

HP DesignJet Z6dr 和 Z9⁺dr 44 英吋 PostScript 印表機垂直修整器使用指南



簡介

這是大尺寸印刷業界的創舉，HP 在 HP DesignJet Z6dr 和 Z9⁺dr 印表機中引入了垂直修整器。這款全新的資產改變了列印的方式，將列印體驗提升到新一層次的簡潔：只要一部裝置，您就能夠同時列印與修整。

在本文件中，您將找到關於垂直修整器及其使用方法的所有必要資訊，以及解決任何潛在問題的基本疑難排解步驟。

本文件適用於下列印表機機型：


- HP DesignJet Z6dr 44 英吋 PostScript 印表機含垂直修整器
- HP DesignJet Z9⁺dr 44 英吋 PostScript 印表機含垂直修整器

摘要

1. 如何透過可用的列印解決方案啟用/停用垂直修整器
 - 1.1. USB
 - 1.2. HP Click
 - 1.3. 驅動程式 (V3 和 V4)
 - 1.4. HP 認證的 RIP
2. 垂直修整器邊界和媒體廢料
 - 2.1. 邊界
 - 2.2. 媒體廢料管理
3. 不支援的垂直修整器使用案例
4. 基本疑難排解建議
5. 垂直修整器校準

1. 如何透過可用的列印解決方案啟用/停用垂直修整器

根據預設，垂直修整器可從印表機的前控制面板啟用/停用。若要這麼做，請遵循這些步驟：

- a) 移至前控制面板，並選擇**設定**圖示 
- b) 選擇**預設列印設定 > 裁紙器**
- c) 啟用/停用**垂直修整器**



附註：如果水平裁紙器已停用，垂直修整器將自動停用。
垂直修整器無法在缺少水平裁紙器的情況下運作。

垂直修整器也可以從嵌入式網站伺服器啟用/停用。若要這麼做，請遵循這些步驟：

- a) 開啟您電腦中的網頁瀏覽器，然後在瀏覽器的位址列中輸入您印表機的 IP 位址。



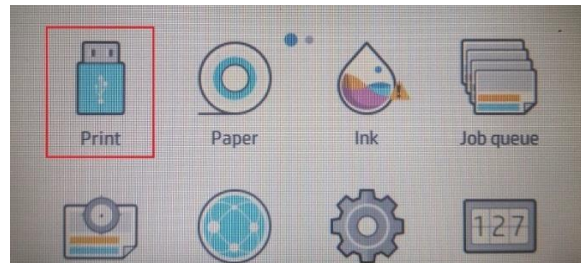
附註：在您輸入 IP 位址時，您的瀏覽器可能會顯示安全性警告。如果您輸入的位址正確，請放心忽略此警告，並繼續存取嵌入式網站伺服器。

- b) 移至**設定索引標籤**。
- c) 向下捲動並尋找**輸出選項**功能表。
- d) 啟用或停用垂直修整器

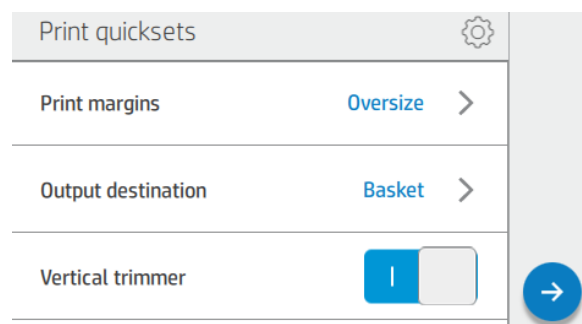
1.1 從 USB 裝置列印

從 USB 裝置（使用前控制面板旁的 USB 連接埠）列印時，您可以在「列印」功能表中設定所需要的工作設定：

- a) 移至印表機的前控制面板，然後選擇「列印」



- b) 插入 USB 裝置，其中應含有您要列印且檔案格式受支援的影像（TIFF、JPEG、HP-GL/2、RTL、PDF 或 PostScript）。
- c) 選擇您要列印的影像。
- d) 在設定清單中，您可以僅為此工作啟用/停用垂直修整器：




1.2 HP Click

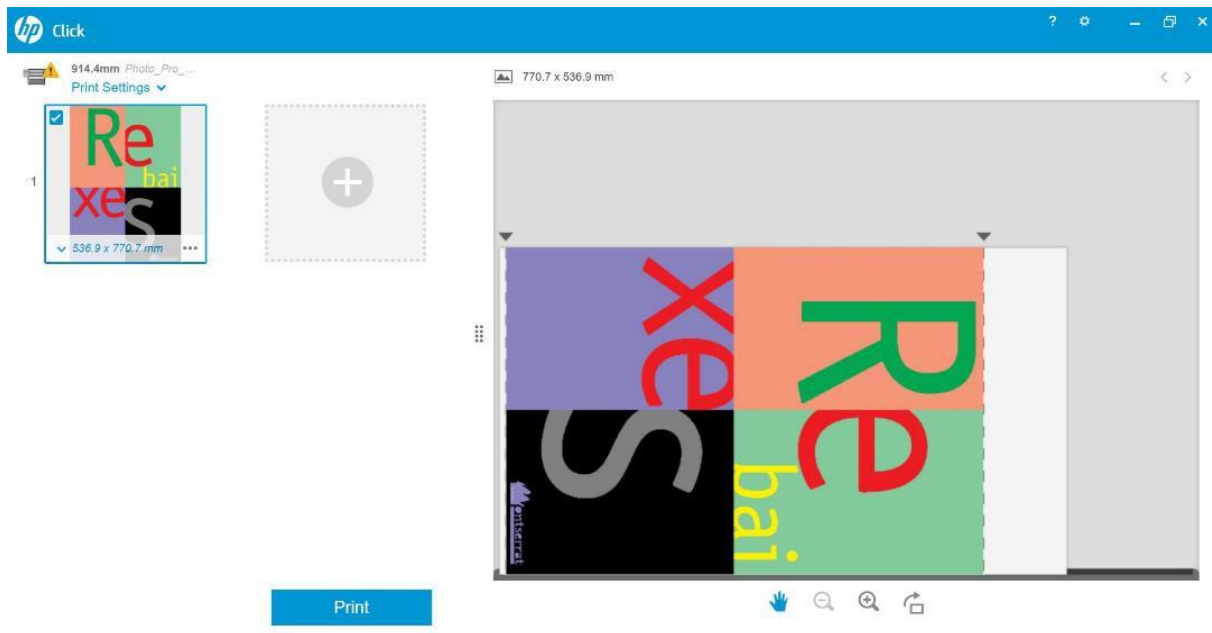
由於其簡潔性，HP Click 是最簡單的列印路徑。

從 3.2 版（將於 2020 年 4 月上市）開始，可以直接在應用程式中啟用/停用垂直修整器。

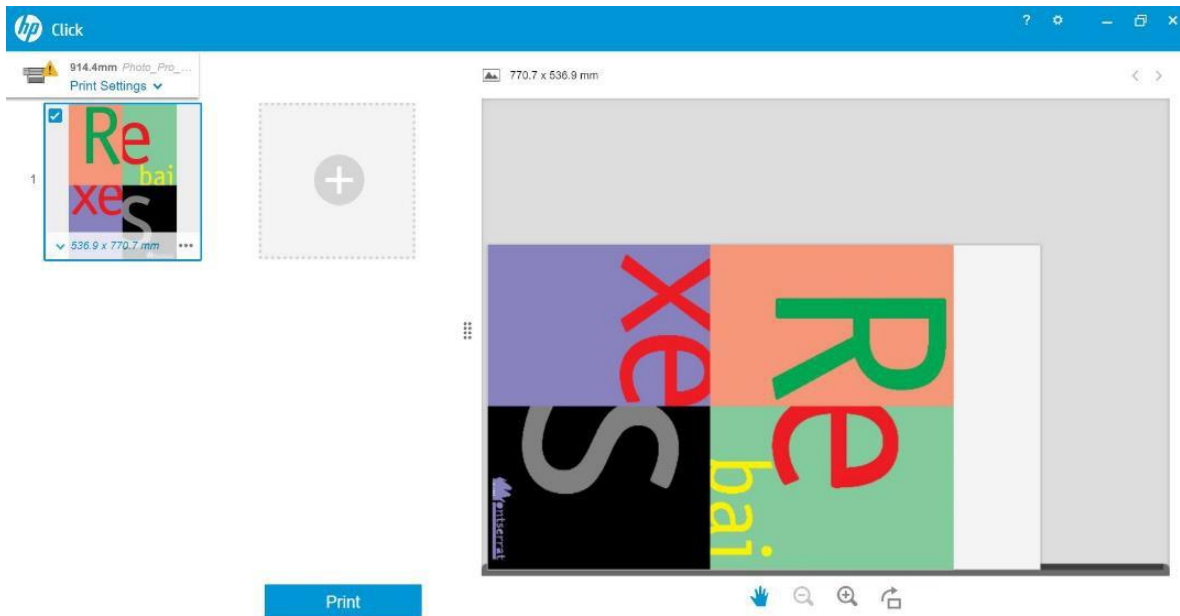
之前的版本中沒有提供此選項，工作的列印是根據印表機前控制面板上設定的垂直修整器設定來處理。

如果已啟用垂直修整器，HP Click 預覽將顯示裁切線，指出垂直修整器將裁切的位置。

 **附註：**請勿將上述裁切線與「裁切線」選項混淆。如果啟用了「裁切線」選項，將會列印手動裁切導引線，但這些線不會出現在垂直修整器將裁切的位置。垂直修整器和裁切線設定不相容。



如果已停用垂直修整器，預覽將不會顯示垂直裁切線。



1.3 驅動程式

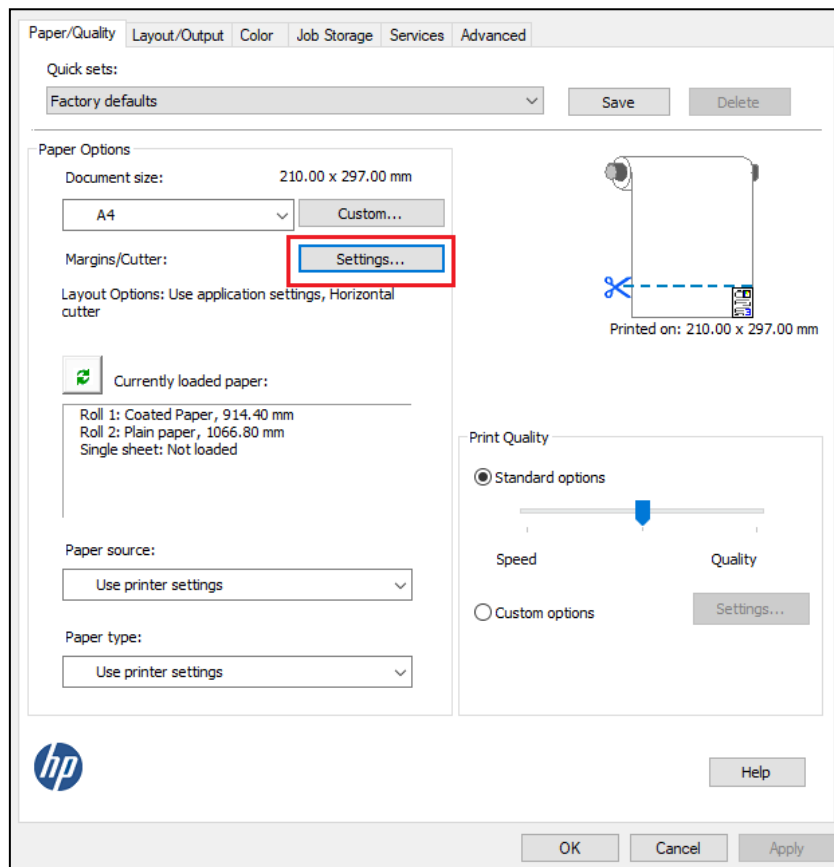
與印表機前控制面板上的既有設定無關，您可以在 HP 驅動程式中為每個工作單獨啟用或停用垂直修整器。

您印表機可用的驅動程式如下：

- V3 驅動程式 (Windows 7) : PostScript 和 PCL3
- V4 驅動程式 (Windows 8、10) : PDF 和 PCL3

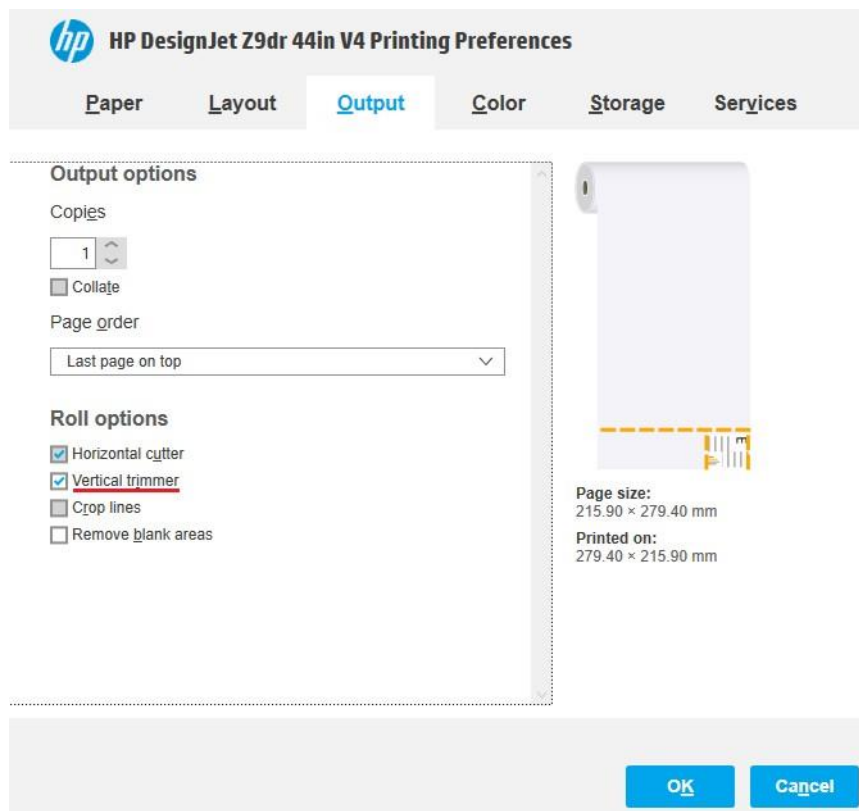
若要從 V3 驅動程式啟用垂直修整器，請在版面和裁紙器選項中，選擇垂直修整器選項的核取方塊。

紙張/品質 > 設定... > 垂直修整器



若要從 V4 驅動程式啟用垂直修整器，請在輸出索引標籤中的捲筒紙選項底下，選擇垂直修整器的核取方塊。

輸出 > 捲筒紙選項 > 垂直修整器



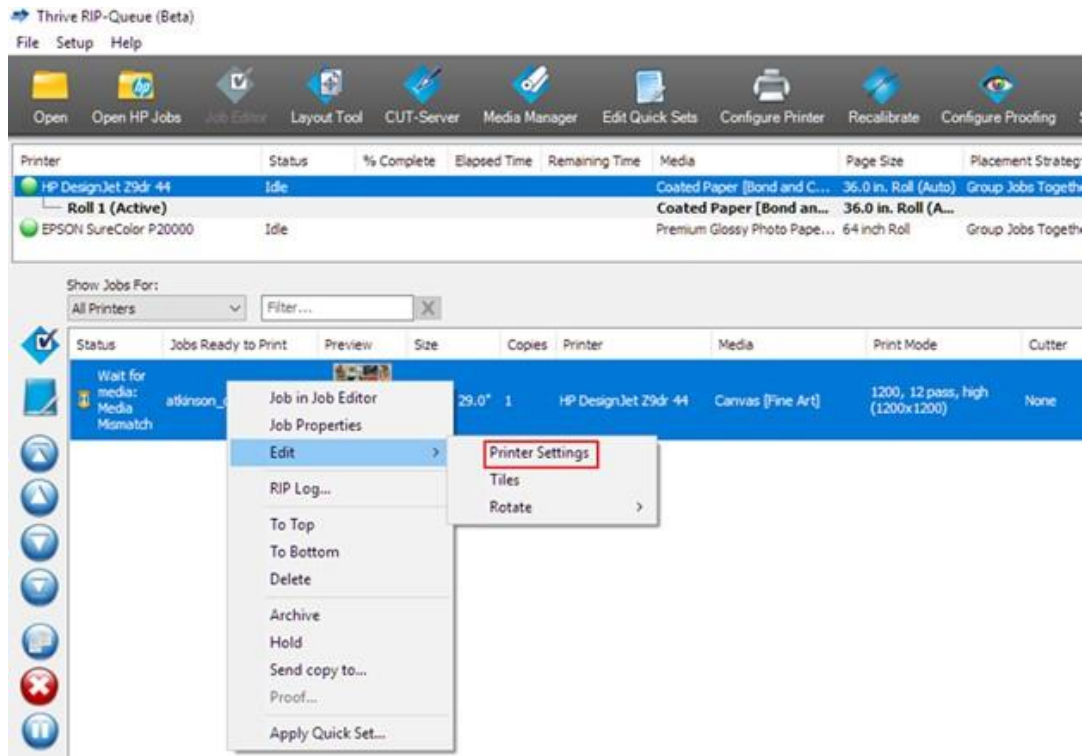
附註：垂直修整器開啟後，**裁切線**選項將呈現灰色。這是預期的行為。使用垂直修整器時，不需要裁切線。

1.4 HP 認證的 RIP

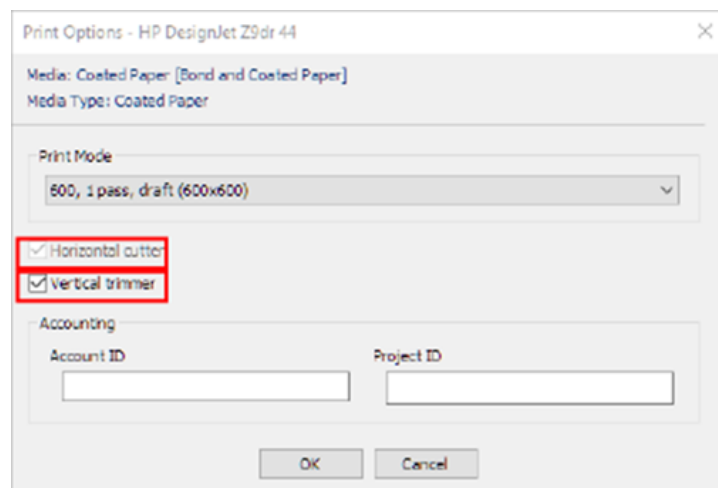
ONYX

如何啟用垂直修整器：

- a) 以滑鼠右鍵按一下所要的工作 > 編輯 > 印表機設定。



- b) 選擇水平裁紙器和垂直修整器（如果垂直修整器已啟用，水平裁紙器將呈現灰色並啟用）。

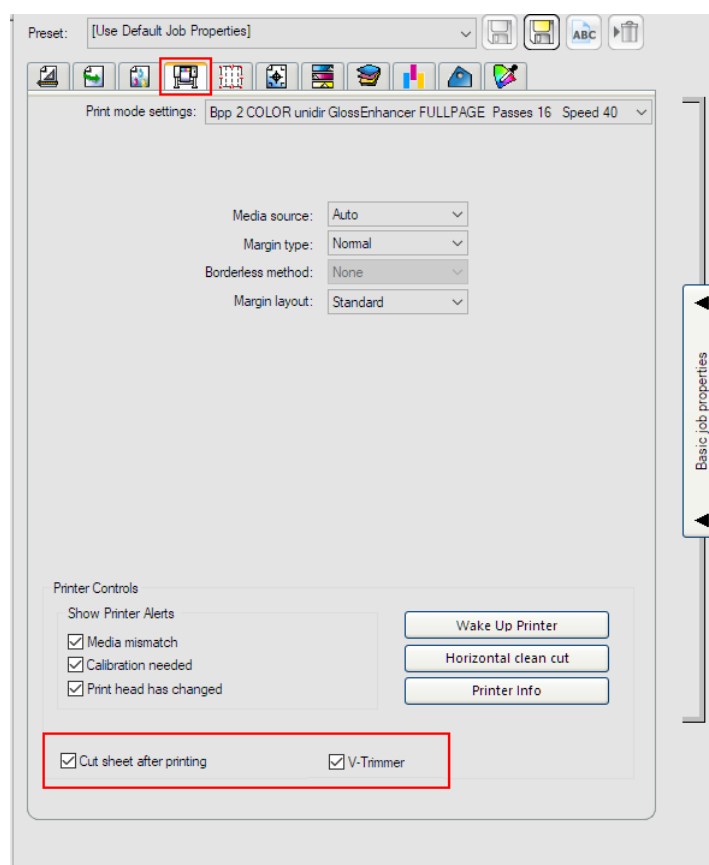
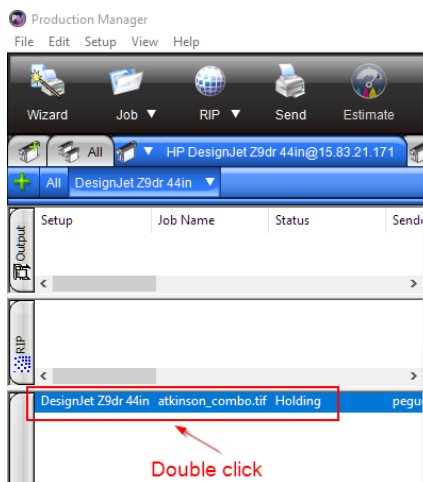


附註：若要啟用垂直修整器，媒體必須允許使用。如果選擇了不支援垂直修整器的媒體，用來選擇垂直修整器的選項將不會出現。

SAI

如何啟用垂直修整器：

- a) 按兩下工作的名稱，然後啟用選項：**列印後裁切**和**垂直修整器**。



附註：若要啟用垂直修整器，媒體必須允許使用。如果選擇了不支援垂直修整器的媒體，用來選擇垂直修整器的選項將不會出現。

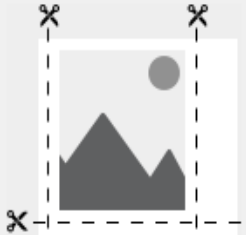
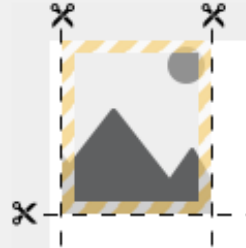
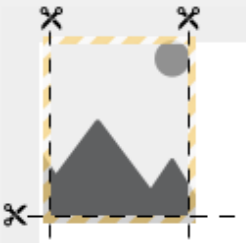
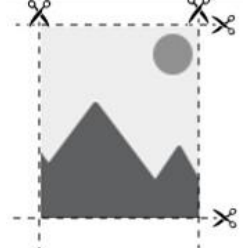
2. 垂直修整器邊界和媒體廢料

2.1 邊界

若要變更不同列印路徑中的**邊界**選項，請遵循這些步驟：

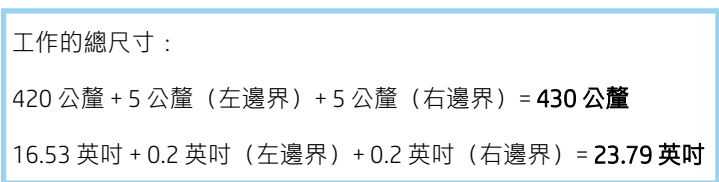
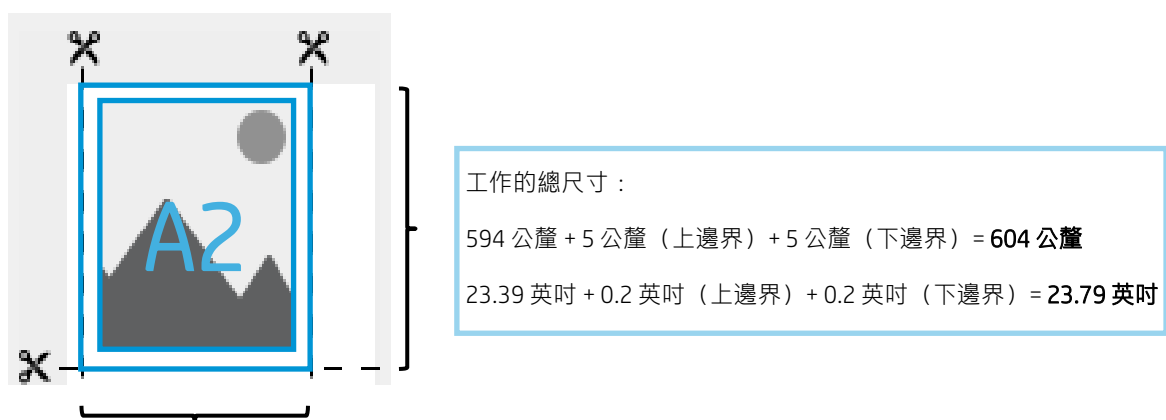
- 從印表機的前控制面板：**設定** > **預設列印設定** > **邊界**
- 從 HP Click：**列印設定** > **版面**
- 從 V3 驅動程式：**紙張/品質索引標籤** > **紙張選項** > **邊界/裁紙器** > **設定...**
- 從 V4 驅動程式：**版面索引標籤** > **版面模式** > **含邊界/無邊界**

本節將詳細說明不同類型的邊界以及顯示水平裁紙器和垂直修整器裁切位置的圖形化表示。

版面	特大尺寸	按邊界裁切內容	無邊界放大	無邊界保留縮放比例
邊界	5 公釐	5 公釐	無	無
				

特大尺寸：使用此設定時，將會在影像的原始尺寸上加入 5 公釐的邊界。此設定會遵守原始檔案的縮放比例並避免裁切部分工作。

例如：如果工作的原始尺寸是 A2 而且選擇了此選項，輸出尺寸將會是 A2 且四邊各 +5 公釐。因此，縮放比例不受影響。



按邊界裁切內容：使用此選項時，圖件的尺寸不會修改，但影像內側會套用 5 公釐 (0.19 英吋) 的邊界。如果部分影像落在距邊界 5 公釐以內的範圍，將會遭裁切。

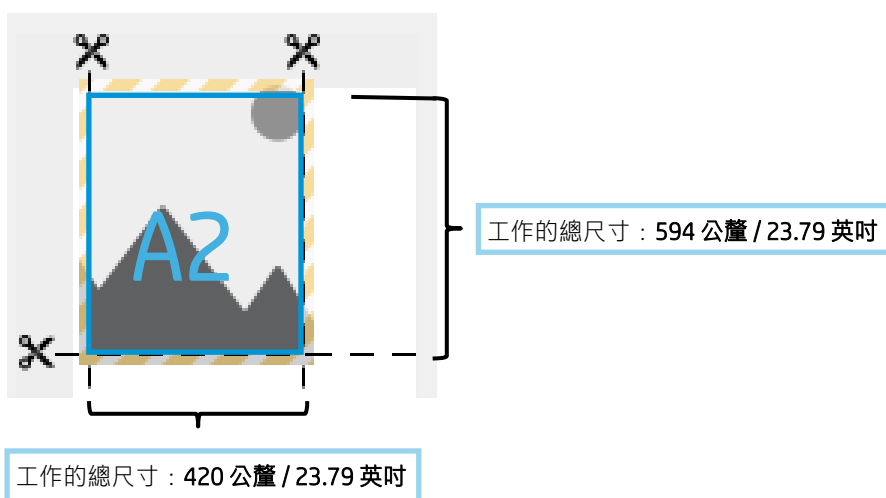
請參閱下面 A2 尺寸工作的範例：



無邊界放大：為了確保最終工作覆蓋住整個紙張而且最終列印輸出上沒有留下任何空白，影像的 4 邊會分別放大 3 公釐 (0.12 英吋)。然後，垂直修整器和水平裁紙器會將這些 3 公釐的部分裁切。

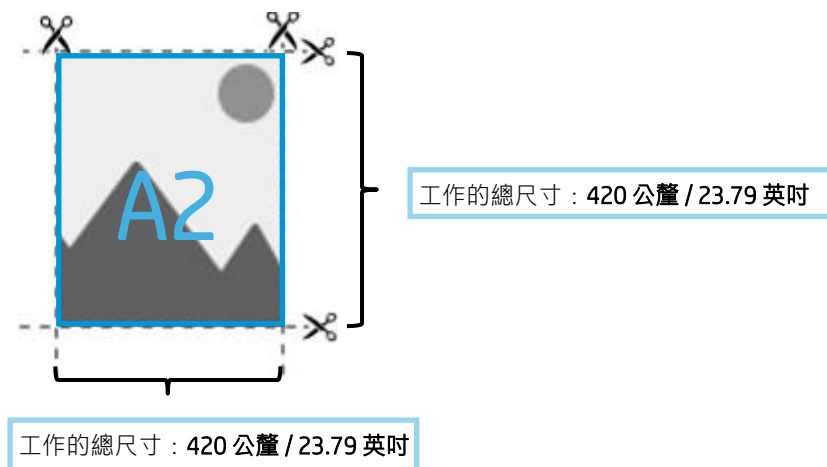
最終輸出的尺寸是在列印路徑中選擇的原尺寸。影像的縮放比例將放大。


請參閱下面 A2 尺寸工作的範例：



無邊界保留縮放比例：使用這個無邊界方法時，工作會在保留其原始縮放比例並保留輸出尺寸的情況下列印。此外，所有內容都會列印，避免裁切任何部分的影像。

請參閱下面 A2 尺寸工作的範例：



 **附註：**保留縮放比例的無邊界方法將在未來的驅動程式版本中提供（V4：2019 年 11 月，V3：2020 年 6 月）。


目前，在使用韌體版本 JGR_06_19_41.2 或更新版本時，您可以從印表機前控制面板加以選擇。**設定 > 預設列印設定 > 邊界**

下表摘要說明不同邊界選項對工作縮放比例、內容、列印輸出尺寸和正確性的影響：

	特大尺寸	按邊界裁切內容	無邊界放大	無邊界保留縮放比例
保留縮放比例	√	√	× 原稿的 X 軸向放大 3 公釐 (0.12 英吋) Y 軸向放大 3 公釐 (0.12 英吋)	√
保留內容	√	× 原稿內容 4 邊 5 公釐 (0.19 英吋) 範圍內的部分變成空白	× 由於放大的關係，四邊各裁去 3 公釐 (0.12 英吋)	√
保留紙張尺寸	× 各增加 5 公釐 (0.19 英吋) 於 4 邊	√	√	√
列印和裁切正確性	√	√	√	有可能出現邊緣白色條紋，但可能性低

2.2 媒體廢料管理

啟用垂直修整器後的寬度：修整紙條的最小寬度為 10 公釐以確保裁切品質。

 **附註：**如果是合併工作，垂直修整器將僅修整媒體的側邊，並不會分割並排的工作。此外，合併工作的兩邊都必須超過媒體邊緣 10 公釐，垂直修整器才能運作。

附註：垂直修整器模組造成的橡膠記號可能會出現在紙張的廢紙條上。這不是問題，而且絕不會影響最終輸出。

3. 不支援的垂直修整器使用案例

在下列情況，垂直修整器會停用：

- 文件寬度小於 200 公釐
- 工作寬度距離媒體捲筒寬度小於 20 公釐
- TUR（捲紙軸）已安裝並啟用
- 印表機中裝入了自黏媒體和非 HP（原廠）畫布紙
- 媒體克重超過印表機規格（大於 500 gr/m² 或小於 80 gr/m²）

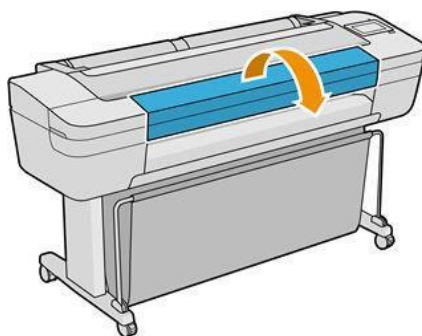
4. 基本疑難排解建議

問題描述：垂直修整器不會裁切

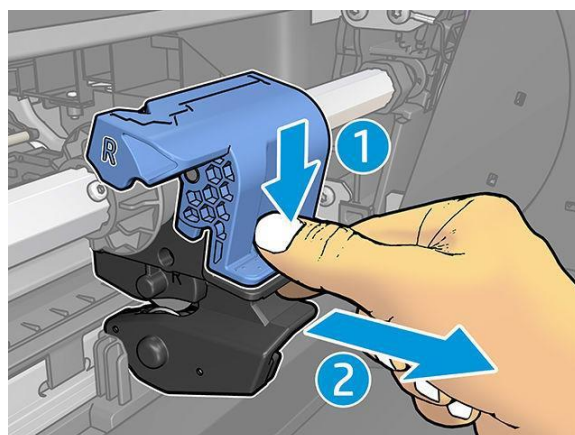
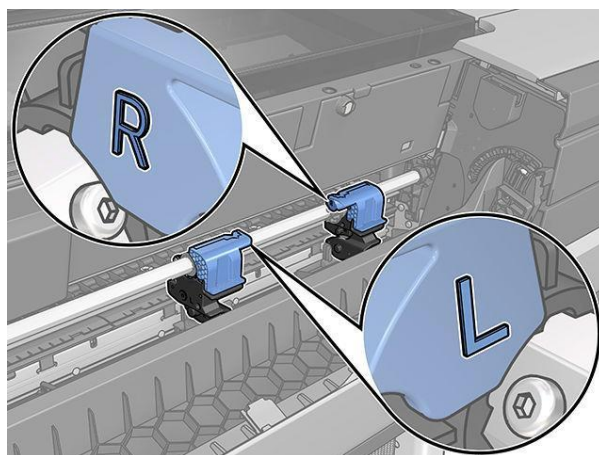
疑難排解：

如果垂直修整器為開啟狀態，但是無法進行裁切，請嘗試以下建議：

1. 在前控制面板上關閉印表機。
2. 如果有卡紙，請打開垂直修整器上蓋，然後從平台取出紙片。



3. 如有必要，您可以將模組從橫桿上取下，然後檢查模組是否乾淨。若要取下模組，請捏住卡榫並將其滑出。



4. 可能有一些媒體片段殘留並卡在刀片之間，造成卡紙。



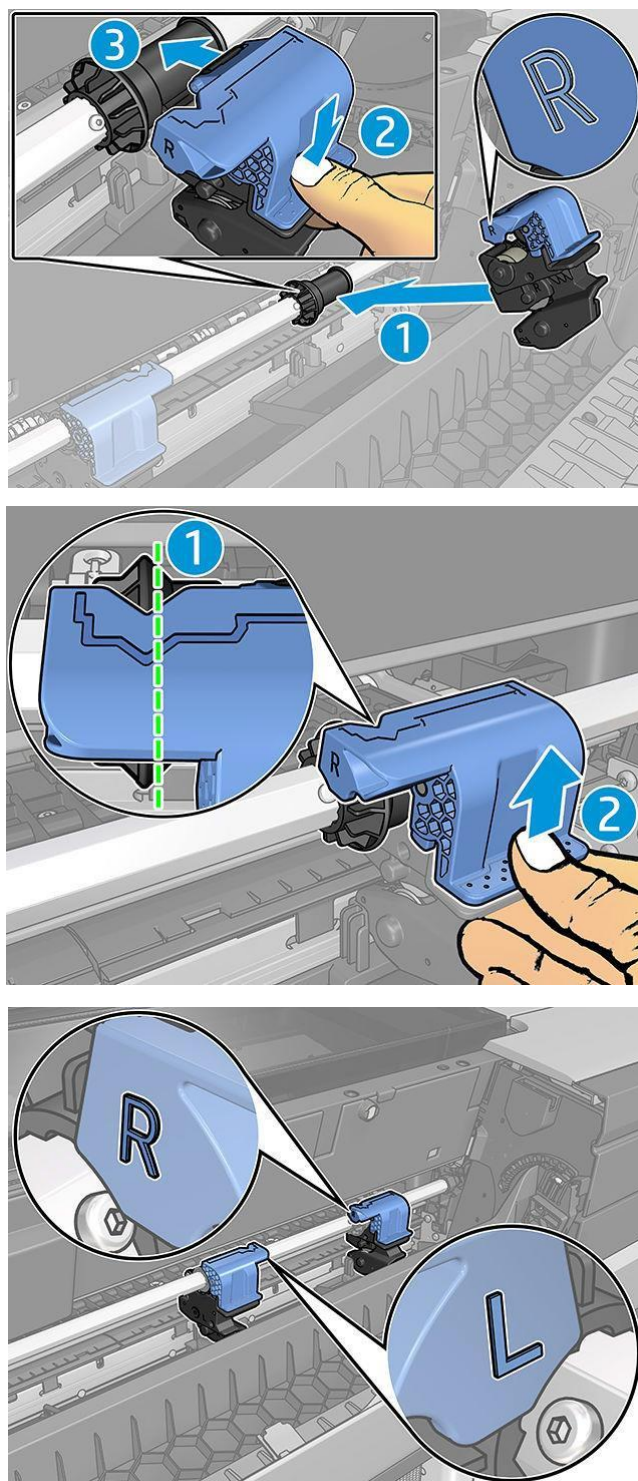
清除模組中的灰塵和紙片。

5. 捏住卡榫並插入裁紙器支架即可裝回模組。



附註： 只有一個方向可以插入模組。

附註： 只有一個方向可以將藍色缺口部分連接到黑色的塑膠支架。



6. 請確認模組已正確安裝，然後闔上上蓋。

7. 開啟印表機電源

問題描述：可能有一些媒體條殘留並卡在模組中，而且掛在印表機外部。

疑難排解：

1. 打開垂直修整器護蓋並取下模組。
2. 清除媒體條。
3. 插入模組並闔上垂直修整器護蓋。



附註：請勿在垂直修整器護蓋闔上的情況下直接清除媒體條，這麼做可能會損壞印表機。

問題描述：如果圖件的後緣仍在輸出平台中，長圖件可能會造成卡紙和垂直修整器發生問題。



疑難排解：請勿疊放超過 3 個具有高墨水密度的長圖件。列印長圖件時，請留意列印程序並正確疊放列印輸出。

問題描述：可能有一些媒體條殘留在媒體路徑的左端，造成水平裁紙器沒有正確嚙合。

疑難排解：每隔一段時間，在印表機關閉電源後，打開上蓋護蓋，檢查並清除媒體路徑左端中的紙條。

問題描述：整齊裁切的紙條無法正確落下而是停留在垂直修整器溝槽中，造成卡紙。

疑難排解：檢閱使用的媒體是否受支援並清除溝槽中的紙條。

問題描述：可能有媒體片段殘留在輸出平台中。

疑難排解：檢閱使用的媒體是否受支援，並盡可能經常在印表機關閉電源後，檢查並清除輸出平台中的紙條。

問題描述：系統錯誤 0070-0002-0xxx 或其他垂直修整器錯誤

疑難排解：確保您的印表機具有最新的韌體版本，而且印表機中沒有紙條擋住垂直修整器的路徑。如果問題仍然存在，請致電 HP 支援中心。

問題描述：垂直修整器在廢紙張上留下標記


不需要疑難排解：在剛開始使用的階段，垂直修整器可能會在裁切下來（要捨棄）的紙張上留下小標記。

這不是故障，但您可能會注意到這一點。


問題描述：垂直修整器無法正準裁切


疑難排解：如果垂直修整器沒有正確裁切紙張的左右兩邊，那麼您可能需要校準裁紙器。

5. 垂直修整器校準

若要檢查垂直修整器模組的狀態，請移至前控制面板，依序點選  和輸出選項，然後按一下垂直修整器卡。接著會顯示裁紙器和模組的整體狀態。如果狀態為校準擱置中，那麼您應該重新校準裁紙器。

自動校準：


1. 在前控制面板上，依序點選  和輸出選項，然後按一下垂直修整器卡；依序點選  和自動校準。
2. 印表機會自動重新校準垂直修整器模組，然後前移紙張並裁切紙張數次。請按照前控制面板上的指示進行。印表機可能會提示您從平台取出紙張。

 **警告：**請勿將手伸入列印和裁切區域。

手動校準：

如果您想要微調模組校準，您可以手動校準左側和右側模組。

1. 在前控制面板上，依序點選  和輸出選項，然後按一下垂直修整器卡；依序點選  和手動調整修整器模組。
2. 使用按鈕移動左側和右側模組。
3. 如果您滿意重新校準的結果，請點選  返回首頁，然後重新列印您的工作。

如果您不滿意手動校準的結果，請依序點選視窗頂部的  和還原值。

回復預設校準設定會將所有手動校準所做的修正歸零。

如需其他支援，請連絡您的 HP 支援代表。

第 2 版（2019 年 11 月）- LFP 客戶保障