ön panelden yapılan kağıt boyutu ayarını geçersiz kılar.

Özel kağıt boyutları

Standart kağıt boyutları listesinde bulunmayan bir kağıt boyutunu seçmek istediğinizde, bunu belirtmek için kullanabileceğiniz çeşitli yollar vardır.

Windows yazıcı sürücüsünü (sürüm 3) kullanma

1. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini tıklayın.
2. **Custom Özel**'i tıklayın.
3. Yeni kağıt boyutunuzun adını ve boyutlarını girin.
4. **OK** tıklayın. Yeni kağıt boyutu otomatik olarak seçilir.

Windows yazıcı sürücüsünü (sürüm 4) kullanma

1. **Paper** (Kağıt) sekmesini tıklayın.
2. **Document size** (Belge boyutu) ögesini tıklayın.
3. Yeni kağıt boyutunuzun ebatlarını, Custom (Özel) alanındaki iki alana girin.
4. Ok düğmesini tıklayın.

Yazıcı sürücüsüyle oluşturulan bir özel kağıt boyutu şu özelliklere sahip olur:

- Kağıt boyutu kalıcıdır. Sürücü veya bilgisayar kapatılsa bile bu kağıt boyutu kaybolmaz.
- Bu kağıt boyutu ilgili yazıcı kuyruğuna özgüdür. Aynı bilgisayardaki diğer yazıcı kuyruklarında görünmez.
- Etki alanı sunucusu ağlarında, kağıt boyutu ilgili bilgisayara özgüdür. Yazıcı kuyruğunu paylaşan diğer bilgisayarlardan görünmez.
- Çalışma grubu ağlarında, bu kağıt boyutu, yazıcı kuyruğunu paylaşan tüm bilgisayarlar arasında paylaşılır.
- Yazıcı kuyruğu silinirse, kağıt boyutu da onunla birlikte silinir.

Windows formlarını kullanma

1. Başlat menüsünden veya Denetim Masası'ndan, **Printers and Faxes** (Yazıcı ve Fakslar)'ı seçin.
2. **File** (Dosya) menüsünden, **Server Properties** (Sunucu Özellikleri)'ni seçin.
3. **Forms** (Formlar) sekmesinde, **Create a new form** (Yeni form oluştur) kutusunu işaretleyin.
4. Yeni kağıt boyutunuzun adını ve boyutlarını girin. Kenar boşluklarını 0,00 olarak bırakın.
5. **Save Form** (Formu Kaydet) düğmesini tıklayın.
6. Yazıcı sürücüsüne gidin ve **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesini (sürücünün sürümüne göre değişir) seçin.
7. Kağıt boyutları açılır listesinden **More...** (Diğer...) ögesini seçin.
8. Özel boyutlar grubundan yeni kağıt boyutunuzu seçin.

Windows formlarıyla oluşturulan bir özel kağıt boyutu şu özelliklere sahip olur:

- Kağıt boyutu kalıcıdır. Sürücü veya bilgisayar kapatılsa bile bu kağıt boyutu kaybolmaz.
- Kısıtlı kullanıcılar kağıt formları oluşturamaz. Windows Active Directory'deki "belgeleri yönet" rolü için gereken minimumdur.

- Kağıt boyutu bilgisayara özgüdür. Bu bilgisayarda oluşturulan ve o boyutta kağıdı destekleyen tüm yazıcı kuyruklarında görünür.
- Yazıcı kuyruğu paylaşıyorsa, bu kağıt boyutu istemci bilgisayarların tümünde görünür.
- Yazıcı kuyruğu başka bir bilgisayardan paylaşıyorsa, bu kağıt boyutu, sürücünün belge boyutu listesinde **görünmez**. Sunucuda, paylaşılan bir kuyrukta bir Windows formu oluşturulmalıdır.
- Yazıcı kuyruğu silinse bile kağıt boyutu silinmez.

macOS yazıcı sürücüsünü kullanma

1. **Page Setup** (Sayfa Ayarı) iletişim kutusuna gidin.




NOT: Uygulamanızda **Page Setup** (Sayfa Yapısı) iletişim kutusu yoksa, **Print** (Yazdır) iletişim kutusunu kullanın.

2. **Paper Size** (Paper Size) > **Manage Custom Sizes** (Özel Boyutları Yönet) öğesini seçin.

Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme

Yazıcı varsayılan olarak resmin kenarlarıyla kağıt kenarları arasında 5 mm kenar boşluğu bırakır (bir sayfa kağıttaki alt boşluk 17 mm'ye yükseltilmiştir). Ancak, bu durumu çeşitli yollarla değiştirebilirsiniz:

- **Windows V3 sürücü iletişim kutusunda:** **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin ve **Margins/Cutter** (Kenar Boşlukları/Kesici) seçeneğinin **Settings** (Ayarlar) düğmesini tıklayın. **Layout and Margins** (Düzen ve kenar boşlukları) penceresinde, aşağıda açıklanan seçenekleri görebilirsiniz.
- **Windows V4 sürücü iletişim kutusunda:** **Layout** (Düzen) sekmesini seçin. **Layout Mode** (Düzen Modu) alanında, aşağıda açıklanan seçenekleri görebilirsiniz.
Varsayılan kesici seçeneklerini değiştirmek istiyorsanız **Output** (Çıktı) sekmesini seçin ve **Roll options** (Rulo seçenekleri) öğesini tıklayın.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Margins/Layout** (Kenar Boşlukları/Düzen) panelinde, aşağıda açıklanan seçenekleri görebilirsiniz. Ancak kullanılabilir seçenekler, seçilen kağıt boyutuna bağlıdır. Örneğin, kenarlıksız baskı almak istediğinizde, “kenarlıksız” sözcüğünü içeren bir kağıt boyutu adı seçmeniz gerekir.
- **Ön paneli kullanma:** Aşağıda açıklanan seçenekleri görmek için sırasıyla  ve **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Margins** (Kenar boşlukları) öğelerine dokununuz.

Aşağıdaki seçeneklerden en azından bir kısmını göreceksiniz.

With margins (Kenar boşluğu ile)

- **Use application settings** (Uygulama ayarlarını kullan) (sürücüler)/**Use standard** (Standart kullan) (ön panel). Resminiz, resmin kenarları ve kağıdın kenarları arasında ince bir kenar boşluğu bırakılarak seçtiğiniz boyuttaki bir sayfaya yazdırılır. Resim, kenar boşlukları arasına sığabilecek kadar küçük olmalıdır.
- **Oversize** (Büyük). Resminiz seçtiğiniz boyuttan bir miktar daha büyük olarak sayfaya yazdırılır. Kenar boşluklarını kaldırırsanız, resminiz ve kağıt kenarları arasında hiç kenar boşluğu olmadan, seçtiğiniz kağıt boyutuna yazdırılır.
- **Clip contents by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp). Resminiz, resmin kenarları ve kağıdın kenarları arasında ince bir kenar boşluğu bırakılarak seçtiğiniz boyuttaki bir sayfaya yazdırılır. Bu durumda, resim kağıtla aynı boyuttaysa, yazıcı resmin en dış kenarlarının beyaz veya önemsiz olduğunu ve yazdırılmasına gerek olmadığını var sayar. Resminizin zaten bir kenarlığı olduğu durumlarda bu durum avantajlıdır.

Without margins (Kenar boşluğu olmadan)

- **Borderless** (Kenarlıksız). Resminiz, boyutunu seçeceğiniz bir sayfaya kenar boşluğu bırakılmadan yazdırılır.

Resmin ve kağıdın kenarları arasında hiç kenar boşluğu kalmaması için resim hafifçe büyütülür.

Varsayılan olarak, **Horizontal cutter** (Yatay kesici) kutusu işaretlidir. Kağıdı el ile kesmek istiyorsanız bu işareti kaldırın.

Çift rulolu bir yazıcınız varsa kağıdın sağ ve sol kenarlarını kesmek için **Vertical trimmer** (Dikey kırpma ünitesi) kutusunu işaretleyebilirsiniz. Bkz. [Dikey kırpma ünitesi kullanarak kenarlıksız bir iş yazdırma, sayfa 124.](#)

Kenarlıksız yazdırma için desteklenen kağıt türü

HP DesignJet	Kağıt türleri
Z6, Z9*	Foto, polipropilen ve arkadan aydınlatmalı rulo kağıt
Z6dr, Z9* dr	Yapışkan ve üçüncü taraf branda dışında, tümü

Yüklü kağıda yazdırma

Bir işi yazıcıda yüklü olan herhangi bir kağıda yazdırmak için yazıcı sürücünüzde aşağıdaki Paper Type (Kağıt Türü) seçeneğini seçin:

- **Windows sürücüsü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesini seçin (sürücünün sürümüne bağlı olarak), ardından da Paper Type (Kağıt Türü) açılır listesinden **User Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) öğesini seçin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) panelini ve Paper Type (Kağıt Türü) açılır listesinden **Any** (Herhangi) öğesini seçin.



NOT: **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını kullan) (Windows) veya **Any** (Herhangi biri) (macOS) seçenekleri varsayılan Paper Type (Kağıt Türü) seçimidir.

Baskıyı yeniden ölçeklendirme

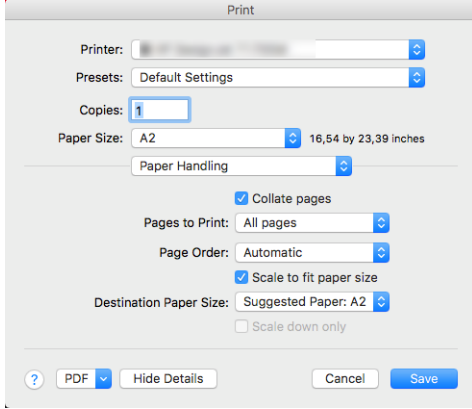
Yazıcıya belli boyutta bir resim gönderebilir, ancak bunu farklı bir boyuta ölçeklendirmesini isteyebilirsiniz (genelde daha büyük). Şu durumlarda yararlı olabilir:


- Yazılımınız büyük biçimleri desteklemiyorsa
- Dosyanız yazıcının belleği için fazla büyükse, bu durumda yazılımınızdaki kağıt boyutunu küçültebilir ve daha sonra ön panel seçeneğini kullanarak bunu tekrar ölçeklendirebilirsiniz

Resmi aşağıdaki yöntemlerle yeniden ölçeklendirebilirsiniz:

- **Windows sürücüsü iletişiminde: Layout/Output** (Düzen/Çıktı) veya **Paper** (Kağıt) sekmesine gidin (sürücünün sürümüne bağlı olarak) ve Resizing Options (Yeniden Boyutlandırma Seçenekleri) kısmına bakın.
 - **Actual size** (Gerçek Boyut) seçeneği, görüntü boyutunu olduğu gibi bırakır.
 - **Fit to** (Sağdır) seçeneği, görüntü boyutunu seçtiğiniz kağıt boyutuna göre ayarlar. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.
 - **% of actual size** (gerçek boyutun yüzdesi) veya **Scale %** (ölçek yüzdesi) seçeneği, özgün kağıt boyutunun yazdırılabilir alanını belirtilen yüzde oranında büyütür (kenar boşluklarını sayfa boyutundan çıkarır), ardından çıktı sayfa boyutunu oluşturmak üzere kenar boşluklarını ekler.

- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda: Paper Handling (Kağıt İşleme)** öğesine tıklayın, **Scale to fit paper size** (Kağıt boyutuna getirmek için ölçeklendir) kutusunu işaretleyin ve görüntüyü ölçeklendirmek istediğiniz kağıt boyutunu seçin. Örneğin, kağıt boyutu olarak ISO A2 seçtiyseniz ve bir A3 boyutu görüntü yazdırırsanız, bu A2 kağıdına sığacak şekilde genişletilir. ISO A4 kağıt boyutu seçilmişse, yazıcı daha büyük bir görüntüyü A4 boyutuna sığacak şekilde küçültür.



- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan Baskı Yapılandırması) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Resize** (Yeniden boyutlandır) öğelerine dokununuz.


Tek bir sayfaya yazdırıyorsanız, resmin sayfaya gerçekten sığabileceğinden emin olmanız gerekir; aksi takdirde kırma oluşacaktır.

Çakışan satırların işlenmesini değiştirme

 **NOT:** Bu konu sadece HP-GL/2 işi yazdırılmasıyla ilgilidir.

Birleştirme seçeneği resimdeki çakışan satırları denetler. İki ayar bulunmaktadır:

- **Off (Kapalı):** Satırların çakıştığı yerde yalnızca en üstteki satırın rengi yazdırılır. Bu varsayılan ayardır.
- **On (Açık):** Satırların çakıştığı yerde, iki satırın rengi birleştirilir.

Birleştirme seçeneğini açmak için ön panele gidin ve sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **HP-GL/2 options** (HP-GL/2 seçenekleri) > **Merge** (Birleştir) öğelerine dokununuz. Birleştirme seçeneğini bazı uygulamalarda yazılımınızdan ayarlayabilirsiniz. Yazılımınızdaki ayarlar ön paneldekileri geçersiz kılar.


Baskı önizleme

Ekranında baskı önizleme, yazdırmadan önce baskı düzenini kontrol edebilmenizi ve kötü baskılardan kaynaklanacak kağıt ve mürekkep israfını önleyebilmenizi sağlar.

- Windows'da baskı önizlemek için aşağıdaki seçenekleriniz vardır:
 - HP Baskı Önizleme uygulamasını kullanma:

Sürücü iletişim kutusunun sağ alt köşesinde bulunan **Show preview before printing** (Yazdırmadan önce önizlemeyi göster) kutusunu işaretleyin. **Print** (Yazdır) seçeneğini tıklayın ve HP Baskı Önizleme uygulamasının başlatılması için birkaç saniye bekleyin.


İşin önizlemesinin istediğiniz gibi olup olmadığını kontrol edin. İsteddiğiniz gibiyse **Print** (Yazdır), değilse **Cancel** (İptal) seçeneğini tıklayın; yeniden denemeden önce sürücü ayarlarını yeniden yapabilirsiniz.

 **NOT:** Sürücü iletişim penceresindeki **Show preview before printing** (Yazdırmadan önce önizlemeyi göster) kutusu yalnızca HP Baskı Önizleme bilgisayarınızda yüklüyse görüntülenir. Bkz. [HP Baskı Önizleme, sayfa 17](#).


- Uygulamanızın baskı önizleme seçeneğini kullanın.
- macOS'ta baskı önizlemesi yapmak için aşağıdaki seçenekler vardır:
 - Uygulamanızın baskı önizleme seçeneğini kullanın.
 - macOS'un son sürümlerinde Print (Yazdır) iletişim kutusunun altında **Preview** (Önizleme) düğmesi yoktur. Uygulamaların çoğu için baskı önizlemesi her zaman Print (Yazdır) iletişim kutusunun sol üst köşesinde gösterilir.
 - Yazdırma iletişim kutusunun altındaki **PDF** menüsünden **HP Print Preview** (HP Baskı Önizleme) seçeneğini belirtin. Baskı önizlemesi ayrı bir HP Print Preview (HP Baskı Önizleme) uygulamasıyla gösterilir.


Taslak yazdırma

Hızlı taslak kalitesini aşağıdaki yollarla belirtebilirsiniz:

- **Windows sürücü iletişiminde:** **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesine gidin (sürücünün sürümüne bağlı olarak) ve Print Quality (Baskı Kalitesi) kısmına bakın. Baskı kalitesi sürgüsünü en sola götürün ('Speed' (Hız)).
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin, kalite seçeneklerinde **Standard** (Standart) öğesini tıkklatın ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sola ("Speed" (Hız) kaydırın).
- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Select quality level** (Kalite seviyesi seç) > **Fast** (Hızlı) öğelerine dokununuz.


EconoMode'u kullanarak, taslak kalitesinde daha hızlı yazdırma yapılmasını aşağıdaki şekilde belirtebilirsiniz. Bu öncelikle yalnızca metin ve çizim içeren belgeler için tasarlanmıştır.

- **Windows sürücü iletişiminde:** **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesine gidin (sürücünün sürümüne bağlı olarak) ve Print Quality (Baskı Kalitesi) kısmına bakın. **Custom Options** (Özel Seçenekler) veya **Advanced** (Gelişmiş) öğesini seçin (sürücünün sürümüne bağlı olarak), ardından da kalite seviyesini **Fast** (Hızlı) olarak ayarlayıp **Economode** kutusunu işaretleyin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin ve kalite seçeneklerini **Custom** (Özel) ve kaliteyi **Fast** (Hızlı) olarak ayarlayın ve **Economode** kutusunu işaretleyin.
- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Enable economode** (Economode'u etkinleştir) öğelerine dokununuz.

 **NOT:** Baskı kalitesi bilgisayardan ayarlanmışsa, bu ayarlar ön panelden yapılan baskı kalitesi ayarlarını geçersiz kılar.

Yüksek kalitede yazdırma

Yüksek kaliteli baskıyı aşağıdaki yollarla belirleyebilirsiniz:


- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesine gidin (sürücünün sürümüne bağlı olarak) ve Print Quality (Baskı Kalitesi) kısmına bakın. Baskı kalitesi sürgüsünü en sağa götürün ('Quality' (Kalite)).
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) paneline gidin, kalite seçeneklerinde **Standard** (Standart) öğesini tıklatın ve baskı kalitesi kaydırıcısını en sağa ("Quality" (Kalite) kaydırın).
- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan Baskı Yapılandırması) > **Quality level** (Kalite seviyesi) > **Best** (En iyi) öğelerine dokununuz.



NOT: Baskı kalitesi bilgisayardan ayarlanmıyorsa, bu ayarlar ön panelden yapılan baskı kalitesi ayarlarını geçersiz kılar.

Yüksek çözünürlüklü bir resminiz olduğunda

Görüntünüzün çözünürlüğü tarama çözünürlüğünden yüksekse (Windows'da Özel Baskı Kalitesi Seçenekleri kutusunda görebilirsiniz), **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) seçeneğini belirleyerek baskınızda daha yüksek netlik elde edebilirsiniz. Yalnızca parlak kağıda yazdırıyorsanız ve **Best** (En İyi) kaliteyi seçtiyseniz, bu seçeneği kullanabilirsiniz.

- **Sürücü iletişim kutusunda (macOS Print (Yazdır) iletişim kutusu): Standard** (Standart) baskı kalitesi seçenekleri yerine **Custom** (Özel) baskı kalitesi seçeneğini seçin, **Best** (En iyi) öğesini tıklatın ve **Maximum detail** (Maksimum detay) kutusunu işaretleyin.
- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Print quality** (Baskı kalitesi) > **Enable maximum detail** (Maksimum ayrıntıyı etkinleştir) öğelerine dokununuz.



NOT: **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) seçeneği, fotoğraf kağıdına yapılan baskıların yavaşlamasına neden olur, ancak kullanılan mürekkep miktarını artırmaz.

Gri tonlu yazdırma


Resminizdeki tüm renkleri gri tonlarına dönüştürebilirsiniz: bkz. [Gri tonlamada yazdırma, sayfa 100](#).

Kesme çizgileri ile yazdırma


Kesme çizgileri, kağıdın seçtiğiniz sayfa boyutuna düşürülmek üzere nereden kesilmesi gerektiğini gösterir. Kesme çizgilerini aşağıdaki yöntemlerle her iş için yazdırabilirsiniz:

- **Windows V3 sürücü iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin, Margins/Cutter (Kenar Boşlukları/Kesici) seçeneğinin **Settings** (Ayarlar) düğmesini tıklatın. **Layout and Margins** (Düzen ve Kenar Boşlukları) penceresinde **Draw cutting lines** (Kesme çizgileri çiz) kutusunu işaretleyin.
- **Windows V4 sürücü iletişim kutusunda: Output** (Çıktı) sekmesini seçin ve **Crop lines** (Kesme çizgileri) kutusunu işaretleyin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda: Finishing** (Son işlem) panelini ve ardından **Crop lines** (Kırpma hatları) öğesini seçin.

Alternatif olarak, kesme çizgilerini varsayılan olarak tüm işlerle yazdırmayı seçebilirsiniz:

- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Paper options** (Kağıt seçenekleri) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) > **On** (Açık) öğelerine dokununuz.

İç içe işlerde kesme çizgileriyle yazdırmak için (bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 76](#)), farklı bir seçenek belirlemelisiniz:

- **Ön paneli kullanma:** Sırasıyla , **Job management** (İş yönetimi) > **Nesting options** (Kümeleme seçenekleri) > **Enable crop lines** (Kesme çizgilerini etkinleştir) > **On** (Açık) öğelerine dokununuz.

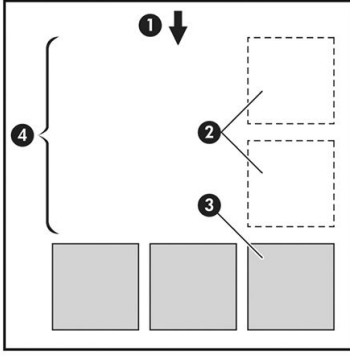
Kağıdı ekonomik kullanma

Kağıdın ekonomik bir şekilde kullanılması için aşağıda bazı öneriler sunulmaktadır:

- Daha küçük resimler veya belge sayfaları yazdırıyorsanız, art arda basmak yerine yan yana basmak için kümeleme özelliğini kullanabilirsiniz. Bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 76](#).
- Aşağıdaki seçenekleri kullanarak bir kaç rulo kağıt tasarruf edebilirsiniz:
 - **Windows sürücü iletişiminde:**
 - Sürüm 3 sürücüsüyle: **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesine dokununuz, **Margins/Cutter** (Kenar Boşlukları/Kesici) seçeneğinin **Settings** (Ayarlar) düğmesine dokununuz ve **Remove blank areas** (Boş alanları kaldır) kutusunu işaretleyin.
 - Sürüm 4 sürücüsüyle: **Output** (Çıktı) sekmesini ve ardından **Roll options** (Rulo seçenekleri) öğesini tıklayın, sonra da **Remove blank areas** (Boş alanları kaldır) kutusunu işaretleyin.
 - Ayrıca, **Layout/Output** (Düzen/Çıktı) veya **Layout** (Düzen) sekmesini (sürücünün sürümüne bağlı olarak) ve ardından **Rotation** (Döndürme) seçeneklerinden birini seçebilirsiniz.
 - **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Finishing** (Son İşlem) panelini seçip **Remove Blank Areas** (Boş Alanları Kaldır) ve/veya **Rotate** (Döndür) öğelerini seçin.
- Yazdırmadan önce bilgisayarınızda baskı önizleme yaparsanız, bariz hatalar içeren baskılar için kağıt israfından bazen kurtulabilirsiniz. Bkz. [Baskı önizleme, sayfa 72](#).
- Ön panelden işler arasında ne kadar kağıt atığı oluşacağını ayarlayabilirsiniz: Sırasıyla , **Output options** (Çıkış seçenekleri) > **Cutters** (Kesiciler) > **Perform a clean cut after end of job** (İş bittikten sonra temiz kesim yapın) seçeneğine dokununuz. Aşağıdaki seçenekler kullanılabilir:
 - **Disable cut** (Kesimi devre dışı bırak): Yazıcı, bir işin sonunda temiz kesim yapmaz
 - **Large cut** (Geniş kesim): Z6 yazıcılarda varsayılan
 - **Minimum cut** (Minimum kesim): Yalnızca çift rulolu modellerde —Z9*dr yazıcılarda varsayılan
- Ön panelden işler arasında ne kadar kağıt atığı oluşacağını ayarlayabilirsiniz: Sırasıyla, , **Output options** (Çıkış seçenekleri) > **Cutters** (Kesiciler) > **Reduce paper feed on clean cut** (Temiz kesimde kağıt beslemesini azalt) seçeneklerine dokununuz.

Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme

Kümeleme , resimleri veya belge sayfalarını art arda yazdırmak yerine otomatik olarak yan yana yazdırmaktır. Bu, boş kağıt harcanmasını önlemek için yapılır.



1. Kağıt akış yönü
2. Kümeleme kapalı
3. Kümeleme açık
4. Kümeleme ile kazanılan kağıt

Yazıcı sayfaları ne zaman kümelemeyi dener?

Aşağıdakilerin her ikisi de geçerli olduğunda:

- Yazıcı sayfa kağıt yerine rulo kağıtla yüklü olduğunda.
- Yazıcının **Nest** (Kümele) seçeneği açık olduğunda. Bkz. [Kümelemeyi açma veya kapatma, sayfa 77](#).

Hangi sayfalar kümelenebilir?

İki tanesi ruloda yan yana sığamayacak kadar büyük olmadıkça veya rulonun kalan uzunluğuna sığamayacak kadar çok sayıda olmadıkça tüm sayfalar kümelenebilir. Kümelenen tek bir grup sayfa iki ruloya bölüştürülemez.

Hangi sayfalar kümelenebilir?


Sayfaların aynı kümede olması için aşağıdaki şekillerde uyumlu olmaları gerekir:

- Tüm sayfaların aynı baskı kalitesi ayarına sahip olması gerekir (**EconoMode**, **Fast** (Hızlı), **Normal** veya **Best** (En iyi)).
- **Maximum Detail** (Maksimum Ayrıntı) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Layout/Margins** (Düzen/Kenar Boşlukları) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Mirror Image** (Ayna Görüntüsü) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Rendering Intent** (Oluşturma Amacı) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- **Cutter** (Kesici) ayarının tüm sayfalar için aynı olması gerekir.
- Sayfaların hepsinin renkli veya hepsinin gri tonlamalı olması gerekir: Bir kısmı renkli diğer kısmı gri tonlamalı olmamalıdır.
- Her sayfanın aşağıdaki iki gruptan birinde veya diğerinde olması gerekir (iki grup aynı küme içinde karışık olarak yer alamaz):

- PCL3, RTL, TIFF, JPEG
- PostScript, PDF
- 300 dpi'den büyük çözünürlükteki JPEG ve TIFF sayfaları bazı durumlarda diğer sayfalarla kümelenemeyebilir.


Kümelemeyi açma veya kapatma

Kümelemeyi açmak veya kapatmak için öncelikle yazdırma başlangıcının **After Processing** (İşlendikten Sonra) (bkz. [Bir işin ne zaman yazdırılacağını seçin, sayfa 87](#)) olarak ayarlandığından emin olun. Ardından ön panele

gidin ve sırasıyla , **Job management** (İş Yönetimi) > **Nest options** (Kümeleme Seçenekleri) > **Enable nesting** (Kümelemeyi Etkinleştir) öğelerine dokununuz.


Aşağıdaki seçenekleri göreceksiniz:

- **In order** (Sıralı): Sayfalar, yazıcıya gönderildikleri sırayla kümelendirilir (varsayılan seçenek budur). Kümelendirilen sayfalar aşağıdaki üç koşuldan biri karşılanır karşılanmaz yazdırılır:
 - Sonraki sayfalar zaten kümelendirildiğinden, sonraki sayfa aynı satıra sığmaz.
 - Belirlenen bekleme süresinde yazıcıya bir sayfa gönderilmedi.
 - Sonraki sayfa, zaten kümelendirilen sayfalarla uyumlu değil (bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 76](#)).
- **Optimized order** (En iyi hale getirilmiş sıra): Sayfalar, mutlaka yazıcıya gönderildikleri sırayla kümelendirilmez. Yazıcı uyumsuz bir sayfa aldığında bu sayfayı tutar ve uyumlu sayfaların kümeyi tamamlamasını bekler. Kümelendirilen sayfalar aşağıdaki üç koşuldan biri karşılanır karşılanmaz yazdırılır:
 - Sonraki sayfalar zaten kümelendirildiğinden, sonraki sayfa aynı satıra sığmaz.
 - Belirlenen bekleme süresinde yazıcıya bir sayfa gönderilmedi.
 - Uyumsuz sayfa kuyruğu doludur. Yazıcı uyumlu sayfaları kümelendirirken en çok altı uyumsuz sayfayı kuyruğa alabilir. Yedinci bir uyumsuz sayfa alınır, küme olduğu gibi yazdırılır.
- **Off** (Kapalı): Kümelendirme devre dışıdır.

 **İPUCU:** **Optimized order** (En iyi sıra) minimum miktarda kağıt kullanır; ancak, yazıcı uygun sayfaların gelmesini beklediğinden dolayı yazdırma süresi daha uzun olabilir.

Yazıcı başka bir dosya için ne kadar bekler?

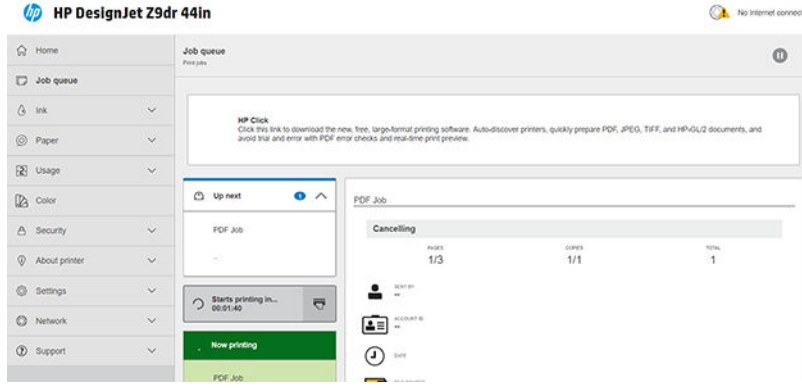
Yazıcı olası en iyi kümelemeyi yapabilmek için, bir dosya alındıktan sonra sıradaki sayfanın bununla veya kuyruktaki sayfalarla kümelenip kümelenmeyeceğini kontrol etmek için bir süre bekler. Bu bekleme süresi, kümeleme için beklenen süredir; kümeleme bekleme süresinin varsayılan fabrika ayarı 2 dakikadır. Yani yazıcı son kümeyi yazdırmadan önce, son dosya alındıktan sonra en fazla 2 dakika bekler. Bu bekleme süresinin yazıcının ön

panelinden değiştirebilirsiniz: Sırasıyla , **Job management** (İş Yönetimi) > **Nest options** (Kümeleme Seçenekleri) öğelerine dokununuz ve bekleme süresini seçin. Mevcut süre aralığı 1-99 dakikadır.

Yazıcı kümeleme süresinin geçmesini beklerken ön panelde ve Tümlleşik Web Sunucusu'nun **Job queue** (İş sırası) sekmesinde kalan süreyi gösterir.

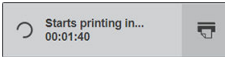
Tümlleşik Web Sunucusu'nda kümelemeyi yönetme


Tümlleşik Web Sunucusu'nun **Job queue** (İş sırası) sekmesinde işlerinizin kümelemesini yönetebilirsiniz.



Up next (Sıradaki) kutusu sırada bekleyen işleri gösterir; **Now printing** (Şimdi yazdırılıyor) kutusu yazdırılmakta olan iş ya da işleri gösterir.

Bunların arasında kümeleme kutusu bulunur:



Kümeleme kutusundaki  simgesine tıkladığınızda, **Up next** (Sıradaki) kutusundaki işler kümelendirilir; ve kümeleme kutusunda, ne zaman yazdırılmaya başlanacaklarına ilişkin bir geri sayım görüntülenir. Bu süreyi ayarlayabilirsiniz; bkz. [Yazıcı başka bir dosya için ne kadar bekler?, sayfa 77](#).

Yazıcı kümelmiş işleri yazdırırken, **Now printing** (Şimdi yazdırılıyor) kutusunda, şu anda yazdırılmakta olan tüm kümelmiş işleri iptal etmek için **Cancel** (İptal et) düğmesi bulunur.

Mürekkebi ekonomik kullanma


Mürekkebin ekonomik bir şekilde kullanılması için aşağıda bazı öneriler sunulmaktadır:

- Taslak baskılar için düz kağıt kullanın ve baskı kalitesi kaydırıcısını ölçeğin soluna doğru götürün ('Hız'). Daha fazla tasarruf etmek için özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin, sonra **Fast** (Hızlı) ve **EconoMode** seçeneğini belirleyin.
- Baskı kafalarını sadece gerektiği zaman temizleyin ve sadece temizlenmesi gereken baskı kafalarını temizleyin. Baskı kafalarının temizlenmesi faydalı olabilir, ancak az da olsa mürekkep kullanılır.
- Baskı kafalarının otomatik olarak iyi durumda tutulabilmesi için yazıcıyı devamlı olarak açık durumda bırakın. Bu düzenli baskı kafası bakımında küçük miktarda mürekkep kullanılır. Bununla birlikte, yapılmaması durumunda yazıcının baskı kafalarının sağlığını eski durumuna getirmek için çok daha fazla mürekkep kullanması gerekebilir.
- Baskı kafası bakımında biraz mürekkep kullanıldığından ve frekansı baskı kafası tarafından yapılan geçişlerle ilgili olduğundan dar baskılara göre geniş baskılarda mürekkep daha etkin kullanılır. Bu nedenle kümeleme işleri kağıt yanında mürekkep tasarrufu da sağlayabilir (bkz. [Rulo kağıt tasarrufu için iş kümeleme, sayfa 76](#)).


Kağıt türünü koruma

Seçilen kağıt türlerinin üzerine istemeyerek baskı yapılmasını önleyebilirsiniz. Yalnızca kağıt türünün bir iş için özel olarak belirlenmesi durumunda korunan bir kağıt türüne baskı yapılır.

Kağıt türünü korumak için ön panele gidin ve sırasıyla , **Job management** (İş Yönetimi) > **Roll policies** (Rulo ilkeleri) > **Protected paper types** (Korunan kağıt türleri) öğelerine dokunup ardından da korumak istediğiniz kağıt türünü seçin.

Bir kağıt türü korunduğunda, kağıt adının önünde bir  simgesi görünür.

Korunmuş kategoride kağıda baskı yapmak için işi yazıcı sürücüsünden veya başka gönderim yazılımından gönderirken kağıt türünü özellikle belirlemeniz yeterlidir.


 **NOT:** Korumalı kağıt türü özellikle seçilmemişse ve başka kullanılabilir kağıt türleri yoksa, bir kağıt yok iletisi görünür.


Gözetimsiz yazdırma/gece yazdırma

Birden çok rulosu, sağlam ve tutarlı resim kalitesiyle bu yazıcı uzun süren gözetimsiz yazdırma işleri için mükemmeldir.

Uzun yazdırma işi kuyruklarıyla baş etmenize yardımcı olacak birkaç öneri aşağıdadır.

- Mümkünse yeni ve uzun kağıt ruloları kullanın.
- Kısmen kullanılmış rulolar üzerine yazdırmak istiyorsanız, tüm işlerinizi yazdırmak için yeterli kağıdınız olduğunu onaylamak için kağıt türünü ve kalan kağıdın uzunluğunu Gömülü Web Sunucusu ya da ön panelden denetleyebilirsiniz.

 **NOT:** Yalnızca ruloyu yüklerken rulonun uzunluğunu bildirdiyse veya yazıcı rulonun üzerinde basılı olan bar koddan rulonun uzunluğunu okursa, kalan kağıdın uzunluğu hakkında bilgi alabilirsiniz.

- İşleriniz için uygun olan iki kağıt rulusunu yükleyin. Yazıcı bir ruloyu bitirirse otomatik olarak diğerine geçer.
- HP, yazıcınız için onaylanmış kağıt kullanmanızı önerir. Bkz. [Aksesuarlar, sayfa 149](#).
- Tüm işlerinizi yazdırmak için yeterli kağıt genişliğine sahip olup olmadığını kontrol edin. Kağıt uyumsuzluğu eylemi **Pause and ask** (Duraklat ve sor) (bkz. [Kağıt uyumsuzluğunu çözme, sayfa 88](#)) olarak ayarlanırsa çok geniş olan tüm işler kağıt bekliyor durumuna alınabilir.
- Mürekkep kartuşlarında kalan mürekkep düzeylerini kontrol edin.
- Yazdırma işlerinizi gönderdiğinizde, durumlarını uzaktan izlemek için Gömülü Web Sunucusu'nu kullanabilirsiniz.
- Kuruma zamanı, **Optimal** (En Uygun) olarak ayarlanmalıdır.
- Sırasıyla , **Job management** (İş Yönetimi) > **Roll policies** (Rulo İlkeleri) > **Use most depleted roll** (En Çok Kullanılmış Ruloyu Kullan) > **On** (Aç) öğelerine dokununuz.

Kağıt türüne ve yaptığınız yazdırma tiplerine bağlı olarak aşağıdaki ayarları öneririz.

Gözetimsiz yazdırma için önerilen ayarlar

Yazdırma türü	Baskı modu	Maksimum ayrıntı	Kuruma süresi	Kağıt türleri
Çizgiler	Normal	Kapalı	En Uygun	Kuşe, Yazı Kağıdı, Ağır Kuşe, Parlak
Çizgiler ve dolgular	Normal	Kapalı	En Uygun	Kuşe, Yazı Kağıdı, Ağır Kuşe, Parlak
Haritalar	En iyi	Kapalı	En Uygun	Kuşe, Ağır Kuşe, Parlak
Taramalar, fotoğraflar	En iyi	Kapalı	En Uygun	Kuşe, Ağır Kuşe, Parlak

6 Mobil yazdırma

- [Mobil yazdırma](#)
- [Dahili İşletim Sistemlerinden yazdırma](#)
- [E-posta yoluyla yazdırma \(HP ePrint\)](#)
- [HP Smart Uygulaması ile yazdırma ve paylaşma](#)
- [Mobil özellikleri](#)

Mobil yazdırma

Birçok mobil aygıttan ve neredeyse istediğiniz her yerden yazıcınıza yazdırma işi gönderebilirsiniz. Başlıca iki mobil yazdırma yöntemi vardır:


- Aynı ağ bağlantısı ile doğrudan yazdırma
- E-posta ile yazdırma

Yazıcınız Web'e bağlanarak çeşitli avantajlar sağlayabilir:

- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri (bkz. [Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 146](#))
- HP yazıcıları kullanarak hemen hemen her yerden yazdırma
- HP yazıcıları kullanarak akıllı telefonlar, tabletler ve dizüstü bilgisayarlar dahil hemen her aygıttan yazdırma

Daha ayrıntılı bilgi için bkz. <http://www.hp.com/go/designjetmobility>.

Web Hizmetleri'ni yazıcının kurulumu sırasında etkinleştirebilirsiniz: daha fazla bilgi için [Yazıcı hizmetleri kurulumu, sayfa 21](#) bölümüne veya *Montaj Yönergeleri*'ne bakın.

 **ÖNEMLİ:** Yazıcı, internet erişimi olan bir ağa bağlı olmalıdır: Bir Ethernet kablosu bağlayın. Bkz. [Yazıcıyı ağınıza bağlama, sayfa 18](#).

Dahili İşletim Sistemlerinden yazdırma

 **NOT:** Yazdırma yalnızca yazdırma veya paylaşma özelliklerini uygulayan uygulamalardan yapılabilir.

AirPrint'e sahip iOS (iPhone, iPad)

AirPrint ile yazdırmak kolaydır, tüm yapmanız gereken aygıtınız ve yazıcınızın aynı ağda çalıştığından emin olmak ve aşağıdaki adımları izlemektir:

1. İçeriğinizi seçin. Yazdırmak istediğiniz belge veya fotoğrafı açın ve paylaş düğmesine dokunun.
2. Yazdırma simgesini seçin. Ekranın alt kısmındaki yazdır düğmesini görmek için ekranı kaydırın ve yazdır simgesine dokunun.
3. Doğru yazıcının ve yazıcı ayarlarının seçili olduğunu onaylayın. **Print** (Yazdır) ögesine dokunun ve belgelerinizi toplayın.

HP Yazdırma Servisi Eklentili Android

Android aygıt ile yazdırmak kolaydır. Google Play Store'dan HP Yazdırma Servisi Eklentisini indirin: <https://play.google.com/store/apps/details?id=com.hp.android.printservice>. Eklentinin en son sürümüne güncellendiğinden emin olun. Ayrıca, aygıtınız ile yazıcınızın aynı ağda çalıştığından emin olun ve aşağıdaki adımları takip edin:

1. İçeriğinizi seçin. Yazdırmak istediğiniz belge veya fotoğrafı açın, menü simgesine dokunun ve **Print** (Yazdır) seçin.
İçerik türü bir JPEG, PNG ya da PDF dosyası ise, diğer bir yöntem olarak **Share** (Paylaş) düğmesine dokunabilir ve HP Yazdırma Servisi Eklentisi simgesini seçebilirsiniz.
2. Yazıcınızı seçin. Görüntülenen yazıcı listesinden seçim yapın.
3. Doğru yazıcının ve yazıcı ayarlarının seçili olduğunu onaylayın. **Print** (Yazdır) ögesine dokunun ve belgelerinizi toplayın.

Chrome için HP Print'e sahip Chrome OS


Chrome OS aygıtlarından yazdırmak, Chrome Web Mağazası'ndan Chrome için HP Print eklentisini yüklemek kadar kolaydır: <https://chrome.google.com/webstore/detail/hp-print-for-chrome/cjanmonomjogheabiocdamfpknlpdehm>.

Aygıtınız ile yazıcınızın aynı ağda çalıştığından emin olun ve aşağıdaki adımları takip edin:

1. İçeriğinizi seçin. Yazdırmak istediğiniz belge veya fotoğrafı açın, menü simgesine dokunun ve **Yazdır**'i seçin.
2. Yazıcınızı seçin. Görüntülenen yazıcı listesinden seçim yapın.
3. Doğru yazıcının ve yazıcı ayarlarının seçili olduğunu onaylayın. **Print** (Yazdır) ögesine dokunun ve belgelerinizi toplayın.

 **NOT:** Yazdırma işlemi sadece yazdırma veya paylaşma özellikleri sunan uygulamalardan gerçekleştirilebilir.

E-posta yoluyla yazdırma (HP ePrint)

 **ÖNEMLİ:** E-posta yazdırma seçeneğini etkinleştirmek için bkz. [HP ePrint ile e-posta yazdırmayı etkinleştirme, sayfa 22](#).

E-posta ile gönderebiliyorsanız, yazdırabilirsiniz. Bunun için e-postaya bir PDF veya yazdırılmaya hazır başka bir dosya ekleyerek yazıcınıza atanan adrese göndermeniz yeterlidir.

Bu şekilde, herhangi bir sürücüye gerek olmadan bir internet bağlantısıyla istediğiniz yerden yazdırabilirsiniz. Unutmamanız gereken birkaç kısıtlama bulunmaktadır:

- Yazdırılacak ek şeklindeki dosyaların biçimi PDF, JPEG veya TIFF olmalıdır.
- Maksimum dosya boyutu 10 MB ile sınırlıdır, ancak e-posta sunucunuzun sınırı daha düşük olabilir.
- Dosyalar orijinal belge boyutunda (%100 ölçeğinde), normal kalitede, renkli ve genellikle dikey yönde (bazı yazıcılar otomatik yönlendirme yapabilir) yazdırılır.

HP Smart Uygulaması ile yazdırma ve paylaşma

Yazıcıyı ve yazdırma işlemi denetlemek için mobil aygıtınızın ekranını kullanın. PDF dosyaları, fotoğraflar, e-posta ekleri ve daha fazlasını hemen her yerden yazdırın.

HP Smart Uygulamasını indirin:

- Android için: <https://play.google.com/store/apps/details?id=com.hp.printercontrol>
- iOS için: <https://itunes.apple.com/app/id469284907>

Aygıtınız ile yazıcınızın aynı ağda çalıştığından emin olun ve aşağıdaki adımları takip edin:

1. HP Smart Uygulamasını açın ve yazıcınızı seçin.
2. Yerel aygıtınızdan belge mi yoksa fotoğraf mı yazdırmak istediğinizi seçin ya da içeriğinize erişmek üzere Google Drive, Dropbox ve Facebook hesaplarınızı bağlayın.
3. Kaliteyi, rengi ve varsa istediğiniz diğer ayarları yapmak için düzenleme seçeneklerini kullanın.
4. **Print** (Yazdır) ögesine dokunun ve belgelerinizi toplayın.


Mobil özellikleri

- Mobil aygıtlar, bir İnternet bağlantısına ve e-posta özelliğine sahip olmalıdır.
- Yazdırma, tarama ve kopyalama denetimi yapabilmeniz için mobil aygıt ile yazıcının aynı ağda olması gerekir.
- E-posta ile yazdırma yazıcının İnternete bağlı olmasını da gerekir.
- iOS 7.0 ve üzeri veya Android KitKat 4.4 ve üzeri gereklidir.

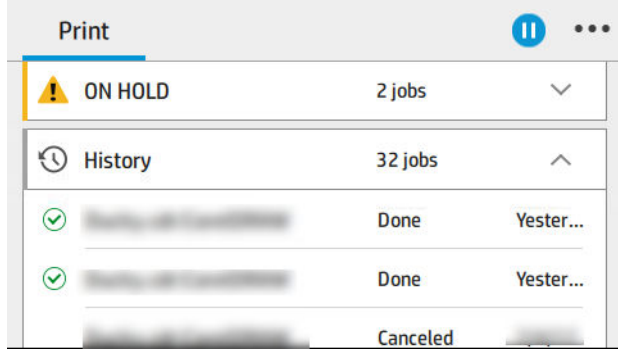
7 İş kuyruğu yönetimi

- [Ön paneldeki iş kuyruğu](#)
 - [İş kuyruğu eylemleri](#)
 - [Çıktı uyumsuzluğunu çözme](#)
 - [İş kuyruğu seçenekleri](#)
 - [Varsayılan baskı tercihleri](#)
 - [İşi silme](#)
- [Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'deki iş kuyruğu](#)
 - [İş kuyruğu sayfası](#)
 - [Kuyruktaki bir işe öncelik verme](#)
 - [Kuyruktan bir işi silme](#)
 - [Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma](#)
 - [İş durumu mesajları](#)

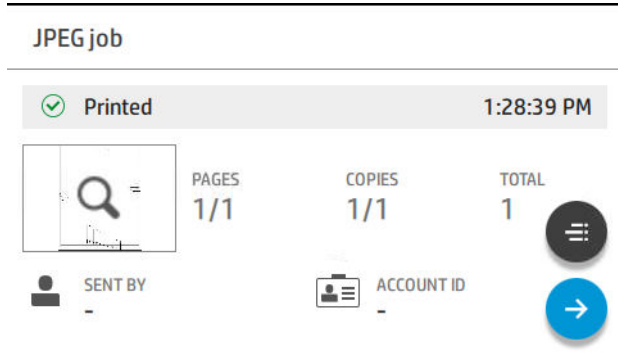
Ön paneldeki iş kuyruğu

Ön paneldeki iş kuyruğunu görüntülemek için giriş ekranında  simgesine dokunun.

Yazdırma kuyruğu; alınan, ayrıştırılan, oluşturulan, yazdırılan ve yazdırılmış olan işleri içerir.



Durum, sayfalar, kopyalar, toplam ve önizleme dahil tüm iş ayrıntılarını görmek için işin adına dokunun.



Etkin bir kuyrukta, yazdırmakta olduğunuz iş yazdırılan işler aşağıda ve yazdırılacak işler yukarıda olmak üzere kuyruğun ortasında görüntülenir. Yukarıya ve aşağıya ilerleyebilirsiniz. İlerledikten sonra, kuyruk sabit kalır ve otomatik olarak hareket etmez.

Sol bölmedeki işler üstten başlamak üzere kronolojik sırayla dört kategoriye (Up next [Sonraki], Now printing [Şimdi yazdırılıyor], On hold [Beklemede] ve History [Geçmiş]) bölünür. Beklemede yalnızca beklemede olan bir veya daha fazla iş olduğunda gösterilir. İş adının altında durumunu görebilirsiniz:


Sonraki

- **Waiting to process** (işlenmeyi bekliyor): İş yazıcı tarafından alındı ve oluşturulmayı bekliyor.
- **Processing** (işleniyor): Yazıcı işi ayrıştırıp taramaktadır.
- **Waiting to print** (Yazdırmayı bekliyor) veya **Paused** (Duraklatıldı): İş, yazdırma motorunun yazdırma işine devam etmek üzere hazır olmasını beklemektedir.

Şimdi yazdırılıyor

İş yazdırılmaktadır.

- **Paused** (Duraklatıldı): İş duraklatıldı.

 **NOT:** Bazen baskı sırasında **Self-servicing** (Kendi kendine bakım yapıyor) durumunu görebilirsiniz; bu, yazıcının aynı işin sayfaları arasında kağıt tipi değişimi veya baskı modu değişimi gibi görevleri yerine getirdiği anlamına gelir.

Beklemede



İş siz işlem yapıncaya kadar yazdırılmaz. Aşağıdaki yollardan birini kullanarak yanıt vermeniz gerekir:

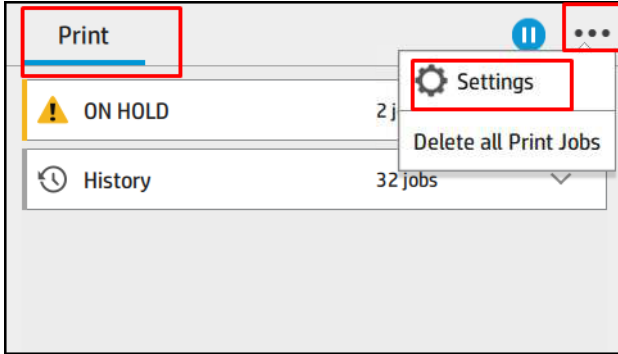
- **On hold: Private job** (Beklemede: Özel iş): İş yazdırmak için gerekli PIN'i girin. İş yazdırdıktan sonra kuyruktan silinir.
- **Oh hold: Personal job** (Beklemede: Kişisel iş): İş otomatik olarak yazdırılmadı: Kuyruktan seçmeniz gerekir. Ayrıntılar görülemez.
- **On hold to preview** (Önizleme için beklemede): İş otomatik olarak yazdırılmadı: Kuyruktan seçmeniz gerekir.
- **On hold for paper mismatch** (Kağıt uyumsuzluğu için beklemede): İş için gerekli kağıdı yerleştirin.
- **On hold for accounting** (Hesaplama bekleniyor): İş için kullanılacak bir hesap kimliği girin.
- **On hold: Recovered job** (Beklemede: Kurtarılan iş): Bir yazıcı kurtarma işleminden sonra yazdırılmayan bazı işler beklemede tutulur.

Geçmiş



- **Printed** (Basılan): Kronolojik sırayla bugün, dün, geçen hafta gibi bölünür.
- **Canceled** (İptal edildi): Kullanıcı tarafından iptal edildi.
- **Failed** (Başarısız Oldu): İş bir veya daha fazla nedenle başarısız oldu.

İş kuyruğu eylemleri

İş kuyruğundaki bazı eylemler seçilen ayarlara göre belirlenir. Bazı varsayılan ayarlar ortamınıza bağlı olarak değiştirmeye değebilir. Bunu yapmak için ana ekranda  simgesine, ardından **Job management** (İş yönetimi) ögesine dokununuz. Alternatif olarak, iş kuyruğu uygulamasının sağ üst kısmındaki  simgesine ve ardından **Settings** (Ayarlar) ögesine dokunabilirsiniz.



İş kuyruğunu duraklatma

İş kuyruğunu  simgesine dokunarak duraklatabilir ve  simgesine dokunarak devam ettirebilirsiniz. Duraklatma işlemi baskısı yapılan sayfanın sonunda devreye girecektir.


Yeniden yazdır


History (Geçmiş) bölümünde, yeniden yazdırmak istediğiniz işe dokununuz. Details (Ayrıntılar) ekranında, **Printer** (Yazıcı) düğmesine dokununuz. Bir sonraki ekranda, kopya sayısını, kaynağı ve hedefi seçebilirsiniz.

Sonrakini yazdır

Yazdırma kuyruğundaki bir işin konumunu, yazdırılmakta olan işten hemen sonra yazdırılacak biçimde değiştirmek isterseniz, istediğiniz işi seçin ve **Print next** (Bundan sonra yazdır) düğmesine dokununuz.

Bir işin ne zaman yazdırılacağını seçin

 **NOT:** Yazdırmaya Ne Zaman Başlansın? seçenekleri PostScript işleriyle kullanılamaz.


Kuyruktaki bir işi hangi aşamada yazdırmak istediğinizi seçebilirsiniz. Sırasıyla  simgesine ve **Job management** (İş yönetimi) > **When to start printing** (Yazdırmaya ne zaman başlansın?) öğelerine dokununuz.

Seçebileceğiniz üç seçenek bulunur:

- **After Processing** (İşlemeden Sonra) seçildiğinde, yazıcı tüm sayfa işlenene kadar bekler ve yazdırmaya başlar. Bu en düşük ayardır, ancak büyük veya karmaşık baskılarda en iyi baskı kalitesini sağlar.
- **Immediately** (Anında) seçildiğinde, yazıcı sayfayı işlerken yazdırır. Bu en hızlı ayardır, ancak yazıcı veri işlemek için bir yazdırma işleminin ortasında durabilir. Bu ayar, yoğun renkli karmaşık görüntüler için önerilmez.
- **Optimized** (En iyi) seçildiğinde (bu varsayılan ayardır), yazıcı sayfayı yazdırmaya başlamak için en iyi zamanı hesaplar. Genelde **After Processing** (İşlemeden Sonra) ve **Immediately** (Anında) ayarları arasındaki en iyi dengeyi sunar.

İş ayrıntılarına bakın


Durum, sayfalar, kopyalar, toplam ve önizleme dahil tüm ayrıntıları görmek için işin adına dokununuz. Tüm bilgileri görmek için gerektiği kadar aşağıya ilerleyin.


Küçük resme dokunarak işin tüm sayfaları arasında dolaşabilirsiniz. Araç çubuğunu göstermek veya gizlemek için  simgesine dokununuz. Buradan yakınlaştırma ve uzaklaştırma yapabilir ve her sayfa hakkında daha fazla bilgi görebilirsiniz.

Etkin bir kuyruқта, yazdırmakta olduğunuz iş yazdırılan işler aşağıda ve yazdırılacak işler yukarıda olmak üzere kuyruğun ortasında görüntülenir.

Rulo ilkeleri

İşe uygun iki rulo yüklenirse, tercihlerinize göre rulo seçilir.

Ön panelde sırasıyla  simgesine,  simgesine ve  simgesine dokununuz.

Alternatif olarak, sırasıyla  simgesine, **Job management** (İş Yönetimi) > **Roll policies** (Rulo İlkeleri) öğelerine dokununuz.



- **Increase productivity** (Üretkenliği artır): Yazıcının üretkenliğini artırmak için.
 - **Job autorotation** (İş otomatik yönlendirme): Yazıcı kağıt tasarrufu yapmak için işi otomatik olarak yönlendirebilir.
- **Automatic roll selection** (Otomatik rulo seçimi) İş rulo tanımlanmamış şekilde geldiğinde, yazıcı ruloları aşağıdaki ayarlara göre seçer.
 - **Roll width selection** (Rulo genişliği seçimi): Yazdırma için kullanılacak rulo genişliğini seçerken yazıcı oldukça sınırlayıcı olabilir. Yalnızca aynı genişliğin üzerine (her sayfa, sayfayla aynı genişliğe sahip rulo


üzerinde yazdırılır) veya aynı genişliğin veya daha fazlasının (her sayfa, sayfayla aynı genişliğe veya daha fazlasına sahip rulo üzerinde yazdırılır) üzerine yazdırmayı seçebilirsiniz.

- **Avoid printing on a wider roll** (Daha geniş bir rulo yazdırmayın): Tanımlanan rulolar bitince daha geniş bir rulo yazdırmaya devam etmeyin. Sadece **Roll width selection** (Rulo genişliği seçimi) seçeneği **Print on same width or wider** (Aynı genişlikte veya daha geniş yazdır) olarak ayarlanmışsa geçerlidir.
- **Use most depleted roll** (En çok kullanılmış ruloyu kullan) (yalnızca Z6dr/Z9+dr için): Aynı sayfa türünde ve genişliğinde iki veya daha fazla rulo olması durumunda, seçilen rulo daha az kağıda sahip rulodur.
- **Paper type protection** (Kağıt türü koruma) (yalnızca Z6dr/Z9+dr için): Onları koruyarak özel kağıt türleri üzerine kazara baskı yapmayı önleyebilirsiniz. Korunan türler yalnızca iş için kağıt türü veya rulo belirlendiğinde yazdırmaya uygundur.

Ayrıca bkz. [Kağıt türünü koruma, sayfa 78](#).

Kağıt uyumsuzluğunu çözme

Yazıcıya yüklenmiş olan kağıt belirli bir iş veya sayfa için uygun değilse, yazıcı uyumsuzluğu otomatik olarak çözebilir veya yazıcı ilkelerine bağlı olarak çeşitli seçenekler sunar. Bu tür bir uyumsuzluk belirli rulo veya kağıt türü atanmamış yazıcıya iş gönderilmesinden veya yazdırma sırasında ömrünün sonuna gelmiş bir rulodan kaynaklanabilir. Aşağıdaki seçenekler kağıt uyumsuzluğu ayarlar menüsünde mevcuttur; Bu menüye, iş kuyruğunda sırasıyla  simgesine,  simgesine ve **Mismatch actions** (Uyumsuzluk eylemleri) > **Paper**

mismatch (Kağıt uyumsuzluğu) öğelerine dokunarak ulaşabilirsiniz; Alternatif olarak, sırasıyla  simgesine ve ardından **Job management** (İş yönetimi) > **Mismatch actions** (Uyumsuzluk eylemleri) > **Paper mismatch** (Kağıt uyumsuzluğu) öğesine dokunarak da erişebilirsiniz.


Settings > Paper mismatch
<input type="radio"/> Pause and ask After mismatch is detected, job queue pauses and printer asks for intervention.
<input type="radio"/> Hold job and continue with next The job or pages that generate the mismatch are put

- **Pause and ask** (Duraklat ve sor) (en kısıtlayıcı seçenektir): Doğru kağıt yüklenene kadar yazdırma durur. Bu seçenek yazıcı hazır olduğunda önerilir. Ne yapmak istediğinizi soran bir mesaj belirir: işi iptal et, yine de yazdır, beklemeye al ya da kağıt yükle. Bu seçenekler iş kuyruğunda da mevcuttur.
- **Hold job and continue with next** (İş beklet ve sonrakiyle devam et): Doğru kağıt yükleninceye kadar uyuşmayan işleri beklemeye al ve iş kuyruğunun kalan kısmını yazdırmaya devam et. Bir iş beklemeye alındığında yazıcı uyarı verir. İşin bütünlüğü bozulmuş olsa bile kuyruğu durdurmayı önlemek için bu seçenek yazıcının hazır olmaması durumunda önerilir. Yüklenen iş için kağıt gerektiğinde, işler ve sayfalar otomatik olarak kaldığı yerden devam eder.
- **Print anyway** (Yine de yazdır) (en az sınırlayıcı seçenektir): Hangi kağıt yüklenirse yüklenin üzerine yazdır. Yazıcı yazdırılacak ruloyu aşağıdaki kritere göre seçer: Önce sayfanın uyduğu ve ardından aynı kağıt türü. Bu seçenek asla korunmakta olan bir kağıt türünü seçmez.

Çıktı uyumsuzluğunu çözme

Belirli bir iş için seçilen çıktı bazı nedenlerle kullanılamaz: çıktı bağlantısı kesildi, ayrıldı, tam, boş olması gereken bir iş boş değil veya boyut/tür/uzunluk bu çıktı tarafından desteklenmiyor. Aşağıdaki seçenekler kağıt uyumsuzluğu


ayarlar menüsünde mevcuttur; sırasıyla  simgesine,  simgesine ve **Mismatch actions** (Uyuşmazlık

eylemleri) öğesine dokunarak bu menüye ulaşabilirsiniz; Alternatif olarak, sırasıyla  simgesine ve

ardından **Job management** (İş yönetimi) > **Mismatch actions** (Uyuşmazlık eylemleri) > **Output mismatch** (Çıktı uyumsuzluğu) öğesine dokunarak da erişebilirsiniz.


- **Pause and ask** (Duraklat ve sor): Doğru çıktı kullanılabilir olana kadar yazdırma durur. Bu seçenek yazıcı hazır olduğunda önerilir. Ne yapmak istediğinizi soran bir mesaj belirir: işi iptal et, yine de yazdır, beklemeye al ya da kağıt yükle.
- **Hold job and continue with next** (İş beklet ve sonrakiyle devam et): Doğru çıktı kullanılabilir oluncaya kadar uyumsuz işleri beklemeye al ve iş kuyruğunun kalan kısmını yazdırmaya devam et. Bir iş beklemeye alındığında yazıcı uyarı verir. Bu seçenek, kuyruğu durdurmayı önlemek için yazıcının hazır olmaması durumunda önerilir.

İş kuyruğu seçenekleri

İş kuyruğu seçeneklerini değiştirmek için,  simgesine ve ardından **Job management** (İş yönetimi) > **Job queue** (İş kuyruğu) öğesine dokunun.

Kuyruğa eklenecek maksimum baskı işi sayısını, basılan işlerin ne zaman silineceğini ve beklemeye alınan işlerin belirli bir süre sonunda silinip silinmeyeceğini seçebilirsiniz.

Varsayılan baskı tercihleri



Ön panelde,  simgesine, ardından **Default Printing configuration** (Varsayılan Yazdırma yapılandırması) seçeneğine dokunarak uzak konumlardan yazıcınıza gönderilen işlerin varsayılan özelliklerini tanımlayın. Ayarları aşağıdaki alanlarda belirleyebilirsiniz: Baskı kalitesi, Renk, Kağıt, Marjlar, HP-GL/2, PostScript, Baskı alma.

İş silme

Yazıcıda yeni işler için depolama alanı kalmazsa, basılan en eski işler otomatik olarak kuyruktan silinir.

Basılan işlerin toplam sayısı belirli bir sınırı aştığında (geçmiş ayarındaki maksimum sayı) veya işler belirtilen bir tarihten çok daha önce basılmışsa (geçmiş ayarlarını temizleyin) baskı işlerinin kuyruktan otomatik olarak silinmesini isteyebilirsiniz.

Beklemeye alınan işleri silmek için, **Delete jobs on hold** (Beklemeye alınan işleri sil) özelliği, işlerin ne kadar süre sonunda silineceğini belirlemenize (2–48 s) olanak tanır.

Bir işi elle silmek için öncelikle işi seçin, ardından da  simgesine menüsünde **Delete** (Sil) öğesine dokunun. Tüm işleri silmek için,  simgesine menüsündeki **Delete all jobs** (Tüm işleri sil) öğesine dokunun; iş kuyruğunun tamamı silinir.

Delete (Silme) seçeneği işin kuyruktan kaldırılmasını sağlarken, **Cancel** (İptal etme) seçeneği işi iptal eder ancak kuyruқта bırakır ve geçmiş kategorisinde **Canceled by the user** (Kullanıcı tarafından iptal edildi) olarak işaretler.

Bir işi baskı sırasında iptal etmek için **X** düğmesine dokunun. Sonraki kategorisindeki bir işi iptal etmek için listeden iş adını seçin ve sağ alt kısımdaki **Cancel job** (İş iptal et) öğesine dokunun.



NOT: **X** düğmesine dokunursanız yalnızca yazdırılmakta olan işi iptal edersiniz.

Gömülü Web Sunucusu veya HP DesignJet Utility'deki iş kuyruğu

HP DesignJet Utility, Gömülü Web Sunucusu'nun iş yönetimi özelliklerine erişmek için farklı bir yol sağlar, ancak Gömülü Web Sunucusu'nu veya HP DesignJet Utility'yi kullanırsanız da özellikler tam olarak aynıdır.

Tümleşik Web Sunucusu'nda iş kuyruğunu görmek için **Main** (Ana) menüsünü ve ardından **Job queue** (İş kuyruğu) öğesini seçin.

HP Utility'de iş kuyruğunu görmek için sırasıyla yazıcıyı ve **Admin** (Yönetici), **Job Center** (İş Merkezi) öğelerini seçin.

İş kuyruğu sayfası

Varsayılan olarak, tüm kullanıcılar iş kuyruğuna erişebilir. Yönetici, kullanıcıların sayfaya erişebilmek için bir parola girmelerini gerektirecek şekilde bir parola ayarlayabilir.

İş kuyruğu sayfası, yazdırma kuyruğunda bulunan tüm işleri gösterir. Yazdırma kuyruğu; alınan, ayrıştırılan, oluşturulan, yazdırılan ve yazdırılmış olan işleri içerir.

Gömülü Web Sunucusu, her yazdırma işi ile ilgili aşağıdaki bilgileri görüntüler:

- **File name** (Dosya adı): İşin adı
- **Status** (Durum): İşin geçerli durumu
- **Pages** (Sayfalar): Kuyruktaki iş sayısı
- **Copies** (Kopya): Yazdırılan kopya sayısı
- **Total** (Toplam): Toplam sayfa sayısı (kopyalar dahil)
- **Sent by** (Gönderen): Kullanıcı adı
- **Account ID** (Hesap Kimliği): İşe dair hesap kimliği
- **Date** (Tarih): Yazıcı tarafından alınan işe iliştilmiş tarih ve saat; Gömülü Web Sunucusunun yerel formatında görüntülenir
- **File source** (Dosya kaynağı): İşin yazdırılmaya gönderildiği uygulama
- **Paper destination** (Kağıt hedefi): Yazdırılan iş için seçilen çıktı seçeneği

Kuyruktaki işler, bilgi öğelerinden herhangi birine göre (Önizleme dışında), ilgili sütundaki başlık tıklatılarak sıralanabilir. Aşağıdaki işlemleri kuyruktaki bir işte veya tüm işlerde gerçekleştirebilirsiniz:

- **Cancel** (İptal): Seçilen işleri iptal eder. İş iptal edilmeden önce onaylamanız gerekir. İş yazıcıda saklanmaya devam eder ancak siz **Reprint** (Yeniden Yazdır) seçeneğini tıklatmadıkça yazdırılmaz.
- **Hold** (Beklet): Seçilen işleri, yazdırmak üzere **Continue** (Devam et) seçeneği tıklatılana kadar bekletir.
- **Resume** (Devam): Bekletilen tüm seçili işler yazdırılmaya devam eder.
- **Reprint** (Yeniden yazdır): Bir işin daha fazla kopyasını yazdırır.
- **Next print** (Sonraki Yazdırma): Seçilen tüm işleri iş kuyruğundaki sıranın en üstüne gönderir.
- **Print anyway** (Yine de yazdır): Yazıcı, işle ilgili bir sorun varsa bile işi yazdırmaya çalışır.
- **Delete** (Sil): Seçilen işleri iş kuyruğundan siler. İş silinmeden önce onaylamanız gerekir.

Kuyruktaki bir işe öncelik verme

Kuyruktaki herhangi bir işi seçebilir ve bunu yazdırılacak bir sonraki iş yapabilirsiniz. İş seçtikten sonra, **Move to front** (Öne taşı) seçeneğini tıklatın.

Kümeleme açıksa, öncelikli yapılan iş diğerleriyle kümelenmeye devam edebilir. Kümeleme geri sayımının bitmesini beklemeden bir sonraki iş olarak bu işin yazdırılmasını istiyorsanız kümeleme bölümünde **Start print** (Yazdırmayı başlat) düğmesini tıklatın.

Aşağıdaki durumlarda, **Next print** (Sonraki yazdırma) düğmesi görüntülenmez:

- İş kuyruğun önündedir.
- İş beklemededir, bu durumda **Resume printing** (Yazdırmaya devam et) düğmesi görüntülenir.
- İş tamamlanmıştır, bu durumda **Reprint** (Yeniden yazdır) düğmesi görüntülenir.
- İşte bazı hatalar vardır.

Kuyruktan bir işi silme

Normal koşullarda bir işi yazdırdıktan sonra kuyruktan silmeye gerek yoktur, çünkü daha fazla dosya gönderildikçe kuyruğun sonuna gönderilir. Bununla birlikte, yanlış bir dosyayı gönderdiyseniz ve bunun yazdırılmasını önlemek istiyorsanız, işi seçip **Delete** (Sil) öğesini tıklatmanız yeterlidir.

Aynı şekilde, henüz yazdırılmamış bir işi silebilirsiniz.

İş o anda yazdırılıyorsa (işin durumu **printing** (yazdırılıyor) ise), **Cancel** (İptal) ve **Delete** (Sil) öğelerini tıklatabilirsiniz.

Kuyruktaki bir işi yeniden yazdırma

Yazdırılmış bir işi tekrar yazdırmak için kuyruktan o işi seçin ve **Reprint** (Yeniden yazdır) seçeneğini tıklatın. Bir işi yeniden yazdırırken yazdırma ayarlarını değiştiremezsiniz, çünkü iş zaten taranmıştır.

İş durumu mesajları

Bunlar yaklaşık olarak görülebilecekleri sıralamada olan muhtemel iş durumu mesajlarıdır:

- **Downloading** (İndiriliyor): Yazıcı işi bilgisayardan almaktadır.
- **Processing** (İşleniyor): Yazıcı işi ayrıştırıp taramaktadır.
- **Waiting to print** (Yazdırmayı bekliyor): İş, yazdırma motorunun yazdırma işine devam etmek üzere serbest kalmasını beklemektedir.
- **Nested** (Kümelenmiş): Yazıcı, Nesting=On (Kümeleme = Açık) olarak ayarlanmış ve kümelemeyi tamamlayıp yazdırmaya devam etmek için diğer işleri beklemektedir.
- **Preparing to print** (Yazdırmaya hazırlanıyor): Yazıcı işi yazdırmadan önce yazdırma sistemi denetimleri gerçekleştirilmektedir.
- **On hold for preview** (Önizleme için beklemede): İş, **On hold for preview** (Önizleme için beklemede) seçeneği ile gönderilmiştir.



NOT: Yazıcı bir işi yazdırırken kapanırsa ve kuyruk özelliği açıksa, yazıcı tekrar açıldığında kısmen yazdırılan iş kuyruқта **on hold** (beklemede) olarak görünür. İş devam ettirdiğinizde, kesintiye uğradığı sayfadan yazdırmaya başlar.

- **On hold for paper** (Kağıt bekleniyor): Yazıcıda doğru kağıt yüklü olmadığı için iş yazdırılamamaktadır. Gerekli kağıdı yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 28](#) ve işi devam ettirmek için **Continue** (Devam et) öğesini tıklatın.
- **On hold for accounting** (Hesaplama bekleniyor): Yazıcı tüm işlerin bir hesap kimliğine sahip olmasını gerektirdiğinden iş yazdırılamıyor: Hesap kimliğini girin ve işe kaldığı yerden devam etmek için **Continue** (Devam et) öğesini tıklatın.



İPUCU: Hesap kimliği ayarlamak için, bkz. [Hesap kimliği isteme, sayfa 24](#).

- **Printing** (Yazdırma)
- **Drying** (Kurutma)
- **Cutting paper** (Kağıt kesiyor)
- **Ejecting page** (Sayfayı çıkarıyor)
- **Canceling** (İptal ediyor): İş iptal edilmektedir, ancak yazıcının iş kuyruğunda kalacaktır.
- **Deleting** (Siliyor): İş yazıcıdan silinmektedir.
- **Printed** (Yazdırıldı)
- **Canceled** (İptal edildi): İş yazıcı tarafından iptal edilmiştir.
- **Canceled by user** (Kullanıcı tarafından iptal edildi)
- **Empty job** (Boş iş): İş, yazdırılacak bir şey içermemektedir.

Beklemedeki işi yeniden etkinleştirme

Yazıcı bir işi beklemeye aldığına, işin neden beklemeye alındığını açıklayan bir uyarı alırsınız, bkz. [Uyarılar, sayfa 199](#). Bekletmeyi kaldırıp yazdırmaya devam etmek için ekranınızdaki yönergeleri izleyin.

8 Renk yönetimi

- [Giriş](#)
- [Renklerin temsil edilmesi](#)
- [Renk yönetimi işleminin bir özeti](#)
- [Renk kalibrasyonu](#)
- [Renk profili oluşturma](#)
- [Yazıcı sürücülerinden renk yönetimi](#)
- [Ön panelden renk yönetimi](#)

Giriş

Renk yönetimi, renkleri tüm ekran veya yazdırma aygıtlarında olabildiğince doğru bir şekilde yeniden oluşturmanızı sağlayan bir dizi yazılım araçları kullanılarak gerçekleştirilir.

Ayrıca yazıcınız, tahmin edilebilir ve güvenilir sonuçlar vermek üzere ileri donanım ve yazılım özellikleriyle de geliştirilmiştir.

- Tutarlı renkler için renk ayarı
- Fotoğraf Siyahı mürekkebi, fotoğraf kağıdına baskı yaparken tam siyah renkler sağlar

Renklerin temsil edilmesi

Renk, genellikle bir dizi sayıyı temsil eder: RGB renk modelinde üç sayı, CMYK renk modelinde dört sayı bulunur. Bu sayılar, belirli bir rengi oluşturmak için bir karışımda kullanılan temel renklerin ölçüsüdür. RGB, herhangi bir rengi oluşturmak için Kırmızı, Yeşil ve Mavi renklerin bir karışımını kullandığımız anlamına gelir. CMYK durumunda ise Camgöbeği, Macenta, Sarı ve Siyah renklerin bir karışımı kullanılır.

Çoğu monitör RGB renk modeli kullanırken çoğu yazıcı CMYK renk modelini kullanır.

Resim bir renk modelinden başka bir renk modeline dönüştürülebilir, ancak genel olarak dönüştürme işlemi mükemmel sonuçlar vermez. Yazıcınız RGB renk modeli kullanmaktadır: Monitörünüzün kullandığı renk modelinin aynısı.

Böylece renk eşleştirme sorunu basitleşir, ancak yine de tam anlamıyla çözülmez. Her aygıt, başka aygıtlarla aynı renk modelini kullanıyor da olsa, renkleri o aygıtlardan az da olsa farklı gösterir. Ancak renk yönetimi yazılımı, doğru renklere ulaşılması için bir resimdeki renkleri ilgili aygıtın özelliklerine göre ve aygıtın bir renk profilini kullanarak ayarlayabilir.

Renk yönetimi işleminin bir özeti

İstedığınız doğru ve tutarlı renkleri elde edebilmek için kullanacağınız her kağıt türü için bu adımları gerçekleştirin.



1. Tutarlı renkler için kağıt türünün renk ayarını yapın. Ayar sık sık elden geçirilmelidir (bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 94](#)). Ayrıca, renk tutarlılığının çok önemli olduğu özel öneme sahip bir baskı işinden hemen önce de ayarlama yapmak isteyebilirsiniz.
2. Yazdırırken, kullandığınız kağıt türüne uygun olan kağıt önayarını seçin. Kağıt önayarı, kağıdın çeşitli özelliklerinin yanı sıra renk profilini de içerir. Bkz. [Kağıt önayarları, sayfa 39](#).

Renk kalibrasyonu


Renk ayarı, yazıcınızın kullandığınız belirli baskı kafaları, mürekkepler, kağıt türleriyle ve kendi belirli çevresel koşullarınızda tutarlı renkler üretebilmenizi sağlar. Renk ayarı yapıldıktan sonra, iki ayrı coğrafi konumda bulunan iki farklı yazıcıdan birbirine benzer baskılar alabilirsiniz.

Bazı kağıt türleri ayarlanamaz. Diğer tüm kağıt türleri için, aşağıdaki durumlarda ayarlama yapılmalıdır:

- Her baskı kafası değiştirildiğinde
- Kullanılan baskı kafaları setiyle henüz ayarlanmamış yeni bir kağıt türü kullanılacağında
- Çevresel koşullar (sıcaklık ve nem) belirgin bir şekilde değiştiğinde

O anda yüklü olan kağıdın renk kalibrasyonu durumunu, ön panele gidip sırasıyla ,  ve **Color calibration status** (Renk kalibrasyonu durumu) öğelerine dokunarak dilediğiniz zaman kontrol edebilirsiniz. Durum aşağıdakilerden biri olabilir:


- **Recommended** (Önerilen): Kağıt kalibre edilmemiş.

 **NOT:** Yazıcının ürün yazılımını her güncelleştirmenizde, tüm kağıtların renk ayarı durumu **Recommended** (Önerilen) değerine sıfırlanır.

- **Obsolete** (Geçersiz): Kağıt kalibre edilmiş ancak baskı kafası değiştirildiği için kalibrasyon güncelliğini kaybetmiş ve tekrarlanması gerekiyor.
- **Done** (Bitti): Kağıt kalibre edilmiş ve kalibrasyon güncel.
- **Disabled** (Devre Dışı): Bu kağıt kalibre edilemiyor.

 **NOT:** Düz kağıtta veya herhangi bir şeffaf malzemede renk ayarı yapılamaz.

Renk ayarını aşağıdaki şekillerde başlatabilirsiniz:

- Windows için HP DesignJet Utility'den: **Color Center** (Renk Merkezi) > **Calibrate paper** (Kağıdı Ayarla) seçeneklerini tıklayıp ayarlanacak kağıdı seçin.
- macOS için HP Utility'den: **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) seçeneğini tıklayın, kalibre edilecek kağıdı seçin, düğmeye basın ve **Calibrate Paper** (Kağıdı kalibre et) öğesini tıklayın.
- Ön panelden: Önce , ardından da **Color calibration** (Renk kalibrasyonu) öğesine dokunun.

Ayarlama işlemi tamamen otomatiktir ve ayarlamak istediğiniz kağıt türünü yükledikten sonra katımsız olarak gerçekleştirilebilir. Kağıt, 355 mm genişliğinde olmalıdır. Birden fazla rulo yüklediyseniz yazıcı ayarlama işlemi için hangi rulonun kullanılacağını sorar.

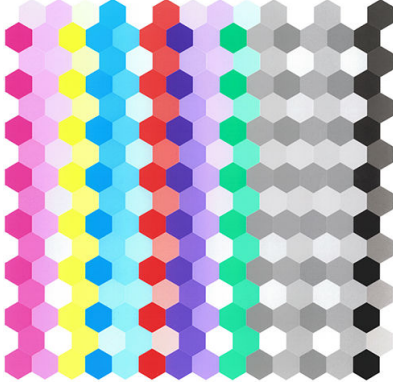
Bu işlem yaklaşık 10 dakika sürer ve aşağıdaki adımları içerir.

1. Yazıcınızda kullanılan tüm mürekkeplere ait örneklerin bulunduğu bir ayar tablosu basılır.

Z6 örnek tablosu



Z9+ örnek tablosu



2. Renklerin oturması için tablo kağıt türüne bağlı olarak bir süre kurumaya bırakılır.
3. Tablo taranır ve ölçülür.
4. Yapılan ölçümlere göre, yazıcı o kağıt türünde tutarlı bir renkli baskı için uygulanması gereken düzeltme faktörlerini hesaplar. Ayrıca her mürekkebin kağıtta kullanılabilecek maksimum miktarını da hesaplar.


Renk profili oluşturma

Renk kalibrasyonu renklerin tutarlı olmasını sağlar, ancak tutarlı renkler her zaman doğru olmayabilir. Örneğin, yazıcınız tüm renkleri siyah bastığında renkler tutarlı olabilir ama doğru değildir. Renklerin doğru olarak basılabilmesi için, dosyalarındaki renk değerlerinin, yazıcınızdan, mürekkeplerinizden ve kağıdınızdan doğru renkleri üretecek renk değerlerine dönüştürülmesi gereklidir. ICC renk profili, bu renk dönüşümü için gerekli olan tüm bilgileri içeren, yazıcı, mürekkep ve kağıt bileşiminin bir tanımıdır.


Kendi profilinizi oluşturma (yalnızca Z9+)

HP Utility'yi kullanarak kendi renk profilinizi kolayca oluşturabilirsiniz. Bu işlem 15-20 dakika sürer ve şu adımları içerir:

1. Yazıcıya kağıt yükleyin: bkz. [Yazıcıya rulo yükleme, sayfa 32](#) veya [Tek sayfa yükleme, sayfa 35](#). Kağıt adı, ön panelde ve HP Utility'de bulunan kağıt veya özel kağıt kategorisindedir. Kağıt adını bulamazsanız kendi kağıt önayarınızı oluşturabilirsiniz: bkz. [Kendi kağıt önayarınızı oluşturmak için, sayfa 39](#).

 **ÖNEMLİ:** Kağıdı yüklerken, doğru kağıt türünü seçtiğinizden emin olun. Belirtilen kağıt türünden farklı bir kağıt türü yüklemek, profilde hatalara neden olabilir.

 **NOT:** Kağıt, profil oluşturmadan önce kalibre edilmelidir.

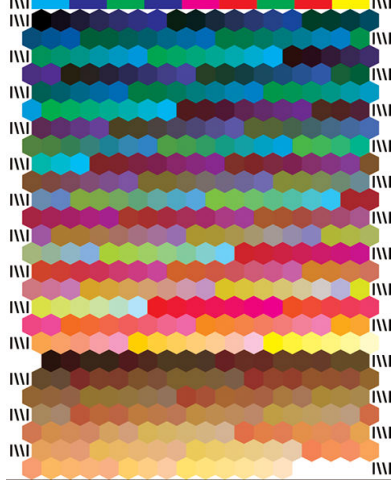
2. HP Utility'ye gidin.
 - Windows'da: **Profile paper** (Kağıt profilini ayarla) ögesini tıklayın.
 - macOS'ta: **Paper management** (Kağıt yönetimi) ve ardından pencerenin alt kısmındaki  simgesi ve **Profile paper** (Kağıt profili) ögesini tıklayın.
3. Yazıcı, hangi işlemin kullanılacağını size sorar. **Print target and ICC profile** (Hedefi ve ICC Profilini Yazdır) standart olan ve pek çok durumda da en uygun seçenektir.

Daha uzun kuruma süresi kullanmak isterseniz yeni profil oluşturmak yerine HP Utility'den tablo oluşturmasını isteyebilirsiniz (Windows: **Print target only (Yalnızca hedefi yazdır)** ve **Create ICC profile later** (ICC profilini sonra oluştur) öğelerini seçin; macOS: **Print ICC profiling chart** (ICC profil oluşturma tablosunu yazdır) ögesini seçin). Ardından, tablo tamamen kuruyunca, HP Color Center (HP Renk Merkezi) ile daha önce oluşturduğunuz tabloyu kullanarak profil oluşturabilirsiniz (Windows'da: **Create ICC profile from a target that has already been printed** (Yazdırılmış olan bir hedeften ICC profilini oluştur) ögesini seçin;

macOS: **Scan ICC profiling chart and create ICC profile** (ICC profil oluşturma tablosunu tara ve ICC profili oluştur) öğesini seçin. Bu durumda, spektrofotometrenin tarama işlemini yapabilmesi için bir süre ısınması gerekir.

4. Yeni profilinizin adını girin.
5. HP Utility, kağıdı ayarlamayı isteyebilir.
6. Profil oluşturma tablosu basılır. Ayar tablosundan farklı olarak, renk parçalarının çoğu birden fazla mürekkebin bileşiminden oluşur. Yazıcı, yüklenen kağıt boyutu için profil oluşturma tablosunu otomatik olarak seçer.

Kesilmiş sayfalar için A3 veya B formatı



Rulonun tamamen enine yazdırarak kağıt kullanımını en aza indiren Rulo kağıt formatı



7. Renklerin oturması için tablo kağıt türüne bağlı olarak bir süre kurumaya bırakılır.
8. Tablo, HP Katıştırılmış Spektrofotometre ile taranır ve ölçülür.
9. Spektrofotometre ile yapılan ölçümler sonucunda yazıcı, mürekkepleriniz, yazıcınız ve kağıt türünüz için ICC profilini hesaplar.
10. Yeni ICC profili bilgisayarınızda aşağıdaki klasörde saklanır:
 - C:\Windows\System32\spool\drivers\color (Windows)
 - /Library/ColorSync/Profiles/HP DesignJet (macOS)
11. Aynı yazıcıya bağlı olan diğer bilgisayarların da kopyalayabilmesi için profil yazıcıda da saklanır. Yazıcınızda henüz bilgisayarınızda saklanmamış yazıcılar varsa HP Utility (HP Yardımcı Programı) size bildirir.




NOT: Bazı uygulamaların, yeni oluşturulmuş bir profilin kullanılabilmesi için kapatılıp yeniden başlatılması gerekebilir.

Renk profili yükleme

HP Utility'yi kullanmadan, örneğin internet ya da üçüncü taraf profil oluşturma yazılım paketi gibi diğer yollarla bir ICC profiliniz oluşturduysanız yazıcınız ve kağıtla kullanmak üzere yükleyebilirsiniz.

Windows yordamı


1. HP Utility'de **Color Center** (Renk Merkezi) menüsüne gidin ve **Profile Management** (Profil Yönetimi) ögesini tıklayın.
2. ICC profiliyle birlikte kullanacağınız kağıt türünü seçin ve iletişim kutusunun altındaki  simgesine seçin.
3. ICC profilini içeren dosyayı seçin.



NOT: ICC profili dosya isimleri ".icc" (International Color Consortium) veya ".icm" (Image Color Matching) uzantısıyla biter.

4. ICC profili adını kontrol edin ve **Next(İleri)** düğmesini tıklayın.
5. ICC profili bilgisayarınızda oluşturulur ve uygulamalarınızda kullanılmaya hazır olur.


macOS prosedürü

1. HP Utility'de **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) ögesine gidin ve yüklenecek olan ICC profilini seçin.
2. Pencerenin altındaki  simgesini ve ardından **Install profile** (Profili yükle) seçeneğini tıklayın.
3. ICC profili adını kontrol edin ve **Continue**(Devam Et) düğmesini tıklayın.

Renk profilini dışa aktarma

Bir kağıt türüyle ilişkili bir ICC profili dışa aktarılabilir ve böylece farklı bir yazıcıya ya da farklı bir kağıt önayarıyla kullanılması sağlanabilir.

Windows yordamı

1. HP Printer Utility'de Color Center (Renk Merkezi) menüsüne gidin ve **Profile Management** (Profil Yönetimi) ögesini tıklayın.
2. Dışa aktarılacak kağıt türünü ve ICC profilini seçin, ardından pencerenin altındaki  simgesine tıklayın.
3. ICC profilinin bilgisayarınızda kaydedileceği klasörün yolunu seçin.
4. ICC profili dosyası belirtilen klasörde kaydedilir.

macOS prosedürü

1. HP Utility'de **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) ögesine gidin ve dışa aktarılacak kağıt türü ile ICC profilini seçin.
2. Pencerenin altındaki  simgesini ve ardından **Export ICC profile** (ICC profilini dışa aktar) seçeneğini tıklayın.
3. ICC profilinin bilgisayarınızda kaydedileceği klasörün yolunu seçin, ardından da **Continue** (Devam Et) seçeneğini tıklayın.


Orijinal renk profilini geri yükleme

Bir kağıt önayarındaki ICC profili ayarları için orijinal değerler geri yüklenebilir. Bu işlem, seçilen kağıt türüyle ilişkilendirmiş olduğunuz tüm ICC profillerini kaldırır ve HP tarafından sağlanan varsayılan profili geri yükler.

Windows yordamı

1. HP Printer Utility'de Color Center (Renk Merkezi) menüsüne gidin ve **Profile Management** (Profil Yönetimi) ögesini tıklayın.
2. ICC profilini geri yüklemek istediğiniz kağıt türünü seçin. **Restore** (Geri Yükle) düğmesini tıklayın.

macOS prosedürü

1. HP Utility'de **Paper Preset Management** (Kağıt Önayarı Yönetimi) öğesine gidin ve ICC profilini seçin.
2. Pencerenin altındaki  simgesini ve ardından **Restore factory ICC profile** (Fabrika ICC profilini geri yükle) seçeneğini tıklatın.

Yazıcı sürücülerinden renk yönetimi

Renk yönetimi seçenekleri

Renk yönetimi, renkleri tüm aygıtlarda mümkün olduğunca doğru bir şekilde oluşturmayı amaçlamaktadır. böylece, bir resim bastığınızda gördüğünüz renkler, resme ekrandan bakarken gördüğünüz renklere çok benzer olur.

Yazıcınız renk yönetimini iki şekilde yapar:

- **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler): Bu seçenekte, uygulama programınız resminizi yazıcıya herhangi bir renk dönüşümü yapmadan gönderir ve yazıcı renkleri kendi renk boşluğuna dönüştürür. Bu işlemin ayrıntıları kullandığınız grafik diline bağlıdır. HP, en iyi deneyim ve sonuçlar elde edilmesi için bu ayarı önerir.
 - **PostScript:** PostScript ve PDF yorumlayıcı modülleri, yazıcıda bulunan profilleri ve PostScript işiyle birlikte gönderilen her türlü ek profili kullanarak renk dönüştürme işlemi gerçekleştirirler. Bu tür bir renk yönetimi, PostScript veya PDF sürücüsü kullandığınız zamanlarda yapılır.
 - **PostScript olmayan (PCL3):** Renk yönetimi, kayıtlı bir renk tabloları seti kullanılarak yapılır. ICC profilleri kullanılmaz. Bu yöntem diğer yöntemlere göre o kadar çok yönlü değildir, ancak biraz daha basit ve hızlıdır ve standart HP kağıt türleriyle iyi sonuçlar verebilir.
- **Application-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler): Bu durumda uygulama programının, resminizin renklerini, resmin gömülü ICC profilini ve yazıcınız ile kağıt türünün ICC profilini kullanarak yazıcınız ile kağıt türünün renk boşluğuna dönüştürmesi gerekir. Bu seçeneği kullanmak için yazıcınızın ICC profillerinin bilgisayarınıza yüklenmiş olması gerekir.



NOT: Non-PostScript yazdırma işlemlerinde, yazıcı, Windows kullanıyorsanız sRGB veya macOS kullanıyorsanız Adobe RGB formatlarına dönüştürebilir.



ÖNEMLİ: Sürücüde ve uygulamada aynı ayarları seçtiğinizden emin olun.

Kullandığınız uygulamanın renk yönetimi seçeneklerini nasıl kullanmanız gerektiğine bakmak için, HP Destek Merkezi'ne danışmanız önerilir (bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 203](#)). Ayrıca bkz. [Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma, sayfa 109](#).

Application-Managed Colors (Uygulamayla Yönetilen Renkler) ve **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) arasında seçim yapmak için:

- **Windows sürücü iletişiminde:Color** (Renkli) sekmesini seçin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda: Color Matching** (Renk Eşlemesi) panelini seçin. **Vendor Matching** (Satıcı Eşleştirme) veya **In Printer** (Yazıcıda), **Printer-Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) moduna karşılık gelir. **ColorSync** seçeneğini yalnızca uygulama yazdırma iletişim kutusunda **Application-Managed Colors** (Uygulama Tarafından Yönetilen Renkler) seçeneğini belirtmiyorsanız kullanmanız gerekir.
- **Bazı uygulamalarda:** Bu seçeneği uygulamada belirleyebilirsiniz.

Renk seçenekleri

Renkli yazdırma

Yazıcı varsayılan olarak renkli yazdırır.

Renkli yazdırmayı, şu yöntemlerle özel olarak da ayarlayabilirsiniz:

- **Uygulama programınızda:** Pek çok programda bu seçenek sunulur.
- **Windows sürücü iletişiminde:**Color (Renk) sekmesine gidin ve Output Color (Çıktı Rengi) veya Color Options (Renk Seçenekleri) kısmına (sürücünüzde hangisi varsa) bakın. **Print in Color** (Renkli Yazdır) öğesini seçin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Color Options** (Renk Seçenekleri) paneline gidin ve Mode (Mod) açılır listesinden **Color** (Renkli) öğesini seçin.

Gri tonlamada yazdırma

Resminizdeki tüm renkleri gri tonlarına aşağıdaki şekillerde değiştirebilirsiniz:


- **Uygulama programınızda:** Pek çok programda bu seçenek sunulur.
- **Windows sürücü iletişiminde:**Color (Renk) sekmesine gidin ve Output Color (Çıktı Rengi) veya Color Options (Renk Seçenekleri) kısmına (sürücünüzde hangisi varsa) bakın. **Print in Grayscale** (Gri Tonlamalı Yazdır) öğesini seçin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Color Options** (Renk Seçenekleri) paneline gidin ve Mod açılır listesinden **Grayscale** (Gri Tonlamalı) seçeneğini belirleyin.

HP Professional PANTONE Öykünmesi

Bir resimde adlandırılmış bir PANTONE rengi kullandığınızda uygulamanız normalde yazıcıya bu renge yaklaştırılmış bir CMYK veya RGB gönderir. Ancak uygulama yazıcıyı veya yazıcı türünü hesaba katmaz, yalnızca PANTONE renginin, farklı yazıcı ve kağıtlarda farklı görünecek bir benzerini üretir.

HP Professional PANTONE Öykünmesi, yazıcı ile kağıt türünün özelliklerini de hesaba katarak çok daha iyi bir iş çıkarır. Sonuç, belli bir kağıt türü kullanarak belli bir yazıcıda orijinal PANTONE renklerine olabildiğince benzer görünür. Bu teknoloji, baskı öncesi uzmanları tarafından el ile ayarlananlara benzer öykünmeler üretmek için tasarlanmıştır.

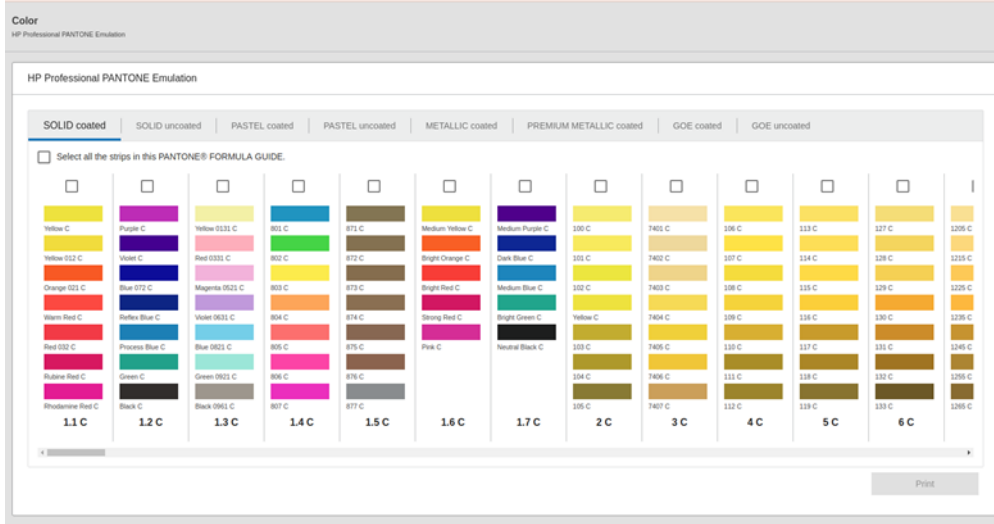
HP Professional PANTONE Öykünmesi kullanmak için yapmanız gereken tek şey bu özelliği açmaktır. Aslında normalde varsayılan olarak açıktır.

- **Windows PostScript/PDF sürücü iletişim kutusunda:** **Color** (Renk) sekmesine gidin ve **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi) öğesini seçin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda:** **Color Options** (Renk Seçenekleri) paneline gidin ve **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi) öğesini seçin.
- **Ön panelden:** Sırasıyla , **Printing preferences** (Yazdırma tercihleri) > **Color options** (Renk seçenekleri) > **HP Pantone Emulation** (HP Pantone Öykünmesi) öğelerine dokununuz.

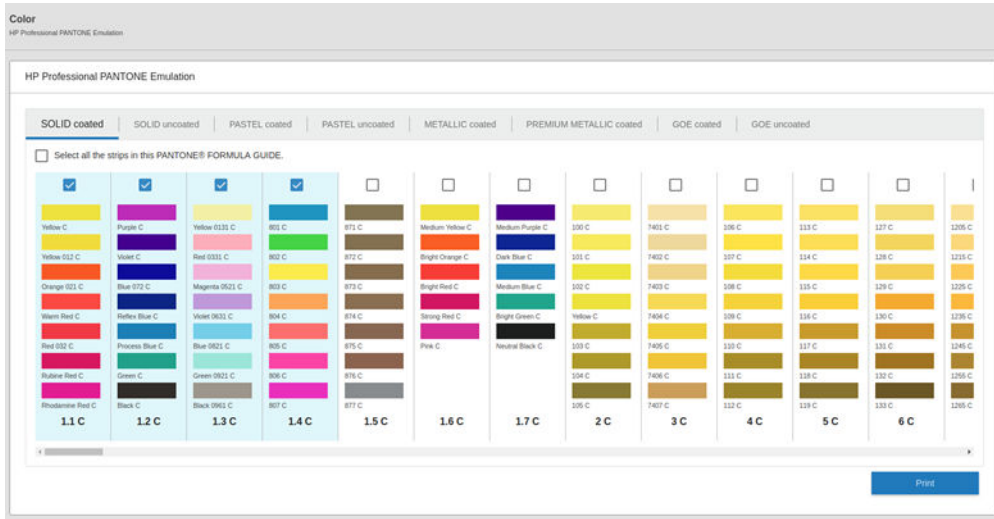
HP Profesyonel PANTONE Öykünmesi yalnızca yazıcınızda gerçekleştirilebilen en yakın eşleştirmeleri sağlamakla kalmaz; aynı zamanda öykünmenin orijinal spot renge ne derece yakın olduğu hakkında detaylı bilgi de verir.

Tümleşik Web Sunucusu'nda PANTONE öykünmesi

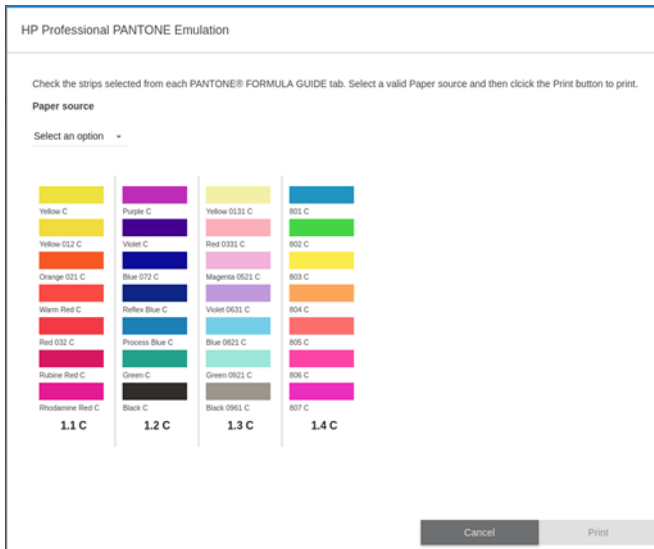
HP Professional Pantone Emulation (HP Profesyonel Pantone Öykünmesi) sayfası kullanıcının sekmeler kullanarak birden fazla PANTONE formülünde gezinmesine olanak sağlar. Bu sekmelerde, hangi şeritleri istediğinizi seçebilirsiniz ve daha sonra bunları yazdırabilirsiniz.



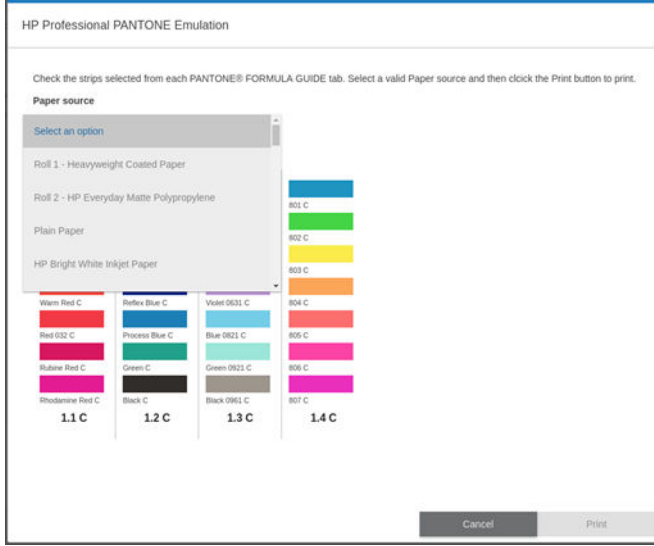
Sayfada, kullanılabilen tüm PANTONE formülleri adlandırılmış sekmelerde görüntülenir. Her sekmede, sanal tekrarlayıcı şu öğelerle gösterilen tüm şeritleri tutar: şeridi seçmek için onay kutusu, şerit renkleri ve adı, altta şeridin adı. En az bir şerit seçtiğinizde, **Print** (Yazdır) düğmesi etkinleştirilir.



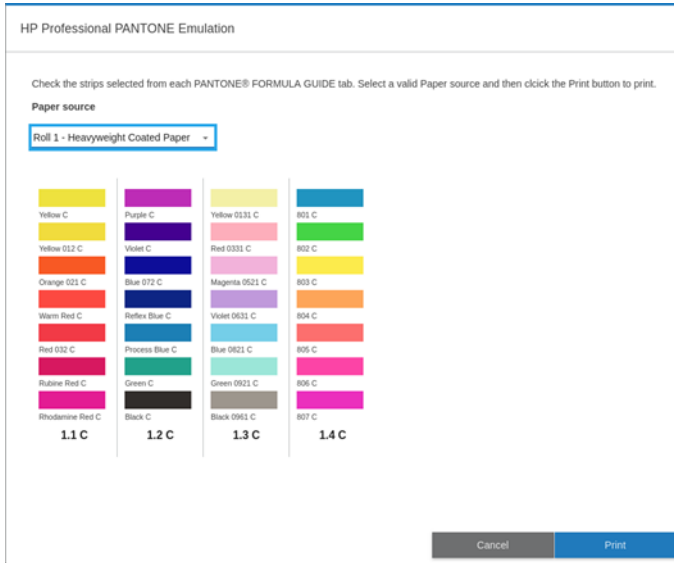
Print (Yazdır) düğmesine tıkladığınızda, seçtiğiniz PANTONE şeritlerini yazdırmak ve seçilen şeritleri gözden geçirmek için kullanılacak kağıt türünü seçmenize olanak tanıyan bir pencere açılır.



Kağıt kaynağı açılır listesinde önce tepşilerden birinde önceden yüklü olan kağıtlar ve sonra kullanılabilir diğer kağıtlar gösterilir. Önceden yüklü olmayan bir kağıt seçeneğini belirlediğiniz takdirde, kağıt yüklenene kadar iş yazıcıda bekletilir.



Kağıt kaynağı açılır listesinden kağıt türü seçene kadar **Print** (Yazdır) düğmesi etkinleştirilmez.



Varsayılan renk alanları

Bir belge veya resim, içeriğin başlangıçta açıklandığı çalışma rengi alanını belirtmiyorsa kullanıcı farklı standart seçeneklerden birini seçebilir. Yani kullanıcı, oluşturma işlemi sırasında renk yönetimi sisteminin verileri nasıl yorumlaması gerektiğini belirleyebilir.

Kaynak profilleri şu yöntemlerle ayarlayabilirsiniz:

- **Windows PostScript/PDF sürücüsü iletişim kutusunda:**Color (Renk) sekmesini ve ardından **Printer Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) öğesini seçin.
- **In the macOS Print dialog** (macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda): **Color Options** (Renk Seçenekleri) panelini ve ardından kaynak profili olarak **Adobe RGB** veya **SRGB** öğesini seçin.

Bu tür bilgileri özetlemenin standart yolu ICC profilleridir. Çözümün bir parçası olarak, farklı aygıtlar için en çok kullanılan standartları sağlarız.

Seçenekler aşağıdaki gibidir.

Varsayılan RGB kaynak profilleri


Yazıcınızda aşağıdaki renk profilleri vardır:


- **None (Native)** (Hiçbiri (Yerel)): Renk dönüştürme işlemi uygulama veya işletim sistemi tarafından yapıldığında kullanılmak içindir ve bundan dolayı veriler yazıcıya renk yönetimi gerçekleştirilmiş olarak gelir. Sadece PostScript ve PDF sürücülerini için mevcuttur.
- **sRGB IEC61966-2.1**, tipik bilgisayar monitörlerinin uyduğu standarttır. Bu standart alan, birçok donanım ve yazılım üreticisi tarafından onaylanmıştır ve çoğu tarayıcı, yazıcı ve yazılım uygulaması için varsayılan renk boşluğu olmaktadır.
- **ColorMatch RGB**, Radius Pressview monitörlerin uyduğu standarttır. Bu boşluk, baskı üretim işi için Adobe RGB'ye (1998) alternatif daha küçük bir gam sağlar. Sadece PostScript ve PDF sürücülerini için mevcuttur.
- **Apple RGB** tipik Apple monitörlerinin uyduğu standarttır ve pek çok masaüstü yayıncılık uygulaması tarafından kullanılır. Bu boşluğu, Apple monitörlerde göstermeyi planladığınız dosyalar veya eski masaüstü yayıncılık dosyaları ile çalışmak için kullanın. Sadece PostScript ve PDF sürücülerini için mevcuttur.
- **Adobe RGB (1998)**, çok daha geniş bir RGB renk gamı sağlar. Geniş bir renk aralığında baskı üretim çalışması yapmanız gerektiğinde bu boşluğu kullanın.

Varsayılan CMYK kaynak profilleri

Yazıcı tarafından tanınan çeşitli CMYK kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz. Varsayılan CMYK profili "ISO Coated V2 (ECI)" olup sadece PostScript ve PDF sürücülerini için mevcuttur.

Ön panelden renk yönetimi

Yüklenmiş kağıt türünün rengini, ön panelde  ve ardından **Color calibration** (Renk Kalibrasyonu) ögesine dokunarak kalibre edebilirsiniz. Bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 94](#).

Ön paneldeki diğer tüm renk seçeneklerine, sırasıyla  **Default printing configuration** (Varsayılan baskı yapılandırması) > **Color options** (Renk seçenekleri) ögesine dokunarak ulaşabilirsiniz (bunlara, **Advanced printing preferences** (Gelişmiş yazdırma tercihleri) aracılığıyla da ulaşabilirsiniz).

 **NOT:** Renk seçenekleri sürücüde ayarlanırsa ön paneldeki ayarların yerini alır.

Tüm işler

- **Color** (Renk)
- **Grayscale** (Gri Tonalımalı)
- **Select RGB source profile** (CMYK kaynak profili seç): Yazıcı tarafından tanınan çeşitli RGB kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz. Varsayılan: **sRGB IEC 1966-2.1**.

Yalnızca PostScript ve PDF işleri

- **Select CMYK source profile** (CMYK kaynak profili seç): Yazıcı tarafından tanınan çeşitli CMYK kaynak profillerinden birini seçebilirsiniz. Varsayılan: **US Coated SWOP v2**.
- **Select rendering intent** (Oluşturma amacı seç): Oluşturma amacını seçebilirsiniz. Varsayılan: **Perceptual** (Algısal).

- **Black point compensation** (Siyah nokta doldurma): Siyah nokta doldurma işlevini etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz. Varsayılan: **On** (Açık).
- **HP Professional PANTONE Emulation** (HP Professional PANTONE Öykünmesi): HP Professional PANTONE Öykünmesini etkinleştirebilir veya devre dışı bırakabilirsiniz. Varsayılan: **On** (Açık).

9 Pratik yazdırma örnekleri

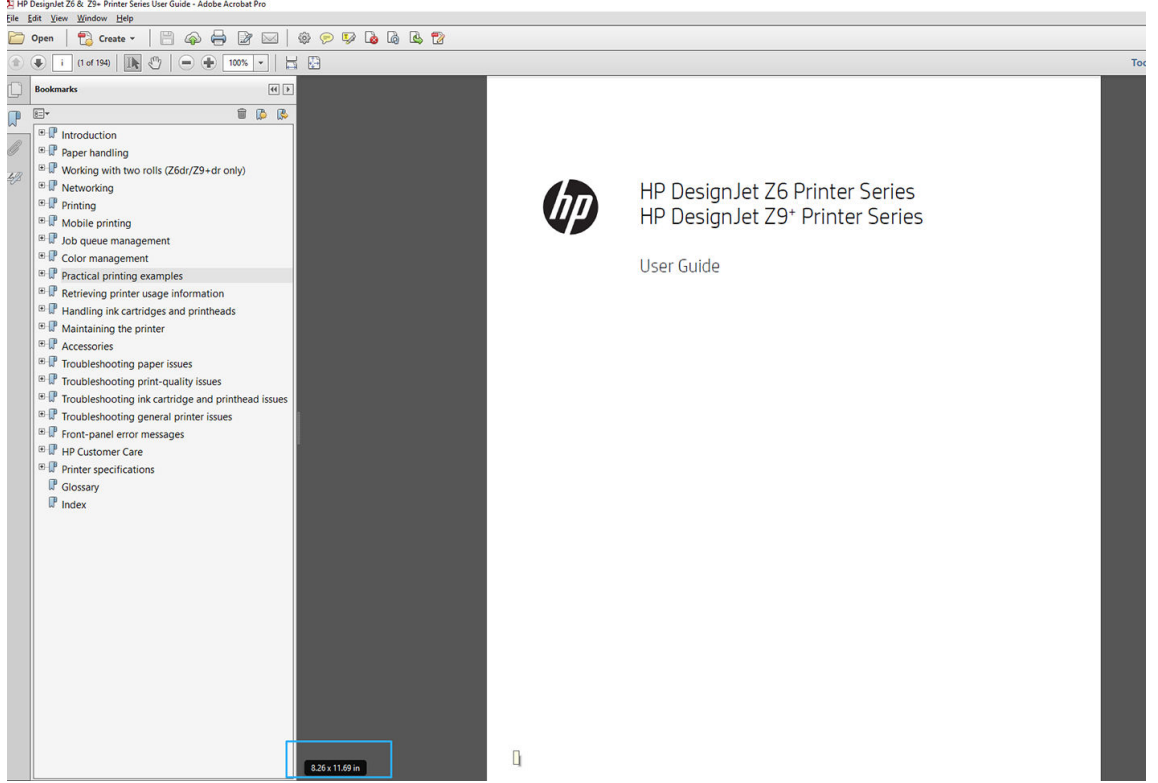
- [Taslağı doğru ölçekle yazdırıp gözden geçirme](#)
- [Adobe Acrobat Reader veya Adobe Acrobat Pro'da birden fazla sayfalı bir PDF işi yazdırma](#)
- [Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma](#)
- [Proje yazdırma](#)
- [Sunum yazdırma](#)
- [Microsoft Office'ten yazdırma ve ölçeklendirme](#)
- [Dikey kırpma ünitesi kullanarak kenarlıksız bir iş yazdırma](#)

Taslağı doğru ölçükle yazdırıp gözden geçirme

Bu bölümde, Adobe Acrobat uygulamasından doğru ölçükle gözden geçirmek üzere bir taslağın nasıl yazdırılacağı anlatılmaktadır.

Adobe Acrobat kullanma

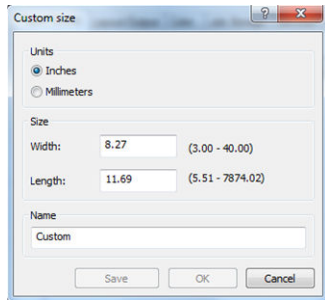
1. Acrobat penceresinde, sayfa boyutunu kontrol etmek için fare imlecini belge bölmesinin sol alt köşesine getirin.



2. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** öğesini seçin ve **Page Sizing & Handling (Sayfa Boyutlandırma ve İşleme)** seçeneğinin **Actual size (Gerçek boyut)** olarak ayarlandığından emin olun.

NOT: Sayfa boyutu çizim boyutuna göre otomatik olarak **seçilmez**.

3. **Properties (Özellikler)** düğmesini tıklayın ve **Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** sekmesini seçin.
4. Kullanmak istediğiniz **Document Size (Belge Boyutu)** ve **Print Quality (Baskı Kalitesi)** seçeneğini belirleyin. Yeni bir özel kağıt boyutu tanımlamak istiyorsanız **Custom (Özel)** düğmesini tıklayın.

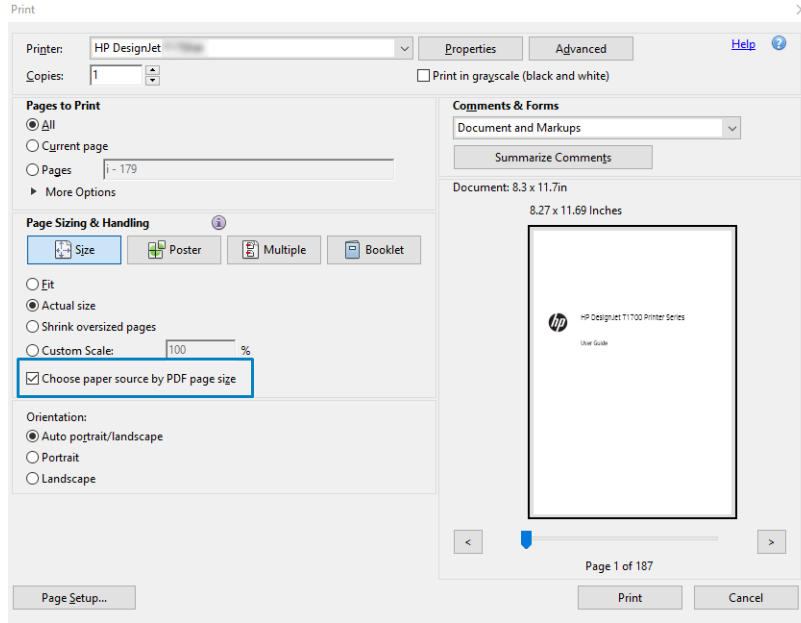


5. **Layout/Output** (Düzen/Çıktı) veya **Layout** (Düzen) sekmesini seçin (sürücünün sürümüne bağlı olarak), ardından da **Autorotate** (Otomatik Döndür) ögesini seçin.
6. **OK** düğmesini tıklatın ve **Print** (Yazdır) iletişim kutusunda baskı önizlemenin doğru görünüp görünmediğini kontrol edin.

Adobe Acrobat Reader veya Adobe Acrobat Pro'da birden fazla sayfalı bir PDF işi yazdırma

Tarama sürücüsü kullanma

1. Adobe Acrobat Reader veya Adobe Acrobat Pro'da birden fazla sayfalı bir iş (HP her zaman en son sürüm kullanılmasını önerir) açın.
2. **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) seçeneklerine tıklayın.
3. Yazıcıyı ve sürücüyü seçin.
4. **Choose paper source by PDF page size** (Kağıt kaynağını PDF sayfa boyutuna göre seç) kutusunu işaretleyin.



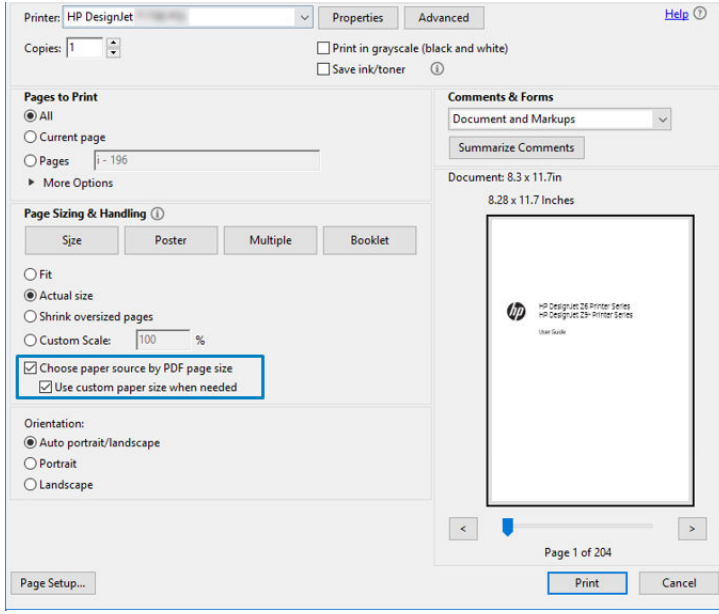
5. Sürücü özellikleri penceresinde, diğer özellikleri gerektiği gibi ayarlayın.
6. **Print** (Yazdır) düğmesini tıklatın.

Sayfalar, orijinal belgedeki sayfa boyutuna en yakın standart sayfa boyutunda yazdırılır.

PostScript sürücüsü kullanma

1. Adobe Acrobat Reader veya Adobe Acrobat Pro'da birden fazla sayfalı bir iş (HP her zaman en son sürüm kullanılmasını önerir) açın.
2. **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) seçeneklerine tıklayın.
3. Yazıcıyı ve sürücüyü seçin.

4. Choose paper source by PDF page size (Kağıt kaynağını PDF sayfa boyutuna göre seç) ve Use custom paper size when needed (Gerektiğinde özel sayfa boyutu kullan) kutularını işaretleyin.

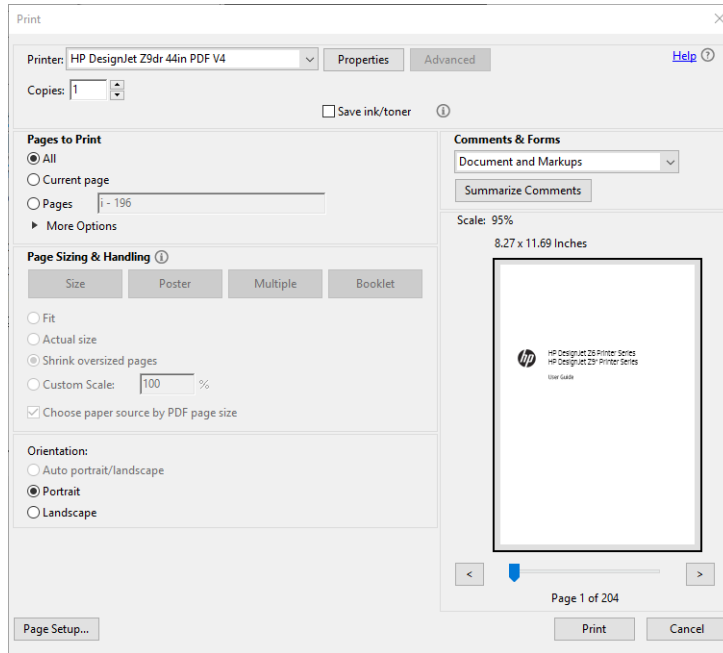


5. Sürücü özellikleri penceresinde, diğer özellikleri gerektiği gibi ayarlayın.
6. Print (Yazdır) düğmesini tıklayın.

Use custom paper size when needed (Gerektiğinde özel sayfa boyutu kullan) kutusunu işaretlediyseniz, sayfalar orijinal belgedeki sayfa boyutlarına karşılık gelen kağıt boyutlarında yazdırılır.

PDF sürücüsü kullanma

Pro Adobe Acrobat veya Adobe Acrobat Reader'in en son sürüleriyle, bu uygulama tarafından yönetilir ve sayfalar orijinal belgedeki sayfa boyutlarına karşılık gelen kağıt boyutlarında yazdırılır.



Bir belgeyi doğru renklerle yazdırma

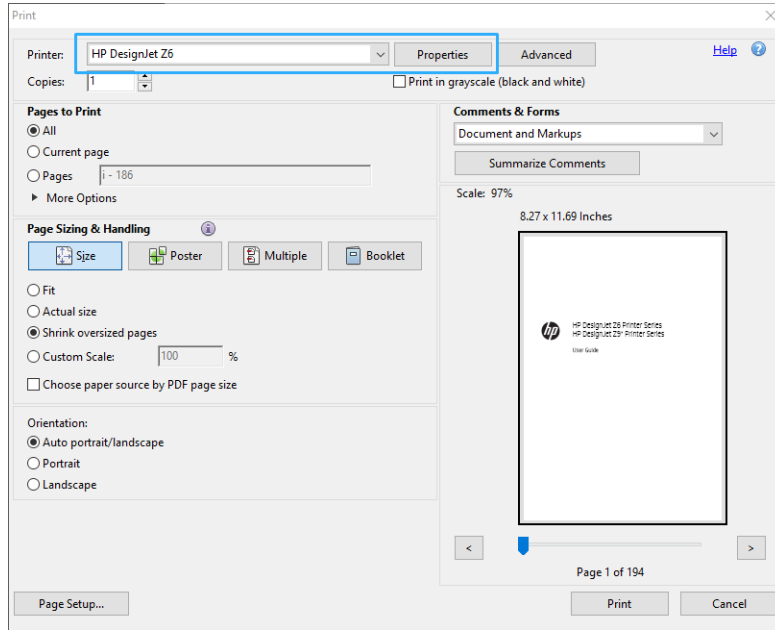
Bu bölümde, renk yönetimi üzerinde özellikle durularak Adobe Acrobat ve Adobe Photoshop'tan belge yazdırma işlemi anlatılmıştır.

Adobe Acrobat Reader'ı kullanma

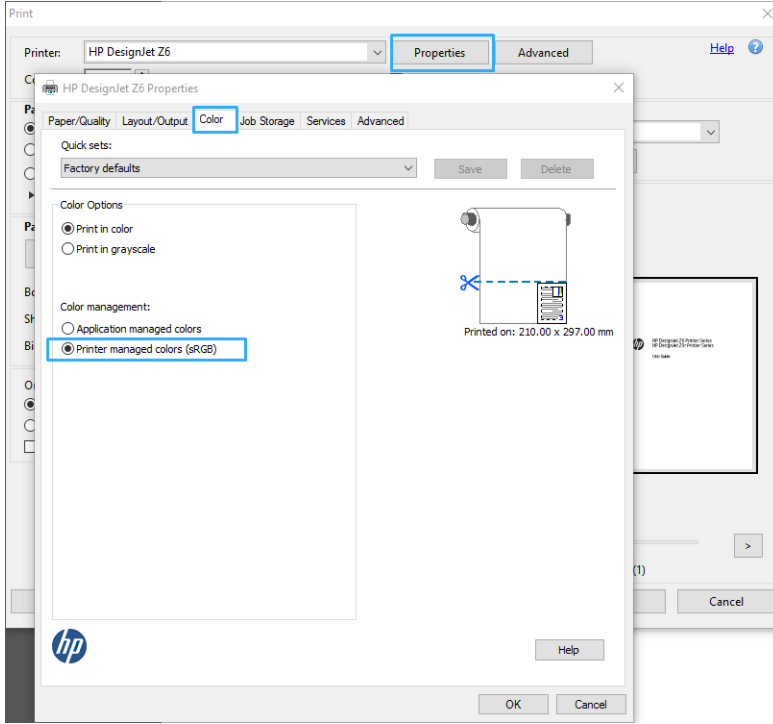
Acrobat Reader, PDF dosyaları için en kolay uygulamadır; daha gelişmiş uygulamalarda bulunan bazı renk yönetimi araçları görünür bir yerde değildir ve değiştirilemeyen önayarla varsayılan olarak çalışır. Örneğin, bir çalışma renk alanı seçemezsiniz; büyük ihtimalle sRGB olan varsayılan bir renk alanı uygulanır. Bu renk alanı örneğin, ekran görünümü için kullanılır. Ayrıca bir dosya tarafından belirtilmediğinde renk profiline bir alternatif de daha sonra açıklanacaktır.

Yazdırma işlemi çok basittir.

1. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** seçeneklerine tıklayın.
2. **Print (Yazdır)** iletişim kutusundaki **Printer (Yazıcı)** aşağı açılır menüsünden yazıcı ve sürücüyü seçin. Sürücü ayarlarını **Properties (Özellikler)** düğmesine tıklayarak ayarlayabilirsiniz.

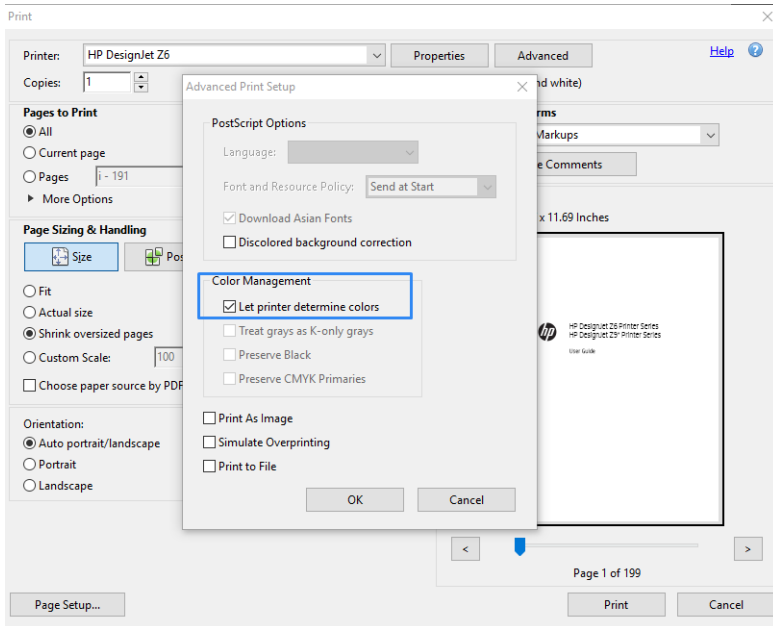


3. Renk ayarlarını sürücü özelliklerini penceresinden ayarlayın. **Print** (Yazdır) iletişim kutusundaki **Properties** (Özellikler) düğmesini tıklayın ve **Color** (Renk) sekmesinde **Color** (Renk) seçeneğini belirtin. V4 sürücünüz varsa **Printer Managed Colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) kutusunu işaretleyin ve en uygun kaynak profilini seçin. **OK** tıklayın.



4. V3 sürücünüz varsa renk yönetimi seçeneklerini ayarlamak için Yazdır iletişim kutusundaki **Advanced** (Gelişmiş) düğmesini tıklayın. **Let printer determine colors** (Renkleri yazıcı belirlesin) kutusunu işaretleyin.

NOT: PDF sürücüsünü kullanıyorsanız bu adımı atlayabilirsiniz.



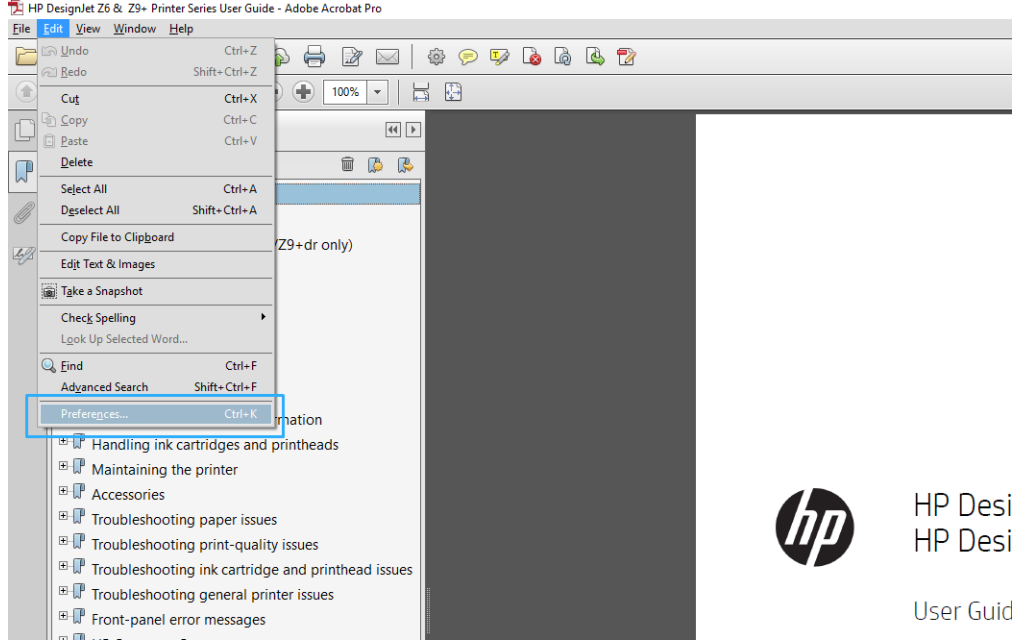
5. Belgede birden fazla renk profili varsa ve sonucun nasıl olacağından emin değilseniz önce belgeyi düzleştirip ekranda görüldüğü şekilde yazdırın. Bunu yapmak için Advanced Print Setup (Gelişmiş Yazıcı Ayarları) iletişim kutusunda **Print As Image** (Resim Olarak Yazdır) seçeneğini belirtin. Bu durumda pikselleştirme, sürücü çağrılmadan önce Acrobat Reader tarafından gerçekleştirilir; dolayısıyla bu kutuyu

işaretlemeyen pikselleştirme sürücü tarafından gerçekleştirilir. Bu nedenle söz konusu kutuyu işaretlemeniz yazdırılan belgenin görünümünde gözle görülür bir etkiye neden olabilir.

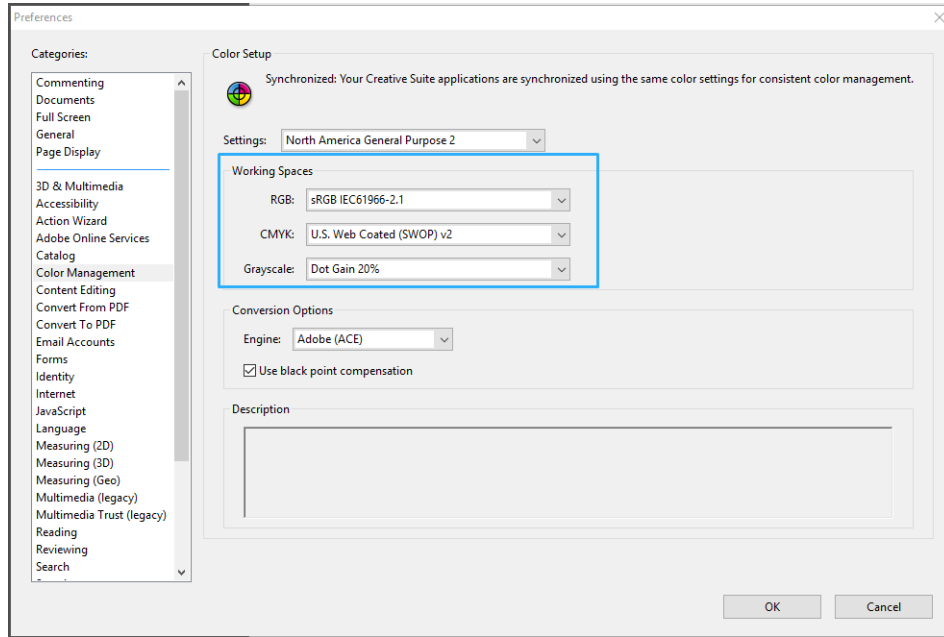
Adobe Acrobat Pro kullanma

Acrobat Pro, tam renk yönetimine izin veren profesyonel bir uygulamadır. Bu bölümde bir çalışma renk alanı seçme seçenekleri, resimleri istenen renk alanına dönüştürme ve yazdırma seçenekleri kısaca açıklanır.

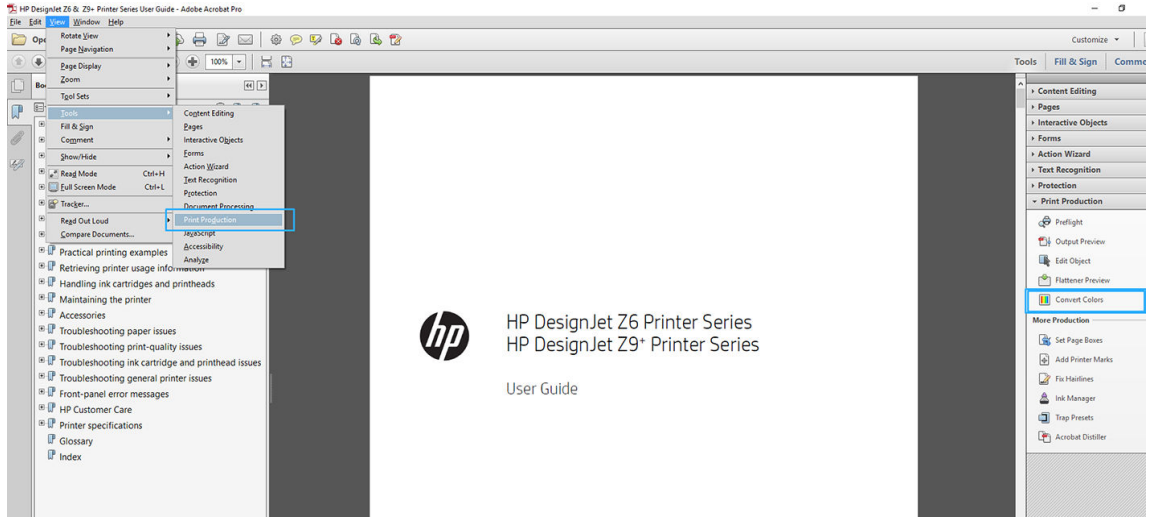
1. PDF dosyaları bir renk profili içermeyebilir. Renk profili yoksa Acrobat varsayılan olarak bir çalışma renk alanı kullanır. Çalışma renk alanı seçmek için ilk önce **Edit** (Düzenle) > **Preferences** (Tercihler) seçeneklerine tıklayın.



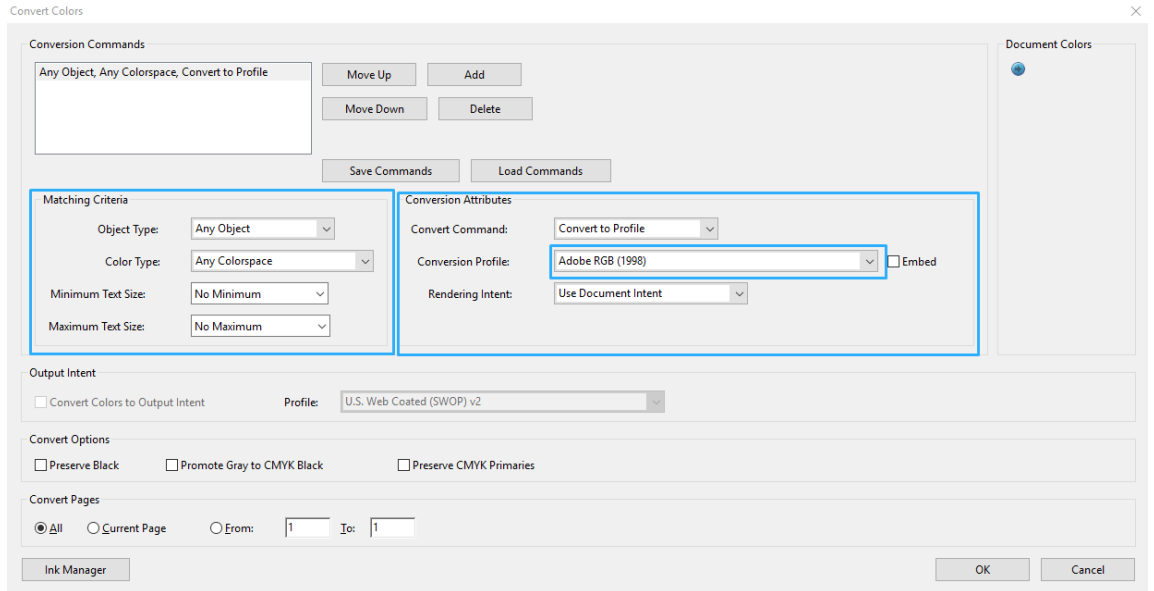
2. Preferences (Tercihler) iletişim kutusunda RGB, CMYK ve grayscale (gri) çalışma renk alanlarını seçebilirsiniz.



- PDF dosyalarında farklı renk profilleri içeren öğeler bulunabilir. Bazılarında renk profilleri olabilir, bazılarında olmayabilir. Çalışma renk alanı, renk profili olmayan dosyaları etkiler. Belgeye belirli bir renk profili eklemek isterseniz belge içeriklerini aşağıdaki gibi dönüştürmeniz gerekir. Önce **View** (Görünüm) > **Tools** (Araçlar) > **Print Production** (Baskı Üretim) yolundan **Convert Colors** (Renkleri Dönüştür) veya durum çubuğundaki simgeye tıklayın.



- Eşleşen ölçütleri (nesne türü ve/veya renk türü) belirleyerek dönüştürmek istediğiniz öğeleri, ardından dönüştürme özniteliklerini seçin. Ekli renk profilini değiştirmek istiyorsanız Eşleşen Ölçüt bölümünde **Any Object** (Herhangi Bir Nesne) ve **Any Colorspace** (Herhangi Bir Renk Aralığı) seçeneklerini belirtebilirsiniz. Dönüştürme Öznitelikleri bölümünde örneğin **Conversion Profile** (Dönüştürme Profili) olarak seçip, **Embed** (Ekle) kutusunu işaretleyip, **OK** düğmesine tıklayıp değişiklikleri korumak üzere dosyayı kaydederek bir Adobe RGB (1998) profili ekleyebilirsiniz. Kaydedilen dosyanın bir ekli Adobe RGB renk profili olur.

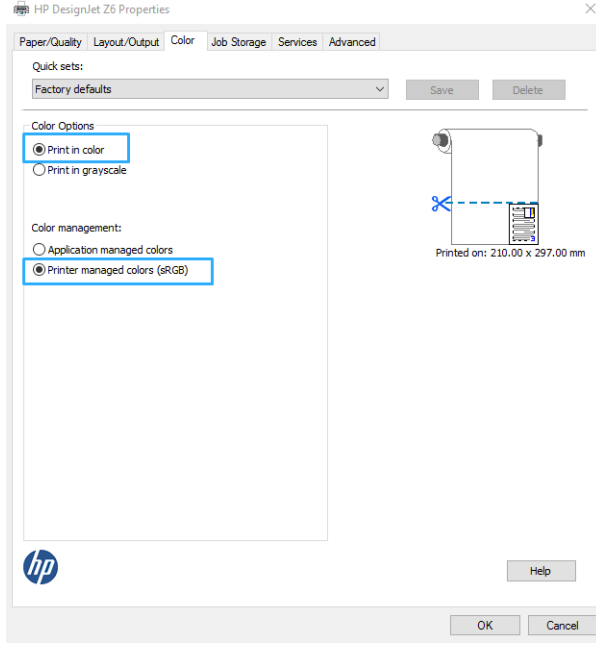


- Belgeyi yazdırmak için Yazıcı iletişim kutusundan bir yazıcı seçin, **Properties** (Özellikler) düğmesine tıklayın ve **Color** (Renk) sekmesindeki renk seçeneklerini ayarlayın.

ÖNEMLİ: **Print in color** (Renkli yazdır) ve **Printer managed colors** (Yazıcı tarafından yönetilen renkler) seçeneklerini belirtin.

V4 sürücünüz varsa bir renk profili olmayan tüm öğeler için kullanılacak olan varsayılan bir renk profili de seçebilirsiniz. HP şunları önerir:

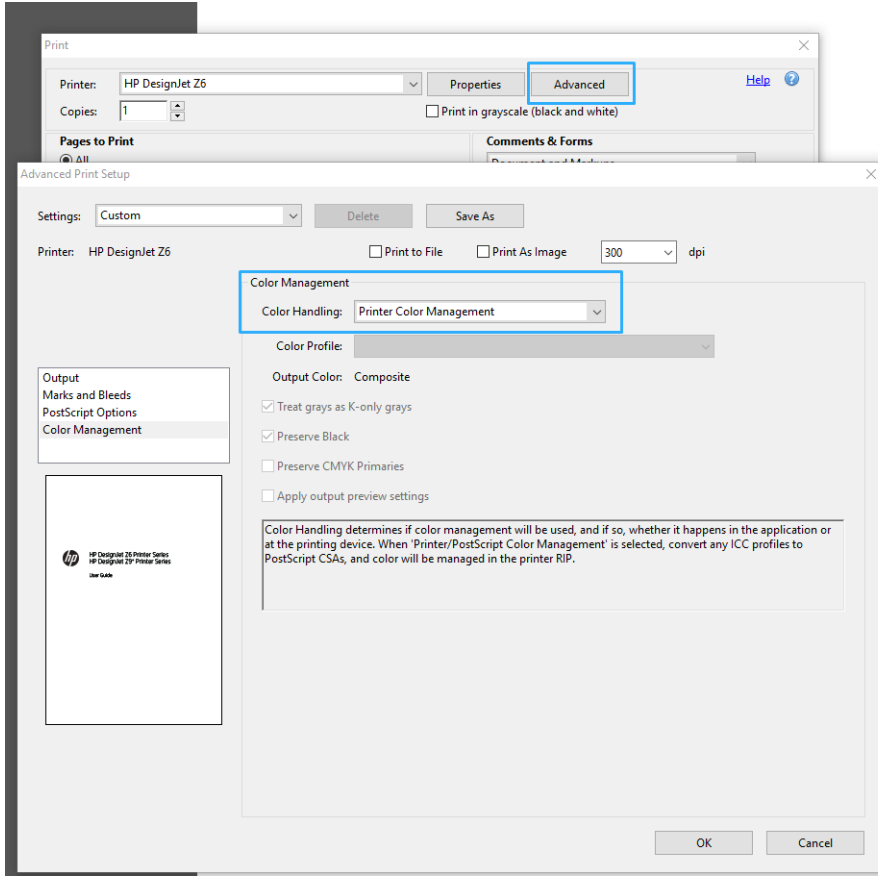
- RGB
- CMYK: Coated FOGRA39 veya US Web Coated (SWOP) v2 seçin.



6. V3 sürücünüz varsa Yazdır iletişim kutusunda **Advanced** (Gelişmiş) düğmesini tıklayın, **Color Handling** (Renk İşleme) seçeneğini **Printer Color Management** (Yazıcı Renk Yönetimi) olarak ayarlayın ve **OK** düğmesini tıklayın.



NOT: PDF sürücüsünü kullanıyorsanız bu adımı atlayabilirsiniz.

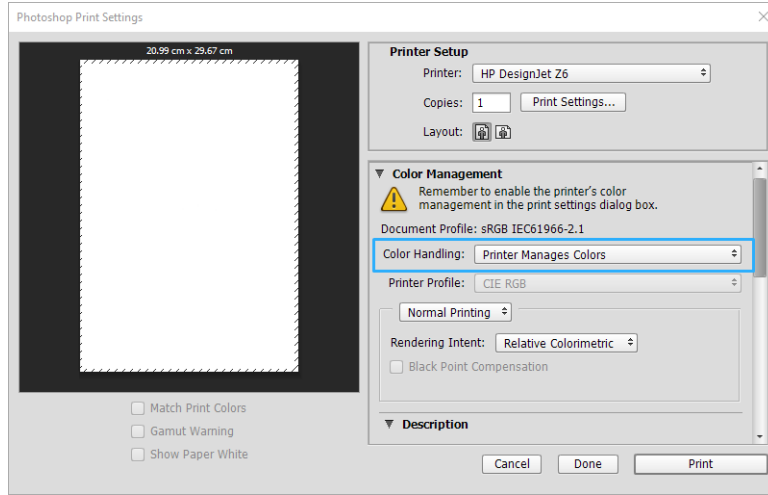


7. Yazdır iletişim kutusunda belgeyi yazdırmak için **Print** (Yazdır) düğmesine tıklayın.

Adobe Photoshop kullanma

1. Photoshop'da, **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) öğesini tıklayın ve yazıcınızı seçin.

2. Color Management (Renk Yönetimi) bölümünde, Color Handling (Renk İşleme) seçeneğini **Printer Manages Colors** (Renkleri Yazıcı Yönetir) olarak ayarlayın.



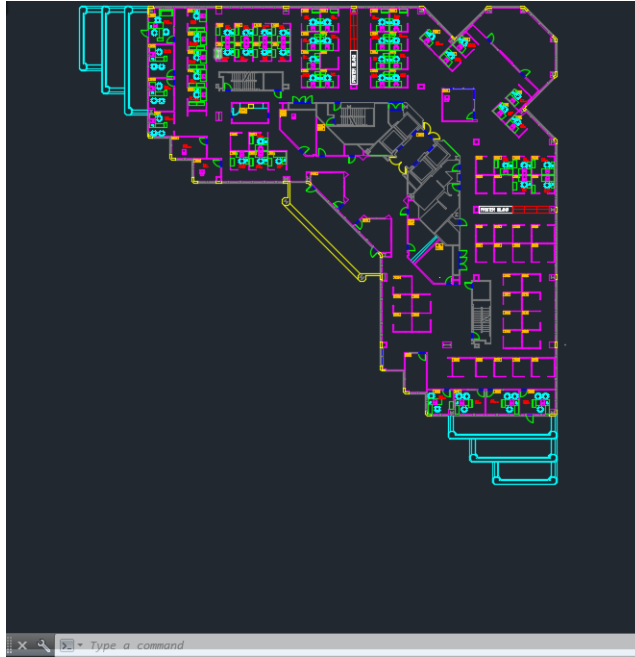
3. Sürücünün **Color** (Renk) sekmesinde de, renk yönetimi seçeneğinin **Printer managed colors** (Yazıcıyla Yönetilen Renkler) olduğunu teyit edin. Photoshop'ta **Printer Manages Colors** (Renkleri Yazıcı Yönetir) seçeneğini seçtiğinizden burada da doğru seçenek budur.

Proje yazdırma

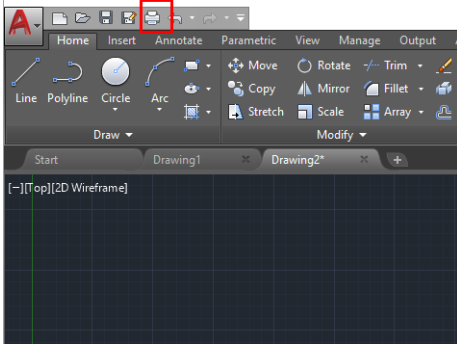
Bu bölümde, bir projenin AutoCAD'den nasıl yazdırılacağı anlatılmaktadır.

Autodesk AutoCAD kullanma

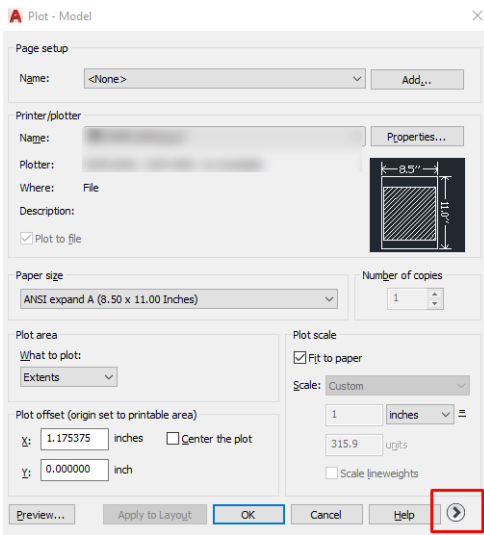
1. AutoCAD penceresi bir model veya düzen gösterebilir. Normalde model değil, bir düzen yazdırılır.



2. Pencerenin en üstünde Çizim simgesini tıklattın.



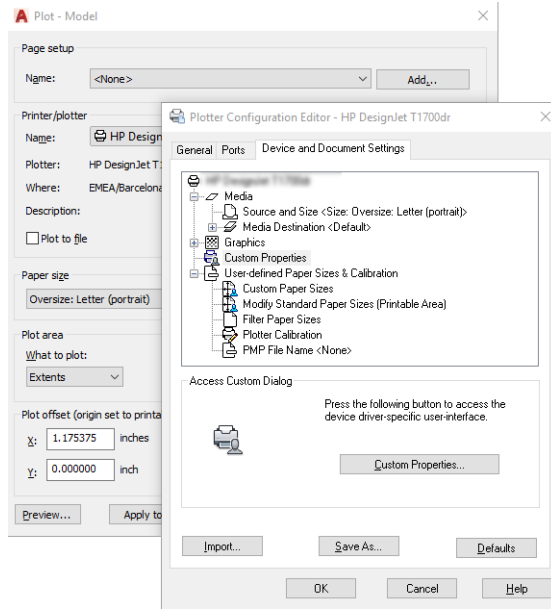
3. Plot (Çizim) penceresi açılır.
4. Pencerenin sağ alt köşesindeki yuvarlak düğmeyi tıklatarak başka seçenekleri de görebilirsiniz.



NOT: Buradaki Kalite seçeneği nihai baskı kalitesi ile ilgili değildir, yazdırılmak üzere gönderilen AutoCAD görüntüleme bölümü nesnelerinin kalitesi ile ilgilidir.

5. Yazıcınızı seçin ve **Properties** (Özellikler) düğmesini tıklattın.

6. **Device and Document Settings** (Aygıt ve Belge Ayarları) sekmesini seçin, ardından **Custom Properties** (Özel Özellikler) düğmesini tıklayın.



7. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesinde (sürücünün sürümüne bağlı olarak), kullanmak istediğiniz kağıdın türünü seçin.



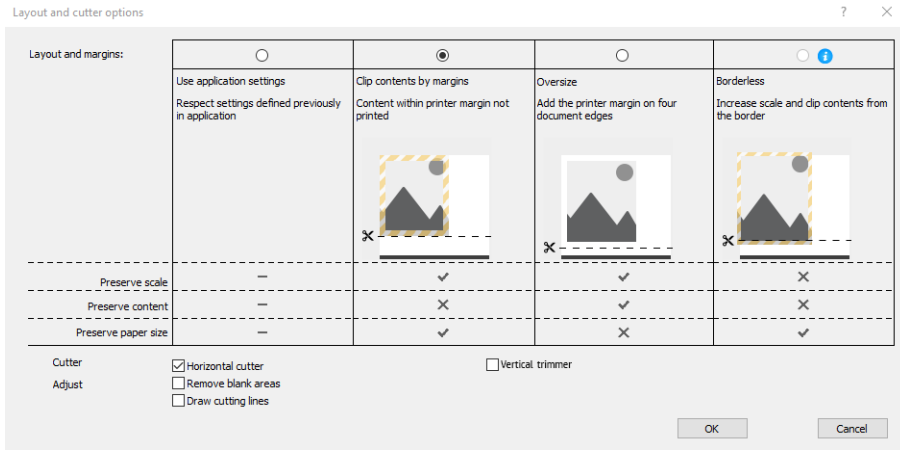
NOT: Kağıt kaynağı veya kağıt türünü seçmezseniz, yazıcı korumalı bir rulo yazdırmaz (bkz. [Kağıt türünü koruma, sayfa 78](#)).

8. Baskı kalitesini seçin (bu seçim, baskı hızı ve kalitesi arasında yapacağınız kendi seçiminizdir).
9. Rulo kağıda yazdırmak istiyorsanız, yazıcının kağıdı keseceği yeri belirtmeniz gerekir.

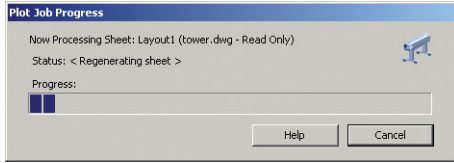
- Windows V3 sürücüsünde: **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin, Margins/Cutter (Kenar Boşlukları/Kesici) seçeneğinin **Settings** (Ayarlar) düğmesini ve ardından da **Clip content by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp) öğesini tıklayın.
- Windows V4 sürücüsünde: Layout (Düzen) sekmesini seçin ve Layout Mode (Düzen Modu) alanında **With margins** (Kenar boşlukları bırakarak) > **Clip content by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp) öğesini tıklayın.

Ayrıca, yazdırma işleminden sonra kağıdın nereden kesileceğini belirtilen kırpma hatlarını da ayarlayabilirsiniz. Bkz. [Kesme çizgileri ile yazdırma, sayfa 74](#).

Z6dr veya Z9*dr serisi bir yazıcınız varsa kağıdın sağ ve sol kenarlarını kesen entegre dikey kırpma ünitesini etkinleştirebilirsiniz.



10. **Layout/Output** (Düzen/Çıkış) sekmesini seçin, ardından **Autorotate** (Otomatik Döndür) seçeneğini belirleyin. Otomatik döndürme işlevi kağıt israfını önlemeye yardımcı olabilir.
11. **OK** düğmesini tıklatın ve yapılandırma değişikliklerinizi bir PC3 dosyasına kaydedin.
12. Çizim penceresinde **OK** düğmesini tıkladığınızda, yazıcı bir baskı önizlemesi oluşturur.



İçeriği kenar boşluğuna göre kesme özelliğini kullanma

Bu kenar boşluğu seçeneğini **Advanced settings** (Gelişmiş ayarlar) > **Paper** (Kağıt) > **Layout/Margins** (Düzen/ Kenar Boşlukları) > **Print with margins** (Kenar boşluklarıyla yazdır) > **Layout** (Düzen) > **Clip contents by margins** (İçerikleri kenar boşluğuna göre kes) seçeneğinden belirleyebilirsiniz.

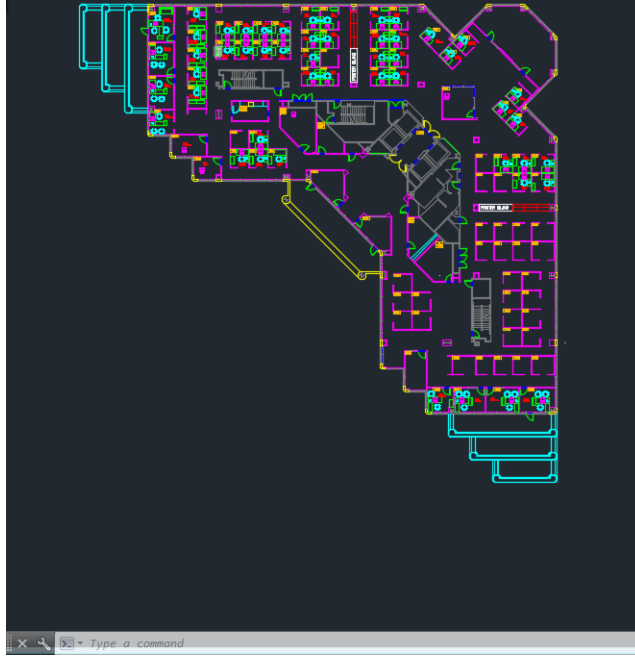
Yazdırılacak içeriğin beyaz kenar boşlukları varsa ve boyutu seçtiğiniz kağıdın boyutunda ise bu seçeneği kullanın. Yazıcı, kenar boşlukları için beyaz kenar boşluğunu kullanır ve sürücüde seçili olan boyutta bir sayfanız olur.

Sunum yazdırma

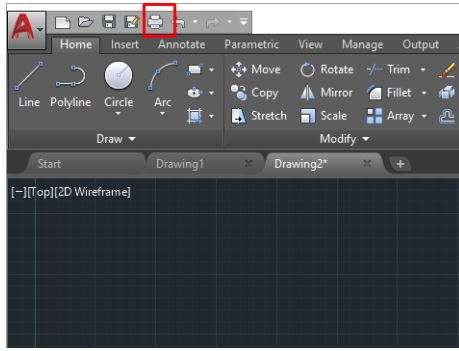
Bu bölümde, bir sununun AutoCAD'den ve Photoshop'tan nasıl yazdırılacağı anlatılmaktadır.

Autodesk AutoCAD kullanma

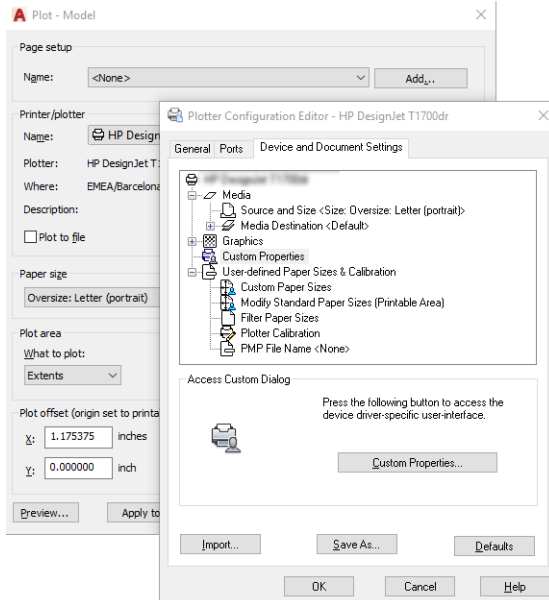
1. AutoCAD dosyasını açın ve bir düzen seçin.




2. Pencerenin en üstünde Çizim simgesini tıklayın.



3. Doğru yazıcıyı seçtiğinizden emin olduktan sonra **Properties** (Özellikler) düğmesini tıklayın.
4. **Device and Document Settings** (Aygıt ve Belge Ayarları) sekmesini seçin, ardından **Custom Properties** (Özel Özellikler) düğmesini tıklayın.



5. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesinde, kullanmak istediğiniz kağıt türünü seçin.

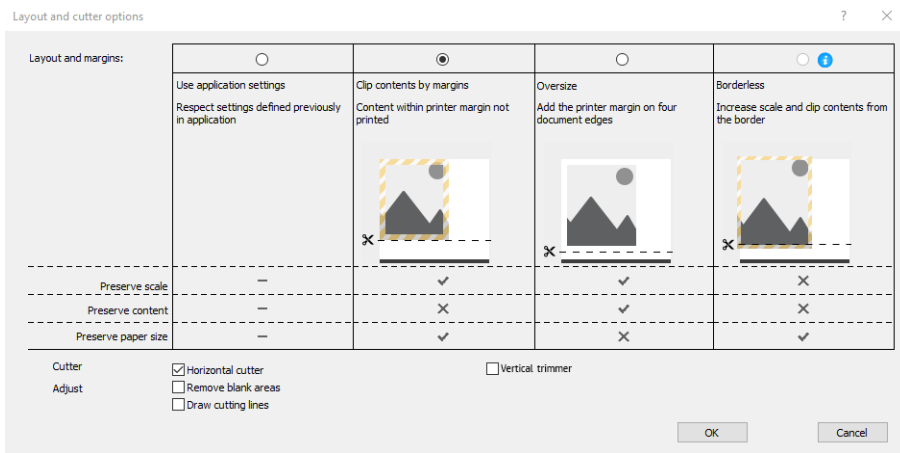
 **NOT:** Kağıt kaynağı veya kağıt türünü seçmezseniz, yazıcı korumalı bir ruloya yazdırmaz (bkz. [Kağıt türünü koruma, sayfa 78](#)).

6. Baskı kalitesini seçin (bu seçim, baskı hızı ve kalitesi arasında yapacağınız kendi seçiminizdir).

7. Rulo kağıda yazdırmak istiyorsanız, yazıcının kağıdı keseceği yeri belirtmeniz gerekir.

- Windows V3 sürücüsünde: **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin, Margins/Cutter (Kenar Boşlukları/Kesici) seçeneğinin **Settings** (Ayarlar) düğmesini ve ardından da **Clip content by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp) ögesini tıklayın.
- Windows V4 sürücüsünde: Layout (Düzen) sekmesini seçin ve Layout Mode (Düzen Modu) alanında **With margins** (Kenar boşlukları bırakarak) > **Clip content by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp) ögesini tıklayın.

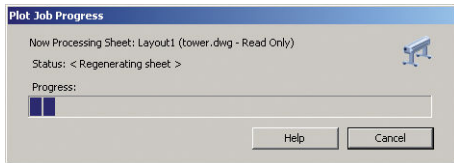
Z6dr veya Z9*dr serisi bir yazıcınız varsa kağıdın sağ ve sol kenarlarını kesen entegre dikey kırpma ünitesini etkinleştirebilirsiniz.



8. **Layout/Output** (Düzen/Çıkış) sekmesini seçin, ardından **Autorate** (Otomatik Döndür) seçeneğini belirleyin. Otomatik döndürme işlevi kağıt israfını önlemeye yardımcı olabilir.

9. **OK** düğmesini tıklayın ve yapılandırma değişikliklerinizi bir PC3 dosyasına kaydedin.

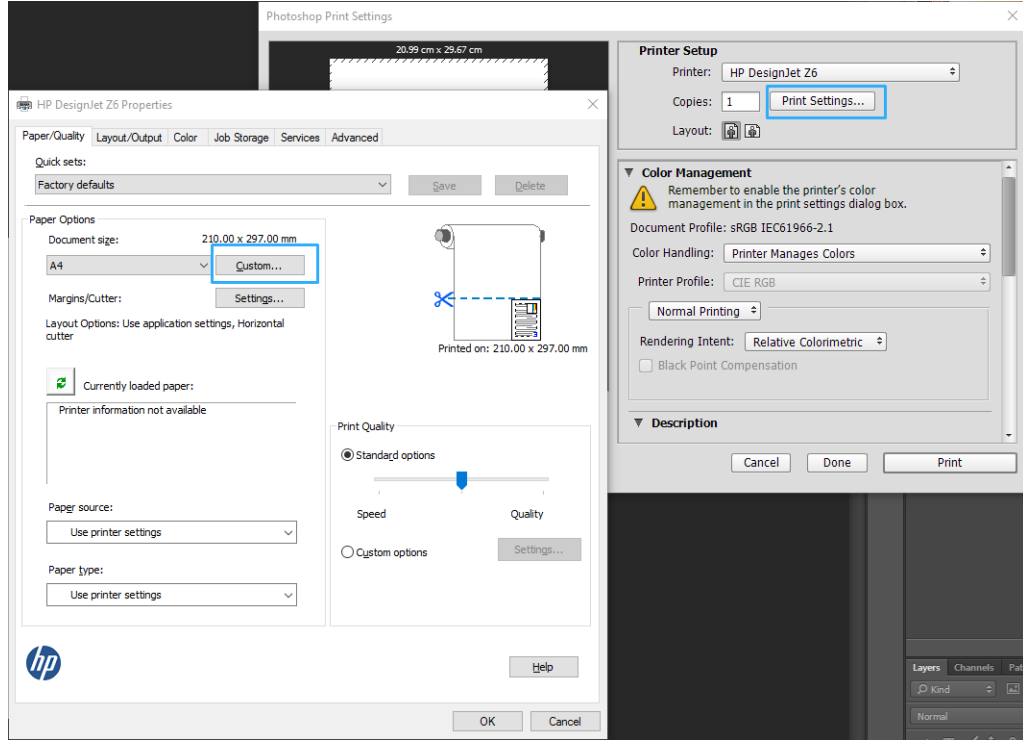
10. Çizim penceresinde **OK** düğmesini tıkladığınızda, yazıcı bir baskı önizlemesi oluşturur.



Adobe Photoshop kullanma

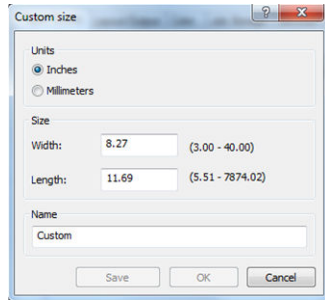
1. Photoshop'da, **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) ögesini tıklayın ve yazıcınızı seçin.

2. **Print settings** (Yazdırma ayarları) seçeneğini tıklatın ve **Paper/quality** (Kağıt/kalite) sekmesini seçin.



3. Mevcut kağıt boyutlarından birini seçin.

Kullanmak istediğiniz kağıt boyutunu bulamazsanız, **Custom** (Özel) düğmesini tıklatın. Özel kağıt boyutunuzun enini, boyunu ve adını girin. **Save** (Kaydet) ve **OK** düğmelerini tıklatın.



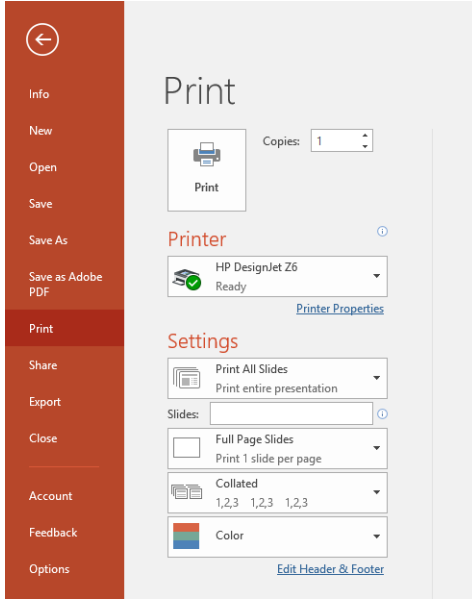
4. **Show preview before printing** (Yazdırmadan önce önizlemeyi göster) seçeneğini belirleyin. Varsayılan kağıt kaynağını, kağıt türünü ve baskı kalitesini de değiştirmek isteyebilirsiniz.
5. **Color** (Renk) sekmesinde, varsayılan renk yönetimi seçeneği **Printer managed colors** (Yazıcıyla yönetilen renkler) ögesidir ve Photoshop'ta **Printer Manages Colors** (Renkleri Yazıcı Yönetir) ayarını seçtiğiniz için bu doğru seçimdir.

Microsoft Office'ten yazdırma ve ölçeklendirme

Bu bölümde, Microsoft Office 2013'den nasıl yazdırma ve ölçekleme yapılacağı anlatılmaktadır.

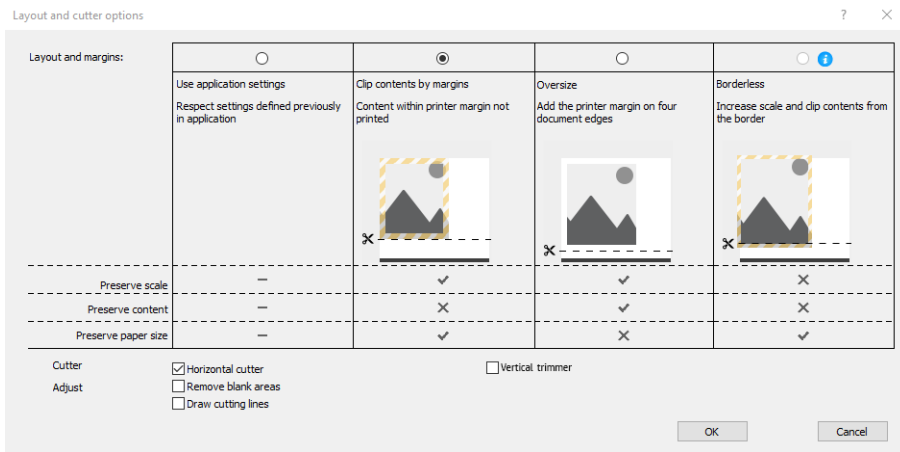
Microsoft PowerPoint kullanma

1. **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) seçeneklerine tıklayıp yazıcınızın adını seçin.



2. Belgeyi belli bir boyuta göre ölçeklendirmek için sırasıyla **Printer Properties** (Yazıcı Özellikleri) > **Layout/ Output** (Düzen/Çıktı) > **Resizing options** (Yeniden boyutlandırma seçenekleri) öğelerini tıklayın.
3. **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin, sonra **Paper Source** (Kağıt Kaynağı) ve **Paper Type** (Kağıt Türü) seçeneğini belirleyin.
4. Sürücünüzün sürümüne bağlı olarak:
 - Windows V3 sürücüsünde: **Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) sekmesini seçin, Margins/Cutter (Kenar Boşlukları/Kesici) seçeneğinin **Settings** (Ayarlar) düğmesini ve ardından da **Clip content by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp) öğesini tıklayın.
 - Windows V4 sürücüsünde: **Layout** (Düzen) sekmesini seçin ve Layout Mode (Düzen Modu) alanında **With margins** (Kenar boşlukları bırakarak) > **Clip content by margins** (İçeriği kenar boşluklarına göre kırp) öğesini tıklayın.

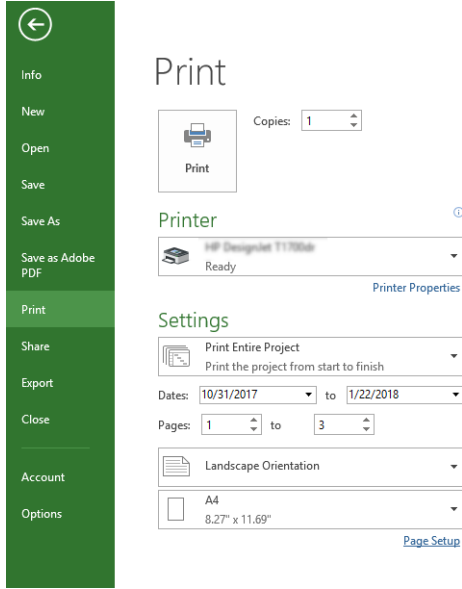
Z6dr veya Z9* dr serisi bir yazıcınız varsa kağıdın sağ ve sol kenarlarını kesen entegre dikey kırpma ünitesini etkinleştirebilirsiniz.



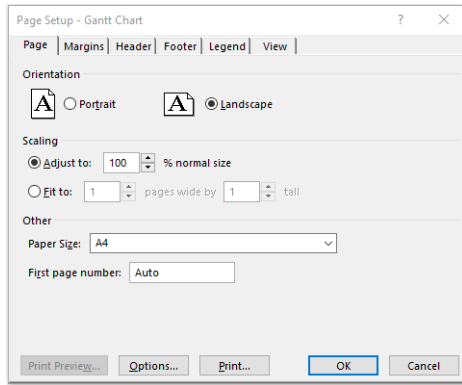
Microsoft Project kullanma

1. **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) seçeneklerine tıklayın.
2. Yazıcınızın adını seçin.

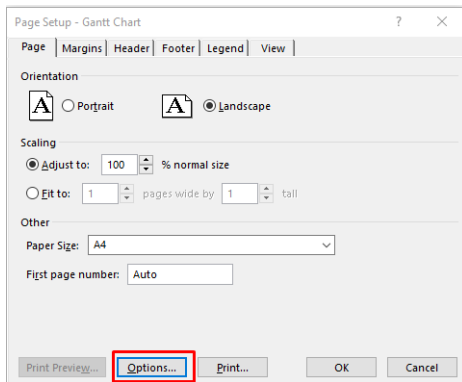
3. Settings (Ayarlar) bölümünde, yazdırılacak sayfaları, yazdırma yönünü ve kağıt boyutunu seçebilirsiniz.



4. Page Setup (Sayfa Yapısı) seçeneğini tıklatın ve istediğiniz Paper Size (Kağıt Boyutu) değerini seçin.



5. Yazıcı sürücüsüne gitmek için Options (Seçenekler) seçeneğini belirleyin.

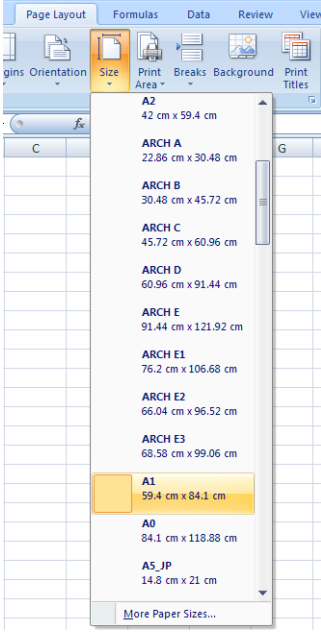


Paper/Quality (Kağıt/Kalite) sekmesindeki varsayılan seçenekler muhtemelen uygundur: **Paper source** (Kağıt kaynağı): **Use printer settings** (Yazıcı ayarlarını kullan) ve **Paper Type** (Kağıt Türü): **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullanma).

6. Belgeyi belli bir boyuta göre ölçeklendirmek için **Layout/Output** (Düzen/Çıktı) > **Resizing Options** (Yeniden Boyutlandırma Seçenekleri) öğesini tıklatın. İsterseniz, belgeyi Project'te de ölçeklendirebilirsiniz.


Microsoft Excel kullanma

1. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** seçeneklerine tıklayın. Yazıcınızın adını seçin, ardından **File (Dosya)** menüsünden çıkmak için geri okuna tıklayın.
2. **Page Layout (Sayfa Düzeni)** sekmesini, ardından **Size (Boyut)** öğesini ve istediğiniz kağıt boyutunu seçin.



3. Yazıcı sürücüsüne gitmek için **File (Dosya) > Print (Yazdır) > Printer properties (Yazıcı özellikleri)** öğelerini tıklayın. **Paper/Quality (Kağıt/Kalite)** sekmesinde, **Paper source (Kağıt kaynağı)**, **Paper Type (Kağıt Türü)** ve **Print Quality (Baskı Kalitesi)** seçeneğini belirleyin.
4. Belgeyi belli bir boyuta göre ölçeklendirmek için **Layout/Output (Düzen/Çıktı) > Resizing Options (Yeniden Boyutlandırma Seçenekleri)** öğesini tıklayın. İsterseniz, belgeyi Excel'de de ölçeklendirebilirsiniz.

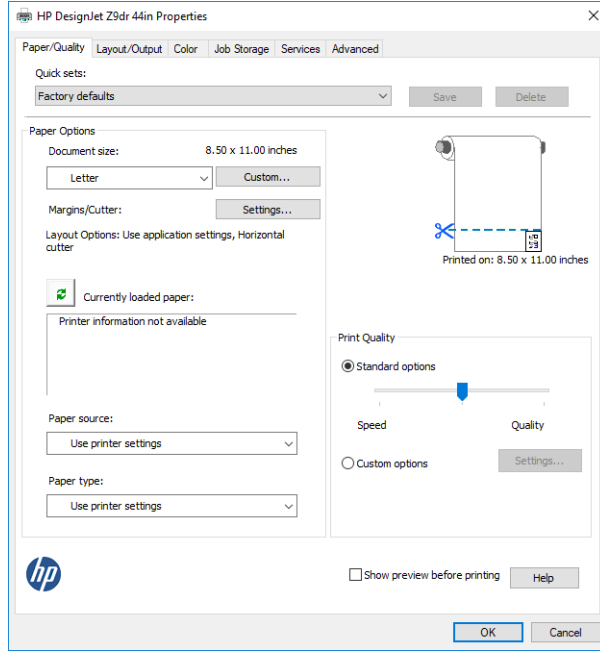
Dikey kırpma ünitesi kullanarak kenarlıksız bir iş yazdırma

 **NOT:** Bu ayar birleşimi, dikey kırpma ünitesi tarafından kesilemeyen kendinden yapışkanlı malzemeler dışındaki tüm kağıt türleri için kullanılabilir.

V3 sürücüsü ile yazdırma ayarları

1. Bir dosyayı açın.
2. **File (Dosya) > Print (Yazdır)** seçeneklerine tıklayın.
3. Yazıcıyı ve sürücüyü seçin.

4. Belgenin orijinal sayfa boyutunu seçin. Standart sayfa boyutu değilse, özel bir kağıt boyutu oluşturun.



5. **Layout and cutter options** (Düzen ve kesici seçenekleri) penceresine gitmek için **Margins/Cutter Settings** (Kenar Boşlukları/Kesici Ayarları) düğmesine basın.
6. **Borderless** (Kenarlıksız) seçeneğini belirleyin ve **Vertical trimmer** (Dikey kırma ünitesi) kutusunu işaretleyin.



V4 sürücüsü ile yazdırma ayarları

1. Bir dosyayı açın.
2. **File** (Dosya) > **Print** (Yazdır) seçeneklerine tıklayın.
3. Yazıcıyı ve sürücüyü seçin.
4. Belgenin orijinal sayfa boyutunu seçin Standart sayfa boyutu değilse, özel bir kağıt boyutu oluşturun.
Bir PDF sürücüsü ile yazdırmıyor ve Adobe Acrobat kullanmıyorsanız, belgenin orijinal kağıt boyutunu seçin.

5. **Output** (Çıkış) sekmesini seçin ve **Vertical trimmer** (Dikey kırma ünitesi) kutusunu işaretleyin.

The screenshot shows the 'Output' tab of the HP DesignJet Z9dr 44in PDF V4 Printing Preferences dialog. The 'Output options' section includes 'Copies' set to 1, 'Collate' checked, and 'Page order' set to 'Last page on top'. The 'Roll options' section has 'Horizontal cutter' checked, 'Vertical trimmer' checked, and 'Crop lines' and 'Remove blank areas' unchecked. A preview window on the right shows a page with a vertical trimmer line. Below the preview, the page size is 8.50 x 11.00 inches and the printed area is 11.00 x 8.50 inches. There is a 'Preview before printing' checkbox and 'OK' and 'Cancel' buttons at the bottom.

6. **Layout** (Düzen) sekmesini seçin, ardından **Borderless** (Kenarlıksız) seçeneğini belirleyin.

The screenshot shows the 'Layout' tab of the HP DesignJet Z9dr 44in PDF V4 Printing Preferences dialog. The 'Orientation' section has 'Portrait' selected. The 'Rotation' dropdown is set to 'Autorotate'. The 'Roll width' dropdown is set to 'From printer' and the 'Mirror' dropdown is set to 'None'. The 'Layout mode' section has 'Margin' set to '5 mm', 'With margins' selected, and 'Borderless' selected with 'Automatically by printer' as the option. The 'Resizing options' section has 'Actual size' selected, 'Fit to' set to 'Letter', and 'Scale %' set to 100. A preview window on the right shows a page with a borderless layout. Below the preview, the page size is 8.50 x 11.00 inches and the printed area is 11.00 x 8.50 inches. There is a 'Preview before printing' checkbox and 'OK' and 'Cancel' buttons at the bottom.

10 Yazıcı kullanım bilgilerini alma

Yazıcı hesaplama bilgilerini alma

Yazıcınızdan hesaplama bilgileri almanın çeşitli yolları vardır.

- Yazıcının tüm ömrü için yazıcı kullanım istatistiklerini görüntüleyin, bkz. [Kullanım istatistiklerini kontrol etme, sayfa 127](#).
- Son işlerinizin her birine dair mürekkep ve kağıt kullanımı bilgilerini görmek için, bkz. [Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme, sayfa 130](#).
- Yazıcıdan internet üzerinden yazıcı durumu, yazıcı kullanımı veya iş hesaplama verisi istemek için bir üçüncü taraf uygulaması kullanın. Yazıcı istek üzerine uygulamaya XML biçiminde veri gönderir. HP, bu tür uygulamaların geliştirilmesine yardımcı olmak için bir Yazılım Geliştirme Kiti sağlar.

Kullanım istatistiklerini kontrol etme

Ön panelde gösterilen durumu kontrol edin

Kullanım bilgilerini görüntülemek için ön paneldeki  simgesine dokununuz.

Print categories usage	Ink	Paper
Ink usage		↗
Paper area usage		↗
Paper length usage		↗

Aşağıdaki bilgiler alınabilir:

- **Print categories usage** (Baskı kategorilerine göre kullanım) sekmesinde, mürekkep, kağıt alanı ve kağıt uzunluğu kullanım bilgilerini kategorilere göre ayrılmış olarak görebilirsiniz.
 - Siyah/beyaz çizgiler: Standart kağıt üzerine basılan, beyaz olmayan piksel kapsamı %0 ile %10 arasında ve renk piksel kapsamı %1'den az olan görüntü
 - Renkli çizgiler: Standart kağıt üzerine basılan, beyaz olmayan piksel kapsamı %0 ile %10 arasında ve renk piksel kapsamı %1'den fazla olan görüntü
 - Düşük yoğunluklu görüntü: Standart kağıt üzerine basılan, beyaz olmayan piksel kapsamı %10 ile %50 arasında olan görüntü

- Yüksek yoğunluklu görüntü: Standart kağıt üzerine basılan, beyaz olmayan piksel kapsamı %50'nin üzerinde olan görüntü
- Taslak: Ozalit kağıt üzerine basılmış her türlü içerik
- Birinci sınıf kalitede görüntü: Premium kağıt üzerine basılan her türlü içerik
- **Ink usage** (Mürekkep Kullanımı), kategoriye göre tüketilen mürekkep miktarını ve toplam mürekkep tüketimi miktarını mililitre cinsinden gösterir.

CATEGORY	INK (ML)
Mono lines	0.92
Color lines	1.93
Low density image	0.86
High density image	431.09
Blueprint	n


- **Paper area usage** (Kağıt alanı kullanımı), kategoriye göre kullanılan kağıt alanını ve kullanılan toplam kağıt miktarını İngiliz veya metrik alan birimleri cinsinden gösterir.

CATEGORY	USED (M ²)
Mono lines	0.22
Color lines	3.16
Low density image	0.51
High density image	17.45
Blueprint	n

- **Paper length usage** (Kağıt uzunluğu kullanımı), kategoriye göre kullanılan kağıt uzunluğunu ve kullanılan toplam kağıt miktarını İngiliz veya metrik uzunluk birimleri cinsinden gösterir.

CATEGORY	LENGTH (M)
Mono lines	0.2
Color lines	2.76
Low density image	0.46
High density image	15.12
Blueprint	n


- **Ink** (Mürekkep) sekmesi, her bir kartuş tarafından tüketilen mürekkep miktarını ve tüketilen toplam mürekkep miktarını mililitre cinsinden gösterir.

Print categories usage	Ink	Paper
INK CARTRIDGE	INK (ML)	
Magenta	90	
Yellow	192	
Cyan	288	
Chromatic red	378	

- **Paper** (Kağıt) sekmesi, kullanılan kağıt miktarı ile tepedeki toplam kağıt miktarını, kağıt kategorilerine veya gruplarına ayrılmış olarak gösterir.

Her düzeyde kullanım görülebilir.



Print categories usage	Ink	Paper
PAPER TYPE	PAPER AREA (M ²)	PAPER LENGTH (M)
Bond and Coated Paper	32.31	29.92
Plain Paper	14.90	13.74
Coated Paper	6.48	5.99
HP Coated Paper	6.90	

-  simgesine dokunduğunuzda bir mesaj görüntülenir: **The usage report was sent to the job queue and will be printed soon** (Kullanım raporu iş kuyruğunda gönderilir ve kısa bir süre sonra yazdırılır).

Tüm değerler metrik birimler veya İngiliz ölçü birimleriyle görüntülenebilir.

Kullanım bilgilerini yazdırma

Ön panelin giriş ekranındaki kullanım bilgilerini yazdırmak için iki farklı yol vardır:

- Kullanım bilgileri ekranına ulaşmak için  simgesine ve ardından **Print usage report** (Kullanım raporunu yazdır) düğmesine dokununuz.
-  simgesine ve ardından **Internal prints** (Dahili yazdırmalar) > **User information prints** (Kullanıcı bilgileri yazdırma) > **Print usage report** (Kullanım raporunu yazdır) öğesine dokununuz.

Kullanımı Gömülü Web Sunucusundan kontrol etme

Ön panelden alınan bilgilerini ayrıları Embedded Web Server'dan (Gömülü Web Sunucusu) da alınabilir.

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Tümleşik Web Sunucusu, sayfa 17.](#)
2. Yan taraftaki menüde, **Usage** (Kullanım) öğesini tıklayın.

Kullanım sayfası, tüm yazıcı kullanım bilgilerini, çeşitli tablolara ayrılmış olarak gösterir:

- **Summary** (Özet): Toplam mürekkep kullanımı ve toplam kağıt kullanımı (alan ve uzunluk ölçü birimleri cinsinden).
- **Print categories usage** (Yazdırma kategorileri kullanımı): Farklı yazdırma kategorileri için (siyah-beyaz çizgiler, renkli çizgiler, birinci sınıf kalitede görüntü, ozalit baskı kağıdı gibi içerik türleri) mürekkep ile kağıt kullanımı ve yazdırılmış toplam sayfa sayısı. Bu tablodaki bilgiler yalnızca **Show application categories** (Uygulama kategorilerini göster) yazıcı ayarı etkinleştirilmişse gösterilir. Aşağıdaki ayarlara bağlı olarak başka koşullar da vardır:
 - Yazdırılan kağıt kullanımı, **Paper area used and paper area printed** (Kullanılan kağıt alanı ve yazdırılan kağıt alanı) ayarı etkinleştirilmişse gösterilir.
 - Ozalit baskı kategorisi, **Enable the blueprint category** (Ozalit baskı kategorisini etkinleştir) ayarı etkinleştirilmişse gösterilir.
 - Birinci sınıf kalitede resim kategorisi, yalnızca **Enable the premium quality image category** (Birinci sınıf kalitede resim kategorisini etkinleştir) ayarı etkinleştirilmişse gösterilir.
 - Yazdırılan kağıt sütun bilgileri gösteriliyorsa kullanılan kağıt alanındaki ifade "Paper area (m² used)" (Kağıt alanı (kullanılan m²)) olarak değiştirilir. Aksi takdirde, "Paper area (m²)" (Kağıt alanı (m²)) ifadesi gösterilir.
- **Ink usage** (Mürekkep kullanımı): Yazıcının kullanım ömrü boyunca mürekkep kullanımı (yaklaşık değerler). Mürekkep tüketimi tablosu, kartuşun ürün numarasından bağımsız olarak, her renk için tüketilen mürekkep miktarını listeler.
- **Paper usage** (Kağıt kullanımı): Yazıcının kullanım ömrü boyunca kullanılan tüm kağıtlar.

Belirli bir işe ait kullanım istatistiklerini kontrol etme

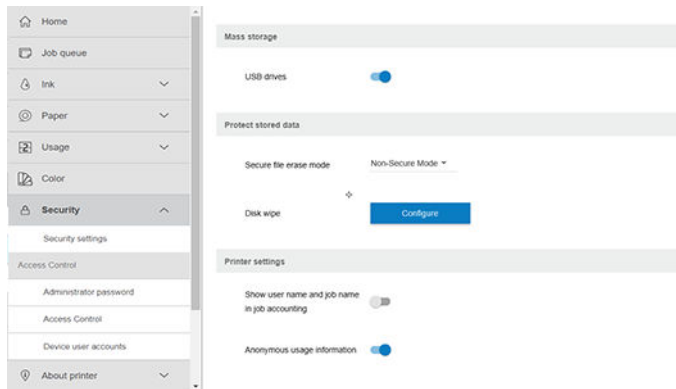
 **NOT:** Kullanım istatistiklerinin doğruluğu garanti edilmez.

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Tümleşik Web Sunucusu, sayfa 17](#).
2. Yan taraftaki menüde, **Usage** (Kullanım) > **Accounting** (Hesaplama) öğesini tıklayın.

Hesaplama sayfası, en son yazdırılan işlerin tablosunu, her iş için (her sayfa için değil) aşağıdaki bilgilerle birlikte gösterir:

- **Name** (Adı): İşin adı

İşin adı yalnızca **Security** (Güvenlik) > **Security settings** (Güvenlik ayarları) altında **Show user name and job name in job accounting** (İş hesaplamasında kullanıcı adını ve iş adını göster) ayarı etkinleştirilmişse gösterilir.



- **Number** (Sayı): İşin sayısı

- **Time (Zaman):** İşin tamamlandığı tarih ve saat
- **User (Kullanıcı):** İş gönderen kişinin girdiği ad (bu öğe sadece ilgili güvenlik ayarı etkinleştirilmişse görünür)
Kullanıcı adı yalnızca **Security (Güvenlik) > Security settings (Güvenlik ayarları)** altında **Show user name and job name in job accounting (İş hesaplamasında kullanıcı adını ve iş adını göster)** ayarı etkinleştirilmişse gösterilir.
- **Tür:** İşin türü
- **Kaynak:** İşin kaynağı: USB, ağ vs.
- **Baskı kalitesi:** İş yazdırmak için kullanılan baskı kalitesi.
- **Kopya:** İstenen kopya sayısı (yeniden yazdırmalardan sonraki toplam)
- **Sayfalar:** Tamamlanan sayfaların sayısı
- **Durum:** İşin durumu: yazdırılmış, kullanıcı tarafından iptal edilmiş vs.
- **Toplam maliyet:** İşin toplam maliyeti (maliyet ataması etkinleştirilmişse)
- **Kağıt türü:** İş için kullanılan kağıt türü
- **Kağıt alanı:** İş için kullanılan kağıt alanı
- **Kağıt uzunluğu:** İş için kullanılan kağıt uzunluğu
- **Kullanılan mürekkep:** İş için kullanılan mürekkep miktarı

İşler, ilgili tüm sayfalar yazdırıldığında veya kullanıcı ya da yazıcı tarafından iptal edildiğinde tamamlanmış kabul edilir. Devam eden işler (yazdırmayı bekleyen, yazdırılmakta olan, iptal edilmekte olan, önizleme için bekletilen vs.) bu listede görünmez.

Hesaplama sayfasında gösterilen işleri, aynı sayfada bulunan aşağı açılır bir denetim menüsünü kullanarak filtreleyebilirsiniz. Bu kontrol yalnızca görünümü değiştirir; iş hesaplama bilgileri yazıcıda silinmez. Bu sayfa son N (veya yeterli sayıda tamamlanmış iş yoksa daha az) işi bildirir. N, bu yapılandırma parametresinin değeridir. Varsayılan olarak, N değeri 10'dur.

Hesaplama tablosunda iki düğme görüntülenir:

- **Help (Yardım):** Bu düğme, yardım bilgilerini görüntüleyen bir pencere açar. Gösterilen bilgiler, yazıcının özelliklerine bağlıdır: Örneğin, yazıcıda tarayıcı yoksa tarayıcı yardımı gösterilmez.
- **Export to CSV (CSV'ye aktar):** Bu düğme, ilerleme çubuğu içeren bir pencere açar ve bir CSV dosyası oluşturup indirir. İndirilen CSV biçimindeki dosya, hesaplama sayfasındaki bilgilere benzer bilgileri içerir. Maliyet ataması etkinleştirilmişse CSV, işin maliyeti hakkında daha ayrıntılı bilgi görüntüler.

Maliyet ataması kontrolü

 **NOT:** Kullanım istatistiklerinin doğruluğu garanti edilmez.

1. Gömülü Web Sunucusu'na erişin, bkz. [Tümleşik Web Sunucusu, sayfa 17](#).
2. **Main (Ana)** sekmeye gidin.
3. **Usage (Kullanım) > Cost assignment configuration (Maliyet ataması yapılandırması)** ögesini seçin.

Maliyet ataması sayfası, sayfanın üst kısmındaki **Enable accounting assignment configuration (Maliyet ataması yapılandırmasını etkinleştir)** onay kutusunu işaretleyerek maliyet ataması ayarını etkinleştirmenize veya devre

dışı bırakmanıza imkan tanır. Ayar etkinleştirilmişse aşağıdaki bölümlerin maliyetini ekleyebilir veya düzenleyebilirsiniz.



NOT: Yapılandırmanın kaydedilebilmesi için bu bölümlerden en az birinin etkinleştirilmiş olması gerekir.

- **Units** (Birimler)
 - **Currency** (Para birimi): Herhangi bir üç harfli para birimi kodu girin.
 - **Paper usage** (Kağıt kullanımı): Ölçü birimlerini İngiliz veya metrik olarak seçin.
- **Print categories cost** (Yazdırma kategorileri maliyeti): Etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Etkinleştirildiğinde, her kategoriye bir maliyet atayabilir ve maliyetin birimlerini seçebilirsiniz (milimetre başına veya bir önceki **Units** (Birimler) bölümünde belirlenen seçenek başına). Maliyet, iki ondalık haneli bir değerdir. Devre dışı bırakılmış kategoriler gri renkli olarak görüntülenir.
- **Ink usage cost** (Mürekkep kullanımı maliyeti): Etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Mürekkep kullanımı için bir maliyet uygulayabilmenize imkan tanır ve mevcut mürekkepleri, maliyetin belirtilebileceği bir alanla birlikte gösterir.
- **Paper usage cost** (Kağıt kullanım maliyeti): Etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Görüntülenen kağıtlar için bir maliyet uygulayabilmenize imkan tanır. Desteklenen kağıtlar listesinden kağıt ekleyebilirsiniz. Maliyetler kaldırılabilir veya düzenlenebilir; boş olarak bırakılmaz ancak 0 (sıfır) yazılabilir. Birim seçimi, baskı kategorileri için olanla aynıdır.
- **Fixed cost** (Sabit maliyet): Etkinleştirilebilir veya devre dışı bırakılabilir. Tüm işler için bir sabit maliyet ekleyebilmenize imkan tanır.

Maliyet ataması ayarını etkinleştirmek, hesaplama bilgileri alanında toplam maliyet sütununun gösterilmesini sağlar ve dışa aktarılan CSV dosyasına ayrıntılı bilgiler eklenir.

11 Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma

- [Mürekkep kartuşları hakkında](#)
- [Mürekkep kartuşlarının durumunu denetleme](#)
- [Mürekkep kartuşunu çıkarma](#)
- [Mürekkep kartuşu takma](#)
- [Baskı kafaları hakkında](#)
- [Baskı kafası durumunu kontrol etme](#)
- [Baskı kafasını çıkarma](#)
- [Baskı kafasını takma](#)
- [Güvenli mod](#)


Mürekkep kartuşları hakkında

Mürekkep kartuşları mürekkebi depolar ve kağıda mürekkebi yayan baskı kafalarına bağlıdır. Yeni kartuş satın almak için bkz. [Aksesuarlar, sayfa 149](#).

- ⚠ DİKKAT:** Elektrostatik deşarja (ESD) duyarlı aygıtlar (bkz. [Sözlük, sayfa 210](#)) olduklarından, mürekkep kartuşlarını kullanırken alınması gereken önlemleri inceleyin. Pimlere, iletkenlere ve devrelere dokunmayın.
- 📝 NOT:** Dinamik güvenlik özellikli yazıcı. Yalnızca orijinal HP yonga içeren kartuşlarla kullanıma uygundur. HP olmayan yonga kullanan kartuşlar çalışmayabilir ve bugün çalışmakta olan bu tip kartuşlar gelecekte çalışmayabilir. Daha fazla bilgi için: <http://www.hp.com/go/learnaboutsupplies>.
- 📝 NOT:** Bu yazıcı sürekli mürekkep sistemleri kullanmak üzere tasarlanmamıştır. Yazdırmaya devam etmek için tüm kesintisiz mürekkep sistemlerini kaldırın ve orijinal HP mürekkep kartuşu (veya uyumlu başka bir kartuş) takın.
- 📝 NOT:** Bu yazıcı, mürekkep kartuşlar bitene kadar kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Kartuşun bitmeden doldurulması yazıcının arızalanmasına neden olabilir. Arızalanırsa, yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir kartuş (orijinal HP veya uyumlu) takın.

Mürekkep kartuşlarının durumunu denetleme

Mürekkep kartuşlarının durumunu kontrol etmenin çeşitli yolları vardır:

- Ön paneldeki Tüm Uygulamalar sayfasında, parmağınızla ekranı sola kaydırın. Mürekkep ve kağıt sarf malzemeleri durumunu gösteren bir widget sayfası göreceksiniz. Mürekkep kartuşlarına dokunarak bunlarla ilgili ayrıntılı bilgi alabilirsiniz.
- Ön panelde sırasıyla  ögesine ve hakkında bilgi almak istediğiniz kartuşa dokunun. Mürekkep bilgileri sayfasında, kartuş değiştirmek istediğinizde kullanmak üzere bir de **Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) seçeneği vardır (ayrıca bkz. [Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 134](#)).
- Bu bilgileri HP DesignJet Utility'den de alabilirsiniz.

Mürekkep kartuşu durum iletilerine ilişkin açıklama için, bkz. [Mürekkep kartuşları durum mesajları, sayfa 189](#).

HP DesignJet Utility yordamları

- Windows için HP DesignJet Utility'de, **Overview** (Genel Görünüm) sekmesini, **Supplies** (Sarf Malzemeleri) sekmesini ve ardından **Cartridges** (Kartuşlar) ögesini seçin.
- macOS için HP Utility'de, Bilgi grubunda **Supplies Status** (Sarf Malzemeleri Durumu) seçeneğini belirleyin.

Mürekkep kartuşunu çıkarma

İki durumda mürekkep kartuşunu çıkarmanız gerekir.



- Mürekkep kartuşu çok azalmıştır ve yazdırma işleminin bölünmemesi için dolu bir kartuşla değiştirmek istersiniz (birinci kartuşta kalan mürekkebi daha uygun bir zamanda kullanabilirsiniz).
- Mürekkep kartuşu boş veya arızalı olduğundan, devam etmek için kartuşu değiştirmeniz gereklidir.

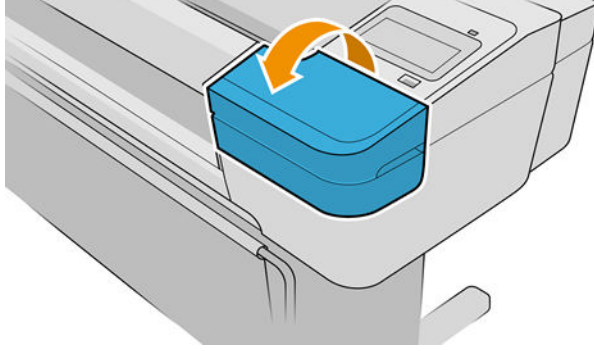
⚠ DİKKAT: Yazdırma sırasında mürekkep kartuşunu çıkarmayı denemeyin.

DİKKAT: Yalnızca yeni bir kartuş takmaya hazır olduğunuzda mürekkep kartuşunu çıkarın.

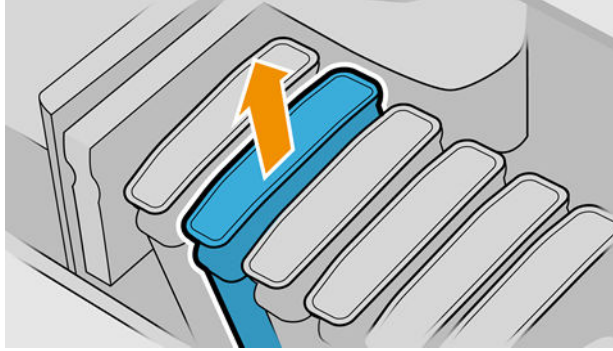
DİKKAT: Yazıcının hareket etmesini önlemek için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan (fren kolunun aşağıya bastırılmış olmalıdır) emin olun.

NOT: Bir kartuştaki mürekkep bitince, geçerli iş otomatik olarak iptal edilmez: el ile iptal etmediğiniz sürece, boş kartuş değiştirildikten sonra yazdırmaya devam edilir. Kartuşun değiştirilmesinde gecikme olursa, baskı üzerinde bazı şeritlenmeler görebilirsiniz.

1. Ön panelde, sırasıyla  ve  ve **Replace ink cartridges** (Mürekkep kartuşlarını değiştir) öğelerine dokununuz.
2. Z6 yazıcınız varsa yazıcının sağındaki mürekkep kartuşu kapağını açın.
Z9+ yazıcınız varsa yazıcının her iki tarafındaki mürekkep kartuşu kapaklarını açın.

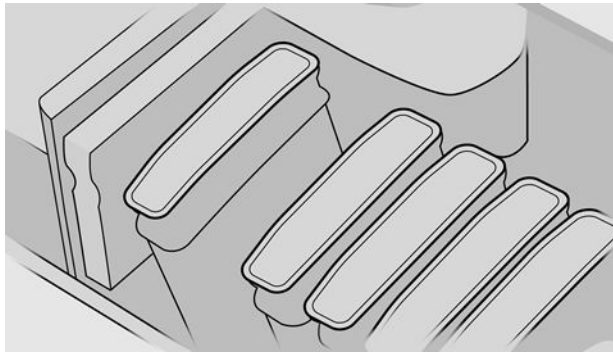


3. Değiştirmek istediğiniz kartuşu tutun.
4. Kartuşu düz yukarıya doğru çekin.



NOT: Bağlantı noktalarında mürekkep olabileceği için yazıcıya takılan kartuşun ucuna dokunmamaya özen gösterin.

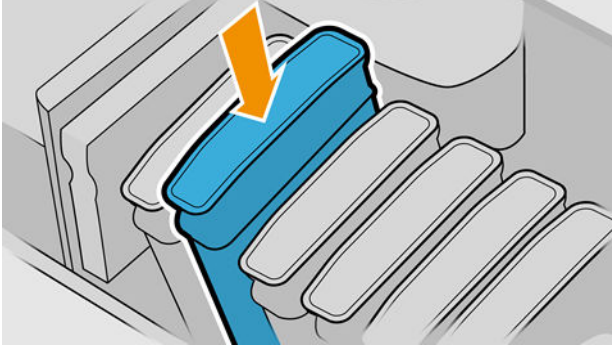
NOT: Kısmen kullanılan mürekkep kartuşlarını saklamayın.



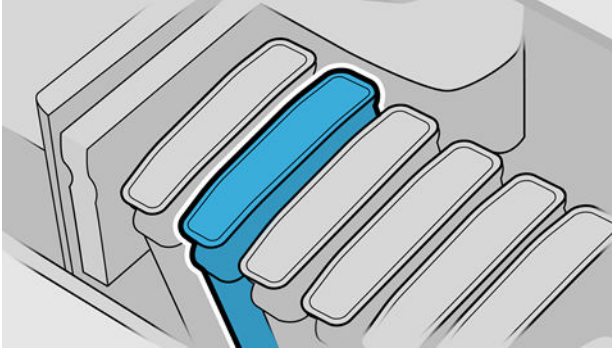
5. Ön panel ekranı eksik mürekkep kartuşunu belirler.

Mürekkep kartuşu takma

1. Kartuşu ambalajından çıkarmadan önce hızlıca sallayın.
2. Yeni kartuşu ambalajından çıkarın ve mürekkep rengini tanımlayan etiketi bulun. Boş kartuş yuvasındaki harf veya harflerin (örneğin macenta için M), kartuş etiketindeki harfle veya harflerle aynı olup olmadığını kontrol edin.
3. Mürekkep kartuşunu yuvasına takın.

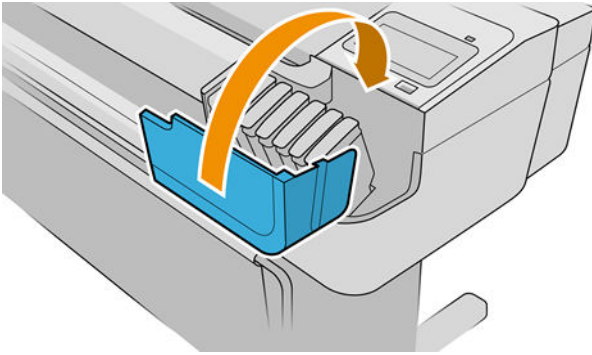


4. Yerine oturana kadar kartuşu yuvaya itin.



Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Mürekkep kartuşu takılmıyor, sayfa 189](#).

5. Tüm kartuşlar takıldıktan sonra kapağı (kapakları) kapatın.




6. Ön panel ekranında tüm kartuşların düzgün şekilde takıldığına dair bir onay görüntülenir.

Yeniden doldurulmuş veya değiştirilmiş kartuşları kullanma


HP, boş kartuşu yeni bir HP kartuşu ile değiştirmenizi önerir. Bkz. [Aksesuarlar, sayfa 149](#), [Mürekkep kartuşunu çıkarma, sayfa 134](#) ve [Mürekkep kartuşu takma, sayfa 136](#).

Yeniden doldurulmuş ya da değişiklik yapılmış mürekkep kartuşları kullanmanın çeşitli önemli dezavantajları vardır:

- Yazıcıya zarar verme riski vardır. Bu durumda yazıcı garantisi, kartuşla ilgili herhangi bir yazıcı onarımı ya da mürekkep kirlenmesine bağlı herhangi bir sorun için geçerli olmayacaktır.
- Daha sonra yazıcıda kullanılan aynı renk tüm yazıcı kafalarının garantisini geçersiz kılmış olursunuz.
- Baskı kalitesi bozulabilir.
- Yazıcı kartuştaki mürekkep seviyesini tahmin edemeyecek ve bunu bildirmeyecektir.

Yazıcıyı bir kartuşu kabul etmeye zorlamak için ön panelde  ve  öğelerine dokunabilirsiniz.


1. Kartuşu yazıcıya takın (bkz. [Mürekkep kartuşu takma, sayfa 136](#)).
2. Ön panel kartuşun değiştirildiğini bildirecek ve kartuş çıkarma işlemi başlatacaktır. Orijinal olmayan bir HP kartuşu satın aldıysanız, HP olarak işlemden vazgeçmenizi öneririz. Kartuşlarınızın orijinal olup olmadığını kontrol etmek için <http://www.hp.com/go/anticounterfeit> adresine gidin.
3. Devam ederseniz ön panelde bir dizi uyarı mesajı görüntülenir.

 **NOT:** Yazıcı, kartuşların orijinal HP ürünü olmadığını tespit eder. Yazıcınız sadece orijinal HP yonga içeren kartuşlarla kullanıma uygundur. HP olmayan yonga kullanan kartuşlar çalışmayabilir ve bugün çalışmakta olan bu tip kartuşlar gelecekte çalışmayabilir. Daha fazla bilgi için: <http://www.hp.com/go/learnaboutequipment>.

İşlem bitince ön panel her zamanki mürekkep kartuşu ekranını gösterir, ancak kartuş, içindeki mürekkebin seviyesini bildirmez.


Baskı kafaları hakkında

Baskı kafaları mürekkep kartuşlarına bağlıdır ve mürekkebi kağıdın üzerine püskürtür.

 **DİKKAT:** Elektrostatik deşarja (ESD) duyarlı aygıtlar (bkz. [Sözlük, sayfa 210](#)) olduklarından, baskı kafalarını kullanırken alınması gereken önlemleri inceleyin. Pimlere, iletkenlere ve devrelere dokunmayın.

Baskı kafası durumunu kontrol etme

Yazıcı her baskıdan sonra baskı kafalarını kontrol eder ve servisini yapar. Baskı kafaları hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki adımları takip edin.

1. Ön panelde sırasıyla  öğesine ve hakkında bilgi almak istediğiniz yazıcı kafasına dokunun.
2. Ön panelde şu ileti görüntülenir:
 - Renkler
 - Ürün adı
 - Ürün numarası
 - Seri numarası
 - Durum, bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 201](#)
 - Kullandığı mürekkep miktarı
 - Garanti durumu

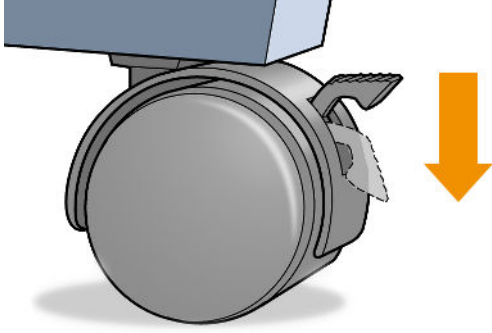
Bu bilgilerin çoğunu HP DesignJet Utility'den de alabilirsiniz. Windows için HP DesignJet Utility'de, **Overview** (Genel Görünüm) sekmesini ve **Supplies** (Sarf Malzemeleri) sekmesini seçin.

Baskı kafaları durum mesajlarına ilişkin açıklama için, bkz. [Baskı kafaları durum mesajları, sayfa 195](#).



Garanti durumu **See warranty notes** (Garanti notlarına bakın) ise HP ürünü olmayan mürekkep kullanılmaktadır. Garanti ile ilgili ayrıntılar için yazıcınızla birlikte verilen *Yasal Bilgiler* belgesine bakın.

Baskı kafasını çıkarma

⚠ DİKKAT: Yazıcının hareket etmesini önlemek için yazıcı tekerleklerinin kilitli olduğundan (fren kolunun aşağıya bastırılmış olmalıdır) emin olun.

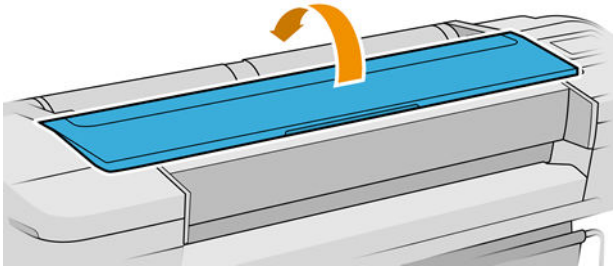


⚠ DİKKAT: Baskı kafaları yazıcı açıkken değiştirilmelidir.

1. Ön panelde sırasıyla , **Printheads** (Yazıcı Kafaları),  ve **Replace** (Değiştir) öğelerine dokunun.
2. Yazıcı taşıyıcıyı doğru konuma hareket ettirir.


⚠ DİKKAT: Taşıyıcı herhangi bir baskı kafasını takmadan veya çıkarmadan, çıkarma konumunda üç dakikadan fazla kalırsa, sağ uçtaki normal konumuna dönmeye çalışır.

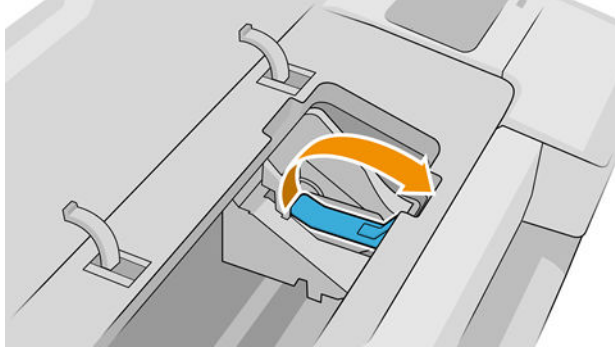
3. Taşıyıcı hareket etmeyi durdurduğunda, ön panel ekranı sizden pencereyi açmanızı ister.



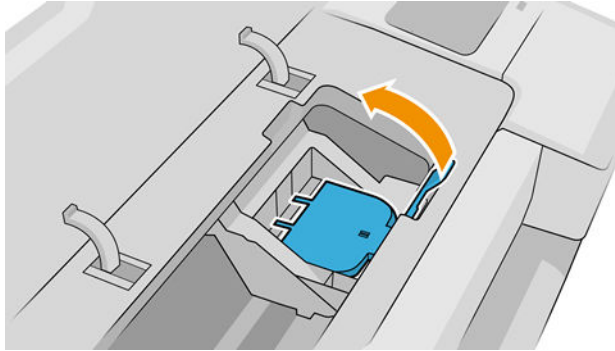
4. Taşıyıcıyı yazıcının sağ tarafına koyun.

5. Tel halkayı serbest bırakmak için tutamacı yukarı ve kendinize doğru çekin.

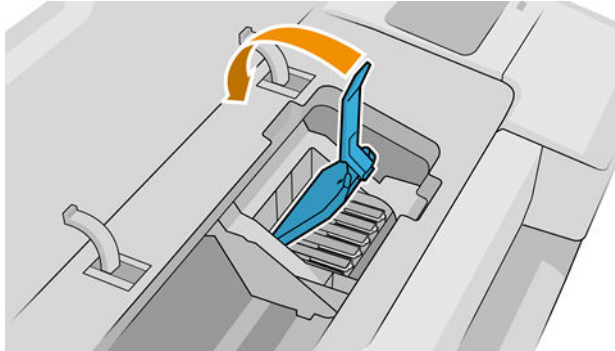
 **NOT:** Aşağıdaki çizimler Z9+ yazıcı içindir; yordam, bir Z6 yazıcının yordamına benzerdir.



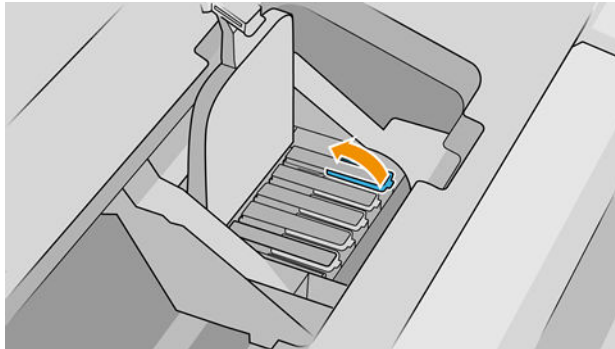
6. Kapağı kaldırmak için tutamacı geri itin.



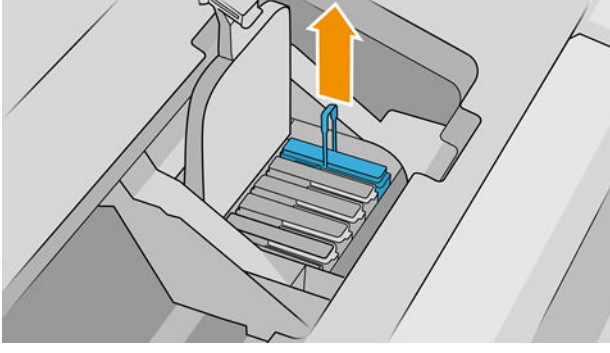
7. Bu, baskı kafalarına erişmenize olanak tanır.



8. Baskı kafasını çıkarmak için mavi tutamacı yukarı kaldırın.

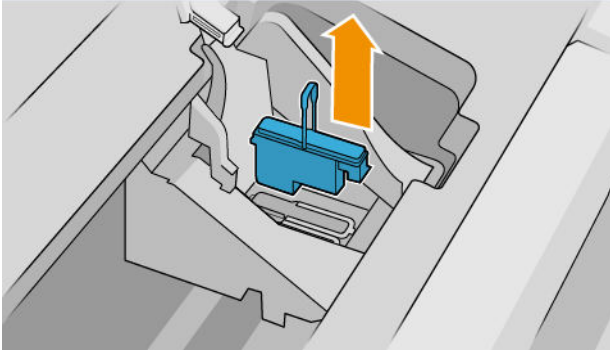


9. Baskı kafasını serbest bırakmak için mavi tutamacı sabit bir güçle kullanın.



10. Baskı kafası taşıyıcıdan kurtuluncaya kadar mavi tutamacı çekin.

⚠ DİKKAT: Ani bir şekilde çekmeyin, bu baskı kafasına zarar verebilir.

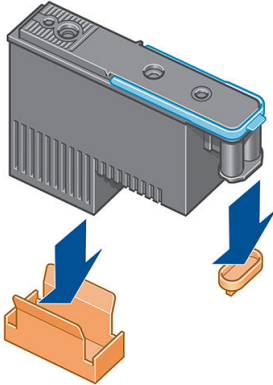


11. Eksik baskı kafası ön panel ekranında belirlenir.

Baskı kafasını takma

NOT: Bağlanmış olan mürekkep kartuşlarından biri boşsa veya hemen hemen boşsa, yeni bir baskı kafası başarıyla takılamaz. Bu durumda, yeni baskı kafasını takmadan önce mürekkep kartuşunu değiştirmeniz gerekir.

1. Turuncu renkli koruyucu başlıkları aşağı doğru çekerek çıkarın.

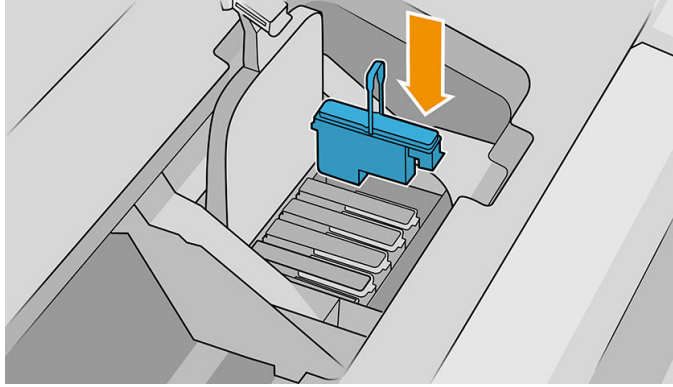


2. Yazıcı kafası, mevcut boş yuvalardan herhangi birine sokulabilecek biçimde tasarlanmıştır. Yazıcı kafası belli bir yuvaya takıldıktan sonra, sadece o renk kombinasyonu çalışacak biçimde ayarlanacaktır. Bu nedenle, yazıcı kafasıyla birlikte verilen etiketteki renk ile yazıcı kafasının sokulacağı yuvanın rengi önceden doğru eşleştirilmelidir.

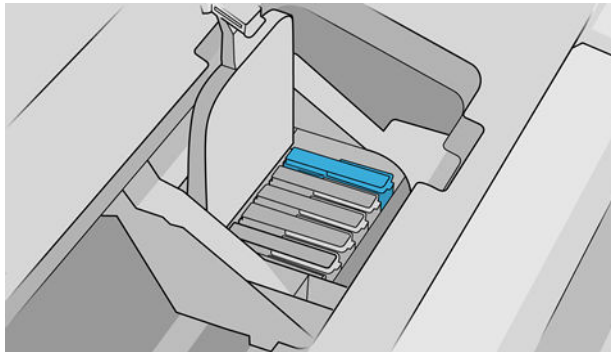


3. Yeni baskı kafasını taşıyıcıdaki doğru yuvaya takın.

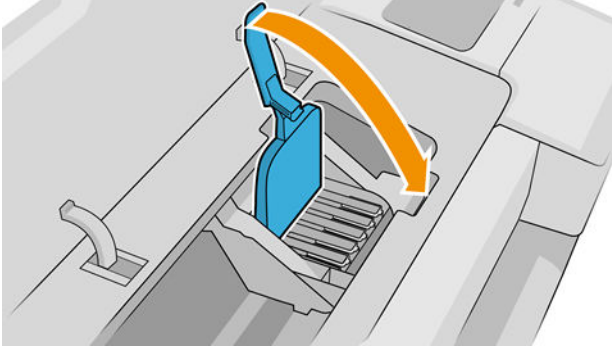
⚠ DİKKAT: Baskı kafasını yavaşça ve dikey şekilde, düz olarak aşağıya doğru yerleştirin. Çok hızlı şekilde veya bir açı doğrultusunda takarsanız veya takarken döndürürseniz baskı kafası zarar görebilir.



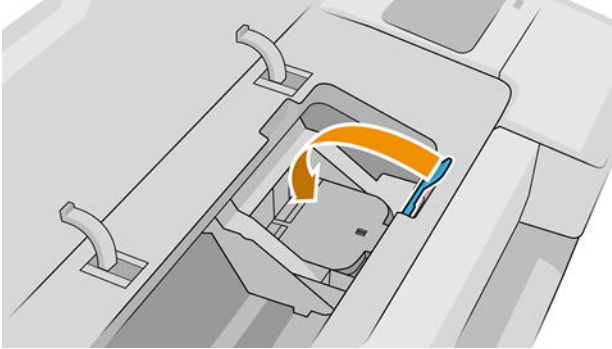
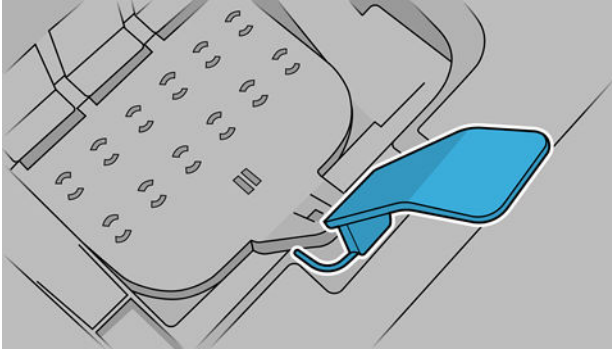
⚠ DİKKAT: Yeni baskı kafasını takarken biraz dirençle karşılaşabilirsiniz, bu nedenle sertçe ama yine de düzgün bir şekilde bastırmanız gerekir. Bir "bip" sesi duymanız ve ön panel ekranında yazıcı kafasının takıldığına yönelik onay bilgisini görmemiz gerekir. Zorlukla karşılaşırsanız, bkz. [Baskı kafası takılmıyor, sayfa 189](#).



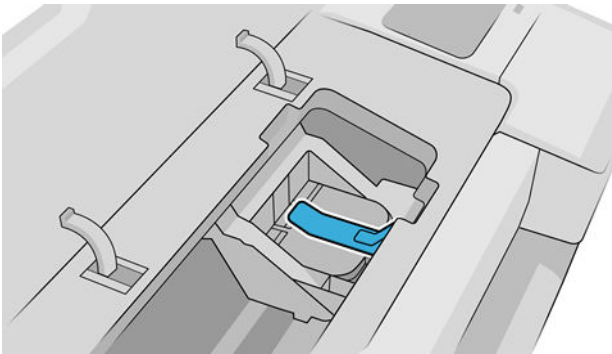
4. Takılması gereken diğer tüm baskı kafalarını da takın ve taşıyıcı kapağını kapatın.




5. Mavi tutamacın ucunun, taşıyıcının yakın kenarındaki tel halkayı yakaladığından emin olun.



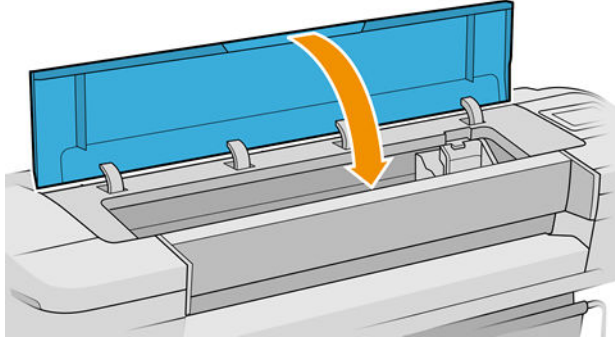
6. Tutamacı, taşıyıcı kapağının üzerine gelecek şekilde aşağı indirin.



Tüm baskı kafaları doğru şekilde takıldıktan ve yazıcı tarafından kabul edildikten sonra yazıcı bir "bip" sesi çıkarır.

 **NOT:** Baskı kafasını taktığınızda yazıcı sesli uyarı vermezse ve ön panelde **Replace** (Değiştir) mesajı görünürse, baskı kafasının yeniden takılması gerekebilir.

7. Pencereyi kapatın.






8. Ön panel ekranı tüm baskı kafalarının doğru şekilde takıldığını onaylar. Yazıcı, yazıcı kafalarını kontrol etmeye ve hazırlamaya başlar. Varsayılan rutin işlemde tüm baskı kafalarının değişmesi 10 dakika alır. Yazıcı, baskı kafalarını hazırlarken sorunla karşılaşırsa, bu süre 45 dakikaya kadar çıkabilir. Tek bir baskı kafasının takılma süresi 2 ila 45 dakika arasında değişir. Tüm baskı kafaları kontrol edilip hazırlandıktan sonra, kağıt yüklenmiş durumdaysa baskı kafalarının yeniden hizalanma işlemi başlatılır, bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 193](#).
9. Yeni bir baskı kafası taktıktan sonra renk ayarı yapmanız önerilir. Bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 94](#).

Güvenli mod

Yazıcının ortam özellikleri dışında çalışması gibi durumlarda ve kullanılmış, yeniden doldurulmuş veya sahte mürekkep kartuşlarının kullanıldığı belirlendiğinde yazıcı güvenli modda çalışır. HP, ortam özellikleri dışında çalıştırılan veya kullanılmış, doldurulmuş ya da sahte mürekkep kartuşları takılmış aygıtlardaki yazdırma sisteminin performansı ile ilgili garanti veremez. Yazıcıyı ve yazıcı kafalarını beklenmeyen durumlara karşı korumak için tasarlanan güvenli mod, yazıcının ön panelinde ve Embedded Web Server (Gömülü Web Sunucusu) ile HP Utility tarafından simge görüntülendiğinde çalışır.

En iyi performans için orijinal HP mürekkep kartuşlarını kullanın. Orijinal HP mürekkepler ve yazıcı kafaları gibi HP DesignJet yazdırma sistemleri, her baskıda benzersiz baskı kalitesi, tutarlılık, performans, uzun ömür ve değer sunmak üzere tasarlanmış ve üretilmiştir.

-
-  **NOT:** Bu yazıcı sürekli mürekkep sistemleri kullanmak üzere tasarlanmamıştır. Yazdırmaya devam etmek için kesintisiz mürekkep sistemini kaldırın ve orijinal HP kartuş (veya uyumlu başka bir kartuş) takın.
-  **NOT:** Bu yazıcı, mürekkep kartuşlar bitene kadar kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Kartuşun bitmeden doldurulması yazıcınızın arızalanmasına neden olabilir. Arızalanırsa, yazdırma işlemine devam etmek için yeni bir kartuş (orijinal HP veya uyumlu) takın.
-  **NOT:** Dinamik güvenlik özellikli yazıcı. Yalnızca orijinal HP yonga içeren kartuşlarla kullanıma uygundur. HP olmayan yonga kullanan kartuşlar çalışmayabilir ve bugün çalışmakta olan bu tip kartuşlar gelecekte çalışmayabilir. Daha fazla bilgi için: <http://www.hp.com/go/learnaboutsupplies>.
-

12 Yazıcının bakımı

- [Yazıcı durumunu kontrol etme](#)
- [Yazıcının dışını temizleme](#)
- [Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma](#)
- [Yazıcıyı taşıma ya da saklama](#)
- [Ürün bilgilerini güncelleştirme](#)
- [Yazılımı güncelleştirme](#)
- [Yazıcı bakım kitleri](#)
- [Güvenli Dosya Silme](#)
- [Disk Temizleme](#)

Yazıcı durumunu kontrol etme

Yazıcının mevcut durumunu aşağıdaki şekillerde kontrol edebilirsiniz:

- Gömülü Web Sunucusu'na erişerseniz, yazıcının genel durumu hakkındaki bilgileri görebilirsiniz.
- Ön panelde, ilgili simgelere dokunarak kağıt, mürekkep düzeyleri, mürekkep kartuşları ve yazıcı kafaları hakkında bilgi görüntüleyebilirsiniz.

Güncel uyarılar varsa, ana sayfanın üst satırında en yüksek öncelikli uyarı görüntülenir. Bu uyarıya dokunduğunuzda geçerli uyarıların tümünün listesini görebilirsiniz, her uyarının önem derecesi bir simgeyle gösterilir. Sorunu çözme konusunda yardım almak için belli bir uyarının üzerine dokunabilirsiniz.

Yazıcının dışını temizleme

Yazıcının dışını ve normal işlemin bir bölümü olarak düzenli olarak dokunduğunuz yazıcı parçalarını nemli bir sünger veya yumuşak bezle ve sıvı sabun gibi aşındırıcı olmayan, yumuşak bir temizleyici ile temizleyin.

⚠ UYARI! Elektrik çarpmasından kaçınmak için temizlemeden önce yazıcının kapalı olduğundan ve fişinin çekildiğinden emin olun. Yazıcının içine su girmesine engel olun.

⚠ DİKKAT: Yazıcıda aşındırıcı temizleyiciler kullanmayın.

Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma

Bir kartuşun normal kullanım ömründe özel bir bakım yapılması gerekmez. Ancak, en iyi baskı kalitesini koruyabilmek için son kullanım tarihi geldiğinde kartuşu değiştirmelisiniz. Kartuşun son kullanım tarihi dolduğu yazıcının ön panelinde bildirilir.

Kartuşun son kullanım tarihini istediğiniz herhangi bir zaman da kontrol edebilirsiniz, bkz. [Yazıcı durumunu kontrol etme, sayfa 145](#).

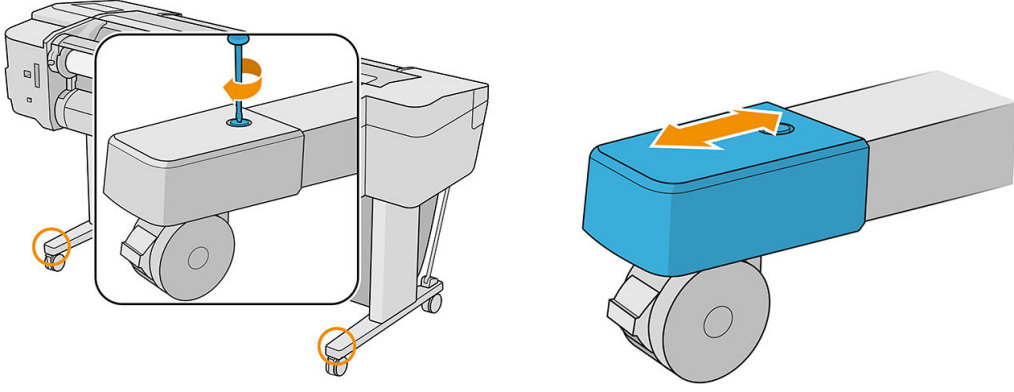
Ayrıca bkz. [Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 133](#).

Yazıcıyı taşıma ya da saklama

Yazıcıyı taşımanız gerekiyorsa herhangi bir zarar gelmemesi için düzgün şekilde hazırlık yapın. Yazıcıyı hazırlamak için aşağıdaki yönergeleri takip edin.

1. Mürekkep kartuşlarını veya baskı kafalarını çıkarmayın.
2. Yüklü kağıt olmadığından emin olun.
3. Yazıcının boşta olduğundan emin olun.
4. Yazıcıyı bir ağa veya bilgisayara bağlayan tüm kabloları çıkarın.

⚠ DİKKAT: Yazıcıyı bir kapıdan geçirmeden önce, gerekirse ayak uzantılarını çıkarın ve yazıcıyı kurmadan önce bunları yerine taktığınızdan emin olun.



Yazıcıyı uzun süre kapalı konumda bırakacaksanız, aşağıdaki ek adımları yerine getirin:

1. Ön paneldeki güç tuşunu kullanarak elektriği kesin.
2. Yazıcının güç kablosunu çıkarın.

⚠ DİKKAT: Yazıcıyı baş aşağı çevirmeyin: servis istasyonundan mürekkep sızabilir ve yazıcıya zarar verebilir.

Elektrik kablosunu yeniden takarken, kabloyu düzgün bir biçimde arkadaki oluktan geçirmeyi unutmayın. Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve baskı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Baskı kafalarının hazırlanması normalde bir dakika kadar sürer. Ancak, yazıcı altı hafta veya daha uzun süre kapalı kaldıysa, baskı kafalarının hazırlanması 45 dakikayı bulabilir.

⚠ DİKKAT: Yazıcı uzun süre kapalı durumda kalırsa, baskı kafaları kullanılamaz duruma gelebilir. Bu durumda baskı kafalarını yenileriyle değiştirmeniz gerekir.

💡 İPUCU: Baskı kafalarının hazırlanması ve boşaltılması, hem zaman, hem de mürekkep kullanılmasını gerektirdiğinden, baskı kafalarını iyi durumda tutabilmek için, yazıcının mümkün olan her zaman açık veya uyku modunda bırakılması önemle tavsiye edilir. Her iki durumda da yazıcı arada uyanarak baskı kafalarının bakımını yapar. Böylece yazıcınızı kullanmadan önceki uzun hazırlık işleminden kurtulursunuz.

Ürün bilgilerini güncelleştirme

Yazıcınızın birçok işlevi, yazıcıda bulunan ürün yazılımı ile denetlenir.

Kimi zaman ürün yazılımı yükseltmeleri HP'den edinilebilir. Bu güncelleştirmeler yazıcının işlevselliğini artırır, özelliklerini geliştirir ve en küçük hataları düzeltebilir.

📄 ÖNEMLİ: En son gelişmelerden yararlanabilmeniz için ürün yazılımını düzenli olarak güncelleştirmeniz önerilir.

Ürün yazılımı güncelleştirmelerini çeşitli yollardan indirip yükleyebilirsiniz; en uygun bulduğunuzu seçebilirsiniz. İki kategoriye ayrılabilir: otomatik ve elle yapılan güncelleştirmeler.

📄 NOT: Ürün yazılımı en sık kullanılan kağıt önayarları grubunu içerir. Buradakilerin haricindeki kağıt önayarları ayrıca indirilebilir; bkz. [Kağıt önayarları, sayfa 39](#).

Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri

Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmeleri Web bağlantılı yazıcılarla gerçekleştirilebilir. Yazıcınız, en güncel ürün yazılımı sürümünü otomatik olarak indirebilir, yazıcıya kaydedebilir ve yükleyebilir.

Önemli notlar

- Yazıcınızın internete bağlı olması gerekir; bkz. [Yazıcı hizmetleri kurulumu, sayfa 21](#).
- Otomatik ürün yazılımı güncelleştirmelerini ön panelden veya Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak gerçekleştirebilirsiniz; bkz. [Ürün yazılımı güncelleştirmelerini yapılandırma, sayfa 22](#).

- Yönetici parolası ayarlanmışsa, bu ayarları değiştirmek için bu parola gerekir.
- Ürün yazılımı güncelleme paketi büyük olabilir; ağ veya internetiniz için herhangi bir etkisi olup olmadığını dikkate almak isteyebilirsiniz.
- Ürün yazılımı güncelleştirmeleri arka planda indirilir. Bu sırada yazıcı yazdırmaya devam edebilir. Ancak güncelleştirmeler arka planda yüklenemez: yazdırma işlemi durdurulmalı ve yükleme işlemi el ile yapılmalıdır. İndirme tamamlandıktan sonra, ürün yazılımını dilediğiniz zaman yükleyebilirsiniz.

Elle yapılan ürün yazılımı güncelleştirmeleri

Elle yapılan ürün yazılımı güncelleştirmeleri aşağıdaki yollardan gerçekleştirilebilir:

- Gömülü Web Sunucusunu kullanarak, **About Printer** (Yazıcı Hakkında) ve ardından **Firmware update** (Ürün yazılımı güncelleştirmesi) öğesini tıklatın. Kullanıma sunulmuş yeni ürün yazılımı olup olmadığını öğrenmek için **Check now** (Şimdi denetle) öğesini tıklatın. Yeni ürün yazılımı varsa, bu yazılımla ilgili bazı bilgiler görüntülenir ve bu ürün yazılımını indirmenize ve yüklemenize olanak sağlar.
- Windows altındaki HP DesignJet Utility programını kullanarak, yazıcınızı, **Support** (Destek) sekmesini ve ardından **Firmware Update** (Ürün Yazılımı Güncelleştirme) öğelerini seçin.
- macOS için HP DesignJet Utility'yi kullanarak, Destek grubunda **Firmware Update** (Ürün Yazılımı Güncelleştirmesi) seçeneğini belirleyin.
- HP Web Jetadmin'i kullanarak, ürün yazılımı güncelleştirmelerini el ile yapabilir veya güncelleştirmelerin otomatik olarak yapılmasını isteyebilirsiniz.
- FAT32 olarak biçimlendirilmiş ve en az 4 GB depolayabilen bir USB flash sürücü kullanarak. Ürün yazılımı dosyasını HP Web sitesinden <http://www.hp.com/go/Z6/firmware> veya <http://www.hp.com/go/Z9/firmware> USB flash sürücüyü indirin ve sürücüyü ön panelin yanındaki Yüksek Hızlı USB ana bilgisayar bağlantı noktasına takın. Ön panelde ürün yazılımı güncelleştirme yardımcısı görünerek size güncelleştirme işleminde yol gösterir.

Yazılımı güncelleştirme

Yazıcı sürücülerini ve yazıcınızın diğer yazılımlarını güncellemek için <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> (Z9+ serisi için) adresine gidin.

- Windows sistemlerde, HP Yazılım Güncelleştirme işlevi düzenli olarak otomatik yazılım güncelleştirmesi yapar.
- Tüm yazdırma özelliklerinden yararlanmak için <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> (Z9+ serisi için) adresinden macOS sürücülerini indirin.

Yazıcı bakım kiti

Yazıcınızın, uzun süre kullanıldıktan sonra değiştirilmesi gerekebilecek parçalarını içeren üç adet bakım kiti bulunur. Bunlardan biri gerekli olduğunda, ön panelde ve HP DesignJet Utility'de bir mesaj görüntülenir.

Mesajı gördüğünüzde HP Destek bölümüne başvurmanız (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#)) ve bakım kitini talep etmeniz gerekir. Kitler yalnızca servis teknisyenleri tarafından takılır.

Güvenli Dosya Silme

Yazıcının sabit disk yazdırma işleri için geçici depolama alanı olarak kullanılır. Secure File Erase (Güvenli Dosya Silme) özelliği, yetkisiz erişime karşı korumak için bilgileri sabit diskinizden tamamen silebilir. İşlev açılır açılmaz dosyaları silmeye başlar, ancak halen sabit diskte bulunan eski dosyalar geriye dönük olarak silinmez. Eski dosyalarınızı da silmek istiyorsanız [Disk Temizleme, sayfa 148](#) bölümüne bakın.

Secure File Erase (Güvenli Dosya Silme) işlevi üç farklı güvenlik düzeyi sunar:

- **Non-Secure Modu:** Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir. Bilginin kendisi, kapladığı disk alanı başka amaçlar için gerekli olana kadar sabit diskte saklanır, ardından üzerine yazılır. Diskte saklansa da çoğu kişinin erişimi zor olur ancak bu amaç için tasarlanan yazılımı kullanarak erişilebilir. Bu, birçok bilgisayar sisteminde dosyaların silmek için kullanılan normal yöntemdir; bu en hızlı ancak en az güvenli yöntemdir.
- **Güvenli Hızlı Silme:** Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir ve bilginin kendisinin üzerine sabit bir karakter deseni yazılır. Bu yöntem Non-Secure Mode (Güvenli Olmayan Mod) silme yönteminden daha yavaş olmasına karşın daha güvenlidir. Kalan manyetik izleri algılamak için tasarlanmış özel araçlarla bilginin parçalarına erişme olasılığı hala vardır.
- **Güvenli Sağlıklı Silme:** Bilgiye giden tüm işaretçiler silinir ve bilginin kendisinin üzerine, kalan izleri ortadan kaldırmak için tasarlanmış bir algoritma kullanılarak defalarca yazılır. Bu, en yavaş ancak en güvenli yöntemdir. Güvenli Sağlıklı Silme, disk ortamlarının silinmesi ve sağlıklı hale getirilmesi konusunda ilgili US Department of Defense 5220-22.m şartlarına uygundur. Bu, Secure File Erase (Güvenli Dosya Silme) işlevi kullanılırken varsayılan güvenlik düzeyidir.

Bu ayarlar, Tümlleşik Web Sunucusu'ndan (**Security** (Güvenlik) > **Security settings** (Güvenlik ayarları)) değiştirilebilir. Secure File Erase (Güvenli Dosya Silme) işlevi, HP'nin ücretsiz Web tabanlı yazdırma yönetimi yazılımı olan Web JetAdmin tarafından sunulan özelliklerden biridir: bkz. <http://www.hp.com/go/webjetadmin>.

Güvenli Dosya Silme özelliğini Web JetAdmin'den kullanmakta zorluk yaşıyorsanız HP Destek bölümüne başvurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

Disk Temizleme

Disk Wipe (Disk Temizleme) işlevi, eski dosyalar da dahil olmak üzere tüm geçici dosyaları silmesinin dışında Secure File Erase (Güvenli Dosya Silme) işleviyle aynı özellikleri taşır (bkz. [Güvenli Dosya Silme, sayfa 148](#)).

Disk Wipe (Disk Temizleme) yapılandırması, Web JetAdmin veya Tümlleşik Web Sunucusu'ndan değiştirilebilir.



NOT: Tüm sabit disk silmek istediğinizde, Secure Fast Erase (Güvenli Hızlı Silme) ile yaklaşık 6 saat veya Secure Sanitizing Erase (Güvenli Sağlıklı Silme) ile 24 saat sürebilen işlem sırasında yazıcıyı birkaç defa yeniden başlatmanız istenebilir.

13 Aksesuarlar

- [Sarf malzemeleri ve aksesuar siparişi](#)
- [Aksesuarların tanıtımı](#)
- [Bertaraf talimatları](#)

Sarf malzemeleri ve aksesuar siparişi

Yazıcınız için sarf malzemeleri ve aksesuar sipariş etmenin iki yolu vardır:

- Web'de <http://www.hpmedia.com> adresini ziyaret edin.
- HP Destek bölümüne başvurun (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#)).

Bu bölümün geri kalanında sipariş edilebilecek sarf malzemeleri ve aksesuarlar ile bunlara ait parça numaraları liste halinde sunulmaktadır.

Mürekkep sarf malzemesi sipariş etme

Yazıcınız için aşağıdaki mürekkep sarf malzemeleri sipariş edilebilir.

Mürekkep kartuşu	Ürün numarası
HP 746 300 ml Macenta DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2V78A
HP 746 300 ml Sarı DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2V79A
HP 746 300 ml Cam Göbeği DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2V80A
HP 746 300 ml Kromatik Kırmızı DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2V81A
HP 746 300 ml Fotoğraf Siyahı DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2V82A
HP 746 300 ml Mat Siyah DesignJet Mürekkep Kartuşu	P2V83A
HP 747 300 ml Kromatik Yeşil DesignJet Mürekkep Kartuşu ¹	P2V84A
HP 747 300 ml Kromatik Mavi DesignJet Mürekkep Kartuşu ¹	P2V85A
HP 747 300 ml Gri DesignJet Mürekkep Kartuşu ¹	P2V86A
HP 747 300 ml Parlaklık Artırıcı DesignJet Mürekkep Kartuşu ¹²	P2V87A

¹ Yalnızca HP DesignJet Z9* Yazıcı Serisi.


² Bu kartuşu kullanmak için HP Parlaklık Artırıcı Yükseltme Kitini takmış olmanız gerekir.

Baskı kafası	Ürün numarası
HP 746 DesignJet Yazıcı Kafası	P2V25A

Kağıt sipariş etme

Yazıcınızla kullanmanız için halen sağlanmakta olan kağıt türleri aşağıdadır:

 **NOT:** Bu liste zaman içinde değişebilir. En son bilgiler için, bkz. <http://www.hpmedia.com>.

 **NOT:** HP'nin desteklemediği kağıt türleri yine de yazıcınızla uyumlu olabilir.

Kullanılabilirlik anahtarı:

- (A) Asya'da (Japonya hariç) kullanılabilen kağıtları gösterir
- (C) Çin'de kullanılabilen kağıtları gösterir
- (E) Avrupa, Orta Doğu ve Afrika'da kullanılabilen kağıtları gösterir
- (J) Japonya'da kullanılabilen kağıtları gösterir

- (L) Latin Amerika'da kullanılabilen kağıtları gösterir
- (N) Kuzey Amerika'da kullanılabilen kağıtları gösterir

Parça numarasının sonunda parantez olmaması kağıdın tüm bölgelerde kullanılabilir olduğunu gösterir.

Rulo kağıt

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Ürün numarası	
HP Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt					
HP Süper Ağır ve Mat Kağıt	200	30,5 m	610 mm	Q6626B (ELN)	
			914 mm	Q6627B (AELN)	
			1066 mm	Q6628B (ELN)	
HP Evrensel Yazı Kağıdı	80	45,7 m	594 mm (A1)	Q8003A (AJ)	
				SA089A (2 Pack) (J)	
			610 mm	Q1396A	
				SA025A (2 Pack) (J)	
			914 mm	Q1397A	
			1066 mm	Q1398A	
			1117 mm	2NC45A	
			91,4 m	594 mm (A1)	Q8004A (EAJ)
				840 mm (A0)	Q8005A (EAJ)
			174,9 m	914 mm	Q8751A (ELN)
HP Parlak Beyaz Inkjet Kağıdı	90	45,7 m	421 mm	Q1446A (EJ)	
			594 mm (A1)	Q1445A (EJ)	
			610 mm	C1860A (LN)	
			610 mm	C6035A (EAJ)	
			841 mm (A0)	Q1444A (EAJ)	
			914 mm	C6036A (EAJ)	
			914 mm	C1861A (LN)	
			91,4 m	914 mm	C6810A
HP Ağır Kuşe Kağıt	131	30,5 m	610 mm	C6029C	
			914 mm	C6030C	
			1066 mm	C6569C	
			68,5 m	1066 mm	Q1956A (ELN)
HP Kuşe Kağıt	90	45,7 m	420 mm (A2)	Q1443A (J)	
			594 mm (A1)	Q1442A (AEJ)	
			610 mm	C6019B	
			841 mm (A0)	Q1441A (EJ)	
			914 mm	C6020B	
			1066 mm	C6567B	

Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Ürün numarası
		91,4 m	914 mm	C6980A
HP Evrensel Kuşe Kağıt	90	45,7 m	610 mm	Q1404B
			914 mm	Q1405B
			1066 mm	Q1406B
HP Evrensel Ağır Kuşe Kağıt	131	30,5 m	610 mm	Q1412B
			914 mm	Q1413B
			1066 mm	Q1414B
HP Film (Teknik ve Grafik)				
HP Net Film	174	22,9 m	610 mm	C3876A
			914 mm	C3875A
HP Mat Film	160	38,1 m	610 mm	51642A
			914 mm	51642B
HP Fotoğraf Kağıdı				
HP Evrensel Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	200	30,5 m	610 mm	Q6574A
			914 mm	Q6575A
			1066 mm	Q6576A
		61,0 m	1066 mm	Q8754A (ELN)
HP Evrensel Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	200	30,5 m	610 mm	Q6579A
			914 mm	Q6580A
			1066 mm	Q6581A
		61,0 m	1066 mm	Q8755A (AELN)
HP Everyday Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	235	30,5 m	610 mm	Q8916A
				SD709A (2 Pack) (J)
			914 mm	Q8917A
			1066 mm	Q8918A
HP Everyday Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	235	30,5 m	610 mm	Q8920A
			914 mm	Q8921A
			1066 mm	Q8922A
HP Premium Anında Kuruyan Parlak Fotoğraf Kağıdı	260	22,9 m	610 mm	Q7991A (AELN)
		30,5 m	914 mm	Q7993A (AELN)
			1066 mm	Q7995A (AELN)
HP Premium Anında Kuruyan Saten Fotoğraf Kağıdı	260	22,9 m	610 mm	Q7992A (AELN)
		30,5 m	914 mm	Q7994A (AELN)
			1066 mm	Q7996A
HP Premium Mat Fotoğraf Kağıdı	210	30,5 m	610 mm	CG459B
			914 mm	CG460B

Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Ürün numarası
HP Arkadan Aydınlatmalı Malzeme				
HP Premium Canlı Renkli Arkadan Aydınlatmalı Film	285	30,5 m	594 mm (A1)	Y3N93A (E)
			914 mm	Q8747A (AELN)
			1066 mm	Q8748A (AELN)
HP Yapışkanlı Malzemeler				
HP Gündelik Yapışkanlı Mat Polipropilen	120	22,9 m	610 mm	COF18A (AELN)
			914 mm	COF19A (AELN)
			1066 mm	COF20A (AELN)
168 astarlı				
HP Gündelik Yapışkanlı Parlak Polipropilen	140	22,9 m	914 mm	COF28A (AELN)
			1066 mm	COF29A (AELN)
190 astarlı				
HP Evrensel Yapışkanlı Vinil	160	20 m	610 mm	W4Y93A (ELN)
			914 mm	C2T51A (2 Pack) (AELN)
			1066 mm	C2T52A (2 Pack) (ELN)
300 astarlı				
HP Afiş ve Tabela Malzemeleri				
HP Everyday Mat Polipropilen, 2 Paket	120	30,5 m	610 mm	CH022A
			914 mm	CH023A
			1066 mm	CH025A
			61,0 m	CH024A
HP Premium Mat Polipropilen, 2 Paket	140	22,9 m	914 mm	C2T53A (ELN)
			1066 mm	C2T54A (ELN)
HP Dayanıklı Yarı Parlak Görüntüleme Filmi	265	15,2 m	914 mm	Q6620B (ELN)
HP Opak Bez	495	15,2 m	914 mm	Q1898C (AELN)
			1066 mm	Q1899C (AELN)
HP Everyday Blockout Vitrin Filmi	265	15,2 m	914 mm	Q6620B (ELN)
HP DuPont Tyvek'li Dayanıklı Banner, 2 Paket	133	22,9 m	914 mm	COF12A
			1066 mm	COF13A
HP Güzel Sanatlar Malzemesi				
HP Profesyonel Mat Kanvas	392	15,2 m	610 mm	E4J59C (AELN)
			914 mm	E4J60B (AELN)
			1066 mm	J3E86A (AELN)
			1117 mm	J3E86A (AELN)
HP Artist Mat Kanvas	390	15,2 m	610 mm	E4J54B
			914 mm	E4J55B
			1066 mm	E4J56B
			1117 mm	E4J57A

Rulo kağıt (devam)

Kağıt türü	g/m ²	Uzunluk	Genişlik	Ürün numarası
HP Mat Lito-gerçekçi Kağıt, 3 inç rulo göbeği	269	30,5 m	610 mm	K6B77A
			914 mm	K6B78A
			1117 mm	K6B80A

Diğer aksesuarları sipariş etme

Yazıcınız için aşağıdaki aksesuarlar sipariş edilebilir.

Adı	Ürün numarası
HP DesignJet 24 inç Rulo Besleme Mili	CQ783A
HP DesignJet 44 inç Rulo Besleme Mili	Q6709B
HP DesignJet 3 inç Göbek Adaptörü	CN538A
HP SD Pro 44 İnç Tarayıcı	C6H50B
HP HD Pro 42 İnç Tarayıcı	G6H51B
HP USB 3.0 - Gigabit LAN Adaptörü	N7P47AA
HP DesignJet 44 inç Sarma Makarası	1QF38A
HP Parlaklık Artırıcı Yükseltme Kiti	2QX55A

Aksesuarların tanıtımı

Mil

Yedek millerle, bir kağıt türünden diğerine hızlı şekilde geçebilirsiniz.

HP DesignJet 3 inç Göbek Adaptörü

Bu adaptörle, rulo çapının yazıcı spesifikasyonlarına uygun olması koşuluyla 3 inçlik göbeğe sahip kağıt ruloları kullanabilirsiniz.

HP Parlaklık Artırıcı Yükseltme Kiti (yalnızca Z9+ için)

Bu kiti kullanarak, vurgulardan gölgelere kadar homojen parlaklığa sahip görüntüler üretebilir ve mat kağıtlar hariç çoğu fotoğraf kağıdında bronzlaşma etkisini en aza indirebilirsiniz.

Parlaklık Artırıcı Yükseltme Kiti, yalnızca HP DesignJet Z9+ serisi yazıcılarla kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

HP DesignJet 44 inç Sarma Makarası

Bu aksesuar yalnızca 44 inç yazıcılar için mevcuttur.

Bertaraf talimatları

HP, kullanılmış orijinal HP mürekkep sarf malzemelerinizi geri dönüştürmeye yönelik pek çok ücretsiz ve pratik yol sunar. HP ayrıca, kurumsal müşterileri için bazı geri dönüştürülebilir HP büyük format baskı kağıtları kullanarak bastırılmış işaretlerin iade edilmesine yönelik bir program da uygulamaktadır. Bu HP programları hakkında bilgi almak için bkz. <http://www.hp.com/recycle>.

Yazıcınız için, HP sarf malzemeleri geri dönüştürme programı kapsamında aşağıdaki öğeler geri dönüştürülebilir:

- HP 746 Serisi 300ml DesignJet Mürekkep Kartuşları
- HP 747 Serisi 300ml DesignJet Mürekkep Kartuşları
- HP 747 Serisi DesignJet Yazıcı Kafaları
- HP Parlaklık Artırıcı Yükseltme Kiti
- HP geri dönüştürülebilir büyük format baskı kağıtları

HP, mürekkep sistemi bileşenlerini kullanırken eldiven takmanızı önerir.

14 Kağıtla ilgili sorunları giderme

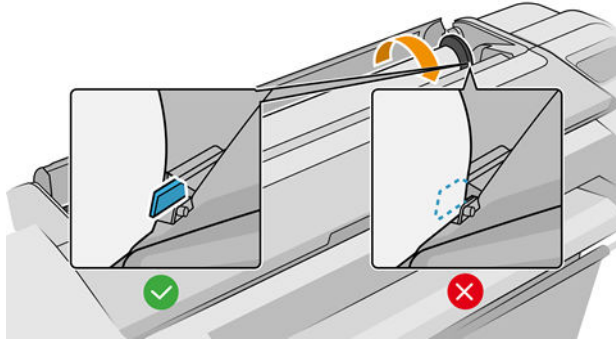
- [Kağıt başarıyla yüklenemiyor](#)
- [Kağıt türü sürücüde, HP Utility'de veya ön panelde yok](#)
- [Yazıcı yanlış kağıt türüne yazdırdı](#)
- [Otomatik kesme kullanılmıyor](#)
- [Kağıt bekleniyor](#)
- [Rulo kağıdı ilerlemiyor](#)
- [Kağıt sıkıştı](#)
- [Çıkış tepsisinde bir şerit duruyor ve kağıtların sıkışmasına neden oluyor](#)
- [Şerit, çıkış alanında ve kesici rayı alanında duruyor ve kağıt sıkışmalarına neden oluyor \(yalnızca Z6dr ve Z9+dr için\)](#)
- [Kağıt varken, yazıcı kağıdın bittiğini bildiriyor](#)
- [Baskılar sepete düzgün düşmüyor](#)
- [Baskı bittikten sonra sayfa yazıcıda kalıyor](#)
- [Kağıt yazdırma işlemi bittiğinde kesiliyor](#)
- [Yatay kesici iyi kesmiyor](#)
- [Dikey kırpma ünitesi kesmiyor \(yalnızca Z6dr ve Z9+ için\)](#)
- [Dikey kırpma ünitesi doğru şekilde kesmiyor \(yalnızca Z6dr ve Z9+ için\)](#)
- [Dikey kırpma ünitesi: yazıcı, eksik modül olduğunu bildiriyor \(yalnızca Z6dr ve Z9+dr için\)](#)
- [Dikey kırpma ünitesi atık kağıt üzerinde lekeler bırakıyor](#)
- [Rulo milde gevşek duruyor](#)
- [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama](#)

Kağıt başarıyla yüklenemiyor

- Hiçbir kağıdın yüklü olmadığından emin olun.
- Kağıdın yazıcıya yeterli uzaklıkta bulunduğundan emin olun: yazıcının kağıdı alışı hissetmeniz gerekir.
- Ön panel ekranında belirtilmediği sürece hizalama işlemi sırasında kağıdı düzeltmeye çalışmayın. Yazıcı otomatik olarak kağıdı düzeltmeye çalışır.
- Kağıt bükülmüş veya buruşmuş olabilir ya da kağıdın kenarları düz olmayabilir.
- Üst rulodan özellikle sert kağıt takılması zor olabilir. Alt ruloya taşımayı deneyin.

Genel başarısız rulo yükleme sorunları

- Kağıt yüklenmiyorsa, kağıdın ön tarafı düzgün veya temiz olmayabilir ve düzeltilmesi gerekebilir. Rulonun ilk 2 cm'lik bölümünü kesin ve yeniden deneyin. Yeni bir kağıt rulusunda bile bu gerekli olabilir.
- Rulonun uçlarının milin uçlarına sıkı bir şekilde dayandığından emin olun.
- Milin doğru olarak yerleştiğini kontrol edin.
- Kağıdın merdaneye doğru şekilde yüklendiğini kontrol edin. Bkz. [Mile rulo yükleme, sayfa 29](#).
- Tüm rulo uç tıkaçlarının çıkarılmış olduğunu kontrol edin.
- Kağıdın ruloya sıkıca sarıldığına denetleyin.
- Hizalama işlemi sırasında ruloya veya kağıda dokunmayın.
- Rulo yüklerken, ön panelde rulo kapağını kapatmanız isteninceye kadar rulo kapağının açık kalması gerekir.
- Üstteki ruloyu yüklerken, kağıdı kesilmiş sayfa yuvasına sokmamaya dikkat edin.



Rulo yüklenemiyor

Kağıt düz yerleştirilmemişse, yazıcı ruloyu düzeltmeye çalışır.

Yükleme işlemine tekrar başlamak isterseniz, işlemi ön panelden iptal edin ve ruloyu milin ucundan kenarı yazıcıdan çıkana kadar geriye sarın.

 **NOT:** Rulo takıldığı yerde gevşemişse, yazıcı kağıt yükleyemez.

Sayfa yüklenemiyor

- Yazıcı sayfayı almaya başladığında özellikle kalın kağıtları yazıcının içine doğru yönlendirin.
- Sayfanın rulo kapağındaki başvuru çizgisiyle hizalandığından emin olun.

- Ön panel ekranında istenmedikçe yükleme işlemi sırasında sayfayı düzeltmeye çalışmayın.
- Düzensiz biçimleri olabileceğinden elle kesilmiş sayfalar kullanmayın. Yalnızca satın alınmış sayfalar kullanın.

Herhangi bir sorun olması durumunda, ön panel ekranında verilen yönergeleri izleyin.

Yükleme işlemini yeniden başlatmak isterseniz ön paneldeki işlemi iptal edin; Yazıcı sayfayı çıkarır.

Kağıt yükleme hata mesajları


Aşağıda, önerilen düzeltici eylemle birlikte kağıt yüklemeyle ilgili ön panel mesajlarının listesi vardır.

Ön panel mesajı	Önerilen eylem
Kağıt yanlış yüklendi	Kağıt doğru şekilde yüklenmemiş. Kağıdı çıkarın.
Kağıt çok yamuk yüklendi	Kağıt yükleme işlemi sırasında yazıcı kağıtta çok fazla buruşukluk olduğunu algıladı. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.
Kağıt takıldığı yerde gevşek durumda	Rulonun ucu takıldığı yerden gevşemiş. Kağıdın takıldığı yerde sıkı şekilde durmasını sağlayın veya yeni bir rulo takın.
Kağıt algılanmadı	Kağıt yükleme işlemi sırasında yazıcı kağıt algılamadı. Kağıdın tam olarak içeri girmesini sağlayın ve saydam kağıt kullanmayın.
Yükleme işlemi sırasında rulo kapağı kapandı	Ön panelde rulo kapağını kapatmanız istenmeden rulo kapağını kapatmayın.
Kağıt çok büyük	Yükleme işlemi sırasında, yazıcı kağıdın hatasız olarak yüklenemeyecek kadar geniş veya uzun olduğunu algıladı. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.
Kağıt çok küçük	Yükleme işlemi sırasında, yazıcı kağıdın yazıcıya yüklenemeyecek kadar dar veya kısa olduğunu algıladı. Ön panel ekranındaki yönergeleri izleyin.
Üstteki rulo yüklemesi ve kağıt tek bir sayfa yolu üzerinden yerleştirildi	Ruloyu kağıdını kesilmiş sayfa yuvasına sokmamaya dikkat edin.

Kağıt türü sürücüde, HP Utility'de veya ön panelde yok

Kağıt türünüz listede (sürücüde, HP Utility'de veya ön panelde) görünmüyorsa, aşağıdaki tabloya bakarak listede görüntülenen kağıt türlerinden birini seçebilirsiniz. Tabloyu kullanmak için önce kağıt türünüzün aşağıdaki özelliklerini belirlemeniz gerekir:

- Kağıdınızın yüksek veya düşük şaryo konumu gerektirip gerektirmediği. Çoğu kağıt yüksek şaryo konumu gerektirir. Yalnızca filmler ya da fotoğraf kağıdı gibi, ince, kırışsız kağıtlarda düşük konum kullanılmalıdır. Bu kağıtlarda düşük şaryo konumu kullanılması, noktacık veya şeritlenme gibi baskı kusurlarını ortadan kaldırmaya yardımcı olabilir.
- Kağıdınızın desteklediği mürekkep miktarı. Bu, genellikle gramaja ve ayrıca kaplama türüne de bağlıdır. HP, tabloda bir başlangıç noktası seçerek daha sonra sonuçlara göre bunun ayarlanmasını önerir.
- Kağıdınızın parlak, mat ya da saydam olduğu.

 **NOT:** Kağıt türünüz parlak ise, mat siyah mürekkep genelde parlak kağıda iyi yazdırılmadığından, listeden parlak bir kağıt türü seçilmesi önemlidir. Kağıdınızın mat siyah mürekkebi destekleyip desteklemediğinden emin değilseniz, **Super Heavyweight Coated Paper** (Süper Ağır Kuşe Kağıt) ve **Fine Art Pearl (more ink)** (Güz Sa İnci (dha fz mür) seçeneklerini belirlemeyi deneyin ve en iyi sonuç vereni seçin. Kağıdınız mat siyah mürekkeple uyumlu değilse, dokunulduğunda mürekkebin kağıttan kolayca ayrıldığını görürsünüz.

Diğer notlar

- İnce (< 90 g/m²) veya kaplamasız kağıtlar (örneğin, düz kağıt ya da parlak beyaz kağıt) için **Bond and Coated Paper** (Yazıcı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **Plain Paper** (Düz Kağıt) kağıt türünü seçin.
- Hafif kuşe kağıtlar (< 110 g/m²) için kağıt türünü **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **HP Coated Paper** (HP Kuşe Kağıt) olarak seçin.
- Ağır kuşe kağıtlar (< 200 g/m²) için **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **Heavyweight Coated Paper** (Ağır Kuşe Kağıt) kağıt türünü seçin.
- Kırıksız çok kalın kuşe kağıtlar (> 200 g/m²) için, **Bond and Coated Paper** (Yazı Kağıdı ve Kuşe Kağıt) > **Super Heavyweight Coated Paper** (Çok Ağır Kuşe Kağıt) kağıt türünü seçin.

Kağıt seçim tablosu

Şaryo konumu	Mürekkep miktarı	Kağıt yüzeyi	
		Mat (mat siyah kullanılır)	Parlak/saten/inci yüzey (foto siyah kullanılır)
Yüksek (260 g/m ² üzerindeki özel kağıtlar ya da herhangi bir gramajda fiber bazlı kağıt)	Yüksek	Mat Fotoğraf Kağıdı Süper Ağır Kuşe Kağıt Güzel Sanatlar Kağıdı Branda	Güz Sa İnci (dha fz mür) (yalnızca Z9*) Bez Afiş
	Orta	Ağır Kuşe Kağıt Branda (daha az mürekkep) Net Film (şeffaf)	Güz Sa İnci (dha az mür) (yalnızca Z9*) Foto Barit genel (yalnızca Z9*) Polipropilen Yapışkan Polipropilen Mat
	Düşük	Kuşe Kağıt Düz Kağıt Mat Film (şeffaf)	
Düşük (260 g/m ² aşağısındaki ince, kırışksız kağıtlar)	Yüksek	Arkadan ışıklı malzeme	Fotoğraf Parlak/Yarı Parlak/Saten Kağıt
	Orta		Foto Parl/Y-Parlk/Saten Kağıt (daha az mürek.)



NOT: Bazı foto siyah mürekkepler bilinçli olarak da mat kağıtlarda kullanılabilir.

Yazdırdıktan sonra kağıtta kırışıklıklar veya çok fazla mürekkep oluyor

Bu durum çok fazla mürekkep kullanıldığında ortaya çıkar. Daha az mürekkep kullanmak için tablodan daha az mürekkebe sahip bir kategori seçin. Şaryo konumu ve kağıt yüzeyinin aynı kaldığından emin olun.

Yazdırma işleminden sonra sarımsı veya kırmızımsı kahverengi gibi koyu, doymuş renklerde şeritlenme ya da birleşme var

Bu durum çok fazla mürekkep kullanıldığında ortaya çıkar. Daha az mürekkep kullanmak için tablodan daha az mürekkebe sahip bir kategori seçin. Şaryo konumu ve kağıt yüzeyinin aynı kaldığından emin olun.

Yazdırma işleminden sonra kağıtta şaryo çizikleri var

Sorunun nedeni kağıttaki çok sayıdaki kırıksıklıkla, bkz. [Yazdırdıktan sonra kağıtta kırıksıklıklar veya çok fazla mürekkep oluyor, sayfa 159](#).

Sorunun nedeni bu değilse, yüksek şaryo konumuna sahip bir kategori seçin. Mürekkep miktarı ve kağıt yüzeyinin aynı kaldığından emin olun.


Yazdırma işleminden sonra renkler yeterli doygunlukta değil

Bu durum çok az mürekkep kullanıldığında ortaya çıkabilir. Daha fazla mürekkep kullanmak için tablodan daha fazla mürekkebe sahip bir kategori seçin. Şaryo konumu ve kağıt yüzeyinin aynı kaldığından emin olun.

Yazıcı yanlış kağıt türüne yazdırdı

Yazıcı istediğiniz kağıdı yüklemeyen işinizi yazdırırsa, yazıcı sürücünüzde Kağıt Türü için, **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) veya **Any** (Herhangi Biri) seçeneğini işaretlemiş olabilirsiniz. Bunlardan biri seçildiğinde, yazıcı hangi kağıt yüklüyse anında ona yazdırır. İsteddiğiniz kağıdı yükleyin (bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 28](#)) ve kağıt türünüzü özel olarak sürücüden seçin.

- **Windows sürücü iletişiminde: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) veya **Paper** (Kağıt) sekmesini seçin (sürücünün sürümüne bağlı olarak), ardından da Paper Type (Kağıt Türü) listesinden kağıdınızın türünü seçin.
- **macOS Print (Yazdır) iletişim kutusunda: Paper/Quality** (Kağıt/Kalite) panelini seçip Kağıt Türü listesinden kağıt türünüzü belirleyin.


 **NOT:** **Use Printer Settings** (Yazıcı Ayarlarını Kullan) (Windows) veya **Any** (Herhangi Biri) (macOS) sürücü varsayılanıdır.

Otomatik kesme kullanılmıyor

Bazı kağıt türleri otomatik kesici tarafından kesilemez. Bu gibi bir kağıt türü yüklü ve etkin olduğunda, yazıcı diğer rulo otomatik olarak geçiş yapamaz: ilk önce etkin rulonun elle çıkartılması gerekir.

Kağıt bekleniyor

Bir işi gönderirken ayarlayabileceğimiz koşullar dizisine bağlı olarak (bkz. [Kağıt uyumsuzluğunu çözme, sayfa 88](#)), yazıcı yüklenmiş kağıt rulolarından hangilerinin işi yazdırmak için daha uygun olduğunu belirler. Tüm koşulları karşılayan bir kağıt rulosu yoksa, yazıcı işi kağıt için beklemeye alır. Başlangıçta belirtilenden başka bir kağıda yazdırmaya zorlayarak işi el ile yazdırmaya devam edebilirsiniz, aksi takdirde iş beklemede kalır.

 **NOT:** Kesilemeyen bir rulo etkin olduğunda, başka bir kağıt kaynağına gönderilen her iş kesilemeyen rulo elle çıkarılana kadar beklemeye alınır.

Hangi rulonun yazdırılacağına karar vermek için hangi ölçütler kullanılır?

Kullanıcı bir iş gönderdiğinde, istenen kağıt türü sürücüde ayarlanabilir. Yazıcı, kırpmadan çizimi yazdırabileceği büyüklükteki seçilen kağıt türünün kağıt rulosuna işi yazdırır. İşin yazdırılabileceği, tüm ölçütleri karşılayan birden çok rulo varsa, tercihlerinize göre rulo seçilir. Bunlar ön panelden ayarlanabilir: bkz. [Rulo ilkeleri, sayfa 87](#).

İş ne zaman kağıt için beklemeye alınır?

Kağıt uyumsuzluğu eylemi, **Put job on hold** (Beklemeye al) olarak ayarlanırsa (bkz. [Kağıt uyumsuzluğunu çözme, sayfa 88](#)), aşağıdaki durumlarda iş kağıt için beklemeye alınır:

- Kullanıcı tarafından seçilen kağıt türü geçerli olarak belirtilen ruloya veya herhangi bir rulo belirtilmediyse, iki ruloya da yüklenmemiştir.
- Kullanıcı tarafından seçilen kağıt türü, belirtilen ruloya veya herhangi bir rulo belirtilmediyse, rulolardan birine yüklenmiştir ancak çizim ruloya sığamayacak kadar büyüktür.

Yeni bir kağıt rulosu yüklersem, kağıt için beklemeye alınan işler otomatik olarak yazdırılır mı?

Yes (IP etkin = Evet). Her yeni bir kağıt rulosu yüklendiğinde, yazıcı yüklenen ruloda yazdırılabilecek, kağıt için beklemeye alınmış işler olup olmadığını kontrol eder.

İşlerin kağıt için beklemeye alınması hoşuma gitmiyor. Bunu engelleyebilir miyim?

Evet, bu işlemi ön panelden yapabilirsiniz: bkz. [Kağıt uyumsuzluğunu çözme, sayfa 88](#).

İşim tam olarak yazıcıya yüklenen kağıt rulosuyla aynı genişlikte olduğu halde kağıt için beklemeye alınıyor

Dosya türüne bağlı olarak kenar boşlukları farklı şekillerde yönetilir:

- HP-GL/2 ve HP RTL dosyaları için varsayılan olarak kenar boşlukları çizimin içine dahil edilir, böylece 914 mm HP-GL/2 ve HP RTL dosyası 914 mm kağıt rulosuna yazdırılabilir ve kağıt için beklemeye alınmaz.
- PostScript, PDF, TIFF veya JPEG gibi diğer dosya biçimleri içinse, yazıcı kenar boşluklarının çizim dışına eklenmesi gerektiğini varsayar (çoğu durumda bu biçimler fotoğraf için ve kenar boşlukları içermeyen diğer resimler için kullanıldığından). Bu, 914 mm TIFF belgesine yazdırmak için yazıcının kenar boşlukları eklemesi ve çizimin 925 mm kağıda yazdırılması gerektiğini gösterir; yazıcıya yüklenen kağıt 914 mm genişliğindeyse işin beklemeye alınmasına neden olabilir.

Çizim dışına fazladan kenar boşluğu eklemeyen bu dosya biçimlerini yazdırmak istiyorsanız, **Clip contents by margins** (İçeriği kenar boşluğuna göre kes) seçeneği kullanılabilir. Bu seçenek, kenar boşluklarını çizim içine ayarlanmaya zorlar, böylece 914 mm TIFF beklemeye alınmadan 914 mm kağıt rulosuna yazdırılabilir. Ancak çizimin kenarlıklarına dahil edilmiş beyaz alan yoksa, kenar boşlukları nedeniyle bazı içerikler kesilebilir.

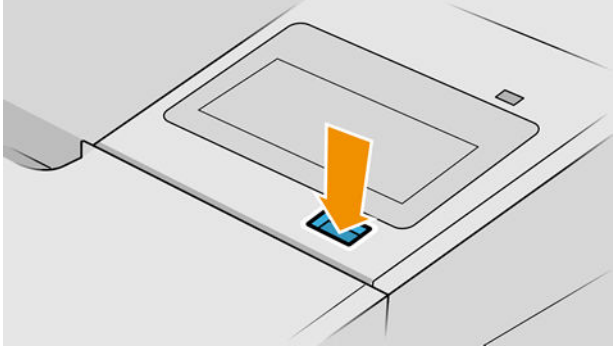
Rulo kağıdı ilerlemiyor

Yazıcıyı duvarın önüne ittiyseniz, rulo yazıcının arkasındaki duvara değiyor olabilir. Yazıcı ile duvar arasında minimum mesafe kalmasını sağlamak için yazıcı ile duvar arasındaki boşluğu artırın veya duvar ara levhaları kullanın. Bkz. [Duvar ara levhaları \(yalnızca bazı modellerde\), sayfa 11](#).

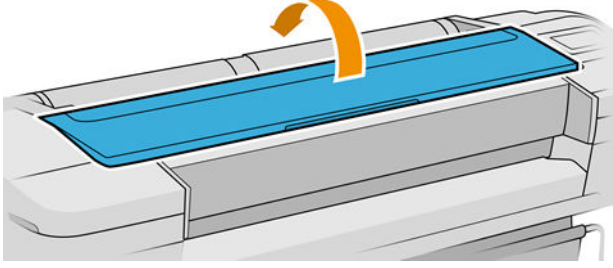
Kağıt sıkıştı

Kağıt sıkışması olduğunda, normalde ön panel ekranında **Possible paper jam** (Kağıt sıkışma olasılığı) mesajı görürsünüz.

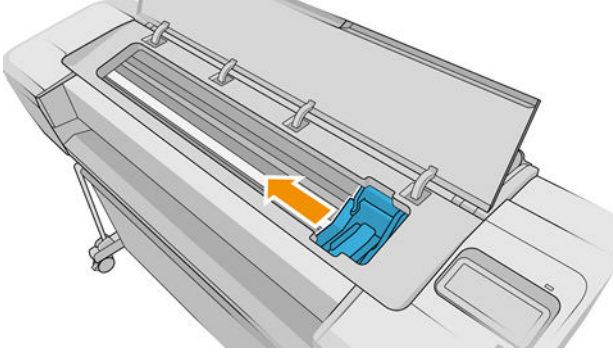
1. Yazıcıyı ön panelden kapatın.



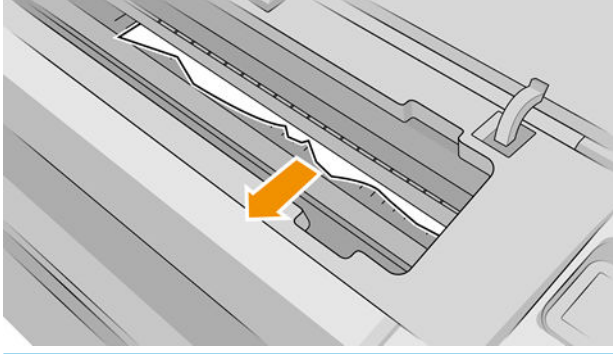
2. Pencereyi açın.



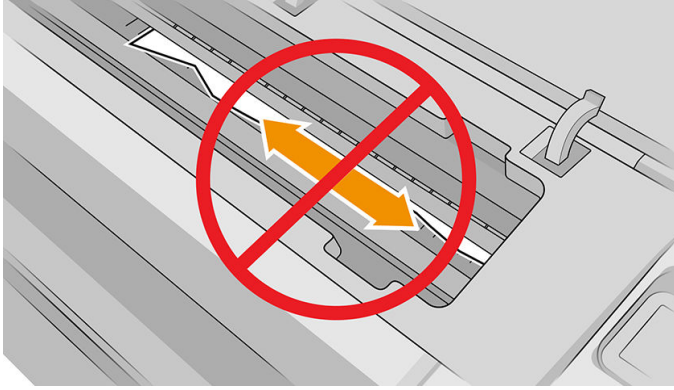
3. Baskı kafası taşıyıcısını yerinden hareket ettirmeyi deneyin.



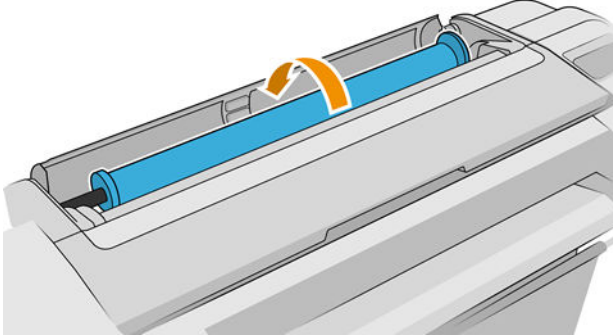
4. Kaldırıp çıkarabildiğiniz herhangi bir sıkışmış kağıdı yazıcının üst kısmından dikkatlice çıkarın.



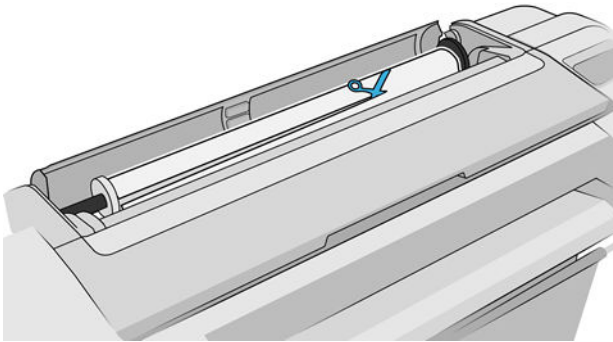
⚠ DİKKAT: Yazıcıya zarar verebileceğinden kağıdı yanlara hareket ettirmeyin.



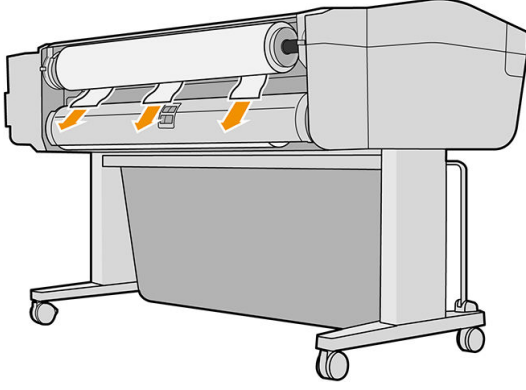
5. Ruloyu geri sarın.



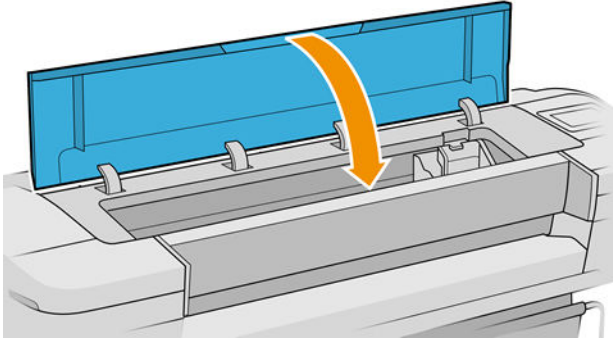
6. Kağıt sıkışmışsa ve daha fazla geri sarılamıyorsa, o bölümü rulodan kesin.



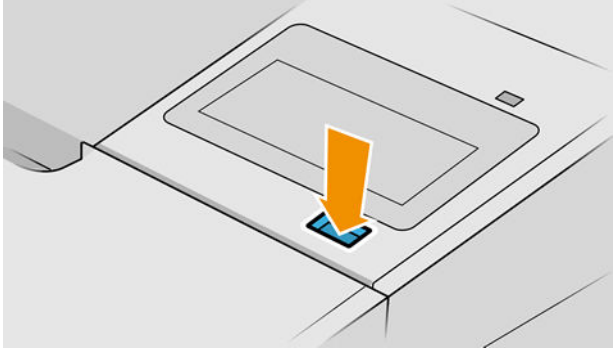
7. Yazıcının arkasından tüm kağıt parçalarını çıkarın.



8. Pencereyi kapatın.



9. Yazıcıyı açın.

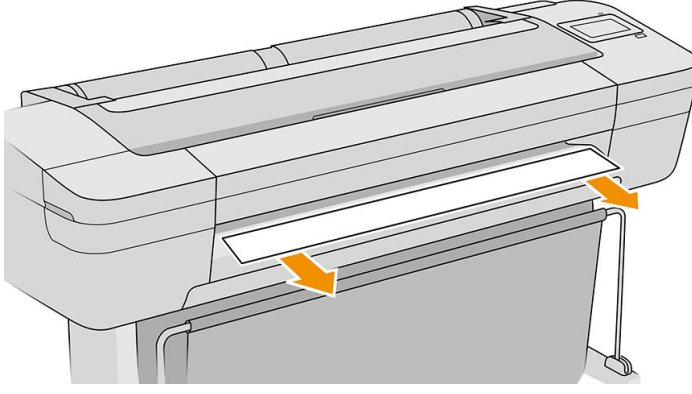


10. Ruloyu yeniden yükleyin veya yeni bir sayfa yükleyin bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 28.](#)

NOT: Yazıcının içinde hala kağıt parçaları varsa ve tıkanıklık yaratıyorsa, yordama baştan başlayın ve tüm kağıt parçalarını dikkatli bir şekilde çıkarın.

Çıkış tepsinde bir şerit duruyor ve kağıtların sıkışmasına neden oluyor

Kağıdın tamamen çıkarılmasından hemen önce (yeni ruloya) veya sonra ya da ön panelden **Form feed and cut** (İlerlet ve kes) düğmesine basıldıktan sonra küçük bir kağıt parçası (200 mm veya daha küçük) kesilmişse, kesilen bu şerit çıktı tepsinde kalır. Yalnızca yazıcının çalışmadığı zamanlarda tepsiye uzanın ve şeridi çıkarın.



Şerit, çıkış alanında ve kesici rayı alanında duruyor ve kağıt sıkışmalarına neden oluyor (yalnızca Z6dr ve Z9+dr için)

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Yazıcının penceresini ve dikey kırpm üitesinin penceresini açıp kağıt şeritlerini çıkarın.

Kağıt varken, yazıcı kağıdın bittiğini bildiriyor

Rulo takıldığı yerde gevşemişse, düzgün şekilde kağıt veremez ve yazıcı da kağıdı yükleyemez. Mümkünse, kağıdın takıldığı yerde sıkı şekilde durmasını sağlayın veya yeni bir rulo takın.

Baskılar sepete düzgün düşmüyor

- Sepetin doğru bir şekilde takılmış olduğundan emin olun.
- Sepetin açık olduğundan emin olun.
- Sepetin dolu olmadığından emin olun.
- Genellikle kağıt rulonun sonuna doğru kıvrılır, bu da çıktı sorunlarına neden olabilir. Yeni rulo yükleyin veya baskı işleri bittikçe elinizle çıkarın.

Baskı bittikten sonra sayfa yazıcıda kalıyor

Baskıdan sonra kuruması için yazıcı kağıdı bekletir, bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 42](#). Kuruma süresinin sonunda kağıdın sadece bir kısmı çıkarılmışsa, sayfayı yavaşça yazıcıdan dışarı çekin. Otomatik kesici devre dışıysa, ön paneldeki **Form feed and cut** (İlerlet ve Kes) seçeneğini kullanın, bkz. [Kağıdı ilerletme ve kesme, sayfa 41](#).

Kağıt yazdırma işlemi bittiğinde kesiliyor

Varsayılan olarak, yazıcı kağıdı kuruma süresinin sonunda keser, bkz. [Kuruma süresini uzatma, sayfa 42](#). Kesiciyi devre dışı bırakabilirsiniz, bkz. [Otomatik yatay kesiciyi açma ve kapatma, sayfa 43](#).

Yatay kesici iyi kesmiyor

Varsayılan olarak, yazıcı kağıdı kuruma süresinin sonunda otomatik olarak kesmeye ayarlanmıştır. Kesici açılmış olmasına karşın düzgün biçimde kesmiyorsa, kesici rayının temiz olup olmadığını ve önünde herhangi bir engel olup olmadığını denetleyin.

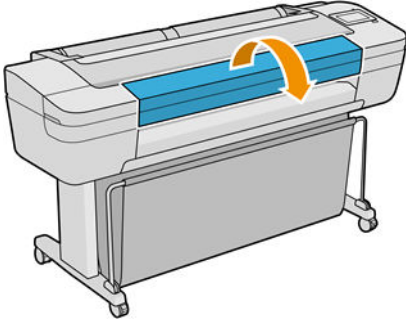
Kesici kapatılmışsa, **Form feed and cut** (ilerlet ve kes) seçeneği yalnızca kağıdı ilerletir. Bu seçeneği kullanarak kağıdı master veya makas yardımıyla manuel olarak kesebileceğiniz şekilde yazıcının önünden yeterli uzaklığa getirin.

NOT: Yatay kesici, Müşteri Tarafından Onarım programına dahil edilmiş bir parçadır. Kesici bıçağı çok fazla kullanılmışsa yedek bıçak sipariş edebilirsiniz. Daha fazla bilgi için HP Destek hizmetine başvurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

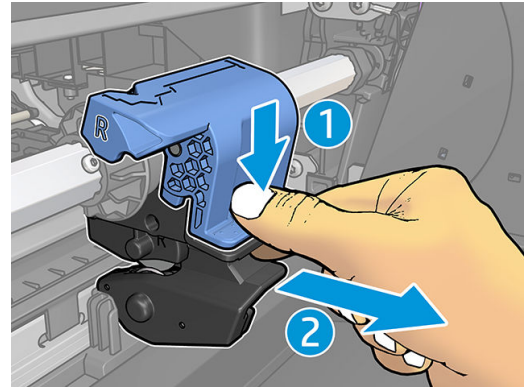
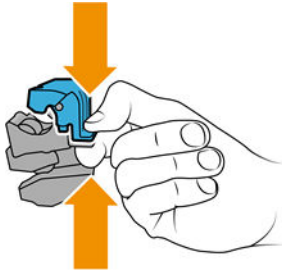
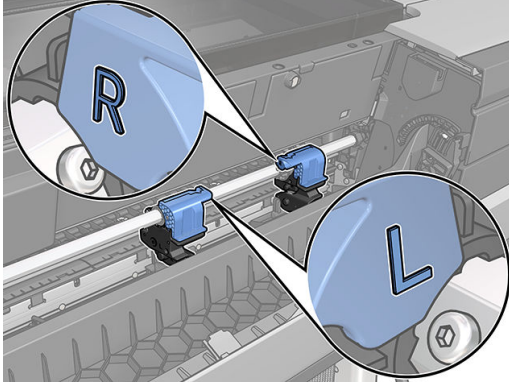
Dikey kırpma ünitesi kesmiyor (yalnızca Z6dr ve Z9+ için)

Dikey kırpma ünitesi açıksa ancak kesmiyorsa şunları deneyin:

1. Yazıcıyı ön panelden kapatın.
2. Kağıt sıkışması varsa dikey kırpma ünitesi penceresini açın ve kağıt parçalarını plakadan çıkarın.



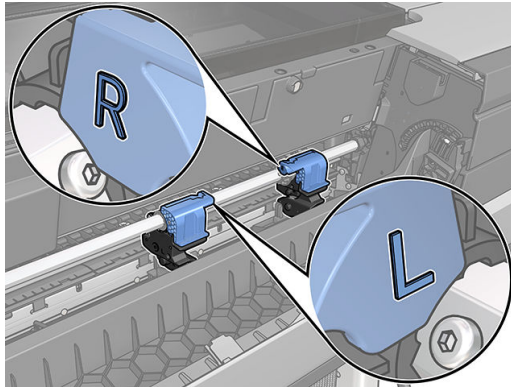
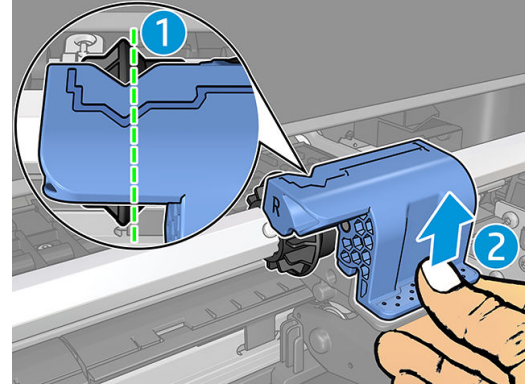
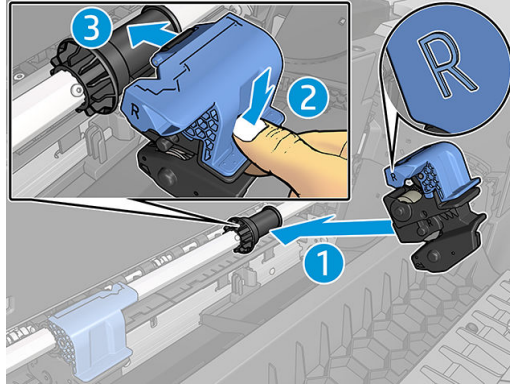
3. Gerekliyse modülleri çubuktan çıkarıp temiz olup olmadıklarını kontrol edebilirsiniz. Modülü çıkarmak için mandalı sıkın ve dışarı doğru kaydırın.



4. Modüllerdeki toz ve kağıt parçalarını küçük bir fırçayla temizleyin.
5. Modülü tekrar yerine koymak için mandalı sıkıştırın ve kesici desteğinin içine yerleştirin.

 **NOT:** Modülleri takmanın yalnızca bir yolu vardır.

 **NOT:** Kesilmiş mavi parça, siyah plastik desteğe yalnızca tek şekilde bağlanır.




6. Modüllerin doğru şekilde konumlandırıldığını onaylayıp pencereyi tekrar kapatın.

7. Yazıcıyı açın

Dikey kırpma ünitesi, Müşteri Tarafından Onarım programına dahil edilmiş bir parçadır. Kesici bıçağı çok fazla kullanılmışsa yedek bıçak sipariş edebilirsiniz. Daha fazla bilgi için HP Destek hizmetine başvurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).



Dikey kırpma ünitesi doğru şekilde kesmiyor (yalnızca Z6dr ve Z9+ için)

Dikey kırpma ünitesi kağıdın sağ ve sol kenarlarını doğru şekilde kesmiyorsa kesiciyi kalibre etmeniz gerekebilir.

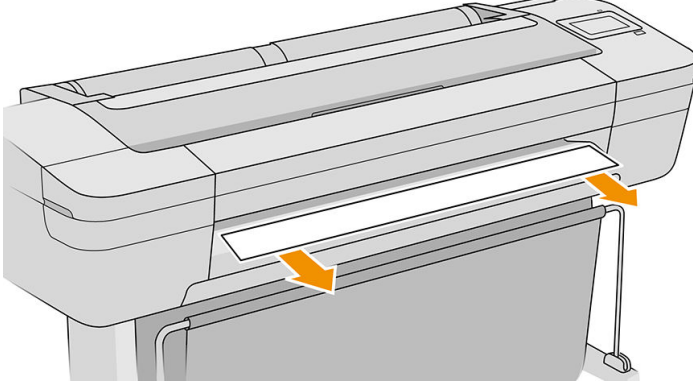
Dikey kırpma ünitesi modüllerinin durumunu kontrol etmek için ön panele gidin,  ve ardından **Output**

options (Çıktı seçenekleri) öğesine dokunun ve dikey kırpma ünitesi kartını tıklatın. Kesicinin ve modüllerin genel durumu gösterilir. Durum **Calibration pending** (Kalibrasyon beklemede) ise kesicileri yeniden kalibre etmeniz gerekir.

Otomatik kalibrasyon

1. Ön panelde sırasıyla  ve **Output options** (Çıktı seçenekleri) öğelerine dokunun ve ardından dikey kırpma ünitesi kartını tıklatın;  ve ardından **Calibrate automatically** (Otomatik olarak kalibre et) öğesine dokunun.
2. Yazıcı, dikey kırpma ünitesi modüllerini otomatik olarak yeniden kalibre eder, kağıdı ilerletir ve birkaç kez keser. Ön paneldeki yönergeleri izleyin. Yazıcı, kağıdı plakadan çıkarmanızı isteyebilir.




UYARI! Ellerinizi yazdırma ve kesme alanının içine sokmayın.




Kalibrasyondan memnun kaldıysanız baskı işini tekrar yazdırabilirsiniz.

El ile kalibrasyon


Modüllerin kalibrasyonunu daha hassas şekilde yapmak isterseniz sağ ve sol modülleri el ile kalibre edebilirsiniz.

1. Ön panelde sırasıyla  ve **Output options** (Çıktı seçenekleri) öğelerine dokunun ve ardından dikey kırpma ünitesi kartını tıklatın;  ve ardından **Adjust trimmer modules manually** (Kırpma ünitesi modüllerini elle ayarla) öğesine dokunun.
2. Sağ ve sol modüller arasında geçiş yapmak için düğmeleri kullanın.
3. Kalibrasyon işleminden memnun kaldıysanız  öğesine dokunarak ana sayfaya geri dönün ve işinizi yeniden yazdırın.

El ile kalibrasyon işleminden memnun kalmadıysanız pencerenin üst kısmındaki  öğesine ve ardından **Restore values** (Değerleri geri yükle) öğesine dokunun. Varsayılan ayar kümelerine dönmek, el ile kalibrasyon işlemi tarafından yapılan tüm düzeltmeleri sıfırlar.

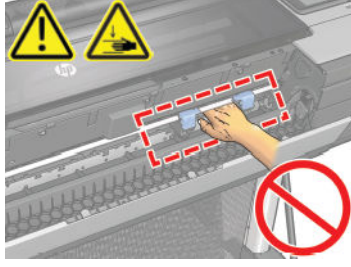
Dikey kırpma ünitesi: yazıcı, eksik modül olduğunu bildiriyor (yalnızca Z6dr ve Z9+dr için)

Yazıcı eksik modül olduğunu bildirirse:

1. Ön panelde sırasıyla  ve **Output options** (Çıktı seçenekleri) öğelerine, ardından da **Vertical trimmer** (Dikey kırpma ünitesi) kartında **Replace** (Değiştir) öğesine dokunun.

2. Ön panelde belirtince, dikey kırpma ünitesi penceresini açın.

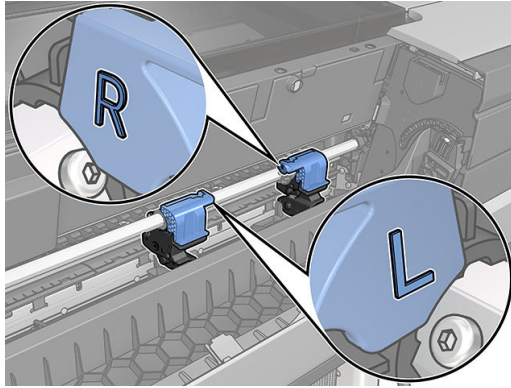
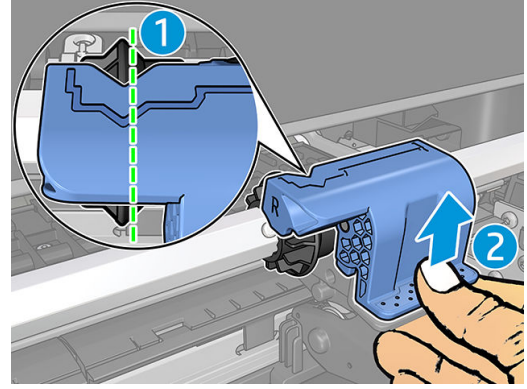
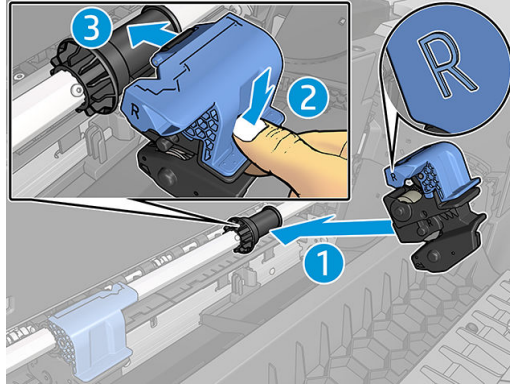
UYARI! Ellerinizi taşıyıcının içine sokmayın.



3. Modülü tekrar yerine koymak için mandalı sıkıştırın ve kesici desteğinin içine yerleştirin.

NOT: Modülleri takmanın yalnızca bir yolu vardır.

NOT: Kesilmiş mavi parça, siyah plastik desteğe yalnızca tek şekilde bağlanır.



4. Modüllerin çubuğa doğru takıldığından emin olun.
5. Dikey kırpma ünitesi penceresini kapatın.

Dikey kırpma ünitesi atık kağıt üzerinde lekeler bırakıyor

İlk kullanımlarda dikey kırpma ünitesi kesilen (atılacak) kağıt parçalarının üzerinde küçük lekeler bırakabilir. Bu bir arıza değildir, ancak fark edebileceğiniz bir durumdur.

Rulo milde gevşek duruyor



Rulonun değiştirilmesi veya tekrar yüklenmesi gerekebilir.

Doğru göbeği kullandığınızdan emin olun ve gerekiyorsa HP DesignJet 3 inç Göbek Adaptörü kullanın.

Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama

Noktaların kağıt üzerinde düzgün yerleştirilmesine ait kontrolünün bir parçası olduğu için, kağıdın doğru ilerlemesi baskı kalitesi açısından önemlidir. Kağıt baskı kafası geçişleri arasında gerekli mesafe kadar ilerletilmezse, baskıda açık ya da koyu şeritler oluşabilir ve görüntüdeki noktacık sayısında artış olabilir.

Yazıcı, tüm kağıtlar ön panelde görüntülenecek şekilde doğru biçimde ilerlemek üzere kalibre edilmiştir. Yüklediğiniz kağıt türünü seçtiğinizde, yazıcı baskı sırasında kağıdın hangi hızda ilerleyeceğini ayarlar. Ancak, kağıdınız için varsayılan ayardan memnun değilseniz, kağıdın ilerleme hızını tekrar ayarlamanız gerekebilir. Bkz. [Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme, sayfa 172](#); burada belirtilen adımları izleyerek, kağıt ilerleme ayarının sorununuzu çözüp çözmediğini anlayabilirsiniz.


Yüklenmiş olan kağıdın ilerleme kalibrasyonu durumunu ön panelde sırasıyla ,  ve **Calibration status**


(Kalibrasyon durumu) öğelerine dokunarak dilediğiniz zaman kontrol edebilirsiniz. Durum aşağıdakilerden biri olabilir:


- **DEFAULT (VARSAYILAN):** Bu durum, ayarlanmamış herhangi bir kağıt yüklerken görünür. Ön Paneldeki HP kağıtları varsayılan olarak optimize edilmiştir ve basılan resminizde şeritlenme veya noktacıklar gibi resim kalitesi sorunlarıyla karşılaşmadığınız sürece kağıt ilerleme ayar durumunu yeniden yapılandırmanız önerilmez.
- **OK:** Bu durum, yüklenen kağıdın daha önceden yapılandırıldığını gösterir. Ancak yazdırılan resminizde şeritlenme veya noktacıklar gibi baskı kalitesi sorunları yaşarsanız kalibrasyonu yenilemeniz gerekebilir.

 **NOT:** Yazıcının ürün yazılımını güncelleştirdiğinizde, kağıt ilerleme yapılandırma değerleri fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlanır, bkz. [Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 146](#).


Kağıt ilerleme ayarını tekrar yapma yordamı

 **DİKKAT:** Saydam bir kağıt veya film kullanıyorsanız doğrudan bu prosedürün 3. adımına gidin.

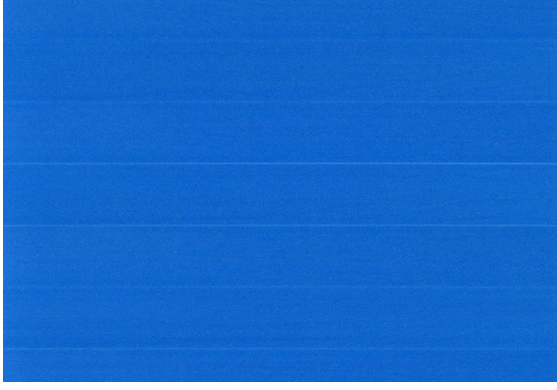
1. Ön panelde sırasıyla , **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) > **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) öğelerine dokunun. Yazıcı otomatik şekilde kağıt ilerlemeyi tekrar ayarlayarak bir kağıt ilerleme ayar resmi basar.
2. Ön panelde durum sayfasının gösterilmesini bekleyin ve baskınızı tekrar yazdırın.

 **NOT:** Tekrar ayarlama işlemi yaklaşık üç dakika sürer. Kağıt ilerleme ayar resmi konusunda endişelenmeyin. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

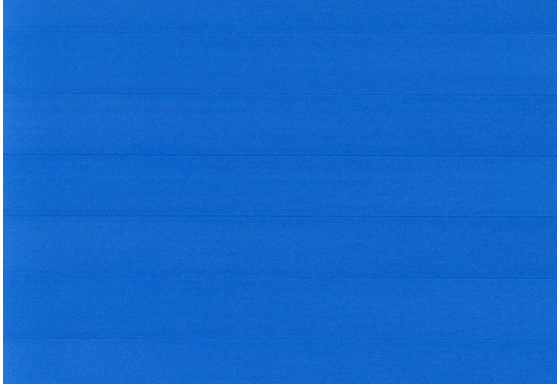
Baskınızdan memnun kalırsanız, kağıt türünüz için bu ayarı kullanmaya devam edin. Baskınızda iyileşme görüyorsanız, üçüncü adımdan itibaren devam edin. Yeniden yaptığınız ayardan memnun olmazsanız, varsayılan ayara geri dönün, bkz. [Varsayılan ayara dönme, sayfa 171](#).


3. Kalibrasyonu daha hassas şekilde yapmak isterseniz veya saydam bir kağıt türü kullanıyorsanız, sırasıyla , **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) > **Adjust paper advance** (Kağıt ilerlemesi ayarını yap) öğelerine dokunun.

4. -%100'den +%100'e değişim yüzdesini seçin. Açık şeritlenmeyi düzeltmek için yüzde oranını azaltın.





Koyu şeritlenmeyi düzeltmek için yüzde oranını artırın.



5. Tüm uygulamalar sayfasına geri dönmek için ön panelde  öğesine dokununuz.

Varsayılan ayara dönme

Varsayılan ayar kümelerine dönmek, kağıt ilerleme ayarı tarafından yapılan tüm düzeltmeleri sıfırlar. Varsayılan kağıt ilerleme ayar değerine dönmek için ayarı sıfırlamanız gerekir.

1. Ön panelde sırasıyla  ,  ve **Reset calibration** (Kalibrasyonu sıfırla) öğelerine dokununuz.
2. Ön panelde işlemin başarıyla tamamlandığı gösterilinceye kadar bekleyin.

15 Baskı kalitesiyle ilgili sorunları giderme

- [Genel tavsiye](#)
- [Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor \(şeritlenme\)](#)
- [Düzensiz filigranlar şeklinde şeritlenme oluyor](#)
- [Tüm resim bulanık veya noktacklı](#)
- [Kağıt düz değil](#)
- [Baskı aşınmış ya da çizilmiş](#)
- [Kağıdın üzerinde mürekkep izleri](#)
- [Baskıya dokunduğunuzda siyah mürekkep çıkıyor](#)
- [Nesnelerin ucu kademeli veya keskin değil](#)
- [Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu](#)
- [Kesilmiş sayfaya yapılan baskının sonunda yatay çizgiler](#)
- [Farklı renklerde dikey çizgiler](#)
- [Baskıda beyaz noktalar](#)
- [Renkler hatalı ise](#)
- [Baskımda parlaklık eşitliği yok \(yalnızca Z9+\)](#)
- [Resmin tamamı basılmamış \(alttan kesilmiş\)](#)
- [Görüntü kesilmiş](#)
- [Yazdırılan resimde bazı nesnelere eksik](#)
- [Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik](#)
- [Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor](#)
- [Çizgiler çift olarak veya yanlış renkte yazdırılıyor](#)
- [Çizgiler kesikli](#)
- [Çizgiler bulanık](#)
- [Çizgi uzunlukları yanlış](#)
- [Resim Tanılama Baskısı](#)
- [Sorununuz devam ediyorsa](#)

Genel tavsiye

Herhangi bir baskı kalitesi sorununuz olduğunda:

- Yazıcınızdan en iyi performansı alabilmek için, gerçek üreticilerin sorunsuz performans ve en iyi baskı kalitesi sağlamak için güvenilirliği ve performansı tam olarak test edilen aksesuarlarını ve sarf malzemelerini kullanın. Önerilen kağıtlara ilişkin ayrıntılar için bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 150](#).
- Ön panelde seçilen kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun (bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#)). Aynı zamanda kağıt türünün ayarlanıp ayarlanmadığını kontrol edin. Ayrıca yazılımınızda seçili olan kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olduğundan emin olun.


⚠ DİKKAT: Yanlış kağıt türü seçilmişse baskı kalitesi düşebilir, renklerde bozulma olabilir ve hatta baskı kafaları zarar görebilir.

- Amacınız için en uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#)). Baskı kalitesi kaydırıcısını ölçeğin 'Hızlı' tarafına doğru kaydırdıysanız veya özel kalite seviyesini **Fast** (Hızlı) olarak ayarladıysanız, baskı kalitesinin azaldığını görebilirsiniz.
- Çevresel koşullarınızın (ısı, nem) önerilen sınırlarda olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 208](#).
- Mürekkep kartuşlarının ve baskı kafalarının son kullanım tarihlerinin geçip geçmediğini kontrol edin: bkz. [Mürekkep kartuşlarının bakımını yapma, sayfa 145](#).

Resim boyunca yatay çizgiler oluşuyor (şeritlenme)

Yazdırılan resminizde aşağıda gösterildiği gibi sonradan eklenmiş yatay çizgiler varsa (renk farklı olabilir):



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelde ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
2. Amaçlarınıza uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#)). Bazı durumlarda baskı kalitesiyle ilgili sorunu sadece daha yüksek bir baskı kalitesi seviyesi belirleyerek giderebilirsiniz. Örneğin, Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Speed** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Quality** (Kaliteli) olarak ayarlamayı deneyin. Baskı kalitesi ayarlarını değiştirdiyseniz sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
3. Resim Tanılama Baskısını yazdırın ve tavsiye edilmiş yazıcı kafasının temizlenmesi dahil olmak üzere [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 184](#) bölümünde belirtilen talimatları uygulayın.
4. Yazıcı kafaları düzgün çalışıyorsa ön panele gidin ve önce  simgesine ardından da **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) öğesine dokununuz. Kağıt kaynağını ve ardından **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) öğesini seçin. Bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 170](#).

Bunları yapmanıza rağmen sorun devam ederse HP Destek ile iletişim kurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).


Düzensiz filigranlar şeklinde şeritlenme oluyor



Düzensiz filigranlar şeklinde şeritlenme görünüyorsa, daha yüksek kaliteli bir baskı moduna geçin ya da yazıcı kafalarını yeniden takmayı deneyin. Bkz. [Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor, sayfa 189](#).

Tüm resim bulanık veya noktacklı



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
2. Kağıdın doğru yüzüne yazdırıp yazdırmadığınızı kontrol edin.
3. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin (bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#)). Bazı durumlarda baskı kalitesiyle ilgili sorunu sadece daha yüksek bir baskı kalitesi seviyesi belirleyerek giderebilirsiniz. Örneğin, Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Speed** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Quality** (Kaliteli) olarak ayarlamayı deneyin. Baskı kalitesi ayarlarını değiştirdiyseniz sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
4. Yazıcı kafalarını yeniden hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 193](#). Hizalama işleminden sonra, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
5. Yazıcı kafası damla dedektörünü temizleyin. Bkz. [Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme, sayfa 191](#).
6. Ön panele gidin ve önce  simgesine ardından da **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) öğesine dokunun. Kağıt kaynağını ve ardından **Paper advance calibration** (Kağıt ilerletme kalibrasyonu) öğesini seçin. Bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 170](#).

Bunları yapmanıza rağmen sorun devam ederse HP Destek ile iletişim kurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

Kağıt düz değil

Kağıt yazıcıdan çıktığında düz durmuyorsa ve yüzeyinde dalgalanmalar varsa, yazdırılan resimde dikey şeritler gibi hatalar görme olasılığınız bulunmaktadır. Mürekkep ile ıslanan ince kağıt kullandığınızda bu durum oluşur.



1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
2. HP Ağır Kuşe Kağıt veya HP Süper Ağır ve Mat Kağıt gibi daha kalın bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
3. Yüklediğiniz kağıttan biraz daha ince bir kağıt türü seçin; bu, yazıcının daha az mürekkep kullanmasını sağlar. Aşağıda bazı kağıt türleri kalınlık olarak artan sırayla verilmektedir: Düz Kağıt, Kuşe Kağıt, Ağır Kuşe Kağıt, Süper Ağır Plus Mat Kağıt.

Baskı aşınmış ya da çizilmiş

Siyah mürekkep pigmentine parmakla, kalemle veya diğer bir nesneyle dokunulduğunda aşınabilir veya çizilebilir. Bu durum özellikle kuşe kağıtta görülür.

Kullanılan mürekkep miktarı ve baskı sırasındaki çevresel koşullara bağlı olarak, kuşe kağıt sepete veya basıldıktan sonra temas ettiği herhangi bir nesneye karşı son derece hassas olabilir.

Aşınma ve çizik riskini azaltmak için:

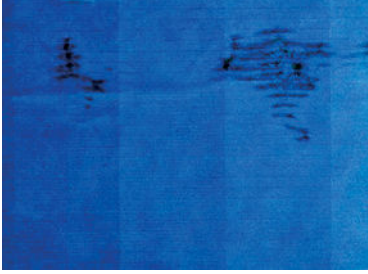
- Baskıları dikkatli tutun.
- Baskıları üst üste koymaktan kaçınin.
- Baskılarınızı rulodan kesilir kesilmez alın ve baskıların sepete düşmesine izin vermeyin. Diğer bir yöntem olarak, yeni yazdırılan sayfaların sepette doğrudan temas etmemeleri için, sepete bir sayfa kağıt bırakın.
- Kağıdı, hassas kağıt modunda yüklemeyi deneyin: bkz. [Hassas kağıt modu \(yalnızca Z6dr ve Z9* dr\), sayfa 38](#).
- Z9+ (tek rulolu) yazıcınız varsa ve sayfa yüklemeye çalışıyorsanız kağıdı, yazıcının arkasındaki giriş tepsisini kullanarak yüklemeyi deneyin: bkz. [Tek sayfa yükleme, sayfa 35](#).

Kağıdın üzerinde mürekkep izleri

Bu problem, çok sayıda farklı nedenden kaynaklanabilir.

Kuşe kağıdın ön yüzünde yatay lekeler

Düz veya kuşe kağıtta çok fazla mürekkep kullanıldıysa, kağıt mürekkebi çok hızlı emer ve genişler. Baskı kafaları kağıt üzerinde hareket ettiklerinde kağıtla temas edebilir ve yazdırılan resim lekelenir. Bu sorun normalde kesik sayfa kağıtlarda (rulo kağıtta değil) görülür.



Bu sorunu fark ettiğinizde yazdırma işini hemen iptal edin. Islanmış kağıt yazıcı kafalarına zarar verebilir.

Bu sorunu önlemek için aşağıdaki önerileri deneyin:

1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
2. Önerilen bir kağıt türü kullanın (bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 150](#)) ve yazdırma ayarlarını düzeltin.
3. Sayfa kağıt kullanıyorsanız, sayfayı 90 derece döndürmeyi deneyin. Kağıt liflerinin yönü performansı etkileyebilir.
4. HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Süper Ağır ve Mat Kağıt gibi daha kalın bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
5. Yüklediğiniz kağıttan biraz daha ince bir kağıt türü seçin; bu, yazıcının daha az mürekkep kullanmasını sağlar. Aşağıda bazı kağıt türleri kalınlık olarak artan sırayla verilmektedir: Düz Kağıt, Kuşe Kağıt, Ağır Kuşe Kağıt, Süper Ağır Plus Mat Kağıt.
6. Yazılım uygulamanızdan resmin yerini sayfanın ortasına değiştirerek kenar boşluklarını artırmayı deneyin.
7. Z9+ yazıcınız varsa ve herhangi bir türde fotoğraf kağıdına yazdırıyorsanız kağıdı Fotoğraf Baryte olarak yüklemeyi deneyin; bu, yazıcı kafası ile kağıt arasındaki mesafeyi artırır.

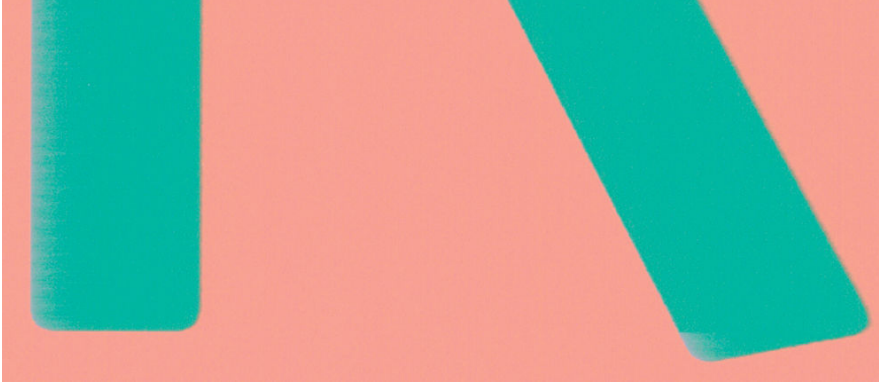
Kağıdın arkasında mürekkep izleri

Baskı plakasını yumuşak bir bezle temizleyin. Çubuklar arasındaki köpüğe dokunmadan her çubuğu ayrı ayrı temizleyin.

Baskıya dokunduğunuzda siyah mürekkep çıkıyor

Parlak kağıda mat siyah mürekkeple yazdırıldığında bu sorun ortaya çıkabilir. Yazıcı kağıdın almayacağını biliyorsa mat siyah mürekkepten kaçınmak için, Fotoğraf Kağıdı kategorisinden herhangi bir kağıt türünü seçebilirsiniz.

Nesnelerin ucu kademeli veya keskin değil



1. Nesnelerin kenarları belirgin değilse veya çizgilerin yoğunluğu düşükse ya da çizgiler çok açık renkteyse ve sürücü iletişim kutusunda baskı kalitesi kaydırıcısını zaten **Quality** (Kalite) olarak ayarladıysanız, özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve kalite düzeyini **Normal** olarak ayarlamayı deneyin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).
2. Alternatif olarak, baskı kalitesini **Custom options** (Özel seçenekler) olarak ayarlayın, ardından **Settings** (Ayarlar): **Best** (En İyi) seçeneğini tıklatın ve **More passes** (Daha fazla geçiş) kutusunu işaretleyin. Bu, tek yönlü yazdırma sağlayarak sorunun ciddiyetini azaltacaktır.
3. Sorun yönle ilgili olabilir. Resmi döndürmeyi deneyin: sonucun daha iyi göründüęünü fark edebilirsiniz.

Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu



1. Nesnelerin kenarları olması gerekenden daha koyu görünüyorsa ve sürücü iletişim kutusunda baskı kalitesi kaydırıcısını **Quality** (Kalite) olarak ayarladıysanız, özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve kalite düzeyini **Normal** olarak ayarlamayı deneyin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).
2. Alternatif olarak, baskı kalitesini **Custom options** (Özel seçenekler) olarak ayarlayın, ardından **Settings** (Ayarlar): **Best** (En İyi) seçeneğini tıklatın ve **More passes** (Daha fazla geçiş) kutusunu işaretleyin. Bu, tek yönlü yazdırma sağlayarak sorunun ciddiyetini azaltacaktır.
3. Sorun yönle ilgili olabilir. Resmi döndürmeyi deneyin: sonucun daha iyi göründüęünü fark edebilirsiniz.

Kesilmiş sayfaya yapılan baskının sonunda yatay çizgiler

Bu tür hatalar, kağıdın yaklaşık 30 mm'lik alt kenar alanı içinde, sadece yazdırılan sayfanın sonunu etkiler. Baskı boyunca çok ince bazı yatay çizgiler görebilirsiniz.

Bu sorunu önlemek için:

1. Resminizin etrafındaki kenar boşluklarını büyüterek yazdırmayı deneyin.
2. Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 184](#).
3. Rulo kağıtla yazdırmayı deneyin.

Farklı renklerde dikey çizgiler

Baskınızda farklı renklerde dikey şeritler varsa:

1. Önerilen kağıt türlerinden, HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Süper Ağır Kağıt gibi daha kalın bir kağıt türü kullanmayı deneyin. Bkz. [Kağıt sipariş etme, sayfa 150](#).
2. Baskı kalitesi ayarlarını artırmayı deneyin (bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#)). Örneğin, Baskı Kalitesi kaydını **Speed** (Hızlı) olarak ayarlamışsanız, **Quality** (Kaliteli) olarak ayarlamayı deneyin.
3. Alternatif olarak, baskı kalitesini **Custom options** (Özel seçenekler) olarak ayarlayın, ardından **Settings** (Ayarlar): **Best** (En İyi) seçeneğini tıklayın ve **More passes** (Daha fazla geçiş) kutusunu işaretleyin. Bu, tek yönlü yazdırma sağlayarak sorunun ciddiyetini azaltacaktır.

Baskıda beyaz noktalar




Baskıda beyaz noktalar olduğunu görebilirsiniz. Bu durum büyük bir olasılıkla kağıt lifleri, toz veya gevşek kaplama maddesinden kaynaklanır. Bu sorunu önlemek için:

1. Yazdırmadan önce elinizle veya bir fırçayla kağıdın üzerindeki serbest lif parçalarını ve diğer parçacıkları temizlemeyi deneyin.
2. Yazıcınızın kapağını her zaman kapalı tutun.
3. Yazıcı kapağı üzerinde kağıt tutmak ya da kesmek gibi, yazıcıya toz girmesine neden olabilecek eylemlerden kaçının.
4. Kağıt rulolarınızı ve sayfalarınızı her zaman torbalarda veya kutularda saklayarak koruyun.


Renkler hatalı ise




Baskınızdaki renkler olması gerektiği gibi değilse, şunları deneyin:

1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
2. Renk kalibrasyonu durumunu kontrol etmek için sırasıyla ,  ve **Calibration Status** (Kalibrasyon Durumu) öğelerine dokununuz. Durum ASKIDA veya GEÇERSİZ ise renk ayarlaması yapmanız gerekir: bkz. [Renk kalibrasyonu, sayfa 94](#). Değişiklik yaptıysanız, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
3. Kaynağın kaynak renk alanının doğru bir şekilde etiketlendiğinden emin olun. sRGB ve AdobeRGB en sık kullanılan renk alanlarıdır. Herhangi bir renk alanı tanımlanmamışsa,  > **Default printing**



configuration (Varsayılan yazdırma yapılandırması) > **Color options** (Renk seçenekleri) altında tanımlanan uygulanır.

 **NOT:** AdobeRGB alanı, sRGB'den daha fazla rengi kapsar. Bu nedenle, bazı parlak renklere yalnızca görüntü AdobeRGB olarak etiketlendiğinde ulaşılabilir.



-  > **Default printing configuration** (Varsayılan yazdırma yapılandırması) > **Color options** (Renk seçenekleri) altındaki ayarların doğru olduğunu kontrol edin. Özellikle, aşağıdaki olan, varsayılan yapılandırmayı test edin: **Rendering intent** (Oluşturma amacı) = **Perceptual** (Algısal), **Black point compensation** (Siyah nokta kompanzasyonu) = **On** (Açık) ve **HP Pantone emulation** (HP Pantone öykünmesi) = **On** (Açık) (başka ayarlar istenmiyorsa).
- Kağıdın doğru yüzüne yazdırıp yazdırmadığınızı kontrol edin.
- Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin (bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#)). **Speed** (Hız) veya **Fast** (Hızlı) seçeneklerini belirlediyseniz, en doğru renkleri elde edemeyebilirsiniz. Baskı kalitesi ayarlarını değiştirdiyseniz sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
- Uygulama Renk Yönetimi kullanıyorsanız, kullandığınız renk profilinin seçtiğiniz kağıt türüne ve baskı kalitesi ayarlarına uygun olduğunu kontrol edin. Hangi renk ayarlarını kullanacağınızdan emin değilseniz, bkz. [Renk yönetimi, sayfa 93](#).
- Bir gri tonlamalı görüntü bazı gri gölgelerde renk üstünlüğü gösteriyorsa, sürücüde **Color** (Renk) > **Grayscale** (Gri tonlamalı) seçeneğini seçin.
- Sorun baskı çıktınız ile monitörünüz arasındaki renk farklarından oluşuyorsa monitörünüzü kalibre etmeyi deneyin. Bu noktada, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
- Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 184](#).

Bunları yapmanıza rağmen sorun devam ederse HP Destek ile iletişim kurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

Baskımda parlaklık eşitliği yok (yalnızca Z9⁺)

- HP Gloss Enhancer Upgrade Kit'i (HP Parlaklık Arttırıcı Yükseltme Kiti) yüklediğinizden emin olun (bkz. [Diğer aksesuarları sipariş etme, sayfa 154](#)).
 - Parlaklık arttırıcıya izin veren bir kağıt kullandığınızdan emin olun.
 - Ön panelde, sırasıyla, , **Default printing configuration** (Varsayılan yazdırma yapılandırması) > **Gloss enhancer** (Parlaklık arttırıcı) seçeneklerine dokunun ve ayarın **On** (Açık) olduğundan emin olun.
-  **NOT:** Bu ayar yalnızca HP Gloss Enhancer Upgrade Kit (HP Parlaklık Arttırıcı Yükseltme Kiti) yüklediyseniz kullanılabilir.
- Yazıcı sürücüsünü kullanıyorsanız, yazdırmadan önce sürücüdeki ayarı etkinleştirdiğinizden emin olun.

Resmin tamamı basılmamış (alttan kesilmiş)

- Yazıcı tüm verileri almadan önce  ögesine dokundunuz mu? Bastıysanız veri aktarımını sonlandırmışsınız demektir ve sayfayı yeniden yazdırmanız gerekir.
- Büyük bir görüntü (A1 veya daha büyük) kırılmışsa sürücüde **Advanced** (Gelişmiş) özelliklere gidin ve **Max application resolution** (Maks. uygulama çözünürlüğü) seçeneğini 300 olarak ayarlayın.
- **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı) ayarı çok kısa olabilir. Bu ayar, yazıcının işin tamamlandığına karar vermeden önce bilgisayarın göndereceği verileri ne kadar süre bekleyeceğini belirler. Ön panelde, **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı) ayarını daha uzun bir süre ile değiştirin ve yazdırma işini yeniden gönderin. Sırasıyla , **Connectivity** (Bağlantı) > **Network** (Ağ) > **I/O timeout** (G/Ç zaman aşımı) öğelerine dokununuz.
- Yazıcınız ile bilgisayarınız arasında iletişim sorunu olabilir. USB veya ağ kablonuzu kontrol edin.
- Yazılım ayarlarınızın, geçerli sayfa büyüklüğü için doğru olup olmadığını denetleyin (örneğin, uzun eksenli yazdırmalar).
- Ağ yazılımı kullanıyorsanız, zaman aşımına uğramadığından emin olun.

Görüntü kesilmiş

Kesilme genellikle, yüklü kağıdın geçerli basılabilir alanıyla yazılımınızın anladığı yazdırılabilir alan arasında bir tutarsızlık olduğunu gösterir. Bu tür bir sorunu genellikle yazdırmadan önce önizleme yaparak görebilirsiniz (bkz. [Baskı önizleme, sayfa 72](#)).

- Yüklediğiniz kağıt boyutunun geçerli yazdırılabilir alanını denetleyin.
basılabilen alan = kağıt boyutu - kağıt boşlukları
- Yazılımınızın yazdırılabilir alan olarak neyi algıladığını denetleyin ("yazdırılabilir alan" veya "resimlenebilir alan" olarak adlandırılabilir). Örneğin, bazı yazılım uygulamaları, standart yazdırılabilir alanları yazıcıda kullanılanlardan daha geniş olarak kabul eder.
- Çok dar kenar boşluklarıyla özel bir sayfa boyutu tanımladıysanız, yazıcı kendi en düşük kenar boşluğu değerlerini kullanabilir ve resminizi bir miktar kesebilir. Daha geniş bir kağıt boyutu kullanmayı göz önünde bulundurabilirsiniz.
- Resminizin kendi kenar boşlukları olduğunda, **Clip Contents by Margins** (İçeriği Kenar Boşluklarına göre Kes) seçeneğini kullanarak resminizi başarıyla yazdırabilirsiniz (bkz. [Kenar boşluğu seçeneklerini belirleme, sayfa 70](#)).
- Ruloya çok uzun resim yazdırmaya çalışıyorsanız, yazılımınızın bu boyuttaki bir resmi yazdırıp yazdıramayacağını denetleyin.
- Uygulamanızın işleyebileceğinden daha büyük resim yazdırmaya çalıştığınızda resmin alt kısmı kesilebilir. Tüm sayfayı yazdırmak için aşağıdaki önerileri deneyin:
 - Dosyayı TIFF veya EPS gibi başka bir biçimde kaydedin ve başka bir uygulama ile açın.
 - Dosyayı yazdırmak için bir RIP kullanın.
- Yeterince geniş olmayan boyutta bir kağıt kullanırken sayfayı dikeyden yataya döndürmeyi istemiş olabilirsiniz.
- Gerekliyse kenar boşluklarına sığması için resminizin veya belgenizin boyutunu yazılım uygulamanızda küçültün.

Yazdırılan resimde bazı nesnelar eksik

Yüksek kaliteli büyük boyutta bir işi yazdırmak için çok miktarda veri gerekli olabilir ve belirli iş akışlarında, bazı nesneların çıkışta eksik olmasına yol açabilen sorunlar ortaya çıkabilir. Aşağıda bu sorunu önlemenize yardımcı olacak bazı öneriler verilmiştir:

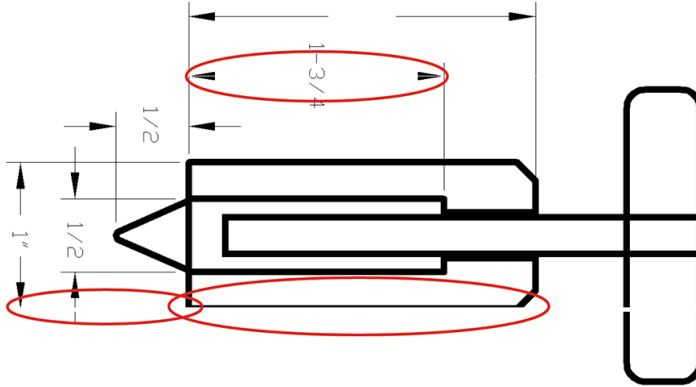
- Daha küçük bir sayfa boyutu seçin ve sürücü veya ön panelde istenen sayfa boyutuna ölçekleyin.
- Dosyayı TIFF veya EPS gibi başka bir biçimde kaydedin ve başka bir uygulama ile açın.
- Dosyayı yazdırmak için HP Click yazılımını kullanın.
- Dosyayı yazdırmak için bir RIP kullanın.
- USB flash sürücüden yazdırmayı deneyin.
- Uygulama yazılımınızdaki bateslem resimlerin çözünürlüğünü azaltın.
- Basılan resmin çözünürlüğünü düşürmek için daha düşük bir baskı kalitesi seçin.







NOT: macOS'ta çalışıyorsanız bu seçeneklerin tümünü kullanamazsınız.

Bu seçenekler sorun giderme amacıyla önerilmektedir ve son çıkış kalitesini veya yazdırma işini oluşturmak için gereken süreyi olumsuz etkileyebilir. Bu nedenle, sorunun giderilmesine yardımcı olmazsa iptal edilmelidir.

Çizgiler çok kalın, çok ince veya silik



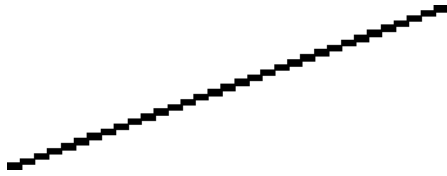
1. Yüklediğiniz kağıt türünün ön panelden ve yazılımınızdan seçtiğiniz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
2. Resminizin çözünürlüğü yazdırma çözünürlüğünden büyükse, çizgi kalitesinde bir azalma görebilirsiniz. Windows için PCL3GUI sürücüsünü kullanıyorsanız, sürücü iletişim kutusunun **Advanced** (Gelişmiş) sekmesinde, **Document options** (Belge seçenekleri) > **Printer Features** (Yazıcı Özellikleri) altında **Max. application resolution** (Maksimum uygulama çözünürlüğü) seçeneğini görebilirsiniz. Bu seçeneği değiştirdiyse sorun çözülmüş olabileceğinden bu noktada işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.
3. Çizgiler çok inceyse veya kayıpsa, Resim Tanılama Baskısı'nı yazdırın. Bkz. [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 184](#).
4. Sorun devam ederse yazıcı kafalarını hizalamak için ön panele gidin ve sırasıyla ,  ve **Printhead alignment** (Yazıcı kafası hizalama) öğelerine dokununuz. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 193](#). Hizalama işleminden sonra, sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.

5. Ön panele gidin ve sırasıyla  ile  simgelerine dokunduktan sonra kağıt ilerletme kalibrasyonu yapın: bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 170](#).
6. Amaçlarınıza uygun baskı kalitesi ayarlarını kullandığınızdan emin olun (bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#)). Sürücü iletişim kutusunda özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve (varsa) **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) seçeneğini etkinleştirmeyi deneyin. Sorun çözülmüş olabileceğinden işinizi tekrar yazdırmak isteyebilirsiniz.

Bunları yapmanıza rağmen sorun devam ederse HP Destek ile iletişim kurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

Çizgiler kademeli veya çentikli görünüyor

Resminizdeki çizgiler yazdırdıklarında kademeli veya çentikli görünüyorsa:

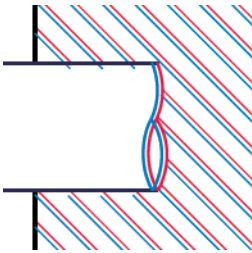


1. Sorun resmin kendisinde olabilir. Resmi düzenlemek için kullandığınız uygulama ile resmi iyileştirmeyi deneyin.
2. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).
3. Sürücü iletişim kutusunda özel baskı kalitesi seçeneklerini belirleyin ve (varsa) **Maximum detail** (Maksimum ayrıntı) seçeneğini açık konuma getirin.

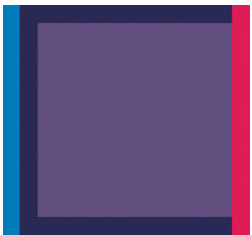
Çizgiler çift olarak veya yanlış renkte yazdırılıyor

Bu problemin görünürde çeşitli belirtileri olabilir:

- Renkli çizgiler, farklı renklerde iki kere yazdırılmıştır.



- Renkli blokların kenarları yanlış renktedir.



Bu tür sorunları gidermek için:

1. Baskı kafalarını çıkarıp tekrar takın. Bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#).
2. Baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 193](#).

Çizgiler kesikli

Çizgileriniz aşağıdaki gibi kesikse:



1. Uygun baskı kalitesi ayarlarını kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).
2. Baskı kafalarını çıkarıp tekrar takın. Bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#).
3. Baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 193](#).

Çizgiler bulanık



Nem, çizgileri bulanık ve karmaşık hale getirerek, mürekkebin kağıt tarafından emilmesine neden olabilir. Şunu yapmayı deneyin:

1. Çevre koşullarının (sıcaklık ve nem) yüksek kalitede yazdırma için uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Çevresel belirtiler, sayfa 208](#).
2. Ön panelde seçilen kağıt türünün kullanmakta olduğunuz kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
3. Özel baskı kalitesi seçeneklerini ve ardından **Best** (En iyi) ve **More passes** (Daha fazla geçiş) öğelerini (varsa) seçin. Bkz. [Yüksek kalitede yazdırma, sayfa 74](#).
4. HP Ağır Kuşe Kağıt ve HP Süper Ağır ve Mat Kağıt gibi daha ağır bir kağıt türünü kullanmayı deneyin.
5. Yüklediğiniz kağıttan biraz daha ince bir kağıt türü seçin; bu, yazıcının daha az mürekkep kullanmasını sağlar. Aşağıda bazı kağıt türleri kalınlık olarak artan sırayla verilmektedir: Düz Kağıt, Kuşe Kağıt, Ağır Kuşe Kağıt, Süper Ağır Plus Mat Kağıt.
6. Parlak kağıt kullanıyorsanız, farklı bir tür parlak kağıt kullanmayı deneyin.
7. Baskı kafalarını hizalayın. Bkz. [Baskı kafalarını hizalama, sayfa 193](#).

Çizgi uzunlukları yanlış



Yazdırılan satırlarınızın uzunluğunu ölçüp uzunlukların amacınıza uygun olmadığını belirlediyseniz, satır uzunluğu doğruluğunu aşağıdaki yollarla sağlayabilirsiniz:

1. Yazıcınızın satır uzunluğu doğruluğunun belirlendiği HP Mat Filme yazdırın. Bkz. [İşlevsel teknik özellikler, sayfa 207](#).
Polyester film, kağıda oranla boyutsal olarak yaklaşık on kat daha tutarlıdır. Ancak, HP Mat Filmden daha ince veya daha kalın film kullanılması, satır uzunluğu doğruluğunu azaltır.
2. Baskı Kalitesi kaydırıcısını **Quality** (Kalite) ayarına getirin.
3. Oda sıcaklığını 10 - 30°C (50 - 86°F) arasında sabit bir sıcaklıkta tutun.
4. Film rulosunu yükleyin ve yazdırmadan önce beş dakika bekleyin.
5. Yine de sonuçtan memnun değilseniz, kağıt ilerleme ayarını yeniden yapmayı deneyin. Bkz. [Kağıt ilerlemesini yeniden ayarlama, sayfa 170](#).

Resim Tanılama Baskısı

Resim Tanılama Baskısı, baskı kafasının güvenilirliğiyle ilgili sorunları vurgulamak üzere tasarlanmış desenler içerir. Yazıcınıza yüklü olan baskı kafalarının performansını denetleyerek herhangi birinin tıkanma veya diğer bir sorunu olup olmadığını belirlemeye yardımcı olur.

Resim Tanılama Baskısı yazdırmak için:

1. Sorun saptadığınız sırada kullandığınız kağıt türünün aynısını kullanın.
2. Seçilen kağıt türünün yazıcıya yüklenen kağıt türüyle aynı olup olmadığını kontrol edin. Bkz. [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).
3. Yazıcının ön panelinde sırasıyla ,  ve **Print diagnostic image** (Tanılama resmi yazdır) ögesine dokununuz.

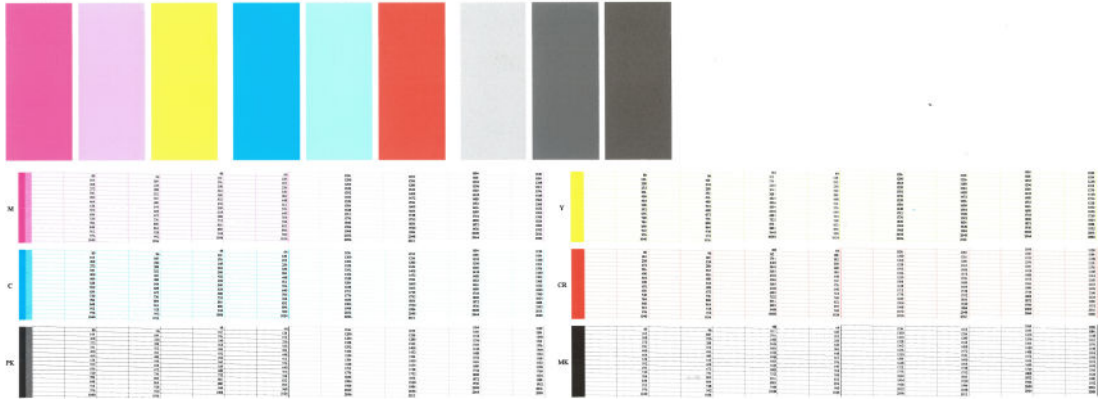
Resim Tanılama Baskısı yazdırılması yaklaşık iki dakika sürer.

Baskı, her ikisi de yazıcı kafalarının performansını test eden iki kısma ayrılmıştır:

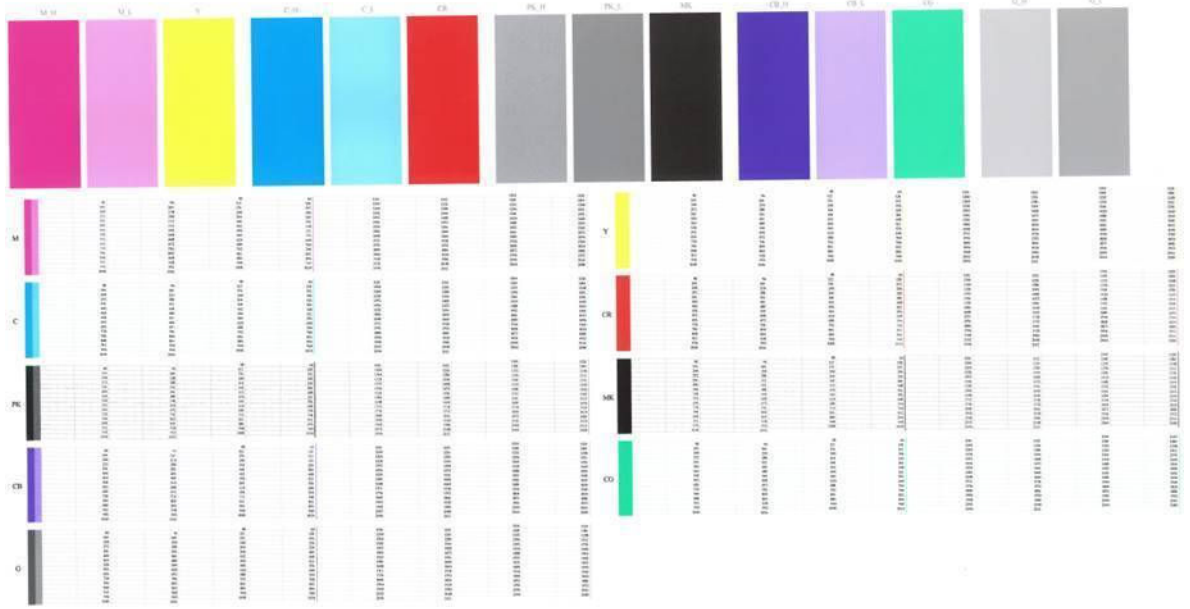
- 1. kısımda (üstte) her biri bir baskı kafasına ait olmak üzere, saf renklerden oluşan dikdörtgenler bulunur. Bu kısımda renklerin her birinden elde edeceğimiz baskı kalitesi görülür.
- 2. kısmın (altta) tüm baskı kafalarındaki püskürtme uçlarının her birine ait küçük çizgilerden oluşur. Bu kısım ilk kısmı tamamlayarak, her baskı kafasındaki sorunlu püskürtme ucunu daha belirgin bir şekilde saptamayı amaçlar.

Baskıya dikkatlice bakın. Renklerin adları dikdörtgenlerin üstünde ve çizgi desenlerinin ortasında gösterilir.

Z6 Resim Tanılama Baskısı



Z9+ Resim Tanılama Baskısı



NOT: Fotoğraf kağıdı kullanıyorsanız baskıya dokunduğunuzda mat siyah mürekkep çıkabilir.

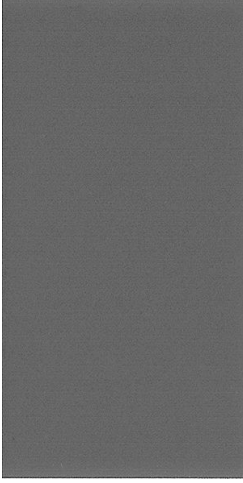
Önce baskının yukarıdaki kısmına bakın (1. kısım). Her renkli dikdörtgende renkler eşit dağılımlı olmalı, hiçbir yatay çizgi bulunmamalıdır.

Sonra baskının aşağıdaki kısmına bakın (2. kısım). Aynı renkte olan desenlerin her birinde çizgilerin çoğunun olup olmadığını kontrol edin.

Aynı renge ait 1. kısımda yatay çizgiler ve 2. kısımda da eksik çizgiler görüyorsanız, ilgili baskı kafasının temizlenmesi gerekir. Ancak, dikdörtgenlerin rengi tam ve düzgünse, 2. kısımdaki eksik bir kaç çizgi için endişelenmeyin; yazıcı bir kaç tıkalı püskürtme ucuyla ilgili açığı kapatabildiğinden, bu durum kabul edilebilir.

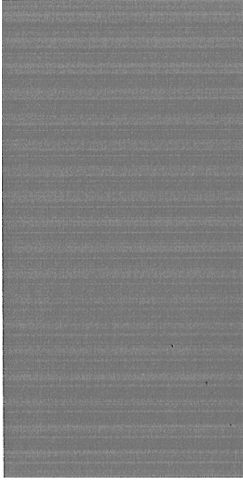
Aşağıdaki örnek, iyi durumda olan bir siyah fotoğraf yazıcı kafasına aittir:

PK



Burada da kötü durumda olan aynı baskı kafası görülmektedir:

PK



Düzeltilme eylemi

1. Sorunlu yazıcı kafalarını temizleyin (bkz. [Baskı kafalarını temizleme, sayfa 190](#)). Hangi yazıcı kafasını temizleyeceğinizden emin değilseniz **Clean all** (Tümünü temizle) ögesini seçin. Sorunun çözülüp çözülmediğini görmek için Resim Tanılama Baskısı tekrar yazdırın.
2. Sorun giderilmemişse baskı kafalarını tekrar temizleyin ve sorunun çözülüp çözülmediğini görmek için Image Diagnostics Print'i (Resim Tanılama Baskısı) tekrar yazdırın.
3. Sorun giderilmemişse, baskı kafalarını elle temizlemeyi deneyin (bkz: [Baskı kafalarını temizleme, sayfa 190](#)). Geçerli yazdırma işinizi tekrar yazdırmayı da deneyebilirsiniz; bu sefer elde edeceğiniz baskı tatmin edici olabilir.
4. Sorun devam ederse baskı kafası damlatma dedektörünü temizlemeyi deneyin. Normalde yazıcı bunun gerektiği durumları size bildirir ancak yazıcı önermemiş olsa da denemeye değer. Bkz. [Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme, sayfa 191](#).
5. Sorun hala giderilmemişse, sorunu devam eden baskı kafasını değiştirin (bkz. [Mürekkep kartuşlarını ve baskı kafalarını kullanma, sayfa 133](#)) veya HP Destek bölümüne başvurun (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#)).

Sorununuz devam ediyorsa

Bu bölümdeki önerileri uyguladıktan sonra hala baskı kalitesi sorunları yaşıyorsanız, yukarıdakilerin dışında şunları da yapabilirsiniz:

- Daha yüksek bir baskı kalitesi seçeneği kullanmayı deneyin. Bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).
- Yazdırma için kullandığınız sürücüyü denetleyin. Sürücü HP değilse, sorunla ilgili olarak sürücüyü satın aldığınız firmaya danışın. Mümkünse doğru HP sürücüsünü de kullanmayı deneyebilirsiniz. En güncel HP sürücülerini <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinden (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinden (Z9* serisi için) indirebilirsiniz.
- Hangi yazıcı kafasını temizleyeceğinizden emin değilseniz **Clean all** (Tümünü temizle) ögesini seçin.
- Kullandığınız RIP HP değilse, ayarları yanlış olabilir. RIP ile birlikte gelen belgelere bakın.
- Yazıcınızın ürün bilgilerinin güncel olup olmadığını denetleyin. Bkz. [Ürün bilgilerinizi güncelleştirme, sayfa 146](#).
- Yazılım uygulamanızdaki ayarların doğru olduğundan emin olun.

16 Mürekkep kartuşu ve baskı kafası ile ilgili sorunları giderme

- [Mürekkep kartuşu takılmıyor](#)
- [Mürekkep kartuşları durum mesajları](#)
- [Yazıcı, parlaklık arttırıcı kartuşu algılamıyor \(yalnızca Z9+\)](#)
- [Baskı kafası takılmıyor](#)
- [Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor](#)
- [Baskı kafalarını temizleme](#)
- [Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme](#)
- [Baskı kafalarını hizalama](#)
- [Baskı kafaları durum mesajları](#)

Mürekkep kartuşu takılmıyor

1. Doğru kartuş türünü kullandığınızdan emin olun (model numarası).
2. Kartuştaki renkli etiketin, yuvadaki etiketle aynı renkte olduğunu denetleyin.
3. Kartuş etiketini işaretleyen harf veya harflerin doğru yöne doğru ve okunabilir olup olmadığına bakarak, kartuşun yönünün doğru olduğunu kontrol edin.

⚠ DİKKAT: Mürekkep kartuşu yuvalarının içini hiçbir zaman temizlemeyin.

Mürekkep kartuşları durum mesajları

Olası mürekkep kartuşu durum iletileri şunlardır:

- **OK:** Kartuş, bilinen bir sorun olmadan normal şekilde çalışıyor.
- **Missing (Yok):** Kartuş yok veya yazıcıya doğru şekilde bağlanmamış.
- **Low (Düşük):** Mürekkep düzeyi düşük.
- **Very low (Çok düşük):** Mürekkep düzeyi çok düşük.
- **Empty (Boş):** Kartuş boş.
- **Reseat (Yeniden yerleştirin):** Kartuşu çıkarmanız ve yeniden takmanız isteniyor.
- **Replace (Değiştir):** Kartuşu yeni bir kartuşla değiştirmeniz önerilir.
- **Expired (Son Kullanım Tarihi Geçti):** Kartuşun son kullanım tarihi geçmiş.
- **Non-HP (HP Markalı olmayan ürün):** Kartuş, HP tarafından üretilmeyen mürekkep içermektedir.
- **Wrong (Yanlış):** Kartuş serisi veya modeli yanlış ya da kartuş yanlış takılmış.
- **Altered: (Değiştirildi):** Kartuş değiştirildi (yeniden dolduruldu).

Yazıcı, parlaklık arttırıcı kartuşu algılamıyor (yalnızca Z9+)

[Baskımda parlaklık eşitliği yok \(yalnızca Z9+\), sayfa 179](#) gibi devam edin.

Baskı kafası takılmıyor

1. Baskı kafası türünün doğru olduğunu denetleyin (model numarası).
2. İki turuncu renkli koruyucu başlığı baskı kafasından çıkarmış olduğunuzu kontrol edin.
3. Baskı kafasının doğru olarak yönlendirildiğini denetleyin (diğerleriyle karşılaştırın).
4. Baskı kafasının kapağını doğru bir şekilde kapattığınızdan ve tutturduğunuzdan emin olun, bkz. [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#).

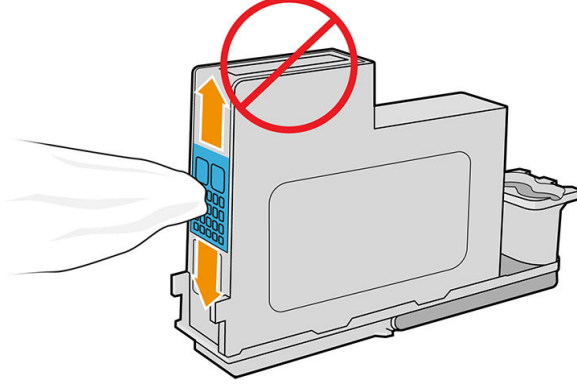
Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor

1. Ön panelden gücü önce kapatın, sonra açın.
2. Ön panel ekranındaki iletiye bakın; hazır ileti görüntüleniyorsa, yazıcı yazdırmaya hazırdır. Sorun devam ediyorsa, sonraki adımdan devam edin.

3. Baskı kafalarını çıkarın, bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#).
4. Baskı kafasının arkasındaki elektrik bağlantılarını ketensiz bir bezle temizleyin. Birikintileri çıkarmak için nemlendirmek gerekirse, dikkatli bir şekilde silme amaçlı alkol kullanın. Su kullanmayın.

⚠ DİKKAT: Bu işlem çok hassasiyet gerektirir ve baskı kafasına zarar verebilir. Baskı kafasının altında bulunan püskürtme uçlarına dokunmayın, özellikle de alkol değdirmeyin.

DİKKAT: Yazıcı kafasını uzun süre yazıcının dışında bırakmayın. Ancak bunu mutlaka yapmanız gerekiyorsa, yazıcı kafasını orijinal turuncu kapaklarıyla kapatıp yatay konumda saklayın.




5. Yazıcı kafasını çıkardığınız yuvaya tekrar takın, bkz. [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#).

⚠ DİKKAT: Bunu şaryodaki farklı bir konuma hareket ettirmeyin. Bir yazıcı kafası belirli bir yuvaya takıldıktan sonra, yalnızca belirli renk birleşimleriyle çalışacak şekilde ayarlanır ve diğer yuvalara taşınmaz.

6. Ön panel ekran iletisine bakın. Sorun devam ediyorsa yeni bir baskı kafası deneyin.

Baskı kafalarını temizleme

Yazıcı açık olduğu sürece, düzenli aralıklarla otomatik olarak temizlik yapılır. Böylelikle püskürtme uçlarında taze mürekkep bulunması sağlanır ve renklerde doğruluğu sağlamak üzere püskürtme uçlarındaki tıkanıklıklar engellenir. Şimdiye dek yapmadıysanız, devam etmeden önce [Resim Tanılama Baskısı, sayfa 184](#) bölümüne bakın.

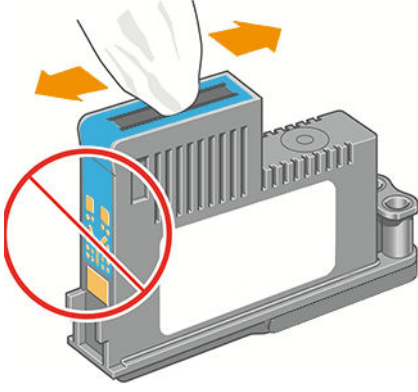
Yazıcı kafalarını temizlemek için ön panele gidin ve önce  ardından da **Clean printheads** (Yazıcı kafalarını temizle) ögesine dokunun. Resim Kalitesi Tanılama yazdırma işlemini önceden yaptıysanız, hangi renklerde sorun olduğunu biliyorsunuzdur. Sorunlu renkleri içeren baskı kafası çiftini seçin. Hangi renkleri temizleyeceğinizden emin değilseniz, tüm baskı kafalarını temizlemeyi de seçebilirsiniz. Baskı kafalarının temizlenmesi yaklaşık dokuz dakika sürer. Tek çift baskı kafasının temizlenmesi yaklaşık altı dakika sürer.

NOT: Tüm baskı kafalarının temizlerken, bir çift baskı kafasını temizlerken kullanılan mürekkepten daha fazla mürekkep kullanılır.

Yazıcı kafalarını ön panelden **Clean printheads** (Yazıcı kafalarını temizle) yordamını kullanarak temizlediyseniz ve hâlâ baskı kalitesi sorunları yaşıyorsanız, yazıcı kafası püskürtme uçlarını aşağıdaki yordamı kullanarak elle temizlemeyi deneyebilirsiniz.

⚠ DİKKAT: Bu hassas bir işlemdir ve yazıcı kafasına zarar verebilir. Yazıcı kafalarının arkasındaki elektrik bağlantılarına dokunmayın.

Öncelikle yazıcı kafasını çıkarın (bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#)), ardından da tüy bırakmayan bir bez kullanarak yazıcı kafasının altını birikintiler çıkana kadar temizleyin.

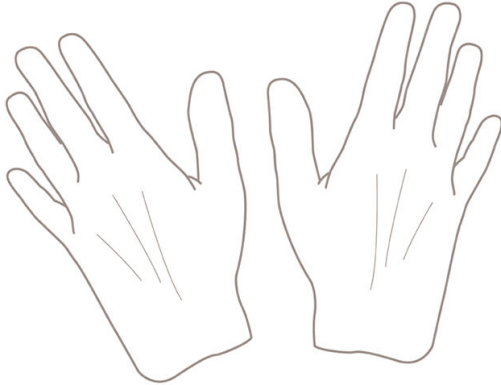


Baskı kafası damlatma dedektörünü temizleme

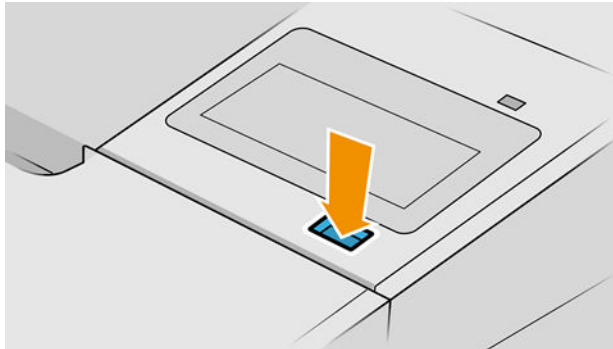
Baskı kafası damlatma dedektörü, çalışan yazdırma püskürtme uçlarıyla değiştirmek için baskı kafalarında hangi püskürtme uçlarının yazdırmadığını belirleyen bir sensördür. Lif, saç veya kağıt parçası gibi parçacıklar sensörü tıkarsa baskı kalitesini etkiler.

Ön panelde temizleme işleminin gerektiğine yönelik bir uyarı iletisi görüntülenirse, baskı kafası damlatma dedektörünü silmenizi öneririz. Baskı kafası damlatma dedektörünü bir an önce temizlemezseniz yazıcı normal çalışmaya devam eder ancak ön panel ekranında uyarı görüntülenmeye devam eder.

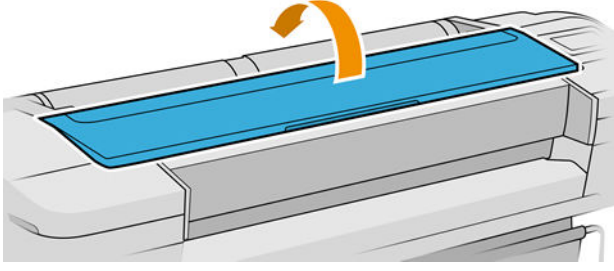
⚠ DİKKAT: Ellerinize mürekkep bulaşmaması için eldiven giyin.



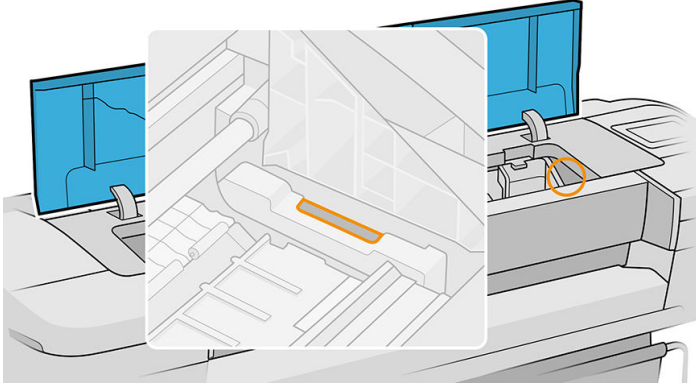
1. Yazıcıyı ön panelden kapatın.
2. Elektrik çarpmasını önlemek için yazıcıyı kapatın ve fişini çekin.



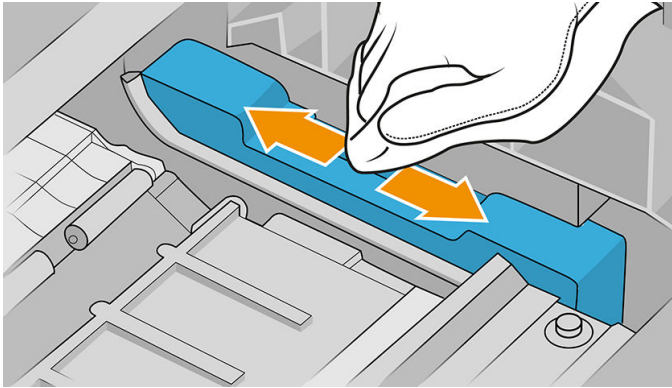
3. Pencereyi açın.



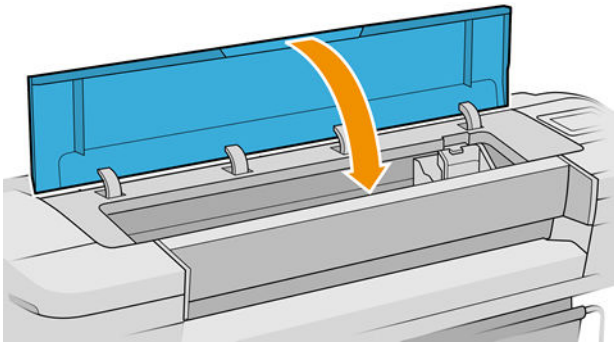
4. Depolanan baskı kafasının yanındaki baskı kafası damlatma dedektörünü bulun.



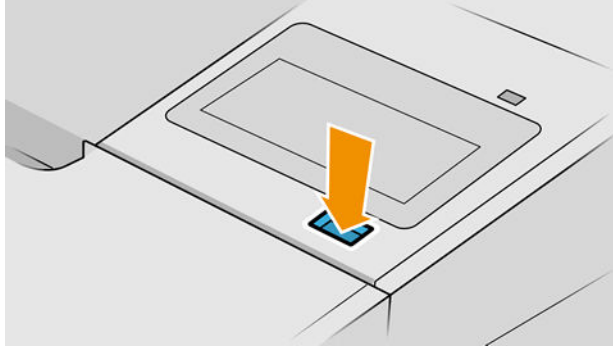
5. Baskı kafası damlatma dedektörünü tıkayan tüm tozları çıkarın.
6. Kuru ketensiz bir bezle damlatma dedektörünü silerek görünmeyen tüm tozları kaldırın.



7. Pencereyi kapatın.



8. Fişini prize takın ve yazıcıyı açın.




9. Yazıcıyı ön panelden açın.

Baskı kafalarını hizalama

Baskı kafaları arasında tam bir hizalama yapılması, doğru renkler, yumuşak renk geçişleri ve grafik öğelerde keskin kenarlar elde edilebilmesi için önemlidir. Herhangi bir baskı kafasına erişildiğinde veya değiştirildiğinde, yazıcınız otomatik olarak baskı kafası hizalaması yapar.

Kağıt sıkışması veya renk doğruluğu ile ilgili sorunlar yaşadığınız durumlarda, bkz. [Renk yönetimi, sayfa 93](#); baskı kafalarını hizalamanız gerekebilir.



NOT: Kağıt sıkışmışsa, yazıcı kafalarını tekrar takmanız ve önce  ardından da **Printhead alignment** (Baskı kafası hizalama) öğelerine dokunarak hizalama işlemini yeniden başlatmanız önerilir.



NOT: En iyi sonuçlar, baskı kafası hizalaması yüksek kaliteli parlak kağıtla yapıldığında alınır.




DİKKAT: Baskı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

Baskı kafalarını tekrar takma yordamı

1. Yeniden hizalama işlemi devam ederken yanlış kağıt yüklerseniz, ön panelde  öğesine dokunun.



DİKKAT: Yeniden hizalama işlemi iptal edilmişse yazdırmayın. Önce  ardından da **Printhead alignment** (Baskı kafası hizalama) öğesine dokunarak hizalamayı yeniden başlatabilirsiniz.

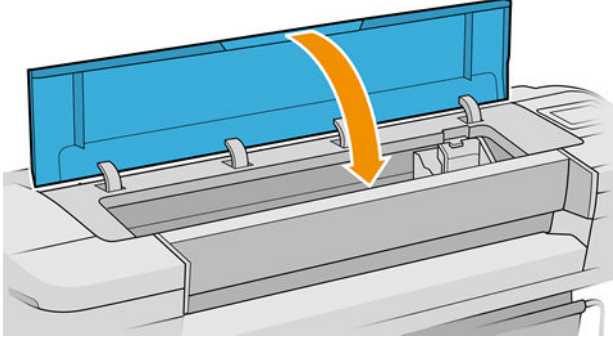
2. Kullanmak istediğiniz kağıt türünü yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 28](#). En az 610 mm genişliğinde rulo veya yatay A2 ya da daha büyük kesilmiş sayfa kullanabilirsiniz.



DİKKAT: Baskı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

3. Tüm baskı kafalarını çıkarın ve yeniden takın; bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#). Böylece baskı kafası hizalama yordamı başlatılır.

4. Baskı kafalarının yeniden hizalanması sırasında yazıcıya yakın güçlü bir ışık kaynağı hizalamayı etkileyebileceğinden, pencerenin kapalı olduğundan emin olun.



5. İşlem yaklaşık altı dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı gösterilene kadar bekleyin.




NOT: Yazıcı bir ayar resmi yazdırır. Resim hakkında endişelenmeyin. Ön panel ekranında işlemde gerçekleşen hatalar görüntülenir.

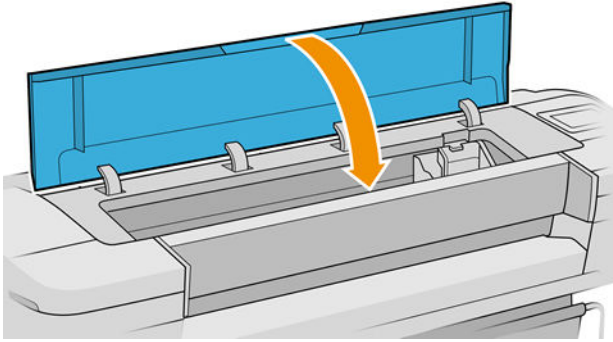
Görüntü kalitesi bakım menüsü yordamı

1. Kullanmak istediğiniz kağıt türünü yükleyin, bkz. [Kağıt kullanımı, sayfa 28](#). Rulo ya da kesilmiş sayfa olabilir, ancak yatay A3 veya daha büyük olmalıdır (420'ye 297 mm).



DİKKAT: Baskı kafalarını hizalamak için saydam veya yarı saydam kağıt kullanmayın.

2. Ön panelde önce , ardından da **Printhead alignment** (Baskı kafası hizalama) ögesine dokununuz. Yazıcı, yeniden hizalama işlemi için yeterli kağıdı olup olmadığını kontrol eder.
3. Yeterli miktarda kağıt varsa, yazıcı yeniden hizalama işlemini yapar ve bir yeniden hizalama deseni yazdırır. Baskı kafalarının yeniden hizalanması sırasında yazıcıya yakın güçlü bir ışık kaynağı hizalamayı etkileyebileceğinden, pencerenin kapalı olduğundan emin olun.



4. İşlem yaklaşık beş dakika sürer. Yazıcıyı kullanmadan önce ön panel ekranında işlemin tamamlandığı gösterilene kadar bekleyin.

Hizalama sırasında hataları tarama

Hizalama işlemi başarısız olursa, ön panelde Scanning problems (Tarama sorunları) iletisi görüntülenir. Bu, hizalamanın başarıyla sonuçlanmadığı anlamına gelir. Yani yazıcı hizalanmamıştır ve iyi bir baskı kalitesiyle baskı elde edilebilmesi için hizalama işleminin tekrarlanması gerekir. Sorunun çeşitli nedenleri olabilir:

- Kullanılan kağıt geçersiz bir kağıt olabilir. Geçerli bir kağıt kullanarak hizalama işlemini tekrarlayın.
- Yazıcı kafaları iyi durumda olmayabilir. Yazıcı kafalarını temizleyin, bkz. [Baskı kafalarını temizleme, sayfa 190](#).
- Hizalama işlemi pencere açıkken yapılmış olabilir, pencereyi kapatıp hizalama işlemini tekrarlayın.

Geçerli bir kağıt kullandığınız, baskı kafalarını temizlediğiniz ve pencereyi kapadığınız halde sorun devam, tarama sisteminde onarım gerektiren bir arıza olabilir; veya baskı kafaları temizlendiği halde çalışmayıp değiştirilmesi gerekebilir.

Baskı kafaları durum mesajları

Olası baskı kafası durum mesajları şunlardır:

- **OK:** Baskı kafası, bilinen bir sorun olmadan normal şekilde çalışıyor
- **Missing (Yok):** Baskı kafası yok veya yazıcıya düzgün şekilde takılmamış.
- **Test printhead separately** (Baskı kafalarını tek tek sına): Arızalı baskı kafasını bulabilmeniz için baskı kafalarını tek tek sınamanız isteniyor. Baskı kafalarını çıkarıp sırayla teker teker takın ve taktığınız her baskı kafasından sonra mandalı ve taşıyıcının kapağını kapatın. Arızalı baskı kafası, yeniden yerleştirin veya değiştirin iletisi ile ön panelde gösterilir.
- **Reseat** (Yeniden yerleştirin): Baskı kafasını çıkarmanız ve yeniden takmanız önerilir. Bundan da sonuç alamazsanız, elektrik bağlantılarını temizleyin, bkz. [Ön panel ekranında bir yazıcı kafasının yeniden takılması ya da değiştirilmesi isteniyor, sayfa 189](#). Bundan da sonuç alamazsanız, baskı kafasını yenisiyle değiştirin, bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#).
- **Replace** (Değiştir): Baskı kafası arızalı. Baskı kafasını çalışır durumdaki bir baskı kafasıyla değiştirin, bkz. [Baskı kafasını çıkarma, sayfa 138](#) ve [Baskı kafasını takma, sayfa 140](#).
- **Replacement incomplete** (Değiştirme tamamlanmadı): Baskı kafası değiştirilme işlemi başarıyla tamamlanmadı, değiştirme işlemi tekrarlayın ve tamamen bitmesini sağlayın (baskı kafalarının değiştirilmesine gerek yoktur).
- **Remove** (Çıkar): Baskı kafası baskıda kullanılmak için uygun bir türde değil.

17 Genel yazıcı sorunlarını giderme

- [Yazıcı yazdırmıyor](#)
- [Ön panel başlatılmıyor](#)
- [Yazıcı yavaş çalışıyor](#)
- [Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları](#)
- [Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor](#)
- [İnternet'e bağlanılmıyor](#)
- [Web Hizmetleri sorunları](#)
- [Otomatik dosya sistemi denetimi](#)
- [Uyarılar](#)

Yazıcı yazdırmıyor

Her şey doğruysa (kağıt yüklenmiş, tüm mürekkep bileşenleri takılmış ve dosya hatası yoksa), bilgisayarınızdan gönderilen dosyanın beklendiğinde yazdırmamasının başka nedenleri de vardır:

- Elektrik gücü probleminiz olabilir. Yazıcıda hiç bir hareket yoksa ve ön panel cevap vermiyorsa, güç kablosunun doğru olarak bağlandığını denetleyin ve fişte elektrik olduğundan emin olun. Güç düğmesini 5 saniye basılı tutarak yazıcıyı sıfırlayın.
- Yazıcının beklenmeyen şekilde davranmasına ve hatta durmasına neden olabilecek güçlü elektromanyetik alanlar veya ciddi elektrik düzensizlikleri gibi olağan dışı elektromanyetik olaylar yaşıyor olabilirsiniz. Bu durumda, ön paneldeki güç düğmesini kullanarak yazıcıyı kapatın, elektrik kablosunu çıkartın, elektromanyetik ortamın normale dönmesini bekleyin ve yazıcıyı yeniden açın. Hala yaşıyorsanız HP Destek ile iletişim kurun: bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).
- Kümeleme açık olabilir ve yazıcı ilgili kümelemeleri hesaplamadan önce belirtilen kümeleme bekleme süresinin geçmesini bekliyordur. Bu durumda, ön panelde kümeleme için gerekli kalan süre görüntülenir.
- Grafik dili ayarınız yanlış olabilir, bkz: [Grafik dil ayarını değiştirme, sayfa 25](#).
- Bilgisayarınıza yazıcınız için doğru sürücüyü yüklememiş olabilirsiniz, bkz. [Montaj yönergeleri](#).
- Bir sayfaya yazdırıyorsanız, yazıcı sürücünüzde kağıt kaynağı olarak **Single sheet** (Tek sayfa) seçeneğini belirtmelisiniz.
- Yazıcı kağıt veya hesap bilgileri için işi bekletiyor olabilir, bkz. [İş durumu mesajları, sayfa 91](#).
- Yazıcı sürücünüzden baskı önizlemesi istemiş olabilirsiniz. Bu işlevi resmin istediğiniz resim olup olmadığını denetlemek için kullanabilirsiniz. Bu durumda, önizleme ekranınızda görüntülenir ve yazdırmayı başlatmak için **Print** (Yazdır) düğmesine basmanız gerekir.

Ön panel başlatılmıyor

Yazıcı başlatılmıyorsa (ön panel boş veya tanılama LED'lerinin tümü kapalıysa), ürün yazılımını aşağıda belirtildiği gibi değiştirmeniz önerilir:

1. HP Destek Merkezi'ne gidin (bkz. [HP Destek Merkezi, sayfa 203](#)) ve ürün yazılımını indirin.
2. Ürün yazılımını USB flash sürücüsüne kaydedin. İdeal olarak, USB flash sürücüsü boş ve FAT dosya sistemiyle biçimlendirilmiş olmalıdır.
3. Yazıcının kapatıldığından emin olun. USB flash sürücüyü ön panelin yanındaki Yüksek Hızlı USB bağlantı noktasına bağlayın ve yazıcıyı açın.
4. Yazıcının ürün yazılımı dosyasını okuması bir dakika alır ve sonra yazıcı, USB flash sürücüsünü çıkarmanızı ister.
5. Yazıcı otomatik olarak yeni ürün yazılımını yükler ve yeniden başlatılır.

Yazıcı yavaş çalışıyor

Aşağıda bazı muhtemel açıklamalar verilmiştir:

- Baskı kalitesini **Best** (En iyi) veya **Maximum Detail** (Maksimum Ayrıntı) olarak ayarladınız mı? En iyi ve maksimum ayrıntı ile yapılan baskılar daha uzun sürer.
- Kağıt yüklerken doğru kağıt türünü belirttiniz mi? Bazı kağıt türlerine yazdırmak için daha fazla zaman gerekir; örneğin, fotoğraf ve kuşe kağıtlar için geçişler arasında daha fazla kuruma zamanı gerekir. Yazıcının geçerli kağıt türü ayarını bulmak için, bkz: [Kağıtla ilgili bilgileri görüntüleme, sayfa 38](#).

- Yazıcınız ağ yoluyla bağlıysa, ağda kullanılan tüm bileşenlerin (ağ arabirim kartları, hub'lar, yönlendiriciler, anahtarlar, kablolar) yüksek hızda çalışma özelliklerinin olup olmadığını kontrol edin. Ağda diğer aygıtların neden olduğu yoğun bir trafik var mı?
- Ön panelde kurutma süresini **Extended** (Uzatılmış) olarak mı belirttiniz? Kuruma süresini **Optimal** (En Uygun) olarak değiştirmeyi deneyin.

Bilgisayar ve yazıcı arasındaki iletişim hataları

Bazı belirtiler şunlardır:

- Yazıcıya bir resim yolladığınızda ön panel ekranında **Receiving** (Alıyor) iletisi görüntülenmiyor.
- Bilgisayarınız siz yazdırmaya çalışırken bir hata iletisi görüntülüyor.
- İletişim sürerken bilgisayarınız veya yazıcınız askıda (boşta) kalıyor.
- Yazdırılmış çıktı rastgele, açıklanamayan hatalar gösteriyor (yanlış yerde çizgi, yarısı basılmış grafikler v.b.)

İletişim problemini çözmek için:

- Uygulamanızda doğru yazıcıyı seçtiğinizden emin olun, bkz. [Yazdırma, sayfa 64](#).
- Diğer uygulamalardan yazdırırken yazıcının doğru çalıştığından emin olun.
- Çok büyük resimlerin almanın, işlemenin ve yazdırmanın zaman aldığını unutmayın.
- Yazıcınız bilgisayarınıza anahtar kutusu, arabellek kutusu, kablo adaptörleri, kablo dönüştürücüleri vb. gibi ara aygıtlarıyla bağlıysa, bilgisayarınıza doğrudan bağlayarak kullanmayı deneyin.
- Başka bir arabirim kablosu kullanmayı deneyin.
- Grafik dil ayarının doğru olduğundan emin olun, bkz. [Grafik dil ayarını değiştirme, sayfa 25](#).
- Yazıcı ağ üzerinden bağlı ise, yazıcınızın statik IP adresi olup olmadığını kontrol edin. DHCP kullanıyorsa, IP adresi her açıldığında değişebilir ve bu durumda sürücü yazıcıyı bulamayabilir.

Gömülü Web Sunucusu'na erişilemiyor

Daha önce okumadıysanız, [Tümleşik Web Sunucusu, sayfa 17](#) konusunu okuyun.

Ön panelde önce , ardından da **Security** (Güvenlik) > **Embedded Web Server** (Gömülü Web Sunucusu) ögesine dokununuz.

Bir proxy sunucusu kullanıyorsanız, sunucuyu atlamayı ve Web sunucusuna doğrudan bağlanmayı deneyin:

- Windows için İnternet Explorer 6'da, **Tools** (Araçlar) > **İnternet Options** (İnternet Seçenekleri) > **Connections** (Bağlantılar) > **LAN Settings**'e (LAN Ayarları) gidin ve **Bypass proxy server for local addresses** (Yerel adresler için proxy sunucusunu atla) kutusunu işaretleyin. Ayrıca, daha hassas denetim için, **Advanced** (Gelişmiş) düğmesini tıklayın ve proxy sunucusunun kullanılmayacağı durumlar için yazıcının IP adresini istisnalar listesine ekleyin.
- macOS için Safari'de, **Safari** > **Preferences** (Tercihler) > **Advanced** (Gelişmiş) ögesine gidin ve **Proxies:** seçeneğini işaretleyin **Ayarları Değiştir** (Change Settings) düğmesini tıklayın. Yazıcının IP adresini veya domain adını, **Bypass proxy settings for these Hosts & Domains** (Bu ana makineler ve domain adları için proxy ayarlarını devre dışı bırak) alanında bulunan ve proxy sunucusunun kullanılmadığı istisnalar listesine ekleyin.

Yine de bağlantı kuramıyorsanız, ön paneldeki güç düğmesini kullanarak yazıcıyı kapatıp tekrar açın.

İnternet'e bağlanılamıyor

Yazıcınız İnternet'e bağlanmada zorluk yaşıyorsa, Bağlantı Sihirbazı'nı otomatik olarak başlatabilir.

Bağlantı Sihirbazı otomatik olarak bir dizi test gerçekleştirir.

Herhangi bir test başarısızlıkla sonuçlanırsa, yazıcı sorunu açıklar ve bunun için çözüm önerir. Ayarlar korunmuyorsa, ayarları değiştirebilir ve testi yeniden gerçekleştirebilirsiniz.

Web Hizmetleri sorunları

HP ePrint ile ilgili tüm sorunlar için HP Connected'ı ziyaret edin: <http://www.hpconnected.com>.

Otomatik dosya sistemi denetimi

Yazıcıyı açtığınızda genellikle ön panelde bir mesaj görürsünüz: **File system check** (Dosya sistemi denetimi).

Bir dosya sistemi denetimi gerçekleştiriliyor; 40 dakika kadar sürebilir. Sonlanana kadar bekleyin.

⚠ DİKKAT: Sistem denetimi tamamlanmadan yazıcıyı kapatırsanız dosya sistemi ciddi bir hasar alıp yazıcının sabit diskini kullanılmaz hale getirebilir. Her durumda, dosya sistemi denetimi siz yazıcıyı tekrar açtığınızda baştan başlar.

Sabit diskin sistem bütünlüğünü korumak için her 90 günde bir dosya sistemi denetimi planlanır.

📝 NOT: Yazıcı tekrar açıldığında, başlaması ve baskı kafalarını kontrol edip hazırlaması yaklaşık üç dakikayı bulur. Ancak bazı koşullarda, örneğin yazıcı uzun bir süre boyunca kullanılmadıysa, baskı kafalarının hazırlanması 40 dakikayı ve daha uzun süreleri bulabilir.

Uyarılar

Yazıcınız iki çeşit alarm vererek iletişim kurar:

- **Hatalar:** Temel olarak yazıcının normal şekilde çalışmaması ile ilgili olarak sizi uyarır. Ancak yazıcı sürücüsünden gelen hatalar, yazıcı yazdırma yapabiliyor olsa da, kesilme gibi baskınızı bozabilecek durumlar ortaya çıktığında sizi uyarır.
- **Uyarılar:** Yazıcınızın ayarlama gerektirdiği durumlarda ve koruyucu bakım veya düşük mürekkep seviyesine bağlı olarak olası baskı alamama durumlarında ilgilenmeniz için alarm verir.

Yazıcınızın sisteminde dört farklı alarm iletişimcisi bulunur:

- **Ön panel ekranı:** Ön panel ekranında o andaki duruma en uygun olan alarm gösterilir. Uyarı olduğunda ise, zaman aşımı süresi dolduktan sonra kaybolur. Yazıcı boştayken tekrar görünmeye başlayan, "mürekkep kartuşunda mürekkep azaldı" gibi kalıcı alarmlar da vardır ve en ciddi alarm budur.

💡 İPUCU: Ön panel göstergesinden kağıt uyumsuzluğu alarmlarını yapılandırabilirsiniz, bkz. [Kağıt uyumsuzluğunu çözme, sayfa 88](#).

- **Gömülü Web Sunucusu:** Gömülü Web Sunucusu penceresinin sağ üst köşesinde yazıcı durumu gösterilir. Yazıcıda bir alarm varsa, durum bu alarm metnini gösterir.
- **Sürücü:** Sürücü, işin son çıktısında sorun oluşturabilecek yapılandırma ayarlarıyla ilgili uyarılar verir. Yazıcı yazdırmaya hazır değilse bir uyarı görüntülenir.
- **HP DesignJet Utility:** Alarmları görmek için, **Overview** (Genel Bakış) sekmesine gidin ve sağ taraftaki **Items needing attention** (Bakım gereken öğeler) listesine bakın.

Varsayılan olarak, uyarılar yalnızca yazdırma sırasında görüntülenir. Alarmlar etkinse ve bir işin tamamlanmasını engelleyen bir sorun varsa, sorunun nedenini açıklayan bir açılır pencere görürsünüz. İstedığınız sonuçları elde etmek için yönergeleri izleyin.

18 Ön panel hata iletileri

Yazıcı bazen 12 haneli bir sayısal kod ile bu kodu izleyen ve yapılması önerilen eylemi gösteren bir mesajdan oluşan bir sistem hatası görüntüleyebilir.

Çoğu durumda yazıcıyı yeniden başlatmanız istenir; bunun nedeni, yazıcının yeniden başlatıldığında sorunu daha iyi tanımlayabilmesi ve otomatik olarak düzeltme olasılığının bulunmasıdır. Yeniden başlatmadan sonra da sorun devam ederse HP Destek ile irtibata geçmeniz ve hata mesajında gösterilen sayısal kodu vermeniz gerekir. Bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

Hata mesajında yapılması önerilen bir başka işlem varsa, yazıcı tarafından belirtilen talimatları izleyin.

Sistem hatası günlüğü

Yazıcı, sistem hatalarını aşağıdaki yollardan birini kullanarak erişebileceğiniz bir günlüğe kaydeder.

USB flash sürücü kullanarak

1. FAT32 olarak biçimlendirilmiş standart bir USB flash sürücü alın.
2. USB flash sürücüde boş bir dosya oluşturun **New** (Yeni) > **Text Document** (Metin Belgesi) seçeneğini sağ tıklatın ve bunu `pdipu_enable.log` olarak adlandırın.
3. Ön panelde bir hata iletisi görüntülendiğinde, USB flash sürücüyü yazıcının ön kısmındaki Yüksek Hızlı USB ana bilgisayar bağlantı noktasına takın. Günlük otomatik olarak sürücüyü kopyalanır. Ön panelde USB flash sürücüyü çıkarmanız istendiğinde sürücüyü çıkarabilirsiniz.
4. USB flash sürücüde oluşturulan dosyayı paylaşmak için destek temsilcinizi arayın (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#)).

Gömülü Web Sunucusu'nu kullanarak

1. Web tarayıcınızda <https://printer IP address/hp/device/support/serviceSupport> adresine gidin.
2. Tanı paketini almak için **Download** (İndir) düğmesini tıklatın.
3. Paketi bilgisayarınıza kaydedin ve destek temsilcinizi arayın (bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#)).

19 HP Müşteri Desteği

- [Giriş](#)
- [HP Professional Servisleri](#)
- [Müşteri Tarafından Onarım](#)
- [HP Destek bölümüne başvurun](#)

Giriş

HP Müşteri Hizmetleri, HP DesignJet'inizden en iyi şekilde yararlanabilmeniz ve uçtan uca benzersiz bir destek alabilmeniz için kapsamlı, kanıtlanmış destek uzmanlığını ve yeni teknolojileri kullanarak ödüle layık bir müşteri desteği hizmeti sunmaktadır. Sunulan hizmetler şunlardır: kurulum ve yükleme, sorun giderme araçları, garanti yükseltmeleri, onarım ve değiştirme hizmetleri, telefon ve Web desteği, yazılım güncelleştirmeleri ve kendi kendine bakım hizmetleri. HP Müşteri Hizmetleri ile ilgili daha fazla bilgi için bkz. [HP Destek bölümüne başvurun, sayfa 204](#).

Garanti kaydınızı yaptırmak için <http://register.hp.com/> adresini ziyaret edin.

HP Professional Servisleri

HP Destek Merkezi

HP DesignJet yazıcı ve çözümlerinden her zaman en iyi performansı elde etmenize odaklanmış servis ve kaynaklar dünyasından yararlanın.

Geniş boyutlu yazdırma topluluğunuz olan, HP Destek Merkezi'nde bulunan HP topluluğuna katılarak aşağıdakilere 7 gün 24 saat erişim sağlayabilirsiniz:

- Multimedya eğitim malzemeleri
- Adım adım nasıl yapılır kılavuzları
- İndirilebilir öğeler: en son yazıcı ürün yazılımları, sürücüler, yazılımlar, kağıt önayarları, vb.
- Teknik destek: çevrimiçi sorun giderme, müşteri hizmetleri yetkilileri ve daha fazlası
- Belirli yazılım uygulamalarından yaptırılan çeşitli yazdırma görevlerini tamamlamak için ayrıntılı öneriler ve iş akışları.
- Hem HP personeli, hem de meslektaşlarınızdan oluşan uzmanlarla doğrudan iletişim için forumlar
- İçinizin rahat olması için çevrimiçi garanti izleme.
- En yeni ürün bilgileri: yazıcılar, sarf malzemeleri, aksesuarlar, yazılımlar, vb.
- Mürekkep ve kağıt hakkında bilmeniz gereken her şey için Sarf Malzemeleri Merkezi

HP Destek Merkezine, Z6 yazıcılar için <http://www.hp.com/go/Z6/support> ve Z9+ yazıcılar için <http://www.hp.com/go/Z9/support> aracılığıyla ulaşabilirsiniz.

Satın aldığınız ürünlere ve iş türünüze göre kaydınızı özelleştirerek ve iletişim tercihlerinizi ayarlayarak gereksinim duyduğunuz bilgiye siz karar verirsiniz.

Yazıcı yazılımını indirme

Yazıcı yazılımını <http://www.hp.com/go/Z6/drivers> adresinden (Z6 serisi için) veya <http://www.hp.com/go/Z9/drivers> adresinden (Z9+ serisi için) yükleyin. Yazılımı yükleme yönergelerine uyun.

HP Care Pack ve Garanti Uzatmaları

HP Care Pack ve Garanti Uzatmaları, yazıcınızın garanti süresini standart dönemden daha uzun bir süreye çıkarmanıza olanak tanır.

Ayrıca uzaktan desteği de içerir. Gerekli olduğunda yerinde servis hizmeti de sağlanır ve yanıt süresi için iki alternatif sunulur:

- Bir sonraki iş günü
- Aynı iş gününde dört saat içinde (tüm ülkelerde uygulanamayabilir)

Sizin için yazıcıyı ambalajından çıkarıp kuran ve bağlantısını yapan bir HP Kurulum servisi vardır.

HP Care Pack hakkında daha fazla bilgi için, bkz. <http://cpc.ext.hp.com/portal/site/cpc>.

Müşteri Tarafından Onarım

HP'nin Müşteri Tarafından Onarım programı, garanti veya sözleşme yoluyla müşterilerimize en hızlı hizmeti sunar. Parça değiştirebilmeniz için HP'nin yedek parçaları doğrudan size (son kullanıcı) göndermesine olanak verir. Bu programı kullanarak, parçaları istediğiniz gibi değiştirebilirsiniz.

Kullanımı kolay ve rahat


- HP Destek Uzmanı tanılama işlemini yapar ve bozuk bir donanım bileşeni sorununu çözmek için yedek parça gerekip gerekmediğini değerlendirir.
- Yedek parçalar hızlı şekilde gönderilir; stoktaki çoğu parça ise HP'ye başvurduğunuz gün gönderilir.
- Garanti veya sözleşme kapsamındaki çoğu HP ürünü için vardır.
- Çoğu ülkede mevcuttur.

Müşteri Tarafından Onarım hakkında daha fazla bilgi için, bkz. <http://www.hp.com/go/selfrepair>.

HP Destek bölümüne başvurun

HP Destek bölümüne telefonla ulaşabilirsiniz. Bizi aramadan önce yapmanız gerekenler:

- Bu belgedeki sorun giderme önerilerine bakın.
- İlgili sürücü belgelerini inceleyin.
- Başka bir şirkete ait yazıcı sürücüsü ve RIP yüklediyseniz, bunların belgelerine bakın.
- Destek temsilcinizi arayacaksanız, lütfen sorunuzu daha hızlı yanıtlamamıza yardımcı olacak aşağıdaki bilgileri de iletin:
 - Kullandığınız ürün (ürünün arkasındaki etikette yazılı ürün numarası ve seri numarası)
 - Ön panelde bir hata kodu varsa bu kodu not alın; bkz. [Ön panel hata iletileri, sayfa 201](#)
 - Kullandığınız bilgisayar
 - Kullandığınız özel donatı veya yazılımlar (örneğin, kuyruklayıcılar, ağlar, anahtarlama kutuları, modemler veya özel yazıcı sürücüleri)
 - Ürününüzde kullanılan arabirim türü (USB veya ağ)
 - Kullanmakta olduğunuz yazılım ve sürücünün adı ile sürüm numarası
 - Gömülü Web Sunucusundan alabileceğiniz Yazıcı Servisi bilgileri. Bir web tarayıcısında, yazıcınızın IP adresini yazarak Gömülü Web Sunucusuna erişin. Ardından sırasıyla **Support** (Destek) > **Service support** (Servis Desteği) > **Service information** (Servis Bilgileri) > **Display** (Görüntüle) öğelerini tıklayın. Bilgileri e-postayla göndermeniz gerekiyorsa, tarayıcınızdan bir dosya olarak indirebilir ve daha sonra bu dosyayı gönderebilirsiniz.

 **NOT:** **Display** (Görüntüle) ögesini tıkladığınız zaman tarayıcınız açılır pencerenin açılmasını engelleyebilir. Bu durumda, pencerenin açılmasına izin veren tarayıcı seçeneğini bulmanız gerekir.

Alternatif olarak, sayfayı tarayıcınız aracılığıyla doğrudan gönderebilirsiniz: **File** (Dosya) > **Send** (Gönder) > **Page by email** (E-postayla sayfa gönder) seçeneklerini tıklatın.

Telefon numarası

HP Destek telefon numaranızı Web'de bulabilirsiniz: bkz. http://welcome.hp.com/country/us/en/wwcontact_us.html.

20 Yazıcı teknik özellikleri

- [İşlevsel teknik özellikler](#)
- [Fiziksel belirtiler](#)
- [Bellek belirtileri](#)
- [Güç belirtileri](#)
- [Ekolojik belirtiler](#)
- [Çevresel belirtiler](#)
- [Akustik belirtiler](#)

İşlevsel teknik özellikler

HP mürekkep sarf malzemeleri

Baskı kafaları	Mevcut yuvalardan herhangi birine takılabilen evrensel yazıcı kafaları. Belli bir yuvada bir kez çalıştırdıktan sonra başka bir yuvaya alınamazlar.
Mürekkep kartuşları	300 ml mürekkep içeren kartuşlar: mat siyah, foto siyah, camgöbeği, macenta, sarı, kromatik kırmızı, kromatik yeşil (yalnızca Z9*), kromatik mavi (yalnızca Z9*), gri (yalnızca Z9*), parlaklık arttırıcı (yalnızca Z9*)

Kağıt boyutları

	Minimum	En çok
Rulo genişliği	279 mm	610 mm (24 inç yazıcı) 1118 mm (44 inç yazıcı)
Rulo uzunluğu		91 m
Rulo çapı		135 mm
Rulo ağırlığı		11,9 kg
Sayfa genişliği	210 mm	610 mm (24 inç yazıcı) 1118 mm (44 inç yazıcı)
Sayfa uzunluğu	279 mm	1676 mm
Kağıt kalınlığı		0,8 mm
Kağıt ağırlığı	80 g/m ²	500 g/m ²

Yazdırma çözünürlükleri

Baskı kalitesi	Maksimum ayrıntı	Kendinden yapışkanlı malzeme, banner, arkadan aydınlatma, parlak kağıt		Kuşe, bond, film, teknik	
		Oluşturma çözünürlüğü (dpi)	Yazdırma çözünürlüğü (dpi)	Oluşturma çözünürlüğü (dpi)	Yazdırma çözünürlüğü (dpi)
Best (En iyi)	On (Açık)	1200 × 1200	2400 × 1200	600 × 600	1200 × 1200
	Kapalı	600 × 600	1200 × 1200		
Normal	Açık/Kapalı	600 × 600	1200 × 1200	600 × 600	1200 × 1200
Fast (Hızlı)	Açık/Kapalı	–	–	600 × 600	1200 × 1200
EconoMode	Açık/Kapalı	–	–	300 × 300	600 × 1200

Kenar boşlukları

Üst, sağ ve sol kenar boşlukları	5 mm
Alt kenar boşluğu (alt kenar)	5 mm (rulo) 17 mm (yaprak)

Mekanik doğruluk

HP Mat Film rulo besleme ile En iyi veya Normal modda, E/A0 yazdırma malzemesi üzerine 23°C sıcaklık, %50-60 görece nemde, belirtilen vektör uzunluğunun $\pm 0,1$ 'i veya $\pm 0,2$ mm (hangisi büyükse).

Desteklenen grafik dilleri

HP DesignJet

Diller

Z6 ve Z9*

HP-PCL3GUI, HP-GL/2, CALS G4, TIFF, JPEG, Adobe PDF 1.7 ext. 3 ve Adobe PostScript 3

Fiziksel belirtiler

	Z6 24 inç	Z6 44 inç	Z6dr 44 inç	Z9* 24 inç	Z9* 44 inç	Z9*dr 44 inç
Weight (Ağırlık)	66 kg	86 kg	96 kg	72 kg	94 kg	98 kg
Genişlik	1293 mm	1802 mm		1293 mm	1802 mm	
Derinlik	695 mm					
Yükseklik	998 mm					

Derinlik, üst mil olmadan ölçülmüştür; duvar ara levhası; mürekkep kapağı açık; rulo kapakları ve sepet kapalı.

Bellek belirtileri

Sanal bellek	128 GB
Sabit disk	500 GB

Güç belirtileri

Giriş voltajı	100-240 V ac ± 10 , otomatik değiştirme
Frekans	50/60 Hz
Maksimum akım	2 A
Güç	100 W

Ekolojik belirtiler

Bu ürün WEEE Yönergesi 2012/19/EU ile RoHS Yönergesi 2011/65/EU ile uyumludur. Ürün modelinizin ENERGY STAR ve EPEAT kaydı durumunu belirlemek için <http://www.hp.com/go/ecolabels> adresini ziyaret edin.

Çevresel belirtiler

Çalışma sıcaklığı	5 - 40°C
-------------------	----------

Önerilen çalışma sıcaklığı	Kağıt türüne bağlı olarak 15 - 35°C
Depolama ortamı sıcaklığı	-25 - 55°C
Önerilen çalışma ortamı nem oranı	%20 ila 80 BN, kağıt türüne bağlı olarak
Depolama ortamı nem oranı	% 0 ila 95 BN

Akustik belirtiler

Yazıcı akustik belirtileri (ISO 9296'ya göre bildirilmiştir).

	Z6/Z9*	Z6dr/Z9*dr
Boş durumdayken ses basıncı	35 dB (A)	35 dB (A)
Boş durumdayken ses gücü	≤ 5,3 B (A)	≤ 5,3 B (A)
Çalışırken ses basıncı	42 dB (A)	45 dB (A)
Çalışırken ses gücü	≤ 6,0 B (A)	≤ 6,3 B (A)

Sözlük

Ağ

Ağ, bilgisayarlar ve aygıtlar arasında veri gönderen bir dizi bağlantıdır. Her aygıt aynı ağdaki diğer aygıtlarla iletişim kurabilir. Bu, bilgisayarlar ve aygıtlar arasında verinin taşınmasına, yazıcı gibi aygıtların pek çok bilgisayar arasında paylaşılmasına olanak verir.

AirPrint

iPod, iPhone, iPad ve macOS tarafından kullanılan ve yazıcıya özel bir sürücüye gerek olmadan aynı ağ üzerindeki bir yazıcıdan hemen baskı alınmasını sağlayan bir teknoloji.

AppleTalk

Apple Computer tarafından 1984 yılında bilgisayar ağları oluşturmak için geliştirilmiş bir protokol dizisidir. Apple artık bunun yerine TCP/IP ve Bonjour ağını önermektedir. HP DesignJet ürünleri artık AppleTalk'u desteklememektedir.

Baskı kafası

İlgili mürekkep kartuşlarından bir veya daha fazla renkte mürekkep alarak püskürtme uçları kümesinden kağıda aktaran, çıkarılabilir bir yazıcı bileşenidir. Yazıcınızdaki her baskı kafası iki farklı renkle yazdırır.

Bonjour

Apple Computer şirketinin, Apple macOS'un 10.2 sürümünden itibaren kullanılan bilgisayar ağı teknolojisi olan IETF Zeroconf belirtim çerçevesi uygulamasının ticari adıdır. Yerel ağda kullanılabilir olan servisleri bulmada kullanılır. Önceden Rendezvous olarak anılmaktaydı.

Dikey kırpma ünitesi

Kağıt ilerlemesi yönünde (Y eksen) kağıdı kesen bir yazıcı bileşeni. Yalnızca HP DesignJet Z6dr ve Z9*dr modellerinde kullanılır.

ESD

ElektroStatik Deşarj. Statik elektrik günlük yaşamda olağandır. Arabanızın kapısına dokunduğunuzda hissettiğiniz kıvılcıma ve kıyafetlerinizin yapışmasına yol açan şey odur. Kontrollü statik elektrik bazı uygulamalarda yararlı olsa da, kontrolsüz elektrostatik deşarjlar elektronik ürünler için en önemli tehlikelerden biridir. Bu nedenle, herhangi bir hasarı engelleyebilmek için yazıcıyı kurarken veya elektrostatik deşarja (ESD) duyarlı aygıtlarla çalışırken bazı önlemler almak gerekir. Bu tür bir hasar, aygıtın ömrünü azaltabilir. Kontrolsüz ESD'lerin en aza indirilmesinin ve bu türde hasarların azaltılmasının bir yolu, ESD'ye duyarlı aygıtları (baskı kafaları ve mürekkep kartuşları gibi) elinize almadan önce, yazıcının açıkta olan topraklanmış bir kısmına (esas olarak metal kısımlarına) dokunmaktır. Ayrıca vücudunuzdaki elektrostatik yük oluşumunu azaltmak için halı döşenmiş bir alanda çalışmaktan kaçının ve ESD'ye duyarlı aygıtları kullanırken vücut hareketlerinizi minimum düzeyde tutun. Düşük nemli ortamlarda çalışmaktan da kaçının.

Ethernet

Yerel ağlar için sık kullanılan bir bilgisayar ağı teknolojisidir.

G/Ç

Giriş/Çıkış: bu terim, bir aygıttan diğerine veri iletimini açıklar.

Gam

Yazıcı veya monitör gibi bir çıktı aygıtında yeniden üretilen renkler ve yoğunluk değerleridir.

Gigabit Ethernet

1.000.000.000 bit/saniye hızla veri aktarabilen Ethernet ağıdır. Gigabit Ethernet arabirimleri, daha eski Ethernet aygıtlarıyla uyumluluk için gerektiğinde daha düşük hızlarda iletişim kurabilir.

HP-GL/2

HP Graphics Language 2 (HP Grafik Dili 2): HP tarafından geliştirilen, vektör grafiklerini tanımlayan bir dildir.

HP RTL

HP Raster Transfer Language (HP Tarama İletim Dili): HP tarafından tarama (biteslem) grafiklerini açıklamak için tanımlanan dildir.

ICC

Uluslararası Renk Konsorsiyumu, renk profilleri için ortak bir standart üzerinde anlaşılan bir grup şirkettir.

IP adresi

IPv4 adresini (muhtemelen) veya bir IPv6 adresini belirtebilir.

IPSec

Bir ağdaki düğümler arasında gönderilen IP paketlerinin kimliğini doğrulayıp şifreleyerek ağ güvenliği sağlamak için kullanılan gelişmiş bir mekanizmadır. Her ağ düğümünün (bilgisayar veya aygıt) bir IPSec yapılandırması vardır. Uygulamalar genellikle IPSec'in kullanılıp kullanılmadığını algılamaz.

IPv4 adresi

IPv4 ağındaki belirli bir düğümü tanımlayan benzersiz bir tanımlayıcıdır. IPv4 adresi, noktalarla ayrılmış dört tam sayıdan oluşur. Dünyadaki çoğu ağda IPv4 adresleri kullanılmaktadır.

IPv6 adresi

IPv6 ağındaki belirli bir düğümü tanımlayan benzersiz bir tanımlayıcıdır. IPv6 adresi, iki nokta üstü üste karakteri ile ayrılmış on altı basamaklı gruplardan en fazla 8 tane içerir. Her grupta on altı basamaklı en fazla 4 sayı bulunabilir. Dünyada çok az sayıda yeni ağda IPv6 adresleri kullanılmaktadır.

Jetdirect

Yazıcının yerel ağa doğrudan bağlanmasını sağlayan HP baskı sunucuları serilerinin markasıdır.

Kağıt

Üzerine yazdırma veya baskı yapılmak üzere üretilmiş ince ve düz bir malzemedir. genellikle hamur yapılıp, kurutulan ve preslenen çeşitli fiberlerden üretilir.

Kesici

Kağıdı kesmek için baskı plakası boyunca ileri geri kayan yazıcı bileşenidir.

LED

Işık Yayan Diyot: elektrik akımı verildiğinde ışık yayan yarı iletken bir aygıttır.

MAC adresi

Ortam Erişimi Denetimi adresi: ağdaki belirli bir aygıtı belirleyen tek tanımlayıcıdır. IP adresinden daha düşük bir seviyede tanımlama için kullanılır. Böylece bir aygıtın hem MAC adresi, hem de IP adresi olabilir.

Merdane

Yazdırma sırasında kağıdın üzerinden geçtiği, yazıcının içindeki düz yüzeydir.

Mil

Yazdırma için kullanıldığı esnada rulo kağıdı tutan mildir.

Mürekkep kartuşu

Belirli renkteki mürekkebi barındıran ve baskı kafasına bu mürekkebi ileten, çıkarılabilir bir yazıcı bileşenidir.

Püskürtme ucu

Baskı kafasından kağıda mürekkebin aktarıldığı bir çok küçük deliğin her biri.

Renk alanı

Her rengin belirli bir sayı dizisiyle temsil edildiği bir renk modelidir. Birçok farklı renk alanı aynı renk modelini kullanabilir: örneğin, monitörler genellikle RGB renk modelini kullanır ancak belirli bir RGB sayısı dizisi farklı monitörlerde farklı renkler ortaya çıkardığından bu monitörlerin renk alanları farklı olabilir.

Renk doğruluğu

Tüm aygıtların sınırlı renk gamına sahip olduğu ve fiziksel olarak belirli renkleri tamamen doğru şekilde eşleştiremeyebileceği göz önünde bulundurularak, orijinal resimle olabildiğince yakından eşleşen renkleri yazdırma yeteneğidir.

Renk modeli

RGB veya CMYK gibi renkleri numaralarla temsil eden bir sistemdir.

Renk tutarlılığı

Belirli bir yazdırma işindeki renkleri her yazdırma işleminde ve her yazıcıda aynı şekilde yazdırma yeteneğidir.

TCP/IP

İletim Denetim Protokolü/İnternet Protokolü: İnternet esas aldığı iletişim protokolleri.

USB

Evrensel Seri Yolu: aygıtları bilgisayarlara bağlamak için tasarlanan standart seri yolu.

USB ana bilgisayar bağlantı noktası

Bilgisayarlardaki gibi dikdörtgen şeklinde USB yuvasıdır. Yazıcı, bu tür bir bağlantı noktasına takılmış USB aygıtları kontrol edebilir. Yazıcınızda, aksesuarları ve USB flash sürücülerini kontrol etmek için kullanılan iki adet USB bağlantı noktası vardır.

Ürün yazılımı

Yazıcınızın işlevlerini kontrol eden ve yarı kalıcı olarak yazıcıda saklanan (güncelleştirilebilir) yazılım.

Yazıcı sürücüsü

Genelleştirilmiş formattaki bir yazdırma işini belirli bir yazıcıya uygun verilere dönüştüren yazılımdır.

Dizin

A

Acrobat Pro, yazdırma 111
Acrobat Reader, yazdırma 109
Acrobat, birden fazla sayfalı yazdırma 107
Acrobat, yazdırma 106
ağla ilgili sorun giderme 60
ağlar
bağlantı hızı 59
güvenlik ayarları 58
protokoller 56
aksesuarlar
sipariş etme 154
akustik belirtilimler 209
alttan kesilmiş 180
arkadan görünüm 8, 9
aşınmış baskılar 175
AutoCAD, proje yazdırma 115
AutoCAD, sunu yazdırma 118

B

bağlantı hızı 59
bağlantı noktaları 10
bakım kitleri 147
baskı kafası
çıkarma 138
durum 137
durum iletileri 195
hakkında 137
hizalama 193
özellik 207
takılamıyor 189
takma 140
temizleme; arındırma 190
baskı kafası damlatma dedektörü temizleme 191
baskı kafası temizleyicisi
özellik 207
baskı kalitesi
seçme 67
baskı kalitesi sorunları
aşınma 175
baskının alt kısmı 177

beyaz noktalar 178
bulanık çizgiler 183
çizgi kalınlığı 181
çizgiler kesikli 183
çizilme 175
farklı renklerde dikey çizgiler 178
filigranlar şeklinde şeritlenme 174
genel 173
kademeli çizgiler 182
kağıt düz değil 175
kenarlar olması gerekenden daha koyu 177
mürekkep izleri 176
noktacıklar 174
siyah mürekkep çıkıyor 176
şeritlenme 173
uçlar kademeli veya keskin değil 177
yanlış çizgi uzunlukları 184
yanlış hizalanmış renkler 182
yatay çizgiler 173
baskı önizleme 72
baskı plakasını temizleme 176
baskı plakasının temizlenmesi 176
baskı tercihleri
varsayılan 89
baskıyı ölçeklendirme 71
baskıyı yeniden ölçeklendirme 71
belirtilimler
akustik 209
bellek 208
çevresel 208
ekolojik 208
fiziksel 208
grafik dilleri 208
güç 208
işlevsel 207
kağıt boyutu 207
kenar boşlukları 207
mekanik doğruluk 208
mürekkep sarf malzemeleri 207

sabit disk 208
yazdırma çözünürlükleri 207
bellek belirtilimleri 208
bilgisayar iletişimi
yazıcı/bilgisayar iletişimi hataları 62, 198
birden çok rulo yazıcısı 52
bulanık çizgiler 183

Ç

çakışan çizgiler 72
çevresel belirtilimler 208
çikti uyumsuzluğu 88
çizgi kalınlığı 181
çizgi uzunluğu doğruluğu 184
çizilmiş baskılar 175

D

deneme baskıları 18
destek hizmetleri
garanti uzatmaları 203
HP Care Pack'ler 203
HP Destek 204
HP Destek Merkezi 203
HP Müşteri Desteği 203
yazıcı yazılımı 203
DHCP ayarları 57
dikkat 4
dil 15
disk temizleme 148
DNS ayarları 57
dosya silme, güvenli 148
dosya sistemi denetimi 199
dosyaları güvenli şekilde silme 148
duvar ara levhaları 11

E

e-posta yazdırma 82
etkinleştir 22
yapılandırma 22
e-posta yoluyla yazdırma 82
ekolojik belirtilimler 208

- ekonomik
 - kağıt üzerine 75
 - mürekkep 78
- erişim kontrolü 23
- F**
- fiziksel belirtiler 208
- G**
- garanti uzatmaları 203
- gece yazdırma 79
- geciken yazdırma 63
- göbek adaptörü 154
- Gömülü Web Sunucusu
 - erişilebilirlik 26
 - erişilemiyor 62
 - iş başına kullanım 130
 - iş kuyruğu 90
 - kullanım istatistikleri 127
 - maliyet ataması 131
- Gömülü Web Sunucusu'na
 - erişilemiyor 198
- görüntü problemleri
 - parlaklık eşitliği yok 179
- görüntü sorunları
 - alttan kesilmiş 180
 - eksik nesnelere 181
 - kesilmiş resim 180
- gözetimsiz yazdırma 79
- grafik dilleri 208
- gri tonları 100
- güç
 - açık/kapalı 11
- güç belirtilerleri 208
- güvenli dosya silme 148
- güvenli mod 143
- güvenlik 23
 - ağ ayarları 58
- güvenlik duvarı durumu 59
- güvenlik işaretleri 6
- güvenlik önlemleri 2
- H**
- hassas kağıt modu 38
- hata iletileri
 - günlük 201
 - ön panel 201
- hesap kimliği
 - isteme 24
- hesaplama 127
- HP Baskı Önizleme 17
- HP Care Pack'ler 203
- HP DesignJet Utility
 - erişme 16
- HP Destek 204
- HP Destek Merkezi 203
- HP ePrint
 - etkinleştir 22
 - yapılandırma 22
- HP Müşteri Desteği 203
- HP Smart Uygulaması 82
- HP Utility
 - erişilemiyor 62
 - erişme 16
- I**
- IP Adresi 57
- IPSEC durumu 59
- IPv6 ayarları 58
- İ**
- iki rulo 52
- iletişim bağlantı noktaları 10
- İnternet bağlantısı
 - sorun giderme 199
- istatistikler
 - iş başına kullanım 130
 - kullanım 127
 - maliyet ataması 131
 - mürekkep kartuşu 134
- iş ayrıntıları 87
- iş kuyruğu
 - Gömülü Web Sunucusu 90
 - ön panel 85
- iş kuyruğu eylemleri 86
- iş kuyruğu seçenekleri 89
- iş, yazdırılacağı zaman 87
- işaretler, uyarı 6
- işi silme 89
- işi yeniden yazdırma 86
- işlevsel belirtiler 207
- K**
- kademeli çizgiler 182
- kağıdı çıkarma
 - rulo 34
 - sayfa 37
- kağıt
 - bakım 42
 - bilgileri görüntüleme 38,41
 - boyut 68
 - boyutlar (maks ve min) 207
 - doğru kesmeme 167
 - düz değil 175
 - ekonomik kullanım 75
 - hatalı kağıt yok uyarısı 165
 - ilerleme 41
 - ilerlet ve kes 41
 - iyi kesmeme 165
 - kağıt ilerlemesini kalibre etme 170
 - kağıt sürücüsünde yok 158
 - kesik şerit nedeniyle sıkışma 164, 165
 - kesmiyor 166
 - kullanım 130
 - önayar oluşturma 39
 - önayarlar 39
 - önayarları indirme 39
 - rulo milde gevşek duruyor 170
 - sepette çıktı sorunları 165
 - sıkışmış 161
 - taşımaya 41
 - türü seçme 71
 - yanlış kağıda yazdırma 160
 - yazdırmayı takiben kesilme 165
 - yazıcı tarafından tutulma 165
 - yükleme hatası iletileri 158
 - yüklenemiyor 157
 - yüklü kağıda yazdırma 71, 160
- kağıt bekleniyor 160
 - etkinleştir/devre dışı bırak 161
- kağıt boyutu 68
- kağıt önayarı oluşturma 39
- kağıt önayarını içe aktarma 39
- kağıt sürücüsünde yok 158
- kağıt türleri 150
 - koruyun 78
- kağıt türünü koruma 78
- kağıt uyuşmazlığı 88
- kağıt yükleme
 - genel tavsiye 29
 - hassas kağıt 38
 - kağıt sürücüsünde yok 158
 - mil rulosu 29
 - rulo yüklenemiyor 157
 - sayfa 35
 - sayfa yüklenemiyor 157
 - yazıcıya rulo 32
 - yüklenemiyor 157
- kağıt yükleme sorunları 157
- kağıt yüklenemiyor 157
- kalibrasyon
 - renk 94
- kalite, yüksek 74
- karartma modu 14
- kenar boşlukları 70
 - özellik 207
- kesici, yatay
 - açık/kapalı 43
- kesilmiş resim 180
- kesme çizgileri 74

kırpma ünitesi, dikey
açık/kapalı 43
atık kağıt üzerinde lekeler 169
modüller eksik 168
kuruma süresi
değiştirme 42
kuyruğu duraklatma 86
kümeleme 76
açma ve kapatma 77
EWS'de 77

M

maliyet ataması 131
mekanik doğruluk 208
Microsoft Office, yazdırma 121
mil 154
rulo yükleme 29
Mobil yazdırma 80
modüller eksik (kırpma ünitesi) 168
mürekkep
ekonomik kullanım 78
kullanım 130
mürekkep kartuşu
bakım 145
çıkarma 134
durum 134
durum iletileri 189
hakkında 134
özellik 207
sipariş etme 150
takılamıyor 189
takma 136
Müşteri Desteği 203
Müşteri Tarafından Onarım 204

N

noktacıklar 174

Ö

ön panel 13
dil 15
erişilebilirlik 26
iş kuyruğu 85
ön panel başlatılmadı 197
ön panel seçeneği
Adjust paper advance (kağıt
ilerlemesi ayarını yap) 170
baskı kafalarını hizalama 194
baskı kafası bilgileri 137
baskı kalitesi 68
birim seçimi 16
calibrate paper advance (Kağıt
ilerlemesini kalibre et) 170
CMYK kaynak profili 103

dikey kırpma ünitesi 43
dil 15
düzgün kesimde kağıt beslemesini
azalt 75
ekonomik modu etkinleştir 73
ekran parlaklığı 15
Enable merge (birleştirmeyi
etkinleştir) 72
etkin olmadığı için otomatik
kapatma 16
G/Ç zaman aşımı 180
Gömülü Web Sunucusu 62, 198
grafik dilini seçme 25
gri tonlamalı 103
hesap kimliği 24
hoparlör ses ayarı 15
ilerlet ve kes 41
İş bittikten sonra temiz kesim 75
kağıdı çıkarma 34
kağıdı taşı 41
kağıt boyutu 68
kenar boşlukları 70
kesme çizgileri etkinleştir 75
korunan kağıt türleri 78
kuruma süresi 43
kümeleme seçenekleri 77
maksimum ayrıntıyı etkinleştir 74
oluşturma amacı 103
PANTONE öykünme 104
renk 103
renk kalibrasyonu 95
replace ink cartridges (Mürekkep
kartuşlarını değiştir) 135
reset calibration (kalibrasyonu
sıfırla) 171
resim tanılama yazdırma 184
RGB kaynak profili 103
siyah nokta doldurma 104
ürün yazılımı güncelleştirme 16
yatay kesici 43
yazdırma ve yönetim 62
yazıcı kafalarını değiştir 138
yazıcı kafalarını temizleme. 190
yazıcı uyku 16
yeniden boyutlandır 72
ön panel seçenekleri
dil 16
fabrika ayarlarını geri yükleme 16
sarma makarası 51
tarih ve saat seçenekleri 15
önden görünüm 7

P

PANTONE öykünme 100

parlaklık artırıcı 154
parlaklık eşitliği, eksikliği 179
Photoshop, sunu yazdırma 120
Photoshop, yazdırma 114
protokoller, ağ 56
Proxy Sunucusu ayarları 58

R

renk
avantajlar 94
boşluklar 102
CMYK 94
hatalı 178
kalibrasyon 94
profil 94
RGB 94
renk profili oluşturma 96
renk yönetimi
işlem 94
ön panelden 103
seçenekler 99
yazıcı sürücülerinden 99
resim tanılama baskısı 184
rulo ilkeleri 87
rulo kağıt
çıkarma 34
mil yükleme 29
yükle 32

S

sabit disk özelliği 208
sabit disk silme 148
sarma makarası 44, 154
çıkarma 51
yerleştirme 44
sayfa kağıt
çıkarma 37
yükle 35
sepet
çıktı sorunları 165
sipariş etme
aksesuarlar 154
kağıt 150
mürekkep kartuşları 150
yazıcı kafası 150
Sonrakini yazdır 87
sürücü tercihleri 25
sürücüler 24

Ş

şeritlenme sorunları 170
şuradan yazdır
USB flash sürücü 65
yazıcı sürücüsü 66

- T**
taslak yazdırma 73
TCP/IP ayarları 56
telefon numarası 205
tercihler, Windows sürücüsü 25
Tümleşik Web Sunucusu 17
- U**
uyarı 4
uyarı işaretleri 6
uyarılar
hatalar 199
uyarılar 199
uyku modu 15
- Ü**
ürün yazılımı güncelleştirme 146
el ile kurulum 22
- W**
Web Hizmetleri
sorun giderme 199
- Y**
yanlış hizalanmış renkler 182
yavaş yazdırma 197
yazdırma 64
yazdırma çözünürlükleri 207
yazdırma işi
kümeleme 76
yazıcı başlatılmadı 197
yazıcı durumu 145
yazıcı hizmetleri
yapılandırma 21
yazıcı kafası
değiştirme, yeniden takma 189
parlaklık arttırıcı algılanmadı 189
sipariş etme 150
yazıcı özellikleri 2
yazıcı yazdırmıyor 197
yazıcı yazılımı
macOS kaldırma 21
macOS kurulumu 20
Windows sisteminden kaldırma
20
Windows yüklemesi 19
yazıcı yazılımı, indirme 203
yazıcının ana bileşenleri 7
yazıcının bileşenleri 7
yazıcıyı bağlama
genel 18
yazıcıyı saklama 145
yazıcıyı taşıma 145
yazıcıyı temizleme 145
- yazılım, indirme 203
yazılımı güncelleştirme 147