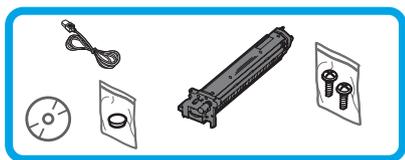
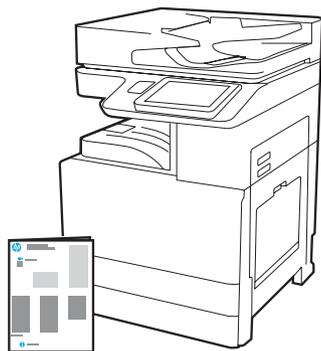




# HP LaserJet Managed MFP E72825, E72830, E72835

## HP LaserJet Managed MFP E72525, E72530, E72535



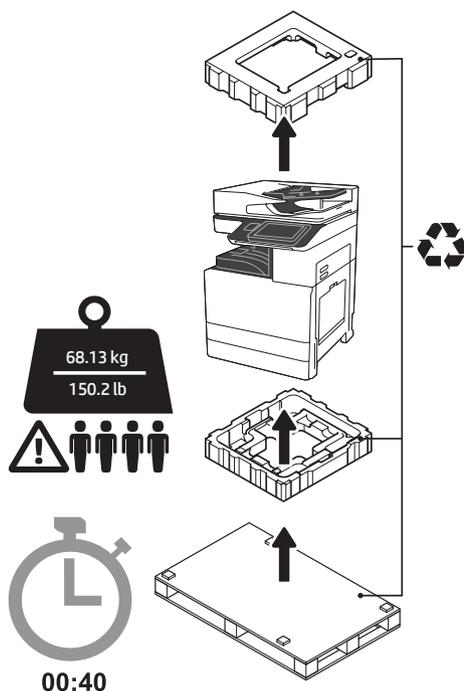
### 引擎安装指南

 [support.hp.com](https://support.hp.com)



HP 建议先观看这段视频，  
然后再执行安装。

<https://www.hp.com/videos/A3install>



**警告：** 确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。  
**注意：** 打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在双纸盒进纸器 (DCF) (Y1F97A)、2000 张大容量进纸器 (2000 张 HCI) (Y1F99A) 或底座 (Y1G17A) 上。

从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。 .....	2
准备 DCF、2000 张 HCI 或底座以供安装。 .....	2
将打印机安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上。 .....	3
从引擎上的所有位置取下所有包装材料和胶带。 .....	3
安装碳粉盒。 .....	4
安装成像装置。 .....	5
安装碳粉收集装置。 .....	6
安装纸张固定导板。 .....	6
将纸张装入纸盘 2。 .....	6
初始化打印机。 .....	7
后期区分配置检查清单 (自动)。 .....	7
后期区分配置检查清单 (手动使用 U 盘)。 .....	8
安装型号铭牌和条码标签。 .....	10
安装稳定块。 .....	10

# 1 从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。

**注意：**在开启打印机电源之前，确保室温和设备温度至少达到 15° C (59° F)。  
**注：**将打印机留在装运货盘上，直到它准备好安装在 DCF、HCI 或底座上为止。

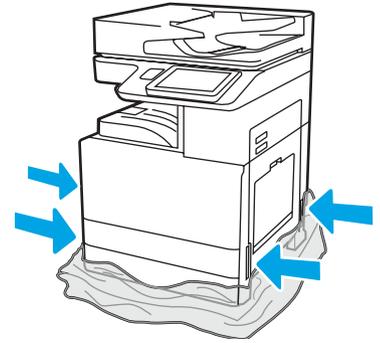
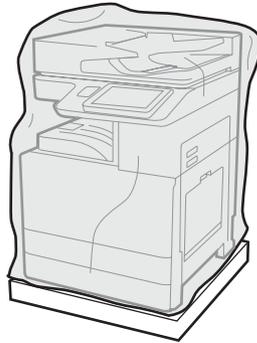
## 1.1

从包装箱中取出打印机、成像鼓、碳粉收集装置 (TCU) 和关联的硬件。从包装中取出打印机和耗材之后，让其适应新环境四小时。

**注：**如果曾在 0° C (32° F) 以下存放打印机和硬件，则适应新环境可能耗时更久。

**注意：**直到将打印机安装在 DCF、HCI 或底座上，再取下装运胶带或有保护性的包装材料。(第 3.2 步)

**注：**成像鼓存放在出纸槽区域中自动文档进纸器的下方。



## 1.2

将有保护性的透明塑料下拉到打印机的底部以便可接触到吊点。

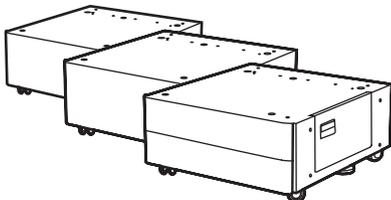
# 2 准备 DCF、2000 张 HCI 或底座以供安装。

**注意：**升降时请谨慎操作。请遵循正确的安全升降做法。  
**重要信息：**保留用于固定 HCI 或底座的两个指旋螺钉。

## 2.1

按包装箱内的说明从包装中取出 DCF、HCI 或底座。

如果将安装装订器集纸器 (Y1G18A) 或小册子装帧器 (Y1G07A)，则必须将 HP LaserJet 隔板 (Y1G24A) 安装在 DCF、HCI 或底座的底部。**如果不需要隔板，请转到第 2.7 步。**



## 2.2

从 DCF、HCI 或底座的底部卸下脚轮、稳定脚和稳定支架。



## 2.3

从包装中取出 HP LaserJet 隔板 (Y1G24A) 并保留两个“L”形支架以将 HP LaserJet 隔板固定到 DCF、HCI 或底座上。



## 2.4

将脚轮安装到 HP LaserJet 隔板的底部。脚轮的螺孔已预先刻好螺纹。



## 2.5

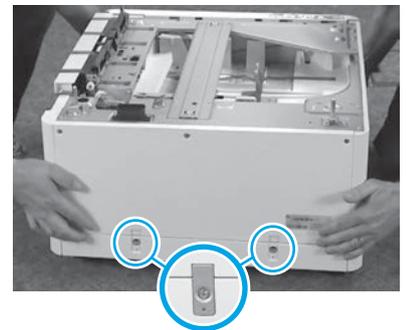
使用手动螺丝刀，将稳定支架安装到 HP LaserJet 隔板的底部。将稳定支脚装入每个支架。

**注：**每个稳定支架的四个螺孔未预先刻好螺纹。安装每个螺钉时需要用力下压。



## 2.6

对齐并抬起 HP LaserJet 隔板顶部的 DCF、HCI 或底座。安装两个“L”形的支架和螺钉。

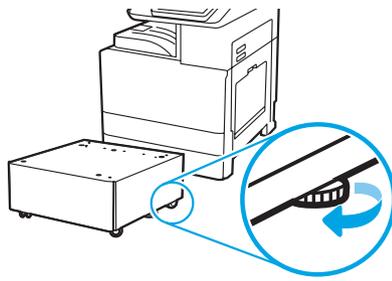


## 2.7

将 DCF、HCI 或底座放在打印机附近。

**警告：** 确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。

**注：** 如果愿意，请放下稳定器以防打印机移动。

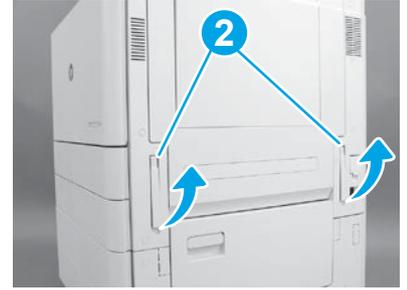
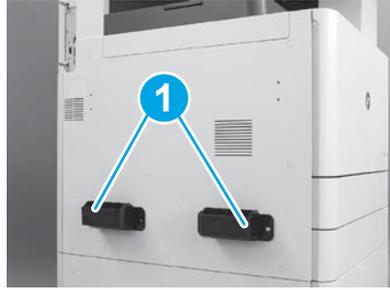


## 3 将打印机安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上。

### 3.1

将两个可重用的黑色提手装入打印机左侧的手托（图注 1）。打开打印机右侧的两个升降杆（图注 2）。

**注：** 建议使用提手，但打印机并未附带（提手组：JC82-00538A）。



### 3.2

小心地抬起打印机组件，然后将打印机与附件上的对齐销和接口对齐。小心地将打印机放下到附件上。

**注意：** 打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在 DCF、HCI 或底座上。

**注：** 在打印机上，打开每个挡盖和所有纸盘以检查是否有装运胶带和包装材料。取下所有装运胶带和有保护性的包装材料。

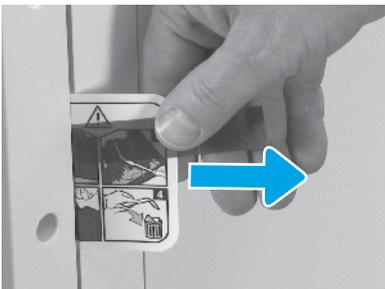


## 4 从引擎上的所有位置取下所有包装材料和胶带。

### 4

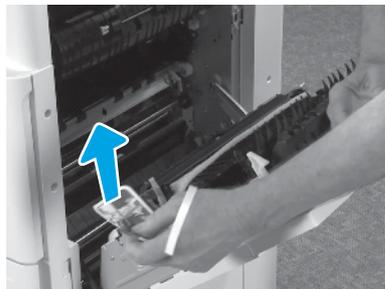
#### 4.1

在右挡盖上找到装运标签说明压片。



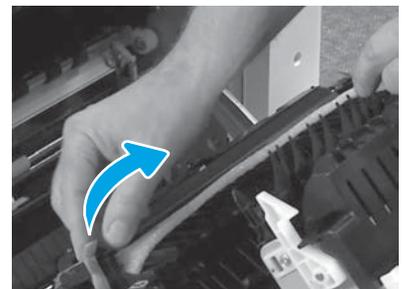
#### 4.2

打开右挡盖，然后揭下引导您前往转印区域的装运标签。

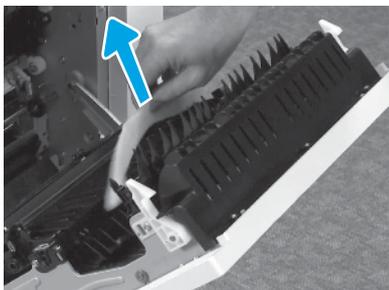


#### 4.3

小心地取下转印装置正面的捆扎带。



4.4



取下泡沫包装材料。

4.5



小心地取下转印装置背面的捆扎带。

4.6



打开打印机右侧的纸盘 1，然后取下拾纸轮附近的泡沫。

4.7



打开纸盘 2 至 3，然后取下所有胶带和泡沫包装材料。

4.8

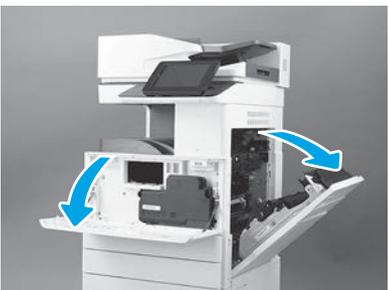


取下打印机左侧的扫描仪锁螺钉和红色贴纸。  
**警告：** 在打开打印机电源之前，必须先卸下扫描仪锁螺钉。

## 5

### 安装碳粉盒。

5.1



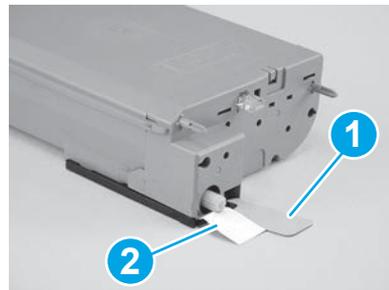
打开前挡盖和右挡盖。  
**注：** 将挡盖保持打开，直到安装碳粉盒、成像鼓和碳粉收集装置 (TCU) 为止。

5.2



取下碳粉盒包装。左右晃动碳粉盒（大约五次）以将碳粉分散在整个碳粉盒中。

5.3



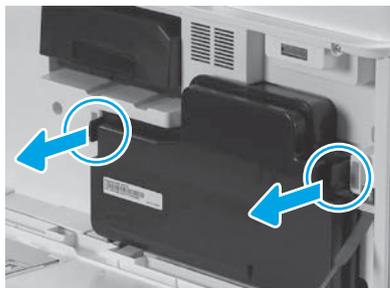
从碳粉盒底部和背面揭下两个封条：向下拉动以揭下碳粉盒底部的封条（图注 1）。向外拉动以揭下碳粉盒背面的封条（图注 2）。

5.4



安装碳粉盒。

5.5

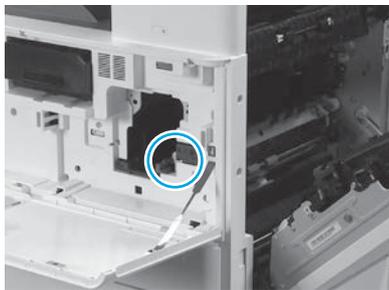


按 TCU 每侧的门锁，然后卸下 TCU。

## 6

## 安装成像装置。

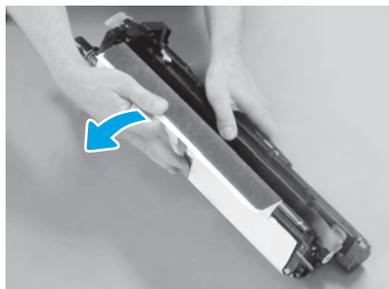
**注意：**直到成像装置准备好安装后再打开其包装。长时间受亮光照射可能会损坏成像鼓并导致图像质量问题。



**6.1** 确保前挡盖和右挡盖打开。右挡盖缩回互锁杆，以便可安装成像装置。



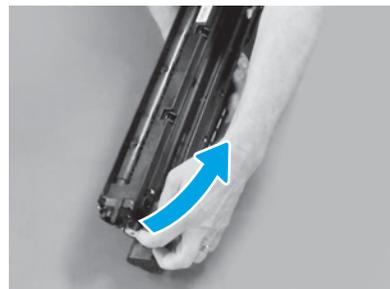
**6.2** 从泡沫包装和塑料袋中取出成像装置。



**6.3** 卸下白色保护盖。请勿接触鼓表面。



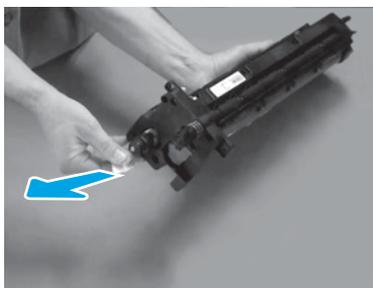
**6.4** 直着抽出橙色充电轮装运锁以将其卸下。



**6.5** 从成像装置通风区域取下蓝色压片和胶带。



**6.6** 从成像装置上取下橙色插头。拧紧一个指旋螺钉。



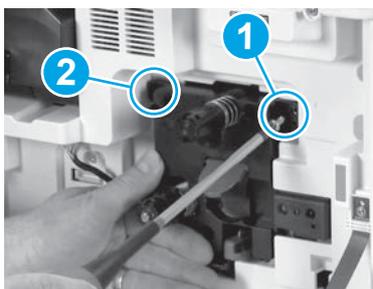
**6.7** 直着抽出红色箭头压片以揭下成像装置正面的封条。



**6.8** 一只手托住成像装置的底部，另一只手放在正面的灰色手柄上。



**6.9** 将成像装置滑入设备。



**6.10** 按成像装置并将其固定到位，同时安装第一个螺钉（图注1）以固定成像装置。安装第二个螺钉（图注2）。

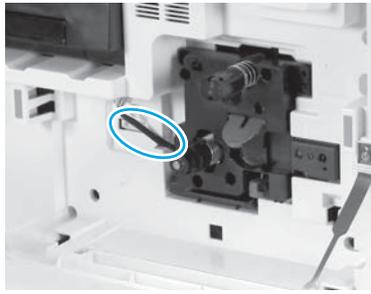


**6.11** 将成像装置接口连接到引擎接口。  
**注：**确保接口完全固定。

### 6.12

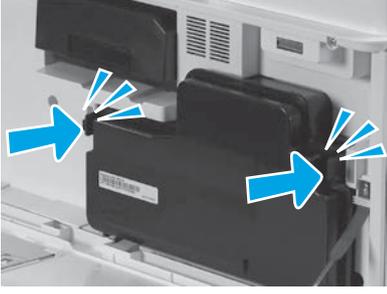
将电缆穿过成像装置与接口之间的通道，然后合上右挡盖。

**注：**互锁杆滑入到位以防在合上右挡盖时卸下成像装置。



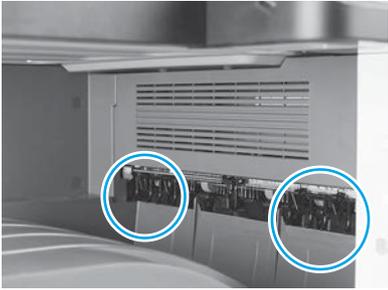
## 7 安装碳粉收集装置 (TCU)。

### 7.1



## 8 安装纸张固定导板。

### 8



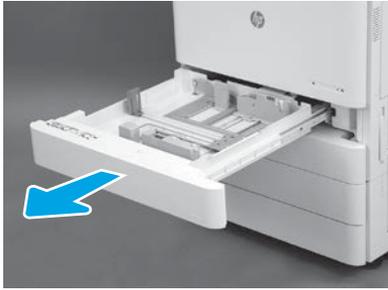
### 8.1

将纸张固定导板安装在第一个出口上的两个位置处。

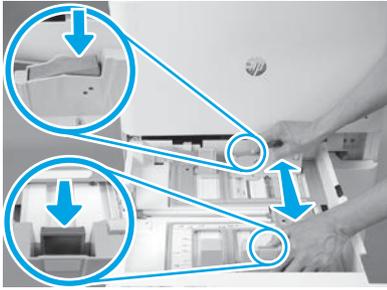
## 9 将纸张装入纸盘 2。

### 9

**注：**纸张用于打印所需的配置页 (Letter 或 A4)。

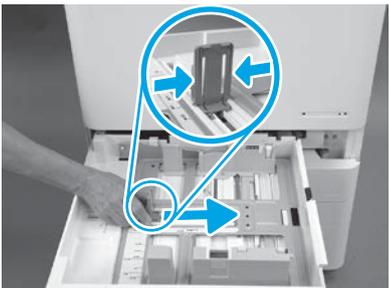


### 9.1



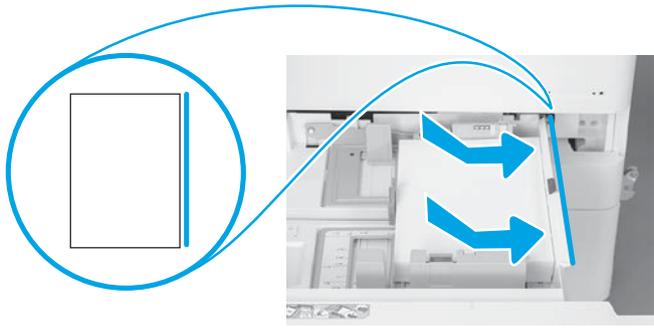
### 9.2

向下将蓝色压片按入纸盘背面。同时，在纸盘正面捏紧蓝色压片并滑动以调整到正确的纸张长度。两个压片均装有弹簧，一旦松开就会锁上。



### 9.3

捏紧压片的两侧，然后滑动以调整纸张宽度。



### 9.4

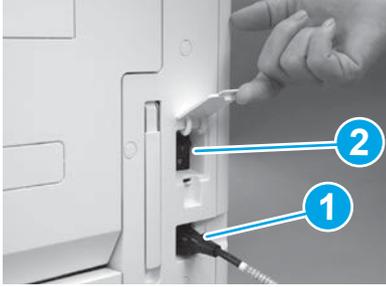
装入纸张。

**注：**在装入 A4 或 Letter 纸张时，纸张的长边应在纸盘的右侧，如图所示。

# 10

## 初始化打印机。

**注意：**此时请勿连接网络电缆。



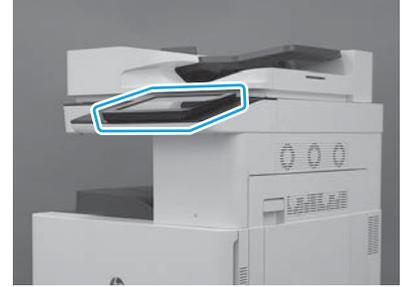
10.1

将电源线连接到打印机和墙壁插座（图注 1）。

**重要信息：**使用打印机电源开关打开打印机电源（图注 2）。



10.2



10.3

按控制面板提示设置国家/地区、语言、日期和时间设置。

**注：**等待 5 至 10 分钟以供打印机自动完成初始化过程。

## 10.4

打印一张配置页以确保打印机正常工作。

**注：**在打印的页面上标注“1”以表示首次初始化。



# 11

## 后期区分配置 (LPDC) 检查清单 (自动)。

**注意：**必须由经过培训的人员在设备安装、分段实施或设置过程中执行 LPDC 过程。

**注：**如果无 internet 连接可用或无法通过网络连接进行 LPDC 过程，可将速度许可证下载到 U 盘并手动安装。转到第 12 步。

**注：**从装置运抵到许可证在云中变为可用，需等待 24 至 48 小时。直到可从云中找到该许可证后才能设置速度。

**注意：**确保仅连接了电源线。直到提示连接网络电缆时再照做。

- 使用打印机电源开关打开打印机电源。等待显示**设置向导**，然后配置每项设置。
- 让打印机完成初始化和内部通信。



- 打印一张配置页以确保打印机正常工作并确保正确更新了固件。确认 LPDC 状态为“**未配置 (XX、XX、XX)**”。

**注意：**请勿跳过下一步。

- 使用 U 盘手动更新打印机固件（请勿连接网络电缆）。

**注意：**确保安装所有附件，然后再升级固件。这是更新附件上固件的唯一方法。如果在之后安装，则附件无法自动更新。

- 等待打印机完成固件更新过程。期间打印机将自动重新初始化若干次（完成此过程可能耗时最长 30 分钟，因此请耐心等待，请勿中断固件更新过程）。
- 在打印机进入**就绪**状态后再等待 2 至 5 分钟，以使打印机固件可将固件完整地复制到所有 PCA。
- 打印一张配置页，确保正确更新了固件，并确认 LPDC 状态为“**未配置 (XX、XX、XX)**”。
- 按打印机正面的电源按钮 ，然后关闭主电源开关（电源线附近）。  
**注：** LPDC 许可证设置打印机速度后即无法更改。打印机序列号根据客户的订购内容锁定到速度设置，并放入位于云中的 HPI 许可证激活站点。
- 将网络电缆连接到打印机。
- 打开主电源开关（电源线附近），然后按打印机正面的电源按钮 。等待打印机进入**就绪**状态。
- 确保打印机具有有效的 IP 地址和正常工作的 internet 连接。此时可能需要在 EWS 中配置或直接向控制面板菜单中输入代理服务器。
- 等待 LPDC 过程自动开始（具有正常工作的 internet 连接后 10 分钟内）。  
**注：** 打印机在完成 LPDC 过程后重新引导，然后启动打印机设置向导。
- 显示**设置向导**时，请重新配置每项设置。
- 在打印机进入**就绪**状态后等待至少 5 分钟，以供完成 LPDC 过程。  
**注意：** 在此期间，请勿关闭打印机电源。
- 再打印一张配置页，确保为 LPDC 配置了正确的许可证速度并且打印机型号正确无误。打印机产品型号变为所订购的型号。在 LPDC 状态中，括号中的第一个数字 (x) 为“0”、“1”或“2”。“0”对应于最低速度，“1”为中等速度，而“2”为最快速度。此变化确认 LPDC 过程完毕。  
**注：** 如果自动安装失败、无 internet 连接可用或无法通过网络连接进行 LPDC 过程，可将速度许可证下载到 U 盘并手动安装。

## 12

### 后期区分配置 (LPDC) 检查清单（手动使用 U 盘）。

- 确保从打印机上拔下网络电缆。
- 打开主电源开关（电源线附近），然后按打印机正面的电源按钮  以打开电源。
- 将速度许可证下载到 U 盘。
- 在连接到 internet 的 PC 上打开浏览器，然后访问 HP Jet Advantage Management (JAM) 激活站点：  
<https://activation.jamanagement.hp.com>。
- 选择国家/地区。
- 在合作伙伴优先门户上选择**登录**。
- 键入 HP Passport 登录凭据（包括**用户 ID**和**密码**）。
- 选择**托管打印专员**。
- 选择**技术支持**。

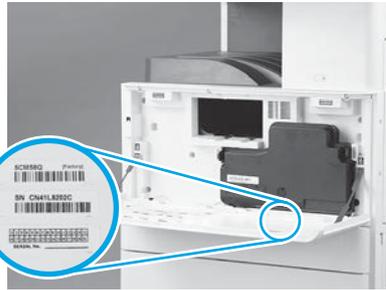
- 选择**激活许可证**。
- 搜索许可证。
- 输入**序列号**和**打印机产品编号**。
- 选择**提交**。
- 选择设备序列号旁的**获取许可证**按钮以下载 LPDC 许可证文件。  
**注：**如果未找到许可证，请与您的分销商联系以确保已将信息发给 HP 以创建许可证。HP 创建许可证后，您将需要等待 24 至 48 小时，然后许可证才能变为在云中可用。  
**注意：**许可证必须以指定的文件名保存在该 U 盘的根目录中。
- 将文件保存到已格式化为 FAT32 的 U 盘的根目录。
- 在打印机处于**就绪**状态时，将该 U 盘插入打印机上的直接 USB 端口（格式化板或 HIP USB）。
- 确保控制面板确认安装了 U 盘（控制面板上显示一条持续时间短暂的消息）。然后，按打印机正面的电源按钮  以关闭电源。
- 按打印机正面的电源按钮  以打开电源，然后等待打印机进入**就绪**状态。  
**注：**如果未检测到该 U 盘，请拔下该 U 盘，关闭打印机，插回该 U 盘，然后打开打印机电源。
- 等待 LPDC 过程自动开始（具有正常工作的 internet 连接后 10 分钟内）。  
**注：**打印机在完成 LPDC 过程后重新引导，然后启动打印机设置向导。
- 显示**设置向导**时，请重新配置每项设置。
- 在打印机进入**就绪**状态后等待至少 5 分钟，以供完成 LPDC 过程。  
**注意：**在此期间，请勿关闭打印机电源。
- 再打印一张配置页，确保为 LPDC 配置了正确的许可证速度并且打印机型号正确无误。打印机产品型号变为所订购的型号。在 LPDC 状态中，括号中的第一个数字 (x) 为“0”、“1”或“2”。“0”对应于最低速度，“1”为中等速度，而“2”为最快速度。此变化确认 LPDC 过程完毕。
- 连接网络电缆。  
**注：**如果手动转移许可证失败，请与您的分销商联系寻求支持。

**13****安装型号铭牌和条码标签。**

注：型号铭牌包括在大包装箱内，其中还包含 CD、电源线、纸盘标签和其他物品。

**13.1****13.2**

找到与型号铭牌匹配的条码，然后将新条码标签安装在打印机前盖内侧。

**13.3**

安装铭牌。

**14****安装稳定块。****14.1****14.2**

© Copyright 2020 HP Development Company, L.P.  
www.hp.com