



HP Stitch S300 64 英吋印表機  
HP Stitch S500 64 英吋印表機

資訊導引

© Copyright 2018 HP Development  
Company, L.P.

第 1 版

## 法律聲明

此文件所包含資訊如有更改，恕不另行通知。

HP 產品和服務的唯一保固明確記載於該等產品和服務所隨附的保固聲明中。本文件的任何部分都不可構成任何額外的保固。HP 不負責本文件在技術上或編輯上的錯誤或疏失。

---

# 目錄

HP Stitch S300 64 英吋和 S500 64 英吋印表機 .....	1
資訊導引 .....	1
法律聲明 .....	1
安全預防措施 .....	2
前控制面板 .....	4
前控制面板錯誤代碼 .....	5
電源規格 .....	10
聲音規格 .....	10
環境規格 .....	11
實體規格 .....	11



# HP Stitch S300 64 英吋和 S500 64 英吋印表機

## 資訊導引

### 這是什麼？

本印表機是專為列印高品質設計圖而設計的熱昇華噴墨印表機。其主要特色為：

- 能在轉印紙甚至多孔材質上列印，或進行纖維直噴 (Direct-to-fabric)。
- 可自行更換的列印噴頭
- 簡單易用的色彩管理工具，例如 HP 專業 Pantone 色彩配對
- 數百種方便使用的現成紙材預設檔

本導引文件包含法律聲明和安全指示、前控制面板的使用說明、以及您可能會遇到的錯誤代碼清單，並提供電源規格說明。

### 使用指南在哪裡？

您可以從下列網站下載印表機的使用指南：

- HP Stitch S300 64 英吋印表機：  
[www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals](http://www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals)
- HP Stitch S500 64 英吋印表機：  
[www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals](http://www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals)

您可以從下列網站取得進一步資訊：

- HP Stitch S300 64 英吋印表機：  
<http://www.hp.com/go/StitchS30064in/training>  
[www.hp.com/go/StitchS30064in/support](http://www.hp.com/go/StitchS30064in/support)
- HP Stitch S500 64 英吋印表機：  
<http://www.hp.com/go/StitchS50064in/training>  
[www.hp.com/go/StitchS50064in/support](http://www.hp.com/go/StitchS50064in/support)

您可以至下列網站觀看印表機的使用教學影片：

- <http://www.hp.com/support/videos>
- <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>

## 法律聲明

© Copyright 2018 HP Development Company, L.P.

此文件所包含資訊如有更改，恕不另行通知。HP 產品和服務的唯一保固明確記載於該等產品和服務所隨附的保固聲明中。本文件的任何部分都不可構成任何額外的保固。

HP 不負責本文件在技術上或編輯上的錯誤或疏失。

針對部分國家或地區，包裝盒內會提供書面的 HP 有限保固。針對未提供書面保固的國家或地區，您可以向 <http://www.hp.com/go/orderdocuments> 索取一份書面副本。您可以在 <http://www.hp.eu/certificates> 搜尋 BCLAA-1707、BCLAA-1708，即可找到符合性聲明。

## 安全預防措施

使用印表機之前，請閱讀、了解並遵循下列安全預防措施以及您當地的環境、健康與安全法規。本設備不適合在可能有小孩出現的場所中使用。在進行任何的維護或零件更換時，請遵循 HP 說明文件中所提供的指示，以將安全風險降至最低，並避免損壞印表機。

### 一般安全指南

除了 HP 的「客戶自行維修」計畫（請參閱 <http://www.hp.com/go/selfrepair>）所涵蓋之操作人員可自行維修的零件以外，印表機內並無其他此類零件。請洽合格的維修人員進行其他零件的維修。

發生下列任一情況時，請關閉印表機電源，然後致電您的服務代表：

- 電源線或插頭損壞。
- 印表機受到撞擊而損壞。
- 任何機械或機殼的損壞。
- 液體濺入印表機。
- 印表機冒煙或散發異常味道。
- 印表機掉落。
- 印表機運作不正常。

發生下列任一情況時，請關閉印表機電源：

- 大雷雨期間
- 電力中斷期間

請特別注意標有警告標籤的區域。

除非在您了解的使用者維護指示或使用者維修指示中明確指示而且您具備對應的技能，否則請勿維修或更換印表機的任何部分，或嘗試進行任何維修。

請勿嘗試修復、拆解或自行修改裝置。

- 請勿使用非 HP 原廠的備用零件。
- 如需修復或重新安裝裝置，請連絡最近的授權服務供應商。
- 否則，可能造成電擊、火災、印表機發生問題或人員受傷。

### 觸電危害

---

 **警告！**內建電源供應器使用危險的高壓電運作，足以致死或造成重大人身傷害。

---

印表機使用電源線。請在維修印表機之前先將電源線拔除。

為避免觸電危險，務必注意下列事項：

- 必須將印表機連接到接地的市電插座。
- 請勿取下或開啟任何密閉系統外蓋或插頭。
- 請勿將物體從印表機的插槽插入。

## 熱危害

為避免人身傷害，請務必注意下列事項：

- 若遇到紙材卡紙而需要存取列印區和輸出壓板時，請先讓印表機稍做冷卻。
- 在您執行某些維護作業前，請先讓印表機冷卻下來。

## 火災危害

為避免火災危險，請採取下列預防措施：

- 客戶必須負責滿足印表機需求，並遵循設備安裝所在地管轄國家或地區的電氣法規需求。請使用商標上指定的電源供應電壓。
- 依據場所準備指南中的說明，將電源線連接到由分支斷路器保護的專用線路。
- 僅以 HP 提供的電源線搭配印表機使用。請勿使用已受損的電源線。請勿將這些電源線用於其他產品。
- 請勿將物體從印表機的插槽插入。
- 請小心不要讓液體潑濺至印表機上。清潔完成後，請確定所有元件都已乾燥再使用印表機。
- 請勿對印表機內部或於其周圍使用含有可燃性氣體的霧化器產品。請勿在爆炸性氣體環境中操作印表機。
- 請勿擋住或蓋住印表機的開口。

## 機械危害

印表機具有移動零件，可能造成傷害。為避免人身傷害，於印表機附近工作時務必注意下列事項：

- 衣服及身體各部位均應與印表機的移動零件保持距離。
- 避免配戴項鍊、手環和其他懸吊物品。
- 如果您留長髮，請將頭髮綁起，避免掉落到印表機內。
- 注意不要讓袖子或手套夾入印表機的移動零件內。
- 避免站立於靠近風扇之處，否則可能導致受傷，並且可能影響列印品質（由於阻礙氣流所致）。
- 請勿在列印時碰觸齒輪或是移動捲筒。
- 請勿在蓋板掀起時操作印表機。
- 裝入紙材期間，請保持安全距離。請確保沒有任何人員靠近印表機。

## 光輻射危害

光輻射是由列印區的照明所發出。此照明符合 IEC 62471:2006：燈與燈管系統的光生物安全之豁免群組的需求。不過，仍建議您勿直視開啟中的 LED 燈。請勿修改模組。

## 化學物質的危害

請參閱安全資料表（可於 <http://www.hp.com/go/msds> 取得），以識別您耗材中的化學成分。應提供足夠的通風，以確保妥善控制紙材暴露於空氣中潛在的有害物之中。洽詢一般空調或 EHS 專家，以取得有關您所在地適當計算基準的建議。

若需更詳細的資訊，請參閱場所準備指南中的**通風**和**空調**章節，可從以下網址取得該指南：[www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals](http://www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals) 和 [www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals](http://www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals)。

## 通風

若要維護舒適度，您必須提供新鮮空氣通風。通風應該符合當地環境、衛生與安全 (EHS) 準則與法規。請遵守場所準備指南中的通風建議。


 **附註：**通風裝置不應直接將氣流吹向印表機。

## 空調

除了需要新鮮空氣流通以避免危害健康以外，另一個要考量的因素是確保符合使用指南中指定的氣候操作條件，以維持工作場所的環境溫度，避免造成操作人員不適以及設備發生故障。在工作區域中使用空調時，應考慮到印表機會產生熱。

一般來說，HP Stitch S300/S500 64 英吋印表機的印表機功率消耗是 0.75 kW。

空調應該符合當地環境、衛生與安全 (EHS) 準則與法規。

 **附註：**空調裝置不應直接將空氣吹向設備。

## 重磅紙材危害

處理重磅紙材時請務必謹慎，避免人身傷害。

- 務必至少兩人合力處理重型紙材捲筒。處理時務必謹慎，避免背部拉傷和/或受傷。
- 務必使用堆高機、托盤平台推車或其他處理設備吊起紙材。印表機與許多這類型的裝置相容。
- 務必穿著保護裝備，包括靴子和手套。

## 墨水處理

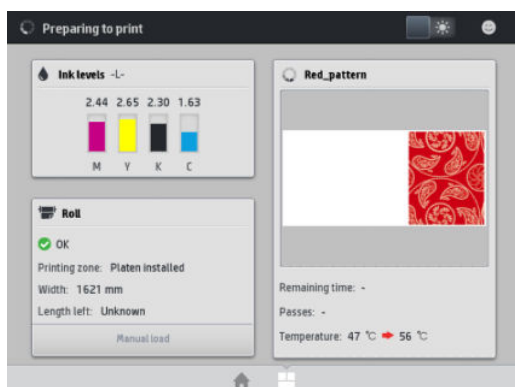
HP 建議您在處理墨水系統元件時戴上手套。

## 前控制面板

前控制面板是含有圖形使用者介面的觸控感應螢幕；它位於印表機的正面右邊。它可以讓您完全控制印表機：您可以從前控制面板檢視關於印表機的資訊、變更印表機設定、執行校準和測試等工作。需要時，前控制面板也會顯示警示（警告與錯誤訊息）。



將手指放在螢幕上滑到左邊或按下螢幕底部中央區域中的小工具按鈕，可顯示另一種主畫面。此畫面提供墨水匣、紙材，以及目前列印工作的狀態概述。






前控制面板有一個大型的中央區域，可顯示動態資訊及圖示。在左右兩邊，您可以在不同時機看到多達六個固定圖示。這些圖示一般不會全部顯示。

## 左右固定圖示


	返回主畫面		檢視目前畫面的說明。
	移至上一個項目。		移至下一個項目。
	回到上一個畫面，但不捨棄變更。		取消目前的程序。

## 首頁畫面動態圖示

下列項目只會顯示於主畫面上。

- 畫面左上角會有訊息，顯示印表機的狀態或目前最重要的警示。點選此訊息可檢視所有目前警示的清單，每個警示都有一個圖示表示嚴重程度。您可以點選警示，取得解決這個問題的說明。
- 於畫面右上方，點選  以開啟或關閉列印區的照明燈。

	檢視紙材的狀態，並執行處理紙材的操作流程。		開啟紙材庫，並存取紙材預設檔的詳盡線上資料庫。
	檢視關於目前列印中的工作資訊。		檢視墨水消耗狀態，並執行墨水匣和噴頭作業。
	列印品質最佳化、存取測試圖與例行維護程序，以及找出影像問題的解決方法。		檢視網路與網際網路狀態，並變更相關設定。
	檢視印表機的資訊。		取得使用指南中的說明。
	檢視與變更印表機的一般設定。		

印表機閒置一段時間後會進入睡眠模式，並且關閉前控制面板顯示幕。若要變更進入睡眠模式前所經過的時間，請點選  然後點選 **設定 > 前控制面板選項 > 睡眠模式等待時間**。時間可設定為 5 到 60 分鐘；預設值為 10 分鐘。

只要與前控制面板進行任何外部互動，印表機就會從睡眠模式中甦醒，並開啟前控制面板顯示幕。

## 前控制面板錯誤代碼

在某些情形下，前控制面板會出現數字錯誤代碼。請依照「建議」欄中的說明解決該錯誤。如果這些建議仍無法解決問題，請致電您的服務代表。

如果清單中沒有前控制面板上出現的錯誤代碼，請關閉印表機電源，然後再重新開啟。如果問題仍存在，請致電您的服務代表。

請務必將您的印表機更新至可獲得的最新韌體版本，其中將會包含最常見錯誤的修正式式。

錯誤代碼	建議
14.73:01	偵測到電壓非常低 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機並拔下電源線。</li> <li>2. 檢查電源線是否明顯受損。</li> <li>3. 確定輸入電壓符合規格 (180-264 V AC)。</li> <li>4. 插入電源線並確定已完全插入。</li> <li>5. 開啟印表機電源。</li> </ol>
14.74:01	偵測到電壓偏低 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機並拔下電源線。</li> <li>2. 檢查電源線是否明顯受損。</li> <li>3. 確定輸入電壓符合規格 (180-264 V AC)。</li> <li>4. 插入電源線並確定已完全插入。</li> <li>5. 開啟印表機電源。</li> </ol>
14.75:01	偵測到電壓太高 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機並拔下電源線。</li> <li>2. 檢查電源線是否明顯受損。</li> <li>3. 確定輸入電壓符合規格 (180-264 V AC)。</li> <li>4. 插入電源線並確定已完全插入。</li> <li>5. 開啟印表機電源。</li> </ol>
14.78:01	AC 頻率超出範圍 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機並拔下電源線。</li> <li>2. 檢查電源線是否明顯受損。</li> <li>3. 確定輸入頻率符合規格 (50-60 Hz)。</li> <li>4. 插入電源線並確定已完全插入。</li> <li>5. 開啟印表機電源。</li> </ol>
15.01:00	印表機無法在預期的時間內完成暖機 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 請確定印表機在其指定的操作條件內。</li> <li>2. 請確定沒有任何物體阻礙印表機後面的空氣流通。</li> <li>3. 確定輸入電壓符合規格。</li> <li>4. 插入電源線並確定已完全插入。</li> <li>5. 開啟印表機電源。</li> </ol>

錯誤代碼	建議
16.10:01	環境溫度感應器所測量的值超出建議範圍  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 檢查環境溫度是否符合印表機規格 (15 – 35°C)。</li> <li>3. 檢查印表機後側的電子設備機殼是否通風良好。</li> <li>4. 開啟印表機電源。</li> </ol>
19.10:04、19.11:04、 19.12:04	一般韌體錯誤。更新印表機的韌體。
21:13	維護油墨匣無法沿著整條路徑移動  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 當印表機關閉時，手動取出維護油墨匣。</li> <li>3. 確定維護油墨匣的路徑暢通。移除任何限制移動的明顯障礙物（紙張、塑膠片等物品）。</li> <li>4. 重新安裝維護油墨匣。</li> <li>5. 開啟印表機電源。</li> <li>6. 如果錯誤仍然存在，請更換該維護油墨匣。</li> </ol>
21.2:10	維護油墨匣錯誤  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 取出再重新插入相同的維護油墨匣。</li> <li>3. 開啟印表機電源。</li> <li>4. 如果錯誤仍然存在，請更換該維護油墨匣。</li> </ol>
21.5:03	使維護油墨匣清潔滾筒前移的零件受阻。  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 取出再重新插入相同的維護油墨匣。</li> <li>3. 開啟印表機電源。</li> <li>4. 如果錯誤仍然存在，請更換該維護油墨匣。</li> </ol>
25.n:10（其中 n = 墨水匣 編號）	已偵測到墨水匣壓力感應器可能發生錯誤。墨水存量回報可能不正確。若有可能，請致電您的服務代表。
26.1n:01（其中 n = 墨水匣 編號）	重新填充時，中繼儲墨艙已取下。請確定中繼儲墨艙已正確地放入其插槽。
29:00	維護油墨匣（零件編號 CZ681A）幾乎已滿。必須盡快更換。
29:01	維護油墨匣並未正確插入。  <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 打開位於印表機右側的印字頭維護油墨匣擋門。</li> <li>2. 確定維護油墨匣已正確放入，再關上擋門。</li> <li>3. 如果錯誤仍然存在，請更換該維護油墨匣。</li> </ol>
29.1:01	無法追蹤維護油墨匣的狀態。以目視的方式檢查維護油墨匣上的狀態圖案是否正確。

錯誤代碼	建議
29.2:00	無法使噴頭清潔滾筒前移。更換維護油墨匣。
32:01	捲紙軸已中斷連接。如果您想要使用捲紙軸，請關閉印表機，並確定所有的捲紙軸纜線皆已連接（感應器纜線、印表機纜線）。如果您不想要使用捲紙軸，則需要手動從捲紙軸取出紙材。請記得先裁切紙材。
32:01.1、32:01.2	<p>如果張力桿在它其中一個感應器觸發位置停留的時間超過 8 秒，就會發生此錯誤。該錯誤出現的原因可能是：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 捲紙軸馬達上的捲繞方向切換開關已啟動，但是紙材一直沒有附在捲紙軸上。</li> <li>● 您選擇了錯誤的捲紙軸捲繞方向。</li> <li>● 有東西阻礙了張力桿的移動。</li> <li>● 紙材沒有順著張力桿和轉向器之間的正確路徑移動。</li> </ul>
32.2x:10	捲紙軸 PCA 發生錯誤。
HP Stitch S500 64 英吋印表機	
41:03	<p>紙張馬達的電流限制</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 開啟窗蓋，檢查是否有任何阻擋紙張前移的明顯障礙物。如果紙材路徑中有皺摺的紙材，請小心地由印表機頂部盡可能取出卡住的紙材。在必要時裁切紙材。</li> <li>3. 開啟印表機電源。</li> </ol>
42:03	<p>掃描軸馬達電流限制</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 開啟上蓋、遵守所有安全流程，並檢查是否有任何會阻礙紙材前移的明顯障礙物。如果有任何障礙，請將其清除。</li> <li>3. 開啟印表機電源。</li> </ol>
47.3n:01	3 公升墨水匣泵無法將墨水供應至中繼儲墨艙（色彩 n）
HP Stitch S500 64 英吋印表機	n：1-洋紅色 4-青藍色 6-黃色 7-黑色
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 重新安裝墨水匣。如果錯誤代碼再次出現，請進行下一個步驟。</li> <li>2. 打開損壞的 3 公升墨水匣紙盒，露出內部的墨水袋。建議您完全移除紙盒，以確保能更方便操作。</li> <li>3. 連接您剛開啟的墨水匣。</li> <li>4. 在前控制面板上，點選，然後點選<b>強制重新填充</b>（列印時無法使用）。</li> <li>5. 進行手動重新填充時，請用力擠壓墨水袋，以確保墨水流入泵中（強力而有節奏地擠壓，而不是持續擠壓）。</li> <li>6. 在前控制面板上，檢查墨水匣的狀態是否已經不是<b>錯誤</b>或<b>重新安裝</b></li> </ol>

錯誤代碼	建議
54:03	<p>自動壓輪提起裝置電流限制</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 清除任何卡紙。</li> <li>3. 確定沒有纖維纏繞在壓輪上。</li> <li>4. 重新啟動印表機。</li> </ol>
63:04	<p>網路卡出現輸入/輸出問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確定網路纜線已正確連接至網路卡。</li> <li>2. 檢查印表機的韌體是否為最新版本。</li> </ol>
63:05	<p>工作抵達印表機的速度太慢。如果發生超過 20 秒的長時間暫停，印表機就會取消工作。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確定已將 1 Gigabit 乙太網路卡正確安裝在裝有 RIP 的電腦中。</li> <li>2. 檢查 RIP 是否有錯誤訊息。請檢查裝有 RIP 的電腦是否正常運作，並且具備 RIP 所需的最低規格。檢查是否硬碟已滿或過度分散。</li> <li>3. 嘗試降低工作的解析度，或增加成像次數。</li> <li>4. 檢查 LAN 中的所有元件是否均於 Gigabit 速度下運作。</li> <li>5. 檢查是否已啟用<b>列印時使用 RIP</b>選項。如果電腦效能不夠強大，這個選項可能造成列印速度緩慢。</li> </ol>
68:03	<p>發生永久資料的遺失，例如組態或計量資料。此情況有可發生於韌體更新後，因為資料結構與舊版不相容。</p>
74:01	<p>上傳韌體更新檔時出現錯誤。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用前控制面板上的電源鍵關閉印表機，並關閉印表機背面的電源開關。拔除電源線，然後再重新連接電源線，並開啟印表機。</li> <li>2. 重新嘗試上傳韌體更新檔至印表機。</li> </ol>
78:08	<p>無法執行無邊框列印。安裝墨水收集器，並再次傳送工作。</p>
78.1:04	<p>印表機沒有這個紙材的紙材預設檔。請依照韌體升級程序來更新印表機，使其安裝最新的紙材預設檔。</p>
78.2:01	<p>已失去後張力。可能是因為捲筒紙軸心鬆開，或是已接近捲筒紙的末端。如果不是這些原因，請嘗試取出並重新裝入紙材。</p>
78.3:08	<p>此列印模式無法使用以墨水收集器列印。</p>
79:03、79:04、79.2:04	<p>一般韌體錯誤。更新印表機的韌體。</p>
81:01、81.1:01、81:03	<p>在設定編碼器的位置前，無法正確停止伺服裝置。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 開啟窗蓋、遵守所有安全流程，並檢查是否有任何會阻礙驅動捲軸動作的明顯障礙物。如果紙材路徑中有皺摺的紙材，請清除障礙。</li> <li>3. 開啟印表機電源。</li> </ol>

錯誤代碼	建議
86:01、86.2:01	<p>滑動架組件發生問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 關閉印表機。</li> <li>2. 開啟窗蓋、遵守所有安全流程，並檢查是否有任何會阻礙滑動架動作的明顯障礙物。如果紙材路徑中有皺摺的紙材，請清除障礙。</li> <li>3. 開啟印表機電源。</li> </ol>
87:01	掃描軸編碼器條型帶在托架位置偵測到錯誤。依照前控制面板中的正確程序，清潔編碼器條型帶。
89:11、89.1:10、89.2:10	某些列印區的 LED 燈可能有問題，或未連接。印表機將繼續正常運作，僅此功能受影響。
94:01	無法於此紙材上校準色彩。白色紙材測量值超出範圍。
94:02	發現色彩不一致。 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢查前控制面板中的紙材類型選項，是否符合實際裝入的紙材。</li> <li>2. 重新嘗試校準。</li> </ol>
94:08	色彩校準失敗。請再試一次。
98:03	一個或多個噴頭故障。使用列印頭狀態圖找出故障的列印頭，然後進行更換。

## 電源規格

電源線的數目	1
輸入電壓	200 - 240V±10% (雙線與保護性接地)
輸入頻率	50/60 Hz
最大負載電流	8 A
列印模式下的耗電量	1 kW
就緒模式下的耗電量	85 W

## 聲音規格

	規格	HP Stitch S300	HP Stitch S500
音壓	睡眠模式	< 16 dB (A)	< 16 dB (A)
	閒置模式	38 dB (A)	38 dB (A)
	作業模式	53 dB (A)	55 dB (A)
聲能	睡眠模式	< 3.5 B (A)	< 3.5 B (A)
	閒置模式	5.7 B (A)	5.6 B (A)
	作業模式	7.1 B (A)	7.3 B (A)

## 環境規格

最佳列印品質的相對溼度範圍	40 – 60%，視紙材類型而定 低於 50%（針對紙張）
列印的相對溼度範圍	20-80%，視紙材類型而定
最佳列印品質的溫度範圍	20 至 25°C，視紙材類型而定
列印的溫度範圍	15 至 30°C，視紙材類型而定
非操作時的溫度範圍	-5 至 +55°C*
溫度梯度	不超過 10°C/h
列印時的最大高度	3000 公尺
不在作業時的耗材、噴頭和 IT 儲存空間	15° 至 30°C

 **附註：**\* 印表機溫度範圍，不含耗材。如需噴頭、墨水匣和其他耗材，請參閱使用指南中的**墨水系統**章節：  
<http://www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals> 或 <http://www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals>。

## 實體規格

	HP Stitch S300	HP Stitch S500
重量（包括底座）	194 公斤	235 公斤
寬度	2550 公釐	2550 公釐
深度	680 公釐	750 公釐
高度	1350 公釐	1400 公釐
包含包裝的重量	312 公斤	431 公斤
包含包裝的寬度	2800 公釐	2740 公釐
包含包裝的深度	760 公釐	1070 公釐
包含包裝的高度	1240 公釐	1700 公釐