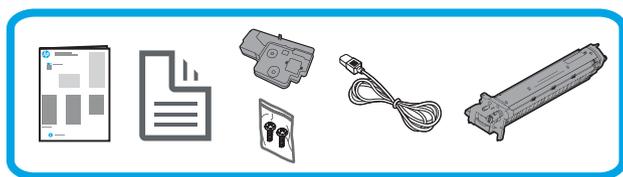
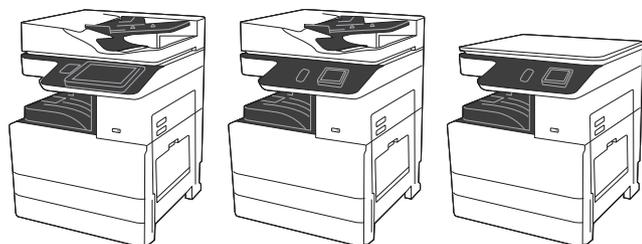




# HP LaserJet Managed MFP E72725, E72730 HP LaserJet Managed MFP E72425, E72430



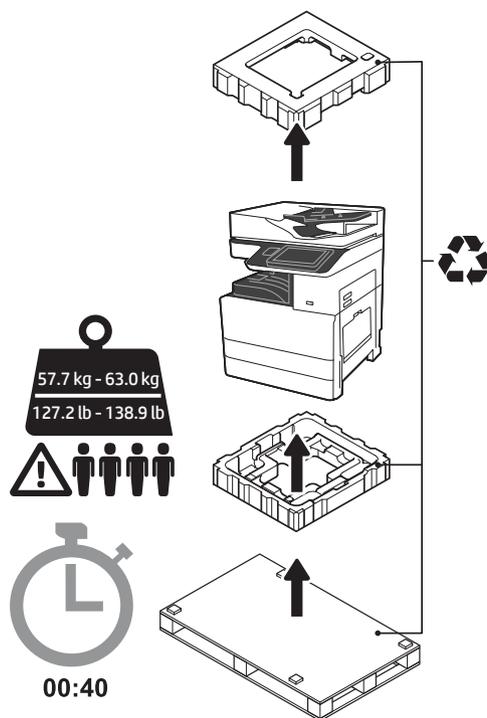
## 引擎安装指南

 [support.hp.com](https://support.hp.com)



HP 建议先观看这段视频，然后再执行安装。

<https://www.hp.com/videos/A3install>



**警告：** 确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。  
**注意：** 打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在双纸盒进纸器 (DCF) (Y1F97A) 或存储箱底座 (Y1G17A) 上。  
**注：** 本指南的图片可能与您的机器不同，具体取决于您的型号。

从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。 .....	2
准备 DCF 或存储箱底座以供安装。 .....	2
将打印机安装在 DCF 或存储箱底座上。 .....	2
从引擎上的所有位置取下所有包装材料和胶带。 .....	3
安装碳粉盒。 .....	3
安装成像装置。 .....	4
安装碳粉收集装置 (TCU)。 .....	5
将纸张装入纸盘 2。 .....	5
初始化打印机。 .....	6
后期区分配置 (LPDC) 检查清单 (自动)。 .....	6
后期区分配置 (LPDC) 检查清单 (手动使用 U 盘)。 .....	7
安装型号铭牌和条码标签。 .....	8
安装稳定块。 .....	8

## 1 从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。

**注意：**在开启打印机电源之前，确保室温和设备温度至少达到 15° C (59° F)。  
**注：**将打印机留在装运货盘上，直到它准备好安装在 DCF 或存储箱底座上为止。



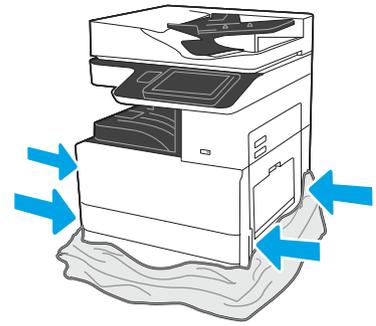
### 1.1

从包装箱中取出打印机、成像鼓、碳粉收集装置 (TCU) 和关联的硬件。从包装中取出打印机和耗材之后，让其适应新环境四小时。

**注：**如果曾在 0° C (32° F) 以下存放打印机和硬件，则适应新环境可能耗时更久。

**注意：**直到将打印机安装在 DCF 或存储箱底座上，再取下装运胶带或有保护性的包装材料。

**注：**成像鼓存放在出纸槽区域中自动文档进纸器的下方。



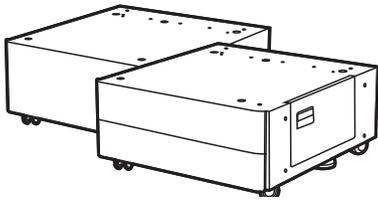
### 1.2

将有保护性的透明塑料下拉到打印机的底部以便可接触到吊点。

## 2 准备 DCF 或存储箱底座以供安装。

**注意：**升降时请谨慎操作。请遵循正确的安全升降做法。

**重要信息：**保留用于固定存储箱底座的两个指旋螺钉。



### 2.1

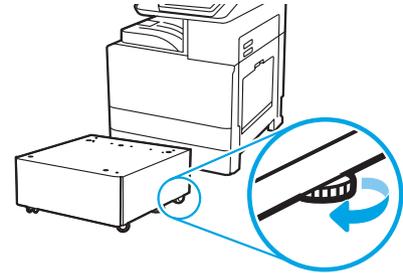
按包装箱内的说明从包装中取出 DCF 或存储箱底座。

### 2.2

将 DCF 或存储箱底座放在打印机附近。

**警告：**确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。

**注：**如果愿意，请放下稳定器以防打印机移动。

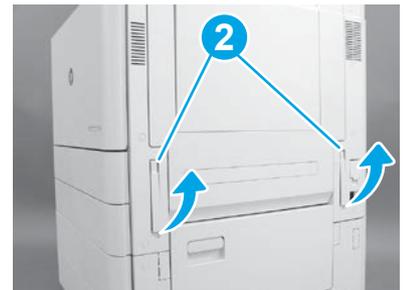


## 3 将打印机安装在 DCF 或存储箱底座上。

### 3.1

将提手装入打印机左侧的手托 (图注 1)。

**注：**建议使用提手，但打印机并未附带 (提手组: JC82-00538A)。



### 3.2

小心地抬起打印机组件，然后将打印机与附件上的对齐销和接口对齐。小心地将打印机放下到附件上。

**注意：**打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在 DCF 或存储箱底座上。

**注：**在打印机上，打开每个挡盖和所有纸盘以检查是否有装运胶带和包装材料。取下所有装运胶带和有保护性的包装材料。



57.7 kg - 63.0 kg  
127.2 lb - 138.9 lb



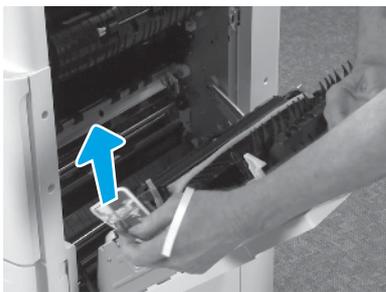
## 4

从引擎上的所有位置取下所有包装材料和胶带。



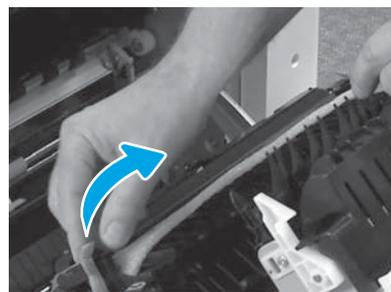
4.1

在右挡盖上找到装运标签说明压片。



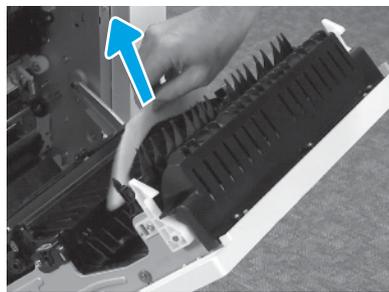
4.2

打开右挡盖，然后揭下引导您前往转印区域的装运标签。



4.3

小心地取下转印装置正面的捆扎带。



4.4

取下泡沫包装材料。



4.5

小心地取下转印装置背面的捆扎带。



4.6

打开打印机右侧的纸盘 1，然后取下拾纸轮附近的泡沫。



4.7

打开纸盘 2 至 3，然后取下所有胶带和泡沫包装材料。



4.8

取下打印机左侧的扫描仪锁螺钉和红色贴纸。

**警告：**在打开打印机电源之前，必须先卸下扫描仪锁螺钉。

## 5

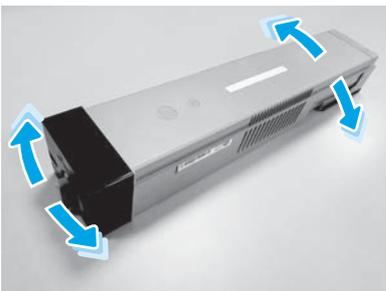
安装碳粉盒。



5.1

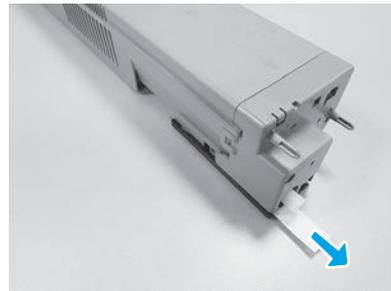
打开前挡盖和右挡盖。

**注：**将挡盖保持打开，直到安装碳粉盒、成像鼓和碳粉收集装置 (TCU) 为止。



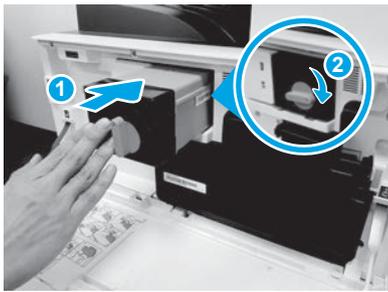
5.2

取下碳粉盒包装。左右晃动碳粉盒（大约五次）以将碳粉分散在整个碳粉盒中。



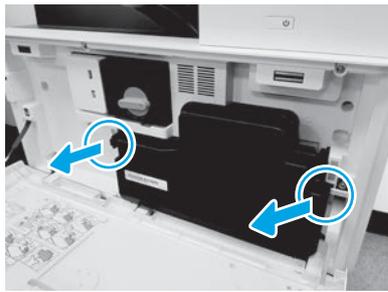
5.3

向外拉动以揭下碳粉盒背面的封条。



5.4

将碳粉盒与其插槽对齐，将碳粉盒插入打印机（图注 1）。然后，锁定门锁（图注 2）。

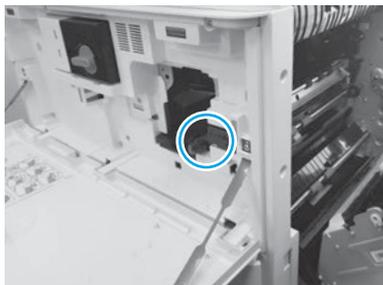


5.5

按 TCU 每侧的闩锁，然后卸下 TCU。

## 6 安装成像装置。

**注意：**直到成像装置准备好安装后再打开其包装。长时间受亮光照射可能会损坏成像鼓并导致图像质量问题。



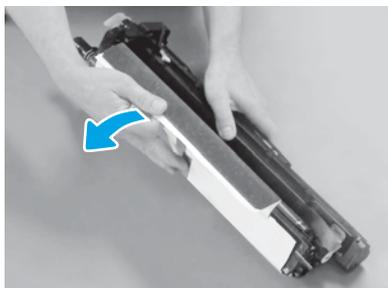
6.1

确保前挡盖和右挡盖打开。右挡盖缩回互锁杆，以便可安装成像装置。



6.2

从泡沫包装和塑料袋中取出成像装置。



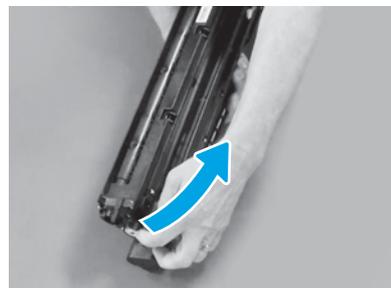
6.3

卸下白色保护盖。请勿接触鼓表面。



6.4

直着抽出橙色充电轮装运锁以将其卸下。



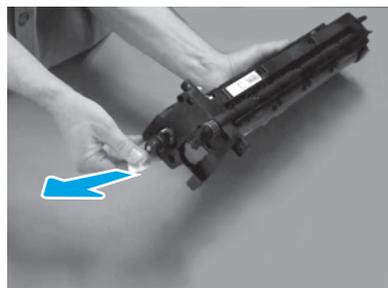
6.5

从成像装置通风区域取下蓝色压片和胶带。



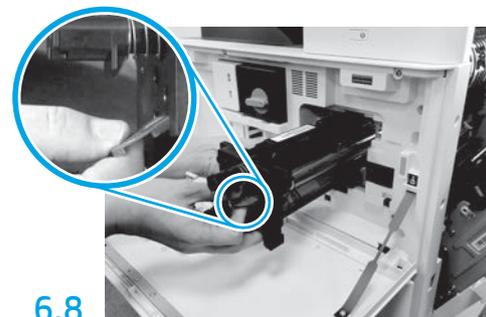
6.6

从成像装置上取下橙色插头。拧紧一个指旋螺钉。



6.7

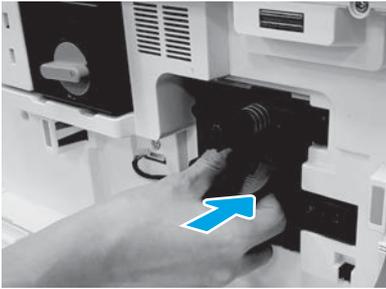
直着抽出红色箭头压片以揭下成像装置正面的封条。



6.8

一只手托住成像装置的底部，另一只手放在正面的灰色手柄上。

6.9

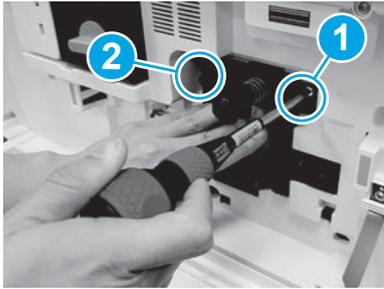


将成像装置滑入设备。

6.12

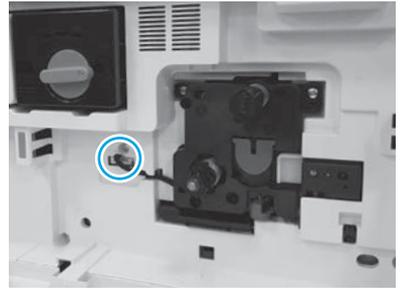
将电缆穿过成像装置与接口之间的通道，然后合上右挡盖。  
**注：**互锁杆滑入到位以防在合上右挡盖时卸下成像装置。

6.10



按成像装置并将其固定到位，同时安装第一个螺钉（图注 1）以固定成像装置。安装第二个螺钉（图注 2）。

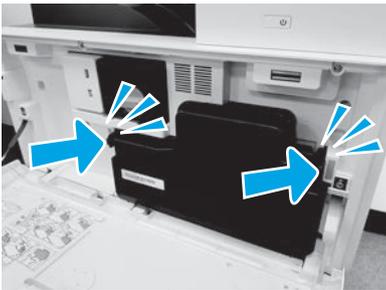
6.11



将成像装置接口连接到引擎接口。  
**注：**确保接口完全固定。

7

安装碳粉收集装置 (TCU)。



7.1

8

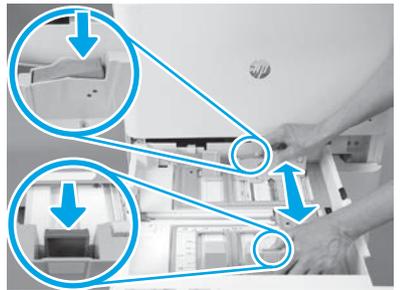
将纸张装入纸盘 2。

**注：**纸张用于打印所需的配置页（Letter 或 A4）。



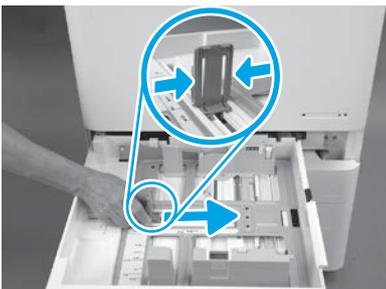
8.1

8.2



向下将蓝色压片按入纸盘背面。同时，在纸盘正面捏紧蓝色压片并滑动以调整到正确的纸张长度。两个压片均装有弹簧，一旦松开就会锁上。

8.3



捏紧压片的两侧，然后滑动以调整纸张宽度。

8.4



装入纸张。  
**注：**在装入 A4 或 Letter 纸张时，纸张的长边应在纸盘的右侧，如图所示。

## 9

## 初始化打印机。

**注意：**此时请勿连接网络电缆。



## 9.1

将电源线连接到打印机和墙壁插座（图注 1）。

**重要信息：**使用打印机电源开关打开打印机电源（图注 2）。



## 9.2



## 9.3

按控制面板提示设置国家/地区、语言、日期和时间设置。  
**注：**等待 5 至 10 分钟以供打印机自动完成初始化过程。

## 9.4

打印一张配置页以确保打印机正常工作。

**注：**在打印的页面上标注“1”以表示首次初始化。



## 10

## 后期区分配置 (LPDC) 检查清单 (自动)。

**注意：**必须由经过培训的人员在设备安装、分段实施或设置过程中执行 LPDC 过程。

**注：**如果无 internet 连接可用或无法通过网络连接进行 LPDC 过程，可将速度许可证下载到 U 盘并手动安装。转到第 11 步。

**注：**从装置运抵到许可证在云中变为可用，需等待 24 至 48 小时。直到可从云中找到该许可证后才能设置速度。

**注意：**确保仅连接了电源线。直到提示连接网络电缆时再照做。

- 使用打印机电源开关打开打印机电源。等待显示**设置向导**，然后配置每项设置。
- 让打印机完成初始化和内部通信。



- 打印一张配置页以确保打印机正常工作并确保正确更新了固件。确认 LPDC 状态为“**未配置 (XX, XX, XX)**”。

• 使用 U 盘手动更新打印机固件 (请勿连接网络电缆)。

**注意：**确保安装所有附件，然后再升级固件。只有这种方法可更新附件上的固件。如果稍后连接附件，则附件可能无法自动更新。

- 等待打印机完成固件更新过程。期间打印机将自动重新初始化若干次 (完成此过程可能耗时最长 30 分钟，因此请耐心等待，请勿中断固件更新过程)。
- 在打印机进入**就绪**状态后再等待 2 至 5 分钟，以使打印机固件可将固件完整地复制到所有 PCA。
- 打印一张配置页，确保正确更新了固件，并确认 LPDC 状态为“**未配置 (XX, XX, XX)**”。
- 按打印机正面的电源按钮 ，然后关闭主电源开关 (电源线附近)。

**注：**LPDC 许可证设置打印机速度后即无法更改。打印机序列号根据客户的订购内容锁定到速度设置，并放入位于云中的 HPI 许可证激活站点。

- 将网络电缆连接到打印机。
- 打开主电源开关 (电源线附近)，然后按打印机正面的电源按钮 。等待打印机进入**就绪**状态。
- 确保打印机具有有效的 IP 地址和正常工作的 internet 连接。此时可能需要在 EWS 中配置或直接向控制面板菜单中输入代理服务器。

- 等待 LPDC 过程自动开始（具有正常工作的 internet 连接后 10 分钟内）。

**注：**打印机在完成 LPDC 过程后重新引导，然后启动打印机设置向导。

- 显示**设置向导**时，请重新配置每项设置。第一项设置将为“语言”，指示 LPDC 过程已成功。
- 在打印机进入**就绪**状态后等待至少 5 分钟，以供完成 LPDC 过程。

**注意：**在此期间，请勿关闭打印机电源。

- 再打印一张配置页，确保为 LPDC 配置了正确的许可证速度并且打印机型号正确无误。打印机产品型号变为所订购的型号。在 LPDC 状态中，括号中的第一个数字 (x) 为“0”或“1”。“0”对应于最低速度，而“1”为最快速度。此变化确认 LPDC 过程完毕。

**注：**如果自动安装失败、无 internet 连接可用或无法通过网络连接进行 LPDC 过程，可将速度许可证下载到 U 盘并手动安装。

## 11

### 后期区分配置 (LPDC) 检查清单 (手动使用 U 盘)。

- 确保从打印机上拔下网络电缆。
- 打开主电源开关（电源线附近），然后按打印机正面的电源按钮  以打开电源。
- 在连接到 internet 的 PC 上打开浏览器，然后访问 HP Jet Advantage Management (JAM) 激活站点：<https://activation.jamanagement.hp.com>。
- 选择国家/地区。
- 在 Partner First Portal 上选择**登录**。
- 键入 **HP Passport** 登录凭据（包括**用户 ID**和**密码**）。
- 选择**托管打印专员**
- 选择**技术支持**
- 选择**激活许可证**
- 搜索许可证
- 输入**序列号**和**打印机产品编号**
- 选择**提交**
- 选择设备序列号旁的**获取许可证**按钮以下载 LPDC 许可证文件。

**注：**如果未找到许可证，请与您的分销商联系以确保已将信息发给 HP 以创建许可证。HP 创建许可证后，您将需要等待 24 至 48 小时，然后许可证才能变为在云中可用。

**注意：**许可证必须以指定的文件名保存在该 U 盘的根目录中。
- 将文件保存到已格式化为 FAT32 的 U 盘的根目录。
- 在打印机处于**就绪**状态时，将该 U 盘插入打印机上的直接 USB 端口（格式化板或 HIP USB）。
- 确保控制面板确认安装了 U 盘（控制面板上显示一条持续时间短暂的消息）。然后，按打印机正面的电源按钮  以关闭电源。
- 按打印机正面的电源按钮  以打开电源，然后等待打印机进入**就绪**状态。

**注：**如果未检测到该 U 盘，请拔下该 U 盘，关闭打印机电源，插回该 U 盘，然后打开打印机电源。
- 等待 LPDC 过程自动开始（具有正常工作的 internet 连接后 10 分钟内）。
- 显示**设置向导**时，请重新配置每项设置。第一项设置将为“语言”，指示 LPDC 过程已成功。
- 在打印机进入**就绪**状态后等待至少 5 分钟，以供完成 LPDC 过程。

**注意：**在此期间，请勿关闭打印机电源。
- 再打印一张配置页，确保为 LPDC 配置了正确的许可证速度并且打印机型号正确无误。打印机产品型号变为所订购的型号。在 LPDC 状态中，括号中的第一个数字 (x) 为“0”或“1”。“0”对应于最低速度，而“1”为最快速度。这一点确认已为打印机永久设置了该速度。
- 连接网络电缆。

**注：**如果手动转移许可证失败，请与您的分销商联系寻求支持。

**12****安装型号铭牌和条码标签。**

注：型号铭牌包括在大包装箱内，其中还包含电源线、纸盘标签和其他物品。

**12.1****12.2**

找到与型号铭牌匹配的条码，然后将新条码标签安装在打印机前盖内侧。

**12.3**

安装铭牌。

**13****安装稳定块。****13.1****13.2**