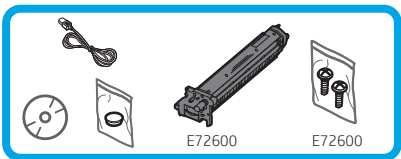




HP LaserJet MFP M72625、M72630



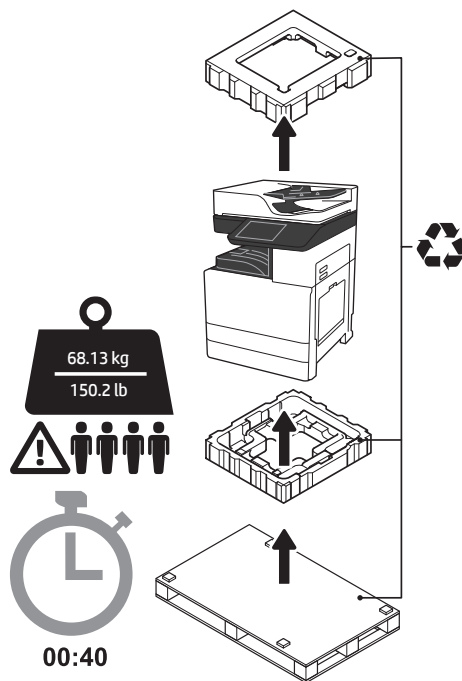
引擎安装指南

 support.hp.com



HP 建议先观看这段视频，然后再执行安装。

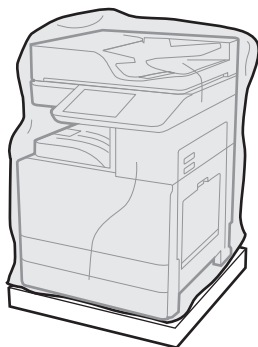
www.hp.com/videos/A3install



警告： 确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。
注意： 打印机组合件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在双纸盒进纸器 (DCF) (Y1F97A)、2000 张大容量进纸器 (2000 张 HCI) (Y1F99A) 或底座 (Y1G17A) 上。

1 从包装中取出打印机，让它适应一下新环境。

注意： 在开启打印机电源之前，确保室温和设备温度至少达到 15°C (59°F)。
注： 将打印机留在装运货盘上，直到它准备好安装在 DCF、HCI 或底座上为止。



1.1

从包装箱中取出打印机、成像鼓、碳粉收集装置 (TCU) 和关联的硬件。从包装中取出打印机和耗材之后，让其适应新环境四小时。

注： 如果曾在 0°C (32°F) 以下存放打印机和硬件，则适应新环境可能耗时更久。
注意： 直到将打印机安装在 DCF、HCI 或底座上，再取下装运胶带或有保护性的包装材料。(第 3.2 步)

注： 成像鼓存放在出纸槽区域中自动文档进纸器的下方。



1.2

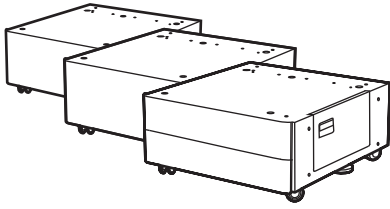
将有保护性的透明塑料下拉到打印机的底部以便可接触到吊点。

2

准备 DCF、2000 张 HCI 或底座以供安装。

注意：升降时请谨慎操作。请遵循正确的安全升降做法。

重要信息：保留用于固定 HCI 或底座两个指旋螺钉。



2.1

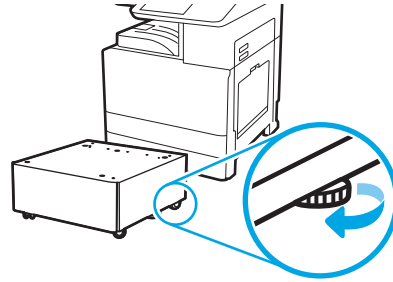
按包装箱内的说明从包装中取出 DCF、HCI 或底座。

2.2

将 DCF、HCI 或底座放在打印机附近。

警告：确保工作区域无碎屑并且地板不湿滑。

注：如果愿意，请放下稳定器以防打印机移动。



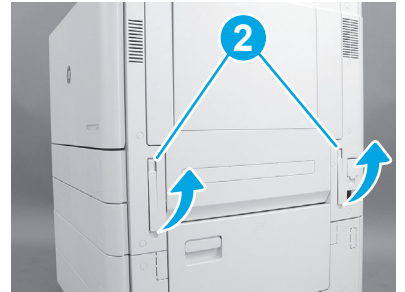
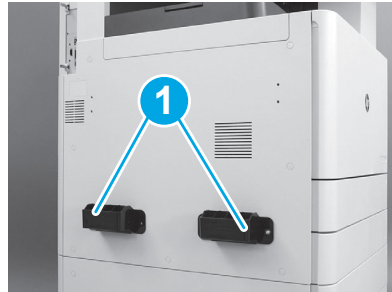
3

将打印机安装在 DCF、2000 张 HCI 或底座上。

3.1

将两个可重用的黑色提手装入打印机左侧的手托（图注 1）。打开打印机右侧的两个升降杆（图注 2）。

注：建议使用提手，但打印机并未附带（提手组：JC82-00538A）。



3.2

小心地抬起打印机组件，然后将打印机与附件上的对齐销和接口对齐。小心地将打印机放下到附件上。

注意：打印机组件重量较大。必须由四个人抬起它并安装在 DCF、HCI 或底座上。

注：在打印机上，打开每个挡盖和所有纸盘以检查是否有装运胶带和包装材料。取下所有装运胶带和有保护性的包装材料。

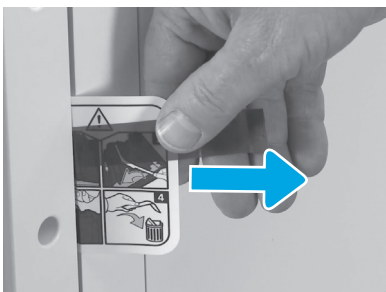


4

从引擎上的所有位置取下所有包装材料和胶带。

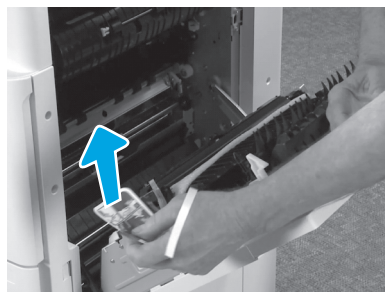
4.1

在右挡盖上找到装运标签说明压片。



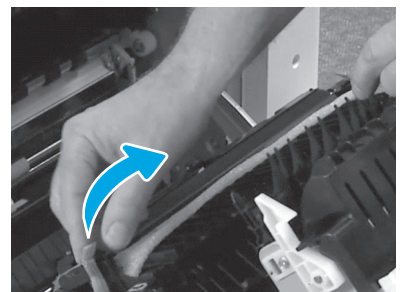
4.2

打开右挡盖，然后揭下引导您前往转印区域的装运标签。

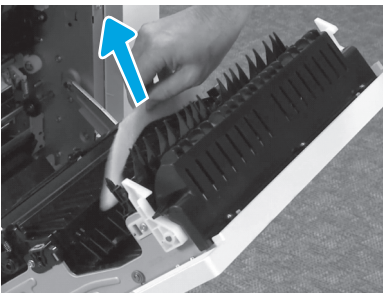


4.3

小心地取下转印装置正面的捆扎带。



4.4



取下泡沫包装材料。

4.5



小心地取下转印装置背面的捆扎带。

4.6



打开打印机右侧的纸盘 1，然后取下拾纸轮附近的泡沫。

4.7



打开纸盘 2 至 3，然后取下所有胶带和泡沫包装材料。

4.8



取下打印机左侧的扫描仪锁螺钉和红色贴纸。
警告：在打开打印机电源之前，必须先卸下扫描仪锁螺钉。

5

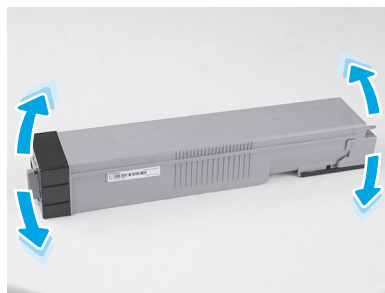
安装碳粉盒。

5.1



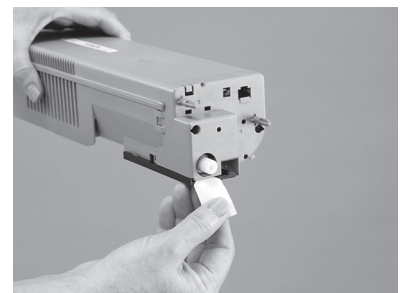
打开前挡盖和右挡盖。
注：将挡盖保持打开，直到安装碳粉盒、成像鼓和碳粉收集装置 (TCU) 为止。

5.2



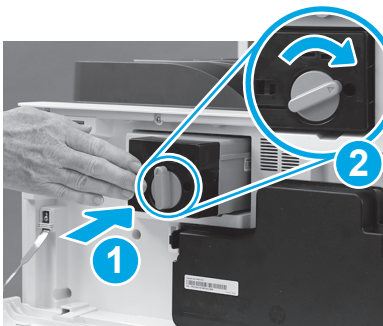
取下碳粉盒包装。左右晃动碳粉盒（大约五次）以将碳粉分散在整个碳粉盒中。

5.3



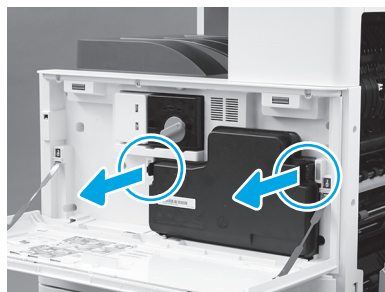
向外拉动压片以揭下碳粉盒背面的封条。

5.4



安装碳粉盒。

5.5

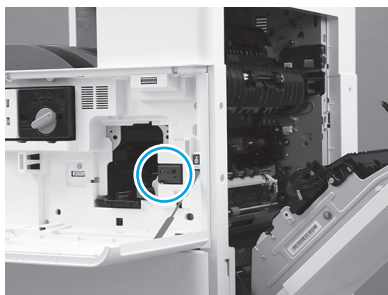


按 TCU 每侧的闩锁，然后卸下 TCU。

6

安装成像装置。

注意：直到成像装置准备好安装后再打开其包装。长时间受亮光照射可能会损坏成像鼓并导致图像质量问题。



6.1

确保前挡盖和右挡盖打开。右挡盖缩回互锁杆，以便可安装成像装置。



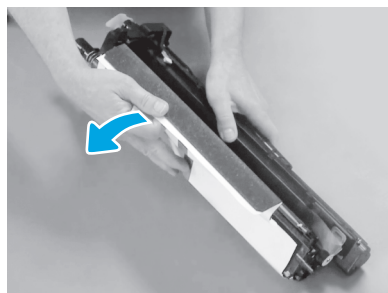
6.2

从泡沫包装和塑料袋中取出成像装置。



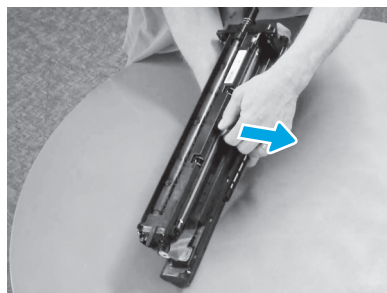
6.3

卸下白色保护盖。请勿接触鼓表面。



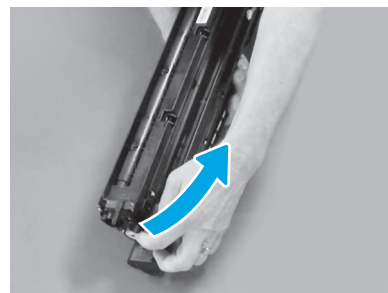
6.4

直着拉动橙色充电轮装运锁以将其卸下。



6.5

从成像装置通风区域取下蓝色压片和胶带。



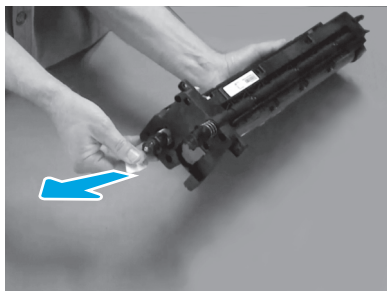
6.6

从成像装置上取下橙色插头。拧紧一个指旋螺钉。



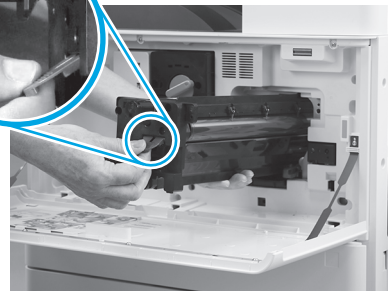
6.7

直着拉动红色箭头压片以揭下成像装置正面的封条。



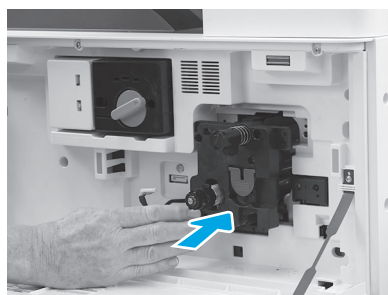
6.8

一只手托住成像装置的底部，另一只手放在正面的灰色手柄上。



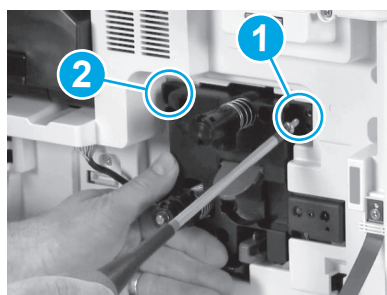
6.9

将成像装置滑入设备。



6.10

按成像装置并将其固定到位，同时安装第一个螺钉（图注1）以固定成像装置。安装第二个螺钉（图注2）。

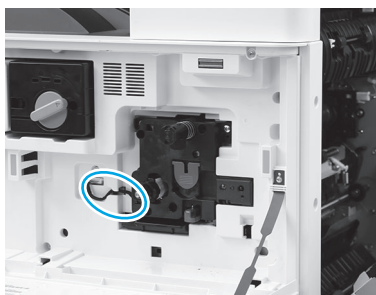


6.11

将成像装置接口连接到引擎接口。
注：确保接口完全固定。



7 安装碳粉收集装置 (TCU)。

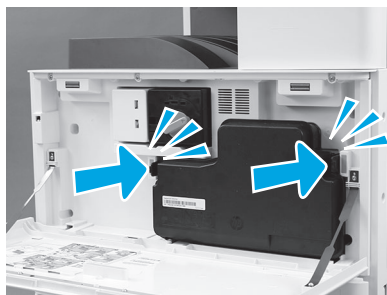


6.12

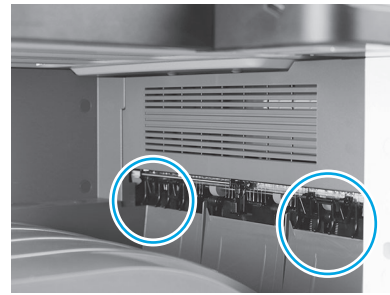
将电缆穿过成像装置与接口之间的通道，然后合上右挡盖。

注：互锁杆滑入到位以防在合上右挡盖时卸下成像装置。

7.1



8 安装纸张固定导板。



8.1

将纸张固定导板安装在第一个出口上的两个位置处。

9 将纸张装入纸盘 2。

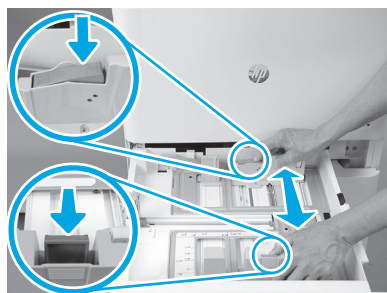
注：纸张用于打印所需的配置页（Letter 或 A4）。

9



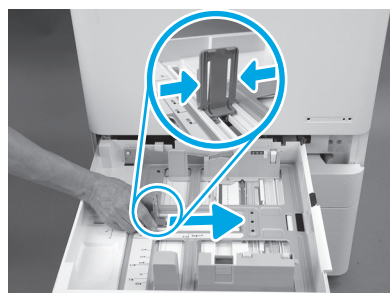
9.1

打开纸盘 2。



9.2

向下将蓝色压片按入纸盘背面。同时，在纸盘正面捏紧蓝色压片并滑动以调整到正确的纸张长度。两个压片均装有弹簧，一旦松开就会锁上。



9.3

捏紧压片的两侧，然后滑动以调整纸张宽度。

9.4

装入纸张。

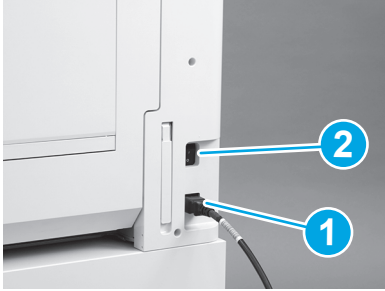
注：在装入 A4 或 Letter 纸张时，纸张的长边应在纸盘的右侧，如图所示。



10

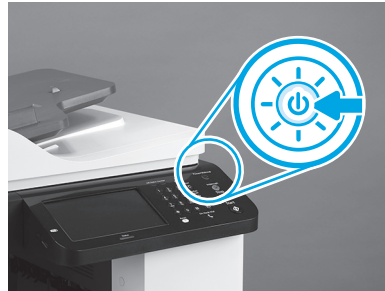
初始化打印机。

注意：此时请勿连接网络电缆。



10.1

将电源线连接到打印机和墙壁插座（图注 1）。
重要信息：使用打印机电源开关打开打印机电源（图注 2）。



10.2



10.3

按控制面板提示设置国家/地区、语言、日期和时间设置。
注：等待 3 至 5 分钟以供打印机自动完成初始化过程。

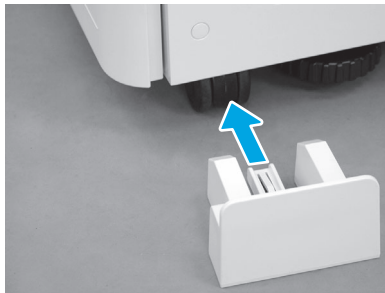
10.4

打印一张配置页以确保打印机正常工作。



11

安装稳定块。



11.1



11.2

© Copyright 2019 HP Development Company, L.P.
www.hp.com

未经事先书面许可，严禁进行任何形式的复制、改编或翻译，
除非版权法另行允许。

此处包含的信息如有更改，恕不另行通知。

HP 产品和服务的所有保修事项已在产品和服务所附带的保修
声明中列出。不得将本文的任何内容视为构成附加保修。HP
公司对此处任何技术性编辑性的错误或遗漏概不负责。

Airprint 和 Airprint 徽标是 Apple Inc. 的商标。

