



Stampante HP Stitch S300 64 pollici
Stampante HP Stitch S500 64 pollici

Guida per la preparazione del sito

© Copyright 2019 HP Development Company,
L.P.

Edizione 2

Note legali

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le uniche garanzie relative ai prodotti e ai servizi HP sono definite sotto forma di dichiarazioni di garanzia esplicita che accompagnano tali prodotti e servizi. Nessuna affermazione contenuta nel presente documento può essere ritenuta una garanzia aggiuntiva. HP non è responsabile per eventuali omissioni o errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

Sommario

1 Informazioni generali	1
Introduzione	1
Documentazione	1
Responsabilità del cliente	1
Programma dei tempi dell'installazione	2
2 Requisiti di preparazione del sito	3
Requisiti di spazio fisico	3
Percorso di scarico	3
Specifiche ambientali	4
Ventilazione	4
Condizionamento dell'aria	5
Progettazione dell'area ottimale di produzione delle stampe	5
Caratteristiche della workstation RIP	6
Connessione in rete	6
Materiali di consumo	7
Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito	8
Configurazione elettrica	8
Alimentazione monofase	8
Interruttori	8
Prese elettriche e cavo di alimentazione	9
Disturbi della linea elettrica	11
Messa a terra	11
3 Elenco di controllo per la preparazione del sito	13

1 Informazioni generali

Introduzione

La stampante viene fornita pronta per l'uso dopo avere eseguito alcune semplici procedure di installazione, descritte in dettaglio nelle Istruzioni per l'installazione. È importante leggere con attenzione le informazioni incluse in questa Guida e garantire la conformità completa a tutti i requisiti di installazione e funzionamento, alle procedure di sicurezza, ad avvertenze e precauzioni, nonché alle normative locali. Un sito preparato correttamente consente di eseguire l'installazione in modo rapido e fluido.


Documentazione

I seguenti manuali sono forniti con la stampante ed è possibile scaricarli anche dalla pagina <http://www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals/> e <http://www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals/>.

- Informazioni introduttive
- Garanzia limitata
- Note legali
- Guida per la preparazione del sito (il presente manuale)
- Istruzioni per l'assemblaggio
- Guida per l'utente

Responsabilità del cliente

Il cliente è responsabile di tutti i preparativi del luogo di installazione della stampante.

- Preparare il sistema elettrico dell'edificio per soddisfare i requisiti della stampante e del Codice Elettrico secondo la giurisdizione locale del Paese/regione in cui l'apparecchiatura viene installata. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 8](#).
-
-  **NOTA:** La verifica e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante devono essere effettuate da un elettricista certificato. Vedere [Configurazione elettrica a pagina 8](#).
-
- Soddisfare i requisiti relativi a temperatura e umidità e garantire una ventilazione appropriata per la stampante. Vedere [Specifiche ambientali a pagina 4](#).
 - Soddisfare tutti i requisiti del RIP, di rete e dei materiali di consumo per la stampa. Vedere [Caratteristiche della workstation RIP a pagina 6](#), [Connessione in rete a pagina 6](#) e [Materiali di consumo a pagina 7](#).
 - Preparare il percorso di scarico, in modo che la stampante possa essere scaricata e spostata in posizione. Vedere [Percorso di scarico a pagina 3](#).

Programma dei tempi dell'installazione

L'installazione richiede almeno tre ore. L'addetto all'installazione potrebbe aver bisogno dell'aiuto di una persona per eseguire determinate attività durante l'installazione.

2 Requisiti di preparazione del sito

Requisiti di spazio fisico

Percorso di scarico


Il percorso dall'area di scarico della stampante al sito di installazione, inclusi gli eventuali corridoi e vie di accesso attraverso cui è necessario trasportare la stampante, è importante ai fini di una corretta preparazione del sito e deve essere verificato prima dell'arrivo della stampante. Questo percorso deve essere privo di ingombri al momento dell'arrivo della stampante.

Specifiche fisiche

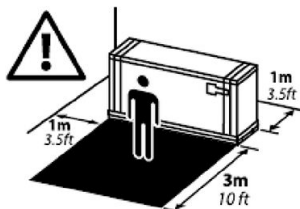
	Dimensioni (lunghezza × larghezza × altezza in cm)	Peso (kg)
HP Stitch S300 nella confezione	2800 × 760 × 1240 mm	312
HP Stitch S500 nella confezione	2740 × 1070 × 1700 mm	431
HP Stitch S300	2550 × 710 × 1350 mm	194
HP Stitch S500	2550 × 810 × 1420 mm	235

Vie di accesso senza confezione - dimensioni richieste: ampiezza minima 1,01 m × altezza minima 1,67 m.

 **IMPORTANTE:** Pendenza massima rampa 6°.

 **NOTA:** Il corpo della stampante non può essere disassemblato dai piedi stabilizzatori; la corretta funzionalità della stampante non può essere garantita.

Per l'assemblaggio, è necessario uno spazio libero di 1,5 m nella parte anteriore e posteriore della stampante e 7,7 m sul lato della stampante.



Per la maggior parte delle attività di installazione è necessaria una sola persona, ma per alcune ne occorrono due.




Specifiche ambientali


Le condizioni ambientali indicate di seguito devono costantemente rientrare negli intervalli specificati per garantire il corretto funzionamento della stampante. In caso contrario, si potrebbero avere problemi di qualità di stampa o causare danni ai componenti elettronici dell'apparecchiatura.


Specifiche ambientali stampante

Intervallo di umidità relativa per una migliore qualità di stampa	Dal 40% al 60%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di umidità relativa per la stampa	Dal 20% all'80%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per una migliore qualità di stampa	Da 20 a 25 °C da , a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per la stampa	Da 15 a 30°C
Intervallo di temperatura non operativa	Da -5 a +55 °C da ¹
Gradiente di temperatura	non superiore a 10 °C/h
Altitudine massima durante la fase di stampa	3000 m

¹ Intervallo di temperatura della stampante senza materiale di consumo. Per la testina di stampa, le cartucce di inchiostro e gli altri materiali di consumo, consultare la sezione sul sistema d'inchiostro nella guida per l'utente, <http://www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals> o <http://www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals>.

 **NOTA:** La stampante deve essere tenuta in un luogo chiuso.

 **NOTA:** Se la stampante o le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a uno più caldo e umido, l'acqua presente nell'atmosfera può formare condensarsi sulle parti della stampante e sulle cartucce e può causare perdite di inchiostro ed errori della stampante. In questo caso, HP consiglia di attendere almeno 3 ore prima di accendere la stampante o di installare le cartucce di inchiostro, per consentire la completa evaporazione della condensa.

 **NOTA:** Se gli ugelli delle testine di stampa rimangono inoperativi per un periodo di tempo prolungato possono ostruirsi. Per la procedura di pulizia (ripristino) delle testine di stampa, consultare la guida per l'utente, <http://www.hp.com/go/StitchS30064in/manuals> o <http://www.hp.com/go/StitchS50064in/manuals>.

Oltre a controllare la temperatura, l'umidità e il gradiente di temperatura, è necessario soddisfare altre condizioni ambientali durante la preparazione del sito:

- Non installare la stampante in aree in cui verrebbe esposta alla luce solare diretta o a un'intensa fonte di luce.
- Non installare la stampante in un ambiente polveroso. Rimuovere l'eventuale polvere accumulata prima di spostare la stampante nell'area.

Ventilazione

Assicurarsi che la stanza nella quale è installato il sistema sia conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

Per mantenere dei livelli di comfort, è necessaria aria fresca da ventilazione. Per un approccio più preciso ad una adeguata ventilazione consultare la versione più recente dello standard 62.1 ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) "*Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality*" (Ventilazione per una qualità dell'aria accettabile all'interno della sede).

È necessario predisporre una ventilazione sufficiente per garantire che l'esposizione potenziale a tali sostanze sia controllata in modo adeguato. Consultare le Schede tecniche sulla sicurezza disponibili alla pagina <http://www.hp.com/go/msds> per identificare gli ingredienti chimici dell'inchiostro in uso.

I materiali aerodispersi possono essere prontamente identificati e quantificati utilizzando i protocolli predefiniti per i test di qualità dell'aria negli ambienti interni. HP prevede l'esecuzione di queste valutazioni durante la fase di sviluppo di tutti i prodotti.

Il test HP mostra che, durante il funzionamento della stampante, le concentrazioni di contaminanti trasportati dall'aria misurate nello spazio di lavoro sono sempre al di sotto dei limiti di esposizione occupazionale principali. Questo dato si basa su valutazioni dell'esposizione che prevedono una produttività molto attiva negli impianti dei clienti. I clienti devono riconoscere che gli effettivi livelli nei loro stabilimenti dipendono dalle variabili dello spazio di lavoro sotto il loro controllo, ad esempio la grandezza della stanza, le prestazioni di ventilazione e la durata di utilizzo delle attrezzature.

La valutazione di HP ha stabilito che, in base alle informazioni scientifiche disponibili, i materiali aerodispersi durante l'esecuzione del processo di stampa non dovrebbero costituire un pericolo per la salute se si fornisce un minimo di 3 AHC (ricambi di aria all'ora) da ventilazione di aria fresca e con un volume della stanza minimo pari a 25 m³. Queste specifiche sono valide per le seguenti condizioni: una stampante HP che utilizza un riempimento delle aree nere a 60 m²/h, in 2 passaggi, con il 100% di inchiostro e presupponendo 8 ore di esposizione alla stampa al giorno.

I tassi di aerazione possono variare a seconda di altri fattori. Tali tassi devono essere ricalcolati se, ad esempio, vi sono attrezzature non fornite da HP ("attrezzature di terze parti") situate nella stanza o se sono presenti diverse condizioni ambientali. In questo caso, si consideri che oltre al vantaggio apportato dall'aerazione generale della stanza durante l'utilizzo della stampante HP, l'apparecchiatura di terze parti (ad esempio il sistema di calandratura, il sistema di fissaggio a caldo, ecc.) potrebbe richiedere l'aerazione localizzata per offrire un ambiente di lavoro subito accettabile. Rivolgersi al fornitore o al produttore per informazioni sull'approccio corretto alla ventilazione se si utilizzano apparecchiature di terze parti. Indipendentemente da quanto riportato in questa sezione sulla ventilazione o nella Guida per la preparazione del sito, HP declina ogni responsabilità per eventuali perdite o danni diretti o indiretti al cliente, ai suoi dipendenti o a terzi derivanti dall'uso di attrezzature di terzi da parte del cliente.

Condizionamento dell'aria

Come tutte le installazioni di apparecchiature, per mantenere i livelli di comfort dell'ambiente, il condizionamento dell'aria nell'area di lavoro deve tenere in considerazione il calore prodotto dall'apparecchiatura. In genere, la potenza dissipata della stampante è pari a 3,7 kW.

Il condizionamento dell'aria deve essere conforme alle linee guida e alle normative locali in termini di ambiente, salute e sicurezza.

 **NOTA:** Le unità di condizionamento dell'aria non devono soffiare aria direttamente sull'apparecchiatura.

Progettazione dell'area ottimale di produzione delle stampe

La stampante richiede spazio sufficiente per eseguire le attività seguenti:

- Stampa
- Sostituzione di un rotolo del supporto di stampa
- Manutenzione della stampante o sostituzione dei suoi componenti
- Verifica della corretta ventilazione della stampante

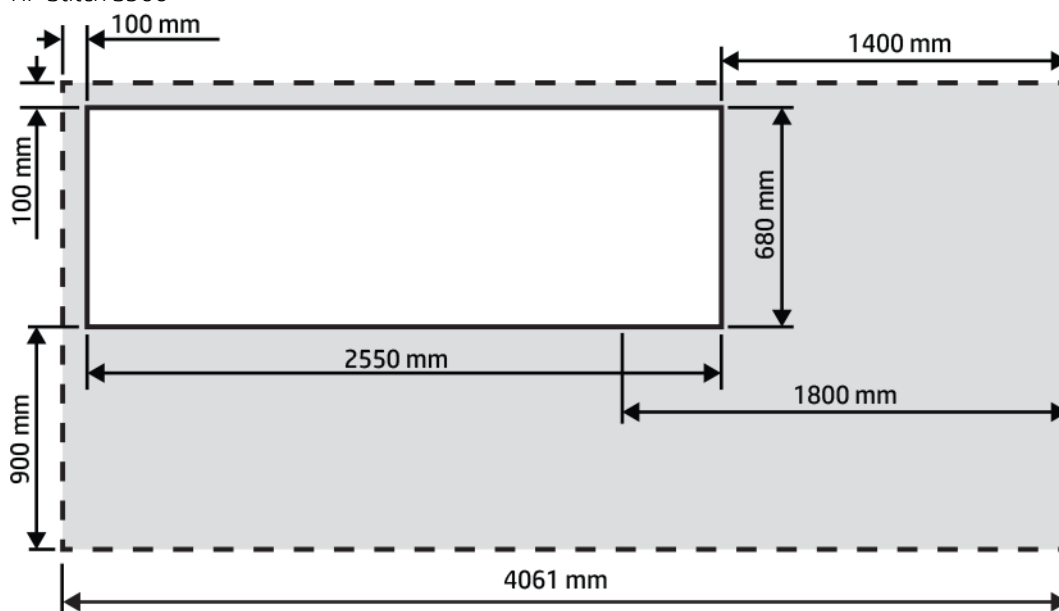
La stampante ha le dimensioni seguenti:

Specifiche fisiche della stampante

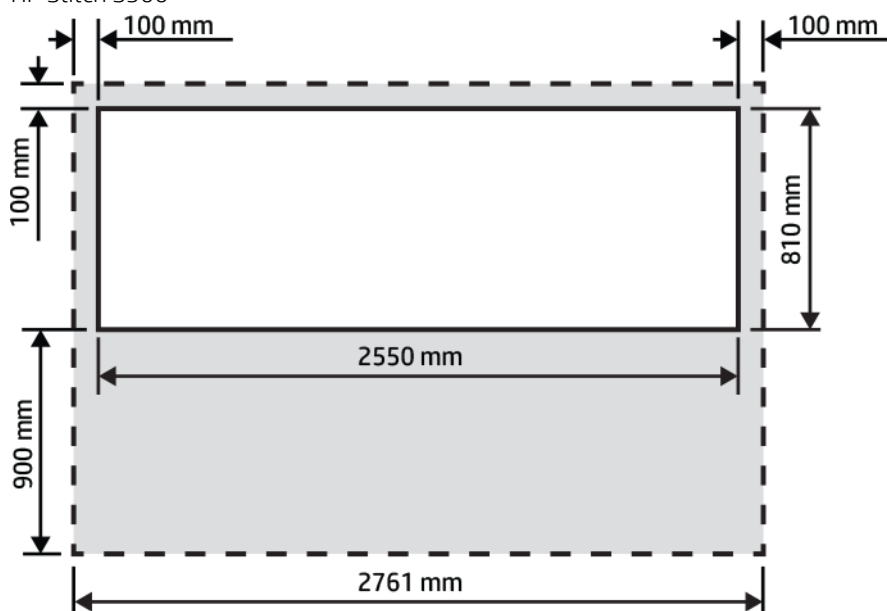
	HP Stitch S300	HP Stitch S500
Larghezza	2550 mm	2550 mm
Profondità	710 mm	810 mm
Altezza	1350 mm	1420 mm

Lo spazio necessario è illustrato nel seguente schema:

HP Stitch S300



HP Stitch S500



Caratteristiche della workstation RIP

Ciascun RIP impone requisiti specifici. Consultare il fornitore del RIP per determinare i requisiti per il PC che verrà utilizzato per la stazione RIP. Per un elenco completo delle stazioni RIP certificate disponibili per questa stampante, vedere <http://www.hp.com>. Verificare che la stazione RIP sia completamente funzionale e pronta per l'installazione.

La stampante HP Stitch S300 da 64 pollici viene fornita con un RIP. Per i requisiti del computer, vedere <http://www.ergosoft.net/hp>.

Connessione in rete

Il cliente è responsabile di tutti i requisiti di rete e deve completare le attività seguenti:

 **NOTA:** Per garantire assistenza a distanza, è necessario che la stampante disponga di accesso a Internet tramite una connessione LAN.

- Procurarsi una rete Gigabit Ethernet per il giorno dell'installazione.
- Procurarsi un cavo LAN CAT-6 per connettere la stampante alla rete LAN e alla workstation RIP.
- Procurarsi uno switch Gigabit Ethernet.

Per utilizzare tutte le funzionalità della stampante, è necessario collegarla a Internet. La maggior parte delle reti non gestite è collegata direttamente a Internet. Tuttavia, per l'accesso ad alcune reti è necessario un proxy Web. Un proxy è un server che funge da intermediario tra i computer sulla rete locale e i server su Internet. Prima di configurare la stampante, controllare se per l'accesso alla rete in uso è necessario un proxy Web.

Per eseguire tale verifica, aprire Internet Explorer o Safari da qualsiasi computer nella rete in uso e accedere al sito <http://hp.com>. Se è impossibile connettersi al sito hp.com, la rete in uso non dispone dell'accesso a Internet ed è necessario consultare il proprio fornitore IT per ottenere informazioni su come configurare l'accesso a Internet. Se è possibile connettersi al sito hp.com, controllare la configurazione dei proxy nelle impostazioni del browser come segue:

- In Internet Explorer, andare in **Strumenti > Opzioni Internet > Connessioni > Impostazioni rete locale (LAN)**. Se nella sezione "Server proxy" della finestra non è selezionata la casella **Utilizza un server proxy** non è necessario alcun proxy Web. Se la casella è selezionata, annotare l'indirizzo e le impostazioni della porta presenti nella finestra principale o nella sezione HTTP della finestra **Impostazioni avanzate**.
- In Safari, accedere a **Preferenze > Avanzate > Proxy > Modifica impostazioni**. Se la casella **Proxy Web (HTTP)** non è selezionata, non è necessario alcun proxy Web. Se la casella è selezionata, prendere nota del nome del server proxy Web (prima dei " : ") e della porta (dopo i " : ").
- I nomi del server proxy sono in genere simili a "proxy.nomesocietà.com" mentre la porta proxy è in genere la 80, ma i dettagli dipendono dalla rete.

Se è impossibile stabilire se è necessario un proxy Web o non si conosce la modalità di configurazione dello stesso, contattare l'amministratore di rete o il provider di servizi Internet. In caso di dubbi, probabilmente non è necessario alcun proxy Web.

Materiali di consumo

HP Stitch S300

- 4 cartucce di inchiostro HP 624 da 775 ml per le stampanti HP Stitch serie S, una per ogni colore: nero, ciano, magenta e giallo
- 4 testine di stampa HP 614 per le stampanti Stitch serie S

HP Stitch S500


- 4 cartucce di inchiostro HP 636 da 3 litri per le stampanti Stitch serie S, una per ogni colore: nero, ciano, magenta e giallo
- 4 cartucce di inchiostro HP 624 da 775 ml per le stampanti HP Stitch serie S, una per ogni colore: nero, ciano, magenta e giallo
- 8 testine di stampa HP 614 per le stampanti Stitch serie S

Oltre alla stampante, è necessario acquistare i seguenti materiali di consumo, che devono essere disponibili il giorno dell'installazione:


- Quattro cartucce di inchiostro HP 624, una per ogni colore: nero, ciano, magenta e giallo
- Quattro cartucce di inchiostro HP 636 per la stampante HP Stitch S500
- Almeno un rotolo di carta per riproduzione per eseguire le calibrazioni e l'allineamento delle testine di stampa durante la configurazione della stampante

Restituzione dell'elenco di controllo per la preparazione del sito

L'elenco di controllo deve essere completato e restituito al rivenditore o all'assistenza clienti almeno due settimane prima del giorno dell'installazione.

 **NOTA:** Qualsiasi ritardo nell'installazione provocato dalla mancata preparazione del sito verrà addebitato al cliente. Verificare che il sito sia stato preparato adeguatamente per garantire un'installazione corretta ed efficace.

Configurazione elettrica

 **NOTA:** Se per soddisfare i requisiti della stampante è necessario apportare delle modifiche alla configurazione dell'impianto elettrico dell'edificio utilizzato per l'accensione della stampante, contattare un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni richieste dalle normative locali e che sia al corrente di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.


La stampante richiede che i seguenti componenti elettrici vengano forniti e installati dal cliente in base alle direttive del codice elettrico in vigore nel Paese/nella regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Alimentazione monofase

Specifiche della linea monofase

Numero di cavi di alimentazione	1
Tensione di alimentazione	~200–240 V (due fili e un potenziale di terra)
Tolleranza tensione di alimentazione	±10%
Frequenza di ingresso	50/60 Hz
Corrente di carico massima	8 A
Consumo di corrente	1 kW

Interruttori

 **NOTA:** L'interruttore deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

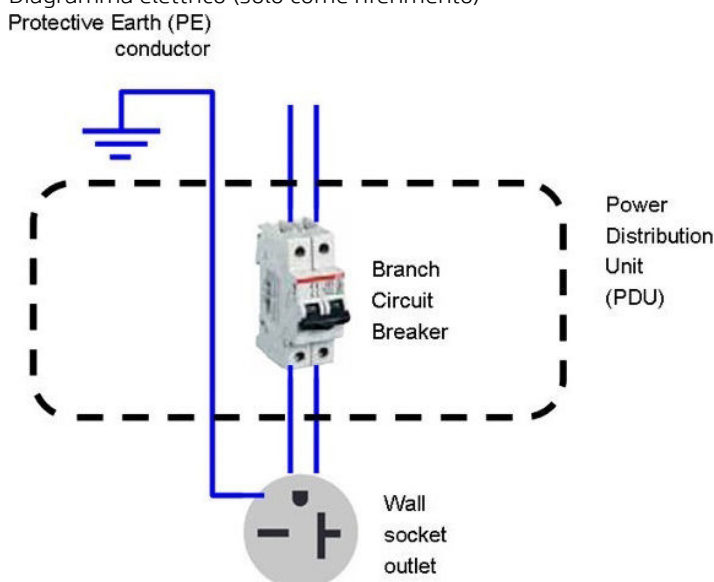
Per la stampante è necessario un cavo di alimentazione che soddisfi i requisiti riportati di seguito.

Linee dedicate

Linea dedicata	Non obbligatoria. Non sovraccaricare le linee. Vedere Alimentazione monofase a pagina 8 .
Interruttore di derivazione	2 poli, 16/20 A, secondo le normative vigenti locali e il carico massimo di corrente della stampante
Interruttore per corrente rimanente ¹	Consigliato 2 poli, 30 mA residui, almeno 20 A di capacità

¹ Noto anche come Salvavita

Diagramma elettrico (solo come riferimento)



NOTA: L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU) deve essere conforme ai requisiti di alimentazione della stampante e al codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

AVVERTENZA! Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare il cavo di alimentazione.

Prese elettriche e cavo di alimentazione

La stampante comprende due cavi di alimentazione, in base alle specifiche elettriche della stessa. Se tale cavo non raggiunge la PDU e/o l'UPS, un elettricista certificato dovrà installare una prolunga appropriata il giorno dell'installazione.

Per assicurarsi di disporre delle corrette prese elettriche e che queste siano pronte per l'installazione, verificare quanto segue:


1. Le prese elettriche devono essere compatibili con i **valori nominali di input** della stampante. Vedere [Alimentazione monofase a pagina 8](#).
2. Le prese elettriche devono essere compatibili con il **tipo di spina del cavo di alimentazione** utilizzato nel Paese di installazione. Nella tabella sottostante sono indicati vari esempi del cavo di alimentazione e delle spine fornite con la stampante in base al paese/alla regione. Per assicurarsi di disporre della corretta presa elettrica, individuare il proprio paese/regione nella tabella e verificare il **tipo di spina**.

AVVERTENZA! Utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito da HP con la stampante. Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare il cavo di alimentazione. Non danneggiare, tagliare o riparare il cavo di alimentazione. Un cavo di alimentazione danneggiato potrebbe provocare incendi e scosse elettriche. Sostituire sempre il cavo danneggiato con un cavo di alimentazione approvato da HP.

3. Una presa elettrica deve essere installata in prossimità della stampante e deve essere facilmente accessibile.

Nella tabella seguente sono elencati alcuni esempi del cavo di alimentazione fornito con la stampante.



Stampanti HP Stitch S300/S500, specifiche tecniche del cavo di alimentazione per valori nominali 200–240 V, 13 A

Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
UE, Russia, Corea, Indonesia	8120-6352	2,5 m (8,2 piedi)	CEE 7-VII	

Stampanti HP Stitch S300/S500, specifiche tecniche del cavo di alimentazione per valori nominali 200–240 V, 13 A
(continuazione)


Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Danimarca	8121-1077	2,5 m (8,2 piedi)	DK 2-5A	
Israele	8121-1010	2,5 m (8,2 piedi)	SI 32 90-DEG	
Sudafrica	8121-0915	2,5 m (8,2 piedi)	SABS 164	
Svizzera, Argentina	8121-1287	2,5 m (8,2 piedi)	IEC 60309, 240 V, 16 A, 2L+PE	
Regno Unito, Singapore, Hong Kong, Medio Oriente	8120-0907	2,5 m (8,2 piedi)	BS 1363/A (fusibile 13 A)	
Stati Uniti, Canada, Messico/ Giappone, Filippine/Thailandia, Medio Oriente (opzionale)	8120-6360	2,5 m (8,2 piedi)	NEMA 6-20 P, 240 V, 20 A, senza blocco	
Brasile	8121-1101	2,5 m (8,2 piedi)	NBR 14136	
Cile, Uruguay	8121-0923	2,5 m (8,2 piedi)	CEI 23-50	
Australia, Nuova Zelanda	8120-6351	2,5 m (8,2 piedi)	AS/NZS 3112 (15 A)	
India	8121-1074	2,5 m (8,2 piedi)	IS 1293	

Stampanti HP Stitch S300/S500, specifiche tecniche del cavo di alimentazione per valori nominali 200–240 V, 13 A (continuazione)


Paese	Numero di parte HP	Lunghezza	Tipo di spina	Spina
Cina	8121-0924	2,5 m (8,2 piedi)	GB2099, GB 1002 (16 A)	
Taiwan	8121-1033	2,5 m (8,2 piedi)	CNS 690 tipo 2(4)	

Accoppiatore apparecchiatura (connessione stampante)

Paese	Accoppiatore apparecchiatura (cavo di alimentazione)	Ingresso accoppiatore apparecchiatura (stampante)
Tutte	Terminale rimovibile in base a IEC60320-1 C19 (tipo rettangolare)	Ingresso rimovibile in base a IEC60320-1 C20 (tipo rettangolare)



C19



C20

 **NOTA:** Posizionare la stampante in prossimità della presa elettrica, in modo che possa essere collegata e scollegata con facilità.

Disturbi della linea elettrica

Analogamente ai computer e altre apparecchiature elettroniche, l'affidabilità di funzionamento della stampante dipende dalla disponibilità di alimentazione CA relativamente priva di disturbi.

- Per garantire prestazioni e affidabilità ottimali, la stampante deve essere protetta da fluttuazioni di tensione della linea. Fulmini, guasti alla linea o la commutazione di potenza possono generare oscillazioni di tensione temporanee di gran lunga superiori al valore massimo della tensione applicata. Se non vengono ridotti, questi impulsi della durata di microsecondi possono provocare l'interruzione del funzionamento del sistema e causare danni alla stampante.
- È consigliabile includere sovratensione e protezione temporanea per l'alimentatore della stampante.
- Tutte le apparecchiature che generano disturbi elettrici, quali ventole, lampade fluorescenti e sistemi di condizionamento dell'aria, devono essere tenute separatamente dalla fonte di alimentazione utilizzata per la stampante.

Messa a terra

Per evitare rischi elettrici, collegare la stampante a una linea di messa a terra dedicata di alta qualità. È necessario conformarsi ai requisiti del codice elettrico nazionale del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

Per soddisfare i requisiti di preparazione del sito, è necessario completare le seguenti attività di messa a terra:

- I cavi di messa a terra devono essere isolati e di dimensioni almeno pari ai conduttori di fase.
- L'impedenza di terra deve essere inferiore ai $0,5 \Omega$ oppure conforme ai requisiti del Codice Elettrico del paese/regione in cui viene installata l'apparecchiatura.

3 Elenco di controllo per la preparazione del sito

Requisiti di sicurezza	SI	No	Commenti
Gli utenti della stampante hanno la formazione tecnica e l'esperienza necessarie per essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività e per mettere in atto misure adeguate per ridurli al minimo?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
È presente un'uscita di emergenza nell'area di produzione delle stampe, facilmente accessibile e priva di ingombri?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti elettrici per l'installazione	SI	No	Commenti
L'elettricista è a conoscenza delle specifiche e dei requisiti indicati in questa Guida?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
La tensione di linea monofase rientra nell'intervallo di tensione specificato 200–240 V \pm 10%?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio) Specificare la tensione nominale di alimentazione:
Sono presenti linee dedicate per collegare il cavo di alimentazione della stampante? NOTA: Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare il cavo di alimentazione.	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
Gli interruttori di derivazione (2 poli, 16/20 A generale) sono stati correttamente installati per ciascuna linea dedicata?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
L'interruttore differenziale (noto anche come Salvavita) (2 poli, 30 mA residui, almeno 20 A di capacità) è stato installato correttamente, se obbligatorio o consigliato?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
L'unità di distribuzione dell'alimentazione (PDU, Power Distribution Unit) è installata correttamente?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
I conduttori di messa a terra sono stati correttamente installati per ciascuna presa elettrica a parete?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
Le prese elettriche sono compatibili con il tipo di spina del cavo elettrico fornito da HP?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
Le prese elettriche a parete e l'installazione elettrica sono compatibili con la corrente nominale della stampante? NOTA: Per informazioni specifiche, vedere Alimentazione monofase a pagina 8 .	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)
La stampante è stata posizionata in prossimità delle prese elettriche, in modo che le spine possano essere collegate e scollegate con facilità? NOTA: Per informazioni specifiche, vedere Prese elettriche e cavo di alimentazione a pagina 9 .	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)

Requisiti elettrici per la configurazione	Si	No	Commenti
È necessario un gruppo di continuità (UPS, Uninterrupted Power Supply) o un trasformatore step-up? In tal caso, è stato installato correttamente?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti di rete e del computer	Si	No	Commenti
Il computer e il software RIP sono pronti per l'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Le connessioni di rete sono state predisposte secondo le specifiche?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È necessario un proxy Web? In tal caso, annotare il nome del server proxy e della porta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile un sensore di colore compatibile con il RIP?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile un cavo LAN di lunghezza sufficiente per connettere la stampante alla rete?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Requisiti ambientali	Si	No	Commenti
Sono stati soddisfatti i requisiti di temperatura e umidità nell'area di produzione della stampa?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono stati soddisfatti i requisiti di temperatura e umidità nell'area di immagazzinamento?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area di produzione delle stampe è priva di polvere e sporcizia?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
L'area di produzione delle stampe è sufficientemente illuminata?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono stati soddisfatti i requisiti di ventilazione e condizionamento dell'aria specificati in questa guida?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(Obbligatorio)

Altri requisiti	Si	No	Commenti
I materiali di consumo, come i supporti di stampa e le cartucce di inchiostro, saranno disponibili il giorno dell'installazione?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
È disponibile uno spettrofotometro compatibile con il RIP in uso?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Sono stati soddisfatti i requisiti specificati in questa Guida?	<input type="checkbox"/>		(Obbligatorio)

Domande sulla gestione del colore	Risposte
<p>Prima di acquistare la stampante, si disponeva già di una stampante a sublimazione?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quale modello? • Quale marca di inchiostro? • Quale configurazione di inchiostro (CMYK, CMYK ecc...)? • Quale velocità viene normalmente utilizzata? • Si stampa su pellicola DTF, carta per riproduzione o su entrambe? <p>E di un'altra stampante a sublimazione?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quale modello? • Quale marca di inchiostro? • Quale configurazione di inchiostro (CMYK, CMYK ecc...)? • Quale velocità viene normalmente utilizzata? • Si stampa su pellicola DTF, carta per riproduzione o su entrambe? 	
<p>Quale RIP si utilizza e quale versione?</p>	
<p>Quale tipo di carta per riproduzione viene utilizzata (marca, riferimento, peso)?</p>	
<p>Quale tipo di tessuto viene utilizzato (marca, riferimento) e per quali applicazioni principali?</p>	
<p>Quale sistema di trasferimento/fissaggio a caldo viene utilizzato (marca e modello)?</p> <p>Quali impostazioni vengono utilizzate (temperatura, durata, velocità, pressione)?</p> <p>La stampante e la pressa a caldo si trovano nello stesso ambiente?</p>	

Domande sulla gestione del colore	Risposte
<p>Se si utilizzano i profili ICC del proprio rivenditore o di un'altra azienda o profili generici:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Si è soddisfatti dei colori? • Si desidera poter creare profili personalizzati? 	
<p>Se ci creano profili ICC personalizzati:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Quale dispositivo di misurazione si possiede (marca e modello)? • Quando è stata eseguita l'ultima calibrazione? • Da 1 a 10, valutare le proprie conoscenze in materia di gestione del colore. • Si utilizzano spesso i profili? • Quanti profili diversi vengono utilizzati? 	

Data di completamento della preparazione del sito

Data copyright o numero di edizione della guida alla preparazione del sito

Firma del cliente
