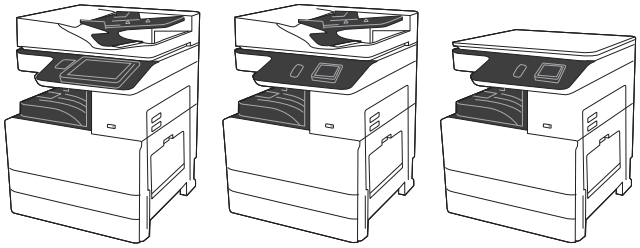
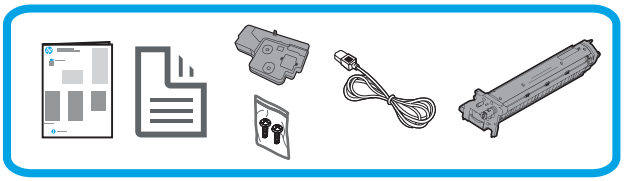
HP LaserJet Managed MFP E72725, E72730
HP LaserJet Managed MFP E72425, E72430



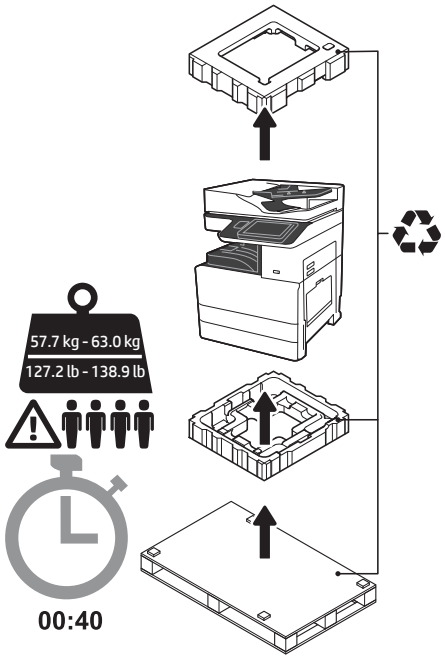


คู่มือการติดตั้งเครื่องพิมพ์

support.hp.com

https://www.hp.com/videos/A3install

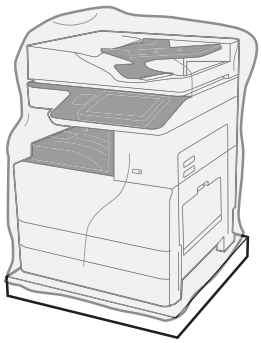
HP ขอแนะนำให้คุณทบทวนวิดีโอก่อนเริ่มต้นดำเนินการติดตั้ง



คำเตือน: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นที่ทำงานปราศจากเศษสิ่งสกปรก และพื้นไม่ลื่นหรือเปียกชื้น
ข้อควรระวัง: เนื่องจากชุดเครื่องพิมพ์มีน้ำหนักมาก ต้องใช้ผู้ติดตั้ง 4 คนเพื่อยกและติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ (DCF) (Y1F97A) หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบ (Y1G17A)
หมายเหตุ: ภาพภายในคู่มือฉบับนี้อาจแตกต่างจากเครื่องของคุณขึ้นอยู่กับรุ่นของคุณ

1 แกะบรรจุภัณฑ์ออกและปรับอุณหภูมิเครื่องพิมพ์

ข้อควรระวัง: ก่อนเปิดเครื่องพิมพ์ กรุณาตรวจสอบให้แน่ใจว่าห้องและเครื่องพิมพ์มีอุณหภูมิอย่างน้อย 15°C (59°F)
หมายเหตุ: กรุณาเก็บเครื่องพิมพ์ไว้ภายในบรรจุภัณฑ์สำหรับการขนส่งจนกระทั่งพร้อมติดตั้งบนตัวป้อนตลับคู่ หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบ



1.1

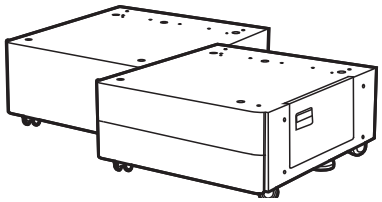
นำเครื่องพิมพ์ ดรัมพิมพ์ภาพ ชุดรวบรวมผงหมึก (TCU) และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องออกมาจากกล่อง หลังจากนำเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ออกจากบรรจุภัณฑ์ กรุณาปล่อยให้เครื่องพิมพ์ปรับอุณหภูมิเป็นเวลา 4 ชั่วโมง
หมายเหตุ: อาจต้องใช้เวลาในการปรับอุณหภูมินานกว่า 4 ชั่วโมง หากเครื่องพิมพ์และอุปกรณ์ถูกจัดเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำกว่า 0°C (32°F)
ข้อควรระวัง: ห้ามแกะเทปสำหรับการจัดส่งหรือวัสดุปกป้องบรรจุภัณฑ์จนกว่าการติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบแล้วเสร็จ
หมายเหตุ: ดรัมพิมพ์ภาพถูกจัดเก็บไว้ในกล่องกระดาษออกภายใต้ตัวป้อนเอกสารอัตโนมัติ

1.2

ดึงพลาสติกใสป้องกันลงด้านล่างจนถึงบริเวณฐานของเครื่องพิมพ์เพื่อเข้าถึงจุดสำหรับยก

2 เตรียมพร้อมตัวป้อนตลับคู่ หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบสำหรับการติดตั้ง

ข้อควรระวัง: ยกด้วยความระมัดระวัง ใช้แนวปฏิบัติในการยกที่ถูกต้องและปลอดภัย
สิ่งสำคัญ: ยึดสกรู 2 ตัวสำหรับการยึดติดกับขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบ

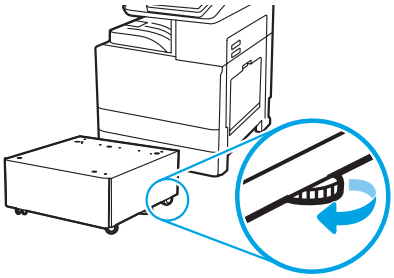


2.1

ปฏิบัติตามคำแนะนำบนกล่องในการนำตัวป้อนตลับคู่หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบออกจากบรรจุภัณฑ์

2.2

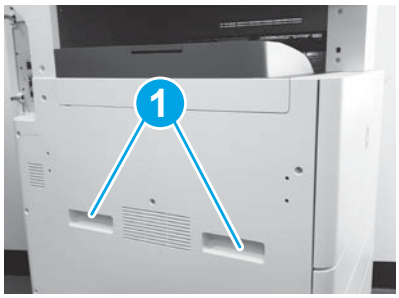
จัดวางตัวป้อนตลับคู่ หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบไว้ใกล้กับเครื่องพิมพ์
คำเตือน: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นที่ทำงานปราศจากเศษสิ่งสกปรก และพื้นไม่ลื่นหรือเปียกชื้น
หมายเหตุ: ปรับลดความสูงของส่วนค้ำยันลงเพื่อป้องกันการสั่นไหวของเครื่องพิมพ์หากจำเป็น

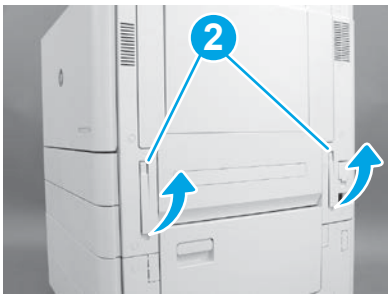


3 ติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่หรือขาตั้งแบบตู้ทึบ

3.1

จับบริเวณจุดจับทางด้านซ้ายมือของเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 1)
หมายเหตุ: เราขอแนะนำให้คุณใช้มือจับสำหรับการยก ซึ่งไม่ได้ถูกจัดส่งพร้อมกับเครื่องพิมพ์ (ชุดมือจับ: JC82-00538A)

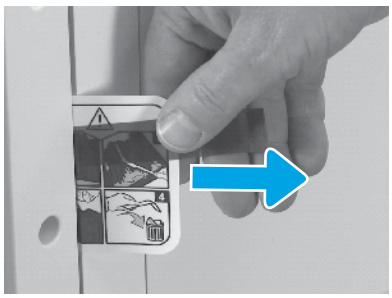




3.2

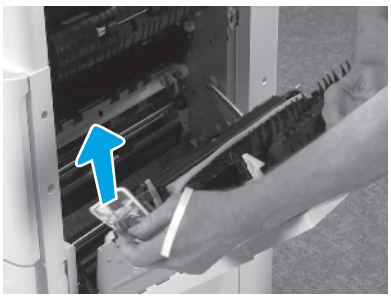
ยกชุดเครื่องพิมพ์อย่างระมัดระวัง และจัดวางเครื่องพิมพ์ให้ตรงกับเข็มจัดแนวและขั้วเชื่อมต่ออุปกรณ์เสริมต่างๆ ค่อยๆ วางเครื่องพิมพ์ลงบนอุปกรณ์เสริมอย่างระมัดระวัง
ข้อควรระวัง: เนื่องจากชุดเครื่องพิมพ์มีน้ำหนักมาก ต้องใช้ผู้ติดตั้ง 4 คนในการยกและติดตั้งเครื่องพิมพ์บนตัวป้อนตลับคู่ หรือขาตั้งเครื่องพิมพ์แบบตู้ทึบ
หมายเหตุ: เปิดประตูและถาดทั้งหมดของเครื่องพิมพ์เพื่อตรวจสอบเทปสำหรับการจัดส่งและวัสดุบรรจุภัณฑ์ต่างๆ แกะเทปสำหรับการขนส่งและวัสดุบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออก

4 แกะวัสดุบรรจุภัณฑ์และเทปในตำแหน่งต่างๆ ออกจากเครื่องพิมพ์



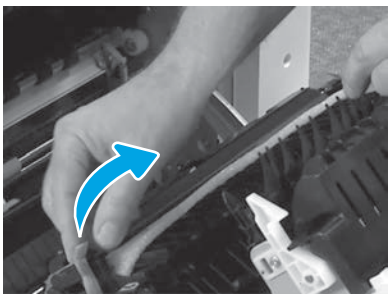
4.1

แถบป้ายคำแนะนำในการจัดส่งจะอยู่ที่ประตูขวาของเครื่องพิมพ์



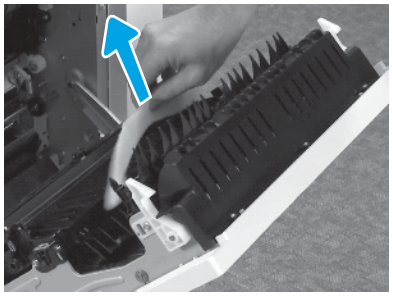
4.2

เปิดประตูขวา จากนั้นแกะป้ายสำหรับการจัดส่งที่จะนำทางคุณไปยังพื้นที่ส่ง



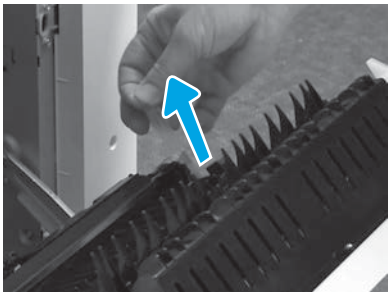
4.3

แกะเทปยาวด้านหน้าชุดส่งอย่างระมัดระวัง



4.4

นำวัสดุโฟมบรรจุภัณฑ์ออก



4.5

แกะเทปยาวด้านหลังชุดส่งอย่างระมัดระวัง

4.6

เปิดถาด 1 ทางขวาของเครื่องพิมพ์ จากนั้นนำโฟมที่อยู่ใกล้กับตัวดึงกระดาษออก

4.7

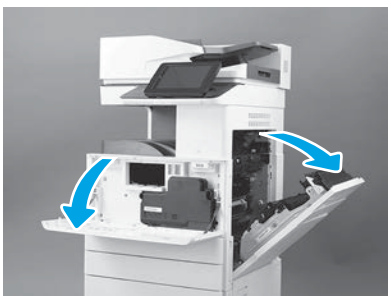
เปิดถาด 2-3 จากนั้นนำเทปและวัสดุโฟมบรรจุภัณฑ์ทั้งหมดออก

4.8

นำสกรูล็อคเครื่องสแกนและสติกเกอร์สีแดงบริเวณด้านซ้ายของเครื่องพิมพ์ออก

คำเตือน: ต้องนำสกรูล็อคเครื่องสแกนออกก่อนเปิดเครื่องพิมพ์

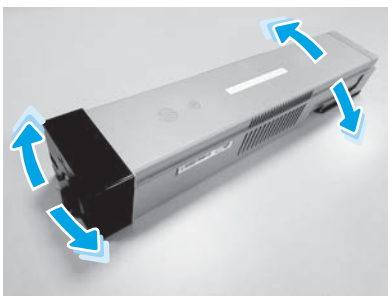
5 ติดตั้งตลับผงหมึก



5.1

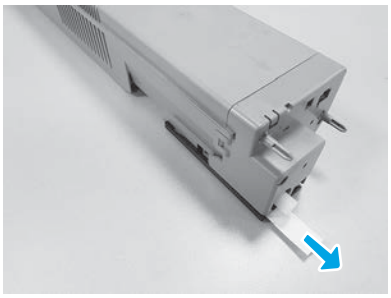
เปิดประตูด้านหน้าและด้านขวา

หมายเหตุ: เปิดประตูทิ้งไว้จนกว่าการติดตั้งตลับผงหมึก ดรัมพิมพ์ภาพ และชุดรวบรวมผงหมึก (TCU) เสร็จสมบูรณ์



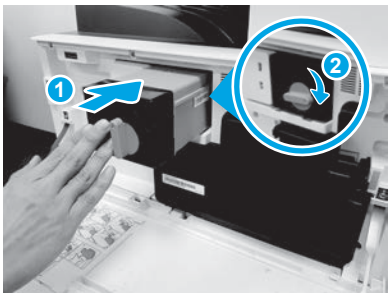
5.2

แกะตลับผงหมึกออกจากบรรจุภัณฑ์ เขย่าตลับผงหมึกซ้าย-ขวา (ประมาณ 5 ครั้ง) เพื่อกระจายผงหมึกให้ทั่วตลับผงหมึก



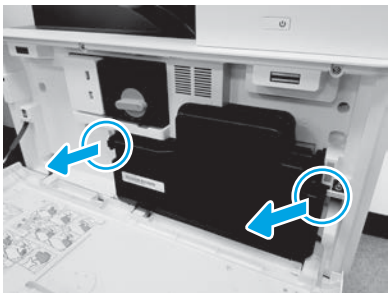
5.3

ดึงซีลที่ด้านหลังของตลับผงหมึกออกเพื่อแกะซีลออก



5.4

จัดแนวตลับผงหมึกให้ตรงช่อง จากนั้นใส่ตลับผงหมึกเข้าไปในเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 1) จากนั้นทำการล็อคสลัก (คำอธิบาย 2)



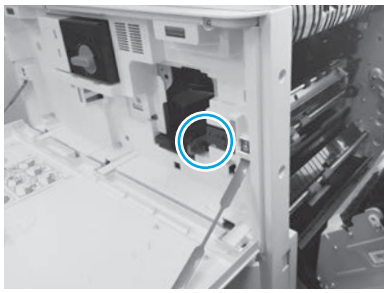
5.5

กดที่สลักทั้ง 2 ด้านของ TCU จากนั้นถอด TCU ออก

6 ติดตั้งชุดพิมพ์ภาพ

ข้อควรระวัง: ห้ามเปิดบรรจุภัณฑ์ของชุดพิมพ์ภาพจนกว่าจะพร้อมสำหรับการติดตั้ง การสัมผัสแสงแดดเป็นเวลานานอาจสร้างความเสียหายต่อดรัมพิมพ์ภาพและอาจก่อให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับคุณภาพของภาพ

6.1

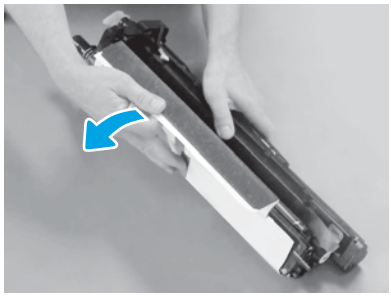


ตรวจสอบว่าประตูหน้าและประตูขวาของเครื่องพิมพ์เปิดอยู่ จำเป็นต้องดันก้านล็อคประตูขวาเพื่อทำการติดตั้งดรัมพิมพ์ภาพ

6.2

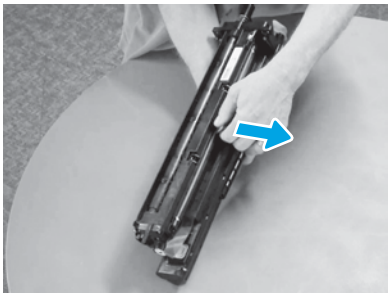
นำชุดพิมพ์ภาพออกจากบรรจุภัณฑ์และถุงพลาสติก

6.3



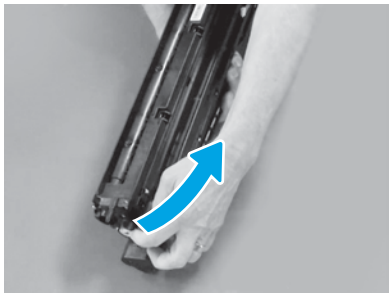
ถอดฝาครอบปกป้องสีขาว อย่าสัมผัสพื้นผิวของดรัมพิมพ์ภาพ

6.4



ดึงดรัมพิมพ์ภาพออกมาตรงๆ เพื่อปลดล็อคลูกกลิ้งสีส้มสำหรับการจัดส่งออก

6.5

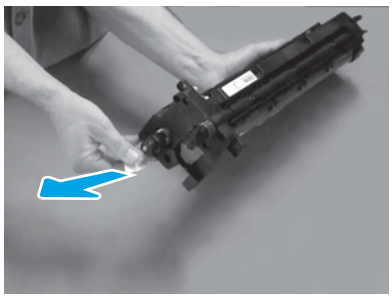


นำแถบสีฟ้าและเทปออกจากช่องระบายอากาศของชุดพิมพ์ภาพ

6.6

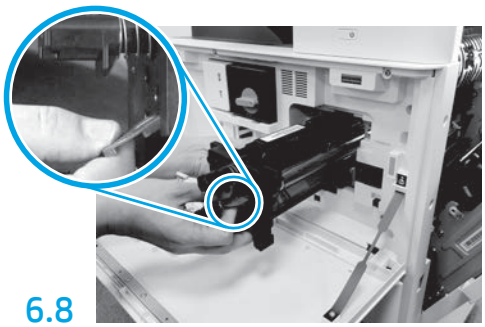
นำปลั๊กสีส้มออกจากชุดพิมพ์ภาพ จากนั้นขันสกรู 1 ตัวให้แน่น

6.7



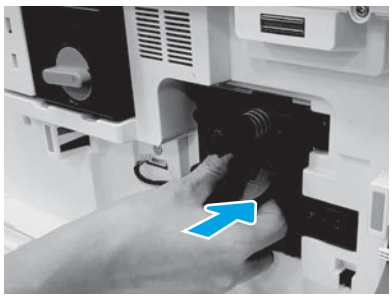
ดึงแถบลูกศรสีแดงออกตรงๆ เพื่อแกะซีลด้านหน้าชุดพิมพ์ภาพ

6.8



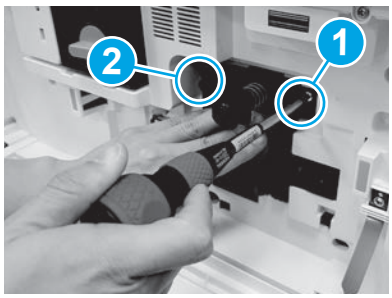
ใช้มือข้างหนึ่งจับชุดพิมพ์ภาพที่ด้านล่าง จากนั้นใช้มืออีกข้างจับที่มือจับสีเทาด้านหน้า

6.9



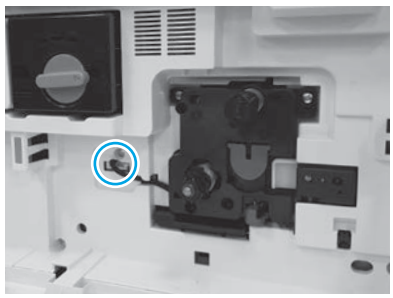
เลื่อนชุดพิมพ์ภาพใหม่เข้าไปในเครื่องพิมพ์

6.10



ดันชุดพิมพ์ภาพเข้าที่ค้างไว้ในระหว่างขันสกรูตัวแรก (คำอธิบาย 1) เพื่อยึดชุดพิมพ์ภาพเข้าที่ ติดตั้งสกรูตัวที่ 2 (คำอธิบาย 2)

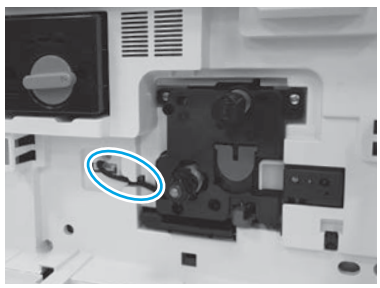
6.11



ต่อชุดเชื่อมต่อชุดพิมพ์ภาพกับจุดเชื่อมต่อของเครื่องพิมพ์
หมายเหตุ: ตรวจสอบว่าจุดเชื่อมต่อเข้าที่แล้ว

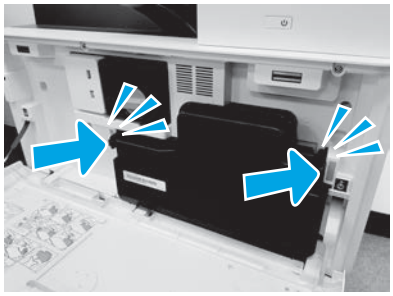
6.12

จัดวางสายเคเบิลผ่านช่องว่างระหว่างชุดพิมพ์ภาพและจุดเชื่อมต่อ จากนั้นปิดประตูขวา
หมายเหตุ: เลื่อนก้านล็อคเข้าที่เพื่อป้องกันชุดพิมพ์ภาพหลุดในระหว่างที่ปิดประตูขวา



7 ติดตั้งชุดรวบรวมผงหมึก (TCU)

7.1

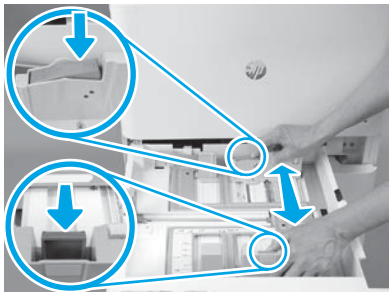


8 ใส่กระดาษในถาด 2

หมายเหตุ: สามารถใช้แผ่นกระดาษในการกำหนดค่าได้ตามความต้องการ (กระดาษจดหมายหรือ A4)

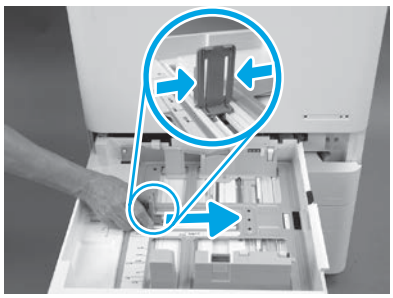
8.1

8.2



กดแถบสีฟ้าที่ด้านหลังของถาดลง ในขณะเดียวกัน กรุณาบีบแถบสีฟ้าที่ด้านหน้าถาด และเลื่อนเพื่อปรับขนาดความยาวกระดาษที่เหมาะสม แถบทั้ง 2 แถบทำงานด้วยสปริง และจะล็อคเข้าที่เมื่อคุณปล่อยมือ

8.3



บีบด้านข้างของแถบ จากนั้นเลื่อนเพื่อปรับความกว้างกระดาษ

8.4

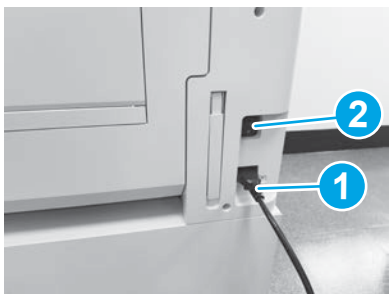
ใส่กระดาษ

หมายเหตุ: ควรบรรจุกระดาษ A4 หรือจดหมายโดยหันด้านยาวของกระดาษไปทางขวาของถาด ดังภาพที่แสดง

9 การเริ่มต้นใช้งานเครื่องพิมพ์

ข้อควรระวัง: ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่ายในเวลานี้เด็ดขาด

9.1

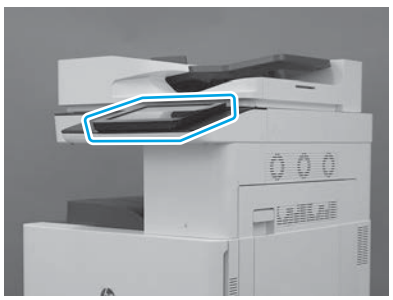


เชื่อมต่อสายไฟเข้ากับเครื่องพิมพ์และช่องจ่ายไฟบนผนัง (คำอธิบาย 1)

สิ่งสำคัญ: ใช้ปุ่มเปิด/ปิดเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ (คำอธิบาย 2)

9.2

9.3



ปฏิบัติตามการแจ้งเตือนบนแผงควบคุมเพื่อตั้งค่าประเทศ/ภูมิภาค ภาษา วันที่ และการตั้งเวลา

หมายเหตุ: กรุณารอให้เครื่องพิมพ์เสร็จสิ้นกระบวนการเริ่มต้นโดยอัตโนมัติเป็นเวลา 5-10 นาที

9.4

พิมพ์หน้าการกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบว่าเครื่องพิมพ์ทำงานอย่างถูกต้อง

หมายเหตุ: ทำเครื่องหมายบนหน้ากระดาษที่พิมพ์ว่า “1” เพื่อแสดงถึงการเริ่มต้นใช้งานครั้งแรก

10 รายการตรวจสอบความแตกต่างจุดล่าช้า (LPDC) (ติดตั้งอัตโนมัติ)

ข้อควรระวัง: ต้องให้บุคลากรที่ได้รับการฝึกอบรมดำเนินกระบวนการ LPDC ในระหว่างการติดตั้งอุปกรณ์ การปฏิบัติการ หรือกระบวนการตั้งค่า

หมายเหตุ: หากไม่สามารถเชื่อมต่อเครือข่าย หรือไม่สามารถดำเนินกระบวนการ LPDC ผ่านการเชื่อมต่อเครือข่ายได้ คุณสามารถดาวน์โหลดใบอนุญาตความเร็วลงใน USB และทำการติดตั้งด้วยตนเองได้ แล้วข้ามไปที่ขั้นตอนที่ 11

หมายเหตุ: กรุณารอเป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง นับตั้งแต่การจัดส่งเครื่องพิมพ์จนกระทั่งใบอนุญาตพร้อมใช้งานบนคลาวด์ คุณไม่สามารถตั้งค่าความเร็วได้จนกว่าใบอนุญาตจะพร้อมใช้งานบนคลาวด์

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเชื่อมต่อสายไฟแล้ว ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่ายจนกว่าจะได้รับการแจ้งเตือนการเชื่อมต่อเครือข่าย

- ใช้ปุ่มเปิด/ปิดเพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ รอจน **วิซาร์ดการตั้งค่า** ปรากฏ จากนั้นทำการกำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ

- รอให้เครื่องพิมพ์ดำเนินการเริ่มต้นการใช้งานและการเชื่อมต่อภายในแล้วเสร็จ

- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์ทำงานอย่างถูกต้อง และตรวจให้แน่ใจว่าเฟิร์มแวร์ได้รับการปรับปรุงอย่างถูกต้องแล้ว ตรวจสอบว่าสถานะ LPDC เป็น “ **ไม่กำหนดค่า (XX, XX, XX)**”

- **ปรับปรุงเฟิร์มแวร์เครื่องพิมพ์ด้วยตนเองโดยใช้แฟลชไดร์ฟ USB (ห้ามเชื่อมต่อสายเครือข่าย)**

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งอุปกรณ์เสริมเรียบร้อยแล้วก่อนเริ่มต้นการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ นี่คือวิธีเดียวในการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ของอุปกรณ์เสริม อุปกรณ์เสริมอาจไม่ได้รับการปรับปรุงหากนำมาติดตั้งในภายหลัง

- รอจนเครื่องพิมพ์เสร็จสิ้นกระบวนการปรับปรุงเฟิร์มแวร์ เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นการใช้งานใหม่ซ้ำอีกหลายครั้ง (กระบวนการนี้อาจใช้เวลานานถึง 30 นาที กรุณารอคอยอย่างอดทนและอย่ารบกวนกระบวนการปรับปรุงเฟิร์มแวร์)

- หลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** กรุณารอเป็นเวลา 2-5 นาทีเพื่อให้เครื่องพิมพ์คัดลอกเฟิร์มแวร์ไปที่ PCA ทั้งหมดแล้วเสร็จ

- พิมพ์หน้าการตั้งค่าและตรวจสอบว่าเฟิร์มแวร์ได้รับการปรับปรุงอย่างถูกต้อง และตรวจสอบว่าสถานะ LPDC เป็น “ **ไม่กำหนดค่า (XX, XX, XX)**”

- กดปุ่มเปิด/ปิด ⏻ ที่ด้านหน้าเครื่องพิมพ์ จากนั้นปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ)
หมายเหตุ: ความเร็วของเครื่องพิมพ์ไม่สามารถเปลี่ยนได้หลังตั้งค่าโดยใบอนุญาต LPDC หมายเลขซีเรียลของเครื่องพิมพ์จะถูกกำหนดตามการตั้งค่าความเร็ว ซึ่งอ้างอิงตามที่ลูกค้าร้องขอและตามไซต์เปิดใช้งานใบอนุญาตของ HPI ที่อยู่ในคลาวด์

- ต่อสายเครือข่ายเข้ากับเครื่องพิมพ์

- เปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด ⏻ ที่หน้าเครื่องพิมพ์ รอจนกว่าเครื่องพิมพ์จะแสดงสถานะ **พร้อม**

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องพิมพ์มีที่อยู่ IP ถูกต้องและมีการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้ ในตอนนี้ คุณอาจจำเป็นต้องตั้งค่าเซิร์ฟเวอร์พร็อกซีภายใน EWS การป้อนค่าลงในเมนูแผงควบคุมโดยตรง

- รอจนกระบวนการ LPDC เริ่มต้นโดยอัตโนมัติ (ภายใน 10 นาทีหลังการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้)
หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นระบบใหม่หลังกระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์ จากนั้นวิซาร์ดการตั้งค่าของเครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นขึ้น

- เมื่อ **วิซาร์ดการตั้งค่า** ปรากฏ กรุณากำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ ใหม่อีกครั้ง การตั้งค่าแรกจะเป็นการตั้งค่าภาษาสำหรับแจ้งเตือนว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์

- รออย่างน้อย 5 นาทีหลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** เพื่อให้กระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์
ข้อควรระวัง: ห้ามปิดเครื่องพิมพ์ในระหว่างนี้โดยเด็ดขาด

- พิมพ์หน้าการกำหนดค่าและตรวจสอบว่า LPDC ได้รับการกำหนดค่าตามความเร็วใบอนุญาตที่ถูกต้องและหมายเลขรุ่นเครื่องพิมพ์ถูกต้อง รุ่นผลิตภัณฑ์ของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นหมายเลขรุ่นตามที่สั่ง ภายในสถานะ LPDC หมายเลขแรกภายในวงเล็บ (x) จะเป็นหมายเลข “0” หรือ “1” หมายเลข “0” แสดงถึงความเร็วต่ำสุด และหมายเลข “1” แสดงถึงความเร็วสูงสุด ตัวเลขนี้แสดงว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์
หมายเหตุ: การติดตั้งอัตโนมัติล้มเหลวหากไม่มีการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ต หรือหากไม่สามารถดำเนินกระบวนการ LPDC ผ่านการเชื่อมต่อเครือข่ายได้ คุณสามารถดาวน์โหลดในอนุญาตความเร็วลงในแฟลชไดร์ฟ USB และติดตั้งด้วยตนเองได้

11 รายการตรวจสอบการกำหนดค่าความแตกต่างจุดล่าช้า (LPDC) (ติดตั้งด้วยตนเองโดยใช้แฟลชไดร์ฟ USB)

• ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายเครือข่ายกับเครื่องพิมพ์

• เปิดสวิตช์จ่ายไฟหลัก (ใกล้จุดเชื่อมต่อสายไฟ) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด ⏻ ด้านหน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์

• เปิดเบราว์เซอร์และไปที่ไซต์เปิดใช้งาน HP Jet Advantage Management (JAM) ด้วยคอมพิวเตอร์พีซีที่เชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตแล้ว: https://activation.jamanagement.hp.com

• เลือกประเทศ/ภูมิภาคของคุณ

• เลือก **เข้าสู่ระบบ** บน Partner First Portal

• พิมพ์ข้อมูลผู้ใช้สำหรับการเข้าสู่ระบบ **HP Passport** (รวมถึง **ID ผู้ใช้** และ **รหัสผ่าน**)

• เลือก **จัดการผู้เชี่ยวชาญการพิมพ์**

• เลือก **บริการสนับสนุนด้านเทคนิค**

• เลือก **เปิดใช้งานใบอนุญาต**

• ค้นหา **ใบอนุญาต**

• ป้อน **หมายเลขซีเรียล** และ **หมายเลขผลิตภัณฑ์เครื่องพิมพ์**

• เลือก **ส่ง**

• เลือกปุ่ม **รับใบอนุญาต** ถัดจากหมายเลขซีเรียลอุปกรณ์เพื่อดาวน์โหลดไฟล์ใบอนุญาต LPDC
หมายเหตุ: หากไม่พบใบอนุญาต กรุณาติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณเพื่อตรวจสอบว่า HP ได้รับข้อมูลการสร้างใบอนุญาตแล้ว เมื่อ HP สร้างใบอนุญาตแล้ว คุณจำเป็นต้องรอเป็นเวลา 24-48 ชั่วโมง ก่อนที่ใบอนุญาตจะพร้อมใช้งานในคลาวด์
ข้อควรระวัง: ต้องบันทึกใบอนุญาตลงในไดเร็คทอรี่รากของไดร์ฟ USB โดยใช้ชื่อที่ระบุ

• บันทึกไฟล์ไปที่ไดเร็คทอรี่รากของแฟลชไดร์ฟ USB ที่จัดรูปแบบเป็น FAT32

• ในขณะที่เครื่องพิมพ์อยู่ในสถานะ **พร้อม** กรุณาเสียบแฟลชไดร์ฟ USB ลงในช่อง USB บนเครื่องพิมพ์ (ตัวจัดรูปแบบหรือ HIP USB)

• ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผงควบคุมยอมรับการติดตั้งแฟลชไดร์ฟ USB แล้ว (ข้อความด่วนจะปรากฏบนแผงควบคุม) จากนั้นกดปุ่มเปิด/ปิด ⏻ ที่หน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์

• กดปุ่มเปิด/ปิด ⏻ ที่หน้าเครื่องพิมพ์เพื่อเปิดเครื่องพิมพ์ จากนั้นรอจนเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม**
หมายเหตุ: หากเครื่องพิมพ์ไม่พบแฟลชไดร์ฟ USB กรุณาถอดแฟลชไดร์ฟ USB ออก ปิดเครื่องพิมพ์ เสียบแฟลชไดร์ฟ USB ใหม่ จากนั้นเปิดเครื่องพิมพ์

• รอจนกระบวนการ LPDC เริ่มต้นโดยอัตโนมัติ (ภายใน 10 นาทีหลังการเชื่อมต่ออินเทอร์เน็ตที่สามารถใช้งานได้)
หมายเหตุ: เครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นระบบใหม่หลังกระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์ จากนั้นวิซาร์ดการตั้งค่าเครื่องพิมพ์จะเริ่มต้นขึ้น

• เมื่อ **วิซาร์ดการตั้งค่า** ปรากฏ กรุณากำหนดค่าการตั้งค่าต่างๆ ใหม่อีกครั้ง การตั้งค่าแรกจะเป็นการตั้งค่าภาษาสำหรับแจ้งเตือนว่ากระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์

• รออย่างน้อย 5 นาทีหลังเครื่องพิมพ์แสดงสถานะ **พร้อม** เพื่อให้กระบวนการ LPDC เสร็จสมบูรณ์
ข้อควรระวัง: ห้ามปิดเครื่องพิมพ์ในระหว่างนี้โดยเด็ดขาด

• พิมพ์หน้าการกำหนดค่าและตรวจสอบว่า LPDC ได้รับการกำหนดค่าตามความเร็วใบอนุญาตที่ถูกต้องและหมายเลขรุ่นเครื่องพิมพ์ถูกต้อง รุ่นผลิตภัณฑ์ของเครื่องพิมพ์จะเปลี่ยนเป็นหมายเลขรุ่นตามที่สั่ง ภายในสถานะ LPDC หมายเลขแรกภายในวงเล็บ (x) จะเป็นหมายเลข “0” หรือ “1” หมายเลข “0” แสดงถึงความเร็วต่ำสุด และหมายเลข “1” แสดงถึงความเร็วสูงสุด ตัวเลขนี้ยืนยันถึงความเร็วที่ถูกกำหนดอย่างถาวรของเครื่องพิมพ์

• เชื่อมต่อสายเครือข่าย
หมายเหตุ: หากการส่งใบอนุญาตด้วยตนเองล้มเหลว กรุณาติดต่อผู้จัดจำหน่ายของคุณเพื่อขอรับการสนับสนุน

12 ติดตั้งป้ายชื่อรุ่นและป้ายบาร์โค้ด

หมายเหตุ: ป้ายชื่อรุ่นถูกจัดส่งไว้ภายในกล่องขนาดใหญ่ที่ภายในกล่องประกอบด้วยสายไฟ ป้ายถาด และอุปกรณ์อื่นๆ

12.1

12.2

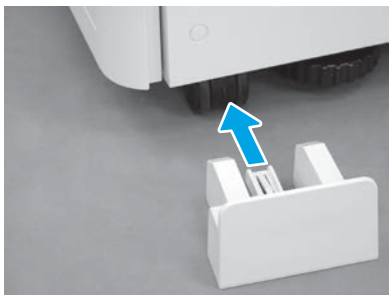
ค้นหาบาร์โค้ดที่ตรงกับป้ายชื่อรุ่นเครื่องพิมพ์ จากนั้นติดตั้งป้ายบาร์โค้ดใหม่ที่ด้านในฝาปิดหน้าของเครื่องพิมพ์

12.3

ติดตั้งป้ายชื่อ

13 ติดตั้งบล็อคค้ำยัน

13.1



13.2

© Copyright 2020 HP Development Company, L.P.
www.hp.com