



Οδηγός χρήστη σειράς κοπτήρ HP Latex Plus

ΣΥΝΟΨΗ

Τρόπος χρήσης του Προϊόντος.

Πληροφορίες για αυτήν την έκδοση

© Πνευματικά δικαιώματα 2020–2023 HP Development Company, L.P.

Έκδοση 3, Φεβρουαρίου 2023

Νομικές σημειώσεις

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση.

Οι μοναδικές εγγυήσεις για τα προϊόντα και τις υπηρεσίες της HP είναι αυτές που ορίζονται στις ρητές δηλώσεις εγγύησης που συνοδεύουν αυτά τα προϊόντα και τις υπηρεσίες. Τίποτα από όσα αναφέρονται στο παρόν δεν πρέπει να ερμηνευθεί ως πρόσθετη εγγύηση. Η HP δεν φέρει ευθύνη για τεχνικά ή συντακτικά σφάλματα ή παραλείψεις του παρόντος.

Εμπορικά σήματα

Οι επωνυμίες Microsoft® και Windows® είναι σήματα κατατεθέντα της Microsoft Corporation στις Η.Π.Α.

Πίνακας Περιεχομένων

1 Εισαγωγή	1
Μοντέλα κόπτη	1
Τεκμηρίωση	2
Προφυλάξεις ασφαλείας	2
Κύρια εξαρτήματα κόπτη	5
Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του κόπτη	8
Σύνδεση του κόπτη σε υπολογιστή	8
Μπροστινός πίνακας	9
2 Χρήσιμες συνδέσεις	11
Όταν χρειάζεστε βοήθεια	11
3 Τοποθέτηση υποστρώματος	13
Τοποθέτηση ρολού	13
Τοποθέτηση φύλλου	17
Τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης	18
Βαθμονόμηση του υποστρώματος	19
Προσαρμογή παραμέτρων κοπής	22
Βαθμονόμηση μήκους	24
Ρύθμιση αισθητήρα υποστρώματος	25
Αλλαγή χρήστη	28
4 Ροή εργασίας κοπής	30
Τύποι εργασιών	30
Τύποι κοπής	30
Επεξεργασία και διαχείριση εργασίας (RIP)	33
Αυτοματοποίηση εργασιών κοπής	37
Επεξεργασία μακροσκελών εργασιών	38
OPOS origin	39
Ανάγνωση του γραμμικού κώδικα HP	41
Βαθμονόμηση του OPOS	41

Αλλαγή της προέλευσης	42
Extended load (Εκτεταμένη τοποθέτηση)	43
5 Αναλυτική περιγραφή της λειτουργίας του κόπτη.....	45
Knife pressure (Πίεση μαχαιριού).....	46
Knife offset (Μετατόπιση μαχαιριού).....	47
FlexCut.....	47
Tool (Εργαλείο).....	48
Actions (Ενέργειες).....	48
Settings (Ρυθμίσεις).....	49
Calibrations (Βαθμονομήσεις).....	51
Διαμόρφωση.....	52
6 Συντήρηση	55
Καθαρισμός επιφανειών του κόπτη.....	55
Καθαρισμός του συστήματος κίνησης.....	55
Καθαρισμός του αισθητήρα υποστρώματος.....	56
Καθαρισμός της ράγας οδηγού-Υ	56
Αντικατάσταση του μαχαιριού	57
Αλλαγή της ασφάλειας	60
Ενημέρωση του υλικολογισμικού	61
7 Αντιμετώπιση προβλημάτων.....	63
Η ποιότητα κοπής δεν είναι ικανοποιητική.....	63
Το υπόστρωμα παρασύρεται και έχετε προβλήματα με την ικανότητα αποφυγής ολίσθησης.....	63
Εμπλοκές υποστρώματος.....	64
Ο κόπτης δεν μπορεί να εντοπίσει το γραμμικό κώδικα HP ή τους δείκτες καταχώρισης	64
Ο κόπτης δεν μπορεί να εντοπίσει ότι έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα ή η τοποθέτηση δεν ξεκινάει μετά το κατέβωμα των τροχών πίεσης.....	64
8 Βοηθητικός εξοπλισμός.....	65
Παραγγελία βοηθητικού εξοπλισμού	65
9 Προδιαγραφές.....	66
Διαστάσεις κόπτη	66
Διαστάσεις αποστολής.....	66
Διαστάσεις υποστρώματος.....	66
Απόδοση	67
Υλικολογισμικό	68
Περιβάλλον	68
Ηλεκτρικές.....	69
Ακουστική.....	69

1 Εισαγωγή

Ο κόπτης σας είναι ένας Περιγραμμικός κόπτης με συρόμενο μαχαίρι που έχει σχεδιαστεί για την κοπή εύκαμπτων υποστρωμάτων με ακρίβεια.

Παρακάτω δίνονται ορισμένα κύρια χαρακτηριστικά του κόπτη:

- Οπτικό σύστημα προσδιορισμού θέσης (OPOS) και σύστημα γραμμικού κώδικα της HP για κοπή ακριβείας χωρίς επιτήρηση
- Διαφορετικές λειτουργίες κοπής, με δυνατότητα για διαμπερή κοπή σε ορισμένα υποστρώματα
- Κεφαλή κοπής υψηλής ταχύτητας, για αξιόπιστη και εύκολη κοπή υποστρώματος
- Οθόνη αφής για εύκολη τροποποίηση ρυθμίσεων
- Έξυπνο σύστημα υποστρώματος για παρακολούθηση των υποστρωμάτων, ακόμα και κατά την κοπή με υψηλή ταχύτητα
- Συνδεσιμότητα μέσω Ethernet (LAN) και USB
- Περιλαμβάνεται καλάθι υποστρώματος

Για να στείλετε εργασίες εκτύπωσης στον εκτυπωτή σας, θα χρειαστείτε λογισμικό Raster Image Processor (RIP), το οποίο πρέπει να εκτελείται σε ξεχωριστό υπολογιστή. Λογισμικό RIP διατίθεται από διάφορες εταιρείες. Στη συσκευασία περιλαμβάνεται μια άδεια χρήσης για τα προϊόντα HP FlexiPrint and Cut RIP που υποστηρίζουν ροές εργασιών Εκτύπωσης-και-Κοπής και Απευθείας Κοπής.

Μοντέλα κόπτη

Υπάρχουν τρία διαφορετικά μοντέλα κόπτη.

Πίνακας 1-1 Μοντέλα κόπτη

	Κόπτης HP 54 Basic Plus, κόπτης HP Latex 54 Plus και κόπτης HP Latex 64 Plus
Παρέχεται με τον κόπτη	Βασικές λεπίδες HP (2) Μαχαίρι αποκοπής HP Φλάντζες υποστρώματος HP 3 ιντσών Άδεια χρήσης για το προϊόν HP FlexiPrint and Cut RIP
Προαιρετικός βοηθητικός εξοπλισμός	Κιτ ειδικής λεπίδας HP Latex
Αναλώσιμα	Κιτ τυπικής λεπίδας HP Latex

Τεκμηρίωση

Μπορείτε να λάβετε την τεκμηρίωση για τον κόπτη σας από την τοποθεσία Web της HP.

Μπορείτε να το λάβετε από οποιαδήποτε από αυτές τις τοποθεσίες:

- <http://www.hp.com/go/latex115plusprintandcutter/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315plusprintandcutter/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335plusprintandcutter/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex630plusprintandcutter/manuals>

Διατίθενται τα παρακάτω έγγραφα:

- Εισαγωγικές πληροφορίες
- Οδηγός προετοιμασίας χώρου εγκατάστασης
- Οδηγίες συναρμολόγησης
- Οδηγός χρήσης
- Νομικές πληροφορίες
- Περιορισμένη εγγύηση

Προφυλάξεις ασφαλείας

Προτού χρησιμοποιήσετε τον κόπτη σας, διαβάστε τις παρακάτω προφυλάξεις ασφαλείας για να βεβαιωθείτε ότι τον χρησιμοποιείτε με ασφάλεια.

Αναμένεται ότι διαθέτετε την κατάλληλη τεχνική εκπαίδευση και την απαραίτητη εμπειρία ώστε να γνωρίζετε τους κινδύνους στους οποίους μπορεί να εκτεθείτε κατά την εκτέλεση μιας εργασίας, και να λάβετε κατάλληλα μέτρα για να ελαχιστοποιήσετε του κινδύνους για εσάς και άλλα άτομα.

Αυτός ο εξοπλισμός δεν είναι κατάλληλος για χρήση σε σημεία όπου είναι πιθανό να υπάρχουν παιδιά.

Γενικές οδηγίες για την ασφάλεια

Στο εσωτερικό του κόπτη δεν υπάρχουν εξαρτήματα που επιδέχονται συντήρηση από το χειριστή, εκτός από αυτά που καλύπτονται από το πρόγραμμα Επισκευή από τον Πελάτη της HP. Αναθέστε το σέρβις άλλων εξαρτημάτων σε εξουσιοδοτημένο Προσωπικό σέρβις.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το πρόγραμμα Επισκευή από τον Πελάτη, ανατρέξτε στην ενότητα <http://www.hp.com/go/selfrepair/>.

Απενεργοποιήστε τον κόπτη και επικοινωνήστε με έναν αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης της Περιοχής σας σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω περιπτώσεις:

- Υπάρχει βλάβη στο καλώδιο τροφοδοσίας ή το φις.
- Ο κόπτης έχει υποστεί ζημιά λόγω σύγκρουσης.
- Υπάρχει μηχανική βλάβη ή βλάβη στο περίβλημα.
- Έχει εισέλθει υγρό στον κόπτη.

- Αναδύεται καπνός ή ασυνήθιστη μυρωδιά από τον κόπτη.
- Ο κόπτης έχει πέσει κάτω.
- Ο κόπτης δεν λειτουργεί κανονικά.

Απενεργοποιήστε τον κόπτη σε οποιαδήποτε από τις παρακάτω Περιπτώσεις:

- Κατά τη διάρκεια καταιγίδας με κεραυνούς
- Κατά τη διάρκεια διακοπής ρεύματος

Δώστε ιδιαίτερη προσοχή στις ζώνες που φέρουν ετικέτες προειδοποίησης.

Τα μέτρα εξαιρισμού για το χώρο εργασίας σας, είτε πρόκειται για γραφείο, δωμάτιο αντιγράφων ή δωμάτιο εκτυπωτή, πρέπει να συμμορφώνονται με τις τοπικές οδηγίες και τους κανονισμούς σχετικά με την περιβαλλοντική υγεία και την ασφάλεια.

Κίνδυνος ηλεκτροπληξίας

Ο κόπτης χρησιμοποιεί ένα καλώδιο τροφοδοσίας. Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας προτού εκτελέσετε εργασίες σέρβις στον κόπτη.

⚠ ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Τα εσωτερικά κυκλώματα των ενσωματωμένων ζωνών τροφοδοτικών λειτουργούν σε επικίνδυνες τάσεις, ικανές να προκαλέσουν θάνατο ή σοβαρό τραυματισμό.

Για να αποφύγετε τον κίνδυνο ηλεκτροπληξίας:

- Ο κόπτης πρέπει να συνδεθεί αποκλειστικά σε γειωμένες πρίζες.
- Μην αφαιρείτε και μην ανοίγετε κάποιο άλλο κάλυμμα ή βύσμα κλειστού συστήματος.
- Μην εισάγετε αντικείμενα σε υποδοχές του κόπτη.
- Προσέχετε να μη σκοντάψετε στα καλώδια όταν περπατάτε πίσω από τον κόπτη.
- Εισαγάγετε πλήρως και με ασφάλεια το καλώδιο τροφοδοσίας στην πρίζα και την είσοδο κόπτη.
- Μη χειρίζεστε ποτέ το καλώδιο τροφοδοσίας με υγρά χέρια.

Κίνδυνος πυρκαγιάς

Λάβετε προφυλάξεις για να αποφύγετε τον κίνδυνο πυρκαγιάς.

- Ο πελάτης είναι υπεύθυνος για την ικανοποίηση των απαιτήσεων για τον κόπτη και των απαιτήσεων του Ηλεκτρολογικού κώδικα της χώρας στην οποία εγκαθίσταται ο εξοπλισμός. Χρησιμοποιείτε την τάση τροφοδοσίας που αναγράφεται στην Πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών.
- Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας σε γραμμή που προστατεύεται με ασφαλειοδιακόπτη διακλάδωσης σύμφωνα με τις λεπτομερείς πληροφορίες στον οδηγό προετοιμασίας χώρου εγκατάστασης. Μη χρησιμοποιείτε πολύπριζο για να συνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας.
- Να χρησιμοποιείτε μόνο το καλώδιο τροφοδοσίας της HP που συνοδεύει τον κόπτη. Μην χρησιμοποιείτε κατεστραμμένο καλώδιο παροχής ρεύματος. Μην χρησιμοποιείτε το καλώδιο τροφοδοσίας με άλλα προϊόντα.
- Μην εισάγετε αντικείμενα σε υποδοχές του κόπτη.

- Προσέχετε να μη ρίξετε οποιοδήποτε υγρό πάνω στον κόπτη. Μετά τον καθαρισμό και πριν χρησιμοποιήσετε ξανά τον κόπτη, βεβαιωθείτε ότι όλα τα εξαρτήματα είναι στεγνά.
- Μη χρησιμοποιείτε στο εσωτερικό ή γύρω από τον κόπτη προϊόντα αεροζόλ τα οποία περιέχουν εύφλεκτα αέρια. Μη λειτουργείτε τον κόπτη σε ατμόσφαιρα με κίνδυνο έκρηξης.
- Μη φράσσετε ή καλύψετε τα ανοίγματα του κόπτη.

Μηχανικός κίνδυνος

Ο κόπτης διαθέτει κινούμενα μέρη τα οποία μπορεί να προκαλέσουν τραυματισμό.

Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, λάβετε τις παρακάτω προφυλάξεις όταν εργάζεστε κοντά στον κόπτη:

- Κρατήστε τα ρούχα και όλα τα μέλη του σώματός σας μακριά από κινούμενα μέρη.
- Αποφεύγετε να φοράτε περιδέραια, βραχιόλια και άλλα αντικείμενα που κρέμονται.
- Αν τα μαλλιά σας είναι μακριά, δέστε τα ώστε να μην εισέλθουν στον κόπτη.
- Προσέξτε τα μανίκια ή τα γάντια να μην πιαστούν στα κινούμενα μέρη.
- Μην αγγίζετε γρανάζια ή κινούμενα ρολά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- Μη λειτουργείτε τον κόπτη έχοντας παρακάμψει τα καλύμματα.

Κίνδυνος ακτινοβολίας

Εκπέμπεται ακτινοβολία φωτός από τις φωτεινές ενδείξεις κατάστασης LED και τον μπροστινό πίνακα.

Ο φωτισμός αυτός συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της ομάδας εξαίρεσης IEC 62471:2006, *Φωτοβιολογική ασφάλεια λαμπτήρων και συστημάτων λαμπτήρων*. Ωστόσο, σας συνιστούμε να μην κοιτάζετε απευθείας στις λυχνίες LED όταν είναι αναμμένες. Μην τροποποιήσετε τη μονάδα.

Κίνδυνος υποστρώματος μεγάλου βάρους

Απαιτείται ιδιαίτερη προσοχή για την αποφυγή τραυματισμού κατά τον χειρισμό υποστρωμάτων μεγάλου βάρους.

- Για το χειρισμό των ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους μπορεί να χρειάζονται περισσότερα από ένα άτομα. Χρειάζεται προσοχή για να αποφευχθεί καταπόνηση ή/και τραυματισμός στη μέση.
- Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε Περονοφόρο, Παλετοφόρο ή άλλον εξοπλισμό χειρισμού.
- Κατά το χειρισμό ρολών υποστρώματος μεγάλου βάρους, να φοράτε μέσα ατομικής προστασίας, συμπεριλαμβανομένων υποδημάτων ασφαλείας και γαντιών.

Προειδοποιήσεις και προφυλάξεις

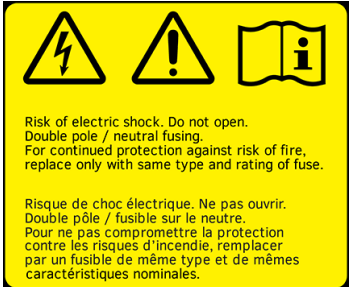
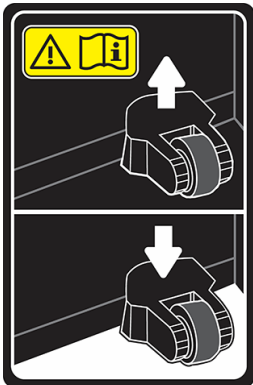

Τα σύμβολα προειδοποίησης και προσοχής χρησιμοποιούνται σε αυτό το εγχειρίδιο για να εξασφαλιστεί η σωστή χρήση του κόπτη και να αποτραπεί η πρόκληση βλάβης στον κόπτη. Ακολουθήστε τις οδηγίες που σημειώνονται με αυτά τα σύμβολα.


-
- ⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Αν δεν τηρηθούν οι οδηγίες που σημειώνονται με αυτό το σύμβολο μπορεί προκληθεί σοβαρός τραυματισμός ή θάνατος.
 - ⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ!** Αν δεν ακολουθήσετε τις οδηγίες που επισημαίνονται με αυτό το σύμβολο, μπορεί να προκληθεί ελαφρύς τραυματισμός ή βλάβη στον κόπτη.
-

Ετικέτες προειδοποίησης

ΣΥΝΤΟΜΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Πίνακας 1-2 Ετικέτες προειδοποίησης

Ετικέτα	Επεξήγηση
 <p>Risk of electric shock. Do not open. Double pole / neutral fusing. For continued protection against risk of fire, replace only with same type and rating of fuse.</p> <p>Risque de choc électrique. Ne pas ouvrir. Double pôle / fusible sur le neutre. Pour ne pas compromettre la protection contre les risques d'incendie, remplacer par un fusible de même type et de mêmes caractéristiques nominales.</p>	<p>Ετικέτα προσοχής για την ασφάλεια. Για συνεχή προστασία από κίνδυνο πυρκαγιάς, αντικαταστήστε την ασφάλεια μόνο με μία με τις ίδιες ονομαστικές τιμές.</p> <p>Διπολικές/ουδέτερες ασφάλειες</p> <p>Η ετικέτα αυτή βρίσκεται κοντά στην είσοδο τροφοδοσίας, στο πίσω μέρος.</p>
	<p>Προσοχή: Αφήνετε Πάντα τους κυλίνδρους πίεσης στις επάνω θέσεις όταν ο κόπτης δεν χρησιμοποιείται.</p> <p>Η ετικέτα αυτή βρίσκεται στην πλάκα στα δεξιά.</p>
	<p>Επικίνδυνο μετακινούμενο εξάρτημα. Διατηρείτε τα δάχτυλά σας και άλλα μέλη του σώματος μακριά από την περιοχή αυτή.</p> <p>Η ετικέτα αυτή βρίσκεται στην κεφαλή κοπής.</p>

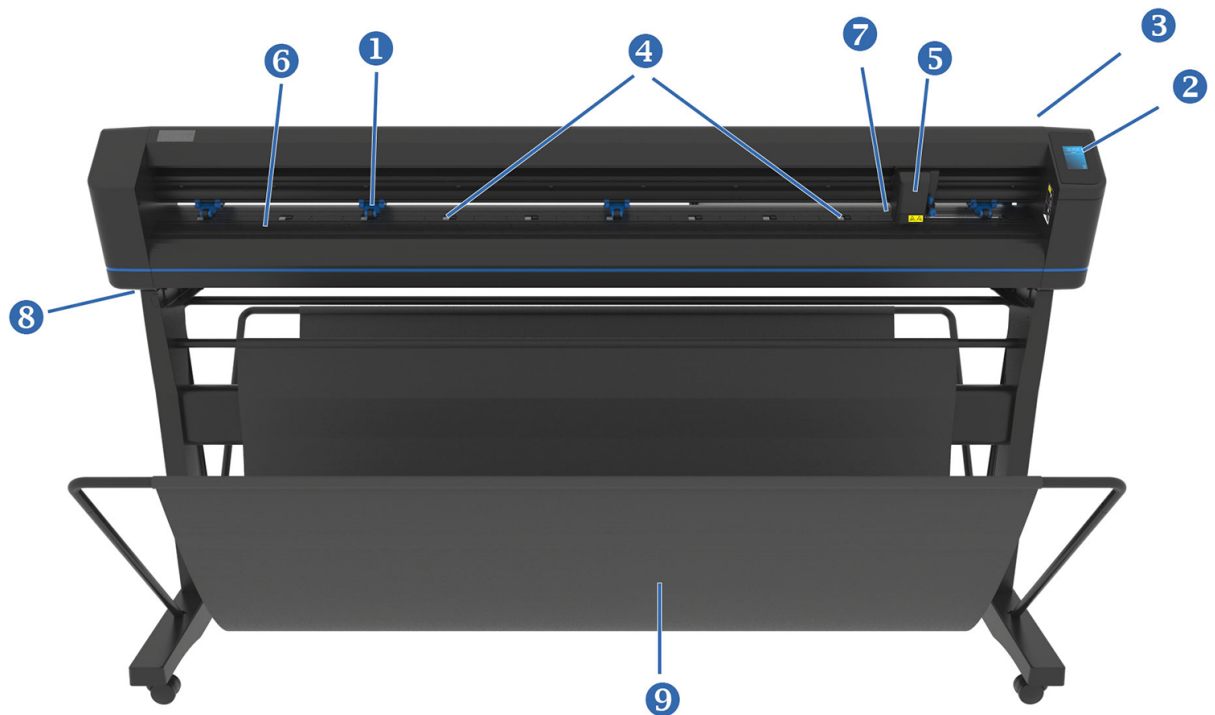
 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η τελική θέση της ετικέτας και το μέγεθός της μπορεί να διαφέρουν ελαφρώς, αλλά πρέπει να είναι πάντα ορατή και κοντά στην περιοχή πιθανού κινδύνου.

Κύρια εξαρτήματα κόπτη

Οι παρακάτω εικόνες του κόπτη δείχνουν τα κύρια εξαρτήματα.

Μπροστινή όψη

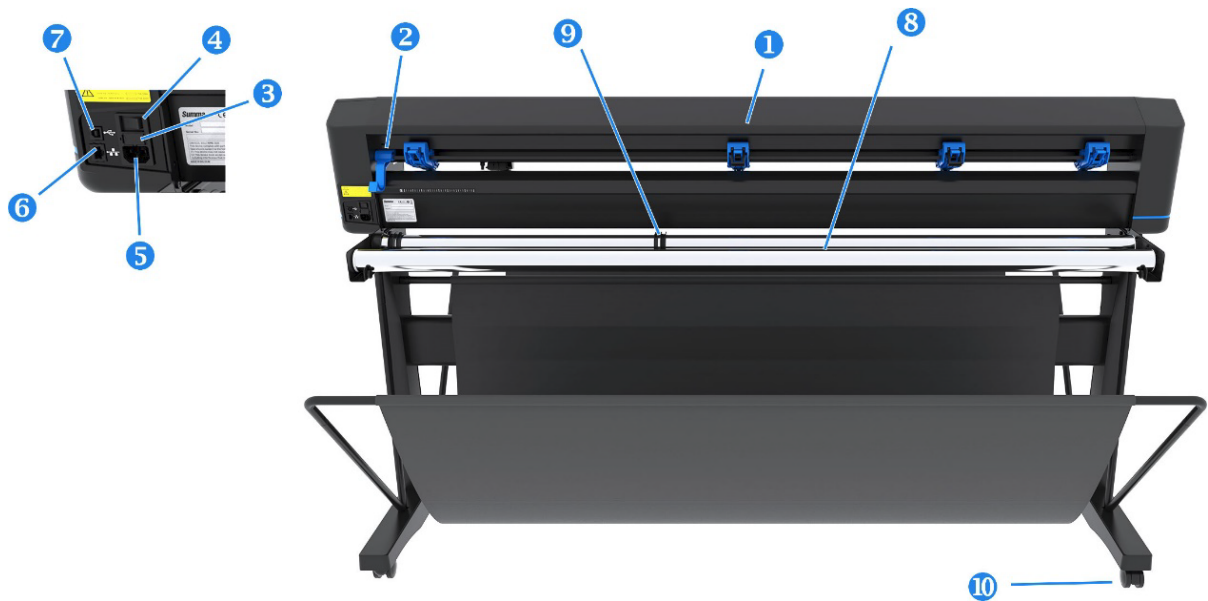
Τα εξαρτήματα του κόπτη φαίνονται από το μπροστινό μέρος.



1. **Κύλινδροι πίεσης:** Οι κύλινδροι πίεσης σφίγγουν το υπόστρωμα στο σύστημα κίνησης για να διασφαλιστεί η ακριβής ικανότητα αποφυγής ολίσθησης. Οι δύο κεντρικοί κύλινδροι φροντίζουν ώστε ένα φαρδύ υπόστρωμα να παραμένει επίπεδο στο κέντρο. Μπορούν να ενεργοποιηθούν ή να απενεργοποιηθούν.
2. **Μπροστινός πίνακας:** Ολόκληρη η δραστηριότητα του κόπτη μπορεί να ξεκινήσει από αυτήν την οθόνη αφής. Εμφανίζει πληροφορίες σχετικά με την τρέχουσα κατάσταση του κόπτη ή/και τις ενέργειες που πρέπει να γίνουν.
3. **Μοχλός κυλίνδρου πίεσης:** Αυτός ο μοχλός χρησιμοποιείται για την ανύψωση και το χαμηλώνω των κυλίνδρων πίεσης για την τοποθέτηση του υποστρώματος.
4. **Κινητήρια χιτώνια υποστρώματος:** Αυτά τα χιτώνια μετακινούν το υπόστρωμα μόνο όταν οι κύλινδροι πίεσης είναι στην κάτω θέση. Όσο μεγαλύτερο είναι το μοντέλο τόσο περισσότερα τα χιτώνια.
5. **Εργαλειοφορέας:** Ο εργαλειοφορέας είναι το στήριγμα για την υποδοχή μαχαιριού, τη γραφίδα ή το εργαλείο διάτρησης. Επίσης, στηρίζει τον οπτικό αισθητήρα προσδιορισμού θέσης (Optical POSitioning sensor, OPOS).
6. **Λωρίδα κοπής:** Μια αυτορυθμιζόμενη πορτοκαλί λωρίδα συμβάλλει στην αποφυγή οποιασδήποτε ζημιάς στο άκρο του μαχαιριού όταν δεν έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα. Καθώς η κοπή γίνεται στη λωρίδα κοπής, είναι σημαντικό να παραμένει άθικτη η λωρίδα.
7. **Αισθητήρας υποστρώματος:** Αυτός ο αισθητήρας, ο οποίος βρίσκεται πίσω από το δεξιό χιτώνιο, χρησιμοποιείται για τον εντοπισμό του άκρου του τοποθετημένου υποστρώματος.
8. **Βίδες για τη στερέωση της βάσης κόπτη:** Βεβαιωθείτε ότι όλες οι βίδες είναι ασφαλισμένες σε κάθε πλευρά πριν από τη χρήση του κόπτη.
9. **Καλάθι υποστρώματος.**

Πίσω όψη

Τα εξαρτήματα του κόπτη φαίνονται από το πίσω μέρος.



1. **Κύλινδροι Πίεσης:** Οι κύλινδροι πίεσης σφίγγουν το υπόστρωμα στο σύστημα κίνησης για να διασφαλιστεί η ακριβής ικανότητα αποφυγής ολίσθησης. Οι δύο κεντρικοί κύλινδροι φροντίζουν ώστε ένα φαρδύ υπόστρωμα να παραμένει επίπεδο στο κέντρο. Μπορούν να ενεργοποιηθούν ή να απενεργοποιηθούν.
 2. **Μοχλός κυλίνδρου πίεσης:** Αυτός ο μοχλός χρησιμοποιείται για την ανύψωση και το χαμήλωμα των κυλίνδρων πίεσης για την τοποθέτηση του υποστρώματος.
 3. **Ασφαλειοθήκη:** Η ασφάλεια βρίσκεται στη δεξιά πλευρά της μονάδας εισόδου ρεύματος. Για λεπτομέρειες σχετικά με την ασφάλεια, ανατρέξτε στην ενότητα [Ηλεκτρικές στη σελίδα 69](#).
-
- ⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ:** Για συνεχή προστασία από κίνδυνο πυρκαγιάς, αντικαταστήστε με ασφάλεια μόνο του ίδιου τύπου και ονομαστικής τιμής.
-
4. **Διακόπτης ενεργοποίησης/απενεργοποίησης:** Αυτός ο διακόπτης τύπου rocker, ο οποίος βρίσκεται στο κέντρο της μονάδας εισόδου ρεύματος, ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τον κόπτη. Για να τον ενεργοποιήσετε, πατήστε την πλευρά «I» του διακόπτη τύπου rocker. Για να τον απενεργοποιήσετε, πατήστε την πλευρά «O» του διακόπτη τύπου rocker.
 5. **Ρευματολήπτης AC:** Ο ρευματολήπτης βρίσκεται στην αριστερή πλευρά της μονάδας εισόδου ρεύματος. Η διαδικασία ενεργοποίησης περιγράφεται στην ενότητα [Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του κόπτη στη σελίδα 8](#). Χρησιμοποιείτε πάντα το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με τον κόπτη.
 6. **Θύρα USB:** Αυτή η διασύνδεση βασίζεται στα πρότυπα που καθορίζονται στην Αναθεώρηση Προδιαγραφών Ενιαίου Σειριακού Διαύλου 1.1. Επιτρέπει την αμφίδρομη επικοινωνία υψηλής ταχύτητας μεταξύ του κεντρικού υπολογιστή και του κόπτη.
 7. **Θύρα Ethernet RJ45:** Για τη σύνδεση του κόπτη στο τοπικό δίκτυο.
 8. **Κύλινδροι στήριξης υποστρώματος:** Περιστρεφόμενοι κύλινδροι στήριξης για το ρολό του υποστρώματος.
 9. **Δακτύλιοι οδηγών ρολού υποστρώματος:** Οι δύο οδηγοί φλαντζών χρησιμεύουν για να διατηρείται το ρολό του υποστρώματος στη θέση του όταν το υπόστρωμα τραβιέται από το ρολό.
 10. **Ροδάκια:** Τα ροδάκια στη βάση είναι εξοπλισμένα με φρένα ασφάλισης. Όταν ο κόπτης μετακινηθεί στη νέα του θέση, πιέστε τα φρένα με το πόδι για να ασφαλίσετε τα ροδάκια.

Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του κόπτη

Ο διακόπτης λειτουργίας βρίσκεται στον πίσω πίνακα του κόπτη.

- ⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Προτού συνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας, βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης λειτουργίας είναι απενεργοποιημένος (στη θέση με την ένδειξη «Ο»).

Για να ενεργοποιήσετε τον κόπτη, στρέψτε τον διακόπτη λειτουργίας στη θέση με την ένδειξη «I».

Όταν ο κόπτης ενεργοποιείται, η οθόνη αφής ενεργοποιείται και ο ίδιος ο κόπτης τίθεται σε προετοιμασία. Εάν υπάρχει τοποθετημένο υπόστρωμα, ο κόπτης ελέγχει το μέγεθος του.

Σύνδεση του κόπτη σε υπολογιστή


Ο κόπτης διαθέτει θύρες USB και LAN διπλής κατεύθυνσης για σύνδεση σε υπολογιστή.

Εάν είναι συνδεδεμένες και οι δύο θύρες, η θύρα που λαμβάνει δεδομένα πρώτη παραμένει ενεργή και η άλλη θύρα είναι απενεργοποιημένη.

Σύνδεση LAN (συνιστάται)

Συνδέστε το καλώδιο LAN στο πίσω μέρος του κόπτη και συνδέστε το άλλο άκρο στο δίκτυο.

Από προεπιλογή, ο κόπτης έχει το DHCP ενεργοποιημένο, επομένως ο διακομιστής εκχωρεί αυτόματα μια διεύθυνση IP στον κόπτη. Η διεύθυνση που έχει εκχωρηθεί εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα.

Για να ρυθμίσετε μια στατική διεύθυνση IP, μεταβείτε στον μπροστινό πίνακα και πατήστε το εικονίδιο  μενού και, στη συνέχεια, > **Configuration** > **Ethernet** > **DHCP** > **Off (Απενεργοποίηση DHCP)** και επιβεβαιώστε. Στη συνέχεια, στο ίδιο μενού, πληκτρολογήστε χειροκίνητα τη διεύθυνση IPv4 και το υποδίκτυο (επικοινωνήστε με τον διαχειριστή δικτύου, εάν είναι απαραίτητο). Κάντε επανεκκίνηση του κόπτη για να εφαρμοστούν οι νέες ρυθμίσεις.

Σύνδεση USB

Το καλώδιο USB δεν πρέπει να έχει μήκος μεγαλύτερο από 5 m.

Διαδικασία για Microsoft Windows

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Απενεργοποιήστε τον κόπτη.
2. Βεβαιωθείτε ότι έχετε δικαιώματα διαχειριστή στον υπολογιστή και ο έλεγχος λογαριασμού χρήστη είναι απενεργοποιημένος ή ρυθμισμένος στο χαμηλότερο επίπεδο.
3. Κάντε κλικ στην επιλογή **Install USB driver** (Εγκατάσταση προγράμματος οδήγησης USB) και περιμένετε να εγκατασταθεί το πρόγραμμα οδήγησης. Το HP FlexiPrint and Cut RIP εγκαθίσταται επίσης αυτόματα.
4. Συνδέστε το ένα άκρο του καλωδίου USB στη θύρα USB του υπολογιστή. Αυτό το άκρο του καλωδίου πρέπει να έχει έναν συνδετήρα USB σειράς A 4 ακίδων.
5. Συνδέστε το άλλο άκρο του καλωδίου USB στη θύρα USB στην πίσω πλευρά του κόπτη. Αυτό το άκρο του καλωδίου πρέπει να έχει έναν συνδετήρα USB σειράς B 4 ακίδων.
6. Ενεργοποιήστε πρώτα τον κόπτη (βλ. ενότητα [Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του κόπτη στη σελίδα 8](#)) και επιστρέψτε στον υπολογιστή.

Διαδικασία για Apple Mac OS X

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

Για να συνδέσετε περισσότερους από έναν κόπτες στον ίδιο υπολογιστή, ανατρέξτε στην ενότητα [Θύρα USB στη σελίδα 53](#).

1. Απενεργοποιήστε τον κόπτη.
2. Συνδέστε το ένα άκρο του καλωδίου USB στη θύρα USB του υπολογιστή. Αυτό το άκρο του καλωδίου πρέπει να έχει έναν συνδετήρα USB σειράς A 4 ακίδων.
3. Συνδέστε το άλλο άκρο του καλωδίου USB στη θύρα USB στην πίσω πλευρά του κόπτη. Αυτό το άκρο του καλωδίου πρέπει να έχει έναν συνδετήρα USB σειράς B 4 ακίδων.
4. Ενεργοποιήστε τον κόπτη (βλ. ενότητα [Ενεργοποίηση και απενεργοποίηση του κόπτη στη σελίδα 8](#)).

Τα περισσότερα προγράμματα λογισμικού για Mac OS X μπορούν να ελέγξουν τον κόπτη χωρίς εγκατάσταση ενός προγράμματος οδήγησης.

Μπροστινός πίνακας

Ο μπροστινός πίνακας παρέχει λεπτομερείς πληροφορίες για την κατάσταση του κόπτη και παρέχει ευέλικτο και ισχυρό έλεγχο της διαμόρφωσης του κόπτη.

Όλα τα στοιχεία ελέγχου στην οθόνη αφής του μπροστινού πίνακα ρυθμίζονται εύκολα, ώστε να είναι δυνατή η γρήγορη πρόσβαση στις πιο συνηθισμένες ρυθμίσεις του κόπτη.

Δίπλα στα μηνύματα κατάστασης ή στις επιλογές του μενού, μπορείτε να πατήσετε τα σύμβολα των κουμπιών για να αλλάξετε τα στοιχεία του μενού ή τις τιμές Παραμέτρων.



Μετά από ορισμένη χρονική περίοδο αδράνειας, εμφανίζεται η προφύλαξη οθόνης. Μπορείτε να επιστρέψετε στην κανονική προβολή αγγίζοντας την οθόνη.

Κατά περίπτωση, ενδέχεται να εμφανιστούν χρήσιμες οδηγίες ή συμβουλές αντί για την προφύλαξη οθόνης. Για παράδειγμα, όταν ο κόπτης δεν είναι απασχολημένος και οι κύλινδροι πίεσης είναι κάτω, εμφανίζεται ένα μήνυμα προειδοποίησης.

- ⚠ ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Κάθε φορά που πατάτε ένα στοιχείο ελέγχου στον μπροστινό πίνακα, μπορεί να ξεκινήσει ένας εσωτερικός έλεγχος ή μετακίνηση της κεφαλής ή του υποστρώματος. Διατηρείτε τα δάχτυλά σας και άλλα μέλη του σώματος μακριά από την περιοχή κοπής, όπου υπάρχουν επικίνδυνα κινούμενα μέρη.

Πίνακας 1-3 Κουμπιά ελέγχου



Το εικονίδιο ρυθμίσεων παρέχει πρόσβαση στο κύριο μενού. Όταν πατάτε αυτό το κουμπί, ο κόπτης βγαίνει εκτός σύνδεσης και διακόπεται κάθε λειτουργία που βρίσκεται σε εξέλιξη. Το κύριο μενού περιέχει όλες τις ρυθμίσεις παραμέτρων και τα υπομενού, καθώς και την πρόσβαση σε ελέγχους και διαδικασίες βαθμονόμησης. Το επιλεγμένο εργαλείο θα επηρεάσει τις εμφανιζόμενες ρυθμίσεις.



Όταν πατάτε το κουμπί προέλευσης, στον μπροστινό πίνακα εμφανίζεται η τρέχουσα προέλευση και σας επιτρέπει να την αλλάξετε χρησιμοποιώντας τα πλήκτρα με βέλη (τα οποία εμφανίζονται όταν πατηθεί το κουμπί).



Οι έννοιες «σε σύνδεση» και «διακοπή» είναι σημαντικές κατά τη χρήση του κόπτη. Όταν είναι σε σύνδεση, ο κόπτης μπορεί να ελέγχεται από τον κεντρικό υπολογιστή, γεγονός που σημαίνει ότι ο κόπτης θα εκτελέσει οδηγίες κοπής ή σχεδίασης που έχει εκδώσει το λογισμικό εφαρμογής του κεντρικού υπολογιστή. Κάθε φορά που πατάτε οποιοδήποτε άλλο κουμπί του κόπτη, η λειτουργία του κόπτη διακόπεται και δεν μπορεί να ελεγχθεί πλέον από τον κεντρικό υπολογιστή. Ωστόσο, εάν ο υπολογιστής ήταν απασχολημένος με την αποστολή δεδομένων κοπής στον κόπτη, θα μπορέσει να το κάνει μέχρι να γεμίσει η προσωρινή μνήμη του κόπτη.



Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανίσετε την έκδοση υλικολογισμικού και τον αριθμό σειράς του κόπτη.



Πατήστε αυτό το κουμπί για να διακόψετε την τρέχουσα εργασία.

2 Χρήσιμες συνδέσεις

Σύνοψη των πόρων στο Web που μπορεί να σας βοηθήσουν.

Επισκεφτείτε το ΚΕΝΤΡΟ Γνώσης HP Latex, <http://www.hp.com/communities/HPLatex> όπου μπορείτε να βρείτε λεπτομερείς πληροφορίες σχετικά με τα προϊόντα και τις εφαρμογές HP Latex και να χρησιμοποιήσετε το φόρουμ για να συζητήσετε ό,τι σχετίζεται με τον κλάδο.

Τεκμηρίωση προϊόντος:

- <http://www.hp.com/go/latex115plusprintandcutter/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex315plusprintandcutter/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex335plusprintandcutter/manuals>
- <http://www.hp.com/go/latex630plusprintandcutter/manuals>

Βίντεο σχετικά με τον τρόπο χρήσης του κόπτη: <http://www.hp.com/supportvideos/> ή στη διεύθυνση <http://www.youtube.com/HPsupportAdvanced>.

Για ένα ολοκληρωμένο πρόγραμμα εκπαίδευσης, ανατρέξτε στην ενότητα <https://lkc.hp.com/blog/hp-latex-print-and-cut-plus-training>.

Πληροφορίες σχετικά με RIP λογισμικού, εφαρμογές, λύσεις, μελάνες και υποστρώματα: <https://www.hp.com/us-en/printers/large-format/professional-print-service-plans.html>.

Υποστήριξη HP:

- <http://www.hp.com/go/latex115plusprintandcutter/support>
- <http://www.hp.com/go/latex315plusprintandcutter/support>
- <http://www.hp.com/go/latex335plusprintandcutter/support>
- <http://www.hp.com/go/latex630plusprintandcutter/support>

Όταν χρειάζεστε βοήθεια

Στις περισσότερες χώρες, η υποστήριξη παρέχεται από τους συνεργάτες υποστήριξης της HP (συνήθως η εταιρεία από όπου αγοράσατε το προϊόν). Εάν αυτό δεν ισχύει στη χώρα σας, επικοινωνήστε με την Υποστήριξη της HP στο Web όπως φαίνεται παραπάνω.

Επίσης διατίθεται υποστήριξη μέσω τηλεφώνου. Πριν καλέσετε, πρέπει να κάνετε τα εξής:

- Διαβάστε τα σχετικά μέρη αυτού του οδηγού.

- Διαβάστε την τεκμηρίωση του λογισμικού σας, αν είναι σχετική.
- Πρέπει να έχετε διαθέσιμες τις παρακάτω πληροφορίες:
 - Το προϊόν που χρησιμοποιείτε: τον αριθμό προϊόντος και τον αριθμό σειράς.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Αυτοί οι αριθμοί υπάρχουν σε μια ετικέτα στο πίσω μέρος του κόπτη.

- Εάν παρουσιαστεί κάποιος κωδικός σφάλματος στον μπροστινό πίνακα, σημειώστε τον.
- Το RIP που χρησιμοποιείτε και τον αριθμό έκδοσής του.
- Εάν είναι σχετικό, το υπόστρωμα που χρησιμοποιείτε.

Αριθμός τηλεφώνου

Ο αριθμός τηλεφώνου της υποστήριξης της HP διατίθεται στο Web.

Ανατρέξτε στην ενότητα .

Επισκευή από τον πελάτη

Το πρόγραμμα Αντικατάστασης από τον πελάτη, της HP, προσφέρει στους πελάτες μας τις γρηγορότερες εργασίες συντήρησης, βάσει εγγύησης ή συμβολαίου. Δίνει τη δυνατότητα στην HP να στείλει ανταλλακτικά εξαρτήματα απευθείας σε εσάς (τον τελικό χρήστη), έτσι ώστε να μπορείτε να πραγματοποιήσετε κάποια αντικατάσταση. Χρησιμοποιώντας αυτό το πρόγραμμα, μπορείτε να αντικαταστήσετε εξαρτήματα όποτε εσείς μπορείτε.

Βολική και εύκολη χρήση


- Ένας Τεχνικός υποστήριξης της HP θα διαγνώσει και εκτιμήσει εάν χρειάζεται ένα ανταλλακτικό εξάρτημα για την επιδιόρθωση κάποιου ελαττωματικού εξαρτήματος του υλικού.
- Τα ανταλλακτικά εξαρτήματα αποστέλλονται άμεσα και τα περισσότερα εξαρτήματα που υπάρχουν σε απόθεμα αποστέλλονται την ίδια ημέρα που επικοινωνείτε με την HP.
- Διατίθεται για τα περισσότερα προϊόντα HP που καλύπτονται από την εγγύηση ή το συμβόλαιο.
- Διατίθεται στις περισσότερες χώρες.


Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την Επισκευή από τον πελάτη, ανατρέξτε στην ενότητα <http://www.hp.com/go/selfrepair/>.

3 Τοποθέτηση υποστρώματος

Μπορείτε να τοποθετήσετε και ρολά και φύλλα του υποστρώματος στον κόπτη. Τα φύλλα μπορούν να τοποθετηθούν από το μπροστινό ή το πίσω μέρος. Τα ρολά πρέπει να τοποθετηθούν από το πίσω μέρος.

Η διαδικασία τοποθέτησης είναι η ίδια, είτε πρόκειται για εργασία εκτύπωσης και κοπής ή απλώς για εργασία κοπής.

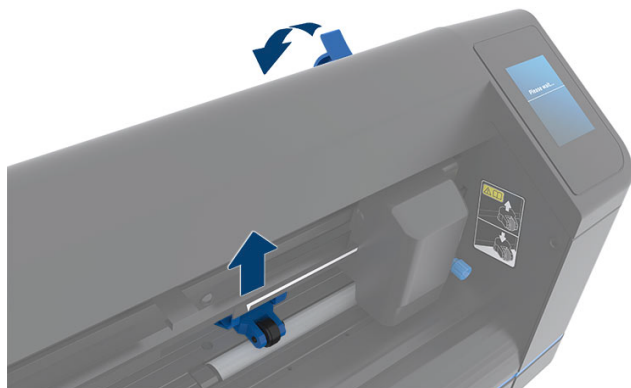
 **ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ:** Συνιστούμε να τοποθετήσετε το υπόστρωμα πριν από την προετοιμασία της εργασίας στον υπολογιστή.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Υπάρχουν διάφορα μοντέλα κόπτη. Ο κόπτης μπορεί να μην αντιστοιχεί ακριβώς με το μοντέλο που εμφανίζεται στις εικόνες.

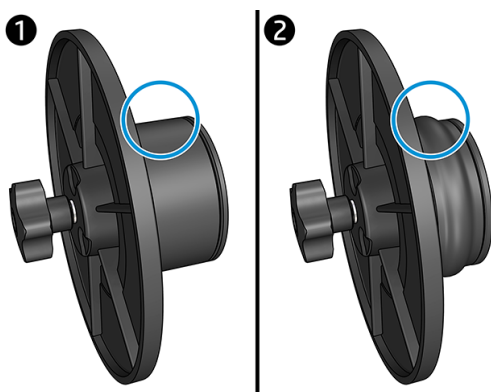
Τοποθέτηση ρολού

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

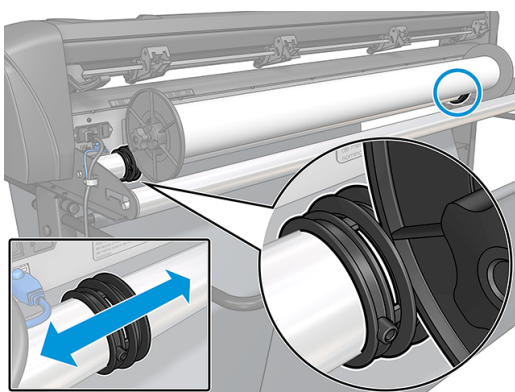
1. Ανασηκώστε τους κυλίνδρους πίεσης με τον βραχίονα του μοχλού κυλίνδρου πίεσης, ο οποίος βρίσκεται στη δεξιά πλευρά του κόπτη, δίπλα στον μπροστινό πίνακα.



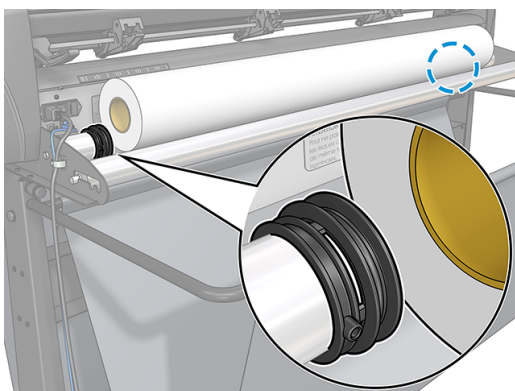
2. Χαλαρώστε τις σφαιρικές λαβές στις δύο φλάντζες υποστρώματος. Στην παρακάτω εικόνα παρουσιάζεται μια χαλαρωμένη φλάντζα (1) και μια σφιγμένη φλάντζα (2).



3. Εισάγετε μια χαλαρωμένη φλάντζα στο ένα άκρο του ρολού υποστρώματος και σφίξτε τη σφαιρική λαβή. Βεβαιωθείτε ότι η φλάντζα είναι σταθερή. Στη συνέχεια, κάντε το ίδιο και στην άλλη πλευρά του ρολού.
4. Τοποθετήστε το ρολό που φέρει τις φλάντζες στους κυλίνδρους τροφοδοσίας υποστρώματος. Ρυθμίστε τις φλάντζες μέσα στην αύλακα του οδηγού φλαντζών. Οι οδηγοί φλαντζών μπορούν να κινηθούν πλευρικά στον κύλινδρο.




Εάν δεν χρησιμοποιούνται οι φλάντζες (αυτό δεν συνιστάται, καθώς κατόπιν η ικανότητα αποφυγής ολίσθησης του υλικού δεν είναι εγγυημένη), τότε βεβαιωθείτε ότι το ρολό βρίσκεται μεταξύ των δύο οδηγών φλαντζών.



5. Ξεκινήστε την τροφοδότηση του υποστρώματος από το πίσω μέρος του μηχανήματος. Περάστε το υπόστρωμα κάτω από τους κυλίνδρους πίεσης προς το μπροστινό μέρος του κόπτη.

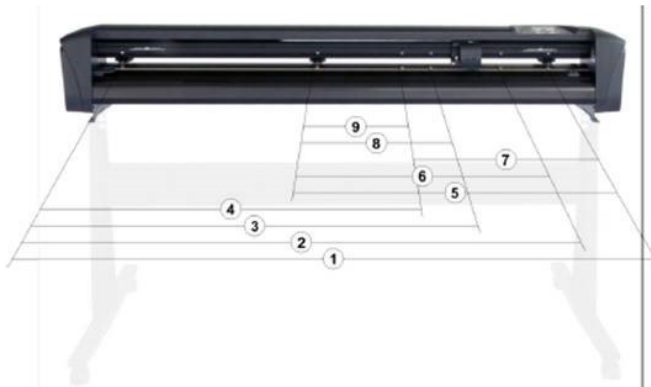
6. Τοποθετήστε το αριστερό άκρο του υποστρώματος στο αριστερότερο κινητήριο χιτώνιο και ελέγξτε ότι το δεξί άκρο του υποστρώματος έχει τοποθετηθεί πάνω από τη μακρύ κινητήριο χιτώνιο.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Εάν έχετε τον κόπτη 54 basic plus, τοποθετήστε το υπόστρωμα όπως φαίνεται στον παρακάτω Πίνακα.

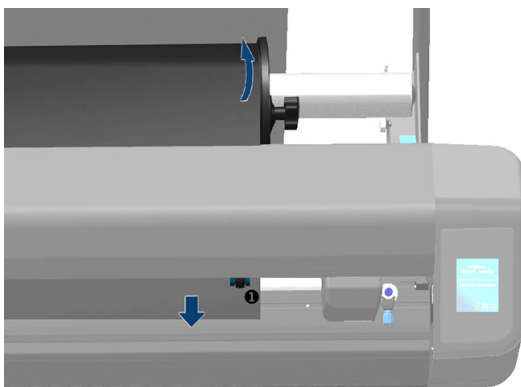
Πίνακας 3-1 Θέσεις τοποθέτησης κόπτη 54 basic plus

Θέση	Πλάτος του υποστρώματος σε mm	Πλάτος περιθωρίου σε mm
1	1372	24
2	1220	23
3	1000	23
4	914	25
5	762	21
6	610	20
7	500	23
8	400	25
9	280	10
10*	105	10

* Η θέση 10 βρίσκεται τελείως δεξιά, δεν φαίνεται στην παρακάτω εικόνα. Ο αισθητήρας του υποστρώματος πρέπει να απενεργοποιείται όταν χρησιμοποιείτε αυτή τη θέση.



7. Τοποθετήστε τους κυλίνδρους πίεσης πάνω από τα κινητήρια χιτώνια σε απόσταση περίπου 3 έως 15 mm από τα εξωτερικά άκρα του υποστρώματος (1). Στη συνέχεια, τραβήξτε το υπόστρωμα ενώ κρατάτε τη φλάντζα στο πίσω μέρος, ώστε το υπόστρωμα να είναι σφιχτό.



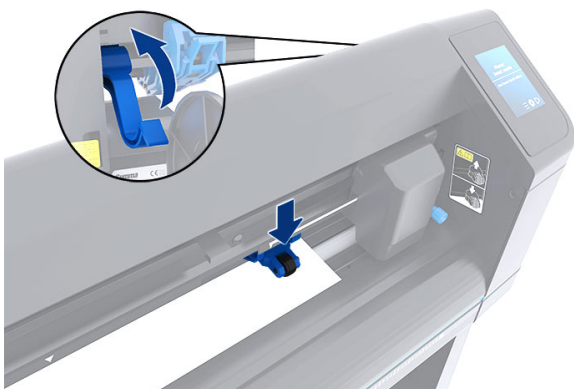
Εάν αυτή η διαδικασία δεν λειτουργήσει, επειδή το υπόστρωμα είναι πολύ στενό για να φτάσει στο μακρύ κινητήριο χιτώνιο, τοποθετήστε το αριστερό άκρο του υποστρώματος πάνω από το δεύτερο αριστερό κινητήριο χιτώνιο και τοποθετήστε το δεξί άκρο του υποστρώματος κάπου πάνω από το μακρύ κινητήριο χιτώνιο. Συνεχίστε τη μετακίνηση του αριστερού κυλίνδρου πίεσης προς το μακρύ κινητήριο χιτώνιο μέχρι και οι δύο κύλινδροι πίεσης να βρεθούν στην καθορισμένη θέση τους και ακριβώς πάνω από τα άκρα του υποστρώματος.

Σε όλες τις περιπτώσεις, και τα δύο άκρα του υποστρώματος πρέπει να καλύπτονται από ένα κινητήριο χιτώνιο. Εάν δεν συμβαίνει κάτι τέτοιο, επανατοποθετήστε το ρολό ώστε να καλύπτει το κινητήριο χιτώνιο.

8. Βεβαιωθείτε ότι το υπόστρωμα ακολουθεί μια ευθεία διαδρομή από το ρολό. Εάν είναι απαραίτητο, σύρετε το ρολό και τους οδηγούς φλαντζών από τα αριστερά προς τα δεξιά κατά μήκος των κυλίνδρων στήριξης του υποστρώματος.

⚠ ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Διατηρείτε τα δάχτυλά σας και άλλα μέλη του σώματος μακριά από την περιοχή κοπής, όπου υπάρχουν επικίνδυνα κινούμενα μέρη.

9. Χαμηλώστε το μοχλό του κυλίνδρου πίεσης για να πιέσετε το υπόστρωμα σταθερά πάνω στα κινητήρια χιτώνια. Μετά από ένα δευτερόλεπτο, ο εργαλειοφορέας κινείται αυτόματα από τα δεξιά προς τα αριστερά για να μετρήσει το χρησιμοποιήσιμο πλάτος του υποστρώματος.

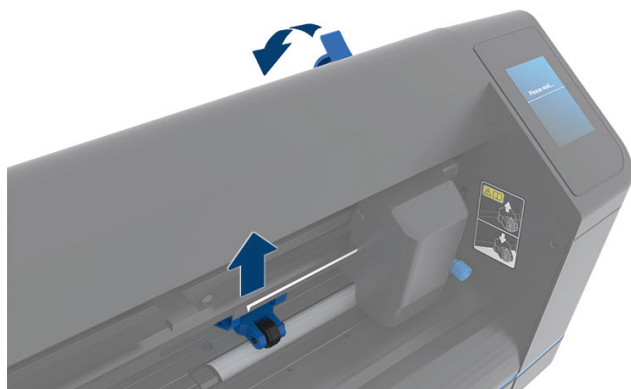


📄 ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Δεν συνιστάται να ξετυλίξετε το υπόστρωμα χειροκίνητα από το ρολό. Ο κόπτης θα ξετυλίξει το υπόστρωμα αυτόματα όπως είναι απαραίτητο.


Τοποθέτηση φύλλου

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

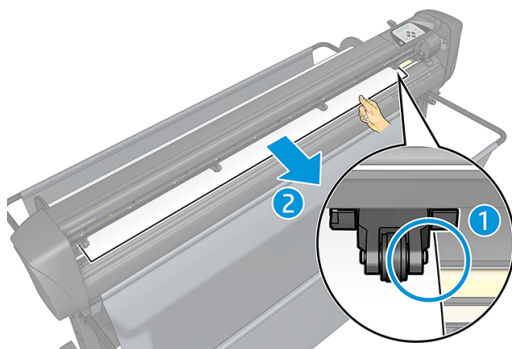
1. Τοποθετήστε το φύλλο μπροστά από τον κόπτη και βεβαιωθείτε ότι είναι σωστά ευθυγραμμισμένο, χρησιμοποιώντας τα σημάδια ευθυγράμμισης μπροστά και πίσω.
2. Ανασηκώστε τους κυλίνδρους πίεσης με τον βραχίονα του μοχλού κυλίνδρου πίεσης, ο οποίος βρίσκεται στη δεξιά πλευρά του κόπτη, δίπλα στον μπροστινό πίνακα.



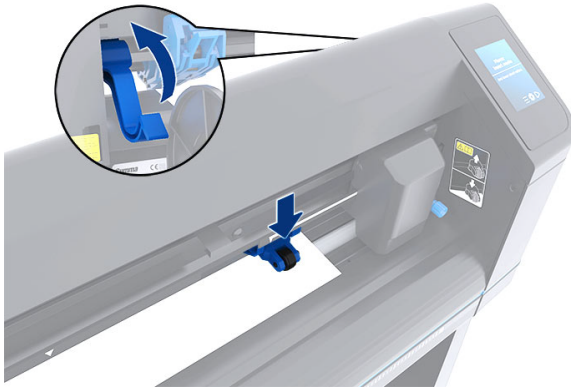
3. Ξεκινήστε την τροφοδότηση του υποστρώματος από το πίσω μέρος του μηχανήματος. Περάστε το υπόστρωμα κάτω από τους κυλίνδρους πίεσης προς το μπροστινό μέρος του κόπτη.
4. Τοποθετήστε το αριστερό άκρο του υποστρώματος στο αριστερότερο κινητήριο χιτώνιο και ελέγξτε ότι το δεξί άκρο του υποστρώματος έχει τοποθετηθεί πάνω από τη μακρύ κινητήριο χιτώνιο.


 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Εάν έχετε τον κόπτη 54 basic plus, τοποθετήστε το υπόστρωμα όπως φαίνεται στην [Τοποθέτηση υποστρώματος στη σελίδα 13](#) ενότητα.

5. Τοποθετήστε τους κυλίνδρους πίεσης πάνω από τα κινητήρια χιτώνια σε απόσταση περίπου 3 έως 15 mm από τα εξωτερικά άκρα του υποστρώματος (1).



6. Χαμηλώστε το μοχλό του κυλίνδρου πίεσης για να πιέσετε το υπόστρωμα σταθερά πάνω στα κινητήρια χιτώνια. Μετά από ένα δευτερόλεπτο, ο εργαλειοφορέας κινείται αυτόματα από τα δεξιά προς τα αριστερά για να μετρήσει το χρησιμοποιήσιμο πλάτος του υποστρώματος.



 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Δεν συνιστάται να ξετυλίξετε το υπόστρωμα χειροκίνητα από το ρολό. Ο κόπτης θα ξετυλίξει το υπόστρωμα αυτόματα όπως είναι απαραίτητο.

Όταν ο κόπτης ενεργοποιηθεί, θα ξεκινήσει αυτόματα την εκτέλεση μιας διαδικασίας ελάχιστης τοποθέτησης, μόλις οι κύλινδροι πίεσης χαμηλώσουν. Επίσης, η διαδικασία τοποθέτησης θα ξεκινήσει αν ο κόπτης ενεργοποιηθεί ενώ το υπόστρωμα βρίσκεται ήδη μέσα στον κόπτη και οι κύλινδροι πίεσης βρίσκονται στην κάτω θέση (αυτό δεν συνιστάται). Διατηρείτε πάντα τους κυλίνδρους πίεσης στην επάνω θέση όταν ο κόπτης δεν χρησιμοποιείται.


Κατά τη διαδικασία ελάχιστης τοποθέτησης, ο κόπτης εκτελεί τις παρακάτω ενέργειες, για κάθε είδος εργασίας:

- Μετράει το πλάτος του υποστρώματος.
- Ξετυλίγει το υπόστρωμα για μήκος ίσο με το πλάτος μεταξύ των δύο κυλίνδρων πίεσης.
- Πραγματοποιεί μια ταυτόχρονη αξονική μετακίνηση 45° του τυμπάνου του συστήματος κίνησης (χιτώνια) και της κεφαλής κοπής.

Ο κόπτης είναι πλέον έτοιμος για να λάβει εργασίες από τον υπολογιστή.

Κατά τη λήψη μιας εργασίας από τον υπολογιστή, ο κόπτης τραβάει αυτόματα το υπόστρωμα που απαιτείται από το ρολό. Αυτό το κάνει σε βήματα και το μήκος του υποστρώματος που χρησιμοποιείται είναι ίσο με τον αριθμό των φορών του μετρημένου πλάτους του υποστρώματος.

Στις περισσότερες περιπτώσεις, αρκεί αυτή η διαδικασία τοποθέτησης. Ωστόσο, υπάρχουν ορισμένα επιπλέον χαρακτηριστικά τοποθέτησης.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η παρακολούθηση μακρύτερων δεικτών καταχώρισης μπορεί να εξασφαλιστεί μόνο όταν εκτελεστεί η διαδικασία πλήρους τοποθέτησης.

Τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης

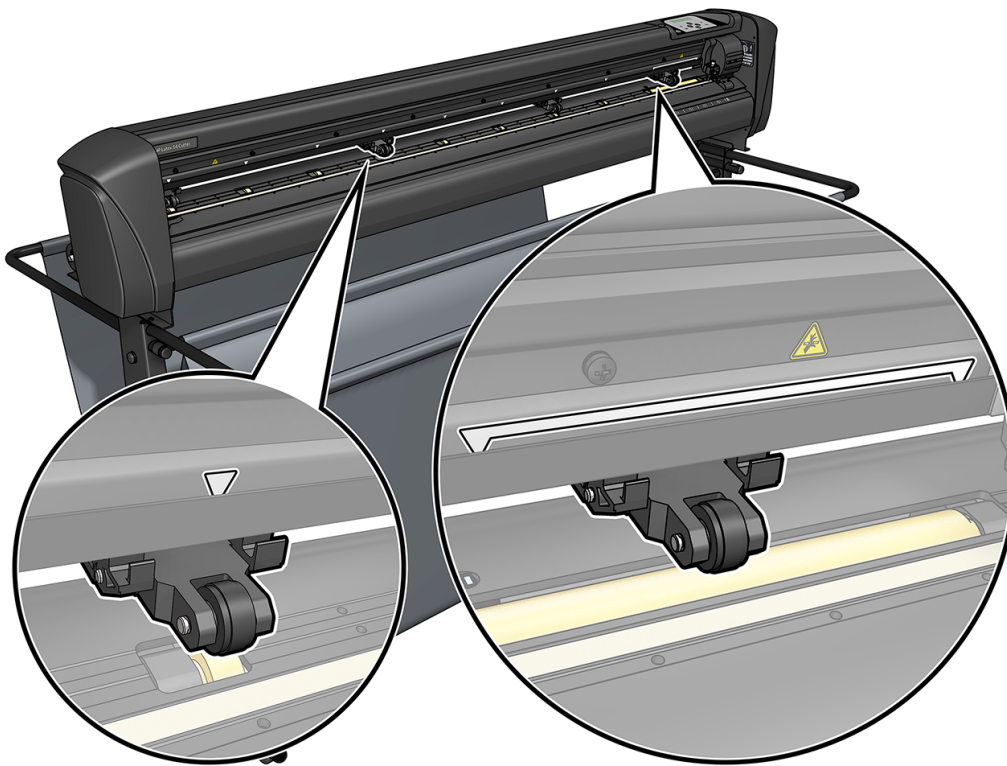
Η σωστή μετακίνηση του υποστρώματος θα γίνει μόνο εάν το υπόστρωμα καθοδηγείται από τους δύο εξωτερικούς κυλίνδρους πίεσης, οι οποίοι βρίσκονται σωστά πάνω από τα δύο κινητήρια χιτώνια.

Οι κύλινδροι πίεσης κατεβαίνουν ή ανεβαίνουν ταυτόχρονα με το βραχίονα του μοχλού κυλίνδρου πίεσης, ο οποίος βρίσκεται στη δεξιά πλευρά του κόπτη. Οι κύλινδροι πίεσης πρέπει να ανυψώνονται για να είναι δυνατή η τοποθέτηση του υποστρώματος, όπου κατά αυτή τη διαδικασία το υπόστρωμα τροφοδοτείται από το πίσω μέρος

του κόπτη προς το μπροστινό μέρος. Όταν είναι ανυψωμένοι, οι κύλινδροι πίεσης μπορούν να μετακινηθούν χειροκίνητα προς τα αριστερά ή προς τα δεξιά κατά μήκος του άξονα των κυλίνδρων πίεσης.

- ⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Πριν από την ολίσθησή τους προς τα αριστερά ή προς τα δεξιά, πρέπει πάντα να βεβαιώνεστε ότι οι κύλινδροι πίεσης είναι πλήρως σηκωμένοι.
- ⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Κρατάτε πάντα το συγκρότημα από το πλάι του κυλίνδρου πίεσης για τη μετακίνησή του από αριστερά προς τα δεξιά. Μην αλλάζετε τη θέση του κυλίνδρου πίεσης κρατώντας το συγκρότημα από το πίσω μέρος του μηχανήματος.

Οι κύλινδροι πίεσης **πρέπει** να τοποθετηθούν σωστά και να χαμηλωθούν πάνω στο υποστρώμα πριν ξεκινήσει μια αυτόματη ακολουθία τοποθέτησης. Βεβαιωθείτε ότι οι κύλινδροι πίεσης έχουν τοποθετηθεί πάνω από ένα κινητήριο χιτώνιο. Ο εξωτερικός αριστερός κύλινδρος πίεσης πρέπει να τοποθετηθεί σε μία από τις εγκοπές (θέσεις κλικ), οι οποίες βρίσκονται κάτω από μια λευκή τριγωνική ετικέτα. Ο εξωτερικός δεξιός κύλινδρος πίεσης πρέπει να τοποθετηθεί κάπου πάνω από το μακρύ κινητήριο χιτώνιο. Οι θέσεις κλικ βρίσκονται στα άκρα του χιτωνίου (η περιοχή επισημαίνεται με μια λευκή τριγωνική ετικέτα).



- ⚠ **ΠΡΟΣΟΧΗ:** Αφήνετε πάντα τους κυλίνδρους πίεσης στην επάνω θέση όταν ο κόπτης δεν χρησιμοποιείται. Η παραμονή των κυλίνδρων πίεσης στην κάτω θέση για μεγάλο χρονικό διάστημα θα δημιουργήσει ένα επίπεδο σημείο στους κυλίνδρους πίεσης, το οποίο θα υποβαθμίσει σημαντικά την απόδοση της ικανότητας αποφυγής ολίσθησης του υλικού και την ποιότητα κοπής.


- 📝 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Όταν οι κύλινδροι πίεσης ανυψώνονται κατά τη διάρκεια μιας εργασίας, ο κόπτης θα σταματήσει αμέσως και θα μετακινήσει το μηχανισμό μεταφοράς στη δεξιά πλευρά.



Βαθμονόμηση του υποστρώματος

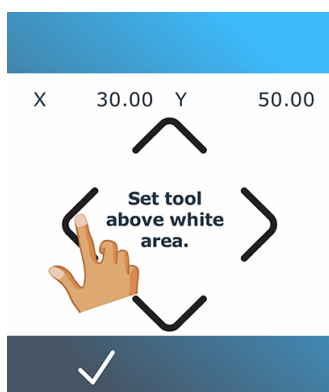
Η βαθμονόμηση υποστρώματος εξασφαλίζει ότι ο αισθητήρας μπορεί να αναγνωρίζει το γραμμικό κώδικα της HP και τους δείκτες.

Το OPOS βαθμονομείται στο εργοστάσιο ώστε να λειτουργεί με μια μεγάλη γκάμα υποστρώματων. Ωστόσο, ορισμένα υποστρώματα – όπως τα πολύ γυαλιστερά ή τα ημιδιαφανή – ίσως να μη λειτουργούν με τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις. Πριν από την εργασία με τέτοιου είδους υλικά, εκτελέστε μια βαθμονόμηση υποστρώματος. Αυτή η βαθμονόμηση μεταβάλλει την ευαισθησία του OPOS έτσι ώστε να μπορεί να διαβάσει τους δείκτες με μεγαλύτερη αξιοπιστία.


Εκτυπώστε ένα διάγραμμα βαθμονόμησης 12 × 48 cm επάνω στο υπόστρωμα που θα χρησιμοποιηθεί, επιλέγοντας **Setup** (Ρυθμίσεις) > **Printer Cutter Calibration Chart** (Πίνακας βαθμονόμησης κόπτη εκτυπωτή) στο λογισμικό RIP. Φροντίστε να χρησιμοποιήσετε το ίδιο μελάνι που θα χρησιμοποιηθεί κατά τη δημιουργία των δεικτών καταχώρισης.

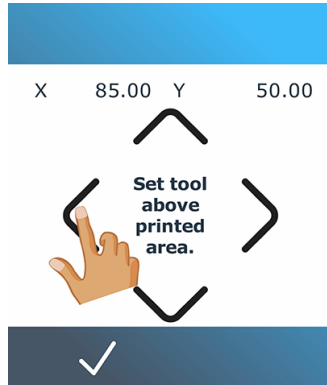
 **ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ:** Στις περισσότερες περιπτώσεις, η βαθμονόμηση του υποστρώματος δεν συνιστάται για το OPOS. Εάν εκτελέσετε τη βαθμονόμηση και τα αποτελέσματα δεν βελτιώνονται, επαναφέρετε την τιμή βαθμονόμησης του υποστρώματος στην προεπιλεγμένη της ρύθμιση 30 (ανατρέξτε παρακάτω).

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα με το διάγραμμα βαθμονόμησης.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων στον μπροστινό πίνακα.
3. Μετακινηθείτε με κύλιση προς τα κάτω και μετά πατήστε **Calibrations** (Βαθμονομήσεις) > **Calibrate substrate (OPOS)** (Βαθμονόμηση υποστρώματος (OPOS)) > **Measure** (Μέτρηση).
4. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να κινήσετε το μαχαίρι επάνω από μια άσπρη περιοχή. Όταν τελειώσετε, πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να συνεχίσετε.




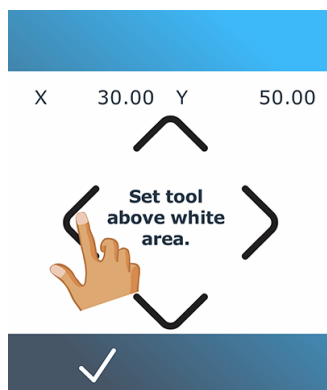
Ο κόπτης κινείται σε κύκλο καθώς μετράει την αντανάκλαση του υποστρώματος.

5. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να κινήσετε το μαχαίρι επάνω από μια εκτυπωμένη περιοχή. Όταν τελειώσετε, πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να συνεχίσετε.





Ο κόπτης κινείται σε κύκλο καθώς μετράει την αντανάκλαση του υποστρώματος.

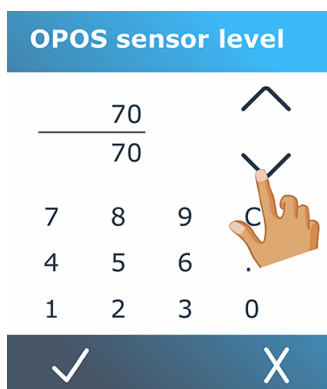
6. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να κινήσετε το μαχαίρι επάνω από μια άσπρη περιοχή. Όταν τελειώσετε, πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να συνεχίσετε.




Ο κόπτης κινείται σε κύκλο καθώς μετράει την αντανάκλαση του δείκτη.

7. Ο κόπτης εμφανίζει μια τιμή που εξαρτάται από τον συνδυασμό του χρώματος υποστρώματος και του χρώματος δείκτη. Σημειώστε αυτή την τιμή.
8. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων και, στη συνέχεια, > **Calibrate media (OPOS) > Set** (Βαθμονομήσεις μέσω εκτύπωσης).

9. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να αλλάξετε την τιμή ή πληκτρολογήστε τη νέα τιμή. Όταν τελειώσετε, πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να συνεχίσετε.




Για να επαναφέρετε τη βαθμονόμηση στην προεπιλεγμένη τιμή, πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων και, στη συνέχεια, οι βαθμονομήσεις > η βαθμονόμηση μέσων (OPOS) > Reset to default (Επαναφορά στην προεπιλογή).

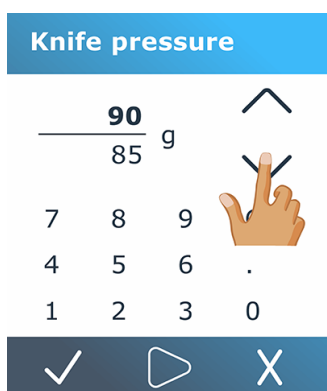
Προσαρμογή παραμέτρων κοπής



Όταν τοποθετείται νέο υπόστρωμα, πρέπει να γίνει επαναφορά ορισμένων παραμέτρων.



Ρύθμιση βάθους και πίεσης μαχαιριού

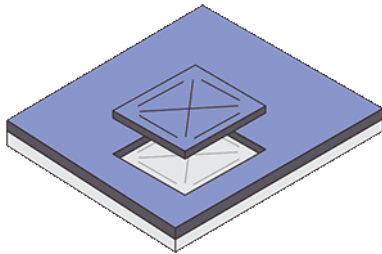
Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  πίεσης στον μπροστινό πίνακα.
3. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να αλλάξετε την τιμή ή πληκτρολογήστε τη νέα τιμή.



- Πατήστε το εικονίδιο  ελέγχου για να εκτελέσετε τον έλεγχο εσωτερικής πίεσης.
- Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να επιβεβαιώσετε την επιλεγμένη πίεση.

- Πατήστε το εικονίδιο  ακύρωσης για να αφήσετε αμετάβλητη την πίεση.
4. Όταν πατάτε το εικονίδιο  ελέγχου, η τρέχουσα πίεση του μαχαιριού ορίζεται στη νέα τιμή και ο κόπτης κόβει το μοτίβο ελέγχου της πίεσης μαχαιριού.
 5. Αφαιρέστε το ορθογώνιο και ελέγξτε το φύλλο στήριξης του υποστρώματος.





Το βάθος του μαχαιριού έχει ρυθμιστεί σωστά όταν το μοτίβο ελέγχου κόβει τελείως το βινύλιο και η μύτη της λεπίδας έχει γρατσουνίσει εμφανώς την μπροστινή πλευρά του φύλλου στήριξης του υποστρώματος. Η λεπίδα δεν πρέπει ποτέ να κόψει το φύλλο στήριξης διαμπερώς, αλλά απλώς να γρατσουνίσει ελαφρώς την επικάλυψη σιλικόνης και τις πρώτες ίνες του υλικού του φύλλου στήριξης.

Ρύθμιση της ταχύτητας κοπής

Η πραγματική ταχύτητα με την οποία μετακινείται το εργαλείο προσδιορίζεται από τέσσερις διαφορετικές παραμέτρους: ταχύτητα και επιτάχυνση όταν το εργαλείο βρίσκεται κάτω, ταχύτητα και επιτάχυνση όταν το εργαλείο βρίσκεται επάνω. Αυτές οι τέσσερις παράμετροι αντιπροσωπεύονται από μόνο μία παράμετρο έτσι ώστε να μπορείτε να αλλάξετε την ταχύτητα γρήγορα και εύκολα.

Αυτή η παράμετρος ονομάζεται *ρυθμός ταχύτητας*, και πρόκειται για την ταχύτητα του κόπτη όταν το εργαλείο βρίσκεται κάτω. Εάν ο ρυθμός ταχύτητας αυξάνεται ή μειώνεται, τότε και οι άλλες παράμετροι αυξάνονται ή μειώνονται αντίστοιχα. Οι παράμετροι μπορούν να αλλάξουν μεμονωμένα, αλλά μόνο χρησιμοποιώντας το πρόγραμμα HP Cutter Control.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η ταχύτητα με την οποία ο κόπτης τραβάει το υπόστρωμα από το ρολό είναι σταθερή στα 200 mm/s.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ταχύτητας στον μπροστινό πίνακα.
3. Πατήστε για να επιλέξετε τη νέα ταχύτητα. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για κύλιση, εάν είναι απαραίτητο.

Velocity

350 mm/s

400 mm/s



500 mm/s

600 mm/s


700 mm/s

800 mm/s



4. Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να επιβεβαιώσετε τον επιλεγμένο ρυθμός ταχύτητας ή το εικονίδιο  ακύρωσης για να αφήσετε το ρυθμός ταχύτητας όπως ήταν πριν.




ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η ταχύτητα κοπής μπορεί να οριστεί και από το εικονίδιο  ρυθμίσεων.

Βαθμονόμηση μήκους

Ο κόπτης έχει βαθμονομηθεί στο εργοστάσιο για τυπικό χυτό βινύλιο 51 μm ή λαμιναρισμένο βινύλιο 76 μm. Ένας διαφορετικός συντελεστής βαθμονόμησης μπορεί να συσχετιστεί με κάθε έναν από τους τέσσερις χρήστες.



Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο για πολύχρωμους δείκτες καταχώρισης: διασφαλίζει ότι τα μέρη με διαφορετικά χρώματα ταιριάζουν, ακόμη και αν χρησιμοποιούνται διαφορετικοί τύποι βινυλίου.

Για τυπική χρήση, δεν χρειάζεται να βαθμονομήσετε τον κόπτη. Με το τυπικό βινύλιο, η ακρίβεια είναι εντός 0,2%. Ωστόσο, εάν απαιτείται υψηλή ακρίβεια μεταξύ διαφορετικών βινυλίων, τότε η βαθμονόμηση είναι απαραίτητη.

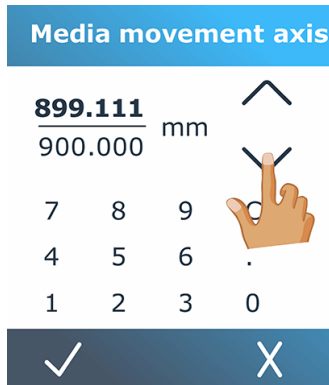
1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων στον μπροστινό πίνακα.
3. Μετακινηθείτε με κύλιση προς τα κάτω και πατήστε **Calibrations** (Βαθμονομήσεις) > **Length calibration** (Βαθμονόμηση μήκους).
4. Ο κόπτης επανατροφοδοτεί το υπόστρωμα και ξεκινάει η βαθμονόμηση μήκους. Αφαιρέστε το υπόστρωμα και μετρήστε το μήκος της κομμένης γραμμής. Το μήκος που θα καταχωριστεί είναι η απόσταση ανάμεσα στη γραμμή 1 και στη γραμμή 2, όπως φαίνεται παρακάτω.




ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Ο κόπτης μπορεί να είναι τόσο ακριβής μόνο όσο και η ακρίβεια της ίδιας της βαθμονόμησης. Εάν η μέτρηση του μήκους δεν είναι ακριβής, τότε η επαναβαθμονόμηση μπορεί να μειώσει την ακρίβεια του κόπτη. Για μέγιστη ακρίβεια, η HP συνιστά τη ρύθμιση του κόπτη σε μονάδες μέτρησης **Metric** (Μετρικές) για τη βαθμονόμηση.

5. Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να εισαγάγετε τη μέτρηση ή το εικονίδιο  ακύρωσης για να ακυρώσετε τη βαθμονόμηση.

6. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να αλλάξετε την τιμή ή πληκτρολογήστε τη νέα τιμή.



7. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για να επιβεβαιώσετε τη νέα βαθμονόμηση ή το εικονίδιο ακύρωσης για να την ακυρώσετε.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Όταν έχετε κάνει βαθμονόμηση για έναν από τους τέσσερις χρήστες, ενδέχεται να σας φανεί χρήσιμο να αλλάξετε το όνομα χρήστη.

Ρύθμιση αισθητήρα υποστρώματος


Οι παρακάτω ενότητες παρέχουν λεπτομέρειες για αυτό το θέμα.

Βαθμονόμηση ευαισθησίας αισθητήρα υποστρώματος

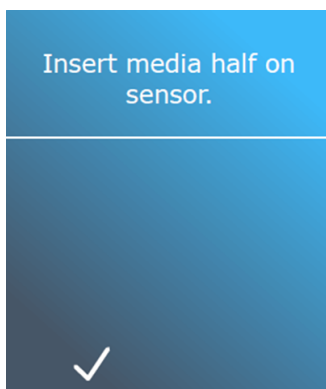
Μπορείτε να ρυθμίσετε την ευαισθησία του αισθητήρα υποστρώματος, ανάλογα με το χρώμα του αντιγράφου στήριξης του υποστρώματος, ώστε να μπορείτε να εντοπίσετε την παρουσία του υποστρώματος.

Η ρύθμιση ευαισθησίας υποστρώματος αποθηκεύεται σύμφωνα με τη διαμόρφωση χρήστη. Συνιστάται να επιλέξετε μια διαμόρφωση χρήστη και, στη συνέχεια, να βαθμονομήσετε τον αισθητήρα υποστρώματος για ένα συγκεκριμένο τύπο υποστρώματος.

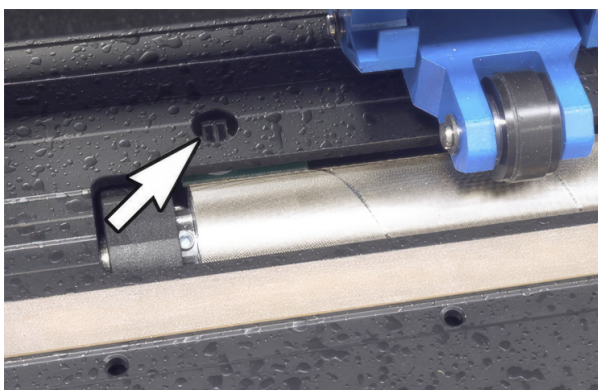
Για να ρυθμίσετε την ευαισθησία, ακολουθήστε τα εξής βήματα:

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων.
3. Μετακινηθείτε με κύλιση στο μενού και πατήστε **Calibrations (Βαθμονομήσεις)**.
4. Πατήστε **Media sensor setup (Ρύθμιση αισθητήρα μέσων)**.

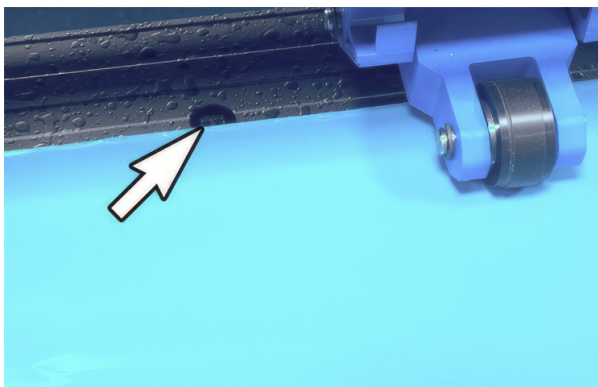
5. Πατήστε **Measure (Μέτρηση)**. Εμφανίζεται ένα παράθυρο διαλόγου που σας λείει να τοποθετήσετε το υποστρώμα πάνω από τον αισθητήρα.




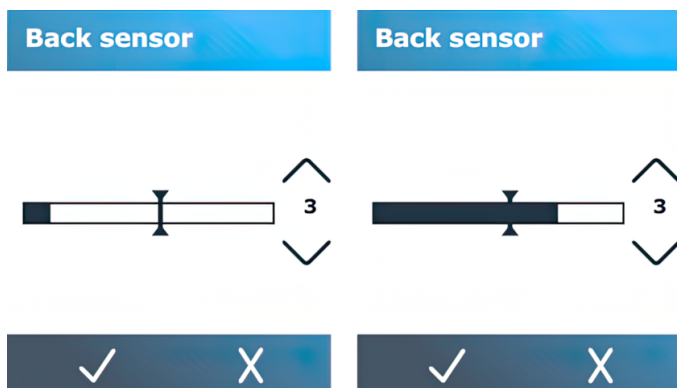
6. Τοποθετήστε ένα φύλλο υποστρώματος από την μπροστινή πλευρά του κόπτη, καλύπτοντας κατά το ήμισυ τον αισθητήρα και κάτω από τους δύο εξωτερικούς κυλίνδρους πίεσης.






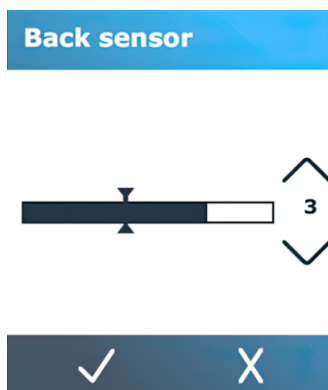
7. Χαμηλώστε τους κυλίνδρους πίεσης, οι οποίοι πρέπει να τοποθετηθούν πάνω από τους κυλίνδρους πλέγματος.



8. Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να συνεχίσετε. Ο κόπτης μετακινεί το υπόστρωμα προς τα πίσω και προς τα εμπρός για να καλύψει και να αποκαλύψει τον αισθητήρα. Εναλλακτικά, εμφανίζει την τιμή αντανάκλασης του αισθητήρα όταν είναι καλυμμένος και όταν είναι ακάλυπτος.



9. Πατήστε το κάτω βέλος  ή το επάνω βέλος  για να αλλάξετε την ευαισθησία. Μπορεί να αλλάξει από 0 (υψηλή ευαισθησία) έως 4 (χαμηλή ευαισθησία). Η προεπιλεγμένη τιμή είναι 3. Η ευαισθησία έχει ρυθμιστεί σωστά όταν, ενώ ο αισθητήρας είναι καλυμμένος, το γράφημα ράβδου είναι σχεδόν γεμάτο. Όταν ο αισθητήρας είναι ακάλυπτος, ο μετρητής είναι (σχεδόν) άδειος.
10. Μετακινήστε το ρυθμιστικό  ράβδου για να ρυθμίσετε το επίπεδο ενεργοποίησης. Ιδανικά, το επίπεδο ενεργοποίησης ρυθμίζεται στο μέσο του γραφήματος ράβδου όταν ο αισθητήρας είναι καλυμμένος και όταν ο αισθητήρας είναι ακάλυπτος.




11. Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να επιβεβαιώσετε τη βαθμονόμηση.

Απενεργοποίηση του αισθητήρα υποστρώματος

Εναλλακτικά, μπορείτε να επιλέξετε την απενεργοποίηση του αισθητήρα υποστρώματος. Στη συνέχεια, ο κόπτης θεωρεί ότι υπάρχει υπόστρωμα και δεν θα ελέγξει για το πίσω άκρο του υποστρώματος.


⚠ ΠΡΟΣΟΧΗ: Η απενεργοποίηση του αισθητήρα υποστρώματος μπορεί να αυξήσει τον κίνδυνο κοπής στη λωρίδα κοπής, καθώς το υπόστρωμα μπορεί να τροφοδοτηθεί από τον κόπτη.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων.

3. Μετακινηθείτε με κύλιση στο μενού και πατήστε **Configuration (Διαμόρφωση)**.
4. Μετακινηθείτε με κύλιση στο μενού και πατήστε **media sensor (Αισθητήρας μέσων)**.
5. Πατήστε **Off (Απενεργοποίηση)** και confirm (επιβεβαίωση).

Αλλαγή χρήστη

Υπάρχουν τέσσερις διαμορφώσεις χρήστη, οι οποίες μπορούν να ρυθμιστούν σε διάφορες τιμές Παραμέτρων για κάθε χρήστη, έτσι ώστε να μπορείτε να επαναδιαμορφώσετε τον κόπτη για διαφορετικό τύπο εργασίας ή υποστρώματος γρήγορα και εύκολα, επιλέγοντας ένα διαφορετικό χρήστη.

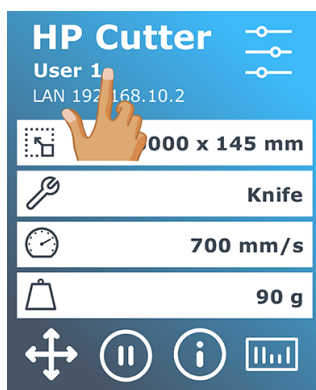
 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Αρχικά, οι παράμετροι έχουν ρυθμιστεί στις ίδιες τιμές για όλους τους χρήστες.

Αυτές είναι οι σημαντικότερες Παράμετροι κοπής που μπορούν να αποθηκευτούν για διαφορετικούς χρήστες:

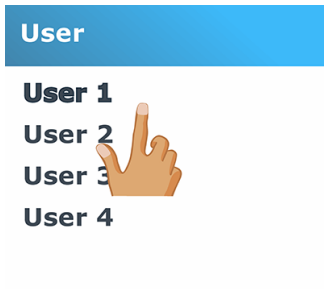
- Speed (Ταχύτητα) | Pressure (Πίεση) | Offset (Μετατόπιση) | Tool (Εργαλείο)
- Ρυθμίσεις FlexCut
- Τιμές βαθμονόμησης υποστρώματος και μήκους
- Overcut (Υπερκόψιμο)
- Paneling (Δημιουργία παραθύρων)

Για να αλλάξετε από έναν χρήστη σε άλλο:

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το όνομα του τρέχοντος χρήστη στον μπροστινό πίνακα.



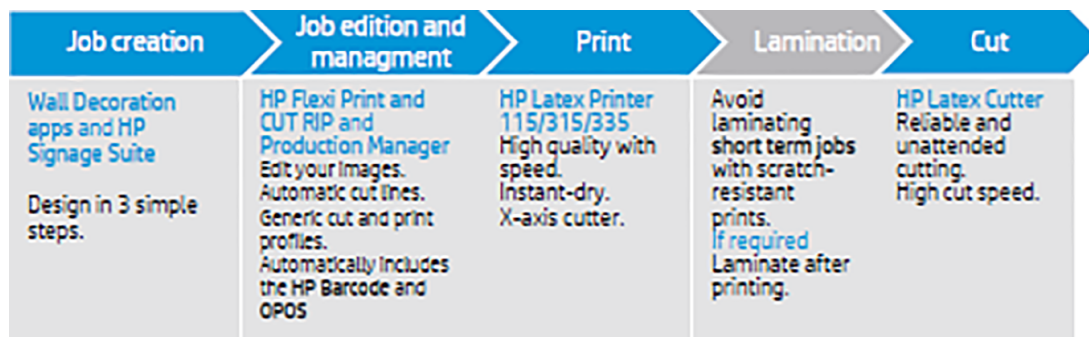
3. Επιλέξτε άλλον χρήστη από τη λίστα.




4. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για να επιβεβαιώσετε το νέο χρήστη ή το εικονίδιο ακύρωσης για να ακυρώσετε την αλλαγή.

4 Ροή εργασίας κοπής

Ο κόπτης σας παρέχει πλήρεις δυνατότητες για να επεξεργαστείτε τις εργασίες κοπής σας και να λάβετε προϊόντα υψηλής ποιότητας, έτοιμα για χρήση.



 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η ροή εργασίας που περιγράφεται λειτουργεί μόνο με εργασίες που έχουν προετοιμαστεί με το λογισμικό που παρέχεται.

Τύποι εργασιών

Υπάρχουν διαφορετικά είδη εργασιών: κυρίως, εργασίες εκτύπωσης και κοπής και εργασίες απευθείας κοπής. Και οι δύο προετοιμάζονται στον υπολογιστή με το παρεχόμενο λογισμικό.

Όταν ξεκινάτε μια εργασία απευθείας κοπής, ο κόπτης θα αρχίσει να κόβει αμέσως, επομένως βεβαιωθείτε ότι έχετε τοποθετήσει πρώτα το υπόστρωμα.

Σε γενικές γραμμές, οι εργασίες περιγραμμικής κοπής περιλαμβάνουν τα παρακάτω βήματα:

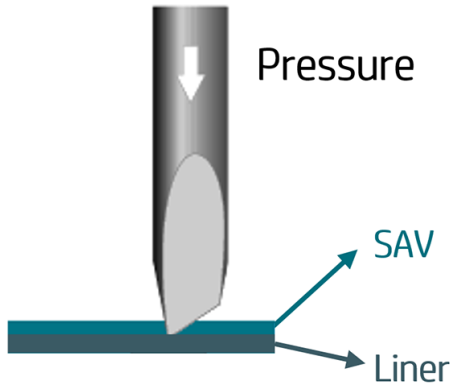
1. Δημιουργία των γραμμών γραφικών και περιγραμμικής κοπής.
2. Εκτύπωση του γραφικού χρησιμοποιώντας τον εκτυπωτή HP και το λογισμικό HP Flexi Print & Cut RIP.
3. Τοποθέτηση του γραφικού στον κόπτη.
4. Τοποθέτηση του υποστρώματος και καταχώριση των δεικτών.
5. Κόψιμο του γραφικού.

Τύποι κοπής

Ο κόπτης είναι σχεδιασμένος για να πραγματοποιεί δύο είδη κοπής.

Κοπή Kiss

Κόβεται μόνο το υπόστρωμα και όχι η επένδυση.

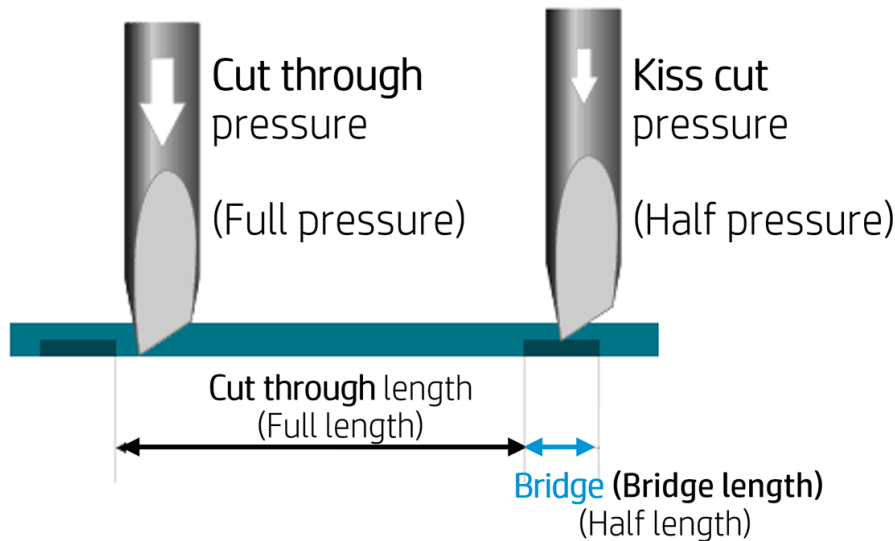


Ανατρέξτε στην ενότητα .

Διαμπερής κοπή (ονομάζεται FlexCut στον μπροστινό πίνακα)

Κόβεται τελείως διαμπερώς το υπόστρωμα και η επένδυση.

Τα μικρά κομμάτια που παραμένουν άκοπα (γέφυρες) επιτρέπουν στο υπόστρωμα να παραμείνει ενωμένο. Όταν η εργασία ολοκληρωθεί, τα κομμένα κομμάτια μπορούν να σκιστούν. Παρόλο που αυτό μπορεί να γίνει με οποιοδήποτε σχήμα, είναι αξιόπιστο μόνο με απλά σχήματα.




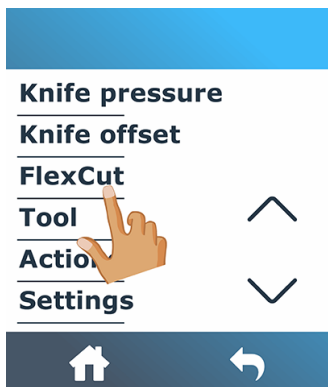
Το HP Flexi Print & Cut RIP μπορεί να αναγνωρίσει τη διαφορά ανάμεσα σε μια περιγραμμική γραμμή και σε μια γραμμή διαμπερούς κοπής. Το λογισμικό θα στείλει πρώτα τα δεδομένα των περιγραμμικών γραμμών στον κόπτη και μετά θα ενεργοποιήσει το FlexCut, τον τρόπο παραθύρων και την ταξινόμηση φορέων και θα στείλει τα δεδομένα διαμπερούς κοπής στο κόπτη.

Ορισμός των Παραμέτρων διαμπερούς κοπής

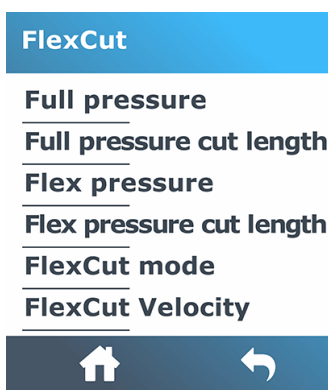
Οι παράμετροι που χρησιμοποιούνται είναι 180 g και 10 mm για πλήρη πίεση, 100 g και 1 mm για πίεση FlexCut και η αυτόματη ταχύτητα ως παράδειγμα.

Η επόμενη ενότητα περιγράφει τον τρόπο επιλογής των ακριβών παραμέτρων για το υπόστρωμα που σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων στον μπροστινό πίνακα.
3. Πατήστε **FlexCut**.



4. Επιλέξτε την παράμετρο που θέλετε να ορίσετε.



Τιμές των παραμέτρων διαμπερούς κοπής

Ο προσδιορισμός των τιμών των παραμέτρων μπορεί να χωριστεί σε δύο κύρια μέρη. Το πρώτο μέρος αφορά τον καθορισμό των τιμών «σταθερής» πίεσης. Το δεύτερο μέρος αφορά τον καθορισμό των παραμέτρων μήκους εμπειρικά.

Πίεση

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Ορίστε την απαιτούμενη πίεση για πλήρη διαμπερή κοπή του βινυλίου και του φύλλου στήριξης (ανατρέξτε στην ενότητα [Ρύθμιση βάθους και πίεσης μαχαιριού στη σελίδα 22](#)).
2. Σηκώστε λίγο το μαχαίρι και ελέγξτε αν εξακολουθεί να κόβει διαμπερώς. Εάν ναι, ανασηκώστε το ξανά. Εάν δεν κόβει διαμπερώς, τότε χαμηλώστε το μαχαίρι στην προηγούμενη θέση του.
3. Μειώστε λίγο την πίεση του μαχαιριού και ελέγξτε αν εξακολουθεί να κόβει διαμπερώς. Εάν ναι, χαμηλώστε το ξανά. Εάν δεν κόβει διαμπερώς, αυξήστε την πίεση στην προηγούμενη τιμή της.
4. Στερεώστε το μαχαίρι στην τρέχουσα θέση του και σημειώστε την τελική Πίεση.

Μήκος

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Στο μενού FlexCut που περιγράφεται παραπάνω, ορίστε την επιλογή **Full pressure** (Πλήρης πίεση) στην τιμή που χρειάστηκε για διαμπερή κοπή του βινυλίου και του φύλλου στήριξης και ορίστε την επιλογή **Flex pressure** (Ευέλικτη πίεση) στην απαιτούμενη τιμή για διαμπερή κοπή μόνο του βινυλίου.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Ποτέ δεν συνιστάται να χρησιμοποιείτε ταχύτητες κοπής μεγαλύτερες από 400 mm/s με πιέσεις κοπής πάνω από 170 g. Συνεπώς, εάν η πλήρης πίεση είναι υψηλότερη, μειώστε το ρυθμός ταχύτητας.

2. Ρυθμίστε την επιλογή **Full pressure cut length** (Μήκος κοπής πλήρους πίεσης) στα 10 mm και ρυθμίστε την επιλογή **Flex pressure cut length** (Μήκος κοπής ευέλικτης πίεσης) στα 0,8 mm. Κάντε μια δοκιμή. Έλεγε τις γέφυρες. Εάν είναι πολύ μεγάλες, εκτελέστε μια δοκιμή με χαμηλότερη τιμή. Εάν είναι πολύ μικρές (ή ανύπαρκτες), αυξήστε την τιμή.

Οι παράμετροι διαμπερούς κοπής έχουν τώρα οριστεί.

Εάν οι ρυθμίσεις αυτές πρέπει να προσαρμοστούν, δοκιμάστε να αλλάξετε μόνο την επιλογή **Flex pressure cut length** (Μήκος κοπής ευέλικτης πίεσης). Δεν χρειάζεται να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις πίεσης πριν φθαρεί το μαχαίρι. Σε αυτή την περίπτωση, ξεκινήστε ξανά από την αρχή.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Δεν είναι πάντα εύκολο να βρεθεί η σωστή ισορροπία ανάμεσα στην αρκετά βαθιά κοπή, διασφαλίζοντας ότι τα κομμάτια θα μπορούν να αφαιρεθούν εύκολα, και στην όχι αρκετά βαθιά κοπή, διασφαλίζοντας ότι το υλικό διατηρεί την αντοχή του κατά την κοπή. Μερικές φορές αυτή η ισορροπία δεν μπορεί να βρεθεί, πράγμα που σημαίνει ότι δεν υπάρχει ικανοποιητικός τρόπος για να κοπεί διαμπερώς αυτό το υπόστρωμα.

Επεξεργασία και διαχείριση εργασίας (RIP)

Πώς να προετοιμάσετε την εργασία σας για εκτύπωση και κοπή.

Ροές εργασιών


Οι εργασίες μπορούν να δημιουργηθούν με το HP Signage Suite, το HP Flexi Print & Cut ή οποιοδήποτε άλλο λογισμικό σχεδίασης γραφικών.

Υπάρχουν τρεις κύριες ροές εργασιών:

- Αρχεία με περιγραμμικές γραμμές: Απευθείας στο Production Manager HP Edition.
- Αρχεία χωρίς περιγραμμικές γραμμές: Επεξεργασία με το HP Flexi Print and Cut Editor.
- Απευθείας κοπή: Επεξεργασία με το HP Flexi Print and Cut Editor.

Προσθήκη γραμμών περιγράμματος

Το HP Flexi Print and Cut Editor σας δίνει τη δυνατότητα να επιλέξετε τις διαδρομές στο αρχείο εικόνας και να προσθέσετε τις γραμμές περιγράμματος.

Κάντε κλικ στην επιλογή  και, στη συνέχεια, **προσθέστε τις γραμμές περιγράμματος > Effects > Contour cut** (Προσθήκη γραμμών περιγράμματος).

Ορισμένοι τύποι εικόνων ενδέχεται να χρειάζονται επιπλέον βήματα:

- **Φορείς/μάσκες**



Αφαιρέστε τυχόν φόντο που δεν είναι απαραίτητο και επιλέξτε μόνο τις διαδρομές σκιαγράφησης στις οποίες θέλετε να προσθέσετε μια γραμμή περιγράμματος.

- **Bitmap/ίχνη χρώματος**



Για τα bitmap, κάντε το φόντο διαφανές.



Η επιλογή Color Trace (Ίχνος χρώματος) σας βοηθά να δημιουργήσετε μια περιγραμμική κοπή υψηλότερης ποιότητας.

- **Απευθείας κοπή**

Στην περίπτωση αυτή, δεν απαιτείται καμία γραμμή περιγράμματος.



Δημιουργήστε το σχέδιό σας και Κόψτε/Σχεδιάστε.

Μπορείτε να βρείτε περισσότερες λεπτομέρειες στο πρόγραμμα εκμάθησης του HP Flexi Print and Cut Editor: **Help** (Βοήθεια) > **Flexi tutorial** (Πρόγραμμα εκμάθησης Flexi).

Κατά την προσθήκη γραμμών περιγράμματος, η HP συνιστά να τις τοποθετήσετε ακριβώς μέσα στα γραφικά, ακριβώς έξω από τα γραφικά ή να δημιουργήσετε Πυκνά Περιθώρια γύρω από τα γραφικά και να τοποθετήσετε τις γραμμές περιγράμματος μέσα σε αυτά τα Περιθώρια.

Γραμμικός κώδικας HP

Η περιγραμμική κοπή καθίσταται δυνατή με το υψηλής ακρίβειας οπτικό σύστημα προσδιορισμού θέσης (Optical POsitioning System, OPOS).

Ο αισθητήρας OPOS, ο οποίος είναι τοποθετημένος κάτω από τον εργαλειοφόρα, εντοπίζει τους διάφορους δείκτες καταχώρισης που είναι εκτυπωμένοι πάνω στο υπόστρωμα. Με αυτούς τους δείκτες, το OPOS μπορεί να προσδιορίσει την ακριβή θέση του εκτυπωμένου γραφικού.

Ο γραμμικός κώδικας HP είναι η ομάδα των στοιχείων που είναι εκτυπωμένα πάνω στο υπόστρωμα προς κοπή και επιτρέπει στον αισθητήρα OPOS του κόπτη να προσδιορίσει τον τύπο και τις θέσεις των κοπών που θα γίνουν.

Αποτελείται από τα παρακάτω στοιχεία, τα οποία μπορεί να ποικίλλουν ανάλογα με τις επιλογές που έχουν γίνει στο λογισμικό RIP.



- **Δείκτες καταχώρισης:** Μικρά τετράγωνα που βοηθούν τον κόπτη να εντοπίσει την εργασία με ακρίβεια, καθώς και να κάνει αντιστάθμιση για ασυμμετρία και παραμόρφωση.
- **Γραμμή(ές) OPOS:** Γραμμές/δείκτες στην αρχή της εργασίας και κατά μήκος της εργασίας (ανάλογα με τη ρύθμιση) που βοηθούν τον κόπτη να αντισταθμίσει την παραμόρφωση κατά πλάτος της εργασίας.
- **Γραμμές που αναβοσβήνουν (γραμμικός κώδικας HP):** Ένας κωδικός που προσδιορίζει την εργασία και μπορεί να τοποθετηθεί και στις δύο πλευρές, βελτιώνοντας την παραγωγικότητα, καθώς μπορείτε να τροφοδοτήσετε το υπόστρωμα ξεκινώντας από οποιοδήποτε άκρο.

Μέθοδος αντιστάθμισης

Το HP Workflow Options (Επιλογές ροής εργασίας) στο λογισμικό HP Flexi Print &Cut διαθέτει τρεις μεθόδους αντιστάθμισης που βοηθούν στη διόρθωση της ασυμμετρίας και της παραμόρφωσης. Για κάθε επιλογή που έχει επιλεγεί, ένα διαφορετικό σετ δείκτες εκτυπώνεται στο υπόστρωμα.

HP Barcode Options

OPOS
 OPOS XY
 OPOS XY2
 OPOS Xtra
 HP Barcode

Place barcode at the bottom
 Place barcode on top
 Print file ID
 Add white background




Mark size:

Maximum distance between marks:

Top print offset:

Bottom print offset:

Πίνακας 4-1 Μέθοδοι αντιστάθμισης

Μέθοδος αντιστάθμισης	Γραμμές OPOS	Πότε πρέπει να χρησιμοποιείται
	Στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά του γραφικού εκτυπώνεται μια σειρά δεικτών.	
OPOS		Καμία παραμόρφωση της εκτύπωσης
	Οι δείκτες καταχώρισης και μια οριζόντια γραμμή εκτυπώνονται για διόρθωση της παραμόρφωσης. Ο αισθητήρας OPOS διαβάζει την κάτω γραμμή για τη διόρθωση της παραμόρφωσης.	
OPOS XY		Ομοιόμορφη παραμόρφωση σε μία κατεύθυνση (κοίλη παραμόρφωση)
	Οι δείκτες καταχώρισης και δύο οριζόντιες γραμμές εκτυπώνονται για διόρθωση της παραμόρφωσης. Ο αισθητήρας OPOS διαβάζει και τις δύο γραμμές για τη διόρθωση της παραμόρφωσης.	
OPOS XY2		Ομοιόμορφη παραμόρφωση σε δύο κατευθύνσεις (κοίλη παραμόρφωση)

Ευθυγράμμιση εργασίας

Από προεπιλογή, οι εργασίες ευθυγραμμίζονται με τη δεξιά πλευρά του υποστρώματος. Είναι σημαντικό να χρησιμοποιήσετε την ίδια στοίχιση για όλες τις εργασίες που θέλετε να εκτυπώσετε και να κόψετε στο ίδιο

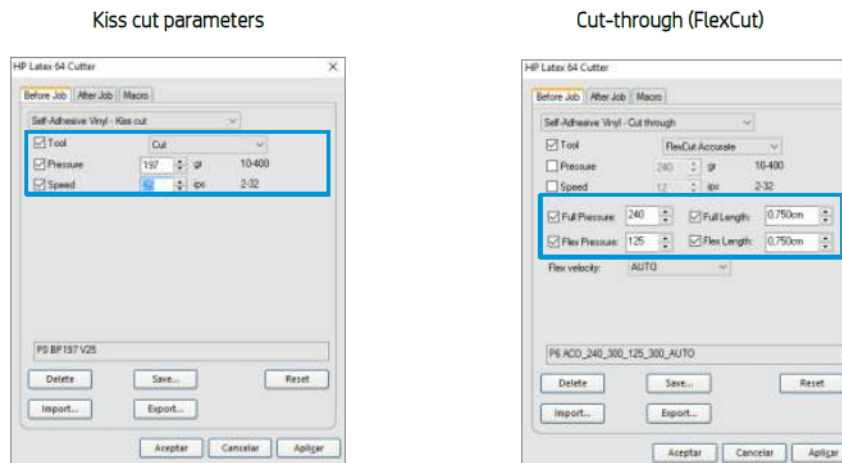
υπόστρωμα, έτσι ώστε ο αισθητήρας να μπορεί να διαβάσει τους γραμμικούς κώδικες HP των διαδοχικών εργασιών.

Παράμετροι κοπής

Καθορίστε τον τύπο κοπής και τις παραμέτρους κοπής για κάθε περιγραμμική γραμμή της εργασίας σύμφωνα με το υπόστρωμα που χρησιμοποιείτε.

Μπορείτε να αλλάξετε αυτές τις παραμέτρους στο μενού **Contour** (Περίγραμμα) του HP Flexi Print and Cut Editor ή στο μενού **Job Properties** (Ιδιότητες εργασίας) στο Production Manager HP Edition.

Ως αφετηρία, μπορείτε να επιλέξετε τις προεπιλογές κοπής που είναι ήδη αποθηκευμένες στο HP Flexi Print and Cut Editor και στο Production Manager HP Edition.



Περιθώρια εκτύπωσης

Όταν εκτυπώνετε σε ρολό, βεβαιωθείτε ότι υπάρχει περιθώριο 2 cm στις πλευρές και στο μπροστινό μέρος.

Για μικρότερες εργασίες, τα περιθώρια άκρων μπορεί να είναι μικρότερα, αλλά πρέπει να είναι τουλάχιστον 1 cm.

Κατά την εκτύπωση σε φύλλο, πρέπει να υπάρχουν τουλάχιστον 4 cm υποστρώματος μετά τον τελευταίο δείκτη OPOS. Αυτό είναι επίσης το ελάχιστο υπόστρωμα που πρέπει να αφήνεται στο τέλος ενός ρολού.

Αυτοματοποίηση εργασιών κοπής

Κατά τη διάρκεια των κανονικών εργασιών OPOS, χρειάζεται να ρυθμίσετε μόνο το εργαλείο πάνω από τον πρώτο δείκτη για την έναρξη της εργασίας. Το OPOS σας δίνει τη δυνατότητα να αυτοματοποιήσετε ορισμένες εργασίες και με αυτόν τον τρόπο μειώνεται η παρέμβαση από την πλευρά του χρήστη και ο χρόνος παραγωγής.

Υπάρχουν αρκετοί τύποι αυτοματισμού:

- **Automatic start of the OPOS job (Αυτόματη έναρξη της εργασίας OPOS)**

Ελέγχεται από την παράμετρο **OPOS origin** (Προέλευση OPOS). Ένας συνδυασμός αυτής της ρύθμισης παραμέτρου ή/και μιας ειδικής ρύθμισης προέλευσης κατά την τοποθέτηση του υποστρώματος μπορεί να σημαίνει ότι δεν χρειάζεται να τοποθετήσετε το εργαλείο πάνω από τον πρώτο δείκτη για να ξεκινήσει μια εργασία OPOS.

- **Multiple copies of the same job (Πολλαπλά αντίγραφα της ίδιας εργασίας)**

Κατά το κόψιμο πολλών γραφικών, χρειάζεται μόνο να τοποθετήσετε τον αισθητήρα OPOS πάνω από τον δείκτη προέλευσης του πρώτου γραφικού. Δεν χρειάζεται να το κάνετε αυτό για τα επόμενα γραφικά.

Υπάρχουν δύο περιπτώσεις στις οποίες αυτό μπορεί να γίνει:

- Κατά το κόψιμο πολλών γραφικών ή πολλών αντιγράφων ενός γραφικού, στο ίδιο ρολό υποστρώματος.
- Κατά το κόψιμο του ίδιου γραφικού σε πολλά φύλλα του υποστρώματος.

Οι περισσότερες αυτοματοποιημένες εργασίες οργανώνονται μέσα από το λογισμικό κοπής. Ωστόσο, όταν πρέπει να γίνει αποκοπή του ίδιου περιγράμματος γραφικού, οι αυτόματες εργασίες ίσως να περιλαμβάνουν κάποια χειροκίνητη ενέργεια.


Πριν από τη χρήση των λειτουργιών αυτοματισμού, σημειώστε το μέγεθος της μνήμης RAM του κόπτη. Εάν η μνήμη RAM του κόπτη είναι μεγαλύτερη από το μέγεθος αρχείου της εργασίας, τότε οι λειτουργίες αυτοματισμού μπορούν να χρησιμοποιηθούν. Εάν η μνήμη RAM του κόπτη είναι μικρότερη από το μέγεθος αρχείου της εργασίας, οι λειτουργίες αυτοματισμού δεν πρέπει να χρησιμοποιηθούν.

Επεξεργασία μακροσκελών εργασιών

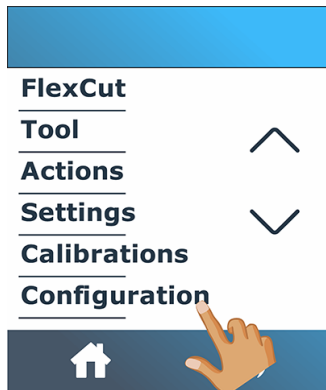
Κανονικά, ο αισθητήρας OPOS καταχωρεί όλους τους δείκτες πριν ξεκινήσει να κόβει. Ωστόσο, οι μακροσκελείς εργασίες μπορεί να οδηγήσουν σε εκτεταμένη παλινδρομική τροφοδότηση του υποστρώματος, κάτι που δυσχεραίνει την ικανότητα αποφυγής ολίσθησης.

Συνεπώς, ο κόπτης παρέχει μια επιλογή παραθύρων, χωρίζοντας την εργασία σε πίνακες προκειμένου να αποφευχθεί η μη άσκοπη μετακίνηση του υποστρώματος. Όταν είναι ενεργοποιημένο το παράθυρο OPOS, η κοπή όλων των δεδομένων κοπής θα γίνεται σε παράθυρα. Το μέγεθος του παραθύρου θα είναι η απόσταση μεταξύ των δεικτών OPOS στον άξονα X (κατά μήκος της κατεύθυνσης προώθησης του υποστρώματος).

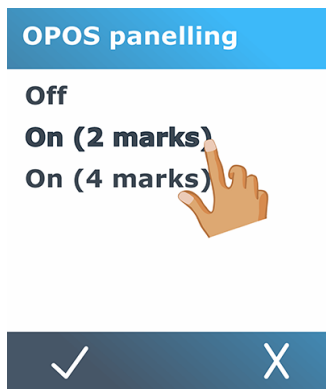
Τα παράθυρα OPOS μπορεί να ρυθμιστούν σε **Off (Απενεργοποίηση)**, **On (2 marks) (Ενεργοποίηση, 2 δείκτες)** ή **On (4 marks) (Ενεργοποίηση, 4 δείκτες)**. Όταν είναι ρυθμισμένα στην επιλογή **On (2 marks) (Ενεργοποίηση, 2 δείκτες)**, ο κόπτης θα φορτώσει μόνο δύο δείκτες στην κατεύθυνση X κατά τη φόρτωση του OPOS και θα διαβάσει τους δείκτες (τέσσερις συνολικά για το πρώτο παράθυρο). Τα ακόλουθα πλαίσια θα κοπούν μετά την ανάγνωση των ενδείσεων στο τέλος του εν λόγω παραθύρου (άρα δύο για κάθε ακόλουθο παράθυρο). Όταν είναι ρυθμισμένα **στην επιλογή On (4 marks) (Ενεργοποίηση, 4 δείκτες)**, οι τελευταίοι δείκτες του προηγούμενου παραθύρου διαβάζονται ξανά. Με τον τρόπο αυτό βελτιώνεται η σύνδεση μεταξύ των παραθύρων.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων στον μπροστινό πίνακα.

3. Μετακινηθείτε με κύλιση προς τα κάτω και πατήστε **Configuration** (Διαμόρφωση) > **OPOS parameters** (Παράμετροι OPOS) > **OPOS panelling** (Δημιουργία παραθύρων OPOS).



4. Επιλέξτε 2 ή 4 δείκτες.



5. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση.

OPOS origin

This parameter was created to automate the start of the OPOS procedure. It has four settings. Its usage depends on the chosen OPOS mode.

OPOS origin can be found in the system submenu **OPOS parameters**. If the OPOS mode is **OPOS barcode** or **OPOS sheet**, then **OPOS origin** has no effect. The useful combinations are mentioned in the table below.

Πίνακας 4-2 Values of OPOS origin settings

Setting	OPOS X	OPOS XY
Mark	Indicate mark	Indicate mark
XY correction line	-	Indicate line
Current position	Current position	Current position
Center of substrate	-	Center of substrate

Σε συνδυασμό με τη λειτουργία OPOS X

Αυτές είναι οι ρυθμίσεις που είναι διαθέσιμες στη λειτουργία OPOS X.

- **Η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε 'Mark' (Δείκτης)**

Αυτή είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση. Κατά τη λήψη μιας εργασίας OPOS από τον υπολογιστή, ο κόπτης σάς ζητάει να τοποθετήσετε το εργαλείο πάνω από τον πρώτο δείκτη και να πατήσετε **Apply** (Εφαρμογή). Στη συνέχεια, ο κόπτης ξεκινά αναζήτηση για τον δείκτη OPOS γύρω από τη συγκεκριμένη θέση.

- **Η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε 'Current position' (Τρέχουσα θέση)**

Κατά τη λήψη μιας εργασίας OPOS από τον υπολογιστή, ο κόπτης αρχίζει αμέσως να ψάχνει για τον δείκτη, χωρίς να περιμένει να μετακινήσετε το εργαλείο. Συνεπώς, πρέπει να τοποθετήσετε το εργαλείο πάνω από τον πρώτο δείκτη κατά την τοποθέτηση του υποστρώματος.

Αν η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε **XY correction line** (Γραμμή διόρθωσης XY) ή **Center of substrate** (Κέντρο υποστρώματος), ο κόπτης ανταποκρίνεται όπως αν η παράμετρος είχε οριστεί σε **Indicate mark** (Υπόδειξη δείκτη).

Σε συνδυασμό με τη λειτουργία OPOS XY

Αυτές είναι οι ρυθμίσεις που είναι διαθέσιμες στη λειτουργία OPOS XY.

- **Η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε 'Mark' (Δείκτης)**

Αυτή είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση. Κατά τη λήψη μιας εργασίας OPOS από τον υπολογιστή, ο κόπτης σάς ζητάει να τοποθετήσετε το εργαλείο πάνω από τον πρώτο δείκτη και να πατήσετε **Apply** (Εφαρμογή). Στη συνέχεια, ο κόπτης ξεκινά αναζήτηση για τον δείκτη OPOS γύρω από τη συγκεκριμένη θέση.

- **Η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε 'Indicate line' (Υπόδειξη γραμμής)**

Κατά τη λήψη μιας εργασίας OPOS από τον υπολογιστή, ο κόπτης σάς ζητάει να τοποθετήσετε το εργαλείο κάτω από τη γραμμή OPOS XY και να πατήσετε **Apply** (Εφαρμογή). Στη συνέχεια, ο κόπτης ξεκινά αναζήτηση για τη γραμμή OPOS XY με αργή προώθηση του υποστρώματος. Μόλις εντοπίσει τη γραμμή OPOS XY, ακολουθεί αυτή τη γραμμή προς τα δεξιά μέχρι να βρει τον πρώτο δείκτη και μπορεί να αρχίσει να αναζητά τον πραγματικό δείκτη.

- **Η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε 'Current position' (Τρέχουσα θέση)**

Κατά τη λήψη μιας εργασίας OPOS από τον υπολογιστή, ο κόπτης ξεκινά αμέσως αναζήτηση για τη γραμμή OPOS XY με αργή προώθηση του υποστρώματος. Μόλις εντοπίσει τη γραμμή OPOS XY, ακολουθεί αυτή τη γραμμή προς τα δεξιά μέχρι να βρει τον πρώτο δείκτη και τότε μπορεί να αρχίσει να αναζητά τον πραγματικό πρώτο δείκτη. Συνεπώς, θα πρέπει να ορίσετε την προέλευση κάτω από τη γραμμή OPOS XY, αμέσως μετά την τοποθέτηση του υποστρώματος.

Η ρύθμιση αυτή δημιουργήθηκε για εργασίες που στοιχίζονται στα αριστερά και ποικίλλουν σημαντικά σε μέγεθος στο ρολό. Στη συνέχεια, η προέλευση/εργαλείο μπορεί να ρυθμιστεί στα αριστερά του υποστρώματος, κάτω από τη γραμμή OPOS XY, ώστε να είναι δυνατή η εύρεση του δείκτη προέλευσης, ακόμη και αν βρίσκεται μακριά από τη δεξιά πλευρά.

- **Η προέλευση OPOS έχει οριστεί σε 'Center of substrate' (Κέντρο του υποστρώματος)**


Κατά τη λήψη μιας εργασίας OPOS από τον υπολογιστή, ο κόπτης ρυθμίζει πρώτα τον αισθητήρα OPOS στο κέντρο του υποστρώματος. Στη συνέχεια, ξεκινά αναζήτηση για τη γραμμή OPOS XY με αργή προώθηση του υποστρώματος. Μόλις εντοπίσει τη γραμμή XY, ακολουθεί αυτή τη γραμμή προς τα δεξιά μέχρι να βρει τον πρώτο δείκτη και τότε μπορεί να αρχίσει να αναζητά τον πραγματικό δείκτη.

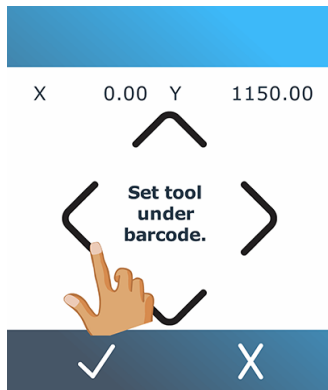
Αυτή η ρύθμιση έχει δημιουργηθεί για εργασίες σε ρολό όπου το πλάτος κάθε εργασίας είναι τουλάχιστον το ήμισυ του πλάτους του υποστρώματος (συνήθως αυτό συμβαίνει, διαφορετικά θα υπήρχε μεγάλη σπατάλη υποστρώματος). Αυτή η μέθοδος είναι λίγο πιο αργή από την προηγούμενη μέθοδο.

Ανάγνωση του γραμμικού κώδικα HP

Ορισμένα προγράμματα λογισμικού RIP μπορούν να εκτυπώνουν ένα γραμμικό κώδικα μαζί με τους δείκτες OPOS. Στη συνέχεια, αυτός ο γραμμικός κώδικας μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την αναγνώριση της εργασίας και την ανάκτηση των δεδομένων κοπής αυτόματα από τον υπολογιστή.

Μπορεί επίσης να ξεκινήσει από τον κόπτη, ως εξής:

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  του ραβδοκώδικα στον μπροστινό πίνακα.
3. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να τοποθετήσετε το μαχαίρι κάτω από τον γραμμικό κώδικα.




4. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση.
5. Ο κόπτης διαβάζει τον γραμμικό κώδικα και στέλνει τα δεδομένα στον υπολογιστή.
6. Το λογισμικό κοπής στέλνει αυτόματα τα σωστά δεδομένα κοπής στον κόπτη.
7. Ο κόπτης ξεκινά την ανίχνευση των δεικτών OPOS και προβαίνει στην κοπή της εργασίας.
8. Ο αισθητήρας OPOS κάνει αναζήτηση μιας άλλης εργασίας μετά από αυτή που μόλις ολοκλήρωσε και προχωρά στην Περιγραμμική κοπή.
9. Αυτό επαναλαμβάνεται μέχρι να ολοκληρωθούν όλες οι εργασίες Περιγραμμικής κοπής στο τοποθετημένο ρολό.

Βαθμονόμηση του OPOS


Για να διασφαλιστεί ότι το OPOS λειτουργεί σωστά, δύο βαθμονομήσεις είναι απαραίτητες: η βαθμονόμηση υποστρώματος και η βαθμονόμηση OPOS.


Η βαθμονόμηση υποστρώματος μαθαίνει στον κόπτη τα επίπεδα αντανάκλασης του χρώματος δείκτη και του χρώματος υποστρώματος. Ανατρέξτε στην ενότητα [Βαθμονόμηση του υποστρώματος στη σελίδα 19](#). Η

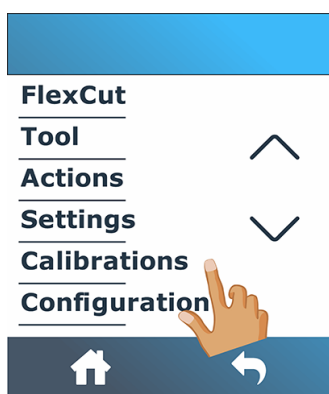
βαθμονόμηση OPOS συνιστάται στη βαθμονόμηση της απόστασης ανάμεσα στη μύτη του μαχαιριού και τον αισθητήρα.




 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Παρόλο που ο αισθητήρας του OPOS έχει βαθμονομηθεί στο εργοστάσιο, η HP συνιστά την εκτέλεση μιας δοκιμής για να προσδιορίσετε πόσο καλά οι εργοστασιακά ρυθμισμένες παράμετροι λειτουργούν με τα υλικά που χρησιμοποιείτε. Εάν η ακρίβεια δεν είναι ικανοποιητική, τότε προχωρήστε σε βαθμονόμηση του OPOS.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε μαύρο βινύλιο με λευκό φύλλο στήριξης.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Κατά τη βαθμονόμηση OPOS πρέπει να χρησιμοποιείται μαύρο βινύλιο με λευκό φύλλο στήριξης.

2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων στον μπροστινό πίνακα.
3. Μετακινηθείτε με κύλιση προς τα κάτω και πατήστε **Calibrations** (Βαθμονομήσεις) > **Calibrate OPOS** (Βαθμονόμηση OPOS).




4. Ο κόπτης κόβει ένα τετράγωνο με διαστάσεις περίπου 9,5 × 9,5 mm και μετακινεί το τετράγωνο προς τα εμπρός. Το μήνυμα **Weed out the rectangle** [Εξοδος ορθογώνιου] εμφανίζεται στον μπροστινό πίνακα.
5. Απομακρύνετε προσεκτικά το τετράγωνο, φροντίζοντας οι άκρες να παραμένουν ανέπαφες.
6. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης .
7. Πατήστε το εικονίδιο  αρχικής σελίδας για να συνδεθείτε ξανά στο δίκτυο.
8. Το OPOS διαβάζει τις άκρες του τετραγώνου και πραγματοποιεί την αντίστοιχη αυτοβαθμονόμηση.
9. Πατήστε το εικονίδιο  αρχικής σελίδας για να συνδεθείτε ξανά στο δίκτυο.

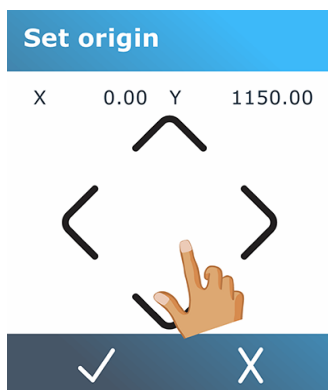
Για να διατηρήσετε όσο το δυνατόν μεγαλύτερη ακρίβεια στον αισθητήρα OPOS, επαναλάβετε τη βαθμονόμηση κάθε φορά που γίνεται αντικατάσταση του μαχαιριού.

Αλλαγή της Προέλευσης

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.

2. Πατήστε το εικονίδιο  προέλευσης στον μπροστινό πίνακα.
3. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να αλλάξετε την Προέλευση. Η τιμή Y είναι το πλάτος που απομένει.





4. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση.

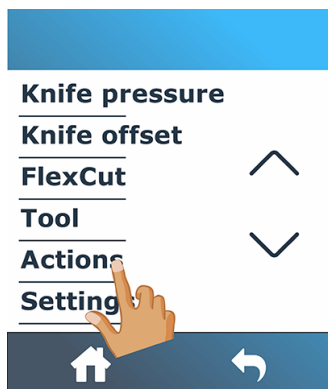
Extended load (Εκτεταμένη τοποθέτηση)

Η λειτουργία εκτεταμένης τοποθέτησης καθιστά δυνατή την επέκταση των ορίων του άξονα Y, έτσι ώστε ο κόπτης να μπορεί να κόβει εκτός των κυλίνδρων πίεσης.

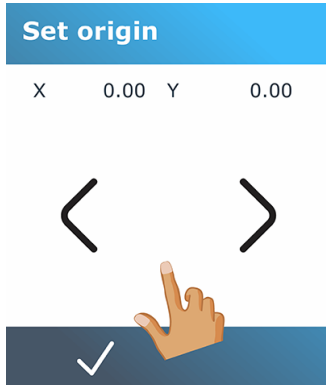
Πριν χρησιμοποιηθεί αυτή η λειτουργία, θα πρέπει να τοποθετηθεί το υπόστρωμα.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η ικανότητα αποφυγής υλικού δεν είναι εγγυημένη κατά τη χρήση εκτεταμένης τοποθέτησης.

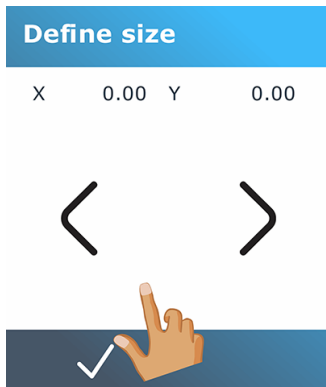
1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη και τοποθετήστε το υπόστρωμα.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων στον μπροστινό πίνακα.
3. Πατήστε **Actions** (Ενέργειες) > **Load extended** (Εκτεταμένη τοποθέτηση).



4. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να ορίσετε την προέλευση και πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση.



5. Χρησιμοποιήστε τα βέλη για να ορίσετε το μέγεθος και πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση.



5 Αναλυτική περιγραφή της λειτουργίας του κόπτη

Το κεφάλαιο αυτό περιέχει μια λεπτομερή λίστα με όλες τις παραμέτρους που μπορούν να τροποποιηθούν και τους ελέγχους που μπορούν να ξεκινήσουν από τον μπροστινό πίνακα του κόπτη.

Οι λειτουργίες του μπροστινού πίνακα που χρησιμοποιούνται συνήθως έχουν ήδη περιγραφεί σε αυτόν τον οδηγό. Αυτό το κεφάλαιο μπορεί να χρησιμοποιηθεί ως αναφορά για να εντοπίσετε μια συγκεκριμένη ρύθμιση παραμέτρου ή έλεγχο, συμπεριλαμβανομένων των στοιχείων που χρησιμοποιούνται λιγότερα συχνά.

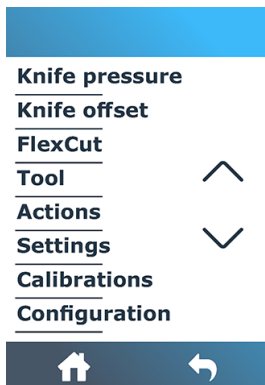
Το σύστημα του μενού αποτελείται από την αρχική οθόνη, το κύριο μενού και τα οκτώ βοηθητικά μενού.

Εικόνα 5-1 Αρχική οθόνη



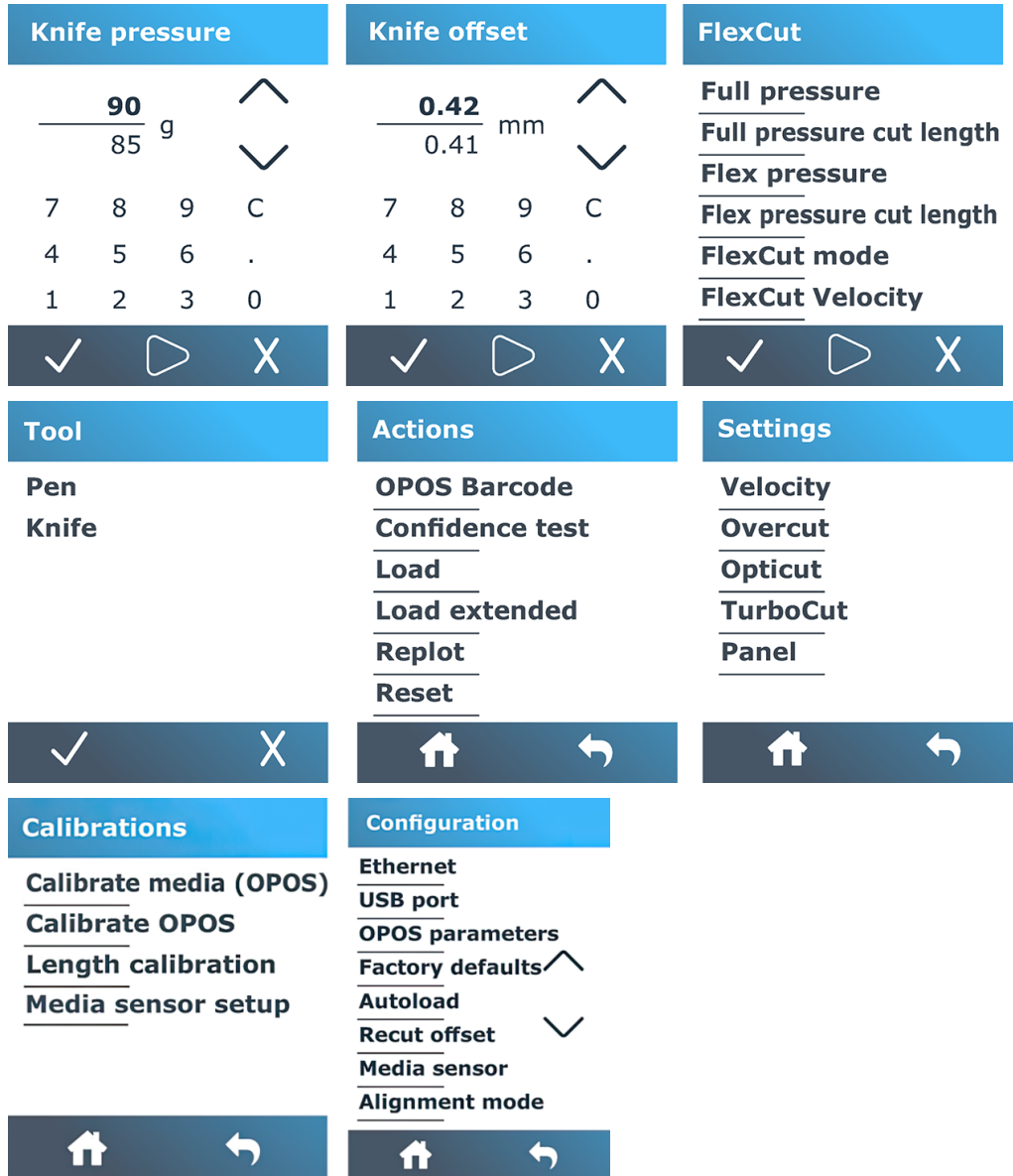
Ανατρέξτε στην ενότητα .

Εικόνα 5-2 Κύριο μενού



Το κύριο μενού παρέχει πρόσβαση στα οκτώ βοηθητικά μενού.

Εικόνα 5-3 Βοηθητικά μενού



Knife pressure (Πίεση μαχαιριού)

Αυτή η οθόνη χρησιμοποιείται μόνο για τη ρύθμιση της πίεσης του μαχαιριού.

Knife pressure

90
85 g

7 8 9 C
4 5 6 .
1 2 3 0



Ανατρέξτε στην ενότητα .

Knife offset (Μετατόπιση μαχαιριού)

Αυτή η οθόνη χρησιμοποιείται μόνο για τη ρύθμιση της μετατόπισης του μαχαιριού.

Knife offset

0.42
0.41 mm

7 8 9 C
4 5 6 .
1 2 3 0



Ανατρέξτε στην ενότητα .

FlexCut

Το μενού FlexCut χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση των παραμέτρων διαμπερούς κοπής.

FlexCut

Full pressure
Full pressure cut length
Flex pressure
Flex pressure cut length
FlexCut mode
FlexCut Velocity



Η ρύθμιση FlexCut μπορεί να οριστεί σε **Off** (Απενεργοποίηση), **Fast** (Γρήγορη) ή **Accurate** (Ακριβής). Όταν ο κόπτης ρυθμιστεί σε **Fast** (Γρήγορη) ή **Accurate** (Ακριβής), θα πραγματοποιεί εναλλάξ κοπή ενός συγκεκριμένου μήκους με πλήρη πίεση και ενός συγκεκριμένου μήκους με μειωμένη πίεση. Το πλεονέκτημα της

λειτουργίας FlexCut είναι ότι πραγματοποιεί εντελώς διαμπερή κοπή του υποστρώματος. Επίσης, επιτρέπει στο υλικό να παραμένει ενωμένο μέσω των μικρών γεφυρών υποστρώματος.

- Η ρύθμιση **Fast** (Γρήγορη) είναι η πιο γρήγορη λειτουργία, αλλά είναι λιγότερο ακριβής λόγω των αλλαγών πίεσης κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κοπής.
- Η ρύθμιση **Accurate** (Ακριβής) είναι πολύ πιο αργή, αλλά πολύ πιο ακριβής, επειδή ο κόπτης σταματά σε κάθε αλλαγή της Πίεσης.

Υπάρχουν πέντε τυπικές παράμετροι FlexCut:

- **Full pressure** (Πλήρης Πίεση): Αυτή η παράμετρος προσδιορίζει την πλήρη Πίεση, η οποία χρησιμοποιείται κατά τη διάρκεια της λειτουργίας FlexCut.
- **Full pressure cut length** (Μήκος κοπής πλήρους Πίεσης): Αυτή η παράμετρος προσδιορίζει το μήκος που κόβεται με Πλήρη Πίεση, συνήθως το μήκος που πρόκειται να κοπεί τελείως.
- **Flex pressure cut length** (Μήκος κοπής ευέλικτης Πίεσης): Αυτή η παράμετρος προσδιορίζει το μήκος που πρόκειται να κοπεί με μειωμένη Πίεση ή χωρίς Πίεση. Είναι συνήθως πολύ μικρότερη τιμή σε σχέση με το μήκος κοπής πλήρους Πίεσης: το μήκος των γεφυρών υποστρώματος.
- **FlexCut pressure** (Πίεση FlexCut): Αυτή η παράμετρος προσδιορίζει την Πίεση του μήκους κοπής ευέλικτης Πίεσης. Συνήθως πρόκειται για μια μειωμένη Πίεση, έτσι ώστε το μαχαίρι μόνο να γρατσουνίσει το υπόστρωμα ή να το κόψει μόνο κατά το ήμισυ.
- **FlexCut velocity** (Ρυθμός ταχύτητας FlexCut): Το FlexCut χρησιμοποιεί μεγαλύτερες πιέσεις μαχαιριού. Οι μεγαλύτερες πιέσεις του μαχαιριού χρειάζονται μικρότερη ταχύτητα κοπής. Με αυτήν την παράμετρο, ο ρυθμός ταχύτητας του FlexCut μπορεί να ρυθμιστεί ανεξάρτητα από τον κανονικό ρυθμό ταχύτητας κοπής.

Για περισσότερες λεπτομέρειες, δείτε την ενότητα [Διαμπερή κοπή \(ονομάζεται FlexCut στον μπροστινό πίνακα\) στη σελίδα 31](#).

Tool (Εργαλείο)

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται για την επιλογή της Πέννας ή του μαχαιριού.

Tool

Pen

Knife



Ανατρέξτε στην ενότητα .

Actions (Ενέργειες)

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται για την αίτηση ορισμένων ενεργειών από τον κόπτη.

Actions

OPOS Barcode

Confidence test


Load

Load extended

Replot

Reset



- **Γραμμικός κώδικας OPOS:** Έχει την ίδια επίδραση με το εικονίδιο του ραβδοκώδικα  στην αρχική οθόνη: βλ [Ανάγνωση του γραμμικού κώδικα HP στη σελίδα 41.](#)
- **Confidence test**(Έλεγχος αξιοπιστίας): Ένας γρήγορος ηλεκτρικός και μηχανικός έλεγχος του κόπτη για να διασφαλιστεί ότι είναι πλήρως λειτουργικός. Για αυτόν τον έλεγχο πρέπει να χρησιμοποιηθεί ένα φύλλο υποστρώματος μεγέθους τουλάχιστον A3/B. Το φύλλο κόβεται πάντα στην αριστερή πλευρά.
- **Load** (Τοποθέτηση): Τοποθετήστε ένα φύλλο υποστρώματος. Κατά την τοποθέτηση, μπορείτε να ορίσετε το μέγιστο μήκος υποστρώματος.
- **Load extended** (Εκτεταμένη τοποθέτηση): Ανατρέξτε στην ενότητα .
- **Replot** (Επανασχεδίαση): Κόψτε ξανά το τελευταίο αρχείο που στάλθηκε στον κόπτη (εκτός εάν ήταν πολύ μεγάλο για την προσωρινή μνήμη).
- **Reset** (Επαναφορά): Εκτελέστε μια πλήρη επαναφορά του κόπτη.

Settings (Ρυθμίσεις)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για τον ορισμό διαφόρων παραμέτρων του κόπτη.

Settings

Velocity

Overcut

Opticut

TurboCut

Panel



Velocity (Ρυθμός ταχύτητας)

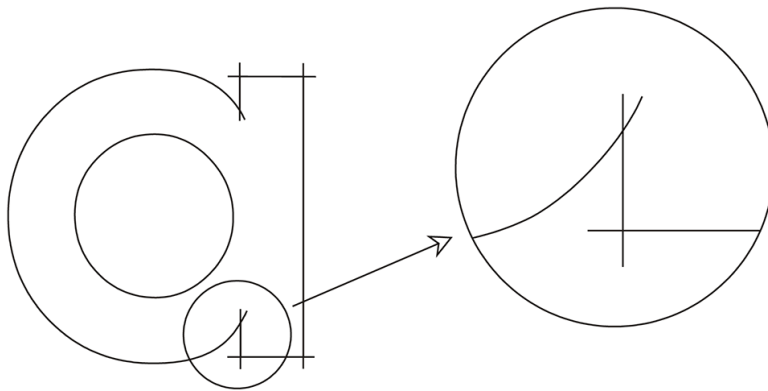
Αυτό το μενού ομαδοποιεί όλες τις παραμέτρους που επηρεάζουν την απόδοση του κόπτη.


Οι ρυθμίσεις ρυθμού ταχύτητας και επιτάχυνσης περιγράφονται στην ενότητα [Ρύθμιση της ταχύτητας κοπής στη σελίδα 23.](#)

Overcut (Υπερκόψιμο)

Αυτή η ρύθμιση μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη δημιουργία υπερκόψματος για τη διευκόλυνση της weeding της κοπής.


Κάθε φορά που το μαχαίρι πηγαίνει προς τα επάνω ή προς τα κάτω, ο κόπτης κόβει λίγο περισσότερο. Η παρακάτω εικόνα παρουσιάζει το υπερκόψιμο που μπορεί να κάνει το μαχαίρι επαπτομενικής κοπής. Ένα δείγμα αποκοπής με συρόμενο μαχαίρι θα παρουσίαζε λιγότερα υπερκόψιμα καθώς θα υπήρχαν λιγότερα ανεβάσματα/κατεβάσματα (συνήθως μόνο ένα ανά καμπύλη/γράμμα). Η ρύθμιση υπερκόψιμου μπορεί να απενεργοποιηθεί (=0) ή να ρυθμιστεί σε οποιαδήποτε τιμή μεταξύ 0 (= απενεργοποίηση) και 10. Μία μονάδα είναι περίπου 0,1 mm.



Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης . Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη για να αλλάξετε την τιμή. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση. Η προεπιλογή για το υπερκόψιμο ορίζεται σε 1.

OptiCut


Με τη ρύθμιση αυτή μπορεί να βελτιωθεί η ποιότητα κοπής, εάν το μαχαίρι έχει φθαρεί ή δεν έχει βαθμονομηθεί σωστά.

Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης . Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη, για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε το **OptiCut**. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση. Από προεπιλογή η λειτουργία **OptiCut** είναι απενεργοποιημένη.

TurboCut

Η ρύθμιση αυτή μπορεί να αυξήσει την απόδοση επιταχύνοντας την κίνηση μεταφοράς, αλλά χωρίς αύξηση της συνολικής ταχύτητας του κόπτη.

Ο χρόνος κοπής μειώνεται σημαντικά, ιδιαίτερα κατά την κοπή μικρών σχεδίων με λεπτομέρειες. Ωστόσο, ορισμένα πιο χοντρά υλικά ενδέχεται να μην κοπούν όταν έχει ενεργοποιηθεί η λειτουργία TurboCut.


Πατήστε **turboCut** και χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τη λειτουργία TurboCut. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση. Η λειτουργία TurboCut είναι ενεργοποιημένη από προεπιλογή.

Panel (Παράθυρο)

Το μενού αυτό παρέχει διάφορες ρυθμίσεις που σχετίζονται με το παράθυρο.

Υπάρχουν τέσσερις παράμετροι στο υπομενού Panel (Παράθυρο):

- **Paneling** (Δημιουργία παραθύρων): Αυτή η παράμετρος ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί τα παράθυρα.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Με το OPOS Xtra, το παράθυρο είναι πάντα ενεργοποιημένο.

- **Panel size** (Μέγεθος παραθύρου): Αυτή η παράμετρος προσδιορίζει το μήκος του παραθύρου.
- **Panel replot** (Επανασχεδίαση παραθύρου): Αυτή η παράμετρος προσδιορίζει εάν το σχέδιο πρόκειται να κοπεί περισσότερες από μία φορές, παράθυρο ανά παράθυρο. Η επανασχεδίαση παραθύρου χρησιμοποιείται για υποστρώματα που είναι χοντρά ή δύσκολο να κοπούν. Η τιμή αυτής της παραμέτρου παραλείπεται εάν η λειτουργία παραθύρων απενεργοποιηθεί. Εάν αυτή η παράμετρος οριστεί στην τιμή 0, ο κόπτης κόβει κάθε παράθυρο μόνο μία φορά. Εάν οριστεί στην τιμή 1, ο κόπτης κόβει κάθε παράθυρο δύο φορές.
- **Sorting vectors** (Ταξινόμηση φορέων): Δείτε παρακάτω.

Sorting vectors (Ταξινόμηση φορέων)

Το Sorting vectors (Ταξινόμηση φορέων) είναι ένα υπομενού του μενού Panels (Παράθυρα), αλλά λόγω της σημασίας του περιγράφεται χωριστά. Υπάρχουν τρεις επιλογές σε αυτό το μενού:

- **Off** (Απενεργοποίηση): Όταν η ταξινόμηση φορέων είναι απενεργοποιημένη, ο κόπτης δεν πραγματοποιεί βελτιστοποίηση των φορέων. Χρησιμοποιείται όταν προτιμάται το σύστημα πληροφοριών του προγράμματος οδήγησης κόπτη.
- **Directional** (Κατευθυντική): Εάν ρυθμιστεί σε κατευθυντική, οι φορείς βελτιστοποιούνται για την κατεύθυνση κοπής (προώθηση υποστρώματος). Χρησιμοποιείται όταν η πίεση κοπής πρέπει να οριστεί σχετικά υψηλά (για παράδειγμα, κατά τη διάρκεια διαμπερούς κοπής).
- **Starting point** (Σημείο εκκίνησης): Αυτή η επιλογή βελτιστοποιεί το σημείο εκκίνησης για κλειστές καμπύλες. Χρησιμοποιείται όταν οι χρήστες βλέπουν ότι οι καμπύλες δεν κλείνουν όπως θα έπρεπε.

Τα παράθυρα χρησιμοποιούνται για διάφορες εφαρμογές. Δείτε παρακάτω τις τυπικές ρυθμίσεις για τις δύο πιο συνηθισμένες εφαρμογές:

- **Cutting through** (Διαμπερής κοπή): Περιγράφεται στην ενότητα [Διαμπερής κοπή \(ονομάζεται FlexCut στον μπροστινό πίνακα\) στη σελίδα 31](#). Οι τυπικές ρυθμίσεις των παραμέτρων είναι οι εξής: **Panels** (Παράθυρα): **On** (Ενεργοποίηση), **Panel size** (Μέγεθος παραθύρου): 5-10 cm, **Panel replot** (Επανασχεδίαση παραθύρου): **Off** (Απενεργοποίηση), **Vector sorting** (Ταξινόμηση φορέων): **Directional** (Κατευθυντική).
- **Tracking difficult substrates** (Αποφυγή ολίσθησης δύσκολων υποστρωμάτων): Οι τυπικές ρυθμίσεις των παραμέτρων είναι οι εξής: **Panels** (Παράθυρα): **On** (Ενεργοποίηση), **Panel size** (Μέγεθος παραθύρου): 3-10 cm, **Panel replot** (Επανασχεδίαση παραθύρου): **On** (Ενεργοποίηση)/**Off** (Απενεργοποίηση), ανάλογα με το πάχος του υποστρώματος, **Vector sorting** (Ταξινόμηση φορέων): **Directional** (Κατευθυντική)/**Off** (Απενεργοποίηση), ανάλογα με την απαιτούμενη πίεση μαχαιριού και το φύλλο στήριξης του υποστρώματος.

Calibrations (Βαθμονομήσεις)

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την εκτέλεση διαφόρων βαθμονομήσεων.

Calibrations

Calibrate media (OPOS)

Calibrate OPOS

Length calibration

Media sensor setup



- **Calibrate media (OPOS)** (Βαθμονόμηση μέσου (OPOS)): Η βαθμονόμηση υποστρώματος βοηθά τον αισθητήρα να αναγνωρίζει τους δείκτες. Περιγράφεται στην ενότητα [Βαθμονόμηση του υποστρώματος στη σελίδα 19](#).
- **Calibrate OPOS** (Βαθμονόμηση OPOS): Η βαθμονόμηση OPOS βαθμονομεί την απόσταση ανάμεσα στον αισθητήρα OPOS και τη μύτη του μαχαιριού. Περιγράφεται στην ενότητα [Βαθμονόμηση του OPOS στη σελίδα 41](#).
- **Length calibration** (Βαθμονόμηση μήκους): Η βαθμονόμηση μήκους επιτρέπει να γίνεται ρύθμιση του μήκους των γραμμών κοπής εντός των προδιαγραφών. Για παράδειγμα, αν μια γραμμή κοπής πρέπει να είναι 100 mm ακριβώς, ο κόπτης μπορεί να ρυθμιστεί για τυχόν απόκλιση. Αυτή η βαθμονόμηση περιγράφεται στην ενότητα [Βαθμονόμηση μήκους στη σελίδα 24](#).
- **Ρύθμιση αισθητήρα μέσων**: Μπορείτε να ρυθμίσετε την ευαισθησία του αισθητήρα υποστρώματος, ανάλογα με το χρώμα του αντιγράφου στήριξης του υποστρώματος, ώστε να μπορείτε να εντοπίσετε την παρουσία του υποστρώματος. Η ρύθμιση ευαισθησίας υποστρώματος αποθηκεύεται σύμφωνα με τη διαμόρφωση χρήστη. Συνιστάται να επιλέξετε μια διαμόρφωση χρήστη και, στη συνέχεια, να βαθμονομήσετε τον αισθητήρα υποστρώματος για αυτόν τον τύπο υποστρώματος. Ανατρέξτε στην ενότητα .

Διαμόρφωση

Το μενού αυτό χρησιμοποιείται για την εμφάνιση ή/και την αλλαγή διαφόρων ρυθμίσεων διαμόρφωσης.

Configuration

Ethernet

USB port

OPOS parameters

Factory defaults

Autoload

Recut offset

Media sensor

Alignment mode







Ethernet


Αυτή η επιλογή εμφανίζει τις ρυθμίσεις Ethernet του κόπτη: DHCP, διεύθυνση IP και υποδίκτυο.


Θύρα USB

Η θύρα USB μπορεί να οριστεί σε USB port 1 (Θύρα USB 1), USB port 2 (Θύρα USB 2) USB port 3 (Θύρα USB 3) ή USB port 4 (Θύρα USB 4).

Λόγω των διαφορετικών θυρών USB, ο υπολογιστής μπορεί να κάνει διάκριση ανάμεσα σε έως και τέσσερις κόπτες που είναι συνδεδεμένοι σε αυτόν.

Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης . Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη για να αλλάξετε τη θύρα USB. Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο  ακύρωσης για ακύρωση. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι η **USB port 1** (Θύρα USB 1).

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Μια αλλαγή στη θύρα USB εφαρμόζεται μόνο αφού γίνει επανεκκίνηση του κόπτη.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η θύρα USB στο λογισμικό κοπής θα πρέπει να συμφωνεί με την θύρα USB στον κόπτη. Κάθε φορά που μια νέα θύρα USB επιλέγεται για τον κόπτη και συνδέεται για πρώτη φορά στον υπολογιστή, τα Windows ανοίγουν έναν οδηγό εγκατάστασης του προγράμματος οδήγησης.

OPOS parameters (Παράμετροι OPOS)

Το υπομενού ρυθμίσεων OPOS χρησιμοποιείται για να αλλάξετε τις διάφορες παραμέτρους OPOS από τον μπροστινό πίνακα.

Επιπλέον παράμετροι

- **Sheet mode** (Λειτουργία φύλλου).
- Η παράμετρος **Paneling** (Δημιουργία παραθύρων) επιτρέπει την ανάγνωση των δεικτών στα παράθυρα. Με αυτή την επιλογή, ο αισθητήρας OPOS διαβάζει τους δείκτες σύμφωνα με το μέγεθος του παράθυρου, αντί να τους φορτώσει όλους.

Η παράμετρος **Paneling** (Δημιουργία παραθύρων) μπορεί να οριστεί σε **On** (Ενεργοποίηση) ή **Off** (Απενεργοποίηση). Όταν οριστεί σε **On** (Ενεργοποίηση), ο αισθητήρας θα φορτώσει μόνο δύο δείκτες στην κατεύθυνση X κατά τη φόρτωση του OPOS. Οι άλλοι δείκτες θα διαβαστούν κατά το ξετύλιγμα του υποστρώματος.

Το μέγεθος παραθύρου ορίζεται αυτόματα στην απόσταση μεταξύ δύο δεικτών στην κατεύθυνση X.

- Η παράμετρος **OPOS origin** (Προέλευση OPOS) περιγράφεται στην ενότητα [OPOS origin στη σελίδα 39](#).

Factory defaults (Εργοστασιακές προεπιλογές)


Επαναφέρει όλες τις παραμέτρους στις αρχικές εργοστασιακές τιμές.

Autoload (Αυτόματη τοποθέτηση)

Με τον έλεγχο αυτόν ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί την αυτόματη τοποθέτηση. Είναι ενεργοποιημένη από προεπιλογή.

Όταν η αυτόματη τοποθέτηση είναι ενεργοποιημένη, ο κόπτης θα ξετυλίξει αυτόματα το βινύλιο όταν χρειαστεί.

Όταν η αυτόματη τοποθέτηση είναι απενεργοποιημένη, θα πρέπει να ξετυλίξετε χειροκίνητα αρκετό υπόστρωμα πριν αρχίσει η κοπή.

 **ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ:** Η ικανότητα αποφυγής ολίσθησης του υλικού δεν είναι εγγυημένη όταν η αυτόματη τοποθέτηση είναι απενεργοποιημένη.

Recut offset (Μετατόπιση επανάληψης κοπής)

Μπορείτε να αλλάξετε την απόσταση μεταξύ των εργασιών όταν κάνετε πολλαπλές επαναληπτικές κοπές. Η προεπιλεγμένη τιμή είναι 40 mm.


Media sensor (Αισθητήρας μέσων)

Με τον τρόπο αυτό, ενεργοποιεί ή απενεργοποιεί τον αισθητήρα υποστρώματος.

Ο αισθητήρας υποστρώματος εντοπίζει εάν έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα. Επίσης, εντοπίζει το τέλος του υποστρώματος. Η χρήση του αισθητήρα μπορεί να αποτρέψει την πρόκληση ζημιάς στη λωρίδα κοπής και στη μύτη του μαχαιριού.

Ο κόπτης σταματά κατά τη διαδικασία τοποθέτησης ή ενώ κόβει μόλις ο πίσω αισθητήρας εντοπίσει το τέλος του υποστρώματος.

Σε ορισμένες περιπτώσεις, όταν χρησιμοποιείτε διαφανή υποστρώματα ή υποστρώματα σκούρου χρώματος, ο κόπτης μπορεί να μην μπορεί να ανιχνεύσει το υπόστρωμα που έχει τοποθετηθεί. Σε αυτές τις περιπτώσεις, απενεργοποιήστε τον αισθητήρα υποστρώματος και η διαδικασία τοποθέτησης θα ξεκινήσει αμέσως μετά το κατέβισμα των τροχών πίεσης. Όταν ο αισθητήρας υποστρώματος είναι απενεργοποιημένος, ο κόπτης προωθεί το υπόστρωμα κατά μία προκαθορισμένη απόσταση κατά τη διάρκεια της διαδικασίας τοποθέτησης. Αυτό το μήκος προκαταρκτικής τοποθέτησης ισούται με το πλάτος του υποστρώματος συν 200 mm, με μέγιστη τιμή τα 750 mm.

Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης . Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη, για να ενεργοποιήσετε ή να απενεργοποιήσετε τον αισθητήρα. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης για επιβεβαίωση ή το εικονίδιο ακύρωσης για ακύρωση. Από προεπιλογή, ο αισθητήρας είναι ενεργοποιημένος.


6 Συντήρηση

Τρόπος συντήρησης του κόπτη και των εξαρτημάτων του.

Καθαρισμός επιφανειών του κόπτη

Ο κόπτης διαθέτει διάφορες επιφάνειες ολίσθησης, κατασκευασμένες από λεία μέταλλα και πλαστικά. Δεν παρουσιάζουν σχεδόν καμία τριβή και δεν απαιτούν λίπανση. Ωστόσο, συγκεντρώνουν σκόνη και χνούδια που μπορεί να επηρεάσουν την απόδοση του κόπτη.

Διατηρείτε τον κόπτη όσο το δυνατόν πιο καθαρό χρησιμοποιώντας ένα κάλυμμα προστασίας. Όταν είναι απαραίτητο, καθαρίστε τη μονάδα με ένα μαλακό πανί, εμποτισμένο με ισοπροπυλική αλκοόλη ή ήπιο καθαριστικό. Μη χρησιμοποιείτε διαβρωτικά.

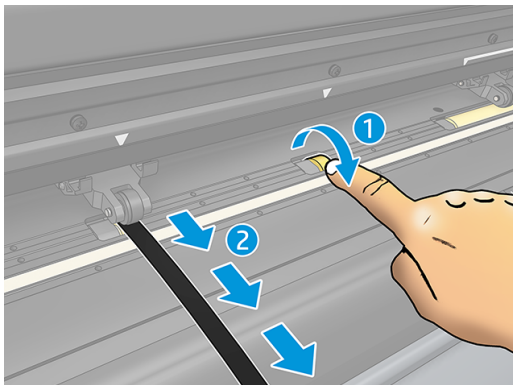
 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Αν βρίσκεστε σε περιοχή (π.χ. Καλιφόρνια), που υπαγορεύει την χρήση υγρών καθαρισμού και συντήρησης VOC, αντί της ισοπροπυλικής αλκοόλης, χρησιμοποιήστε ένα καθαριστικό πιστοποιημένο με VOC, όπως ένα κατάλληλα αραιωμένο Simple Green All-Purpose Cleaner.

Καθαρισμός του συστήματος κίνησης

Με την πάροδο του χρόνου, τα χιτώνια του τυμπάνου κίνησης μπορεί να φράξουν με συσσωρευμένα κατάλοιπα από την επένδυση του υποστρώματος. Αυτό μπορεί να προκαλέσει ολίσθηση του υποστρώματος ανάμεσα στους κύλινδρους πίεσης και τα κινητήρια χιτώνια, με αποτέλεσμα τη μείωση της έλξης.

1. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει υπόστρωμα τοποθετημένο στον κόπτη.
2. Απενεργοποιήστε τον κόπτη και αποσυνδέστε τον από το ρεύμα. Ανασηκώστε του κύλινδρους πίεσης.
3. Τοποθετήστε έναν κύλινδρο πίεσης πάνω από το χιτώνιο που πρέπει να καθαριστεί. Βεβαιωθείτε ότι είναι ο έξω αριστερός κύλινδρος ή ο έξω δεξιός κύλινδρος πίεσης (διαφορετικά δεν υπάρχει αρκετή πίεση).
4. Αφαιρέστε το φύλλο στήριξης από ένα κομμάτι βινυλίου. Τοποθετήστε το κομμάτι βινυλίου ανάμεσα σε έναν κύλινδρο πίεσης και ένα κινητήριο χιτώνιο με την κολλητική πλευρά προς τα κάτω. Χαμηλώστε τον κύλινδρο πίεσης.
5. Περιστρέψτε χειροκίνητα το άλλο κίτρινο κινητήριο χιτώνιο, έτσι ώστε το κομμάτι βινυλίου να τυλιχτεί στο χιτώνιο για τουλάχιστον μία περιστροφή.

6. Τραβήξτε το κομμάτι βινυλίου από κάτω από τον κύλινδρο πίεσης.

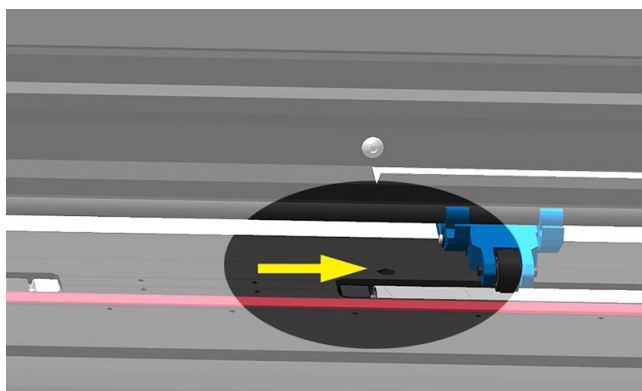


7. Επαναλάβετε αρκετές φορές, μέχρι να αφαιρεθούν όλα τα κατάλοιπα από τα κινητήρια χιτώνια.

Καθαρισμός του αισθητήρα υποστρώματος

Με την πάροδο του χρόνου, ο αισθητήρας υποστρώματος μπορεί να λερώνεται με συσσωρευμένα κατάλοιπα από το υπόστρωμα και αυτό ενδέχεται να προκαλέσει δυσλειτουργία του κόπτη.

Καθαρίστε τον αισθητήρα σκουπίζοντάς τον με μια μπατονέτα.

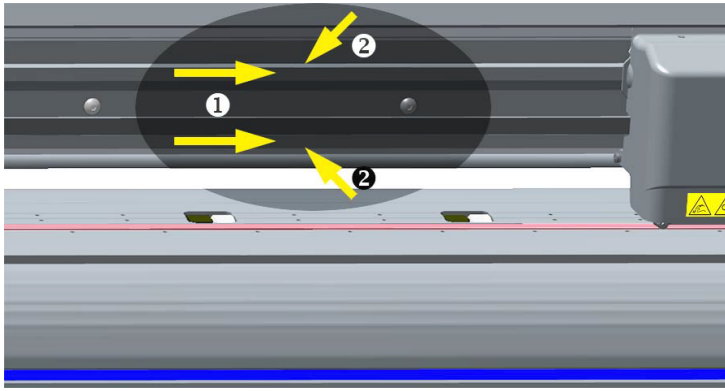


Καθαρισμός της ράγας οδηγού-Y

Υπάρχουν δύο περιοχές σχήματος V στη ράγα οδηγού-Y, στις οποίες ο εργαλειοφόρας ολισθαίνει από τα αριστερά προς τα δεξιά. Οι περιοχές βρίσκονται στο επάνω μέρος και στο κάτω μέρος της μπροστινής πλευράς του οδηγού Y.

Αν και το σχήμα της ράγας οδηγού-Y ενδέχεται να διαφέρει από μοντέλο σε μοντέλο, οι περιοχές βρίσκονται στο ίδιο σημείο στο επάνω και στο κάτω μέρος του οδηγού.


Στην παρακάτω εικόνα φαίνεται το επάνω μέρος του οδηγού Y.



Με την πάροδο του χρόνου, ενδέχεται να συσσωρευτούν κάποια κατάλοιπα σε αυτές τις επιφάνειες ολίσθησης και στους κυλίνδρους του εργαλειοφορέα.

Καθαρίστε τις επιφάνειες ολίσθησης:


1. Απενεργοποιήστε τον κόπτη.
2. Εμποτίστε ένα μαλακό πανί με ισοπροπυλική αλκοόλη ή ήπιο καθαριστικό.

 **ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Αν βρίσκεστε σε περιοχή (π.χ. Καλιφόρνια), που υπαγορεύει την χρήση υγρών καθαρισμού και συντήρησης VOC, αντί της ισοπροπυλικής αλκοόλης, χρησιμοποιήστε ένα καθαριστικό πιστοποιημένο με VOC, όπως ένα κατάλληλα αραιωμένο Simple Green All-Purpose Cleaner.

3. Καθαρίστε τις επιφάνειες. Όταν ο εργαλειοφορέας σας εμποδίζει, σπρώξτε τον μαλακά προς τα αριστερά ή προς τα δεξιά.

Αντικατάσταση του μαχαιριού

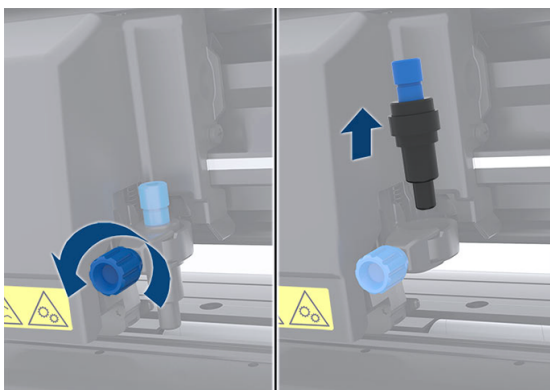
Για να αντικαταστήσετε το μαχαίρι, πρέπει να αφαιρέσετε το παλιό μαχαίρι, να τοποθετήσετε το νέο μαχαίρι και να αλλάξετε την μετατόπιση του μαχαιριού.

 **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Ο κόπτης χρησιμοποιεί πολύ αιχμηρά μαχαίρια. Για να αποφύγετε σοβαρό τραυματισμό, να είστε προσεκτικοί κατά την αφαίρεση, την τοποθέτηση ή το χειρισμό του μαχαιριού.

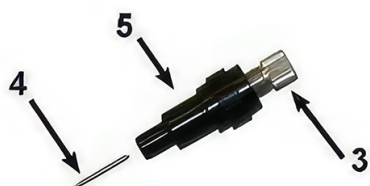
Αφαίρεση του συρόμενου μαχαιριού

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Χαλαρώστε τον κοχλία του σφιγκτήρα κεφαλής (1), ταλαντεύστε το βραχίονα σύσφιξης προς τα πίσω και αφαιρέστε την υποδοχή μαχαιριού από το σφιγκτήρα (2).



2. Περιστρέψτε την τραχιά λαβή ρύθμισης (3) δεξιόστροφα για να σπρώξετε το μαχαίρι (4) έξω από την υποδοχή (5).

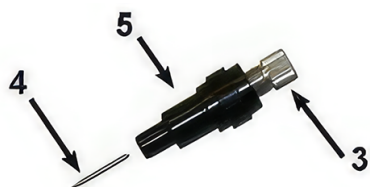


3. Αφαιρέστε προσεκτικά το μαχαίρι από την υποδοχή.

Τοποθέτηση του συρόμενου μαχαιριού

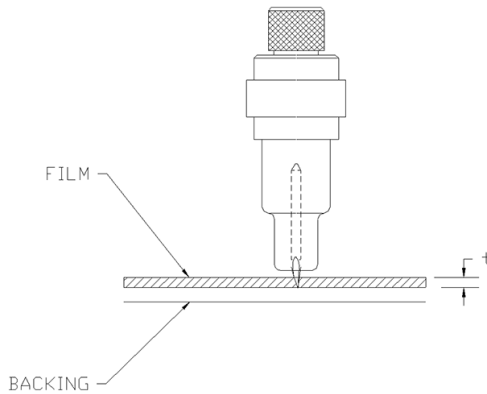
Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Αφαιρέστε το κομμάτι αλουμινίου από την πλαστική υποδοχή του μαχαιριού (5) περιστρέφοντας την τραχιά λαβή ρύθμισης (3) αριστερόστροφα μέχρι το κομμάτι αλουμινίου να εξέλθει από την υποδοχή.

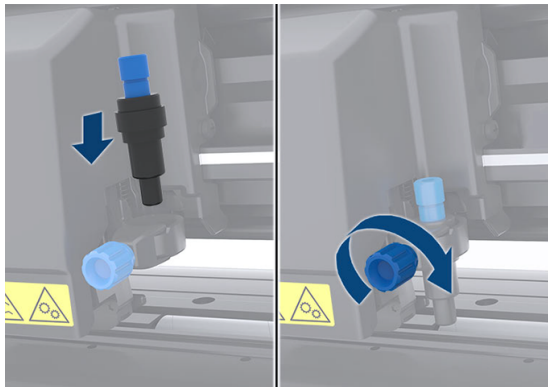


2. Εισαγάγετε το κωνικό, μη κοφτερό άκρο του μαχαιριού μέσα στο άνοιγμα στο στενό άκρο της υποδοχής. Πιέστε προσεκτικά το μαχαίρι τελείως μέσα.
3. Γυρίστε την υποδοχή ανάποδα και χτυπήστε την ελαφρά πάνω σε μια σταθερή επιφάνεια για να βεβαιωθείτε ότι το μαχαίρι έχει εισαχθεί πλήρως.

4. Περιστρέψτε αργά την τραχιά λαβή δεξιόστροφα μέχρι η μύτη της λεπίδας να προεξέχει κατά την απόσταση που απαιτείται για το επιθυμητό υπόστρωμα κοπής (t), όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



5. Εισαγάγετε την υποδοχή μαχαιριού στο σφιγκτήρα κεφαλής και σπρώξτε τη τελείως προς τα κάτω (1).



6. Σφίξτε τον κοχλία του σφιγκτήρα (2).

⚠ ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ! Προσέχετε να μην κοπείτε.

Μετά την τοποθέτηση ενός καινούργιου μαχαιριού, πρέπει να ρυθμίσετε τη μετατόπιση του μαχαιριού (ανατρέξτε στην ενότητα [Αλλαγή της μετατόπισης του συρόμενου μαχαιριού στη σελίδα 59](#)) και να επαναλάβετε τη βαθμονόμηση του αισθητήρα OPOS (βλ. ενότητα [Βαθμονόμηση του OPOS στη σελίδα 41](#)).

Αλλαγή της μετατόπισης του συρόμενου μαχαιριού








Η μετατόπιση είναι η απόσταση ανάμεσα στο κέντρο του μαχαιριού και τη μύτη του. Η μετατόπιση πρέπει να ρυθμίζεται κάθε φορά που αλλάζετε μαχαίρι και πρέπει να την ελέγχετε εάν το μαχαίρι παρουσιάζει σημάδια φθοράς.

Τυπικές μετατοπίσεις

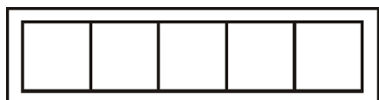
- 0,41-0,45 για τυπικά μαχαίρια
- 0,49-0,52 για το μαχαίρι 60 μοιρών
- 0,90-0,97 για μαχαίρια αμμοβολής

📝 ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Ένα μαχαίρι αμμοβολής πρέπει να χρησιμοποιείται όταν το υπόστρωμα έχει πάχος πάνω από 0,25 mm.

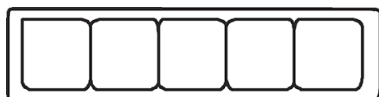
Για να αλλάξετε την μετατόπιση:

1. Ενεργοποιήστε τον κόπτη, τοποθετήστε το υπόστρωμα και τοποθετήστε το εργαλείο.
2. Πατήστε το εικονίδιο  ρυθμίσεων.
3. Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη για να μετακινηθείτε με κύλιση στο μενού μέχρι να φτάσετε στη **μετατόπιση του μαχαιριού**. Πατήστε το εικονίδιο επιβεβαίωσης . Η τρέχουσα μετατόπιση εμφανίζεται στην οθόνη.
4. Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη για να αλλάξετε την μετατόπιση.
 - Χρησιμοποιήστε το εικονίδιο  με τα βέλη και επιλέξτε **Down [Κάτω]** για να εκτελέσετε τον εσωτερικό έλεγχο μετατόπισης του μαχαιριού.
 - Πατήστε το εικονίδιο  επιβεβαίωσης για να επιβεβαιώσετε την επιλεγμένη μετατόπιση.
 - Πατήστε το εικονίδιο  ακύρωσης για να αφήσετε αμετάβλητη την μετατόπιση.

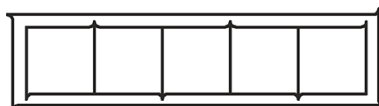
Όταν η μετατόπιση είναι σωστή, το μοτίβο ελέγχου δείχνει ως εξής:



Όταν η μετατόπιση είναι πολύ μικρή, το μοτίβο ελέγχου δείχνει ως εξής:



Όταν η μετατόπιση είναι πολύ μεγάλη, το μοτίβο ελέγχου δείχνει ως εξής:

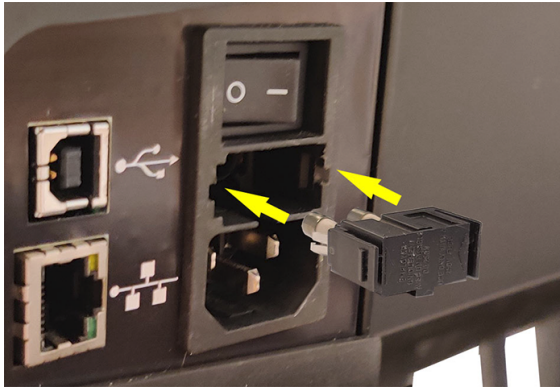


Αλλαγή της ασφάλειας

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

-
- ⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Πριν από την αλλαγή της ασφάλειας, απενεργοποιήστε τον κόπτη και βεβαιωθείτε ότι έχει αποσυνδεθεί τελείως από την πηγή τροφοδοσίας.
 - ⚠ **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Για συνεχή προστασία από κίνδυνο πυρκαγιάς, αντικαταστήστε με ασφάλεια μόνο του ίδιου τύπου και ονομαστικής τιμής: T2.0A, 250V Schurter SPT ή αντίστοιχη.
-


1. Για να αφαιρέσετε την ασφάλεια, ανασηκώστε ελαφρώς το κλιπ αποδέσμευσης της υποδοχής ασφάλειας προς την αντίθετη κατεύθυνση του διακόπτη τροφοδοσίας. Η υποδοχή της ασφάλειας θα ελευθερωθεί.



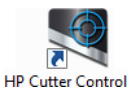
2. Αφαιρέστε την υποδοχή της ασφάλειας.
3. Τραβήξτε την ασφάλεια από την υποδοχή.
4. Τοποθετήστε την καινούργια ασφάλεια στην υποδοχή και κουμπώστε την υποδοχή στη θέση της.

Ενημέρωση του υλικολογισμικού

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

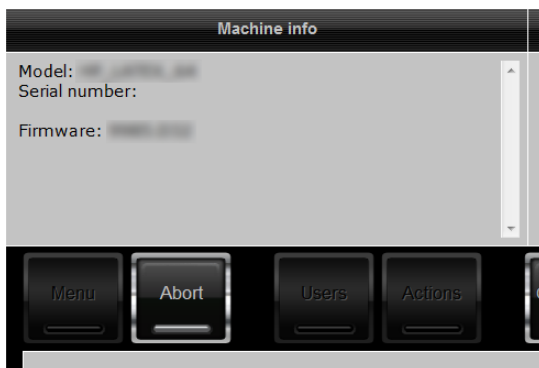
 **ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ:** Μην απενεργοποιείτε τον κόπτη κατά τη διάρκεια της διαδικασίας ενημέρωσης του υλικολογισμικού.

1. Βεβαιωθείτε ότι έχετε εγκαταστήσει το HP Cutter Control. Η εγκατάστασή του γίνεται αυτόματα κατά τη ρύθμιση του λογισμικού Print and Cut. Εάν έχετε καταργήσει την εγκατάστασή του, μπορείτε να το λάβετε και να το επανεγκαταστήσετε.
2. Εκτελέστε το HP Cutter Control κάνοντας διπλό κλικ στο εικονίδιο του.

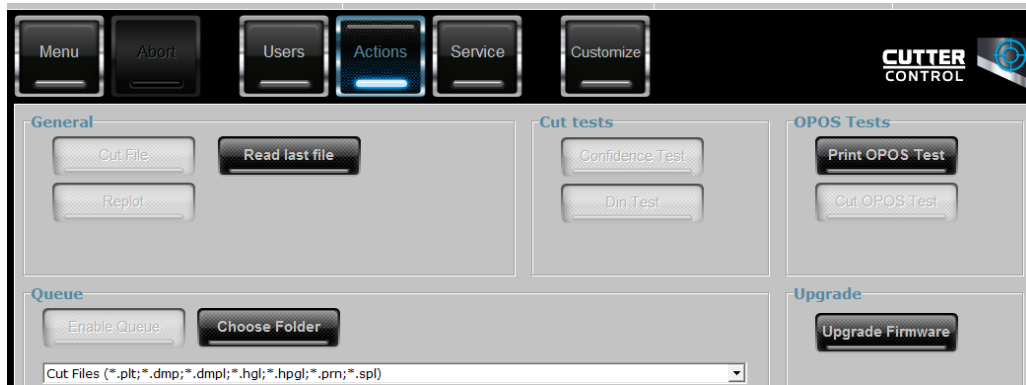


HP Cutter Control

3. Αναζητήστε τον κόπτη στο HP Cutter Control. Από προεπιλογή, η εφαρμογή πραγματοποιεί αναζήτηση στο LAN. Αν αυτό αποτύχει, μπορείτε να κάνετε σύνδεση μέσω καλωδίου USB. Οι λεπτομέρειες του κόπτη θα εμφανιστούν στην οθόνη Machine Info (Πληροφορίες μηχανήματος).



4. Κάντε κλικ στις επιλογές **Actions** (Ενέργειες) > **Upgrade firmware** (Αναβάθμιση υλικολογισμικού).



5. Πραγματοποιήστε λήψη του αρχείου ενημέρωσης υλικολογισμικού.
6. Κάντε επανεκκίνηση του κόπτη.

Εναλλακτικά, μπορείτε να λάβετε το πιο πρόσφατο υλικολογισμικό από τη διεύθυνση <https://support.hp.com/us-en/drivers>.

7 Αντιμετώπιση προβλημάτων

Τρόπος επίλυσης πιθανών προβλημάτων που μπορεί να συναντήσετε κατά τη χρήση του κόπτη.

Η ποιότητα κοπής δεν είναι ικανοποιητική

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Εκτελέστε τον έλεγχο αξιοπιστίας και ελέγξτε εάν παρουσιάζονται προβλήματα ποιότητας και σε αυτόν τον εσωτερικό έλεγχο. Εάν όχι, ίσως το πρόβλημα βρίσκεται στο αρχείο.
2. Εκτελέστε τον έλεγχο πίεσης του μαχαιριού και αντικαταστήστε το μαχαίρι εάν έχει φθαρεί. Για κανονικό βινύλιο, η πίεση του μαχαιριού πρέπει να είναι περίπου 60-80 g για κοπή Kiss. Όταν το μαχαίρι αρχίσει να φθείρεται, η πίεση θα αυξηθεί.
3. Βεβαιωθείτε ότι το μαχαίρι έχει συναρμολογηθεί σωστά και δεν προεξέχει πολύ έξω από την υποδοχή του. Το μαχαίρι πρέπει να προεξέχει μόνο λίγο.
4. Βεβαιωθείτε ότι η υποδοχή του μαχαιριού έχει συναρμολογηθεί σωστά και έχει ωθηθεί αρκετά μέσα στους σφινκτήρες κεφαλής. Η απόσταση ανάμεσα στο κάτω μέρος της υποδοχής του μαχαιριού και στη λωρίδα κοπής πρέπει να είναι περίπου 3 mm.
5. Ελέγξτε την τιμή μετατόπισης του μαχαιριού. Κάθε μαχαίρι έχει τη δική του τιμή μετατόπισης. Η μετατόπιση είναι η απόσταση από τη μύτη του μαχαιριού μέχρι το κέντρο του μαχαιριού. Αν η μετατόπιση δεν έχει ρυθμιστεί σωστά, οι γωνίες της κομμένης εργασίας δεν θα είναι καλής ποιότητας.
6. Ελέγξτε τις άλλες παραμέτρους όπως OptiCut, TurboCut, Overcut (Υπερκόψιμο) και FlexCut, οι οποίες μπορεί επίσης να επηρεάζουν την ποιότητα κοπής.
7. Αντικαταστήστε το μαχαίρι.
8. Ελέγξτε τη λωρίδα κοπής. Η λωρίδα κοπής φθείρεται και αυτή διότι το μαχαίρι κόβει πάντα στην ίδια, κεντρική θέση της λωρίδας κοπής. Ένα μικρό βαθούλωμα δημιουργείται σε διάφορα σημεία της λωρίδας κοπής όταν αυτή πρέπει να αντικατασταθεί.

Το υπόστρωμα παρασύρεται και έχετε προβλήματα με την ικανότητα αποφυγής ολίσθησης

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιούνται οι φλάντζες υποστρώματος με τα ρολά υποστρώματος.
2. Βεβαιωθείτε ότι οι φλάντζες υποστρώματος είναι και οι δύο τοποθετημένες στους οδηγούς φλαντζών υποστρώματος.

3. Βεβαιωθείτε ότι οι εξωτερικοί κύλινδροι πίεσης τοποθετούνται πάντα κατά 5 mm πάνω από το άκρο του υποστρώματος.
4. Δοκιμάστε να μειώσετε την ταχύτητα κοπής.

Εμπλοκές υποστρώματος

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Δοκιμάστε να μειώσετε την πίεση κοπής.
2. Εάν χρησιμοποιείτε το FlexCut, οι παράμετροι ενδέχεται να μην έχουν ρυθμιστεί σωστά, έτσι το υπόστρωμα αρχίζει να χαλαρώνει ή να διαλύεται. Πειραματιστείτε με τις παραμέτρους του FlexCut μέχρι να βρείτε αυτές που λειτουργούν.
3. Ενδέχεται να χρησιμοποιείτε το FlexCut για σχήματα που είναι πολύ περίπλοκα. Θα πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο για απλά σχήματα.
4. Δοκιμάστε να μειώσετε την ταχύτητα κοπής. Εάν κόβετε πολύ γρήγορα, το υπόστρωμα ενδέχεται να μην έχει χρόνο για να διπλώσει σωστά μέσα στο καλάθι.
5. Οι εργασίες σας μπορεί να είναι πολύ μεγάλες, προκαλώντας προβλήματα μέσα στο καλάθι. Δοκιμάστε να χωρίσετε τις εργασίες σε μικρότερα τμήματα, όπως σε παράθυρα του ενός μέτρου.

Ο κόπτης δεν μπορεί να εντοπίσει το γραμμικό κώδικα HP ή τους δείκτες καταχώρισης

Τα παρακάτω βήματα περιγράφουν την πλήρη διαδικασία για αυτό το θέμα.

1. Βεβαιωθείτε ότι τοποθετείτε την κεφαλή κοπής σωστά όταν σας ζητείται από τον κόπτη. Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη του κόπτη κατά την έναρξη μιας εργασίας κοπής.
2. Αυτό το πρόβλημα παρουσιάζεται πιο συχνά με υποστρώματα που είναι έγχρωμα ή έχουν ορισμένες επικαλύψεις. Θυμηθείτε να βαθμονομήσετε το υπόστρωμα πριν από τη χρήση του. Ανατρέξτε στην ενότητα .
3. Ελέγξτε εάν ο αισθητήρας αγγίζει το υπόστρωμα κατά τη διάρκεια του εντοπισμού του γραμμικού κώδικα και των δεικτών.

Ανατρέξτε επίσης στην ενότητα [Βαθμονόμηση του OPOS στη σελίδα 41](#).

Ο κόπτης δεν μπορεί να εντοπίσει ότι έχει τοποθετηθεί υπόστρωμα ή η τοποθέτηση δεν ξεκινάει μετά το κατέβωμα των τροχών πίεσης

Επαναλάβετε τον έλεγχο της ρύθμισης του αισθητήρα υποστρώματος.

Ανατρέξτε στην ενότητα .

8 Βοηθητικός εξοπλισμός

Μπορείτε να παραγγείλετε αναλώσιμα ή βοηθητικό εξοπλισμό με δύο τρόπους.

- Επισκεφθείτε την τοποθεσία <http://www.hp.com/> στο Web. Εκεί θα δείτε επίσης την πιο πρόσφατη λίστα αναλώσιμων και βοηθητικού εξοπλισμού για τον κόπτη σας.
- Επικοινωνήστε με την υποστήριξη HP (ανατρέξτε στην ενότητα [Όταν χρειάζεστε βοήθεια στη σελίδα 11](#)) και ενημερωθείτε για το αν αυτό που θέλετε είναι διαθέσιμο στην περιοχή σας.

Στο υπόλοιπο αυτού του κεφαλαίου παρουσιάζονται τα αναλώσιμα και ο βοηθητικός εξοπλισμός που είναι διαθέσιμα και οι αριθμοί προϊόντων τη στιγμή της συγγραφής του Παρόντος εγχειριδίου.

Παραγγελία βοηθητικού εξοπλισμού

Μπορείτε να παραγγείλετε δύο εξαρτήματα για τον κόπτη σας.

Πίνακας 8-1 Βοηθητικός εξοπλισμός

Όνομα	Αριθμός εξαρτήματος
Κιτ τυπικής λεπίδας HP Latex	1UP44A
Κιτ ειδικής λεπίδας HP Latex	1UP45A

Κιτ τυπικής λεπίδας HP Latex

Οι Τυπικές λεπίδες HP Latex χρησιμοποιούνται για την κοπή των πιο συνηθισμένων υποστρωμάτων εκτύπωσης και κοπής, όπως το αυτοκόλλητο βινύλιο.

Αυτό το κιτ περιέχει πέντε λεπίδες και μια λωρίδα κοπής.

Κιτ ειδικής λεπίδας HP Latex

Οι Ειδικές λεπίδες HP Latex χρησιμοποιούνται για την κοπή ορισμένων υποστρωμάτων μεταφοράς και είναι επίσης χρήσιμες για την παραγωγή εφαρμογών στρας.

Αυτό το κιτ περιέχει πέντε λεπίδες και μια λωρίδα κοπής.

9 Προδιαγραφές

Οι παρακάτω ενότητες παρέχουν λεπτομέρειες για αυτό το θέμα.

Διαστάσεις κόπτη

Αυτό το θέμα παρέχει ένα πλήρες σύνολο πληροφοριών αναφοράς σχετικά με το θέμα αυτό.

Πίνακας 9-1 Διαστάσεις κόπτη

Κόπτης 54 basic plus		
Διάσταση	Κόπτης 54 plus	Κόπτης 64 plus
Ύψος	1145 mm	1145 mm
Πλάτος	1750 mm	1980 mm
Βάθος	680 mm	680 mm
Βάρος	42 kg	54 kg

Διαστάσεις αποστολής

Αυτό το θέμα παρέχει ένα πλήρες σύνολο πληροφοριών αναφοράς σχετικά με το θέμα αυτό.

Πίνακας 9-2 Διαστάσεις αποστολής

Κόπτης 54 basic plus		
Διάσταση	Κόπτης 54 plus	Κόπτης 64 plus
Ύψος	670 mm	670 mm
Πλάτος	1880 mm	2110 mm
Βάθος	480 mm	480 mm
Βάρος	69 kg	78 kg

Διαστάσεις υποστρώματος

Αυτό το θέμα παρέχει ένα πλήρες σύνολο πληροφοριών αναφοράς σχετικά με το θέμα αυτό.

Πίνακας 9-3 Διαστάσεις υποστρώματος 1

Διάσταση	Κόπτης 54 basic plus	Κόπτης 54 plus	Κόπτης 64 plus
Ελάχιστο πλάτος	280 mm	180 mm	180 mm
Μέγιστο πλάτος	1372 mm	1410 mm	1635 mm
Κύλινδροι πίεσης	3	4	4
Μέγιστο πλάτος εργασίας	-	1350 mm	1575 mm
Μέγιστο πλάτος εργασίας (υπερμεγέθη)	-	1380 mm	1605 mm

Πίνακας 9-4 Διαστάσεις υποστρώματος 2

Διάσταση	Κόπτης 54 basic plus
	Κόπτες 54 και 64 plus
Μέγιστο μήκος εργασίας	50 m
Περιθώρια μπροστά και πίσω	30 mm
Πλευρικά περιθώρια	25 mm
Περιθώριο μεταξύ των εκτυπώσεων (χωρίς αποκοπή)	30 mm
Περιθώριο για αποκοπή	30 mm

Πίνακας 9-5 Διαστάσεις υποστρώματος 3

	Κόπτης 54 basic plus, κόπτες 54 και 64 plus
Απόδοση ικανότητας αποφυγής ολίσθησης	Έως 8 m εντός των εγγυημένων προδιαγραφών για υποστρώματα με πλάτος μικρότερο από 762 mm
	Έως 4 m εντός των εγγυημένων προδιαγραφών για υποστρώματα με πλάτος μεγαλύτερο από 762 mm
	Είναι δυνατός ο χειρισμός μεγαλύτερων υποστρωμάτων, αλλά τότε δεν είναι εγγυημένη η συμμόρφωση με τις προδιαγραφές
Πάχος	0,05 έως 0,25 mm με τυπικό μαχαίρι
	Έως 0,8 mm με προαιρετικό μαχαίρι αμβολής



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η απόδοση της ικανότητας αποφυγής ολίσθησης δεν είναι εγγυημένη σε λειτουργία με υπερμεγέθη.

Απόδοση

Αυτή η απόδοση επιτυγχάνεται με βινύλιο συγκολλημένο με παραφίνη πάχους 0,05 mm, με συνολικό πάχος που δεν υπερβαίνει τα 0,25 mm.

Πίνακας 9-6 Απόδοση κόπτη

Χαρακτηριστικό	Προδιαγραφές
Τύπος κοπής	Συρόμενο μαχαίρι με λειτουργίες προσομοίωσης TurboCut και εφαπτομενικής κοπής

Πίνακας 9-6 Απόδοση κόπτη (συνέχεια)

Χαρακτηριστικό	Προδιαγραφές
Πλάτος κοπής	135 cm για τον Κόπτη HP Latex 64 158 cm για τον Κόπτη HP Latex 54
Ταχύτητα κοπής	Έως 113 cm/s διαγώνια Έως 84 cm/δευτ. για υποστρώματα με πλάτος μεγαλύτερο από 736 mm
Επιτάχυνση	Έως 3 G διαγώνια Έως 0,9 G για υποστρώματα με πλάτος μεγαλύτερο από 736 mm
Ακρίβεια	0,2% της κίνησης ή 0,25 mm, όποια τιμή είναι μεγαλύτερη
Επαναληψιμότητα	0,1 mm
Δύναμη κοπής	0 έως 400 g δύναμη προς τα κάτω, σε βήματα των 5 g
Πάχος κοπής	0,05 έως 0,25 mm 0,8 mm με προαιρετική λεπίδα αμμοβολής



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι προδιαγραφές επαναληψιμότητας και ακρίβειας είναι έγκυρες εντός του μήκους εγγυημένης ικανότητας αποφυγής ολίσθησης (βλ. παραπάνω πίνακα), αλλά όχι και στη λειτουργία υπερμεγεθών.

Υλικολογισμικό

Αυτό το θέμα παρέχει ένα πλήρες σύνολο πληροφοριών αναφοράς σχετικά με το θέμα αυτό.

Πίνακας 9-7 Χαρακτηριστικά υλικολογισμικού

Χαρακτηριστικό	Προδιαγραφές
Γλώσσα	DM/PL, HP-GL (προσομοίωση 758x), HP-GL/2
Υποστηριζόμενα σετ χαρακτήρων	Τυπικό ASCII
Υποστηριζόμενες γραμματοσειρές	Sans serif (μονού stroke και μεσαίο)
Σχεδιάσεις βάσει ROM	Σχεδίαση Confidence, σχεδίαση DIN

Περιβάλλον


Αυτές οι προδιαγραφές είναι για κόπτη χωρίς υπόστρωμα.

Πίνακας 9-8 Περιβαλλοντικές προδιαγραφές

Χαρακτηριστικό	Προδιαγραφές
Θερμοκρασία λειτουργίας	15 έως 35°C
Θερμοκρασία αποθήκευσης	-30 έως 70°C

Πίνακας 9-8 Περιβαλλοντικές προδιαγραφές (συνέχεια)

Χαρακτηριστικό	Προδιαγραφές
Σχετική υγρασία	35 έως 75%, χωρίς συμπύκνωση


 **ΥΠΟΔΕΙΞΗ:** Η χρήση υποστρώματος σταθερών διαστάσεων είναι σημαντική προϋπόθεση για να έχετε υψηλής ποιότητας κοπή. Επιπλέον, ενδέχεται να παρουσιαστεί διαστολή ή συστολή του υποστρώματος λόγω διακυμάνσεων θερμοκρασίας. Για να βελτιώσετε τη σταθερότητα των διαστάσεων του υποστρώματος, αφήστε το να σταθεροποιηθεί στις τρέχουσες περιβαλλοντικές συνθήκες πριν από τη χρήση, τουλάχιστον για 24 ώρες.

Ηλεκτρικές

Η μονάδα εισόδου ρεύματος εντοπίζει την τάση γραμμής και πραγματοποιεί αυτόματη εναλλαγή μεταξύ 100 V και 240 V.

Πίνακας 9-9 Ηλεκτρικές προδιαγραφές

Χαρακτηριστικό	Προδιαγραφές
Τάση εισόδου	100-240 V
Συχνότητα εισόδου	50/60 Hz
Μέγιστο φορτίο ρεύματος	2 A
Κατανάλωση ρεύματος	85 VA
Ασφάλειες	T2.0A 250V

 **ΠΡΟΕΙΔ/ΣΗ!** Για συνεχή προστασία από κίνδυνο πυρκαγιάς, αντικαθιστάτε με ασφάλειες μόνο του ίδιου τύπου και ονομαστικής τιμής.

Ακουστική

Αυτές είναι οι δηλωθείσες στάθμες εκπομπής θορύβου για τον κόπτη.

Η ηχητική πίεση μετριέται σε θέσεις παριστάμενου ατόμου και η στάθμη ηχητικής ισχύος μετριέται σύμφωνα με το πρότυπο ISO 7779.

Πίνακας 9-10 Ακουστικές προδιαγραφές

Χαρακτηριστικό	140D	160D
Επίπεδο ηχητικής πίεσης όταν είναι ανενεργό	26 dB(A)	26 dB(A)
Επίπεδο ηχητικής ισχύος όταν είναι ανενεργό	≤ 4,3 B(A)	≤ 4,3 B(A)
Επίπεδο ηχητικής πίεσης όταν λειτουργεί	55 dB(A)	56 dB(A)
Επίπεδο ηχητικής ισχύος όταν λειτουργεί	≤ 7,1 B(A)	≤ 7,3 B(A)

Ευρετήριο

- A**
- αισθητήρας υποστρώματος απενεργοποίηση 27
 - Ευαισθησία 25
 - καθαρισμός 56
 - αντιμετώπιση προβλημάτων 63
 - απευθείας κοπή 30
 - αριθμός τηλεφώνου 12
 - ασφάλεια, αλλαγή 60
 - αυτοματοποίηση κοπής 37
- B**
- βαθμονόμηση υπόστρωμα 19
 - OPOS 41
 - βαθμονόμηση μήκους 24
 - βοηθητικός εξοπλισμός 65
- Γ**
- γραμμές περιγράμματος 33
 - Γραμμικός κώδικας HP 34
 - Διαβάστε 41
- Δ**
- διαμετρής κοπή 30
- E**
- εγχειρίδια 2
 - εκτεταμένη τοποθέτηση 43
 - εκτύπωση και κοπή 30
 - ενεργοποίηση/ απενεργοποίηση 8
 - ενεργοποίηση/απενεργοποίηση του κόπτη 8
 - ενημέρωση υλικολογισμικού 61
 - εξαρτήματα κόπτη 5
 - Εξυπηρέτηση πελατών 11
 - Εξυπηρέτηση πελατών της HP 11
 - Επένδυση 38
 - Επισκευή από τον πελάτη 12
- επιφάνειες κόπτη καθαρισμός 55
- εργασία
- απευθείας κοπή 30
 - Διαχείριση 33
 - εκτύπωση και κοπή 30
 - Επεξεργασία 33
 - Ευθυγράμμιση 36
 - Μεγάλη 38
 - Ροές εργασίας 33
 - Τύπους 30
- ετικέτες ασφάλειας 5
- ετικέτες προειδοποίησης 5
- ετικέτες, προειδοποίηση 5
- K**
- κοπή kiss 30
 - κύλινδροι πίεσης τοποθέτηση 18
 - κύρια εξαρτήματα κόπτη 5
 - κύρια χαρακτηριστικά του κόπτη 1
- M**
- μακροσβήσιες εργασίες 38
 - Μαχαίρι αντικατάσταση 57
 - Βάθος 22
 - πίεση 22
 - μέθοδοι αντιστάθμισης 35
 - μενού του μπροστινού πίνακα 45
 - μετατόπιση 59
 - μη εντοπισμός γραμμικού κώδικα 64
 - μοντέλα κόπτη 1
 - μπροστινή όψη 5
 - μπροστινός πίνακας 9
- Π**
- παράμετροι διαμετρούς κοπής 32, 47
 - παράμετροι κοπής 37
- Παράμετροι FlexCut 47
- περιθώρια εκτύπωσης 37
- πίεση 22
- πίσω όψη 6
- προδιαγραφές 66
- προειδοποίηση 4
- προέλευση αλλαγή 42
- προφυλάξεις ασφαλείας 2
- προφύλαξη 4
- P**
- Ράγα οδηγού-Υ καθαρισμός 56
 - ροή εργασίας κοπής 30
 - ρυθμός ταχύτητας 23
- Σ**
- συνδέσεις 11
 - σύνδεση σε υπολογιστή 8
 - Σύνδεση Ethernet 8
 - Σύνδεση LAN 8
 - Σύνδεση USB 8
 - σύστημα κίνησης καθαρισμός 55
- T**
- ταχύτητα 23
 - τεκμηρίωση 2
 - τηλεφωνική υποστήριξη 11
 - τύποι κοπής 30
- Υ**
- υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης Εξυπηρέτηση πελατών της HP 11
 - υπόστρωμα βαθμονόμηση 19
 - δεν εντοπίστηκε 64
 - κοπή 30
 - τοποθέτηση 13

X

χρήστης
αλλαγή 28

O

OPOS
βαθμονόμηση 41
Επένδυση 38
origin 39

R

registration marks not detected
(Δεν εντοπίστηκαν δείκτες
καταχώρισης) 64