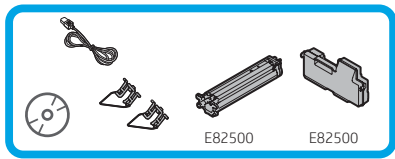
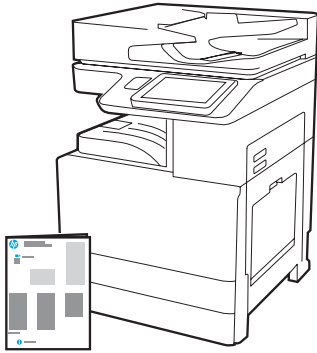




HP LaserJet Managed Flow MFP E82540-E82560



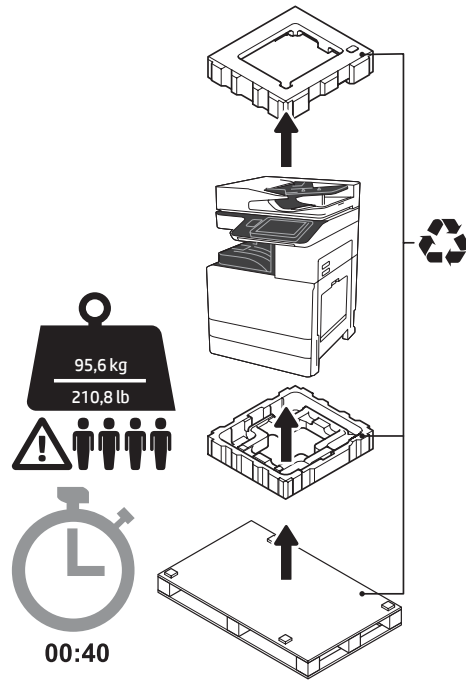
引擎安裝指南

 support.hp.com



www.hp.com/videos/A3install

HP 建議您先看過影片後，再開始執行安裝。



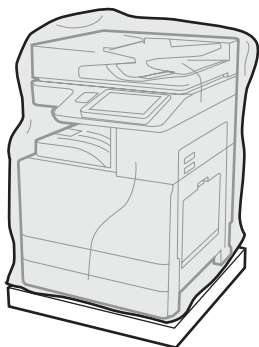
警告：請確定工作區域沒有任何碎片，而且地板無濕滑情況。

注意：印表機組件很重。必須由四個人合力抬起，並安裝在兩用紙匣進紙器 (DCF) (Y1F98A)、2000 頁大容量輸入裝置 (2000 頁 HCI) (Y1G21A) 或是支架 (Y1G16A) 之上。

1 從包裝中取出印表機，並使其適應環境。

注意：在印表機電源開啟之前，請確定室內及設備的溫度至少已達 15° C (59° F)。

附註：將印表機置放在裝運棧板上，直到其達到可安裝於 DCF、2000 頁 HCI 或支架上的狀態。



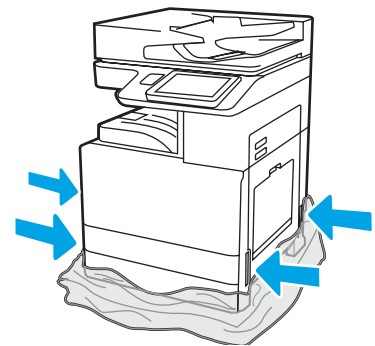
1.1

從包裝箱中取出印表機、感光鼓、碳粉收集裝置 (TCU) 和相關聯的硬體。印表機與耗材從包裝中取出後，靜置 4 小時以適應環境。

附註：如果印表機和硬體存放地點低於 0° C (32° F)，則需要更長時間達到適應。

注意：請等到 DCF、2000 頁 HCI 或支架上的印表機安裝完成之後，再拆除裝運膠帶或保護用包裝材料。(步驟 3.5)

附註：感光鼓存放在自動文件進紙器下方的出紙槽中。



1.2

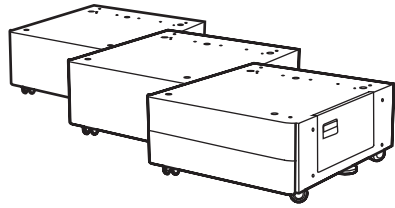
將保護用透明塑膠袋往下拉到印表機底座，即可摸到抬提位置點。

2

準備要進行安裝的 DCF、2000 頁 HCI 或支架。

注意：務必小心進行抬提。實施正確的安全抬提措施。

重要事項：保留兩根指捻螺釘，以供稍後固定 HCI 或支架。



2.1

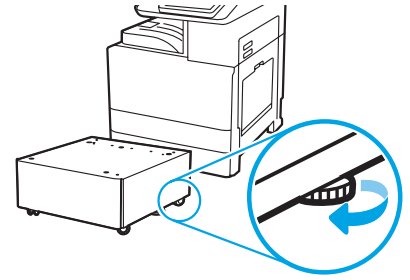
依照鄉內說明，取出 DCF、HCI 或支架。

2.2

將 DCF、HCI 或 支架放在印表機附近。

警告：請確定工作區域沒有任何碎片，而且地板無濕滑情況。

附註：如有需要，可將穩定器降低，避免印表機移動。



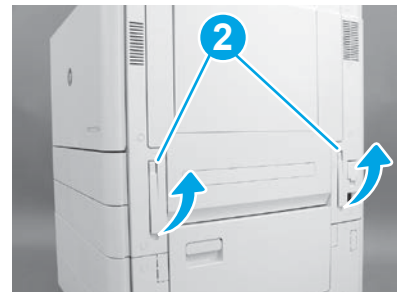
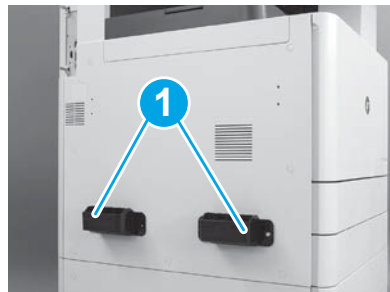
3

將印表機安裝在 DCF、2000 頁 HCI 或支架上。

3.1

在印表機左側手把位置，安裝 2 支黑色可重覆使用的提把 (圖說文字 1)。打開印表機右側的 2 片升降擋片 (圖說文字 2)。

附註：這些提把為建議安裝選項，不過印表機並未隨附提供 (提把組件：JC82-00538A)。

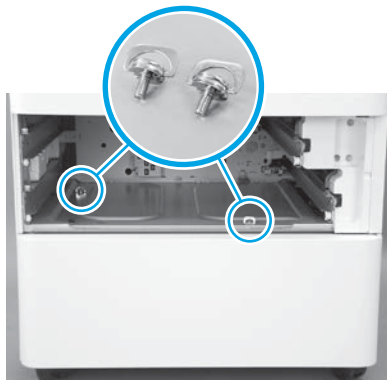


3.2

小心抬高印表機組件，再將印表機對齊組件上的對齊接腳和接頭。將印表機小心放低裝入組件。

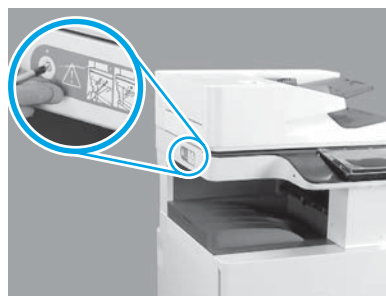
注意：印表機組件很重。必須由四個人合力抬起，並安裝在 DCF、HCI 或是支架上。

附註：打開印表機上的每個擋門和所有紙匣，檢查是否有裝運膠帶與包裝材料。拆除所有的裝運膠帶與包裝材料。



3.3

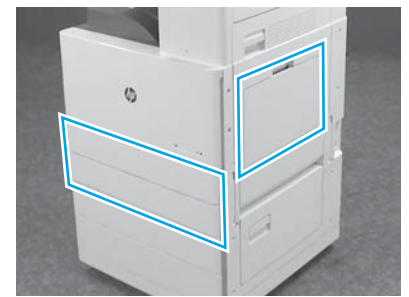
拆下紙匣，並裝上兩根指捻螺釘 (在步驟 2 中所保留)。



3.4

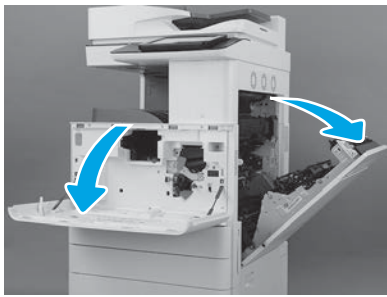
拆下掃描器上鎖螺釘，以及印表機左側的紅色貼紙。

警告：您必須先拆除掃描器上鎖螺釘，印表機電源才能開啟。



3.5

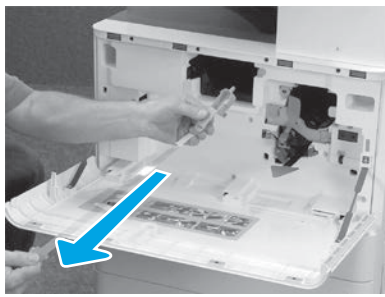
移除所有膠帶和包裝材料。確定檢查 1 號、2 號和 3 號紙匣。



4.1

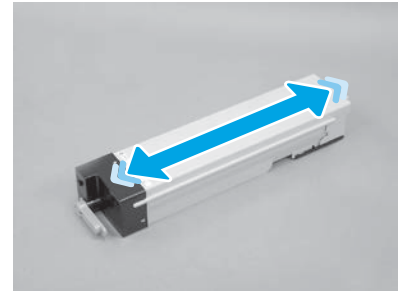
打開正面和右側擋門。

附註：維持這些擋門開啟，直到碳粉匣、感光鼓和碳粉收集裝置 (TCU) 裝妥為止。



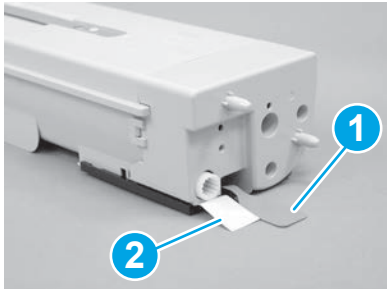
4.2

在印表機上，從碳粉匣開口處拆下膠膜 (紅色耳片，以及有橘色膠膜的長條塑膠片)。



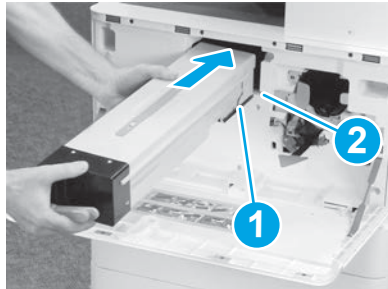
4.3

拆除碳粉匣包裝。碳粉匣兩邊同時搖晃 (約 5 次) 以利碳粉匣中的炭粉平均分布。



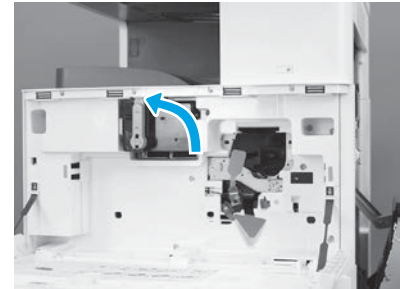
4.4

拆除碳粉匣底部和背部的兩片膠膜：下拉並拆除碳粉匣底部的膠膜 (圖說文字 1)。上拉並拆除碳粉匣背部的膠膜 (圖說文字 2)。



4.5

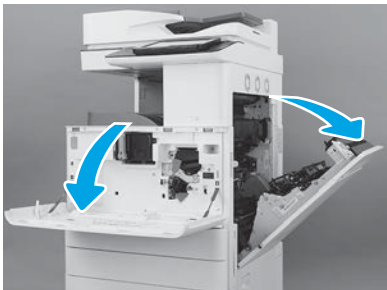
若要在印表機中裝入碳粉匣，請將碳粉匣的導板軌道 (圖說文字 1) 對準印表機中的插槽 (圖說文字 2)。推動碳粉匣，使其完全插入。



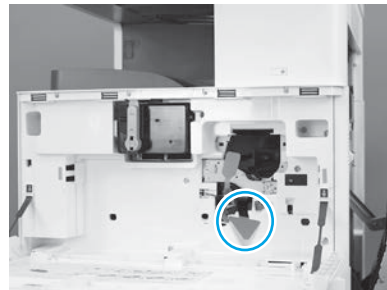
4.6

當碳粉匣穩固定位後，將碳粉匣的藍色手把往左轉動 (垂直位置)，碳粉匣即可上鎖。

注意：感光鼓包裝必須等到要安裝感光鼓時才可打開。在強光下曝光過久可能會造成感光鼓損壞，進而導致影像品質的問題。

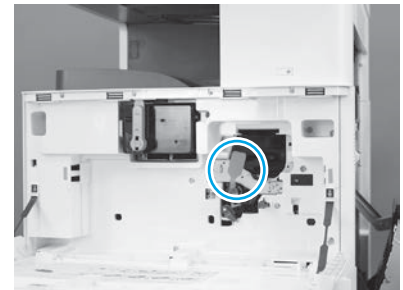


5.1



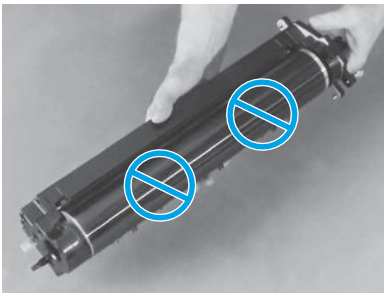
5.2

在印表機上，拆除感光鼓裝運支撐 (大片紅色箭頭形狀耳片)。



5.3

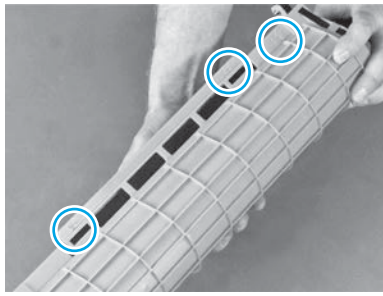
在印表機上，將影像裝置裝運膠膜的紅色橢圓耳片往下直接拉出，即可將其拆下。



5.4

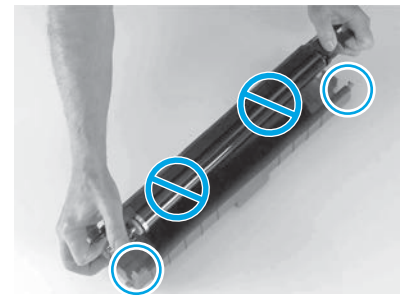
從包裝中取出感光鼓。

注意：請勿碰觸感光鼓的閃亮表面。碰觸感光鼓表面可能會造成感光鼓損壞，進而導致影像品質的問題。



5.5

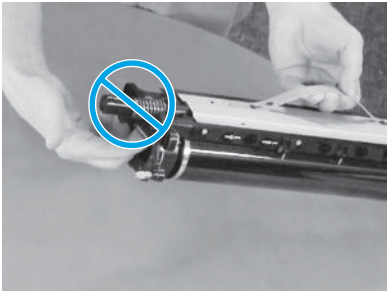
在感光鼓的橘色保護蓋上，找出這些編號箭頭(1, 2, 3)。輕輕地將每個編號位置往上拉，即可拆下蓋子。



5.6

將感光鼓轉面，並握住感光鼓最上面的灰色手把。

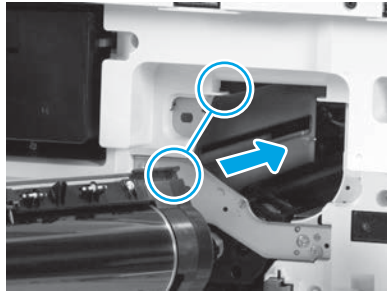
注意：請勿碰觸感光鼓的閃亮表面。



5.7

握住感光鼓最上方的灰色手把，然後找出正面的手把(感光鼓上標記灰色線條處)。

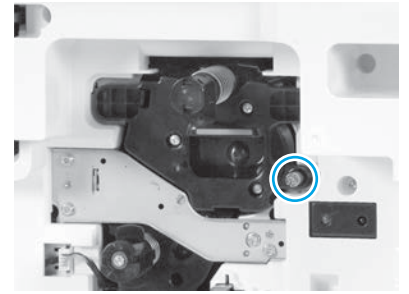
注意：請勿使用彈簧區域來夾住感光鼓。



5.8

注意：在安裝感光鼓之前，請確定已開啟正確的擋門。

將感光鼓對準印表機最上面的軌道後，再緩慢地將感光鼓插入印表機中，直到其完全入座。

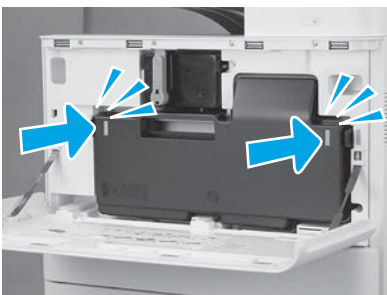


5.9

旋緊一根指捻螺釘。

6

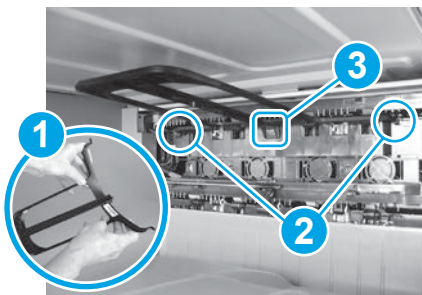
安裝碳粉收集裝置 (TCU)。



6.1

7

安裝雙面列印轉迴和紙張穩定導板。



7.1

安裝雙面列印轉迴導板，條碼標籤正面朝上。將導板轉彎(圖說文字 1)，在第二個出紙口安裝正面和背面接腳(圖說文字 2)，然後將中間接腳往上滑動，即可將其夾入定位(圖說文字 3)。



7.2

在第一個出紙處的兩個位置，安裝紙張穩定導板。

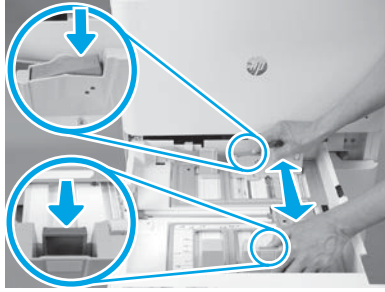
8

在 2 號紙匣裝入紙張。

附註：視需要使用紙張 (Letter 或 A4) 列印組態頁。

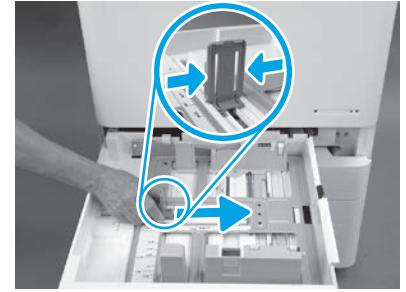


8.1



8.2

壓下紙匣背面的藍色調整片。在相同時間，捏住或夾住紙匣正面的藍色調整片並且滑動，調整到正確的紙張長度。這兩種調整片都有裝上彈簧，所以手放開時就會鎖住。



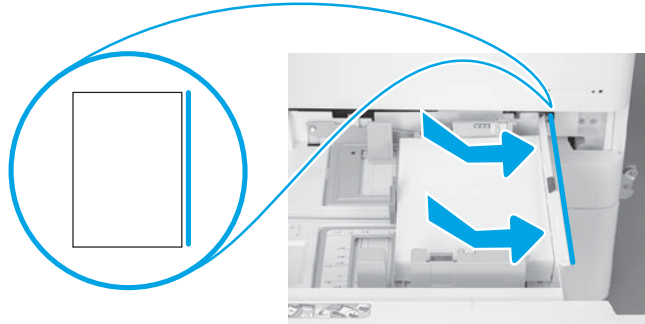
8.3

夾住調整片的兩側然後滑動，調整紙張寬度。

8.4

裝入紙張。

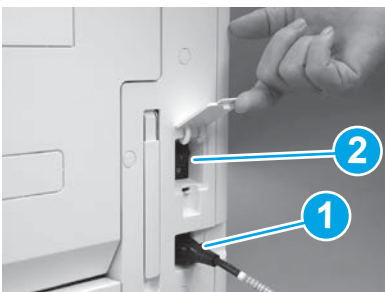
附註：裝入 A4 或 Letter 大小紙張時，長邊應在紙匣右邊，如圖所示。



9

初始化印表機。

注意：此時請勿連接網路纜線。



9.1

將電路纜線接到印表機和牆壁插座 (圖說文字 1)。

重要事項：利用印表機電源開關開啟印表機電源 (圖說文字 2)。



9.2



9.3

依照控制面板提示，設定國家/區域、語言、日期和時間等設定。

附註：等候印表機自動完成初始化程序，需時為 5-10 分鐘。

9.4

列印組態頁，確定印表機運作正常。

附註：將印出頁面標記「1」，表示這是第一次初始化。

注意：印表機進行安裝、搭架或設定期間，必須由受過專業訓練人士進行 LPDC 程序。

附註：如果沒有網際網路連線可用，或者無法透過網路連線執行 LPDC 程序，可將速度授權先下載到 USB 快閃磁碟機，再手動安裝。移至步驟 13。

附註：從裝置出貨到雲端開始提供授權之間，需等候 24-48 小時。您必須等到雲端提供可用授權後，才能設定速度。

注意：確定此時只有連接電源線。在出現提示前，請勿連接網路線。

- 利用印表機電源開關開啟印表機的電源。等候**設定精靈**出現後，再進行每一項設定。
- 允許印表機完成初始化和內部通訊。



- 列印組態頁，確定印表機運作正常，同時確定韌體已正確更新。確認 LPDC 狀態「Not configured (XX, XX, XX)」(尚未設定)。

注意：請勿跳過下一個步驟。


- 使用 USB 快閃磁碟機，手動更新印表機韌體(不要連接網路線)。

注意：確定所有組件皆已安裝後，再升級韌體。這是在組件上更新韌體的唯一方式。組件如果是後續所安裝，可能不會自動更新。

- 等候印表機完成韌體更新程序。印表機會自動重新初始化數次(最長需時約 30 分鐘才能完成，因此請耐心等待韌體作業完成，請勿中斷)。
- 在印表機達到**就緒**狀態之後，再等候印表機韌體完成將韌體複製到所有 PCA 的作業，這段等候時間約 2-5 分鐘。
- 列印組態頁，並確定韌體已正確更新，並確認 LPDC 狀態為「Not configured (XX, XX, XX)」(尚未設定)。

- 按下印表機正面的電源按鈕 ，然後關閉主電源(電源線附近)。

附註：印表機速度由 LPDC 授權設定之後，就無法變更。印表機序號已由速度設定依據客戶訂購內容所固定，並且置於雲端中的 HPI 授權啟動網站。

- 將網路線連接到印表機。
- 啟動主電源開關(靠近電源線)，然後壓下印表機正面的  電源按鈕。等候印表機達到**就緒**狀態。
- 確認印表機的 IP 位址有效，而且網際網路連線正常。此時可能需要在 EWS 中設定 Proxy 伺服器，或者直接在控制面板功能表中輸入伺服器。
- 等候自動啟動 LPDC 程序(讓網際網路連線的 10 分鐘內)。



附註：印表機會在 LPDC 程序完成後重新啟動，然後啟動印表機設定精靈。

- 當**設定精靈**出現時，重新設定每一個設定。
- 在印表機達到**就緒**狀態，請等候至少 5 分鐘完成 LPDC 程序。

注意：請勿在此時關閉印表機電源。

- 列印其他的組態頁，並確認 LPDC 設定為正確的授權速度，且印表機型號正確。印表機產品型號會變更成訂購的型號。當處於 LPDC 狀態時，括號中的數字 (x) 可為「0」、「1」或「2」。「0」代表速度最慢；「1」代表速度中等；而「2」代表速度最快。這時即確認 LPDC 程序已完成。

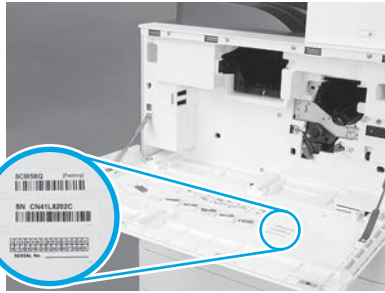
附註：如果自動安裝失敗，這時如果無法使用網際網路連線，或者無法透過網路連線執行 LPDC 程序，可將速度授權下載到 USB 快閃磁碟機，然後手動傳輸到印表機。

- 確定網路線已從印表機上拔除。
- 啟動主電源開關 (靠近電源線)，然後壓下印表機正面的電源按鈕 ，開啟電源。
- 將速度授權下載到 USB 快閃磁碟機。
- 搭配連線網際網路的 PC 時，請開啟瀏覽器，並移至 HP Jet Advantage Management (JAM) Activation 網站：<https://activation.jamanagement.hp.com>。
- 選擇國家/地區。
- 在 Partner First Portal 上選取 **SIGN IN** (登入)。
- 輸入 **HP Passport** 登入認證 (包括**使用者 ID** 和**密碼**) 和密碼在內)。
- 選取 **Managed Print Specialist** (管理列印專員)
- 選取**技術支援**
- 選取 **Activate License** (啟用授權)
- 搜尋**授權**
- 輸入**序號**和**印表機產品編號**
- 選取 **Submit** (送出)
- 選取裝置序號旁的 **Get License** (取得授權) 按鈕，下載 LPDC 授權檔案。
附註：若是找不到授權，請聯繫您的經銷商並確認 HP 已送出授權建立的必要資訊。在 HP 建立授權後，您必須等候 24-48 小時後，雲端才會提供該授權。
注意：授權必須以指定檔名，儲存在 USB 磁碟機的根目錄中。
- 將檔案儲存到已經 FAT32 格式化的 USB 快閃磁碟機的根目錄。
- 在印表機狀態為 **就緒** 情況下，將 USB 快閃磁碟機插入到印表機的 USB 直接列印連接埠 (電路板或 HIP USB)。
- 確定控制面板已確認 USB 快閃磁碟機已經安裝 (控制面板上會顯示快速訊息)。接著，壓下印表機正面的電源  按鈕，關閉電源。
- 壓下印表機正面的電源按鈕  以開啟電源，然後等候印表機達到**就緒**狀態。
附註：如果偵測不到 USB 快閃磁碟機，請取出 USB 快閃磁碟機，關閉印表機電源，重新插入 USB 快閃磁碟機，然後再開啟印表機電源。
- 等候自動啟動 LPDC 程序 (讓網際網路連線的 10 分鐘內)。
附註：印表機會在 LPDC 程序完成後重新啟動，然後啟動印表機設定精靈。
- 當**設定精靈**出現時，重新設定每一個設定。
- 在印表機達到**就緒**狀態，請等候至少 5 分鐘完成 LPDC 程序。
注意：請勿在此時關閉印表機電源。
- 列印其他的組態頁，並確認 LPDC 設定為正確的授權速度，且印表機型號正確。印表機產品型號會變更成訂購的型號。當處於 LPDC 狀態時，括號中的數字 (x) 可為「0」、「1」或「2」。「0」代表速度最慢；「1」代表速度中等；而「2」代表速度最快。這時即確認 LPDC 程序已完成。
- 連接網路纜線。
附註：如果手動授權傳輸失敗，請聯繫經銷商以獲得支援。

附註：機型名牌是放在裝有 CD、電源線、紙匣標籤和其他項目的大箱子中。



12.1



12.2

使用機型名牌上的條碼，然後將新的條碼標籤裝在印表機正面蓋子內側。



12.3

安裝此名牌。