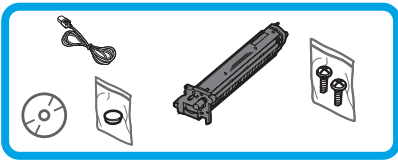
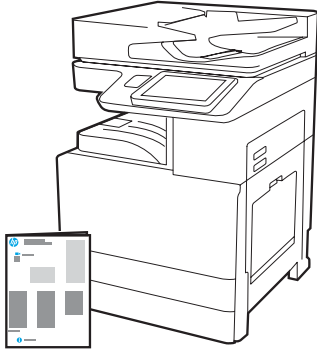




HP LaserJet Managed MFP E72825, E72830, E72835

HP LaserJet Managed MFP E72525, E72530, E72535



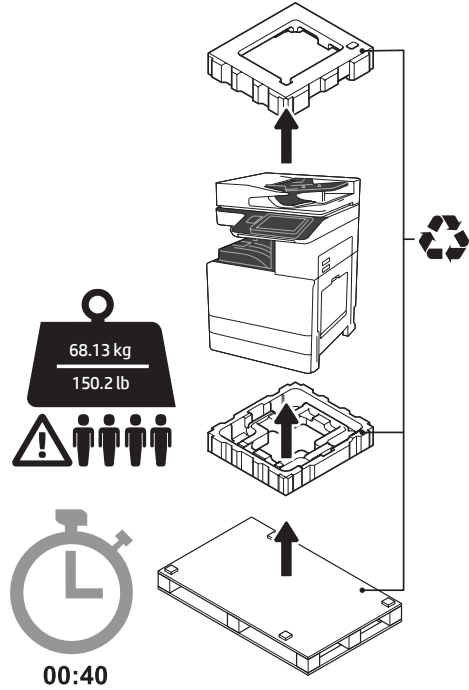
คู่มือการติดตั้งเครื่องพิมพ์

 support.hp.com



HP ขอแนะนำให้คุณทบทวนวิดีโอ ก่อนเริ่มต้นดำเนินการติดตั้ง

<https://www.hp.com/videos/A3install>



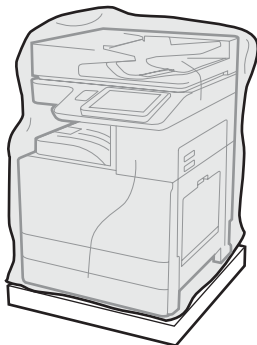
คำเตือน: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นที่ทำงานปราศจากเศษ สิ่งสกปรก และพินไม้ลื่นหรือเปียกชื้น

ข้อควรระวัง: เนื่องจากชุดเครื่องพิมพ์มีน้ำหนักมาก ต้องใช้ผู้ติดตั้ง 4 คนเพื่อยกและติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ (DCF) (Y1F97A) ภาชนะป้องกันความจุสูง 2000 แผ่น (HCI) (Y1F99A) หรือ ขาตั้งเครื่องพิมพ์ (Y1G17A)

1.1 แกะบรรจุภัณฑ์ออกและปรับอุณหภูมิเครื่องพิมพ์

ข้อควรระวัง: ก่อนเปิดเครื่องพิมพ์ กรุณาตรวจสอบให้แน่ใจว่าห้องและเครื่องพิมพ์มีอุณหภูมิอย่างน้อย 15°C (59°F)

หมายเหตุ: กรุณาเก็บเครื่องพิมพ์ไว้ภายในบรรจุภัณฑ์สำหรับการขนส่งพร้อมติดตั้งบนตัวป้อนตลับคู่ ภาชนะป้องกันความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์



1.1

นำเครื่องพิมพ์ ตรีพิมพ์ภาพ ชุดรวมรวมผงหมึก (TCU) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องออกจากกล่อง หลังนำเครื่องพิมพ์ และอุปกรณ์ออกจากบรรจุภัณฑ์ กรุณาปล่อยให้เครื่องพิมพ์ปรับอุณหภูมิเป็นเวลา 4 ชั่วโมง

หมายเหตุ: อาจต้องใช้เวลานานในการปรับอุณหภูมิมากกว่า 4 ชั่วโมง หากเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ถูกจัดเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 0°C (32°F)

ข้อควรระวัง: ห้ามแกะหีบสำหรับการจัดส่งหรือวัสดุปกป้องบรรจุภัณฑ์จนกว่าการติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ ภาชนะป้องกันความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แล้วเสร็จ (ขั้นตอนที่ 3.2)

หมายเหตุ: ตรีพิมพ์ภาพถูกจัดเก็บไว้ในกล่องกระดาษออกภายใต้ตัวป้อนเอกสารอัตโนมัติ



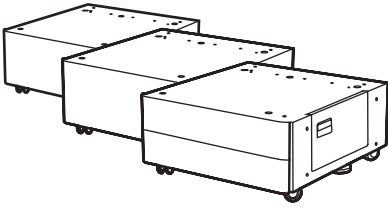
1.2

ตั้งพลาสติกใสป้องกันด้านล่างงานถึงบริเวณฐานของเครื่องพิมพ์เพื่อเข้าถึงจุดสำหรับยก

2 เตรียมพร้อมตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์สำหรับการติดตั้ง

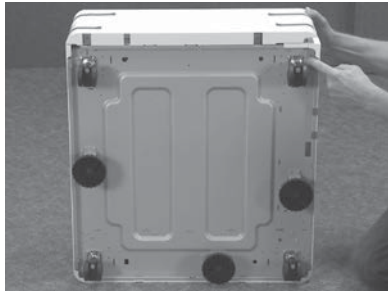
2

ข้อควรระวัง: ยกด้วยความระมัดระวัง ใช้แนวปฏิบัติในการยกที่ถูกต้องและปลอดภัย
สิ่งสำคัญ: ยึดสกรู 2 ตัวสำหรับการยึดติดกับถาดป้อนความจุสูงหรือขาตั้งเครื่องพิมพ์



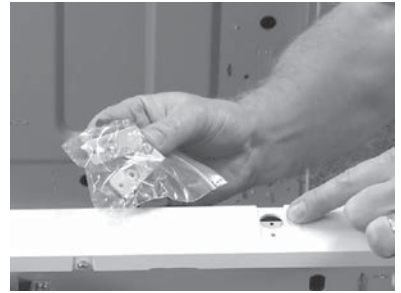
2.1

ปฏิบัติตามคำแนะนำบนกล่องในการนำตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์ออกจากบรรจุภัณฑ์ หากต้องการติดตั้งเครื่องเย็บกระดาษพร้อมรางบรรจุลวดเย็บกระดาษ (Y1G18A) หรือเครื่องเย็บเส้นหนังสือ (Y1G07A) คุณจำเป็นต้องติดตั้งแหวนรอง HP LaserJet Spacer (Y1G24A) บนตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์ หากไม่จำเป็นต้องติดตั้งแหวนรองให้ข้ามไปยังขั้นตอนที่ 2.7



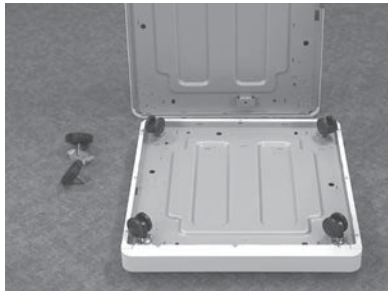
2.2

ถอดล้อเลื่อน ขาค้ำยัน และฉากค้ำยันออกจากด้านล่างของตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์



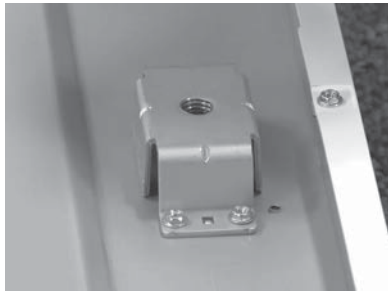
2.3

นำแหวนรอง HP LaserJet Spacer (Y1G24A) ออกจากบรรจุภัณฑ์และขันเข้ากับฉากยึดรูปตัว "L" 2 ชิ้นเพื่อยึดแหวนรอง HP LaserJet Spacer เข้ากับตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์



2.4

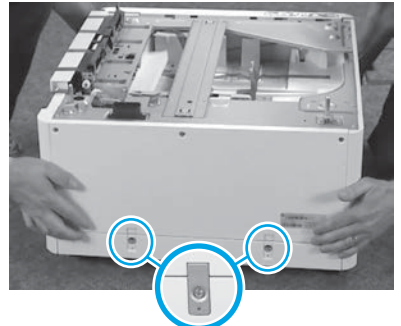
ติดตั้งล้อเลื่อนไว้ที่ด้านล่างของแหวนรอง HP LaserJet Spacer รุกกรูของล้อเลื่อนผ่านการทำเกลียวไว้ล่วงหน้าแล้ว



2.5

ใช้ไขควงมือในการติดตั้งฉากค้ำยันเข้ากับด้านล่างของแหวนรอง HP LaserJet Spacer ติดตั้งฉากค้ำยันเข้ากับฉากค้ำยันแต่ละข้าง

หมายเหตุ: ฉากค้ำยันแต่ละข้างมีรูสำหรับขันสกรู 4 รู และไม่มีการทำเกลียวไว้ล่วงหน้า คุณจำเป็นต้องออกแรงกดในระหว่างการขันสกรูแต่ละตัว

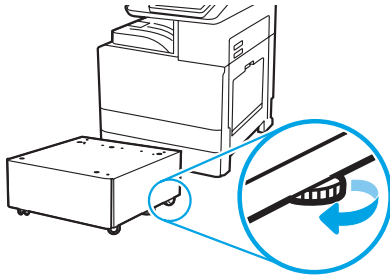


2.6

จัดแนวและยกตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์วางไว้บนแหวนรอง HP LaserJet Spacer ติดตั้งฉากยึดรูปตัว "L" 2 ชิ้นและขันสกรู

2.7

จัดวางตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์ไว้ใกล้กับเครื่องพิมพ์
คำเตือน: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นที่ทำงานปราศจากเศษสิ่งสกปรก และพื้นไม่ลื่นหรือเปียกชื้น
หมายเหตุ: ปรับลดความสูงของส่วนค้ำยันลงเพื่อป้องกันการสั่นไหวของเครื่องพิมพ์ หากจำเป็น

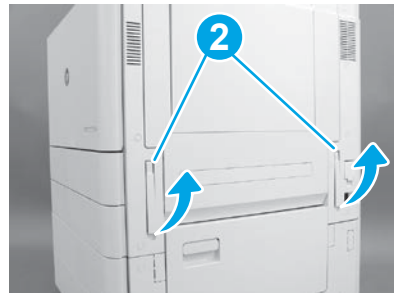
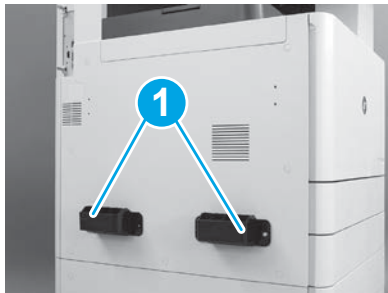


3 ติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ ถาดป้อนความจุสูง 2000 แผ่น หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์

3

3.1

ติดตั้งมือจับยกแบบใช้งานซ้ำได้สี่ตำแหน่ง 2 ชั้นที่จุดจับทางด้านซ้ายมือของเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 1) เปิดแถบยก 2 ชั้นทางด้านขวาของเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 2)
หมายเหตุ: เราขอแนะนำให้คุณใช้มือจับสำหรับการยก ซึ่งไม่ได้ถูกจัดส่งพร้อมกับเครื่องพิมพ์ (ชุดมือจับ: JC82-00538A)



3.2

ยกชุดเครื่องพิมพ์อย่างระมัดระวัง และจัดวางเครื่องพิมพ์ให้ตรงกับเข็มจัดแนวและขั้วเชื่อมต่ออุปกรณ์เสริมต่างๆ ค่อยๆ วางเครื่องพิมพ์ลงบนอุปกรณ์เสริมอย่างระมัดระวัง
ข้อควรระวัง: เนื่องจากชุดเครื่องพิมพ์มีน้ำหนักมาก ต้องใช้ผู้ติดตั้ง 4 คนในการยกและติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนดรัม ถาดป้อนความจุสูง หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์
หมายเหตุ: เปิดประตูและถอดทั้งหมดของเครื่องพิมพ์เพื่อตรวจสอบแหล่งสำหรับการจัดตั้งและวัสดุบรรจุภัณฑ์ต่างๆ เกะเหล็สำหรับขนส่งและวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออก



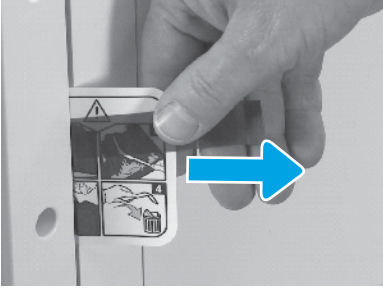
68.13 kg
150.2 lb



4

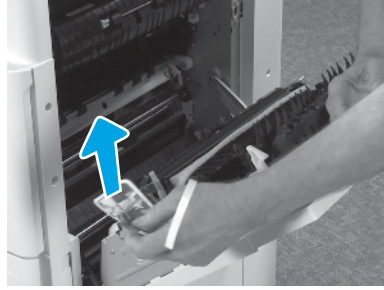
แกะวัสดุบรรจุภัณฑ์และเหล็ในตำแหน่งต่างๆ ออกจากเครื่องพิมพ์

4.1



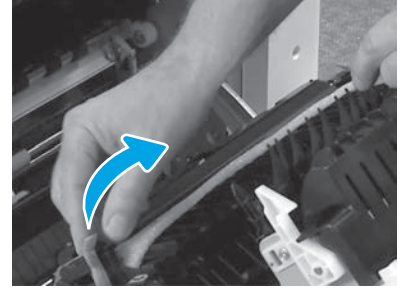
แกะป้ายคำแนะนำในการจัดตั้งจะอยู่ที่ประตูขวาของเครื่องพิมพ์

4.2



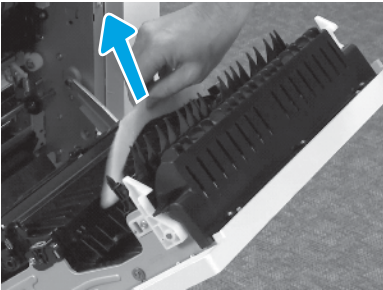
เปิดประตูขวา จากนั้นแกะป้ายสำหรับการจัดตั้งที่จะนำทางคุณไปยังพื้นที่ส่ง

4.3



แกะเหล็ยาวด้านหน้าชุดส่งอย่างระมัดระวัง

4.4



นำวัสดุโฟมบรรจุภัณฑ์ที่ออก

4.5



แกะเหล็ยาวด้านหลังชุดส่งอย่างระมัดระวัง

4.6



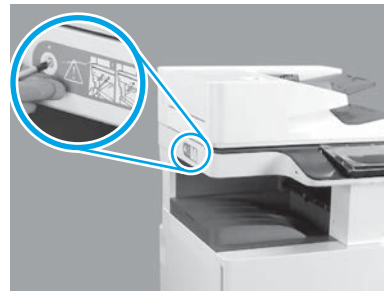
เปิดถาด 1 ทางขวาของเครื่องพิมพ์ จากนั้นนำโฟมที่อยู่ใกล้กับตัวดึงกระดาษออก

4.7



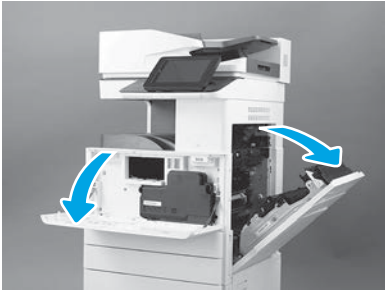
เปิดถาด 2-3 จากนั้นนำเหล็และวัสดุโฟมบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออก

4.8



นำสกรูยึดเครื่องสแกนและสติ๊กเกอร์สีแดงบริเวณด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์ออก

คำเตือน: ต้องนำสกรูยึดเครื่องสแกนออกก่อนเปิดเครื่องพิมพ์



5.1

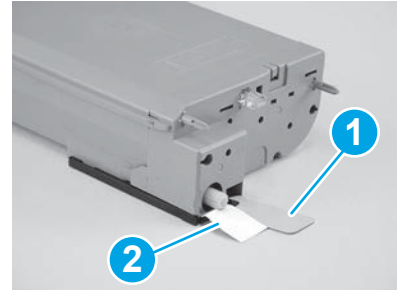
เปิดฝาครอบด้านหน้าและด้านบน

หมายเหตุ: เปิดประตูทั้งไว้จนกว่าการติดตั้งตลับผงหมึก ดรัมพิมพ์ภาพ และชุดรวบรวมผงหมึก (TCU) เสร็จสมบูรณ์



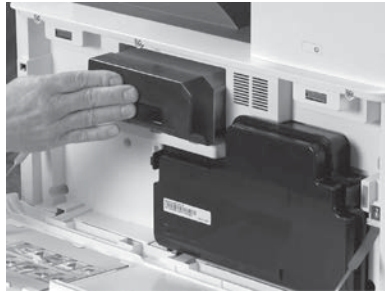
5.2

แกะตลับผงหมึกออกจากบรรจุภัณฑ์ เขย่าตลับผงหมึกซ้าย-ขวา (ประมาณ 5 ครั้ง) เพื่อกระจายผงหมึกให้ทั่วตลับผงหมึก



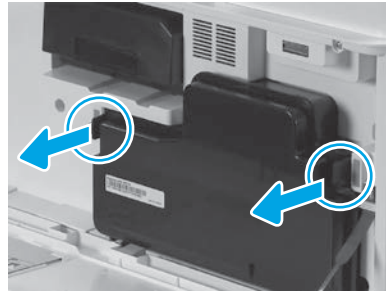
5.3

แกะซีล 2 แผ่นที่บริเวณด้านล่างและด้านหลังของตลับผงหมึก: ดึงซีลที่ด้านล่างของตลับผงหมึกออกเพื่อแกะซีลออก (คำอธิบาย 1) ดึงซีลที่ด้านหลังของตลับผงหมึกออกเพื่อแกะซีลออก (คำอธิบาย 2)



5.4

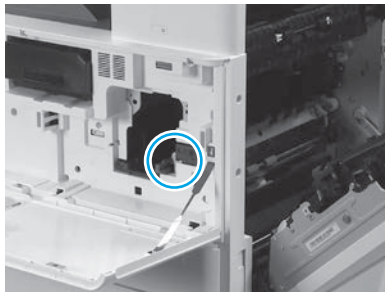
ติดตั้งตลับผงหมึก



5.5

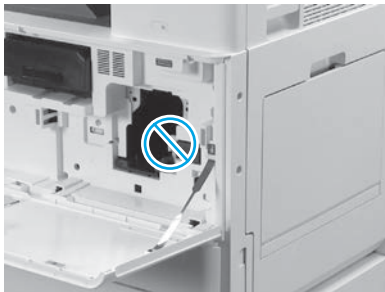
กดที่สลักทั้ง 2 ด้านของ TCU จากนั้นถอด TCU ออก

ข้อควรระวัง: ห้ามเปิดบรรจุภัณฑ์ของชุดพิมพ์ภาพจนกว่าจะพร้อมสำหรับการติดตั้ง การสัมผัสแสงแดดเป็นเวลานานอาจสร้างความเสียหายต่อดรัมพิมพ์ภาพและอาจก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับคุณภาพของภาพ



6.1

ตรวจสอบว่าประตูหน้าและประตูขวาของเครื่องพิมพ์เปิดอยู่ จำเป็นต้องดันก้านล็อคประตูขวาเพื่อทำการติดตั้งดรัมพิมพ์ภาพ



6.2

นำชุดพิมพ์ภาพออกจากบรรจุภัณฑ์และถุงพลาสติก



6.3

ถอดฝาครอบปกป้องสีขาวออก อย่าสัมผัสพื้นผิวของดรัมพิมพ์ภาพ



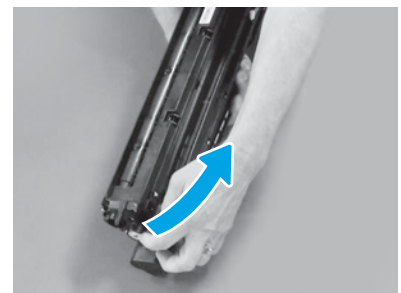
6.4

ดึงดรัมพิมพ์ภาพออกมาตรงๆ เพื่อปลดล็อคลูกกลิ้งสัมผัสสำหรับการจัดสอออก



6.5

นำแถบสีฟ้าและแถบออกจากช่องระบายอากาศของชุดพิมพ์ภาพ



6.6



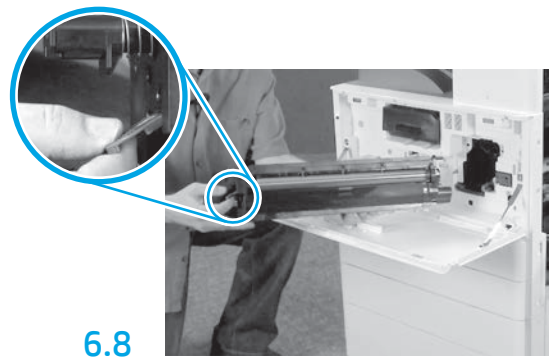
นำปลั๊กสีส้มออกจากชุดพิมพ์ภาพ จากนั้นขันสกรู 1 ตัวให้แน่น

6.7



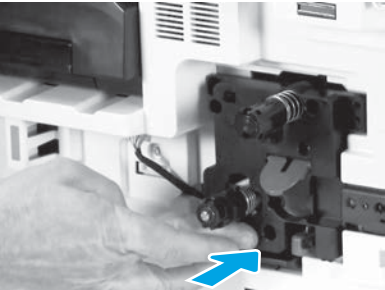
ดึงแถบลูกศรสีแดงออกตรงๆ เพื่อแกะซีลด้านหน้าชุดพิมพ์ภาพ

6.8



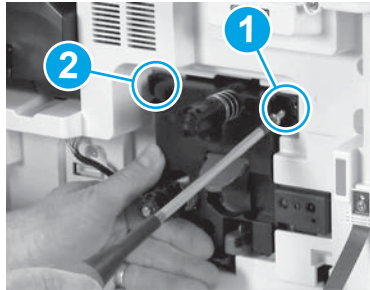
ใช้มือข้างหนึ่งจับชุดพิมพ์ภาพที่ด้านล่าง จากนั้นใช้มืออีกข้างจับที่มือจับสีเทาด้านบน

6.9



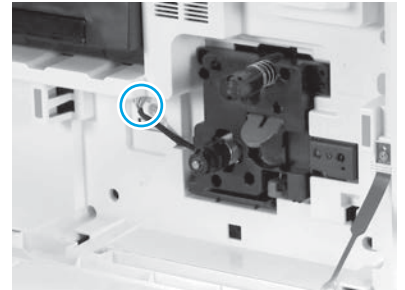
เลื่อนชุดพิมพ์ภาพเข้าไปในเครื่องพิมพ์

6.10



(คำอธิบาย 1) เพื่อยึดชุดพิมพ์ภาพเข้าที่ ติดตั้งสกรูตัวที่ 2 (คำอธิบาย 2)

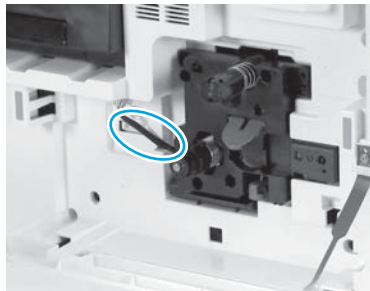
6.11



ต่อชุดเชื่อมต่อชุดพิมพ์ภาพกับจุดเชื่อมต่อของเครื่องพิมพ์
หมายเหตุ: ตรวจสอบว่าจุดเชื่อมต่อเข้าที่แล้ว

6.12

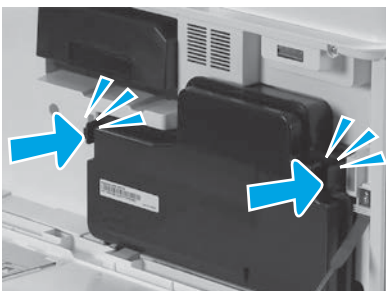
จัดวางสายเคเบิลผ่านช่องว่างระหว่างชุดพิมพ์ภาพและจุดเชื่อมต่อ จากนั้นเปิดประตูขวา
หมายเหตุ: เลื่อนก้านล็อกเข้าที่เพื่อป้องกันชุดพิมพ์ภาพหลุดในระหว่างที่ปิดประตูขวา



7

ติดตั้งชุดรวบรวมผงหมึก (TCU)

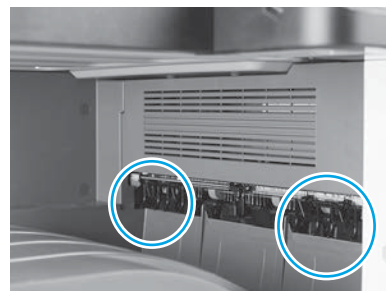
7.1



8

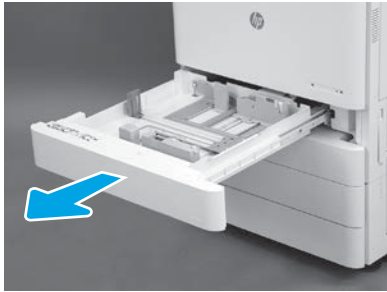
ติดตั้งตัวนำทางการตั้งหน้ากระดาษ

8.1

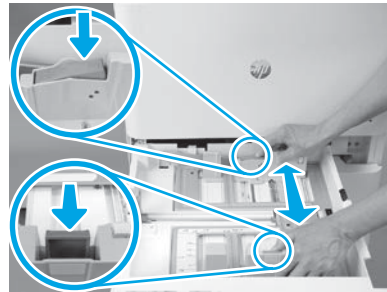


ติดตั้งตัวนำทางการตั้งหน้ากระดาษในตำแหน่งที่ 2 บนทางออกแรก

หมายเหตุ: สามารถใช้แผ่นกระดาษในการกำหนดค่าได้ตามความต้องการ (กระดาษจดหมายหรือ A4)

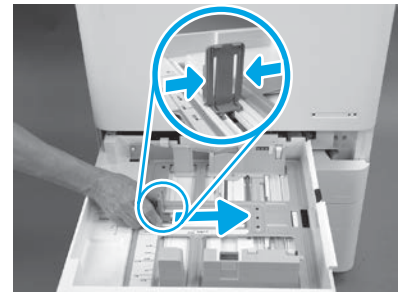


9.1



9.2

กดแถบสีฟ้าที่ด้านหลังของถาดลงในขณะเดียวกัน กรุณาม้วนแถบสีฟ้าที่ด้านหน้าถาด และเลื่อนเพื่อปรับขนาดความยาวกระดาษที่เหมาะสม แถบทั้ง 2 แถบทำงานด้วยสปริง และจะล๊อคเข้าที่เมื่อคุณปล่อยมือ



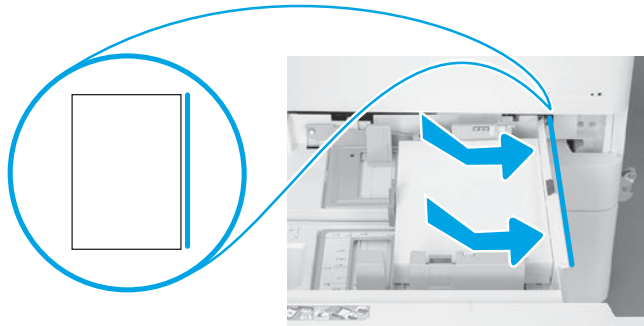
9.3

บีบด้านข้างของแถบ จากนั้นเลื่อนเพื่อปรับความกว้างกระดาษ

9.4

ใส่กระดาษ

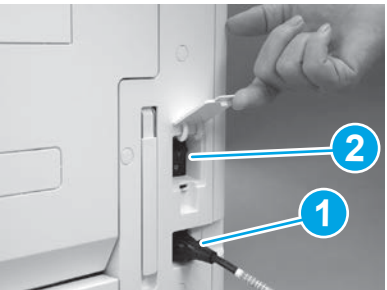
หมายเหตุ: ควรบรรจุกระดาษ A4 หรือจดหมายโดยหันด้านยาวของกระดาษไปทางขวาของถาด ดังภาพที่แสดง



10

การเริ่มต้นใช้งานเครื่องพิมพ์

ข้อควรระวัง: ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่ายในเวลานี้เด็ดขาด



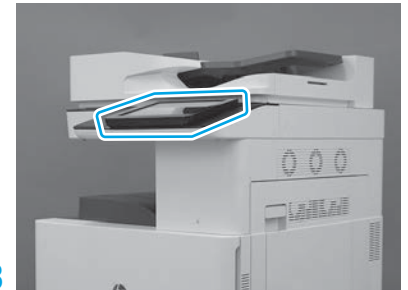
10.1

เชื่อมต่อสายไฟเข้ากับเครื่องพิมพ์และช่องจ่ายไฟบนผนัง (คำอธิบาย 1)

สิ่งสำคัญ: ใช้ปุ่มเปิด/ปิดเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 2)



10.2



10.3

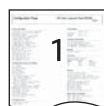
ปฏิบัติตามการแจ้งเตือนบนแผงควบคุมเพื่อตั้งค่าประเทศ/ภูมิภาค ภาษา วันที่ และการตั้งเวลา

หมายเหตุ: กรุณารอให้เครื่องพิมพ์เสร็จสิ้นกระบวนการเริ่มต้นโดยอัตโนมัติเป็นเวลา 5-10 นาที

10.4

พิมพ์หน้าการกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์ทำงานอย่างถูกต้อง

หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายบนหน้ากระดาษที่พิมพ์ว่า "1" เพื่อแสดงถึงการเริ่มต้นใช้งานครั้งแรก



ข้อควรระวัง: ต้องให้บุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมดำเนินการ LPDC ในระหว่างการติดตั้งอุปกรณ์ การปฏิบัติการ และกระบวนการตั้งค่า

หมายเหตุ: หากไม่สามารถเชื่อมต่อเครือข่าย หรือไม่สามารถดำเนินการ LPDC ผ่านการเชื่อมต่อเครือข่ายได้ คุณสามารถดาวน์โหลดไฟล์โดยอนุญาตความเร็วลงใน USB และทำการติดตั้งด้วยตนเองได้ แล้วข้ามไปที่ขั้นตอนที่ 12

หมายเหตุ: กรุณารอเป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง นับตั้งแต่การจัดส่งเครื่องพิมพ์จนกระทั่งใบอนุญาตพร้อมใช้งานบนคลาวด์ คุณไม่สามารถตั้งค่าความเร็วได้จนกว่าใบอนุญาตจะพร้อมใช้งานบนคลาวด์

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชื่อมต่อสายไฟแล้ว ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่ายจนกว่าจะได้รับการแจ้งเตือนการเชื่อมต่อเครือข่าย

- ใช้ปุ่มเปิด/ปิดเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ รอจน**วิศวกรตั้งค่า**ปรากฏ จากนั้นทำการกำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ
- รอให้เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มต้นการใช้งานและการเชื่อมต่อภายในแล้วเสร็จ



- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์ทำงานอย่างถูกต้อง และตรวจให้แน่ใจว่าเฟิร์มแวร์ได้รับการปรับปรุงอย่างถูกต้องแล้ว ตรวจสอบว่าสถานะ LPDC เป็น **"ไม่กำหนดค่า (XX, XX, XX)"**

ข้อควรระวัง: ห้ามข้ามขั้นตอนต่อไป


- **ปรับปรุงเฟิร์มแวร์เครื่องพิมพ์ด้วยตนเองโดยใช้แฟลชไดรฟ์ USB (ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่าย)**

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งอุปกรณ์เสริมเรียบร้อยแล้วก่อนเริ่มการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ นี้คือวิธีเดียวในการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ของอุปกรณ์เสริม อุปกรณ์เสริมอาจไม่ได้รับการปรับปรุงหากนำมาติดตั้งในภายหลัง

- รอจนเครื่องพิมพ์เสร็จสิ้นกระบวนการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นการใช้งานใหม่ซ้ำอีกหลายครั้ง (กระบวนการนี้อาจใช้เวลาจนถึง 30 นาที กรุณารอคอยอย่างอดทนและอย่ารบกวนกระบวนการปรับปรุงเฟิร์มแวร์)
- หลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** กรุณารอเป็นเวลา 2-5 นาทีเพื่อให้เครื่องพิมพ์ตัดลอกเฟิร์มแวร์ไปที่ PCA ทั้งหมดแล้วเสร็จ
- พิมพ์หน้าการตั้งค่าและตรวจสอบว่าเฟิร์มแวร์ได้รับการปรับปรุงอย่างถูกต้อง และตรวจสอบว่าสถานะ LPDC เป็น **"ไม่กำหนดค่า (XX, XX, XX)"**

- กดปุ่มเปิด/ปิด  ที่ด้านหน้าเครื่องพิมพ์ จากนั้นเปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ)

หมายเหตุ: ความเร็วของเครื่องพิมพ์ไม่สามารถเปลี่ยนได้ เมื่อตั้งค่าโดยใบอนุญาต LPDC หมายเลขซีเรียลของเครื่องพิมพ์จะถูกกำหนดตามการตั้งค่าความเร็ว ซึ่งอ้างอิงตามที่ลูกค้ำร้องขอ และตามไซต์เปิดใช้งานใบอนุญาตของ HPI ที่อยู่ในคลาวด์

- ต่อสายเครือข่ายเข้ากับเครื่องพิมพ์
- เปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด  ที่หน้าเครื่องพิมพ์ รอจนกว่าเครื่องพิมพ์จะแสดงสถานะ **พร้อม**
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์มีที่อยู่ IP ถูกต้องและมีการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้ ในตอนนี้ คุณอาจจำเป็นต้องตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์หรือซีกายใน EWS การป้อนค่าลงในเมนูแผงควบคุมโดยตรง

- รอจนกระบวนการ LPDC เริ่มต้นโดยอัตโนมัติ (ภายใน 10 นาทีหลังการเชื่อมต่อเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้)

หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะเริ่มระบบใหม่หลังกระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์ จากนั้นวิศวกรตั้งค่าของเครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นขึ้น

- เมื่อ **วิศวกรตั้งค่า** ปรากฏ กรุณากำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ ใหม่อีกครั้ง
- รออย่างน้อย 5 นาทีหลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** เพื่อให้กระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์

ข้อควรระวัง: ห้ามปิดเครื่องพิมพ์ในระหว่างนี้โดยเด็ดขาด

- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าและตรวจสอบว่า LPDC ได้รับการกำหนดค่าตามความเร็วใบอนุญาตที่ถูกต้องและหมายเลขรุ่นเครื่องพิมพ์ถูกต้อง รุ่นผลิตภัณฑ์ของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นหมายเลขรุ่นตามที่ส่ง ภายในสถานะ LPDC หมายเลขแรกภายในวงเล็บ (x) จะเป็นหมายเลข "0" "1" หรือ "2" หมายเลข "0" แสดงถึงความเร็วต่ำสุด "1" แสดงถึงความเร็วปานกลาง และ "2" แสดงถึงความเร็วสูงสุด ตัวเลขนี้แสดงว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์

หมายเหตุ: การติดตั้งอัตโนมัติล้มเหลว หากไม่มีการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต หรือหากไม่สามารถดำเนินการ LPDC ผ่านการเชื่อมต่อเครือข่ายได้ คุณสามารถดาวน์โหลดไฟล์โดยอนุญาตความเร็วลงในแฟลชไดรฟ์ USB และติดตั้งด้วยตนเองได้

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายเครือข่ายกับเครื่องพิมพ์
- เปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด  ด้านหน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์
- ดาวน์โหลดใบอนุญาตความเร็วลงในแฟลชไดรฟ์ USB
- เปิดเบราว์เซอร์และไปที่ไซต์เปิดใช้งาน HP Jet Advantage Management (JAM) ด้วยคอมพิวเตอร์พีซีที่เชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตแล้ว: <https://activation.jamanagement.hp.com>
- เลือกประเทศ/ภูมิภาคของคุณ
- เลือก **เข้าสู่ระบบ** บน Partner First Portal
- พิมพ์ข้อมูลผู้ให้บริการเข้าสู่ระบบ **HP Passport** (รวมถึง ID ผู้ใช้ และ รหัสผ่าน)
- เลือก **จัดการผู้เชี่ยวชาญการพิมพ์**
- เลือก **บริการสนับสนุนด้านเทคนิค**
- เลือก **เปิดใช้งานใบอนุญาต**
- ค้นหา **ใบอนุญาต**
- ป้อน หมายเลขซีเรียล และ หมายเลขผลิตภัณฑ์เครื่องพิมพ์
- เลือก **ส่ง**
- เลือกปุ่ม **รับใบอนุญาต** ถัดจากหมายเลขซีเรียลอุปกรณ์เพื่อดาวน์โหลดไฟล์ใบอนุญาต LPDC
หมายเหตุ: หากไม่พบใบอนุญาต กรุณาติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณเพื่อตรวจสอบว่า HP ได้รับข้อมูลการสร้างใบอนุญาตแล้ว เมื่อ HP สร้างใบอนุญาตแล้ว คุณจำเป็นต้องรอเป็นเวลา 24-48 ชั่วโมงก่อนที่ใบอนุญาตจะพร้อมใช้งานในคลาวด์
ข้อควรระวัง: ต้องบันทึกใบอนุญาตลงในไดเรกทอรีรากของไดรฟ์ USB โดยใช้ชื่อที่ระบุ
- บันทึกไฟล์ ไปที่ไดเรกทอรีรากของแฟลชไดรฟ์ USB ที่จัดรูปแบบเป็น FAT32
- ในขณะที่เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะ **พร้อม** กรุณาเสียบแฟลชไดรฟ์ USB ลงในช่อง USB บนเครื่องพิมพ์ (ตัวจัดรูปแบบหรือ HIP USB)
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผงควบคุมยอมรับการติดตั้งแฟลชไดรฟ์ USB แล้ว (ข้อความตามจะปรากฏบนแผงควบคุม) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด  ด้านหน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์
- กดปุ่มเปิด/ปิด  ด้านหน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ จากนั้นรอจนเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม**
หมายเหตุ: หากเครื่องพิมพ์ไม่พบแฟลชไดรฟ์ USB กรุณาถอดแฟลชไดรฟ์ USB ออก ปิดเครื่องพิมพ์ เสียบแฟลชไดรฟ์ USB ใหม่ จากนั้นเปิดเครื่องพิมพ์
- รอจนกระบวนการ LPDC เริ่มต้นโดยอัตโนมัติ (ภายใน 10 นาทีหลังการเชื่อมต่อเครือข่ายอินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้)
หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นระบบใหม่หลังกระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์ จากนั้นวิธีการตั้งค่าเครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นขึ้น
- เมื่อ **วิธีการตั้งค่า** ปรากฏ กรุณาทำตามค่าการตั้งค่าต่างๆ ใหม่อีกครั้ง
- รออย่างน้อย 5 นาทีหลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** เพื่อให้กระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์
ข้อควรระวัง: ห้ามปิดเครื่องพิมพ์ ในระหว่างนี้โดยเด็ดขาด
- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าและตรวจสอบว่า LPDC ได้รับการกำหนดค่าตามความเร็วใบอนุญาตที่ถูกต้องและหมายเลขรุ่นเครื่องพิมพ์ถูกต้อง รุ่นผลิตภัณฑ์ของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นหมายเลขรุ่นตามที่ตั้ง ภายในสถานะ LPDC หมายเลขแรกภายในวงเล็บ (x) จะเป็นหมายเลข "0" "1" หรือ "2" หมายเลข "0" แสดงถึงความเร็วต่ำสุด "1" แสดงถึงความเร็วปานกลาง และ "2" แสดงถึงความเร็วสูงสุด ตัวเลขนี้แสดงว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์
- เชื่อมต่อสายเครือข่าย
หมายเหตุ: หากการส่งใบอนุญาตด้วยตนเองล้มเหลว กรุณาติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณเพื่อขอรับการสนับสนุน

13

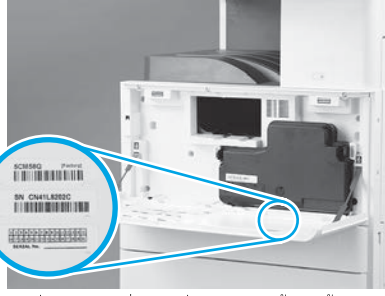
ติดตั้งป้ายชื่อรุ่นและป้ายบาร์โค้ด

หมายเหตุ: ป้ายชื่อรุ่นถูกจัดส่งให้ภายในกล่องขนาดใหญ่ที่อยู่ในกล่องประกอบด้วยแผ่นซีดี สายไฟ ป้ายถาด และอุปกรณ์อื่นๆ

13.1



13.2



ค้นหาบาร์โค้ดที่ตรงกับป้ายชื่อรุ่นเครื่องพิมพ์ จากนั้นติดตั้งป้ายบาร์โค้ดใหม่ทางด้านในฝาปิดหน้าของเครื่องพิมพ์

13.3



ติดตั้งป้ายชื่อ

14

ติดตั้งบล็อกค้ำยัน

14.1



14.2

