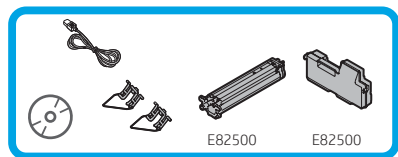
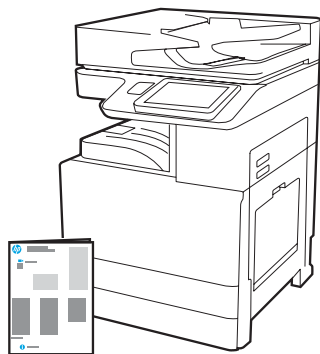




# HP LaserJet Managed Flow MFP E82540-E82560



## 引擎安装指南

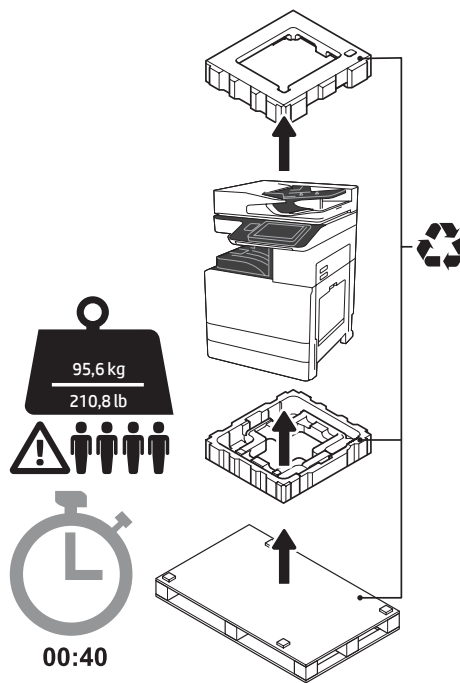


support.hp.com



www.hp.com/videos/A3install

HP 建议先观看这段视频，然后再执行安装。



**警告：** 确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。  
**注意：** 打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在双纸盒进纸器 (DCF) (Y1F98A)、2000 张大容量进纸器 (2000 张 HCI) (Y1G21A) 或底座 (Y1G16A) 上。

从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。 .....	2
准备 DCF、2000 张 HCI 或底座以供安装。 .....	2
将打印机安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上。 .....	2
安装碳粉盒。 .....	3
安装成像鼓。 .....	4
安装碳粉收集装置。 .....	5
安装双面打印翻面导板和纸张固定导板。 .....	5
将纸张装入纸盘 2。 .....	5
初始化打印机。 .....	6
后期区分配置检查清单（自动）。 .....	6
后期区分配置检查清单（手动使用 U 盘）。 .....	7
安装型号铭牌和条码标签。 .....	9

# 1 从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。

**注意：**在开启打印机电源之前，确保室温和设备温度至少达到 15° C (59° F)。  
**注：**将打印机留在装运货盘上，直到它准备好安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上为止。

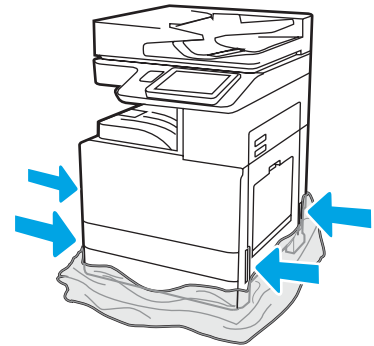
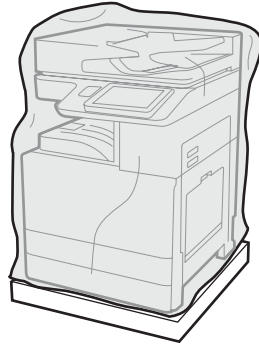
## 1.1

从包装箱中取出打印机、成像鼓、碳粉收集装置 (TCU) 和关联的硬件。从包装中取出打印机和耗材之后，让其适应新环境四小时。

**注：**如果曾在 0° C (32° F) 以下存放打印机和硬件，则适应新环境可能耗时更久。

**注意：**直到将打印机安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上，再取下装运胶带或有保护性的包装材料。（第 3.5 步）

**注：**成像鼓存放在出纸槽区域中自动文档进纸器的下方。

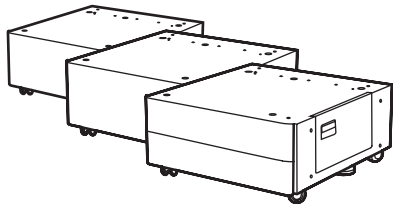


## 1.2

将有保护性的透明塑料下拉到打印机的底部以便可接触到吊点。

# 2 准备 DCF、2000 张 HCI 或底座以供安装。

**注意：**升降时请谨慎操作。请遵循正确的安全升降做法。  
**重要信息：**保留用于固定 HCI 或底座两个指旋螺钉。



## 2.1

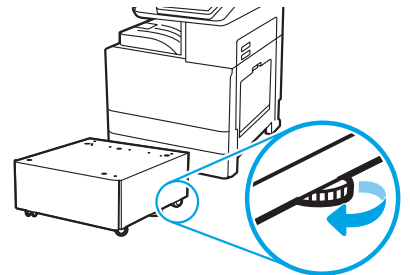
按包装箱内的说明从包装中取出 DCF、HCI 或底座。

## 2.2

将 DCF、HCI 或底座放在打印机附近。

**警告：**确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。

**注：**如果愿意，请放下稳定器以防打印机移动。

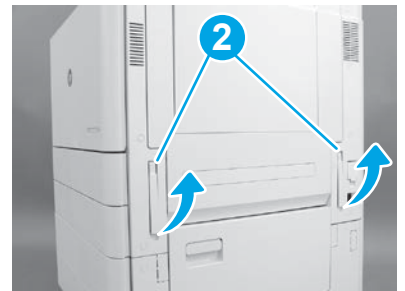
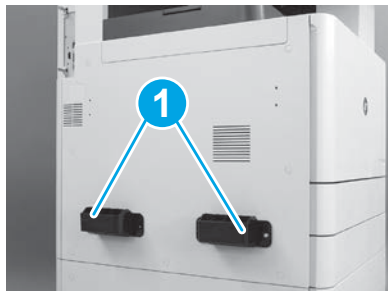


# 3 将打印机安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上。

## 3.1

将两个可重用的黑色提手装入打印机左侧的手托（图注 1）。打开打印机右侧的两个升降杆（图注 2）。

**注：**建议使用提手，但打印机并未附带（提手组：JC82-00538A）。



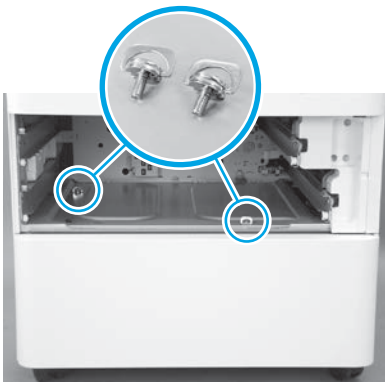
## 3.2

小心地抬起打印机组件，然后将打印机与附件上的对齐销和接口对齐。小心地将打印机放下到附件上。

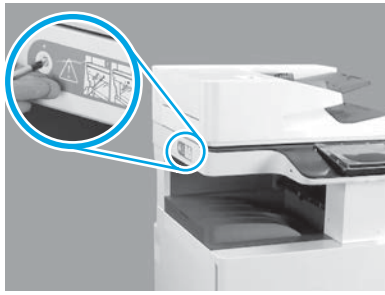
**注意：**打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在 DCF、HCI 或底座上。

**注：**在打印机上，打开每个挡盖和所有纸盘以检查是否有装运胶带和包装材料。取下所有装运胶带和有保护性的包装材料。

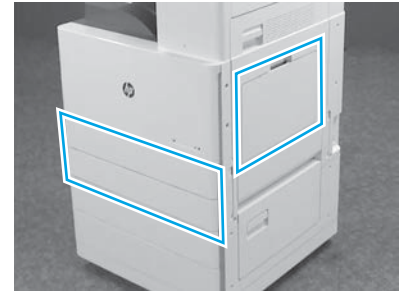




**3.3**  
取下纸盘并安装（在第 2 步中保留的）两个指旋螺钉。

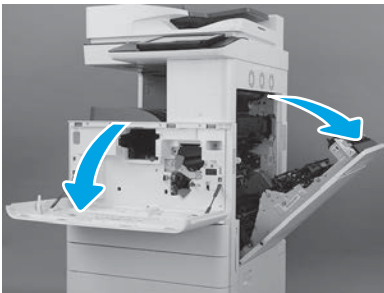


**3.4**  
取下打印机左侧的扫描仪锁螺钉和红色贴纸。  
**警告：**在打开打印机电源之前，必须先卸下扫描仪锁螺钉。

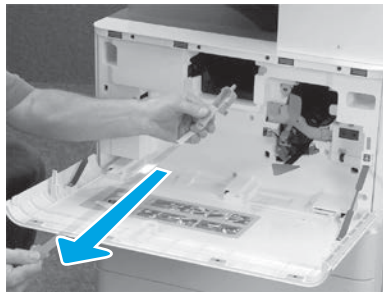


**3.5**  
取下所有胶带和包装材料。务必合上纸盘 1、纸盘 2 和纸盘 3。

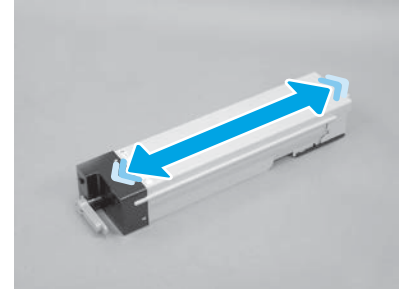
## 4 安装碳粉盒。



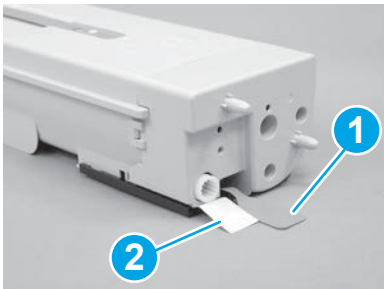
**4.1**  
打开前挡盖和右挡盖。  
**注：**将挡盖保持打开，直到安装碳粉盒、成像鼓和碳粉收集装置 (TCU) 为止。



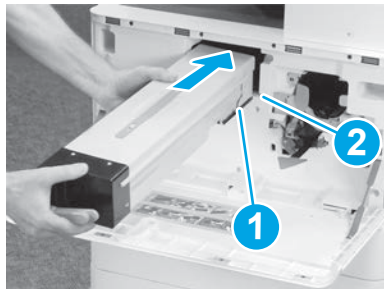
**4.2**  
在打印机上，从碳粉盒开口上揭下封条（红色标签和长塑料条，附有橙色封条）。



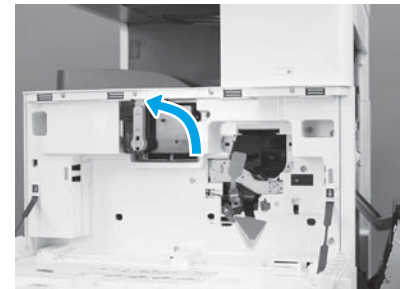
**4.3**  
取下碳粉盒包装。左右晃动碳粉盒（大约五次）以将碳粉分散在整个碳粉盒中。



**4.4**  
从碳粉盒底部和背面揭下两个封条：向下拉动以揭下碳粉盒底部的封条（图注 1）。向外拉动以揭下碳粉盒背面的封条（图注 2）。



**4.5**  
要将碳粉盒装入打印机，请将碳粉盒上的导轨（图注 1）与打印机中的插槽（图注 2）对齐。向内推以完全固定碳粉盒。

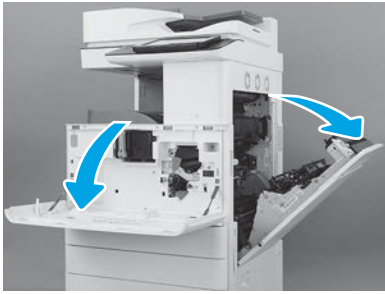


**4.6**  
将碳粉盒紧紧地固定到位的同时，向左转动碳粉盒上的蓝色手柄（垂直位置）以锁住碳粉盒。

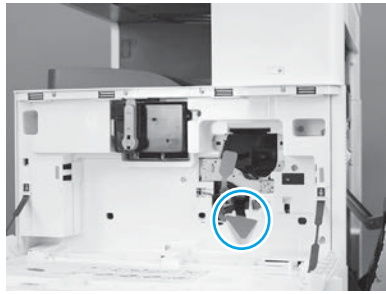
# 5

## 安装成像鼓。

**注意：**直到成像鼓准备好安装后再打开其包装。长时间受亮光照射可能会损坏成像鼓并导致图像质量问题。

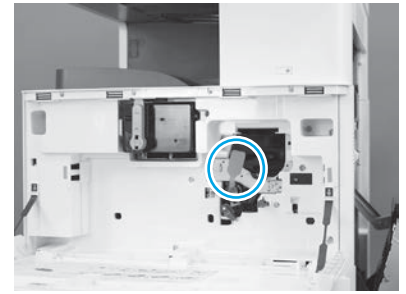


5.1



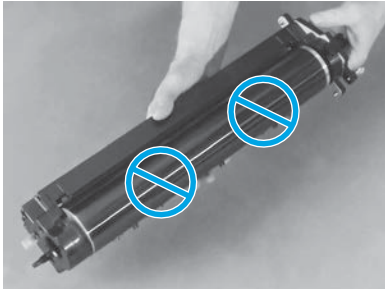
5.2

在打印机上，取下成像鼓装运支架（红色箭头形大压片）。



5.3

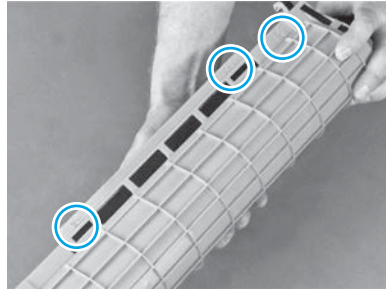
在打印机上，通过下拉然后直着抽出红色矩形压片而揭下成像装置装运封条。



5.4

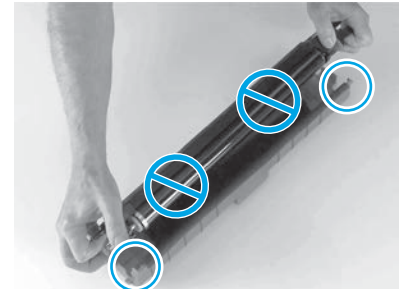
从包装中取出成像鼓。

**注意：**请勿接触成像鼓的亮面。接触成像鼓表面可能会损坏成像鼓并导致图像质量问题。



5.5

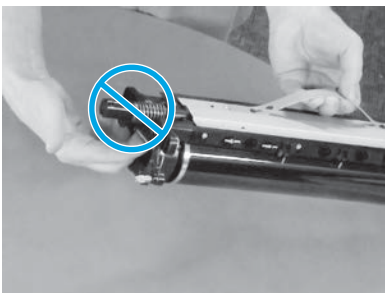
在成像鼓的橙色保护盖上，找到带编号的箭头（1、2、3）。在每个编号的位置轻轻地上拉以卸下盖板。



5.6

翻转成像鼓，然后握住成像鼓顶部的灰色手柄。

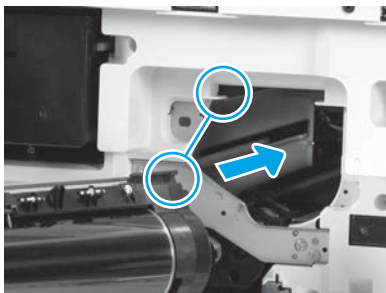
**注意：**请勿接触成像鼓的亮面。



5.7

握住成像鼓顶部的灰色手柄并找到（用成像鼓上的灰线标出）正面手柄。

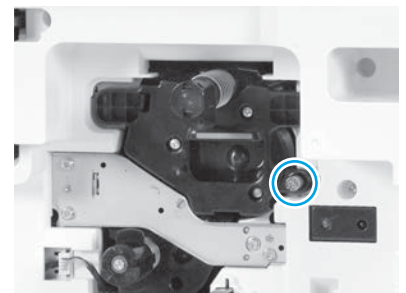
**注意：**请勿使用弹簧区域握住成像鼓。



5.8

**注意：**确保右挡盖打开，然后再安装成像鼓。

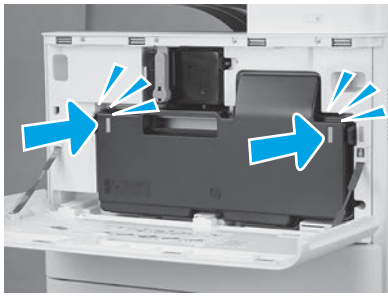
将成像鼓与打印机上的顶部导轨对齐，然后缓慢地将成像鼓插入打印机，直至其完全固定。



5.9

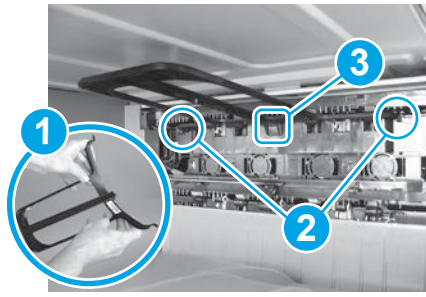
拧紧一个指旋螺钉。

## 6 安装碳粉收集装置 (TCU)。



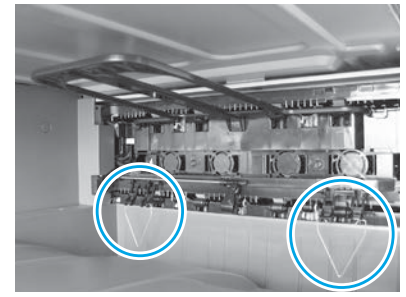
6.1

## 7 安装双面打印翻面导板和纸张固定导板。



7.1

安装双面打印翻面导板，并将条码标签朝上。弯曲导板（图注 1），将正面和背面的销（图注 2）安装在第二出口上，然后上滑中间的销以咔嗒一声将其固定到位（图注 3）。

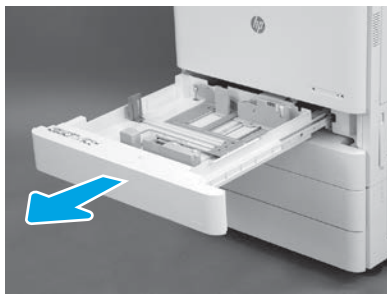


7.2

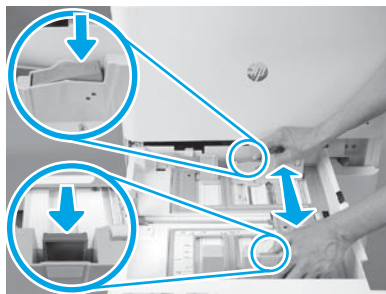
将纸张固定导板安装在第一个出口上的两个位置处。

## 8 将纸张装入纸盘 2。

注：纸张用于打印所需的配置页（Letter 或 A4）。

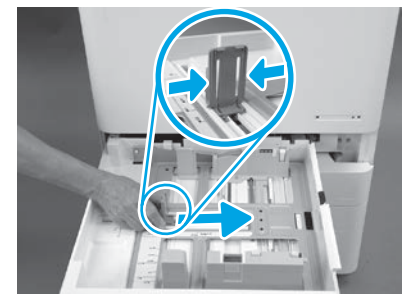


8.1



8.2

向下将蓝色压片按入纸盘背面。同时，在纸盘正面捏紧蓝色压片并滑动以调整到正确的纸张长度。两个压片均装有弹簧，一旦松开就会锁上。



8.3

捏紧压片的两侧，然后滑动以调整纸张宽度。

## 8.4

装入纸张。

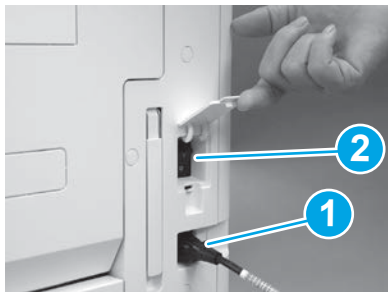
注：在装入 A4 或 Letter 纸张时，纸张的长边应在纸盘的右侧，如图所示。



## 9

## 初始化打印机。

**注意：** 此时请勿连接网络电缆。



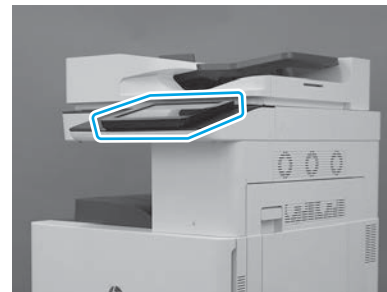
## 9.1

将电源线连接到打印机和墙壁插座（图注 1）。

**重要信息：** 使用打印机电源开关打开打印机电源（图注 2）。



## 9.2



## 9.3

按控制面板提示设置国家/地区、语言、日期和时间设置。

**注：** 等待 5 至 10 分钟以供打印机自动完成初始化过程。

## 9.4

打印一张配置页以确保打印机正常工作。

**注：** 在打印的页面上标注“1”以表示首次初始化。

## 10

## 后期区分配置 (LPDC) 检查清单 (自动)。

**注意：** 必须由经过培训的人员在设备安装、分段实施或设置过程中执行 LPDC 过程。

**注：** 如果无 internet 连接可用或无法通过网络连接进行 LPDC 过程，可将速度许可证下载到 U 盘并手动安装。转到第 13 步。

**注：** 从装置运抵到许可证在云中变为可用，需等待 24 至 48 小时。直到可从云中找到该许可证后才能设置速度。

**注意：** 确保仅连接了电源线。直到提示连接网络电缆时再照做。

- 使用打印机电源开关打开打印机电源。等待显示**设置向导**，然后配置每项设置。
- 让打印机完成初始化和内部通信。





- 打印一张配置页以确保打印机正常工作并确保正确更新了固件。确认 LPDC 状态为“未配置 (XX、XX、XX)”。

**注意：** 请勿跳过下一步。


- 使用 U 盘手动更新打印机固件（请勿连接网络电缆）。



**注意：**确保安装所有附件，然后再升级固件。只有这种方法可更新附件上的固件。如果此后再连接附件，则可能无法更新附件。

- 等待打印机完成固件更新过程。期间打印机将自动重新初始化若干次（完成此过程可能耗时最长 30 分钟，因此请耐心等待，请勿中断固件更新过程）。
- 在打印机进入**就绪**状态后再等待 2 至 5 分钟，以使打印机固件可将固件完整地复制到所有 PCA。
- 打印一张配置页，确保正确更新了固件，并确认 LPDC 状态为“**未配置 (XX、XX、XX)**”。
- 按打印机正面的电源按钮 ，然后关闭主电源开关（电源线附近）。  
**注：**LPDC 许可证设置打印机速度后即无法更改。打印机序列号根据客户的订购内容锁定到速度设置，并放入位于云中的 HPI 许可证激活站点。
- 将网络电缆连接到打印机。
- 打开主电源开关（电源线附近），然后按打印机正面的电源按钮 。等待打印机进入**就绪**状态。
- 确保打印机具有有效的 IP 地址和正常工作的 internet 连接。此时可能需要在 EWS 中配置或直接向控制面板菜单中输入代理服务器。
- 等待 LPDC 过程自动开始（具有正常工作的 internet 连接后 10 分钟内）。  
**注：**打印机在完成 LPDC 过程后重新引导，然后启动打印机设置向导。
- 显示**设置向导**时，请重新配置每项设置。
- 在打印机进入**就绪**状态后等待至少 5 分钟，以供完成 LPDC 过程。  
**注意：**在此期间，请勿关闭打印机电源。
- 再打印一张配置页，确保为 LPDC 配置了正确的许可证速度并且打印机型号正确无误。打印机产品型号变为所订购的型号。在 LPDC 状态中，括号中的第一个数字 (x) 为“0”、“1”或“2”。“0”对应于最低速度，“1”为中等速度，而“2”为最快速度。此变化确认 LPDC 过程完毕。  
**注：**如果自动安装失败、无 internet 连接可用或无法通过网络连接进行 LPDC 过程，可将速度许可证下载到 U 盘并手动安装。

## 11

### 后期区分配置 (LPDC) 检查清单（手动使用 U 盘）。

- 确保从打印机上拔下网络电缆。
- 打开主电源开关（电源线附近），然后按打印机正面的电源按钮  以打开电源。
- 将速度许可证下载到 U 盘。
- 在连接到 internet 的 PC 上打开浏览器，然后访问 HP Jet Advantage Management (JAM) 激活站点：  
<https://activation.jamanagement.hp.com>。
- 选择国家/地区。
- 在合作伙伴优先门户上选择**登录**。
- 键入 HP Passport 登录凭据（包括**用户 ID**和**密码**）。
- 选择**托管打印专员**。
- 选择**技术支持**。

- 选择**激活许可证**。
- 搜索许可证。
- 输入**序列号**和**打印机产品编号**。
- 选择**提交**。
- 选择设备序列号旁的**获取许可证**按钮以下载 LPDC 许可证文件。  
**注：**如果未找到许可证，请与您的分销商联系以确保已将信息发给 HP 以创建许可证。HP 创建许可证后，您将需要等待 24 至 48 小时，然后许可证才能变为在云中可用。  
**注意：**许可证必须以指定的文件名保存在该 U 盘的根目录中。
- 将文件保存到已格式化为 FAT32 的 U 盘的根目录。
- 在打印机处于**就绪**状态时，将该 U 盘插入打印机上的直接 USB 端口（格式化板或 HIP USB）。
- 确保控制面板确认安装了 U 盘（控制面板上显示一条持续时间短暂的消息）。然后，按打印机正面的电源按钮  以关闭电源。
- 按打印机正面的电源按钮  以打开电源，然后等待打印机进入**就绪**状态。  
**注：**如果未检测到该 U 盘，请拔下该 U 盘，关闭打印机，插回该 U 盘，然后打开打印机电源。
- 等待 LPDC 过程自动开始（具有正常工作的 internet 连接后 10 分钟内）。  
**注：**打印机在完成 LPDC 过程后重新引导，然后启动打印机设置向导。
- 显示**设置向导**时，请重新配置每项设置。
- 在打印机进入**就绪**状态后等待至少 5 分钟，以供完成 LPDC 过程。  
**注意：**在此期间，请勿关闭打印机电源。
- 再打印一张配置页，确保为 LPDC 配置了正确的许可证速度并且打印机型号正确无误。打印机产品型号变为所订购的型号。  
在 LPDC 状态中，括号中的第一个数字 (x) 为“0”、“1”或“2”。“0”对应于最低速度，“1”为中等速度，而“2”为最快速度。此变化确认 LPDC 过程完毕。
- 连接网络电缆。  
**注：**如果手动转移许可证失败，请与您的分销商联系寻求支持。



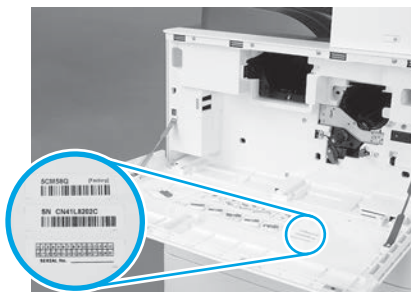
# 12

## 安装型号铭牌和条码标签。

注：型号铭牌包括在大包装箱内，其中还包含 CD、电源线、纸盘标签和其他物品。



12.1



12.2

使用型号铭牌上的条码，并将新条码标签安装在打印机前盖内侧。



12.3

安装铭牌。