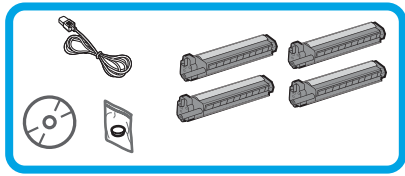
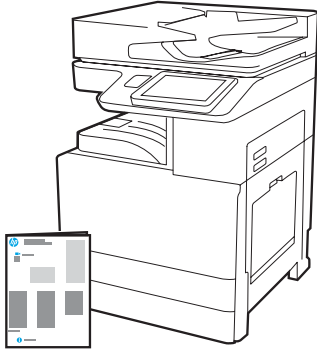




HP Color LaserJet Managed MFP E78323, E78325, E78330  
 HP Color LaserJet Managed MFP E77822, E77825, E77830



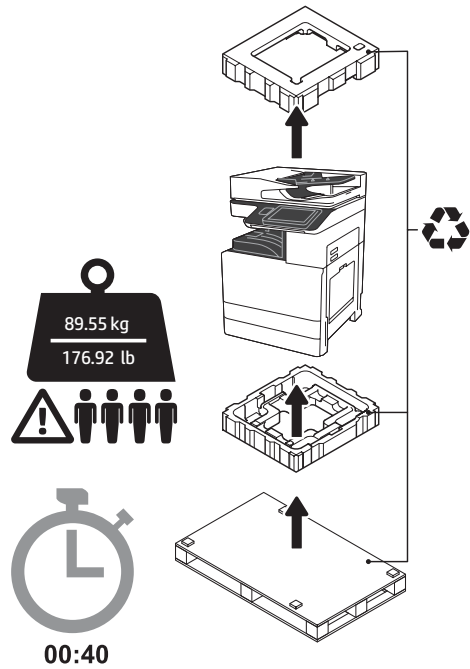
คู่มือการติดตั้งเครื่องพิมพ์

 [support.hp.com](https://support.hp.com)



HP ขอแนะนำให้คุณทบทวนวิดีโอ  
 ก่อนเริ่มต้นดำเนินการติดตั้ง

<https://www.hp.com/videos/A3install>

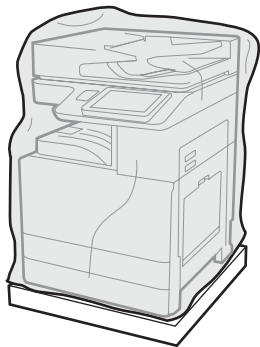


**คำเตือน:** โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นที่ทำงานปราศจากเศษสิ่งสกปรก และพื้นไม่ลื่นหรือเปียกชื้น  
**ข้อควรระวัง:** เนื่องจากชุดเครื่องพิมพ์มีน้ำหนักมาก ต้องใช้ผู้ติดตั้ง 4 คนเพื่อยกและติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ (DCF) (Y1F97A) ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น (HCI) (Y1F99A) หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์ (Y1G17A)

**1** **แกะบรรจุภัณฑ์ออกและปรับอุณหภูมิเครื่องพิมพ์**

**ข้อควรระวัง:** ก่อนเปิดเครื่องพิมพ์ กรุณาตรวจสอบให้แน่ใจว่าห้องและเครื่องพิมพ์มีอุณหภูมิอย่างน้อย 15°C (59°F)  
**หมายเหตุ:** กรุณาเก็บเครื่องพิมพ์ไว้ภายในบรรจุภัณฑ์สำหรับขนส่งจนกระทั่งพร้อมติดตั้งบนตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์

**1.1**



นำเครื่องพิมพ์ ตรีพิมพ์ภาพ ชุดรวมผงหมึก (TCU) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องออกมาจากกล่อง หลังนำเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ออกจากบรรจุภัณฑ์ กรุณาปล่อยให้เครื่องพิมพ์ปรับอุณหภูมิเป็นเวลา 4 ชั่วโมง  
**หมายเหตุ:** อาจต้องใช้เวลานานในการปรับอุณหภูมิมากกว่า 4 ชั่วโมง หากเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ถูกจัดเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 0°C (32°F)

**ข้อควรระวัง:** ห้ามแกะหีบห่อสำหรับการจัดส่งหรือวัสดุปกป้องบรรจุภัณฑ์จนกว่าการติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แล้วเสร็จ (ขั้นตอนที่ 3.2)

**หมายเหตุ:** ตรีพิมพ์ภาพถูกจัดเก็บไว้ในกล่องกระดาษออกภายใต้ตัวป้อนเอกสารอัตโนมัติ

**1.2**

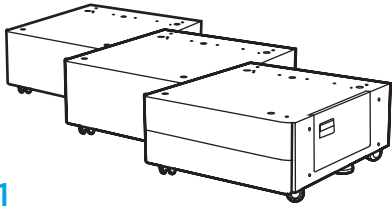


ตั้งพลาสติกใสป้องกันลงด้านล่างจนถึงบริเวณฐานของเครื่องพิมพ์เพื่อเข้าถึงจุดสำหรับยก

## 2 เตรียมพร้อมตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์สำหรับการติดตั้ง

2

**ข้อควรระวัง:** ยกด้วยความระมัดระวัง ใช้แนวปฏิบัติในการยกที่ถูกต้องและปลอดภัย  
**สิ่งสำคัญ:** ยึดสลัก 2 ตัวสำหรับการยึดติดกับถาดป้อนความจุสูงหรือขาตั้งเครื่องพิมพ์



### 2.1

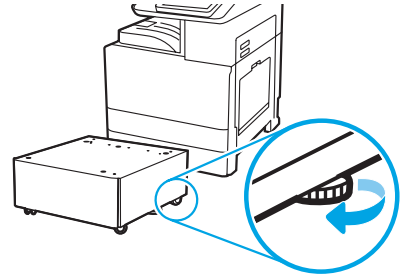
ปฏิบัติตามคำแนะนำบนกล่องในการนำตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์ออกจากบรรจุภัณฑ์

### 2.2

จัดวางตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์ไว้ใกล้กับเครื่องพิมพ์

**คำเตือน:** โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นที่ทำงานปราศจากเศษสิ่งสกปรก และพื้นไม่ลื่นหรือเปียกชื้น

**หมายเหตุ:** ปรับลดความสูงของส่วนค้ำยันลงเพื่อป้องกันการสั่นไหวของเครื่องพิมพ์ หากจำเป็น



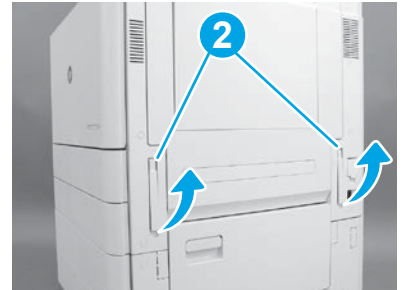
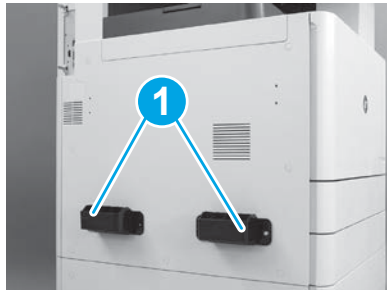
## 3 ติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์

3

### 3.1

ติดตั้งมือจับยกแบบใช้งานซ้ำได้สีด้าทั้ง 2 ชั้นที่จุดจับทางด้านซ้ายมือของเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 1) เปิดแถบยก 2 ชั้นทางด้านขวาของเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 2)

**หมายเหตุ:** เราขอแนะนำให้คุณใช้มือจับสำหรับการยก ซึ่งไม่ได้ถูกจัดส่งพร้อมกับเครื่องพิมพ์ (ชุดมือจับ: JC82-00538A)



### 3.2

ยกชุดเครื่องพิมพ์อย่างระมัดระวัง และจัดวางเครื่องพิมพ์ให้ตรงกับเข็มจัดแนวและข้อเชื่อมต่ออุปกรณ์เสริมต่างๆ ค่อยๆ วางเครื่องพิมพ์ลงบนอุปกรณ์เสริมอย่างระมัดระวัง

**ข้อควรระวัง:** เนื่องจากชุดเครื่องพิมพ์มีน้ำหนักมาก ต้องใช้ผู้ติดตั้ง 4 คนในการยกและติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์

**หมายเหตุ:** เปิดประตูและถาดทั้งหมดของเครื่องพิมพ์เพื่อตรวจสอบเทปสำหรับการจัดส่งและวัสดุบรรจุภัณฑ์ต่างๆ แกะเทปสำหรับการขนส่งและวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออก

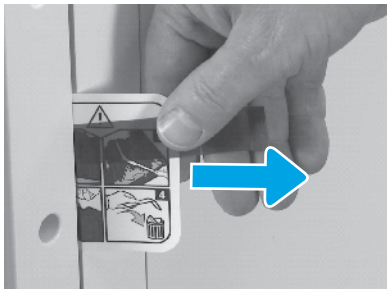


## 4 แกะวัสดุบรรจุภัณฑ์และเทปในตำแหน่งต่างๆ ออกจากเครื่องพิมพ์

4

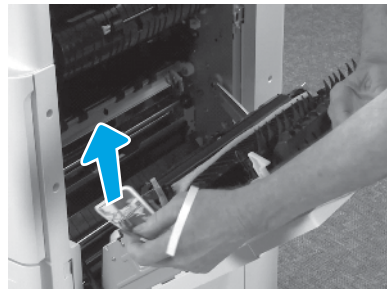
### 4.1

แถบป้ายคำแนะนำในการจัดส่งจะอยู่ที่ประตูขวาของเครื่องพิมพ์



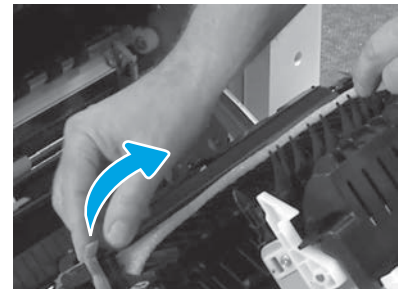
### 4.2

เปิดประตูขวา จากนั้นแกะป้ายสำหรับการจัดส่งที่จะนำทางคุณไปยังพื้นที่ส่ง

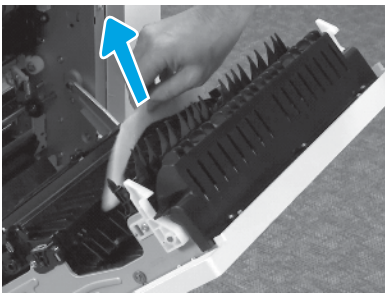


### 4.3

แกะเทปยาวด้านหน้าชุดส่งอย่างระมัดระวัง

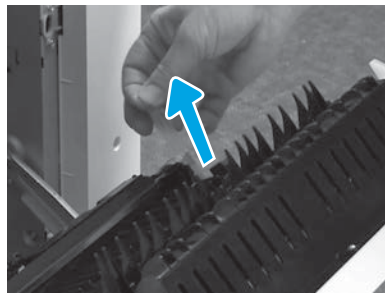


4.4



นำวัสดุโฟมบรรจุภัณฑ์ที่ออก

4.5



แกะเทปยาวด้านหลังชุดส่งอย่างระมัดระวัง

4.6



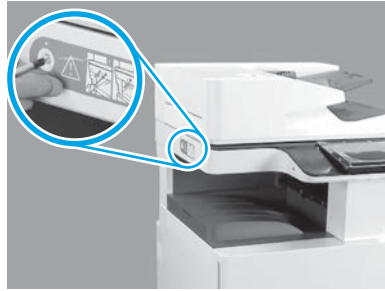
เปิดถาด 1 ทางขวาของเครื่องพิมพ์ จากนั้นนำโฟมที่อยู่ใกล้กับตัวตั้งกระดาษออก

4.7



เปิดถาด 2-3 จากนั้นนำเทปและวัสดุโฟมบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออก

4.8



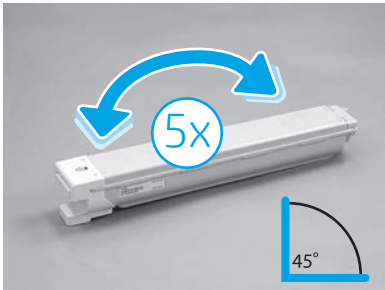
นำสกรูล็อคเครื่องสแกนและสติ๊กเกอร์สีแดงบริเวณด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์ออก  
คำเตือน: ต้องนำสกรูล็อคเครื่องสแกนออกก่อนเปิดเครื่องพิมพ์

5 ติดตั้งตลับผงหมึก

5.1



5.2



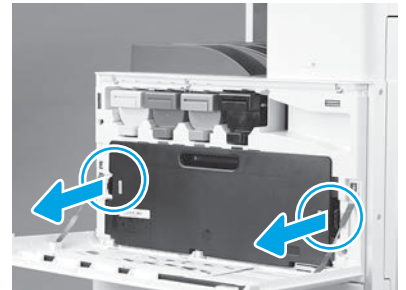
เปิดฝาครอบด้านบนและด้านขวา เขย่าตลับผงหมึกซ้าย-ขวา (ประมาณ 5 ครั้ง) เพื่อกระจายผงหมึกให้ทั่วตลับผงหมึก

5.3



ดูรหัสสีบนเครื่องพิมพ์เพื่อติดตั้งตลับผงหมึกให้ถูกต้อง ตลับผงหมึกเข้าจนสุด  
หมายเหตุ: ทำซ้ำขั้นตอนข้างต้นจนครบทุกสี

5.4



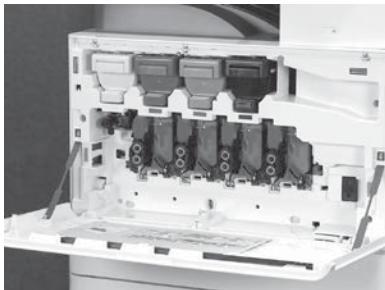
กดที่สลักทั้ง 2 ด้านของ TCU จากนั้นถอด TCU ออก

6 ติดตั้งชุดพิมพ์ภาพ

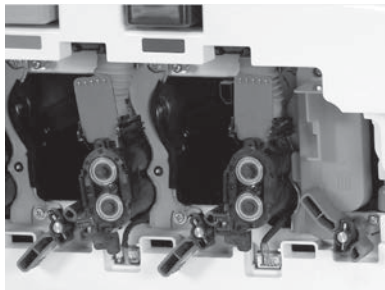
6

ข้อควรระวัง: ห้ามเปิดบรรจุภัณฑ์ของชุดพิมพ์ภาพจนกว่าจะพร้อมสำหรับการติดตั้ง การสัมผัสแสงแดดเป็นเวลานานอาจสร้างความเสียหายต่อดรัมพิมพ์ภาพและอาจก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับคุณภาพของภาพ

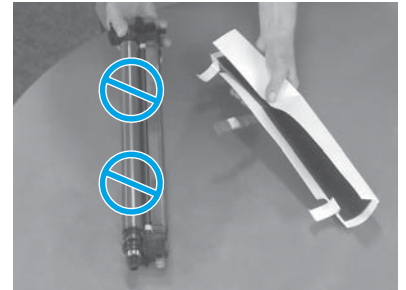
6.1



ที่เครื่องพิมพ์ หมุนตัวล้อชุดพิมพ์ภาพทางด้านล่าง จากนั้นดึงแถบสำหรับการจัดตั้งสีส้มแต่ละชิ้นออก

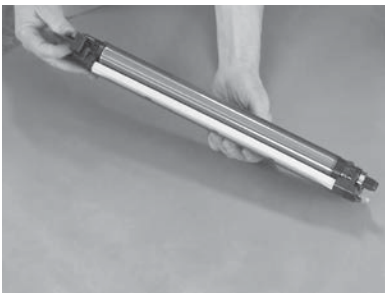


6.2



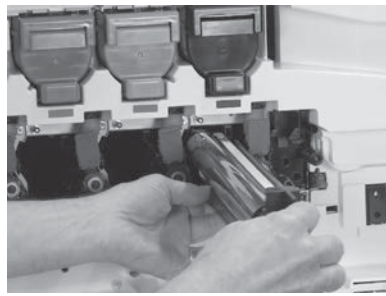
นำชุดพิมพ์ภาพออกจากโฟมบรรจุภัณฑ์และถุงพลาสติก ถอดฝาครอบปกป้องสีขาออก  
ข้อควรระวัง: อย่าสัมผัสพื้นผิวของดรัมพิมพ์ภาพ

6.3



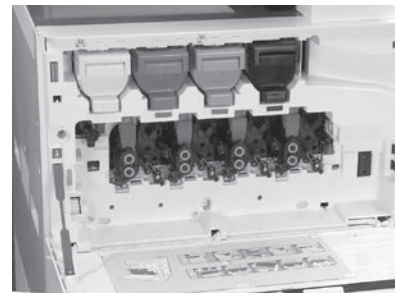
ใช้มือข้างหนึ่งจับชุดพิมพ์ภาพที่ด้านล่าง จากนั้นใช้มืออีกข้างจับที่มือจับสีเทาด้านบน

6.4



ติดตั้งชุดดรัมพิมพ์ภาพด้วยการจัดแนวร่องด้านบนชุดดรัมพิมพ์ภาพให้ตรงกับตัวทางที่ช่องเปิดด้านบน

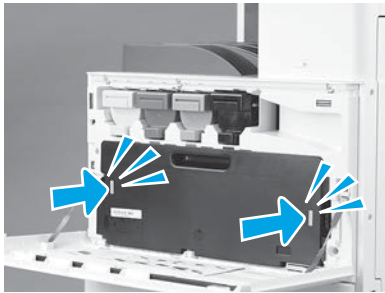
6.5



หมุนตัวล้อชุดดรัมพิมพ์ภาพขึ้นด้านบนเพื่อล๊อคชุดดรัมพิมพ์ภาพเข้าที่  
ติดตั้งดรัมพิมพ์ภาพที่เหลือให้ครบ  
ตรวจสอบว่าก้านล็อคทั้งหมดถูกดึงขึ้น และช่องผ่านจ่ายผงหมึกแต่ละสีถูกเปิดอยู่

7

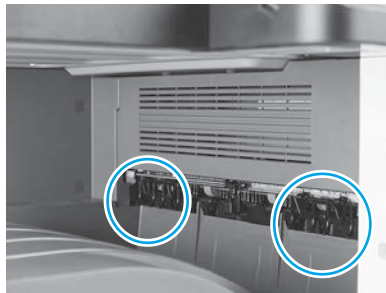
### ติดตั้งชุดรวบรวมผงหมึก (TCU)



7.1

8

### ติดตั้งตัวนำทางการตั้งหน้ากระดาษ



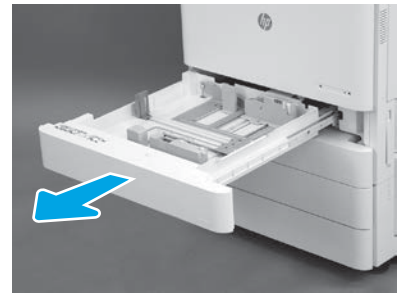
8.1

ติดตั้งตัวนำทางการตั้งหน้ากระดาษในตำแหน่งที่ 2 บนทางออกแรก

9

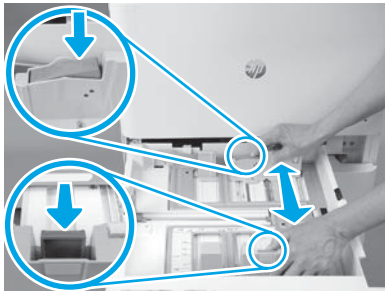
### ใส่กระดาษในถาด 2

หมายเหตุ: สามารถใช้แผ่นกระดาษในการกำหนดค่าได้ตามความต้องการ (กระดาษจดหมายหรือ A4)



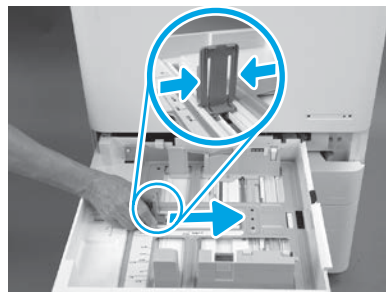
9.1

9.2



กดแถบสีฟ้าที่ด้านหลังของถาดลง ในขณะที่ยกกรุนาบีบ แถบสีฟ้าที่ด้านหน้าถาด และเลื่อนเพื่อปรับขนาดความยาวกระดาษที่เหมาะสม แถบทั้ง 2 แถบทำงานด้วยสปริง และจะล๊อคเข้าที่เมื่อคุณปล่อยมือ

9.3



บีบด้านข้างของแถบ จากนั้นเลื่อนเพื่อปรับความกว้างกระดาษ

9.4

ใส่กระดาษ  
หมายเหตุ: ควรบรรจุกระดาษ A4 หรือจดหมายโดยหันด้านยาวของกระดาษไปทางขวาของถาด ดังภาพที่แสดง



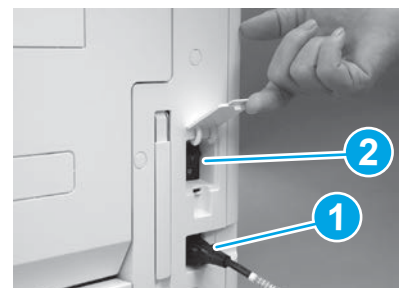
10

### การเริ่มต้นใช้งานเครื่องพิมพ์

ข้อควรระวัง: ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่ายในเวลานี้เด็ดขาด

10.1

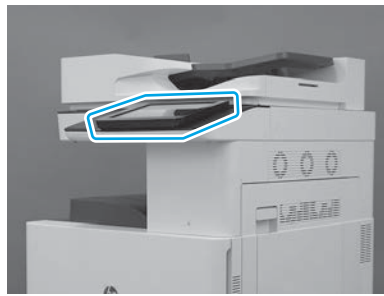
เชื่อมต่อสายไฟเข้ากับเครื่องพิมพ์และช่องจ่ายไฟบนผนัง (คำอธิบาย 1)  
สิ่งสำคัญ: ใช้ปุ่มเปิด/ปิดเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 2)



10.2



10.3



10.4



พิมพ์หน้าการกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์ทำงานอย่างถูกต้อง  
**หมายเหตุ:** ทำเครื่องหมยบนหน้ากระดาษที่พิมพ์ว่า "1" เพื่อแสดงถึงการเริ่มต้นใช้งานครั้งแรก

ปฏิบัติตามการแจ้งเตือนบนแผงควบคุมเพื่อตั้งค่าประเทศ/ภูมิภาค ภาษา วันที และการตั้งเวลา  
**หมายเหตุ:** กรุณารอให้เครื่องพิมพ์เสร็จสิ้นกระบวนการเริ่มต้นโดยอัตโนมัติเป็นเวลา 5-10 นาที

11

### รายการตรวจสอบความแตกต่างจุดล่าช้า (LPDC) (ติดตั้งอัตโนมัติ)

**ข้อควรระวัง:** ต้องให้บุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมดำเนินการ LPDC ในระหว่างการติดตั้งอุปกรณ์ การปฏิบัติการ และกระบวนการตั้งค่า

**หมายเหตุ:** หากไม่สามารถเชื่อมต่อเครือข่าย หรือไม่สามารถดำเนินการ LPDC ผ่านการเชื่อมต่อเครือข่ายได้ คุณสามารถดาวน์โหลดใบอนุญาตความเร็วลงใน USB และทำการติดตั้งด้วยตนเองได้ แล้วข้ามไปขั้นตอนที่ 12

**หมายเหตุ:** กรุณารอเป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง นับตั้งแต่การจัดส่งเครื่องพิมพ์จนกระทั่งใบอนุญาตพร้อมใช้งานบนคลาวด์ คุณไม่สามารถตั้งค่าความเร็วได้จนกว่าใบอนุญาตจะพร้อมใช้งานบนคลาวด์

**ข้อควรระวัง:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชื่อมต่อสายไฟแล้ว ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่ายจนกว่าจะได้รับการแจ้งเตือนการเชื่อมต่อเครือข่าย

- ใช้ปุ่มเปิด/ปิดเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ รอจน **วีซาร์ดการตั้งค่า** ปรากฏ จากนั้นทำการกำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ
- รอให้เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มต้นการใช้งานและการเชื่อมต่อภายในแล้วเสร็จ



- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์ทำงานอย่างถูกต้อง และตรวจให้แน่ใจว่าเฟิร์มแวร์ได้รับการปรับปรุงอย่างถูกต้องแล้ว ตรวจสอบว่าสถานะ LPDC เป็น **"ไม่กำหนดค่า (XX, XX, XX)"**

**ข้อควรระวัง:** ห้ามข้ามขั้นตอนต่อไป


- ปรับปรุงเฟิร์มแวร์เครื่องพิมพ์ด้วยตนเองโดยใช้แฟลชไดรฟ์ USB (ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่าย)

**ข้อควรระวัง:** ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งอุปกรณ์เสริมเรียบร้อยแล้วก่อนเริ่มดำเนินการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ นี้คือวิธีเดียวในการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ของอุปกรณ์เสริม อุปกรณ์เสริมอาจไม่ได้รับการปรับปรุงหากนำมาติดตั้งในภายหลัง

- รอจนเครื่องพิมพ์เสร็จสิ้นกระบวนการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นการใช้งานใหม่ซ้ำอีกหลายครั้ง (กระบวนการนี้อาจใช้เวลานานถึง 30 นาที กรุณารอคอยอย่างอดทนและอย่ารบกวนกระบวนการปรับปรุงเฟิร์มแวร์)
- หลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** กรุณารอเป็นเวลา 2-5 นาทีเพื่อให้เครื่องพิมพ์คิดลอกเฟิร์มแวร์ไปที่ PCA ทั้งหมดแล้วเสร็จ
- พิมพ์หน้าการตั้งค่าและตรวจสอบว่าเฟิร์มแวร์ได้รับการปรับปรุงอย่างถูกต้อง และตรวจสอบว่าสถานะ LPDC เป็น **"ไม่กำหนดค่า (XX, XX, XX)"**

- กดปุ่มเปิด/ปิด  ที่ด้านหน้าเครื่องพิมพ์ จากนั้นเปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ)

**หมายเหตุ:** ความเร็วของเครื่องพิมพ์ของเครื่องพิมพ์ที่ไม่สามารถเปลี่ยนได้หลังตั้งค่าโดยใบอนุญาต LPDC หมายเลขเรียขงของเครื่องพิมพ์จะถูกกำหนดตามการตั้งค่าความเร็ว ซึ่งอ้างอิงตามที่ลูกค้าร้องขอ และตามไซต์เปิดใช้งานใบอนุญาตของ HPI ที่อยู่ในคลาวด์

- ต่อสายเครือข่ายเข้ากับเครื่องพิมพ์
- เปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด  ที่หน้าเครื่องพิมพ์ รอจนกว่าเครื่องพิมพ์จะแสดงสถานะ **พร้อม**
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์มีที่อยู่ IP ถูกต้องและมี การเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้ ในตอนนี คุณอาจจำเป็นต้องตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์หรือชื่ภายใน EWS การป้อนค่าลงในเมนูแผงควบคุมโดยตรง
- รอจนกระบวนการ LPDC เริ่มต้นโดยอัตโนมัติ (ภายใน 10 นาทีหลังการเชื่อมต่อเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้)
- หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นระบบใหม่หลังกระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์ จากนั้นวีซาร์ดการตั้งค่าของเครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นขึ้น
- เมื่อ **วีซาร์ดการตั้งค่า** ปรากฏ กรุณากำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ ใหม่อีกครั้ง

- รอยอย่างน้อย 5 นาทีหลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** เพื่อให้กระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์  
**ข้อควรระวัง:** ห้ามปิดเครื่องพิมพ์ ในระหว่างนี้โดยเด็ดขาด

- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าและตรวจสอบว่า LPDC ได้รับการกำหนดค่าตามความเร็วใบอนุญาตที่ถูกต้องและหมายเลขรุ่นเครื่องพิมพ์ถูกต้อง รุ่นผลิตภัณฑ์ของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นหมายเลขรุ่นตามที่ตั้ง ภายในสถานะ LPDC หมายเลขแรกภายในวงเล็บ (x) จะเป็นหมายเลข "0" "1" หรือ "2" หมายเลข "0" แสดงถึงความเร็วต่ำสุด "1" แสดงถึงความเร็วปานกลาง และ "2" แสดงถึงความเร็วสูงสุด ตัวเลขนี้แสดงว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์  
**หมายเหตุ:** การการติดตั้งอัตโนมัติล้มเหลว หากไม่มีการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต หรือหากไม่สามารถดำเนินการ LPDC ผ่านการเชื่อมต่อเครือข่ายได้ คุณสามารถดาวน์โหลดใบอนุญาตความเร็วลงในแฟลชไดรฟ์ USB และติดตั้งด้วยตนเองได้

## 12

### รายการตรวจสอบการกำหนดค่าความแตกต่างจุดล่าช้า (LPDC) (ติดตั้งด้วยตนเองโดยใช้แฟลชไดรฟ์ USB)

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายเครือข่ายกับเครื่องพิมพ์
- เปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด  ด้านหน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิด
- ดาวน์โหลดใบอนุญาตความเร็วลงในแฟลชไดรฟ์ USB
- เปิดเบราว์เซอร์และไปที่ไซต์เปิดใช้งาน HP Jet Advantage Management (JAM) ด้วยคอมพิวเตอร์พีซีที่เชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตแล้ว: <https://activation.jammanagement.hp.com>
- เลือกประเทศ/ภูมิภาคของคุณ
- เลือก **เข้าสู่ระบบ** บน Partner First Portal
- พิมพ์ข้อมูลผู้ใช้สำหรับการเข้าสู่ระบบ **HP Passport** (รวมถึง ID ผู้ใช้ และ รหัสผ่าน)
- เลือก **จัดการผู้เชี่ยวชาญการพิมพ์**
- เลือก **บริการสนับสนุนด้านเทคนิค**
- เลือก **เปิดใช้งานใบอนุญาต**
- ค้นหา **ใบอนุญาต**
- ป้อน **หมายเลขซีเรียล** และ **หมายเลขผลิตภัณฑ์เครื่องพิมพ์**
- เลือก **ส่ง**
- เลือกปุ่ม **รับใบอนุญาต** ถัดจากหมายเลขเรียลอุปกรณ์เพื่อดาวน์โหลดไฟล์ใบอนุญาต LPDC  
**หมายเหตุ:** หากไม่พบใบอนุญาต กรุณาติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณเพื่อตรวจสอบว่า HP ได้รับข้อมูลการสร้างใบอนุญาตแล้ว เมื่อ HP สร้างใบอนุญาตแล้ว คุณจำเป็นต้องรอเป็นเวลา 24-48 ชั่วโมงก่อนที่ใบอนุญาตจะพร้อมใช้งานในคลาวด์  
**ข้อควรระวัง:** ต้องบันทึกใบอนุญาตลงในไดเรกทอรีรากของไดรฟ์ USB โดยใช้ชื่อที่ระบุ
- บันทึกไฟล์ไปที่ไดเรกทอรีรากของแฟลชไดรฟ์ USB ที่จัดรูปแบบเป็น FAT32
- ในขณะที่เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะ **พร้อม** กรุณาเสียบแฟลชไดรฟ์ USB ลงในช่อง USB บนเครื่องพิมพ์ (ตัวจัดรูปแบบหรือ HIP USB)
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผงควบคุมยอมรับการติดตั้งแฟลชไดรฟ์ USB แล้ว (ข้อความด่วนจะปรากฏบนแผงควบคุม) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด  ที่หน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์
- กดปุ่มเปิด/ปิด  ที่หน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ จากนั้นรอจนเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม**  
**หมายเหตุ:** หากเครื่องพิมพ์ไม่พบแฟลชไดรฟ์ USB กรุณาถอดแฟลชไดรฟ์ USB ออก ปิดเครื่องพิมพ์ เสียบแฟลชไดรฟ์ USB ใหม่ จากนั้นเปิดเครื่องพิมพ์
- รอจนกระบวนการ LPDC เริ่มต้นโดยอัตโนมัติ (ภายใน 10 นาทีหลังการเชื่อมต่อเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้)  
**หมายเหตุ:** เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นระบบใหม่หลังกระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์ จากนั้นวิศวกรตั้งค่าเครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นขึ้น
- เมื่อ **วิศวกรตั้งค่า** ปรากฏ กรุณาที่กำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ ใหม่อีกครั้ง
- รอยอย่างน้อย 5 นาทีหลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** เพื่อให้กระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์  
**ข้อควรระวัง:** ห้ามปิดเครื่องพิมพ์ ในระหว่างนี้โดยเด็ดขาด
- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าและตรวจสอบว่า LPDC ได้รับการกำหนดค่าตามความเร็วใบอนุญาตที่ถูกต้องและหมายเลขรุ่นเครื่องพิมพ์ถูกต้อง รุ่นผลิตภัณฑ์ของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นหมายเลขรุ่นตามที่ตั้ง ภายในสถานะ LPDC หมายเลขแรกภายในวงเล็บ (x) จะเป็นหมายเลข "0" "1" หรือ "2" หมายเลข "0" แสดงถึงความเร็วต่ำสุด "1" แสดงถึงความเร็วปานกลาง และ "2" แสดงถึงความเร็วสูงสุด ตัวเลขนี้แสดงว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์
- เชื่อมต่อสายเครือข่าย  
**หมายเหตุ:** หากการตั้งค่าใบอนุญาตด้วยตนเองล้มเหลว กรุณาติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณเพื่อขอรับการสนับสนุน

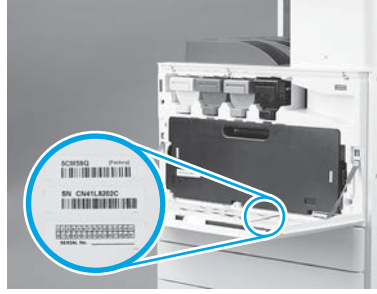
# 13

## ติดตั้งป้ายชื่อรุ่นและป้ายบาร์โค้ด

หมายเหตุ: ป้ายชื่อรุ่นถูกจัดส่งไว้ภายในกล่องขนาดใหญ่ที่ภายในกล่องประกอบด้วยแผ่นซีดี สายไฟ ป้ายถาด และอุปกรณ์อื่นๆ



13.1



13.2

ค้นหาบาร์โค้ดที่ตรงกับป้ายชื่อรุ่นเครื่องพิมพ์ จากนั้นติดตั้งป้ายบาร์โค้ดใหม่ที่ด้านในฝาปิดหน้าของเครื่องพิมพ์



13.3

ติดตั้งป้ายชื่อ

# 14

## ติดตั้งบล็อกค้ำยัน



14.1



14.2

© Copyright 2020 HP Development Company, L.P.  
www.hp.com

