



Impressora HP Latex série R

Guia de preparação do local

© Copyright 2018–2019 HP Development
Company, L.P.

Edição 3

Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por erros ou omissões editoriais ou técnicas aqui contidas.

Conteúdo

1	Introdução	1
	Configuração do sistema	1
	Documentação e links úteis	1
	Visão geral da preparação do local	2
	Responsabilidade do cliente	2
2	Preparação do local	5
	Planejando a instalação da impressora	5
	Programação do tempo de instalação	5
	Requisitos de operação do sistema	6
	Requisitos de suprimento de ar (eixo pneumático)	12
	Requisitos de ambiente e espaço	12
	Projeto da área de produção de impressão	16
	Requisitos de computador e rede	19
3	Preparação para a chegada da remessa	22
	Área de descarregamento	22
	A rota do local de descarregamento até o local de instalação	22
	Itens da remessa	23
	Ferramentas e mão-de-obra necessárias à instalação	23
	Movimentação do equipamento	23
	Descarte de lixo	27
4	Lista de verificação de preparação do local	28
	Instruções	28
	Lista de verificação	28

1 Introdução

Configuração do sistema

A impressora é fornecida quase completamente montada e pronta para os procedimentos de instalação simples descritos em detalhes no guia de instalação. Ela vem completa com os cabeçotes de impressão e um rolo do dispositivo de limpeza do cabeçote de impressão.

Documentação e links úteis

Os documentos a seguir estão disponíveis para sua impressora e podem ser baixados em <http://www.hp.com/go/latexR1000/manuals> ou <http://www.hp.com/go/latexR2000/manuals>, dependendo do modelo da sua impressora:

- Guia e lista de verificação de preparação do local
- Guia de instalação
- Informações iniciais
- Guia do usuário
- Informações legais
- Garantia limitada

Mais informações disponíveis em <http://www.hp.com/go/latexR1000/support> ou <http://www.hp.com/go/latexR2000/support>.

Vídeos e outros materiais de treinamento estão disponíveis em:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPPrinterSupport>
- <http://www.hp.com/go/latexR1000/training> ou <http://www.hp.com/go/latexR2000/training>

Consulte o site Solutions para obter informações sobre novos substratos em <http://www.hp.com/go/latexR1000/solutions/> ou <http://www.hp.com/go/latexR2000/solutions/>. Um novo Localizador de mídia baseado na Web (<http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator>) foi desenvolvido para coletar as configurações de substratos disponíveis para impressoras látex.

Visão geral da preparação do local

Este guia o ajudará nestas considerações de planejamento:

- Modificações na área de instalação
- Acessibilidade do local
- Saídas de emergência
- Planejando a área de produção de impressão
- Especificações mecânicas, elétricas e ambientais
- Conectividade de rede e computadores
- Contratação de pessoal especializado que tenha uma empilhadeira e/ou equipamento de transporte adequado; necessário apenas se o local não estiver em conformidade com as especificações para baixar a impressora usando as rampas fornecidas
- Contratação de eletricista
- Saúde e segurança do meio ambiente

Todas as informações deste guia são fornecidas pressupondo que os planejadores e o pessoal da instalação já estão familiarizados com:

- Requisitos de arquitetura e planejamento
- Leis, regulamentos e padrões aplicáveis



NOTA: É importante ler todas as informações fornecidas neste guia e garantir a conformidade total com todos os pré-requisitos de instalação e operação, procedimentos de segurança, avisos, cuidados, bem como regulamentações locais.

Responsabilidade do cliente

Planejamento do ambiente do local e da impressora

Você é responsável por todas as preparações do local físico e deverá concluir estas tarefas:

- Preparar o local para o descarregamento. Consulte [Área de descarregamento na página 22](#).
- Verificar se a rota do local de descarregamento ao local de instalação atende às especificações. Consulte [A rota do local de descarregamento até o local de instalação na página 22](#).
- Verificar se você tem o equipamento necessário para manusear a impressora, bem como pessoal especializado que esteja familiarizado com o local e as informações fornecidas neste guia. Consulte [Movimentação do equipamento na página 23](#).
- Atender aos requisitos para instalações no segundo andar (se necessário). Consulte [Instalação nos andares superiores na página 25](#).
- Configurar o sistema elétrico do prédio usado para alimentar a impressora para atender aos requisitos de impressora e aos requisitos de Código Elétrico da jurisdição local do país em que o equipamento foi instalado. É necessário que um eletricista qualificado ligue a impressora no dia da instalação. Consulte [Configuração elétrica na página 6](#).
- Fornecer um suprimento de ar adequado para os eixos pneumáticos. Consulte [Requisitos de suprimento de ar \(eixo pneumático\) na página 12](#).

- Atenda aos requisitos de temperatura e umidade e garanta a ventilação adequada para a impressora. Consulte [Ar condicionado na página 14](#) e [Temperatura e umidade na página 12](#).
- Armazenamento, manuseio e descarte de materiais devem ser realizados de acordo com as normas locais. Consulte as fichas de dados de segurança em <http://www.hp.com/go/msds> para manuseio e armazenamento adequados. Siga os processos e procedimentos de segurança, de saúde e ambientais.
- Fornecer todo o equipamento de emergência necessário. Consulte [Instalações de segurança na página 16](#).
- Assegure-se de que o local onde o sistema está instalado atenda às normas e instruções de segurança, meio ambiente e saúde (SMS) locais.

Instalação do RIP

Se você adquiriu o software HP RIP para a impressora:

- Você terá de assegurar que tem um computador disponível para instalar o RIP.
- Para funcionalidade completa, é recomendável que o computador esteja conectado à Internet.
- O software HP RIP precisa ser entregue até a data de instalação da impressora.

Se você adquiriu o software não-HP RIP para a impressora:

 **NOTA:** Este guia não fornece informações sobre a solução RIP.

- Você precisará instalar o RIP em um computador compatível e garantir, até a data de instalação da impressora, que esse computador esteja funcionando corretamente.
- Para funcionalidade completa, é recomendável que o computador esteja conectado à Internet.
- Será necessário que um especialista em RIP e um especialista em rede estejam presentes na data de instalação da impressora.

Operação em rede

Você é responsável por todos os requisitos de operação em rede e deve concluir estas tarefas:

 **NOTA:** Para executar o suporte técnico remoto, a impressora deve ter acesso à Internet usando a conexão LAN.

- Ter uma rede adequada pronta para o dia da instalação. Consulte [Requisitos de computador e rede na página 19](#).
- Fornecer um cabo de LAN CAT-6 para conectar a impressora à LAN no dia da instalação.

Imprimindo suprimentos para teste e treinamento

Você é responsável pelo fornecimento destes suprimentos de impressão:

- Oito cartuchos de tinta

Se você pretende instalar o kit de atualização de tinta branca: os dois cartuchos correspondentes e o otimizador (nenhum cartucho acompanha a impressora)

 **NOTA:** Além disso, é recomendável ter outro conjunto com cartuchos de tinta, cabeçotes de impressão e um rolo de limpeza HP Latex, caso seja necessário fazer alguma substituição.

- **Somente se você deseja instalar o kit de impressão com rolo:** suprimento de ar comprimido para o eixo pneumático (consulte [Suprimento de pressão de ar na página 12](#))
- Substratos para impressão, de preferência o tipo de substrato que será usado com mais frequência

- 10 litros de água destilada
- Substrato de vinil autoadesivo para o processo de alinhamento do cabeçote de impressão que deve ser realizado durante a instalação

Devolução da lista de verificação de preparação do local

A lista de verificação deve ser preenchida e devolvida ao seu revendedor ou representante de serviços no mínimo duas semanas antes do dia da instalação.



NOTA: Qualquer atraso na instalação causado por um local não preparado será cobrado do cliente. Certifique-se de que o local seja preparado adequadamente para garantir uma instalação fácil.

Recicle a embalagem descartável de tinta e o rolo de limpeza HP Latex

Esses itens devem ser descartados de acordo com as leis locais. Para obter mais informações sobre a tinta de sua impressora, consulte o documento MSDS em www.hp.com/go/msds.

Reciclagem dos cabeçotes de impressão

Os cabeçotes de impressão devem ser descartados de acordo com as leis locais. Para obter mais informações sobre a tinta de sua impressora, consulte o documento MSDS em www.hp.com/go/msds. Nos países cobertos pelo "HP Planet Partners Returns" (em inglês), a HP oferece programas de reciclagem. Para obter todos os detalhes deste programa, visite <http://www.hp.com/recycle/>.

Descarte de resíduos líquidos

Descarte os resíduos líquidos de acordo com todas as regulamentações federais, estaduais e locais aplicáveis. Consulte "descarte de resíduos" no guia do usuário. A HP pode fornecer uma Ficha de Perfil de Lixo típica para lhe ajudar com decisões relacionadas ao descarte.

2 Preparação do local

Planejando a instalação da impressora

Este capítulo abrange os tópicos principais relacionados ao planejamento e à preparação eficientes do local. Considere todas as modificações estruturais e o tempo necessários para o envio e a aprovação dos planos às autoridades locais competentes. Também pode ser necessário garantir o armazenamento temporário para o engradado de remessa antes da instalação do equipamento.

⚠ CUIDADO: Todos os cabos conectados à impressora devem estar dentro de conduítes adequados; os mesmos podem estar suspensos ou embutidos no chão, conforme apropriado. Tropeçar nos fios ou cabos soltos pode causar lesão corporal e/ou danos ao equipamento.

Programação do tempo de instalação

O melhor método para garantir um processo de instalação sem problemas é a preparação adequada do local. A estimativa de programação de tempo a seguir pressupõe que todos os componentes do sistema foram entregues na ordem correta de funcionamento e que todos os requisitos de planejamento e preparação do local foram atendidos e concluídos, de acordo com as especificações fornecidas neste guia. O processo de instalação é dividido em duas fases:

Programação do tempo de instalação

	Tempo para a conclusão
Instalação e configuração do sistema	2,5 dias úteis completos
Treinamento para manutenção e operação	2 dias úteis completos

Embora a programação ideal requeira aproximadamente 4 dias de trabalho, pode ser necessário agendar mais tempo para cada fase. Faça um planejamento antecipado para qualquer circunstância especial que possa ocorrer durante o processo de instalação e não faça planos para produção durante a instalação e o treinamento.

Se você adquiriu o software RIP como HP, o treinamento abordará o uso normal do RIP. Estes aspectos do uso de RIP serão abordados:

HP Scitex ONYX Thrive RIP v12.1 ou superior

- RIP-Queue
- Configuração da impressora (Configuração rápida, Saída do dispositivo, Substrato, Tamanho da página, Propriedades)
- Principais itens do Editor de tarefas (Seleção de impressora e de substrato, Visualização e tamanho, Configuração do ladrilho, Correção das cores, Impressão)

O Gerenciador de mídia não será abordado.

HP Scitex CALDERA GRAND RIP v11.1 ou superior

- Administração do servidor (Servidor, Configuração, Conexão)
- GrandRIP+ (Principal, Ferramentas, Configurações)
- Spooler
- Diretório de trabalho da imagem (Posição da imagem e configuração de escala na página etc.)

A criação de perfil não será abordada.

Requisitos de operação do sistema

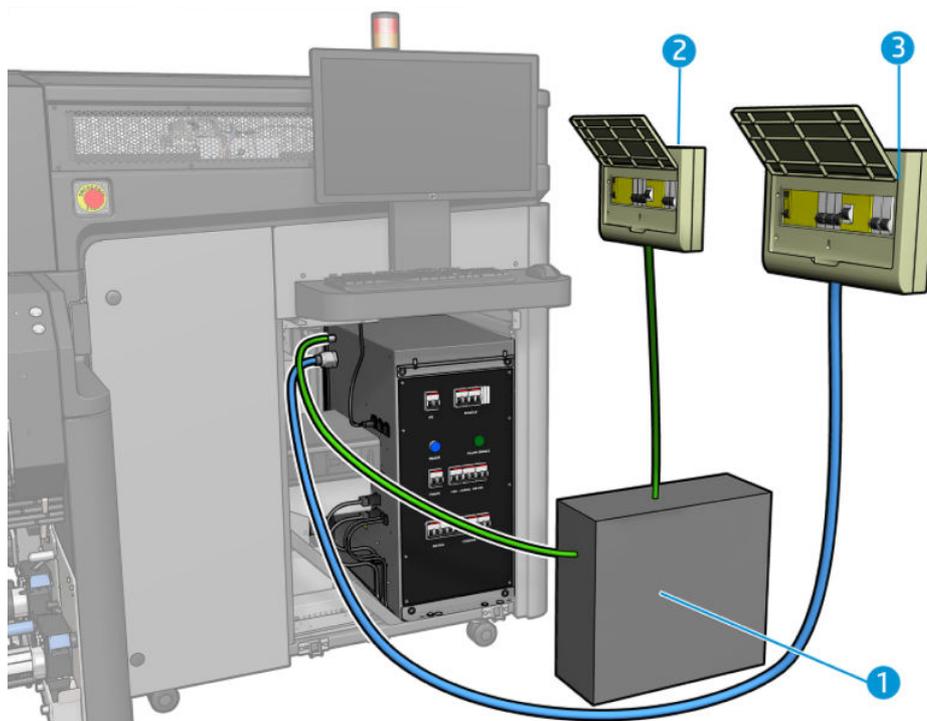
Configuração elétrica

NOTA: É necessário que um electricista configure o sistema elétrico do edifício usado para instalação e alimentação da impressora. Certifique-se de que o electricista esteja certificado de acordo com as regulamentações locais e possua todas as informações referentes à configuração elétrica.

O HP Internal Print Server pode ser alimentado por uma linha monofásica que pode ser usada com uma Fonte de alimentação ininterrupta (UPS)*. A UPS deve ser adequada para atender aos requisitos de energia da impressora e estar de acordo com os padrões de instalação elétrica do país de instalação.

* Se você pretende dividir a energia de entrada entre uma linha de 3 fases e uma linha de (UPS) de 1 fase, você deve usar uma UPS com uma especificação mínima de 500 VA e 250 W.

A impressora requer que os componentes elétricos a seguir sejam fornecidos e instalados pelo cliente de acordo com as exigências do código elétrico da jurisdição local do país em que o equipamento será instalado.



1. Fonte de alimentação ininterrupta (UPS) para linha monofásica (opcional)

 **NOTA:** A alimentação do HP Internal Print Server pode ser obtida através da conexão em um quadro elétrico.

2. Unidade de distribuição de energia (PDU), incluindo disjuntor de linha secundária monofásica (opcional)
3. Unidade de distribuição de energia (PDU) incluindo disjuntor de linha secundária trifásico, dependendo da configuração da alimentação

 **NOTA:** Lembre-se de que você deve seguir as leis, os regulamentos e os padrões locais relativos à instalação elétrica da impressora.

 **NOTA:** A impressora não é fornecida com cabo de alimentação.

Unidade de distribuição de energia (PDU)

A PDU deve ser adequada para atender aos requisitos de alimentação da impressora e deve estar de acordo com as exigências do código elétrico da jurisdição local do país em que o equipamento foi instalado.

Especificações de energia

Configuração 1: configuração trifásica de linha para linha de 380-415 V

Especificações da linha trifásica

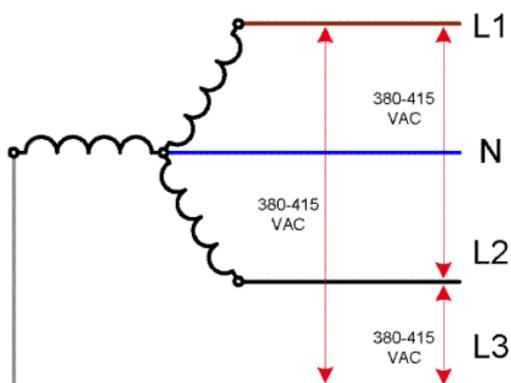
Número de cabos de alimentação	5 (L1/L2/L3/N/PE)
Tensão de entrada (linha para linha)	380 – 415 V~ (±10%)
Frequência de entrada	50/60 Hz
Corrente de carga máxima (por fase)	35 A

Especificações do disjuntor de linha secundária

Trifásico	4 polos, 40/50 A
-----------	------------------

Especificações do cabo de alimentação trifásico CA

Configuração	5 fios, L1/L2/L3/N/PE
Fio	Cobre 32 torcido de, no mínimo, 10 mm ² ou 8 AWG
Terminais	Linhas, terminais de virola, PE, terminal de anel M8
Intervalo de diâmetro externo	22,0 – 33,0 mm



Configuração 2: configuração trifásica de linha para linha de 200-240 V

Especificações da linha trifásica

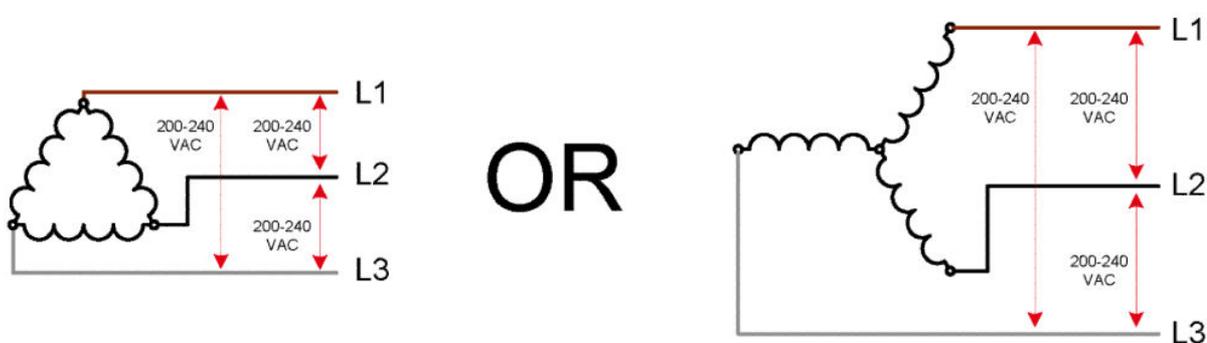
Número de cabos de alimentação	4 (L1/L2/L3/PE)
Tensão de entrada (linha para linha)	200 – 240 V ($\pm 10\%$)
Frequência de entrada	50/60 Hz
Corrente de carga máxima (por fase)	56 A

Especificações do disjuntor de linha secundária

Trifásico	3 polos, 63/70 A
-----------	------------------

Especificações do cabo de alimentação trifásico CA

Configuração	4 fios, L1/L2/L3/PE
Fio	Cobre torcido de, no mínimo, 10 mm ² ou 6 AWG
Terminais	Linhas, terminais de virola, PE, terminal de anel M8
Intervalo de diâmetro externo	22,0 – 33,0 mm



Configuração 3: configuração trifásica de linha para linha de 380 - 415 V com controle monofásico

Especificações

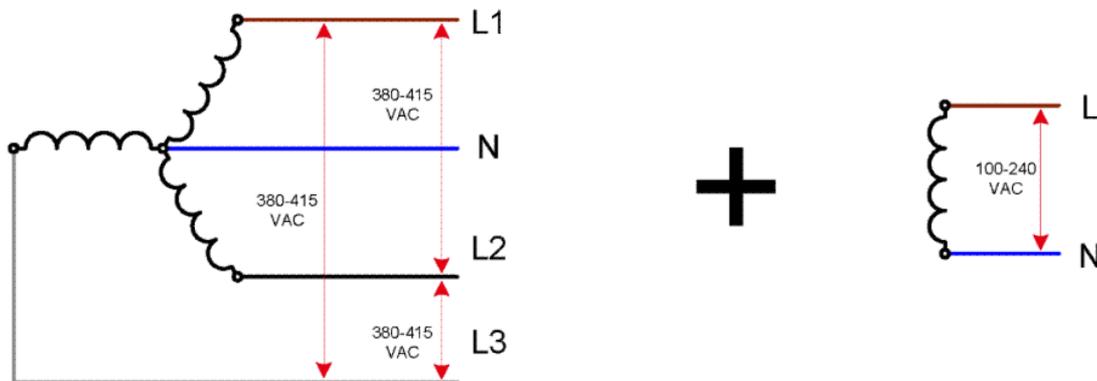
	Linha trifásica	Controle monofásico
Número de cabos de alimentação	5 (L1/L2/L3/N/PE)	3 (L/N/PE)
Tensão de entrada (linha para linha)	380 – 415 V \sim (-10%)	100 – 240 V ($\pm 10\%$)
Frequência de entrada	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente de carga máxima (por fase)	35 A	10 A

Especificações do disjuntor de linha secundária

Trifásico	4 polos, 40/50 A
Controle bifásico	2 polos, 15/16/20 A

Especificações do cabo de alimentação CA

	Linha trifásica	Linha monofásica
Configuração	5 fios, L1/L2/L3/N/PE	3 fios, L/N/PE
Fio	Cobre torcido de, no mínimo, 10 mm ² ou 8 AWG	Cobre torcido de, no mínimo, 1,5 mm ² ou 16 AWG
Terminais	Linhas, terminais de virola, PE, terminal de anel M8	Linhas, terminais de virola, PE, terminal de anel M4
Intervalo de diâmetro externo	22,0 – 33,0 mm	5,0 – 11,0 mm



Configuração 4: configuração trifásica de linha para linha de 200 – 240 V com controle monofásico

Especificações

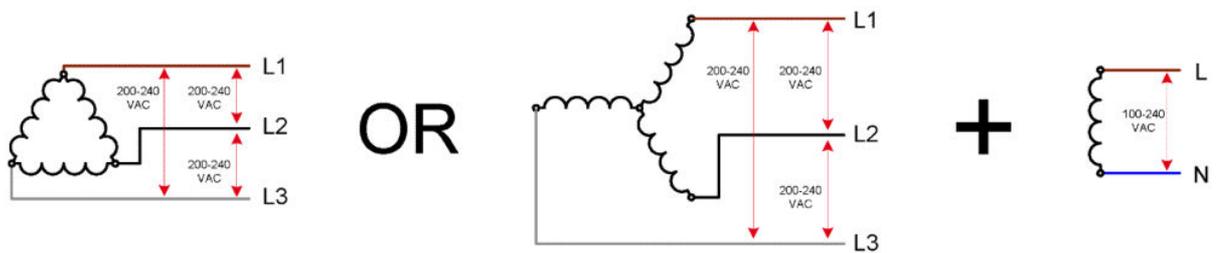
	Linha trifásica	Controle monofásico
Número de cabos de alimentação	4 (L1/L2/L3/PE)	3 (L/N/PE)
Tensão de entrada (linha para linha)	200 – 240 V (±10%)	100 – 240 V (±10%)
Frequência de entrada	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente de carga máxima (por fase)	56 A	10 A

Especificações do disjuntor de linha secundária

Trifásico	3 polos, 63/70 A
Controle bifásico	2 polos, 15/16/20 A

Especificações do cabo de alimentação CA

	Linha trifásica	Linha monofásica
Configuração	4 fios, L1/L2/L3/PE	3 fios, L/N/PE
Fio	Cobre torcido de, no mínimo, 10 mm ² ou 8 AWG	Cobre torcido de, no mínimo, 2,5 mm ² ou 16 AWG
Terminais	Linhas, terminais de virola, PE, terminal de anel M8	Linhas, terminais de virola, PE, terminal de anel M4
Intervalo de diâmetro externo	22,0 – 33,0 mm	5,0 – 11,0 mm



Disjuntores (necessário)

Os disjuntores devem atender aos requisitos da impressora e devem estar de acordo com os requisitos do código de eletricidade da jurisdição local do país em que o equipamento é instalado.

A impressora precisa de um ou dois disjuntores de linha secundária, dependendo da instalação.

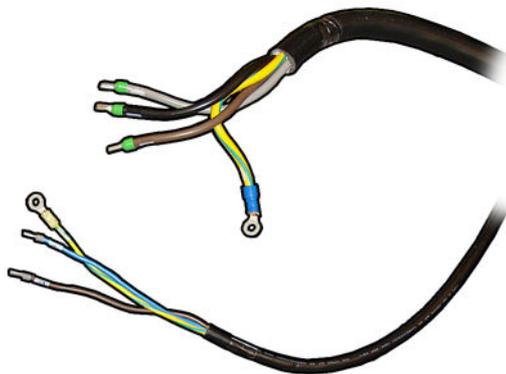
NOTA: A impressora possui disjuntores diferenciais (RCCB), também conhecidos como Interruptores de circuito de falha de aterramento (GFCI), integrados, com sensibilidade de 30 mA. Se as leis locais exigirem um RCCB ou GFCI externo para proteção contra falha no aterramento, instale um dispositivo com sensibilidade de 100 mA ou superior, com corrente nominal apropriada para a configuração de alimentação e certifique-se de que os outros dispositivos de proteção para upstream de proteção contra falha de aterramento da alimentação da impressora sejam sempre maiores que o selecionado para a impressora.

AVISO! A capacidade nominal dos disjuntores na impressora é de 6 kA. Isso deve ser coordenado com o disjuntor de linha secundária na Unidade de distribuição de energia (PDU), caso isso seja exigido pelo código de eletricidade da jurisdição local.

AVISO! Certifique-se de que os disjuntores diferenciais (RCCB), também conhecidos como Interruptores de circuito de falha de aterramento (GFCI), embutidos na impressora funcionam no caso de vazamento de corrente para o chassi do produto, mesmo quando um dispositivo de isolamento (como transformador de isolamento) for utilizado para alimentar a impressora.

Cabos de alimentação

O cabo de alimentação não é fornecido com a impressora. Os cabos usados devem atender às especificações mínimas da configuração escolhida explicada para cada configuração.



As conexões PE da alimentação devem ser realizadas por meio de um stub M8.

O cabo de alimentação do PC pode passar por cima da parte direita da tampa superior; ele pode passar pelo teto.

Distúrbios de linha de energia

A operação segura da impressora depende da disponibilidade da tomada CA relativamente livre de ruídos.

- Para garantir desempenho e confiabilidade superiores, a impressora deve ser protegida de variações de tensão de linha, comuns em ambientes de impressão de produção. Iluminação, falhas de linha ou a alternância de energia normalmente encontradas em maquinarias de fábricas podem gerar picos de linha que excedem muito o valor máximo da tensão aplicada. Se não forem reduzidos, esses pulsos de microsegundo podem interromper a operação do sistema.
- Se o fornecimento de energia do local de instalação for feito através de uma linha de baixa tensão compartilhada com outros usuários, a impedância da linha de energia do Z_{max} deverá ser inferior a $51\text{ m}\Omega$, em conformidade com o padrão europeu EN/IEC 61000-3-11. Se outros usuários na mesma linha de energia reportarem tremulação nas lâmpadas, você deverá entrar em contato com o fornecedor de eletricidade para verificar se a rede de energia tem uma impedância menor que a especificada acima.
- Este equipamento está em conformidade com a norma EN/IEC 61000-3-11 desde que o Ssc da energia de curto-circuito seja superior ou igual a 3 MVA no ponto de interface entre a fonte do usuário e o sistema público. É de responsabilidade do instalador ou usuário do equipamento garantir, por consultoria ao operador de rede de distribuição se necessário, que o equipamento esteja conectado apenas a uma fonte de alimentação com um Ssc de energia de curto-circuito superior ou igual a 3 MVA.
- A HP recomenda incluir proteção contra picos de energia e sobretensão (OVP) na fonte de alimentação para a impressora.
- Todos os equipamentos que geram ruídos elétricos, como ventiladores, luz fluorescente e sistemas de ar condicionado, devem ser mantidos separados da fonte de alimentação utilizada para a impressora.

Aterramento

A impressora deve estar conectada a uma linha de aterramento dedicada de boa qualidade para evitar riscos de choque elétrico. Lembre-se de que é obrigatório estar em conformidade com o National Electrotechnical Code (NEC) no local da instalação.

As tarefas de aterramento a seguir devem ser cumpridas para atender aos requisitos de preparação do local:

- Os fios de aterramento devem ser isolados e de tamanho igual ao dos condutores de fase.
- A impedância de aterramento deve ser inferior a $0,5\ \Omega$.
- A instalação de um único ponto e do aterramento dedicado.
- O equipamento estabilizador de energia alimentado por três fios de fase ininterrupta e um fio terra de cobre ininterrupto do painel de serviços do prédio principal. Esses fios devem ficar no mesmo condutor e ter pelo menos o mesmo tamanho dos fios de fase.

Requisitos de suprimento de ar (eixo pneumático)

 **NOTA:** Apenas para impressoras com o acessório do kit de impressão de rolo da impressora HP Latex série R.

Suprimento de pressão de ar

O eixo pneumático requer um compressor de ar ou uma linha de ar pressurizada que deve ser fornecido pelo cliente.

 **DICA:** A HP recomenda o uso de um compressor de ar com manômetro que faz medições em barras.

Especificações do suprimento de ar

	Especificação
Pressão de ar	5,5 bars (necessário)
Fluxo de ar mínimo	30 litros/min
Lubrificador (não é exigido)	Não recomendado
Filtro de ar (recomendado)	Recomendação: 5 µm, dreno automático, 99,97% de eficiência de concentração
Regulador (exigido)	Regulador com manômetro

Conector pneumático

A impressora vem com uma pistola de ar que deve ser acoplada ao suprimento de ar. Para acoplar o suprimento de ar à pistola de ar, é preciso atender aos seguintes requisitos:

- Conector fêmea de 6,35 mm, rosca BSP ou NPT
- Fita de PTFE para proteger a conexão e impedir vazamentos de ar

 **AVISO!** Tome cuidado ao usar a pistola de ar. Quando utilizada para limpeza, certifique-se de seguir as leis locais, já que cláusulas adicionais de segurança podem ser aplicadas

Requisitos de ambiente e espaço

Temperatura e umidade

A temperatura, a umidade e o gradiente térmico, durante a operação e o armazenamento, devem ser mantidos dentro dos intervalos padrão para garantir o funcionamento correto da impressora. Se essas condições ambientais não puderem ser mantidas dentro dos intervalos padrão, poderão ocorrer problemas de qualidade de imagem ou danos aos componentes eletrônicos sensíveis.

Especificações ambientais da impressora

	Faixa de temperaturas	Faixa de umidade	Gradiente de temperatura
Operação para qualidade de impressão ideal	20 a 25°C	30 a 60% de umidade relativa	10°C/h ou menos
Operação para impressão padrão	15 a 30°C	20 a 70%	10°C/h ou menos

Especificações ambientais da impressora (continuação)

	Faixa de temperaturas	Faixa de umidade	Gradiente de temperatura
Não está em operação (em transporte ou armazenamento), tinta em tubos	5 a 55°C	90% de umidade relativa a 55°C	10°C/h ou menos
Não está em operação (em transporte ou armazenamento), sem tinta em tubos	-25 a 55°C	90% de umidade relativa a 55°C	10°C/h ou menos

Altitude máxima para operação: 3.000 m

Além do controle de temperatura, umidade e gradiente térmico, há outras condições ambientais que devem ser atendidas durante a preparação do local.

- Não instale a impressora em local onde possa estar exposta à luz solar direta ou a uma forte fonte de luz.
- Não instale a impressora em ambiente empoeirado. Remova qualquer poeira acumulada antes de mover a impressora para a área.

Ventilação

Assegure-se de que o local onde o sistema está instalado atenda às normas e instruções de segurança, meio ambiente e saúde (SMS) locais.

É necessária ventilação de ar fresco para manter níveis de conforto. Para obter uma abordagem mais prescritiva para adequar a ventilação, você pode consultar, como orientação, a edição mais recente (62.1) do documento ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers): *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality* (Ventilação para qualidade de ar aceitável em ambientes fechados).

Deve ser fornecida uma ventilação adequada para garantir que a potencial exposição a contaminantes suspensos no ar seja controlada adequadamente, de acordo com suas Fichas de informações de segurança. Consulte as Fichas de informações de segurança disponíveis em <http://www.hp.com/go/msds> para identificar as substâncias químicas dos seus consumíveis de tintas.

Os materiais suspensos no ar podem ser identificados prontamente e quantificados usando protocolos convencionais de teste de qualidade do ar para ambientes internos. A HP faz essas avaliações durante a fase de desenvolvimento de todos os produtos.

Os testes da HP mostram que, durante a operação da impressora, as concentrações de contaminantes suspensos no ar medidos no espaço de trabalho estão consistentemente bem abaixo dos limites de exposição ocupacional. Essa é uma observação com base nas avaliações de exposição que simulam uma produtividade muito ativa nas instalações do cliente. Os clientes devem reconhecer que os níveis reais em suas instalações dependem de variáveis do espaço de trabalho que eles controlam, como tamanho do local, desempenho da ventilação e duração de uso do equipamento.

Com base nas informações científicas disponíveis, a avaliação da HP concluiu que os materiais suspensos no ar não devem apresentar uma situação de risco à saúde quando houver um mínimo de 10 ACH (trocas de ar por hora) de ventilação de ar fresco e um volume mínimo do ambiente de:

- 120 m³ (4238 pés³) Impressora HP Latex R1000
- 185 m³ (6533 pés³) Impressora HP Latex R2000

Essas especificações são válidas para as seguintes condições: uma impressora HP usando uma plotagem de preenchimento de área preta em 100 m²/h (1076 pés²/h), 3 passadas, a 80% de tinta, supondo 8 horas por dia de exposição de impressão. Se houver mais equipamentos na sala ou condições diferentes, a taxa de ventilação deve ser recalculada em conformidade.

Além do benefício ao espaço de trabalho oferecido pela ventilação geral do ambiente, o uso intenso deste sistema da impressora em algumas instalações de clientes pode exigir o uso de ventilação localizada para que haja um ambiente de trabalho facilmente aceitável. Esta instalação de exaustão localizada para uma impressora permite com frequência a captura de contaminantes suspensos no ar próximo à fonte de geração e, conseqüentemente, sua remoção eficiente do local através de um fluxo de ar contido e com fluxo de ar relativamente baixo. Um profissional de segurança do trabalho pode informar diretrizes sobre o design e uso desse equipamento auxiliar de ventilação.

Ar condicionado

Além da ventilação de ar fresco para evitar riscos à saúde, considere também manter níveis ambiente no local de trabalho garantindo as condições climáticas operacionais especificadas neste documento (consulte [Especificações ambientais da impressora na página 12](#)), a fim de evitar o mal-funcionamento do equipamento e o desconforto do operador. O ar condicionado na área de trabalho deve levar em conta que o equipamento produz calor. Geralmente, a dissipação de energia da impressora é de:

- 9 kW (30,7 kBTU/h) Impressora HP Latex R1000
- 11 kW (37,5 kBTU/h) Impressora HP Latex R2000

O ar condicionado deve respeitar as regras e orientações locais de segurança, meio ambiente e saúde (SMS).

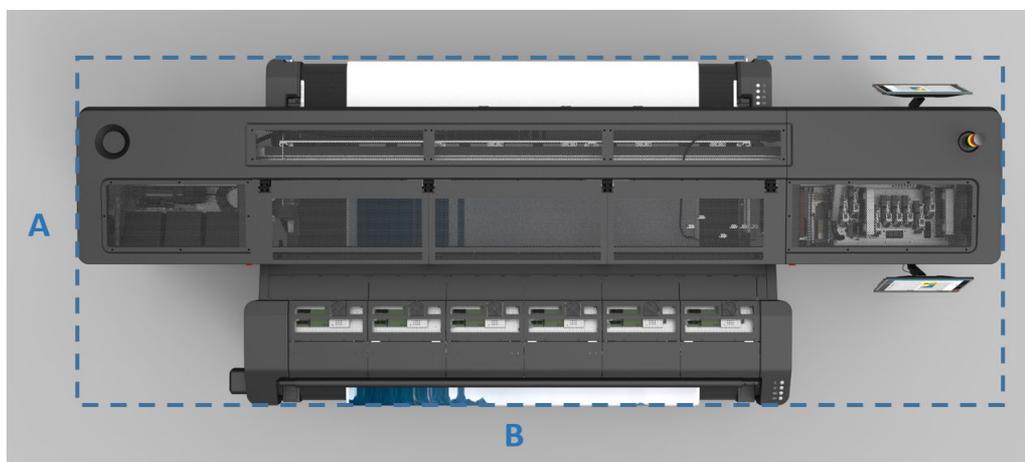
 **NOTA:** As unidades de ar condicionado não devem soprar o ar diretamente sobre o equipamento.

Porte de carga

As características de porte de carga do chão na área de produção de impressão devem ser suficientes para suportar o peso da impressora. Para calcular as características de porte de carga do chão da produção de impressão, consulte um engenheiro estrutural.

	Impressora HP Latex R1000 (64")	Impressora HP Latex R2000 (98")
Peso da impressora com a caixa	2400 kg (5291 lb)	2800 kg (6173 lb)
Peso da impressora sem a caixa	1400 kg (3086 lb)	1600 kg (3527 lb)

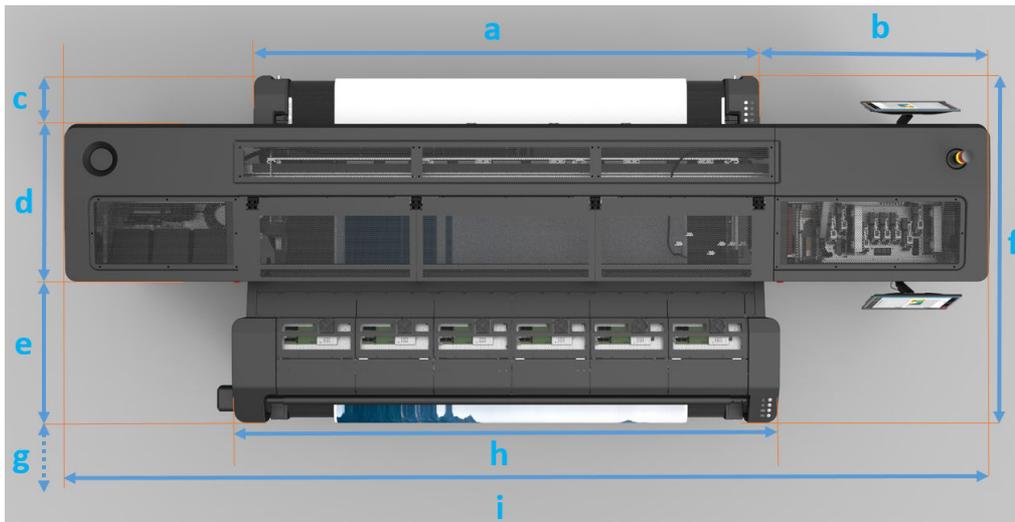
A impressora tem quatro rodas na estrutura principal, duas rodas nas duas estruturas laterais (oito no total) para mover a impressora e três pés que devem ser abaixados até o chão e oferecer suporte à impressora.



Na tabela abaixo, o número ou letra na coluna à esquerda corresponde ao diagrama acima.

	Impressora HP Latex R1000 (64")	Impressora HP Latex R2000 (98")
--	---------------------------------	---------------------------------

A	2,04 m (6 pés, 8,31 pol.)	2,04 m (6 pés, 8,31 pol.)
B	4,2 m (13 pés, 9,35 pol.)	5,1 m (16 pés, 8,79 pol.)



Na tabela abaixo, o número ou letra na coluna à esquerda corresponde ao diagrama acima.

	Impressora HP Latex R1000 (64")	Impressora HP Latex R2000 (98")
a	2,06 m (6 pés, 9,1 in)	2,95 m (9 pés, 8,26 pol.)
b	1,19 m (3 pés, 10,85 pol.)	1,19 m (3 pés, 10,85 pol.)
c	0,34 m (1 pé, 1,39 pol.)	0,34 m (1 pé, 1,39 pol.)
d	0,88 m (2 pés, 10,65 pol.)	0,88 m (2 pés, 10,65 pol.)
e	0,82 m (2 pés, 8,28)	0,82 m (2 pés, 8,28)
f (c+d+e)	2,04 m (6 pés, 8,31 pol.)	2,04 m (6 pés, 8,31 pol.)
g (quando o modelo de tratamento está aberto)	0,55 m (1 pé, 9,65 pol.)	0,55 m (1 pé, 9,65 pol.)
h	2,2 m (7 pés, 2,54 pol.)	3,08 m (10 pés, 1,26 pol.)
i	4,21 m (13 pés, 9,75 pol.)	5,1 m (16 pés, 8,79 pol.)
Altura com o sinalizador de status da impressora	1,75 m (5 pés, 8,9 pol.)	1,75 m (5 pés, 8,9 pol.)
Altura sem o sinalizador de status da impressora	1,49 m (4 pés, 10,66 pol.)	1,49 m (4 pés, 10,66 pol.)

Superfície do chão

A superfície do chão deve ter as seguintes características:

- Superfície horizontal
- Sólida, lisa e plana
- Nenhum furo ou recuo
- Superfície livre de estática (nenhum tapete)
- Fácil de limpar
- Durável
- Livre de vibrações fortes
- Concreto

Iluminação

Sempre que a impressora estiver em operação, a área de produção de impressão deverá estar bem iluminada para proporcionar ao operador as condições ideais para a verificação de cores e o alinhamento durante a produção de impressão. Se não houver luz natural suficiente, providencie uma iluminação artificial.

Projeto da área de produção de impressão

Instalações de segurança

Equipamento de combate a incêndios

Você deve providenciar dois extintores de incêndio para o local. Verifique se os extintores estão colocados em local facilmente acessível no caso de incêndio.

- Deve haver um extintor de incêndio adequado para incêndios elétricos na área de produção de impressão.
- Deve ser colocado um extintor de incêndio na área de armazenamento de substratos devido à grande quantidade de combustíveis sólidos (substratos).

Também devem ser consideradas saídas de emergência e estações de primeiros socorros.

Layout ideal do ambiente

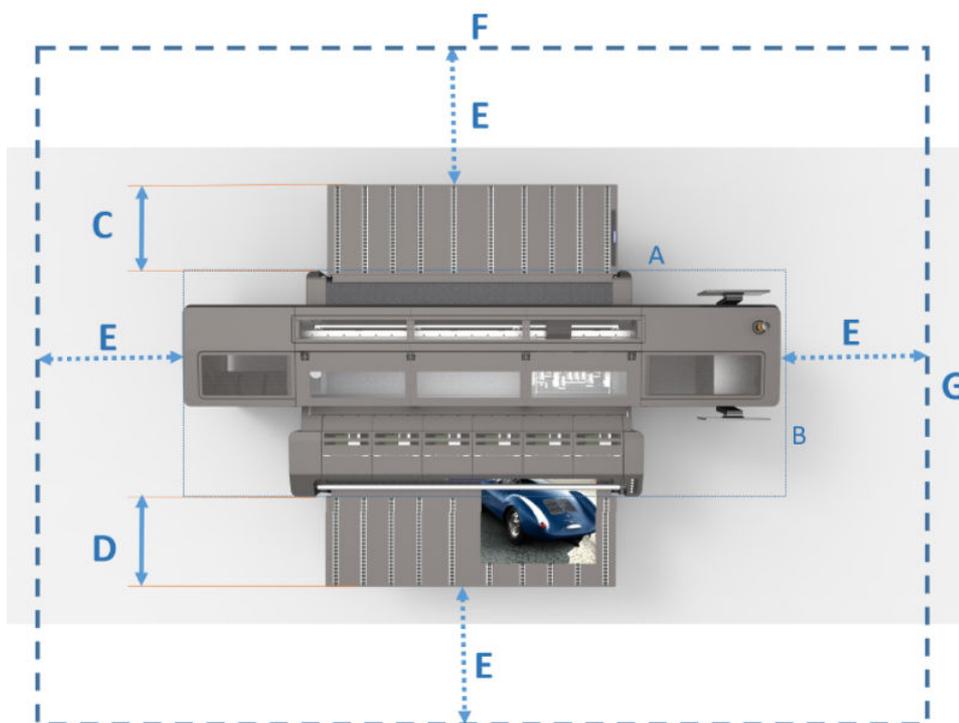
A impressora precisa de espaço suficiente para executar tarefas comuns.

Sua impressora tem as seguintes medidas:

Especificações físicas

	Impressora HP Latex R1000 (64")	Impressora HP Latex R2000 (98")
Peso	1400 kg	1600 kg
Largura	4,21 m	5,1 m
Profundidade	2,04 m	2,04 m
Altura	1,747 m	1,747 m

IMPORTANTE: O seguinte diagrama mostra apenas as dimensões para o layout de impressão ideal. Para atender às exigências de ventilação, siga as instruções no capítulo correspondente. Consulte [Ar condicionado na página 14](#).



Na tabela abaixo, a letra na coluna da esquerda corresponde à ilustração do layout da sala acima.

	Impressora HP Latex R1000 (64")	Impressora HP Latex R2000 (98")
A	2,04 m (6 pés, 8,31 pol.)	2,04 m (6 pés, 8,31 pol.)
B	4,21 m (13 pés, 9,75 pol.)	5,1 m (16 pés, 8,79 pol.)
C	0,65 m (2 pés, 1,59 pol.)	0,65 m (2 pés, 1,59 pol.)
D	0,94 m (3 pés, 1 pol.)	0,94 m (3 pés, 1 pol.)
E	1,2 m (3 pés, 11,24 pol.)	1,8 m (5 pés, 9,05 pol.)
F	6,61 m (21 pés, 8,24 pol.)	8,7 m (28 pés, 6,51 pol.)
G	6,03 m (19 pés, 9,4 pol.)	7,23 m (23 pés, 8,65 pol.)

NOTA: As bandejas de extensão medem 0,94 m (3 pés, 1 pol.). Ao utilizá-las, recomenda-se adicionar esta dimensão ao espaço recomendado mostrado na tabela acima, para todos os lados da impressora.

NOTA: Se um substrato muito grande for usado, considere isso na hora de escolher onde instalar a impressora.

O teto do local deve ter pelo menos 3 m (9 pés, 8,43 pol.) de altura.

AVISO! A área ao redor da impressora deve ser sinalizada como de acesso restrito. Somente pessoal treinado deve operar nessa área.

AVISO! A impressora não deve ser coberta com qualquer substrato, principalmente os substratos rígidos.

Área de armazenamento de materiais

Ao planejar uma área de armazenamento de materiais utilizados com a impressora, além de segurança e conveniência, considere também o fato de que se as tintas e os substratos não forem armazenados na temperatura e nas condições de umidade apropriadas, os resultados da impressão poderão ser afetados de forma negativa.

A área de armazenamento deve ter espaço suficiente para acomodar estoques adequados de rolos de substrato e tintas. A área de armazenamento deve estar localizada perto da área de produção de impressão para minimizar a elevação e o manuseio de materiais pesados e para concluir e empacotar as impressões para envio ou distribuição.

A área de armazenamento deve estar protegida por um teto coberto. Ele deve ser seco, bem ventilado e capaz de oferecer proteção contra luz direta. É importante que a temperatura e a umidade sejam mantidas dentro dos valores especificados para cada tipo de substrato.

 **NOTA:** Separe espaço suficiente (com controle ambiental) para armazenar os cabeçotes de impressão. Isso é indicado pelas setas direcionais nas caixas dos cabeçotes de impressão.

Condições de armazenamento para substratos enrugados

O substrato de folhas soltas deve ser armazenado sobre uma superfície plana e por um curto período antes de ser usado. Qualquer deformação no substrato aumentará a probabilidade de parada do carro durante a impressão ou problemas na alimentação do substrato. Como o substrato rígido sintético tem tendência a criar descargas eletrostáticas, talvez sejam necessárias medidas para anular esse efeito, como aumentar a umidade relativa do ambiente ou armazenar o substrato envolto em lâminas de cobre.

Contêineres para tinta e solvente devem estar corretamente vedados e armazenados, em posição vertical, em uma cabine de armazenamento à prova de fogo.

 **AVISO!** Não fume ou produza chamas nas áreas de impressão e armazenamento, e exiba avisos apropriados de forma visível.

 **AVISO!** Para evitar choques elétricos ou queimaduras causadas pelo uso do tipo incorreto de extintores de incêndio, verifique se os existentes no local são adequados para apagar incêndios causados por falha elétrica.

 **NOTA:** É recomendável manter os substratos em seus invólucros durante o armazenamento. É recomendável retirar o substrato da área de armazenamento e levá-lo para a área de impressão pelo menos 24 horas antes de usá-lo, de forma que o substrato possa atingir a umidade e temperatura operacional necessárias.

Condições de armazenamento para rolos de substrato

Mantenha os rolos de substrato em suas embalagens lacradas ao armazená-los.

Armazene os rolos de substrato verticalmente para evitar a migração de massas modeladas em alguns materiais.

Leve os substratos da área de armazenamento para a área de produção de impressão pelo menos 24 horas antes do uso para que eles possam alcançar a umidade e a temperatura de operação necessárias.

 **NOTA:** Os rolos de substrato da HP têm garantia de 12 meses quando são armazenados sob condições ideais. O termo de garantia varia de acordo com o material e o fabricante.

Requisitos de computador e rede

Requisitos

- A funcionalidade de rede requer uma conexão de **saída** para todos estes endereços.

Domínio remoto	Protocolo e porta
hp.com	https 443
heleni.me	https 443

 **NOTA:** Se necessário, instrua a TI do cliente a criar regras que façam o roteamento do proxy para estes endereços.

- É necessária uma velocidade de upload mínima de 5 Mb/s.

A HP fornece os seguintes componentes do sistema:

Componentes fornecidos pela HP

- HP Internal Print Server
 - PC e cabo de alimentação
 - Conexões da placa PC LAN: 2 portas Ethernet, uma para o cabo de LAN do e-box para conexão da impressora ao PC e a outra para conexão à rede
 - 2 cabos de alimentação e monitor
 - Windows 10 integrado
 - Software HP Internal Print Server

Componentes fornecidos pelo cliente

- Conexão Ethernet LAN (mínimo 1 Gb/s)
- Software e estação de RIP
- Cabo de LAN CAT-6 de comprimento suficiente para conectar a impressora à rede

Requisitos do RIP

Há dois RIPs oferecidos pela HP que podem ser usados com a impressora:

- HP Scitex ONYX Thrive RIP v12.1 (ou superior): número do produto D9Z41A
- HP Scitex Caldera Grand RIP v11.1 (ou superior): número do produto L5E74A

Os requisitos de software e hardware desses RIPs são:

HP Scitex ONYX Thrive RIP v12.1 ou superior

- Principais requisitos da estação de trabalho:
 - Sistema operacional: Sistema operacional Microsoft Windows 7 Professional de 64 bits ou posterior (não há suporte para 32 bits)

 **NOTA:** Sistemas operacionais de 32 bits apresentam um limite de hardware de 4GB de RAM. É recomendável utilizar sistemas operacionais de 64 bits para fluxos de trabalho de grande volume.

- Processador: Processador multinúcleo
- RAM: mínimo de 8 GB (4 GB / núcleo recomendado)
- Unidade de disco rígido: 500 GB (7200 rpm) (espaço livre de 250 GB+)
- Conectividade de rede: Gigabit Ethernet para impressoras TCP/IP

 **NOTA:** Firewall e antivírus devem ser desativados ou configurados para permitir os aplicativos ONYX e as portas da impressora (515, 1947, 8889, 9100 e 10000). Outras portas podem ser necessárias, consulte o fabricante do dispositivo para obter detalhes.

- Monitor: 1280 × 1024 pixels, cor de 16 bits
- Porta USB para chave de segurança
- Unidade de DVD-ROM

- Requisitos da estação de trabalho distribuída:

- Sistema operacional Microsoft Windows 7 Professional (SP1 ou posterior) Windows 8 profissional

 **NOTA:** Sistemas operacionais de 32 bits apresentam um limite de hardware de 4GB de RAM. É recomendável utilizar sistemas operacionais de 64 bits para fluxos de trabalho de grande volume.

- Processador: Intel Core i7 ou equivalente
- RAM: 4 GB/núcleo de processamento
- Unidade de disco rígido: 250 GB livres
- Conectividade de rede: Gigabit Ethernet para impressoras TCP/IP

 **NOTA:** Firewall e antivírus devem ser desativados ou configurados para permitir os aplicativos ONYX e as portas da impressora (515, 1947, 8889, 9100 e 10000). Outras portas podem ser necessárias, consulte o fabricante do dispositivo para obter detalhes.

- Requisitos do Gerenciador de produção do Thrive:

- Macintosh, Windows PC ou dispositivo móvel com navegador da Web HTML

Para obter detalhes mais recentes sobre a configuração Onyx, consulte <http://www.onyxgfx.com/system-specifications/>.

HP Scitex CALDERA GRAND RIP v11.1 ou superior (configuração mínima)

- Linux:

- Sistema operacional: Caldera Debian x64 (recomendado)
- Processador: Intel Core i3, i5 ou i7
- RAM: 4 GB ou 8 GB (recomendado). Mínimo de 1 GB por núcleo, recomendado pelo menos 2 GB por núcleo.
- HDD: 250 GB
- Monitor/placa de vídeo: Resolução de 1280 × 1024

- Mac:

- Sistema operacional: OS 10.8, 10.9, 10.10
- Hardware: Mac mini, iMac ou Mac Pro com Intel Core i3, i5 ou i7. Não há suporte para MacBook Air e MacBook Pro. Não há suporte para hardware baseado em PPC (G5, G4, ...)
- 4 GB ou mais. Mínimo de 1 GB por núcleo, recomendado pelo menos 2 GB por núcleo.
- HDD: 250 GB
- Monitor: Resolução de pelo menos 1280 × 1024

Para obter os detalhes mais recentes sobre a configuração Caldera, consulte:

- http://www.caldera.eu/en/support.php?page=operating_system
- <http://www.caldera.com/product/grandrip/>

Criação do perfil de cores externo

Para construir perfis de cores para a impressora, é necessário um sensor de cores externo. Escolha um espectrofotômetro externo que seja compatível com seu RIP.

Durante o treinamento para instalação, é responsabilidade do cliente ter um especialista em RIP disponível para criar tais perfis.

3 Preparação para a chegada da remessa

Área de descarregamento

Será necessário designar uma área de descarregamento adequada que o caminhão de entrega possa acessar com facilidade. Isso exigirá espaço suficiente para descarregar o grande engradado que trará a impressora. Ao planejar essa área, considere o seguinte:

- A altura e a largura da entrada para a área de descarga
- Rampas usadas para acessar a área de descarregamento
- A altura e o tamanho da doca de descarregamento (se aplicável)

A rota do local de descarregamento até o local de instalação

A rota entre a área de descarregamento da impressora e o local de instalação, incluindo todos os corredores e portas pelos quais a impressora deverá ser transportada, é importante para a preparação adequada do local e deve ser planejada antes da chegada da impressora. Esse caminho deve estar livre quando a impressora chegar. Com relação ao acesso ao ambiente térreo, o transporte dos componentes pesados da impressora requer:

Especificações de entrada, teto e corredor

	Impressora	Engradado
Largura mínima da entrada	2,05 m (6 pés, 8,71 pol.)*	2,4 m (7 pés, 10,49 pol.)
Altura mínima do teto	2,25 m (7 pés, 4,58 pol.)	2,3 m (7 pés, 6,55 pol.)
Largura mínima do corredor	2,05 m (6 pés, 8,71 pol.)	2,4 m (7 pés, 10,49 pol.)
Largura mínima do corredor para um giro de 90°	4,4 m (14 pés, 5,23 pol.)	4,4 m (14 pés, 1,29 pol.)

* Se a largura de entrada do local for menor, a impressora pode ser desmontada parcialmente, sendo capaz de passar por uma largura de 1,91 m (6 pés, 3,2 pol.).

⚠ AVISO! Após ser removida da caixa, a impressora não poderá ser transportada para cima ou para baixo por uma rampa com uma inclinação maior que 3%.

💡 DICA: Decida quando a impressora será removida do engradado. É recomendado que o engradado seja retirado da embalagem o mais próximo possível do destino final da impressora. Normalmente, a impressora é removida do engradado antes de ser levada ao local da instalação.

Para desmontar o engradado, você precisará de uma chave de fenda elétrica ligada a uma tomada. Portanto, verifique se há uma tomada disponível perto do local em que planeja desmontar o engradado.

Itens da remessa

Todos os componentes da impressora chegarão em um único engradado. As dimensões e o peso do engradado e da impressora são:

Especificações físicas da impressora e do engradado

	Largura	Profundidade	Altura	Peso
Impressora HP Latex R1000 (64")				
Caixa (com a impressora dentro)	4,425 m	2,192 m	2,150 m	2400 kg
Impressora	4,21 m	2,04 m	1,747 m	1400 kg
Impressora HP Latex R2000 (98")				
Caixa (com a impressora dentro)	5,320 m	2,192 m	2,150 m	2800 kg
Impressora	5,1 m	2,04 m	1,747 m	1600 kg

Ferramentas e mão-de-obra necessárias à instalação

O processo de instalação requer 5 pessoas capazes se as rampas forem utilizadas. Se for utilizada uma empilhadeira, serão necessárias apenas 2 pessoas, normalmente o instalador e o operador. Além disso, um eletricista certificado é necessário para configurar o sistema elétrico.

Antes da entrega, verifique com o especialista em instalação se precisará fornecer nenhuma ferramenta.

Movimentação do equipamento

Instalação no térreo

É altamente recomendável abaixar a impressora com as rampas conforme indicado no guia de instalação. Em casos excepcionais, onde não for possível utilizar as rampas devido a alguma barreira física, siga atentamente as instruções alternativas indicadas.

⚠ CUIDADO: O descarregamento e o transporte da impressora e de todos os componentes do sistema são responsabilidades do cliente, não da HP. Se os aparatos de transporte e elevação exigidos não forem fornecidos, poderão ocorrer lesões corporais ou danos à impressora durante a instalação.

Baixar a impressora utilizando as rampas

- O espaço mínimo da sala para baixar é de 5,2 m, ao lado do engradado; 8,2 m no total
- Mão de obra mínima: 5 pessoas
- Piso plano ou inclinação máxima de 3%

O modo recomendado para abaixar a impressora é usando as rampas fornecidas. Se tal não for possível, uma empilhadeira pode ser utilizada para abaixar a impressora.

É exigido o uso de equipamento especial de transporte e elevação durante o descarregamento, a retirada da embalagem e a instalação da impressora.

Os serviços de um profissional de transporte de maquinaria devem ser contratados com antecedência. É importante confirmar se o pessoal especializado e o equipamento de transporte contratados estarão disponíveis quando a impressora for entregue.

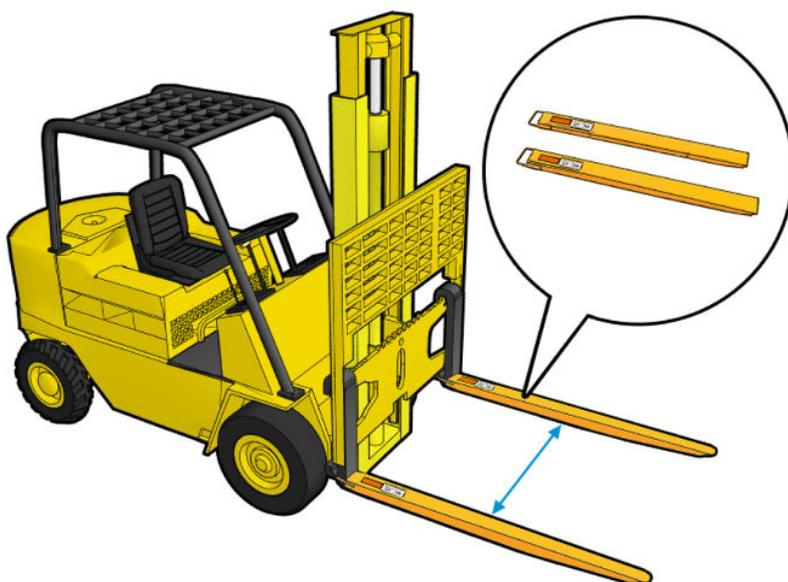
É recomendado o uso do seguinte equipamento:

- Empilhadeira larga de carga pesada (obrigatório)

Especificações da empilhadeira

Impressora	Peso	Comprimento do garfo	Distância interna entre os garfos para mover o engradado	Distância interna entre os garfos para mover a impressora
R1000	mín. 3000 kg	2 m	Largura máxima dos garfos	750 mm (29,5 pol.)
R2000	mín. 4000 kg			910 mm (35,8 pol.)

 **IMPORTANTE:** Examine as informações sobre os rótulos da estrutura para garantir a posição e a distância.



- Dois garfos para mover o engradado (opcional)



- Paleteira (elétrica ou manual)



Instalação nos andares superiores

⚠ CUIDADO: O descarregamento e o transporte da impressora e de todos os componentes do sistema são responsabilidades do cliente, não da HP. Se o equipamento de transporte e elevação exigido não for fornecido, poderão ocorrer lesões corporais ou danos à impressora durante a instalação.

A instalação nos andares superiores exige um guindaste e engrenagem de elevação especial, além do equipamento de transporte padrão. Em alguns locais de instalação, pode ser necessário remover a embalagem do engradado antes de elevar a impressora com o guindaste. A seção a seguir descreve as configurações e o equipamento necessários para elevar a impressora com um guindaste.

Conexão de guindaste para elevar a impressora com um feixe propagador

Ao elevar a impressora com um feixe propagador, as barras de elevação e o feixe propagador devem ter comprimento suficiente para que os cabos de elevação não toquem na impressora. A imagem a seguir mostra como elevar a impressora com um feixe propagador.

⚠ CUIDADO: Ao elevar a impressora com um guindaste, tenha cuidado redobrado ao verificar se os cabos não estão pressionando o feixe de digitalização, a esteira do eixo de digitalização ou outro componente da impressora.

As barras de elevação deve ser inseridas no local correspondente (nomeadas) nos feixes inferiores e, em seguida, anexadas a um feixe propagador com cabos (estropos) para elevar com um guindaste.

As barras de elevação devem permanecer estáveis em suas posições marcadas sem condição de altitude. Meios adicionais (como estropos extra ou ganchos) podem ser necessários para atender a essa situação.

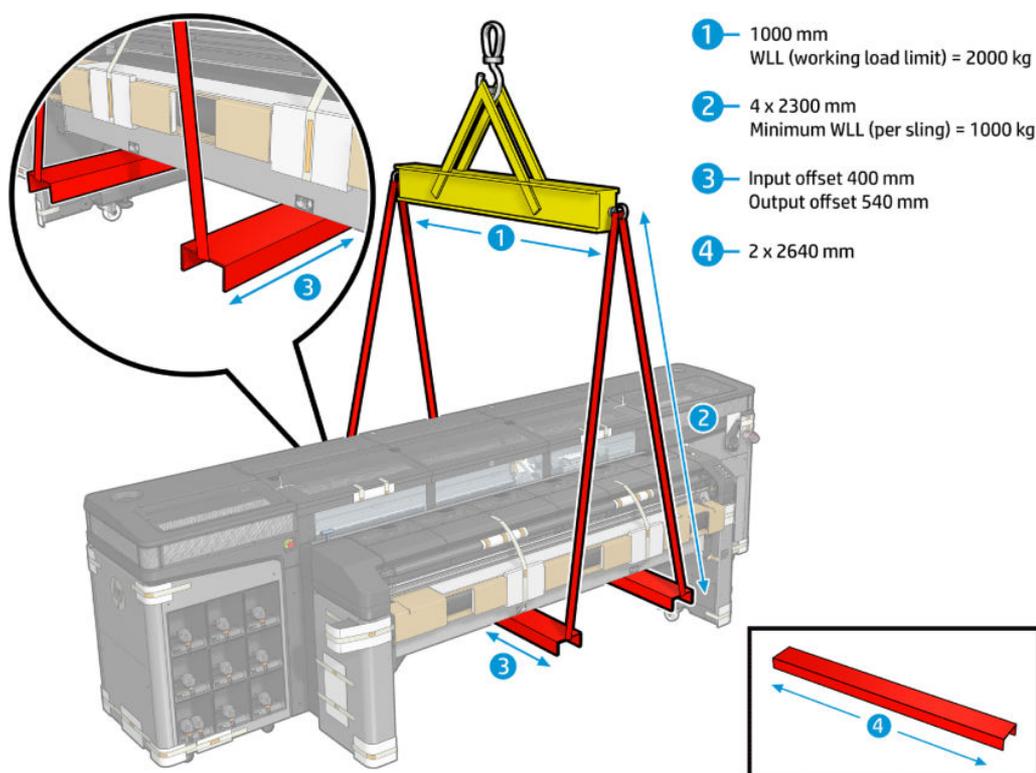
📝 NOTA: As barras de elevação, o feixe propagador, os estropos ou qualquer outra conexão de guindaste devem ser fornecidos pelo cliente.

⚠ CUIDADO: O peso da impressora não está distribuído e ela pode inclinar no lado direito.

 **NOTA:** A impressora será inclinada à medida que você a ergue.

Ao elevar a impressora com um feixe propagador, as barras de elevação e o feixe propagador devem ter comprimento suficiente para que os cabos de elevação não toquem na impressora.

A imagem a seguir mostra como elevar a impressora com um feixe propagador:



Número	Descrição	Requisitos
1	Feixe propagador	Limite de carga de trabalho (WLL): 2000 kg Comprimento: 1000 mm
2	Estropos (4)	WLL mínimo (por estropo): 1000 kg Comprimento mínimo: 2300 mm
3	Variação de entrada e saída da barra de deslocamento	400 mm (de cada lado)
4	Barras de elevação (2)	2640 mm

É obrigatório posicionar parafusos-olhal (quatro) a 50 mm de cada extremidade das 2 barras de elevação. O tipo de parafuso-olhal deve estar de acordo com o limite de carga de trabalho de cada estropo (1000 kg).

É proibido usar parafusos-olhal diretamente rosqueados à barra de elevação.

 **AVISO!** Certifique-se de que os perfis são colocados exatamente abaixo dos adesivos na estrutura da impressora quando o guindaste iniciar a elevação da mesma. Caso contrário, reinicie o procedimento, pois a estabilidade da impressora pode ficar comprometida.

Perfis recomendados para as barras de elevação:

Padrão	Perfil	Tipo
UE	UPE 160	A

Padrão	Perfil	Tipo
	UPN 160	B
Reino Unido	PFC150x75x18	A
	CH178x76x21	B
USA	MC150x22, 5	B

Descarte de lixo

A embalagem da impressora pode ser reutilizada para transportar a impressora posteriormente.

A caixa e a embalagem que acompanham a impressora também podem ser descartados. A maioria do material a ser descartado é de madeira. Consulte as autoridades locais para determinar a maneira correta de descarte de resíduos.

4 Lista de verificação de preparação do local

Instruções

Preencha estas informações de endereço e de contato e a lista de verificação. Se um item da lista de verificação não puder ser concluído ou for desnecessário, adicione uma breve explicação em 'Comentários'. Uma vez concluída a lista de verificação, esta deverá ser assinada e enviada ao seu revendedor ou ao representante de vendas da HP, no mínimo duas semanas antes da data de entrega.

 **NOTA:** Alguns itens da lista de verificação estão marcados como "(Obrigatório)", o que significa que a instalação não poderá ser feita até que a caixa "Sim" esteja marcada.

Quando você assinar este documento, estará confirmando que o local foi preparado de acordo com as especificações fornecidas no Guia de preparação do local, que todos os itens da lista de verificação foram preenchidos e que o local está preparado para a entrega e a instalação.

Lista de verificação

Informações de endereço	
Nome da empresa	Código postal
Endereço	Telefone
Cidade	Fax
País	E-mail

Entrar em contato com o suporte	Nome	Telefone	E-mail
Engenheiro ou técnico da empresa			
Administrador do sistema			
Operadores treinados para usar e fazer a manutenção da impressora			

Impressora	
Impressora HP Latex R1000 (64")	<input type="checkbox"/>
Impressora HP Latex R2000 (98")	<input type="checkbox"/>

Acesso geral e descarga de equipamento	Sim	Não	Comentários
Há um área de descarga de fácil acesso, com espaço suficiente para descarregar e manobrar o equipamento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
O caminho até a área de instalação foi verificado para atender a todos os requisitos (altura, largura, e tetos, portas, rampas e corredores livres) e o caminho não está obstruído?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Há uma tomada de parede perto do local onde o caixote será desmontado (para uso de chave de fenda elétrica usada para desmontar o caixote)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Especialistas em mudanças foram contratados na data de entrega para descarregar e mover o equipamento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Os especialistas em mudança estão cientes das especificações deste documento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Há espaço suficiente e mão de obra necessária para baixar a impressora com as rampas?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Se for necessária uma empilhadeira para descarregar a impressora, um técnico adequado foi contratado para a instalação?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Há skates disponíveis para ajudar no posicionamento da caixa?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Há um carro hidráulico disponível para ajudar no posicionamento da caixa?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(opcional)
A impressora será instalada no segundo andar ou em um andar superior? Se sim, um guindaste apropriado foi alugado para a instalação? O guindaste contém conexões apropriadas?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
O operador estará disponível durante todo o treinamento de instalação (2 dias)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Condições do ambiente e do chão	Sim	Não	Comentários
O espaço em volta do equipamento é suficiente para movimentação?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
O ambiente está totalmente construído e pintado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
O peso que o chão suporta atende às especificações do guia de preparação do local?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
A superfície do piso atende às especificações do guia de preparação do local? Se sustentação especial for necessária, ela já está pronta?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisitos de segurança	Sim	Não	Comentários
Há uma saída de emergência na área de produção de impressão, com acesso fácil e livre de qualquer obstrução?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Os dois extintores de incêndio estão nos locais prescritos nas áreas de produção de impressão e armazenamento? O extintor de incêndio da produção de impressão é adequado para incêndio elétrico?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sinais de aviso de segurança foram fixados em locais estratégicos?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
A área da zona em volta da impressora atende aos requisitos de Locação de acesso restrito?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
Os usuários que operam a impressora têm experiência e treinamento técnico necessários para prever possíveis riscos, expostos a eles ou outras pessoas, ao realizar uma tarefa e para tomar as medidas apropriadas para minimizar esses riscos?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
As operações da impressora serão supervisionadas o tempo todo?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)

Instalação elétrica	Sim	Não	Comentários
O local foi preparado para a opção de energia escolhida?			
Configuração 1 do disjuntor: 4 polos, 40/50 A	<input type="checkbox"/>		
Configuração 2 do disjuntor: 3 polos, 63/70 A	<input type="checkbox"/>		
Configuração 3 do disjuntor:			
• Trifásico: 4 polos, 40/50 A	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
• Controle bifásico: 2 polos, 15/16/20 A	<input type="checkbox"/>		
Configuração 4 do disjuntor:			
• Trifásico: 3 polos, 63/70 A	<input type="checkbox"/>		
• Controle bifásico: 2 polos, 15/16/20 A	<input type="checkbox"/>		
O sistema de alimentação escolhido está dentro do intervalo nominal?			
Configuração 1	<input type="checkbox"/>		
Configuração 2	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
Configuração 3	<input type="checkbox"/>		
Configuração 4	<input type="checkbox"/>		
O condutor de aterramento está instalado corretamente, conforme mostrado no guia de preparação do local?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
Você contratou um eletricista para o dia da instalação?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
O eletricista está ciente de todas as especificações e todos os requisitos destacados neste documento?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
A Unidade de Distribuição de Energia (PDU) está instalada corretamente?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
Os disjuntores diferenciais (RCCB), também conhecidos como Interruptores de circuito de falha de terra (GFCI), são exigidos pelas leis locais? Caso sejam, eles possuem uma sensibilidade de 100 mA ou superior?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Configuração elétrica	Sim	Não	Comentários
Uma UPS (Fonte de alimentação ininterrupta) é necessária? Em caso afirmativo, ela está instalada corretamente?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Os cabos de alimentação não são fornecidos com a impressora; o eletricista sabe que os cabos de alimentação devem ser fornecidos de acordo com as especificações da impressora e as leis locais?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Se as regulamentações locais especificarem que é necessário usar plugues elétricos para conectar a impressora à fonte de alimentação, o eletricista preparou os plugues necessários para instalação?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisitos de rede	Sim	Não	Comentários
As conexões de rede foram fornecidas?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Você possui um cabo de LAN de comprimento suficiente para conectar a impressora à rede?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Você tem uma conexão com a Internet?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Preparação do equipamento	Sim	Não	Comentários
A linha de ar pressurizada ou o compressor de ar está pronto para instalação?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Os pedidos de entrega dos suprimentos corretos foram feitos na data ou antes da instalação da impressora? Requisitos mínimos: um conjunto de cartuchos de tinta e 10 litros de água destilada Recomendado: um conjunto de cartuchos de tinta, um conjunto de cartuchos adicional e o substrato correto para uso em treinamento: seis folhas de plástico papelão (canelado) ou similar, 70 × 100 cm ou maior	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisitos do RIP	Sim	Não	Comentários
O software HP Scitex ONYX Thrive RIP v12.1 (ou superior) (D9Z41A) foi solicitado e o computador a ser usado está disponível com as especificações necessárias?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
O software HP Scitex Caldera Grand RIP v11.1 (ou superior) (L5E74A) foi solicitado e o computador a ser usado está disponível com as especificações necessárias?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Caso nenhum dos HP Scitex RIPs seja usado, há um computador disponível, com o aplicativo RIP instalado, que seja compatível com a impressora?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Você possui um espectrofotômetro compatível com o RIP?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisitos ambientais	Sim	Não	Comentários
Os requisitos de temperatura e umidade foram atendidos satisfatoriamente na área de produção de impressão e há ventilação suficiente ou ar condicionado?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Os requisitos de temperatura e umidade foram atendidos satisfatoriamente na área de armazenamento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
A área de produção de impressão está livre de sujeira e pó?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
A área de produção de impressão possui iluminação suficiente?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Você atendeu (ou excedeu) todos os requisitos especificados no guia de preparação do local?	<input type="checkbox"/>		(Necessário)
Você atendeu ou excedeu todos os requisitos de ventilação e condicionamento de ar: <ul style="list-style-type: none"> • 120 m³ (4238 pés³) Impressora HP Latex R1000 • 185 m³ (6533 pés³) Impressora HP Latex R2000 ... ou atendeu aos requisitos para ambientes com tamanhos especiais?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Está ciente do treinamento disponível para a impressora?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Data de conclusão do preparo do local

Número da edição ou data do copyright do guia de preparação do local

Assinatura do cliente

Materiais e aplicações	Sim	Não	Comentários
Você tem os suportes de borda do substrato?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha de acrílico (PMMA)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Composto de alumínio (ACP)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Papelão ou cartolina comprimidos (recomenda-se o uso de suportes de borda)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Papelão ondulado (recomenda-se o uso de suportes de borda)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Plástico ondulado	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Placa de espuma	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Espuma de PVC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vidro e cerâmica	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Madeira	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha de policarbonato	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha de poliestireno	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Placa de espuma de poliestireno	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha de polipropileno	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha de PVC rígida (U-PVC)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha rígida PET (A-PET, PET-G)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Folha rígida PE (LDPE, HDPE)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Painéis de colmeia	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Painéis de metal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Vinil autoadesivo	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Banners de PVC	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Papéis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Tecidos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Filmes flexíveis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Outros materiais (para preencher)	Sim	Não	Comentários
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Materiais e aplicações	Sim	Não	Comentários
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Que aplicações planeja usar?			
Sinalética temporária ao ar livre	<input type="checkbox"/>		
Sinalética permanente ao ar livre	<input type="checkbox"/>		
Decoração	<input type="checkbox"/>		
Sinalética interna (painéis e FSDU - suportes de exibição de produto)	<input type="checkbox"/>		
Peças para vitrines	<input type="checkbox"/>		
Outras aplicações (a ser preenchido)			
	<input type="checkbox"/>		