



HP Jet Fusion 5200-serie – station til automatisk udpakning (3D)

Produktdokumentation
Brugervejledning

OVERSIGT

Sådan bruger du dit produkt.

Juridiske oplysninger

© Copyright 2021 HP Development Company, L.P.

Udgave 1

Juridiske meddelelser

Oplysningerne indeholdt heri kan ændres uden varsel.

De eneste garantier for HP's produkter og serviceydelser er angivet i den udtrykkelige garantierklæring, der følger med disse produkter og serviceydelser. Intet heri må fortolkes som en yderligere garanti. HP er ikke ansvarlig i tilfælde af tekniske, redaktionelle fejl eller manglende oplysninger i vejledningen.

Sikkerhedsmeddelelse

Læs og følg drifts- og sikkerhedsanvisningerne, før du tænder for udstyret.

Varemærker

Alle produkter og virksomhedsnavne er registrerede varemærker tilhørende deres oprindelige ejere. Brugen af et varemærke er kun til identifikation og som reference og betyder ikke nogen tilknytning mellem HP og varemærkeejeren eller produktmærket.

Indholdsfortegnelse

1 Velkommen til dit MJF-system	1
Dokumentation.....	1
Krav til brug af produktet.....	1
Procesbeskrivelse	2
2 Sikkerhedsforholdsregler	3
Generelle sikkerhedsretningslinjer	3
Slutdele/builds.....	4
Risiko for eksplosion.....	4
Fare for elektrisk stød.....	5
Varmorisiko	5
Brandfare.....	6
Mekanisk fare.....	7
Kemikaliefare	7
Ventilation	7
Aircondition	8
Lydtrykniveau.....	8
Fare ved transport af en naturlig afkølingsenhed	9
Personlige værnemidler	9
Brug af værktøj.....	9
Advarsler og sikkerhedsforanstaltninger	10
Advarselsmærkater	10
Nødstopknapper.....	12
3 Hovedkomponenter	13
Udpakningsstation.....	13
Frontpanel.....	14
Software	16
4 Tænd og sluk for strømmen	19
Tænd for udpakningsstationen.....	19
5 Netværk.....	21
Krav til tilslutning og fjernovervågning.....	21
Konfiguration	22
6 Udpakning af build'et.....	24

Udpakning fra den naturlige afkølingsenhed	24
Standardprofiler for udpakning.....	30
Tilføj og rediger udpakningsprofiler	30
7 Hardwarevedligeholdelse.....	34
Sikkerhedsforholdsregler.....	34
Generelle rengøringsanvisninger.....	34
Vedligeholdelsesressourcer	35
Vedligeholdelse af udpakningsstationen	39
8 Bestillingsoplysninger	61
9 Når du har brug for hjælp	62
Anmod om support.....	62
Customer Self-Repair (Selvreparation udført af kunden).....	62
Serviceoplysninger	62
Sådan får du diagnosticeringspakken.....	63
Indeks.....	64

1 Velkommen til dit MJF-system

Stationen til automatisk udpakning udgør en del af hele dit Multi Jet Fusion-system.

Dokumentation

Fuld dokumentation til produktet er tilgængelig på internettet.

Der findes følgende dokumenter:

- Vejledning i klargøring af installationssted
- Introduktion
- Brugervejledning (dette dokument)
- Juridiske oplysninger
- Begrænset garanti
- Overensstemmelseserklæring
- *Brugervejledning til HP SmartStream 3D Command Center*

Disse dokumenter kan downloades fra HP's websted på <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200AutomaticUnpackingStation/manuals>.

Krav til brug af produktet

Dette emne forklarer, hvor vigtigt det er at arbejde med dette emne.

Produkterne, serviceydelse og forbrugsvarerne er underlagt følgende yderligere vilkår:

- Kunden accepterer kun at bruge HP-mærkede forbrugsvarer og HP-certificerede materialer i 3D HP-printerproduktet og forstår, at brug af andre forbrugsvarer end HP-forbrugsvarer kan medføre alvorlige problemer med produktets funktionalitet og/eller medføre sikkerhedsproblemer, herunder men ikke begrænset til problemerne beskrevet i brugervejledningen. Kunden accepterer ikke at anvende produktet/og eller forbrugsvarerne til brug, der ikke er tilladt i henhold til gældende lovgivning i USA, EU og/eller andre lande.
- Kunden accepterer ikke at bruge produktet og/eller forbrugsvarerne til udvikling, design, fremstilling eller produktion af kernevåben, missiler, kemiske eller biologiske våben og/eller sprængstoffer.
- Kunden accepterer at overholde kravene til tilslutning som anført nedenfor.
- Kunden må kun bruge firmware, der er integreret i produktet, til at få produktet til at fungere i overensstemmelse med de offentliggjorte specifikationer.
- Kunden accepterer at følge brugervejledningen.
- Produkter, tjenester og/eller tekniske data, der leveres i henhold til disse vilkår, er til kundens interne brug og er ikke beregnet til videresalg.

Procesbeskrivelse

En oversigt over processen med at bruge udpakningsstationen.

1. Efter afkøling fjernes den naturlige afkølingsenhed fra hylden ved hjælp af en gaffelløfter og fastgøres på holderen på udpakningsstationen.
2. Når snittebladet er blevet åbnet manuelt, overføres hele indholdet (materiale og dele) til udpakningsstationen.
3. En perforeret platform bevæger sig ned og samler hele udskriftsjobbet op.
4. Den naturlige afkølingsenhed fjernes, og build-kammeret forsegles helt af det øverste dæksel.
5. Platformen er indstillet til vibrationer fra vibrationsmotorerne, og materialet blæses af de udskrevne dele ved hjælp af luftdyser.
6. Under platformen opsamles og fjernes det løse materiale af en vakuumpumpe. Materialet kommer ind i den eksterne tank gennem materialelåsen.
7. Enheden til udkastning af dele, som er en pneumatisk styret skyder, skubber de rene dele ind i aflæsningskassen, efter at den har åbnet lågen til aflæsningsenheden.

2 Sikkerhedsforholdsregler

Før udpakningsstationen tages i brug, skal du læse følgende sikkerhedsforanstaltninger og driftsanvisninger, så du kan bruge det på en sikker måde.

Det forventes, at du har den nødvendige tekniske uddannelse og erfaring til at være bevidst om de risici, du kan blive udsat for, når du skal udføre en opgave, og tage de relevante forholdsregler til at minimere risikoen for dig selv og andre.

Udfør de anbefalede vedligeholdelses- og rengøringsopgaver for at sikre korrekt og sikker drift af produktet.

Driften skal overvåges til enhver tid.

Produktet er stationært og skal placeres i et område med begrænset adgang, kun for autoriseret personale.

Uautoriserede personer uden passende uddannelse kender ikke farerne i arbejdsområdet. Derfor:

- Hold uautoriserede personer væk fra arbejdsområdet.
- Når du er i tvivl, skal du kontakte personer og få dem væk fra arbejdsområdet.
- Tag en pause fra jobbet, så længe uautoriserede personer befinder sig i arbejdsområdet.

Generelle sikkerhedsretningslinjer

Sluk for alt udstyr ved hjælp af forgreningskredsafbryderne i bygningens strømfordelingsenhed (PDU), og kontakt din servicerepræsentant i følgende tilfælde:

- Strømkablet er beskadiget.
- Produktet er blevet beskadiget af stød.
- Der er kommet væske i produktet.
- Der kommer røg eller en usædvanlig lugt fra produktet.
- Sikringerne er sprunget.
- Produktet fungerer ikke normalt.
- Der er en mekanisk skade eller kabinetskade.

Sluk al udstyr ved hjælp af forgreningskredsafbryderne i følgende tilfælde:

- Under tordenvejr
- Under strømsvigt

Anvend kun produktet inden for de angivne intervaller for driftstemperatur og luftfugtighed. Se vejledningen til klargøring af installationsstedet, som kan hentes på <http://www.hp.com/go/jetfusion3d5200AutomaticUnpackingStation/manuals/>.

Der må ikke være spildt væske og kondens fra det omgivende miljø i udpakningsområdet, hvor produktet er installeret.

Kontrollér, at der ikke findes kondens i produktet, før du tænder det.

Sørg for, at der er tilstrækkeligt lys på arbejdspladsen.

Sørg for, at arbejdsområdet rengøres regelmæssigt, inkl. området 0,5 m under produktet og den eksterne tank.

Sikr hovedafbryderen mod uautoriseret tilslutning, når der udføres service.

Vær særligt omhyggeligt med zoner markeret med advarsler.

Brug kun HP-certificerede og HP-mærkede materialer. Brug ikke uautoriserede materialer fra tredjepart.

I tilfælde af en uventet funktionsfejl, unormal tilstand, statisk elektricitet eller elektromagnetisk interferens skal du trykke på nødstopknappen og frakoble produktet. Hvis problemet fortsætter, skal du kontakte til servicerepræsentanten.

Slutdele/builds

Kunden påtager sig alle risici, der vedrører eller opstår i forbindelse med delene udskrevet i 3D.

Kunden er eneansvarlig for vurdering af anvendeligheden og overholdelsen af gældende regler for produkterne og/eller de udskrevne dele i 3D for enhver brug, herunder især brug (inkl., men ikke begrænset til, lægelig/tandlægelig brug, kontakt med fødevarer, autoindustri, sværindustri og forbrugerprodukter), der reguleres af myndighederne i USA, EU og andre relevante myndigheder.

Risiko for eksplosion

Tag forholdsregler for at undgå risikoen for eksplosion.

⚠ ADVARSEL! Støvskyer kan sammen med luft danne sprængfarlige blandinger. Tag sikkerhedsforanstaltninger mod statiske udladninger, og fjern antændelseskilder.

VARSEL: Udstyret er kun beregnet til almindelige steder og er ikke beregnet til farlige steder eller ATEX-klassificerede zoner.

Følg disse forholdsregler for at undgå risiko for eksplosion:

- Der må ikke ryges, bruges stearinlys, svejses eller bruges åben ild i nærheden af udstyret eller i området, hvor materialer opbevares.
- Udstyret skal regelmæssigt rengøres indvendigt og udvendigt med en eksplosionssikret støvsuger for at undgå ophobning af støv. Du må ikke bruge en kost eller en trykluftspistol til at fjerne støvet.
- Du skal bruge en støvsuger uden tændkilder til rengøringen (på grund af det brændbare støv). Tag forholdsregler til begrænsning af spild af materialer, og undgå mulige antændelseskilder såsom statisk elektricitet, flammer og gnister. Rygning er forbudt i nærheden.
- Stikkontakterne til produktet og tilbehøret skal være forsynet med korrekt jordforbindelse. Den interne bonding må ikke manipuleres. Hvis du bemærker statisk elektricitet eller gnister, skal du stoppe og frakoble produktet. Kontakt din servicerepræsentant.
- Brug kun HP-certificerede og HP-mærkede materialer og agenter. Brug ikke uautoriserede materialer eller agenter fra tredjepart.
- HP anbefaler, at du bruger HP-tilbehør til udpakning af 3D-dele. Bruger du andre metoder, skal du læse følgende bemærkninger:

- Støvskyer, der er opstået under håndtering og/eller opbevaring, kan sammen med luft danne brændbare blandinger. Egenskaberne ved en støvekspllosion varierer efter partiklernes størrelse og form, fugtindhold, forurenende stoffer og andre variabler.
- Kontrollér, at alt udstyret er korrekt jordforbundet og installeret samt opfylder alle krav om el-klassificering. Som med andet tørstof kan materialet ved påfyldning, frit fald eller gennem skakter eller rør opsamles og danne elektrostatiske gnister, der kan antænde selve materialet eller andre brændbare materialer, der kan komme i kontakt med materialet eller dets beholder.
- Opbevaring af materialer samt håndtering og bortskaffelse skal være i overensstemmelse med lokal lovgivning. Følg gældende processer og procedurer for miljø, sundhed og sikkerhed. Få flere oplysninger ved at læse sikkerhedsdatabladene (SDS) på <http://www.hp.com/go/msds>.
- Placér ikke produktet, hvor der findes risici, eller sammen med andet udstyr, der kan danne antændelige støvskyer under driften.
- Hjelpeudstyr til efterbehandling, såsom sandblæsning, skal være i stand til at håndtere brændbart støv.
- Stop øjeblikkeligt, hvis der opstår gnister, eller der spildes materialer. Kontakt din HP servicerepræsentant, før du fortsætter.
- Alle medarbejdere, der håndterer brændbart støv, skal aflades med hensyn til statisk elektricitet ved hjælp af ledende eller afledende fodtøj og tøj. Gulvet skal være ledende.
- Brugere og operatører skal være uddannet i at kunne håndtere eksplosionsfarlige stoffer og tilsvarende farer under rengøringsaktiviteterne i henhold til lokal lovgivning og krav til virksomheder.
- Brug statiske jordforbindelsesklemmer til at forbinde en ekstern tank til et jordforbindelsespunkt.

Fare for elektrisk stød

Sådan undgås elektrisk stød.

⚠ ADVARSEL! Det interne kredsløb i e-kabinettet og udpakningsstationen kører ved farlige spændinger, der kan medføre dødsfald eller alvorlig personskade.

Før der udføres service, skal udstyret slukkes ved hjælp af forgreningskredsløbsafbrydere i bygningens strømfordelingsenhed (PDU). Udstyret må kun tilsluttes stikkontakter med jordforbindelse.

Sådan undgås elektrisk stød:

- Forsøg ikke at fjerne kabinetterne til de indbyggede kredsløb, udpakningsstationen eller e-kabinettet, medmindre der udføres vedligeholdelse af hardware. Følg vejledningen i disse tilfælde.
- Undlad at fjerne eller åbne andre lukkede systemdæksler eller -stik.
- Undgå at stikke genstande ind i udstyrets åbninger.
- Test funktionaliteten af RCCB'er (Residual Current Circuit Breaker) hvert år.

📝 BEMÆRK: En sprunget sikring kan indikere fejlbehæftede elektriske kredsløb i udstyret. Ring til din servicerepræsentant (se [Når du har brug for hjælp på side 62](#)), og lad være med selv at skifte sikringen.

Varmerisiko

De dele, der er tilgængelige i vakuumpumpen, kan nå høje temperaturer og give forbrændinger, hvis de berøres.

Følg disse forholdsregler for at undgå personskade:

- Vær især forsigtig, når vedligeholdelsesområdet undersøges. Lad produktet afkøle, før du åbner dækslerne.
- Vær særligt omhyggeligt med zoner markeret med advarsler.
- Anbring ikke genstande i produktet under drift.
- Tildæk ikke kabinetter under drift.
- Husk at lade produktet afkøle, før der udføres visse vedligeholdelsesopgaver.

Brandfare

Vakuum- og vibrationsundersystemer i udpakningsstationen fungerer ved høje temperaturer. Kontakt servicerepræsentanten, hvis den indbyggede fejlstrømskredsaafbryder (RCCB) (kredsløbsafbryder ved jordingsfejl) udløses flere gange.

Træf følgende forholdsregler for at undgå risiko for ildebrand:

- Brug den strømforsyningsspænding, der er angivet på navnepladen.
- Kobl netledningen til en dedikeret linje, der er beskyttet af en forgreningskredsløbsafbryder i henhold til oplysningerne i vejledningen i klargøring af installationssted.
- Indfør ikke genstande via åbninger i produktet.
- Vær omhyggelig med ikke at spilde væske på produktet. Kontrollér, inden produktet anvendes efter rengøring, at alle komponenter er tørre.
- Brug ikke spraydåseprodukter, der indeholder brændbare gasser, i eller omkring udpakningsstationen. Undgå at benytte i omgivelser med eksplosionsfare.
- Undlad at blokere eller tildække produktets åbninger.
- Du må ikke forsøge at ændre e-kabinettet eller kabinetter.
- Korrekt vedligeholdelse og originale HP-forbrugsvarer er påkrævet for at sikre, at udstyret produktet sikkert efter hensigten. Brugen af ikke-HP-forbrugsvarer kan udgøre en brandfare.
- Vær særligt omhyggeligt med zoner markeret med advarsler.
- Anbring ikke genstande, der tildækker topdæksel, kabinetter eller luftventilationsåbninger.
- Efterlad ikke værktøjer eller andre materialer i produktet efter vedligeholdelse eller service.

Egnede brandbekæmpelsesmidler omfatter kuldioxid, vandspray, tørkemikalier eller skum.

⚠ FORSIGTIG: Brug ikke vandstråler, da de kan sprede ilden.

⚠ ADVARSEL! Afhængig af de anvendte materialer kan der frigives sundhedsfarlige stoffer i luften under en brand. Brug luftforsyret åndedrætsapparat og komplet beskyttelsesudstyr. Bed din EHS-ekspert om at læse sikkerhedsdatabladet for alle materialer på <http://www.hp.com/go/msds> og rådgive om relevante forholdsregler for din lokalitet.

Mekanisk fare

Udpakningsstationen har bevægende dele, der kan forårsage personskade.

Tag følgende forholdsregler, når du arbejder tæt på produktet:

- Sørg for, at tøj og alle dele af kroppen ikke kommer i nærheden af printerens bevægelige dele.
- Undgå at være iført halskæder, armsmykker og andre hængende genstande.
- Hvis du har langt hår, så prøv at fastgøre det, så det ikke falder ned i produktet.
- Pas på, at ærmer eller handsker ikke kommer i klemme i printerens bevægelige dele.
- Undgå at stå for tæt på blæserne.
- Undgå at benytte produktet med deaktiverede dæksler.
- Udskift defekte komponenter, eller reparer dem. Brug kun originale reservedele og sliddele.
- Vær forsigtig, når du åbner og lukker topdækslet. Du kan risikere at få fingrene i klemme.
- Håndter den eksterne tank forsigtigt. Kun uddannet personale må betjene systemet.
- Vær forsigtig under processen med aflæsning af dele, og når der udføres vedligeholdelse i platformområdet, mens aflæsningslågen er åben. Du kan risikere at skære fingrene.
- Udpakningsstationen skal være anbragt på en plan overflade og fastgjort på stedet med fødder, der kan skrues ud, for at sikre stabilitet og forhindre væltning.

Kemikaliefare

Der skal sørges for tilstrækkelig ventilation for at sikre, at potentiel luftbåren eksponering for kemiske stoffer holdes under tilstrækkelig kontrol.

Læs sikkerhedsdatabladene på <http://www.hp.com/go/msds> for at lære om de kemiske bestanddele i forbrugsstofferne (materialer og agenter). Kontakt din ekspert inden for aircondition eller EHS for at få råd om de korrekte forholdsregler for din lokation.

Brug kun HP-certificerede materialer og agenter. Brug ikke uautoriserede materialer eller agenter fra tredjepart.

-
- ⚠ **ADVARSEL!** Der kan frigøres farlige stoffer i forbindelse med behandlingen af materialer og brugen af naturlige afkølingsenheder. Sørg derfor for, at du har den anbefalede minimumsventilation i lokalet (se vejledningen til klargøring af installationsstedet).
 - ⚠ **ADVARSEL!** Farlige stoffer – i form af flygtige organiske forbindelser, VOC (Volatile Organic Compounds), fra agenter – kan kondensere på overflader. For at undgå, at der er risiko for kemisk kontakt, skal du bære personligt beskyttelsesudstyr (se [Personlige værnemidler på side 9](#)).
-

Ventilation

Sørg for, at lokalet, hvor systemet installeres, overholder de lokale retningslinjer og bestemmelser for miljø, sundhed og sikkerhed.

Der kræves ventilation med frisk luft for at undgå at blive udsat for sundhedsrisici og for at opretholde et komfortabelt miljø. Hvis du ønsker anvisninger om passende ventilation, kan du søge vejledning i den seneste

udgave af dokumentet fra ANSI/ASHRAE (American Society of Heating, Refrigerating and Air-Conditioning Engineers) om *Ventilation for Acceptable Indoor Air Quality*.

Der kræves tilstrækkelig ventilation for at sikre, at potentiel luftbåren eksponering for materialer og agenter holdes under tilstrækkelig kontrol i overensstemmelse med sikkerhedsdatabladene. Se sikkerhedsdatabladene på <http://www.hp.com/go/msds> for at identificere de kemiske ingredienser i dine forbrugsvarer (materiale og agenter) og passende ventilation, i afsnit 8 i sikkerhedsdatabladet "Appropriate engineering controls (Relevante tekniske kontrolelementer)".

Luftbårne materialer kan nemt identificeres og måles ved hjælp af godkendte testprotokoller til luftkvalitet inden døre. HP udfører disse vurderinger under udviklingen af alle produkter.

Tag hensyn til, at personlige værnemidler skal vælges specifikt i forhold til arbejdspladsen, afhængigt af koncentrationen og mængden af farlige stoffer. Tekniske foranstaltninger og passende arbejdsopgaver bør prioriteres i forhold til brug af personlige værnemidler i overensstemmelse med de gældende lokale bestemmelser.

Aircondition

Ud over friskluftventilation for at undgå sundhedsrisici kan du også overveje at opretholde niveauerne på arbejdspladsen ved at sikre de klimatiske driftsbetingelser, så du undgår ubehag for operatøren og funktionsfejl på udstyret.

Som det gælder for alle udstyrsinstallationer, skal der tages højde for udstyrets varmeafgivelse i forhold til aircondition, så det omgivende miljø i arbejdsområdet er komfortabelt. Udpakningsstationens effekttab er typisk 2,0 kW.

Aircondition skal overholde lokale retningslinjer for miljø, sundhed og sikkerhed (EHS). Følg følgende anvisninger nøje, når du planlægger installationen af aircondition og placeringen af udpakningsstationen i lokalet:

- Airconditionenhederne må ikke blæse luft direkte på udpakningsstationen.
- Airconditionenhederne skal placeres mindst 2 meter væk fra udpakningsstationens overflader og dæksler.
- Airconditionenhederne skal kunne drejes for at undgå direkte luftstrømme og strømme fra lamellerne. Luften fra airconditionssystemet skal blandes korrekt med luften i lokalet, før luften når udpakningsstationen. Luften må ikke ramme overfladen på den direkte.
- Hvis du har en vandfordamper, må du ikke placere den ved siden af udpakningsstationen for at undgå for høj luftfugtighed i luftindtagene.

Lydtrykniveau

Angivne støjafgivelsesværdier (2 tal) overensstemmelse med ISO 4871, svarende til den værste position for en bruger, der er placeret på bagsiden af udpakningsstationen, målt i henhold til ISO 11202 under udpakningsprocessen.

- LpA = 78 dB (A), målt under udpakning
- KpA = 4 dB

Høreværn kan være påkrævet i overensstemmelse med lokal lovgivning. Kontakt din EHS-ekspert.

Fare ved transport af en naturlig afkølingsenhed

Der skal udvises særlig omhu for at undgå personskade under transport af den naturlige afkølingsenhed.

- Benyt altid personlige værnemidler, herunder støvler og handsker.
- Styr udelukkende den vogn, der bruges til at transportere den naturlige afkølingsenhed, med håndtaget.
- Transportér den naturlige afkølingsenhed over jævne og flade overflader uden trin.
- Vær forsigtig, og undgå stød under transporten, der kan give anledning til spild af materialet.
- Lås de forreste drejehjul, når den naturlige afkølingsenhed er stationær. Husk at låse dem op inden transport.

Hvis den naturlige kølnehed flyttes til et andet rum, skal du huske, at den skal anbringes under konstante miljømæssige betingelser.

Personlige værnemidler

Personlige værnemidler bruges til at beskytte dig mod skader, når dit arbejdsmiljø på en eller anden måde er farligt.

HP anbefaler følgende udstyr, der kan bruges til materialehåndtering, udpakning af dele og visse vedligeholdelses- og rengøringsopgaver:


- Et par med varmeresistente handsker pr. person, der er smidige og modstandsdygtige til 200 °C med en uregelmæssig gribeoverflade
- Kemikaliebestandige beskyttelseshandsker til brug ved fjernelse af kondens
- Fodtøj og tøj, der er ledende eller kan sprede elektrostatiske ladninger
- Maske som beskyttelse mod dampe fra organiske forbindelser
- Maske eller beskyttelsesbriller, hvis miljøet er støvet
- Høreværn, hvis det nødvendigt

Brug af værktøj

Værktøj er normalt ikke påkrævet, bortset fra visse vedligeholdelsesopgaver.

- **Brugere:** Den daglige drift, herunder indstillinger for udpakningsstationen, udpakning og daglige kontroller. Der kræves ikke særlige værktøjer.
- **Vedligeholdelsesmedarbejdere:** Hardwarevedligeholdelsesopgaver og udskiftning af dele, der kan udskiftes af kunden selv, kan kræve brug af en skruetrækker, sådan som det er beskrevet i [Hardwarevedligeholdelse på side 34](#).

 **ADVARSEL!** Brug passende værktøjer (f.eks. gnisthæmmende) på farlige steder eller ATEX-klassificerede zoner.

 **BEMÆRK:** Under installationen uddannes de relevante medarbejdere i sikker drift og vedligeholdelse af produktet. Medarbejdere uden uddannelsen må ikke bruge produktet.

Advarsler og sikkerhedsforanstaltninger




Symboler for advarsler og sikkerhedsforanstaltninger anvendes i brugervejledningen for at sikre, at udstyret anvendes korrekt, og for at forhindre, at det skades. Følg de anvisninger, der er markeret med disse symboler.

- ⚠ **ADVARSEL!** Hvis disse retningslinjer, der er markeret med dette symbol, ikke overholdes, kunne det medføre alvorlig personskade eller dødsfald.
- ⚠ **FORSIGTIG!** Hvis disse retningslinjer, der er markeret med dette symbol, ikke overholdes, kunne det medføre mindre personskade eller beskadigelse af produktet.

Advarselsmærkater

Du kan finde disse mærkater på dele af udpakningsstationen.



Tabel 2-1 Advarselsmærkater

Mærkat	Forklaring
	<p>Fare for elektrisk stød</p> <p>Vakuumpumpe og vibrationsundersystemer kører ved farlige spændinger. Tag stikket ud af printeren, før der udføres service.</p> <p>Før du starter</p> <p>Læs og følg drifts- og sikkerhedsanvisningerne, før du tænder for udpakningsstationen.</p>
	<p>Risiko for forbrændinger. Lad udpakningsstationen afkøle, før du rører ved de indvendige dele.</p>
	<p>Det påkræves at bruge handsker, når du håndterer materialer, og når der udføres vedligeholdelses- og rengøringsopgaver. Beskyttelseshandsker mod kemikalier er passende og skal testes i henhold til EN 374.</p> <ul style="list-style-type: none">• Handskemateriale: NBR (nitrilgummi)• Tykkelse > 0,11 mm• Gennembrudstid > 480 minutter (gennemtrængningstilladelse 6). <p>Det anbefales at have et par varmefaste handsker på, når der udpakkes dele. Temperaturen kan være op til 200 °C, afhængigt af det materiale, der behandles.</p>

Tabel 2-1 Advarselsmærkater (fortsat)

Mærkat	Forklaring
	Det anbefales, at du benytter en sikkerhedsmaske, når du udskifter filtre.
	Du skal bruge tætsiddende sikkerhedsbriller. <ul style="list-style-type: none"> • Ved udskiftning af filtre • Til vedligeholdelses- og rengøringsopgaver
	ADVARSEL! Støvskyer kan sammen med luft danne sprængfarlige blandinger. Tag sikkerhedsforanstaltninger mod statiske udladninger, og fjern antændelseskilder. Der må ikke ryges, bruges tændstikker eller åben ild i nærheden af udstyret eller opbevaringsstedet til materialer.
	Der skal bruges en eksplosionssikret støvsuger, der er certificeret til opsamling af antændeligt støv, til rengøringen. Tag forholdsregler til begrænsning af spild af materialer, og undgå mulige antændelseskilder såsom statisk elektricitet, flammer og gnister. Rygning er forbudt i nærheden. Bortskaffelse i overensstemmelse med lokal lovgivning.
	Fare for elektrisk stød. Tag stikket ud af printeren, før der udføres service. Vakuumpumpe og vibrationsundersystemer og elskabe kører ved høj spænding.
Kun til vedligeholdelses- og servicepersonale	
	Risiko for at skære fingrene. Hold dig på sikker afstand af bevægelige dele.
	Risiko for knusning. Hold hænderne borte fra de bevægelige dele.

Tabel 2-1 Advarselmærkater (fortsat)

Mærkat	Forklaring
 <p>Kun til vedligeholdelses- og servicepersonale</p>	<p>Farlig, bevægelig del. Hold afstand til bevægelige dele, låsekroge og kroge.</p>
	<p>Identificerer jordledningsterminalen for elektrikerne og bondingterminaler for vedligeholdelses/servicemedarbejdere. Jordforbindelse er vigtig før tilslutning af strøm.</p>

Nødstopknapper

Der er en nødstopknap på udpakningsstationen. Hvis der opstår en nødsituation, skal du trykke på nødstopknappen for at stoppe alle processer.

Vakuumsystemet, motorerne og platformen er stoppet. Der vises en systemmeddelelse.

Kontrollér, at nødstopknappen er udløst, før udpakningsstationen genstartes.

Af sikkerhedsmæssige grunde er adgang til udpakningszonen forbudt under udpakning. Lad udpakningsstationen afkøle, før du rører ved indvendige dele.

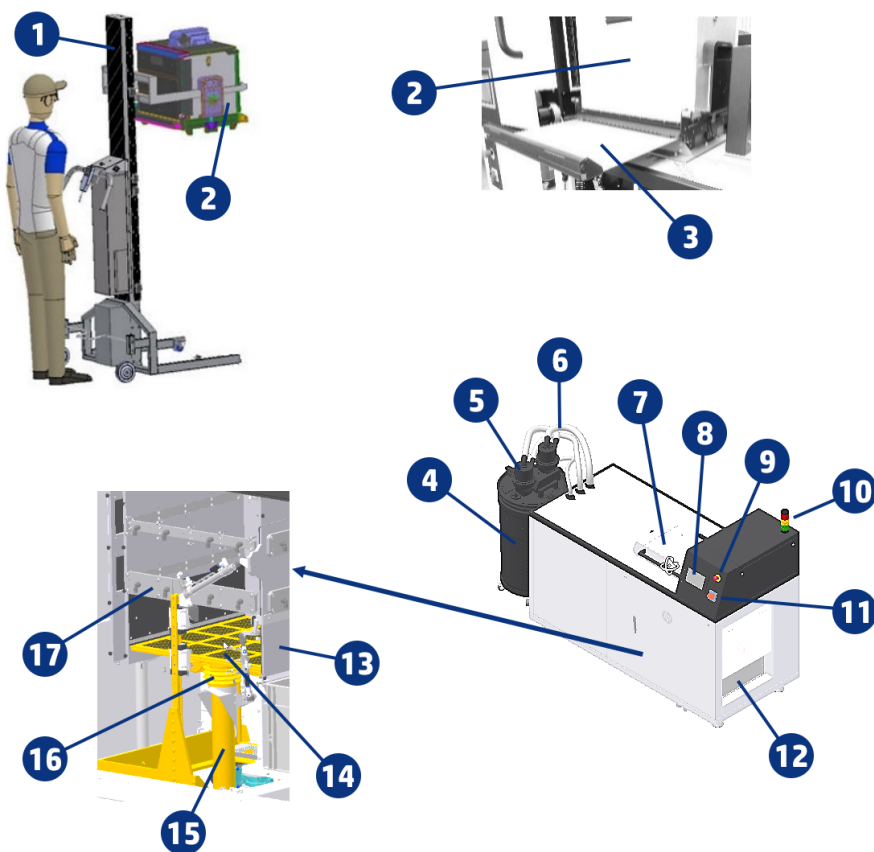
Sluk udpakningsstationen for helt at stoppe den.

3 Hovedkomponenter

Dette er hovedkomponenterne i udpakningsstationen.

Udpakningsstation

Dette er de vigtigste hardwarekomponenter i udpakningsstationen.



1. Gaffetruck
2. Enhed til naturlig køling
3. Snitteblad
4. Ekstern tank
5. Materialelås
6. Materialeslanger
7. Topdæksel
8. Frontpanel

9. Nødstopknap
10. Semafor
11. Hovedkontakt
12. Aflæsningsområde og aflæsningskasse
13. Aflæsningslåge
14. Build-plattform
15. Kabinet til trykluftcylindre
16. Vibrationsmotorer
17. Luftdysebjælke

Frontpanel

Frontpanelet er en berøringfølsom skærm med en grafisk brugergrænseflade.

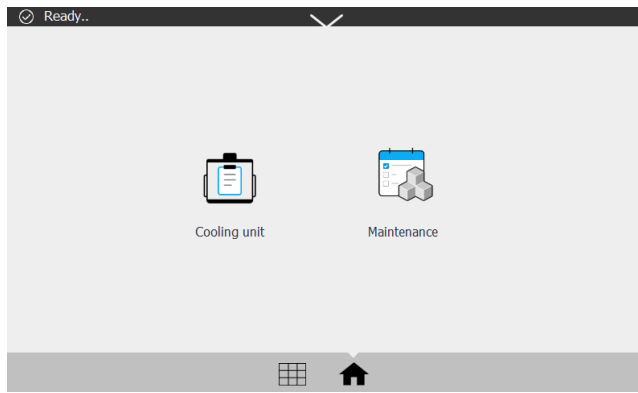
Frontpanelet giver dig fuld kontrol over udpakningsstationen: Her kan du få vist oplysninger om enheden, ændre enhedsindstillinger, overvåge status for enheden og udføre opgaver som f.eks. udpakning af et build. Frontpanelet viser advarsler og fejlmeddelelser, når der er brug for det.



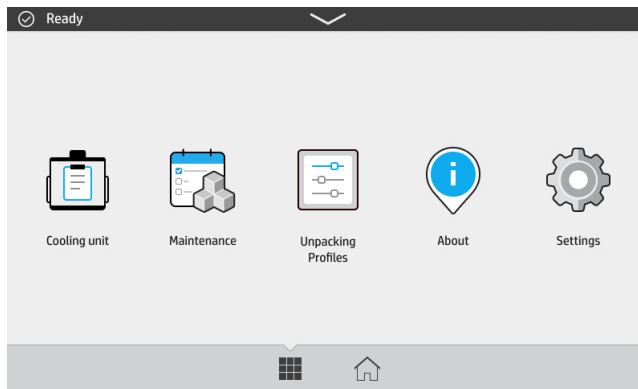
Startskærbilleder

Der er to skærme i det øverste niveau, som du kan skifte mellem ved at glide fingeren hen over skærmen eller ved at trykke på den relevante knap nederst på skærmen:

- Hovedskærmen giver direkte adgang til de vigtigste funktioner.



- Skærmen med alle apps viser en liste over alle tilgængelige programmer.



Statuscenter

Statuscentret foroven på frontpanelet kan udvides ved at stryge fra oven og nedad.

Det kan ses på næsten alle skærme undtagen under udførelse af en handling. I statuscentret kan du se status for udpakningsstationen og kan annullere status (f.eks. udpakning) og beskeder direkte.

Skift systemindstillinger

Du kan ændre forskellige systemindstillinger for udpakningsstationen i frontpanelet.

Tryk på ikonet **Settings** (Indstillinger)  og derefter **System**.

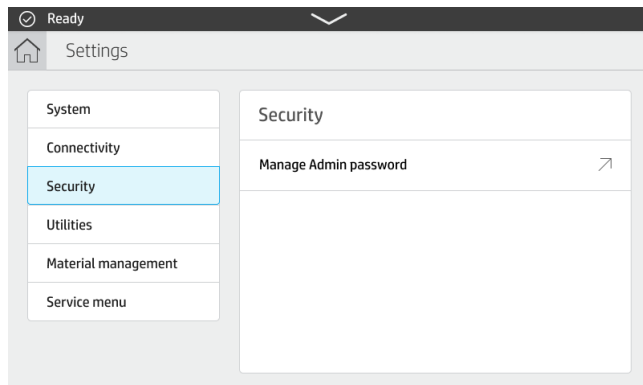
- **Date and time options** (Indstillinger for dato og klokkeslæt) for at få vist eller indstille udpakningsstationens dato og klokkeslæt.
- **Unit selection** (Valg af enhed) for at ændre måleenheder, der i angives på skærmen på frontpanelet. Vælg **English** (Britisk standard) eller **Metric** (Metrisk). Som standard er enheder indstillet til **Metric** (Metrisk).

Indstil administratoradgangskoden

Du kan indstille administratoradgangskoden fra frontpanelet:

Tryk på ikonet **Settings** (Indstillinger) , derefter **Security** (Sikkerhed) > **Manage Admin password**

(Administrer administratoradgangskode), og angiv adgangskoden. Er der allerede indstillet en adgangskode, skal du indtaste den gamle adgangskode, når du indstiller en ny.



Administratoradgangskoden skal indtastes for at ændre printerindstillinger.

Software

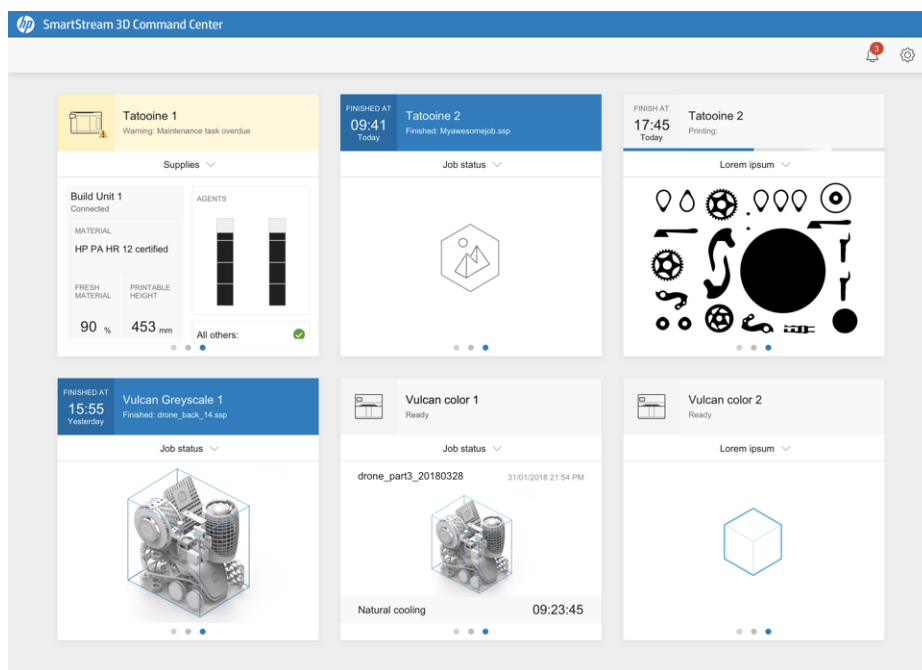
HP-software til udpakningsstationen er tilgængelig fra internettet.

Software kan downloades fra HP's websted på <http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200AutomaticUnpackingStation/software>.

HP SmartStream 3D Command Center

Hver enhed er repræsenteret af et kort, der opsummerer de vigtigste oplysninger om enheden.

Som standard vises enhedsstatusoplysningerne.



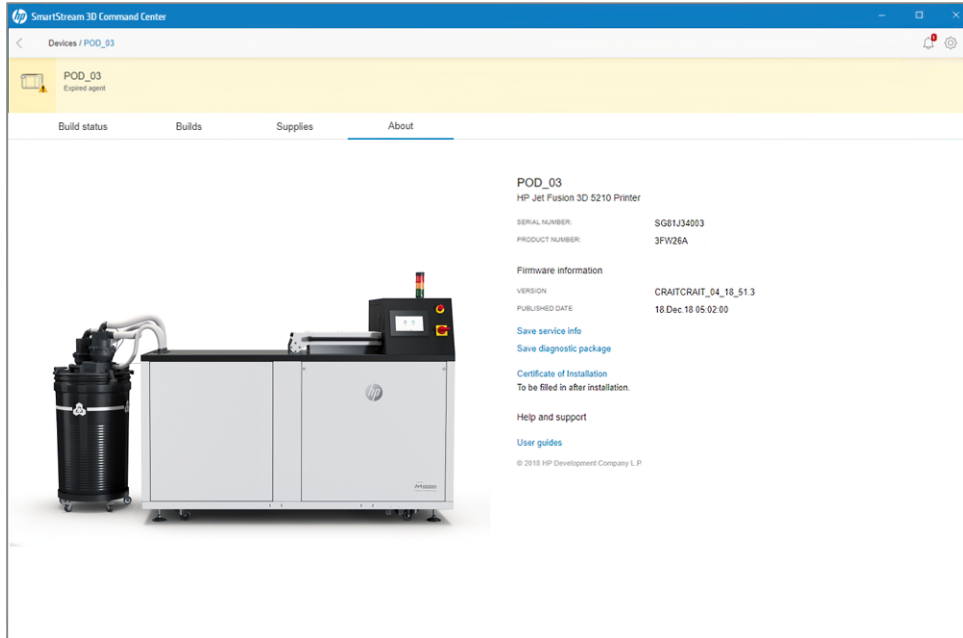
Den øverste del af kortet viser følgende oplysninger:

- Ikon, der hjælper med at identificere enhedens type
- Navn på den enhed, der er valgt af den bruger, der registrerede den i Command Center
- Aktuel status for enheden

Du kan bruge rullemenuen til at få vist oplysninger om builds og forbrugsvareer.

Klik på kortet for at få mere detaljerede oplysninger om enheden.

Figur 3-1 Fanen About (Om)



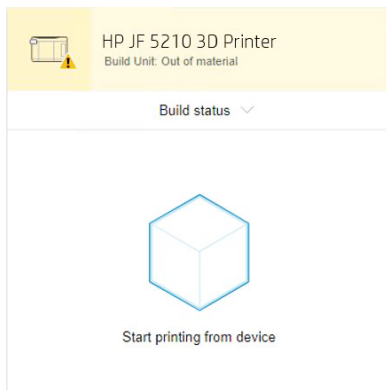
Klik på **Back** (Tilbage) eller brødkrumme for at gå tilbage til området for overvågningsoversigten.

Enhedsbeskeder

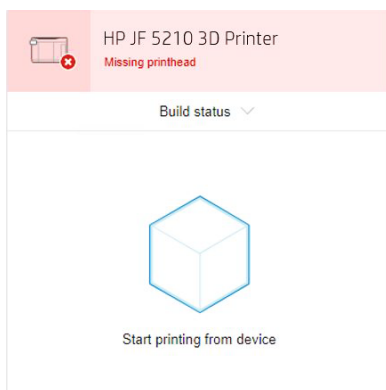
Følgende trin indeholder den komplette procedure for dette emne.

Kort kan vise advarsler eller fejl, som kan tilsidesætte printerens status, afhængigt af deres vigtighed, som fastsættes af printeren.

- **Advarsler** vedrører ikke-hastende problemer som f.eks. en vedligeholdelsesrutine. En advarsel om en bestemt komponent vises på ikonet, der repræsenterer komponenten.



- **Fejl** vedrører hastende problemer, der kan forhindre printeren i at påbegynde et job, f.eks. en lampe, der er i stykker. En fejl i en bestemt komponent vises på ikonet, der repræsenterer komponenten.



4 Tænd og sluk for strømmen

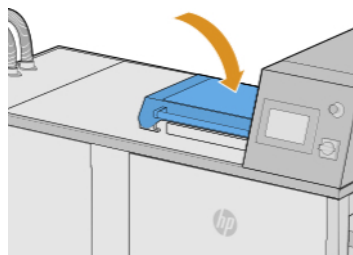
Anvend kun udstyret inden for de angivne intervaller for driftstemperatur og -luftfugtighed (se vejledningen til klargøring af installationsstedet).

Hvis udstyret eller forbrugsvarerne udsættes for forhold, der ligger uden for det miljømæssige driftsinterval, skal du vente i mindst fire timer, indtil alt har nået de miljømæssige driftsbetingelser, før du tænder for udstyret.

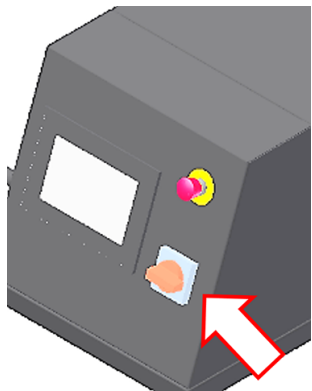
Tænd for udpakningsstationen

Gør klar til tænding, tænd for kontakten, og tryk derefter på frontpanelet.

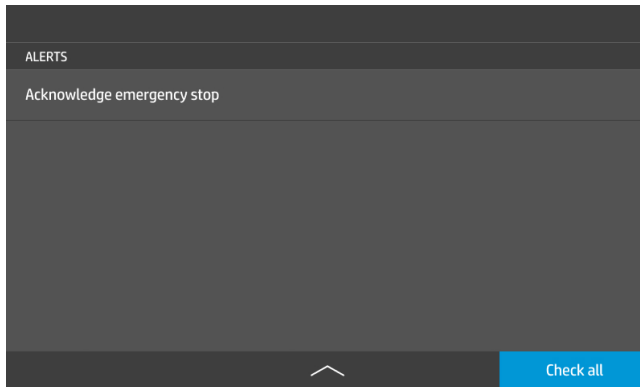
1. Sørg for, at produktet er tændt.
 - Der må ikke trykkes på nødstopknappen.
 - Topdækslet skal være lukket.



- Ingen må røre ved produktet.
2. Start udpakningsstationen ved at dreje hovedkontakten.



3. Gå til frontpanelet, og tryk på knappen **Check all** (Kontrollér alle).



5 Netværk

Udpakningsstationen har en enkelt RJ-45-port til en netværksforbindelse.

Der kræves afskærmede I/O-kabler for at overholde specifikationerne for klasse B. Det anbefales at bruge Cat 5/5e- eller Cat-6-kabler og gigabit-kompatibelt lokalt netværksudstyr for at opnå den bedste ydeevne.

Der kræves en korrekt netværksopsætning for at benytte udpakningsstationen, fordi al kommunikation med software til udskrift og administration foregår via netværket.

Krav til tilslutning og fjernovervågning

Der er visse tilslutningskrav for at kunne benytte udpakningsstationen.

Definitioner

- **Produkt(er)** betyder udpakningsstationen med HP-varemærke og eventuelt tilbehør med HP-varemærke samt eventuel medfølgende 3D-software med HP-varemærke, anført i kundens bestilling, og ekskl. forbrugsvarer eller tjenester.
- **Vejledning i klargøring af installationssted** er vejledningen i klargøringen af installationsstedet til produktet, der leveredes til kunden af HP eller HP-autoriseret personale (enten online eller i papirform) forud for salget af produktet.
- **Kundecomputeren** er computeren, der, som yderligere specificeret i vejledningen i klargøring af installationsstedet, leveres af kunden for kundens egen regning, og som vil være værtscomputer for HP 3D-softwaren, der kræves for at administrere produkterne.
- **Data fra kundemaskine** er data indsamlet fra kundens produkter, og som kan omfatte, men ikke er begrænset til, følgende: Brugsdata for produkt Produktionsdata for produkt Systemhændelser i produkt Vedligeholdelses- og kalibreringshistorik for produkt Produktets modelnummer Produktets serienummer Produktets firmwareversion Produktets IP-adresse sensoraktivitet, build-ID, build-varighed, og/eller printtilstand. Data fra kundens maskine omfatter ikke: designfiler, filer med dele, jobnavne, jobindhold, delmål, termografkort, brugernavne og eller delnavne.

Krav

- Kunden giver HP tilladelse til at installere den krævede HP 3D-software på kundens computer, at opretholde konstant forbindelse mellem kundecomputeren og produktet samt at sørge for, at HP 3D-softwaren altid kører på kundens computer.
- Kunden sørger for egen regning for, at HP 3D-softwaren har permanent forbindelse til HP's sikre cloud ved en permanent internetforbindelse gennem en HP-godkendt kommunikationskanal, og sikrer, at forbindelsen altid er etableret, som yderligere specificeret i vejledningen i klargøring af installationsstedet. I tilfælde af uforudsete afbrydelser er kunden ansvarlig for at genoprette forbindelsen inden for en forretningsmæssigt rimelig tid.
- KUNDEN ACCEPTERER, AT MANGLENDE FORBINDELSE MELLEM PRODUKTET OG HP CLOUD, SOM ANGIVET I VEJLEDNINGEN I KLARGØRING AF INSTALLATIONSSTEDET, MEDFØRER AT PRODUKTFUNKTIONALITETEN BEGRÆNSES ELLER GÅR TABT OG SERVICENIVEAUET BEGRÆNSES.

- Produkterne kan indsamle data fra kundens maskine. Kunden giver HP og/eller en HP-autoriseret repræsentant tilladelse til via HP 3D-softwaren at opnå fjernadgang til data om produkterne på kundens maskine. Dataene fra kundens maskine bruges af HP og/eller en HP-autoriseret repræsentant til at levere fjernsupport, muliggøre udvidet diagnosticering, udføre forbyggende vedligeholdelse, opdatere software, beregne forbrug af og statistikker over forbrugsvarer og evaluere forbedringer i HP's produkter og tilbud i fremtiden. Dataene fra kundens maskine hjælper ydermere HP med at afgøre, hvordan produkterne bruges, hvilke produktfunktioner der bruges mest, samt til at beregne forskellige aggregerede brugsstatistikker over produkterne.
- HP og/eller en HP-autoriseret repræsentanter har respekt for beskyttelsen af dine personlige oplysninger, er forpligtet til at beskytte dataene fra kundens maskine og vil træffe rimelige foranstaltninger for at forhindre uautoriseret adgang eller videregivelse samt sikring af korrekt anvendelse af dataene fra kundens maskine. Hvis visse data kategoriseres som personhenførbare data, beskytter HP og/eller en HP-autoriseret repræsentant sådanne data samt indsamlede data i overensstemmelse med HP's fortrolighedserklæring (<http://www.hp.com/go/privacy>) og meddelelse om rettigheder for beskyttelse af personlige data (<http://welcome.hp.com/country/privacy/privacynotice>), hvor det er relevant.

Konfiguration

Tryk på ikonet Settings (Indstillinger) på frontpanelet for at få adgang til netværksindstillingerne.

Værtsnavn

Du kan tildele et brugerdefineret værtsnavn til udpakningsstation.

Hvis netværksinfrastrukturen understøtter det, forsøger udpakningsstationen at registrere værtsnavnet med DNS-tjenesten, hvilket gør det muligt at adressere udpakningsstationen ved hjælp af værtsnavnet og ikke IP-adressen.

På samme måde kan du tildele domænesuffikset og definere udpakningsstationens fulde domænenavn.

Konfiguration af IPv4

Du kan vælge, om udpakningsstationen automatisk skal forsøge at finde netværksindstillingerne til IPv4 ved hjælp af DHCP-protokollen, eller om du vil konfigurere dem manuelt.

Indstillingerne omfatter:

- **IP address** (IP-adresse): Den entydige IP-adresse der er tildelt til udpakningsstationen.
- **Subnet mask** (Undernetmaske): Masken, der svarer til udpakningsstationens IP-adresse.
- **Default gateway** (Standardgateway): IP-adressen til netværkets gateway.
- **DNS configuration method** (Konfigurationsmetode til DNS): Om DNS-servere tildeles af DHCP-tjenesten eller manuelt.
- **Primary and secondary DNS servers** (Primær og sekundær DNS-server): IP-adresserne til DNS-serverne.

Linkhastighed

Den integrerede netværkskontrolenhed understøtter tilslutning til kompatible netværk af typerne IEEE 802.3 10Base-T Ethernet, IEEE 802.3u 100Base-TX Fast Ethernet og 802.3ab 1000Base-T Gigabit Ethernet. Når den er tilsluttet og tændt, forhandler udpakningsstationen automatisk med netværket om at køre med en forbindelseshastighed på 10, 100 eller 1000 Mbps og om at kommunikere ved hjælp af fuld eller halv duplextilstand.

Du kan dog manuelt konfigurere forbindelsen fra udpakningsstationens frontpanel eller via andre konfigurationsværktøjer, når der er etableret netværkskommunikation.

6 Udpakning af build'et

Dette er udpakningsstationens primære funktion.

 **BEMÆRK:** Der er en ny afgrænsningsboks, der kan bruges ved udtrækning af jobbet til den naturlige afkølingsenhed.

Hvis du ønsker at udskrive en afgrænsningsboks for at beskytte delene i jobbet, er standardafgrænsningsboksen muligvis ikke den optimale til brug sammen med AUS'en på grund af sidevæggene, hvilket kan påvirke luftdyserens ydeevne og forhindre passende rensning.

Ved udpakning af job inden i en naturlig afkølingsenhed med den bedst mulige afgrænsningsboks, der er optimeret til HP Jet Fusion 5200-serien – station til automatisk udpakning (3D), skal du sørge for, at følgende indstilling er aktiveret i printerens:

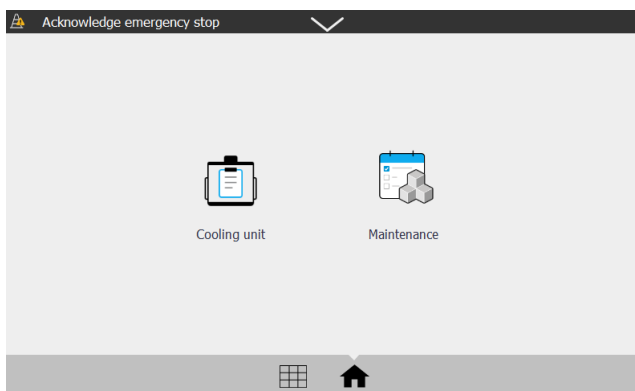
Gå til **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Process Configuration** (Proceskonfiguration) > **Automatic unpacking station** (Station til automatisk udpakning) > **Enable material** (Aktiver materiale), og tryk på **UP** (OP) eller **DOWN** (NED) for at aktivere den ny afgrænsningsboks for alle materialer eller blot for ét materiale.


Udpakning fra den naturlige afkølingsenhed

Sådan udpakkes et build fra afkølingsenheden.

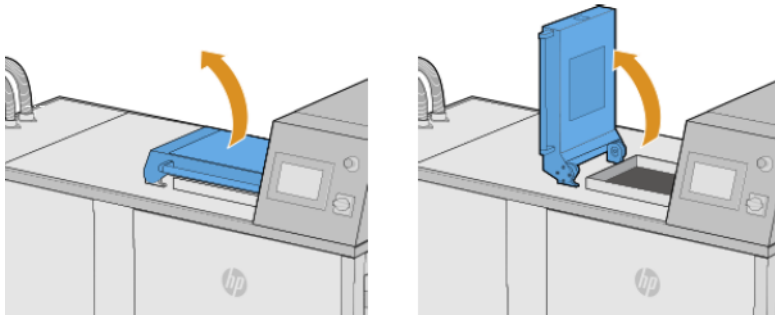
 **BEMÆRK:** Den naturlige afkølingsenhed er tilbehør. Se [Bestillingsoplysninger på side 61](#).

1. Hvis du i frontpanelet bliver bedt om at låse nødstopknappen op, skal du trykke på **OK**.
 - a. Tryk på pil ned i midten af den øverste bjælke.



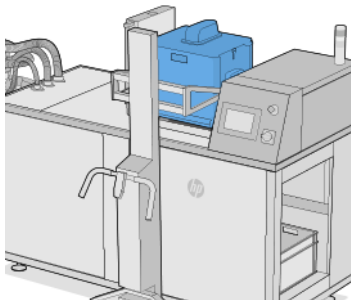
- b. Tryk på **Check all** (Kontrollér alle).
2. Tryk på ikonet **Cooling unit** (Afkølingsenhed) .

3. Åbn topdækslet.



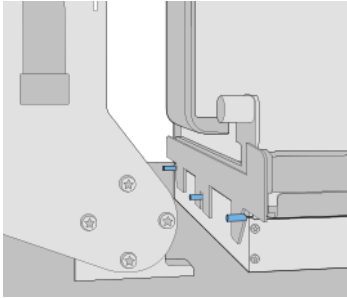
4. Brug gaffelløfteren til at placere den naturlige afkølingsenhed oven på udpakningsstationen.

Sørg for, at den højre fod på gaffelløfteren går ind i styreskinnen under udpakningsstationen, så langt som muligt. På denne måde forhindrer du eventuelle skader og opnår en præcis placering af afkølingsenheden over akslen.



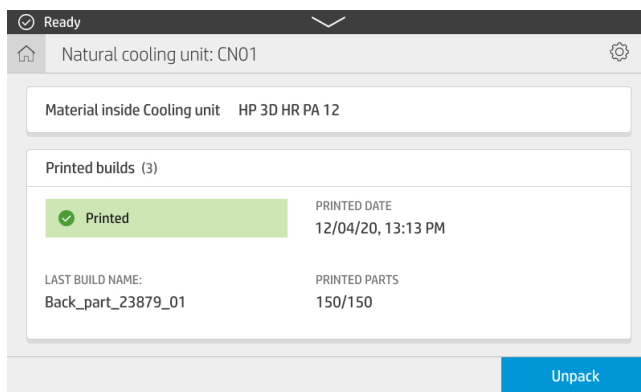
5. Fjern gaffelløfteren.

6. Sørg for, at den naturlige afkølingsenhed er i udpakningspositionen.

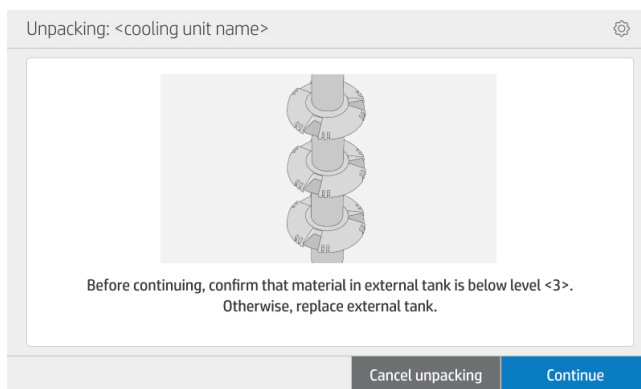


 **BEMÆRK:** Fjern ikke snittebladet eller andet, før frontpanelet beder dig om at gøre det.

7. Når build-enheden er registreret af udpakningsstationen, skal du trykke på knappen **Unpack** (Pak ud) i frontpanelet.



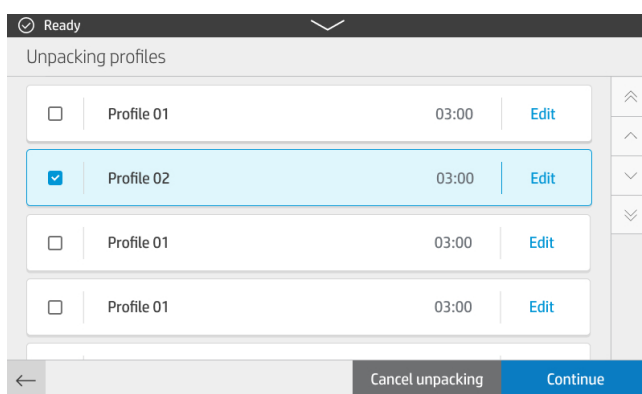
8. Når du bliver bedt om det på frontpanelet, skal du kontrollere materialeniveauet i den eksterne tank.



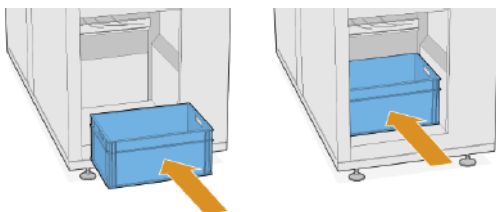
Figur 6-1 Numrene i den eksterne tank angiver materialeniveauet.



9. Vælg udpakningsprofilen (navnene kan afvige fra dem, der er vist her), og tryk på **Continue** (Fortsæt).

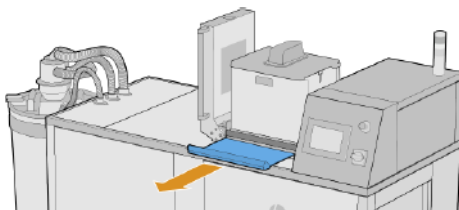


10. Kontrollér, at der er en tom kasse til opsamling af delene efter udpakningen af dem.



11. Tryk på **Continue** (Fortsæt) for at gå til det næste trin.

12. Fjern snittebladet.

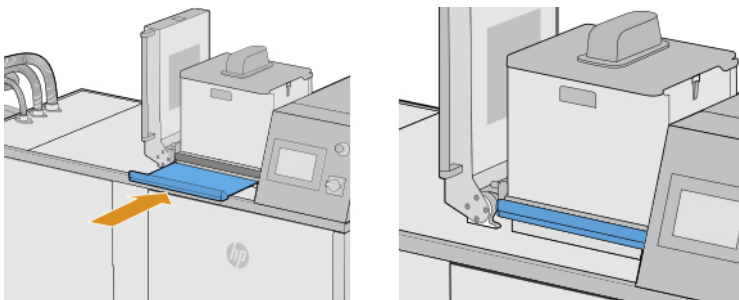


13. Tryk på **Continue** (Fortsæt) for at gå til det næste trin. Processen starter.

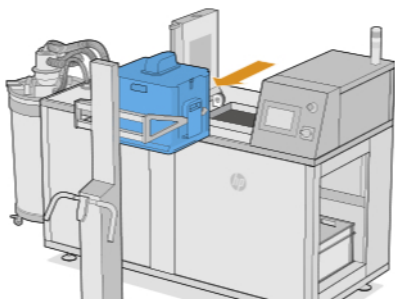
Extracting parts

Please wait

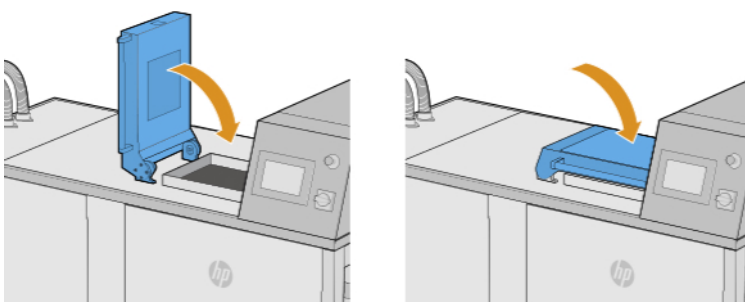
14. Åbn klappen på den naturlige afkølingsenhed, og isæt snittebladet igen. Kontrollér, at bladet er sat helt i, for at undgå spild.



15. Tryk på **Continue** (Fortsæt) for at gå til det næste trin.
16. Brug gaffelløfteren til at fjerne den naturlige afkølingsenhed.



17. Luk topdækslet, når du bliver bedt om det i frontpanelet.

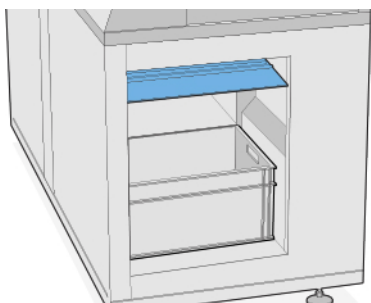


18. Udpakningsprocessen fortsætter.

Unpacking parts

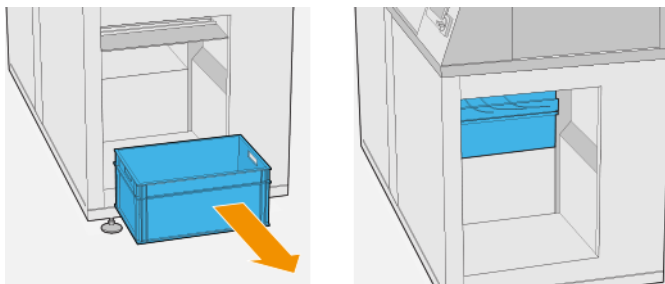
<Profile 02>
<xx> minutes left

19. Når udpakningen er færdig, skal du trykke på **Open unloading door** (Åbn aflæsningslåge).



20. Delene skubbes ud i kassen.

21. Når du bliver bedt om det i frontpanelet, skal du fjerne den kassen med delene.

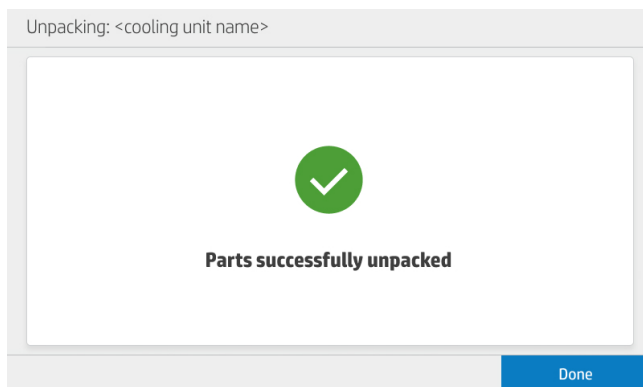


22. Tryk på **Close the unloading door** (Luk aflæsningslågen).

Closing unloading door

Please wait

23. Tryk på **Done** (Udført).



Standardprofiler for udpakning

De parametre, der bruges til at udpakke et job, gemmes i udpakningsprofiler.

Der er som standard to forskellige udpakningsopskrifter til rådighed:

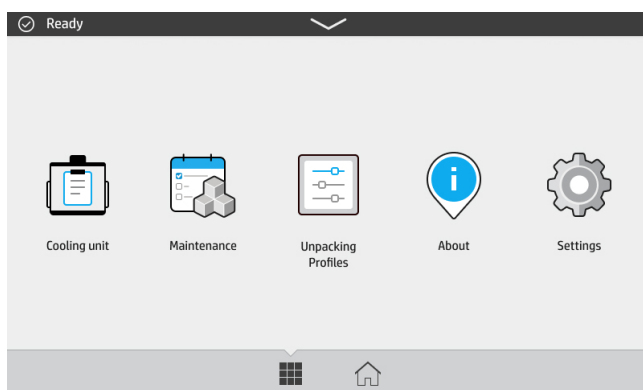
- **Balanceret:** Denne profil giver et godt kompromis mellem varighed (20 min) og renlighed af heterogene job. Den anbefales af HP for at sikre produktivitet og opetid for AUS.
- **Blød:** Denne profil er designet til brug med jobs, der indeholder skrøbelige dele, eller som er udsat for brud, og er derfor velegnet til anvendelser eller job, hvor niveauet af rengøring er mindre vigtigt, men som stadig er betydeligt. Det ville f.eks. være egnet til børster.

Men afhængigt af programmet og det ønskede resultat er det dog muligt at oprette op til 10 forskellige måder, hvor man medtæller de to, der allerede er foruddefineret.


Tilføj og rediger udpakningsprofiler

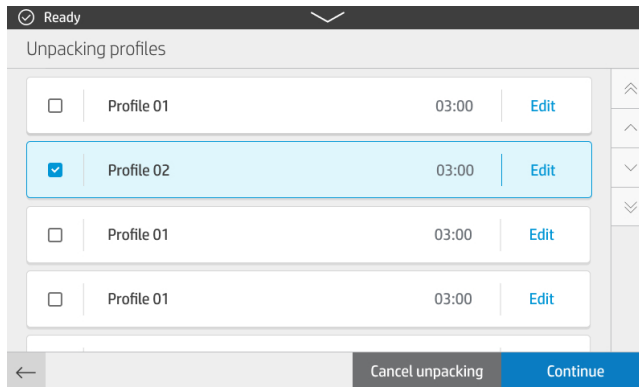
Følg denne procedure for at ændre eller tilføje nye profiler.

1. Gå til frontpanelet, og tryk på ikonet **Unpacking profiles** (Udpakningsprofiler) .

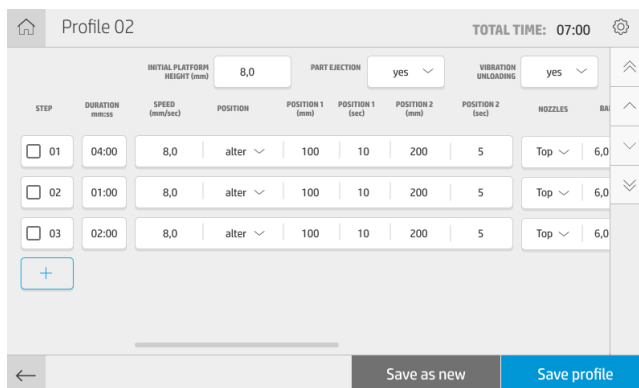


2. Vælg den profil, du vil redigere, og tryk på **Edit** (Rediger).

Hvis du ikke kan se **Edit** (Rediger) på skærmen, skal du aktivere profilredigering. Gå tilbage, og tryk på ikonet **Settings** (Indstillinger) og  derefter **Utilities** (Hjælpeprogrammer) > **Process configuration** (Proceskonfiguration) > **Unpacking profiles** (Udpakningsprofiler) > **Enable profile modification** (Aktivér ændring af profil). Gå derefter tilbage til trin 1.



3. Processen er opdelt i lag. For hvert lag kan følgende parametre ændres:

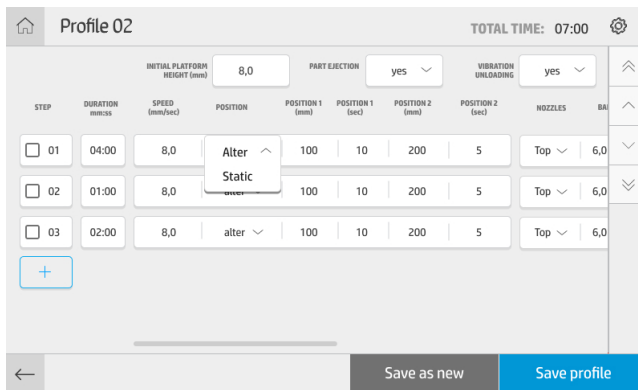


Build-platform

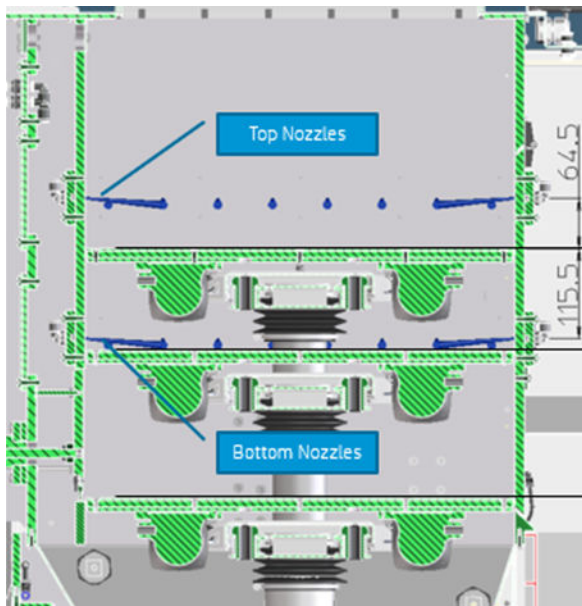
- Varighed: Trinnets varighed

 **BEMÆRK:** Det anbefales, at minimumtiden på trin 01 er 480 s for at sikre, at udpakningsprofilen fungerer godt.

- Første højde: Position af platformen, når udpakningsprocessen starter, målt i mm fra toppen
- Hastighed: Hastighed af platformsbevægelse
- Position: Platform bevæger sig mellem to sætpunkter (skiftende) eller er fastmonteret på et punkt (statisk)



Nedenfor er der et skema over dyserens disponering og de forskellige platformspioner:



Top nozzles: 64,5mm above position '0' of platform
Bottom nozzles: 115,5 below position '0' of platform

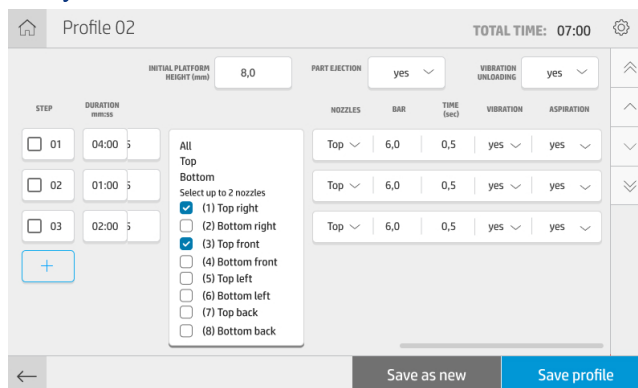
Position '0' of platform

Position '130' of platform
Minimum recommended position in alternate job to let a full height job (380mm) fit inside the chamber

Position '290' of platform

- Position 1, position 2: Positioner for den platform, der måles i mm fra toppen og antal sekunder, platformen forbliver i hver position

Luftsystem

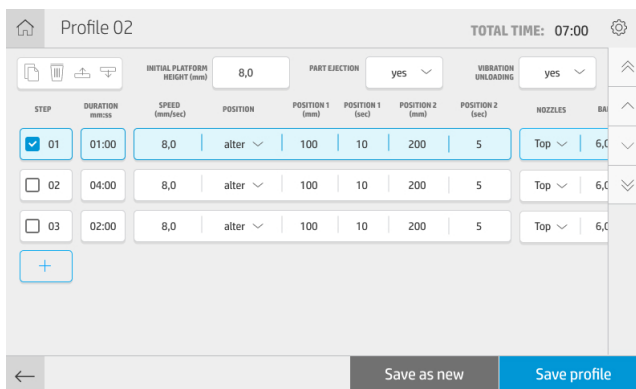


- Dyser: Luftdyser, der er aktiveret under laget. Hvilke dyser der skal aktiveres, afhænger af jobhøjden og platformens position. For eksempel: Typisk for små/mellemstore optegninger og en bevægelse mellem position 130 og 290 er de nederste dyser nok.

 **BEMÆRK:** Det er ikke tilladt at blæse i det første trin af en eventuel opskrift for at forhindre overtryk på grund af mængden af pulver, der er til stede i begyndelsen af udpakningen.

- Bar: Lufttryk
- Time (Tid): Det tidsrum, hver gruppe dyser er aktiveret (kun én gruppe dyser kan arbejde ad gangen)
- Vibration: Aktiverer og deaktiverer vibrationsmotorer
- Aspiration: Aktiverer og deaktiverer vakuumpumpe

Derudover kan der tilføjes nye trin ved at trykke på knappen **+**. Du kan vælge et eller flere trin og duplikere dem, slette dem eller ændre deres rækkefølge.



STEP	DURATION mm:ss	SPEED mm/sec	POSITION	POSITION 1 mm	POSITION 1 sec	POSITION 2 mm	POSITION 2 sec	NOZZLES	BAR
<input checked="" type="checkbox"/> 01	01:00	8,0	alter	100	10	200	5	Top	6,0
<input type="checkbox"/> 02	04:00	8,0	alter	100	10	200	5	Top	6,0
<input type="checkbox"/> 03	02:00	8,0	alter	100	10	200	5	Top	6,0

Buttons: **+**, **Save as new**, **Save profile**

Når du har ændret de ønskede parametre, kan du oprette en ny profil ved at trykke på **Save as new** (Gem som ny) eller ændre den aktuelle profil ved at trykke på **Save profile** (Gem profil).

7 Hardwarevedligeholdelse

Udpakningsstationen kræver nogen opmærksomhed fra tid til anden for at opretholde dens ydeevne.

-
- ⚠ **ADVARSEL!** Hardwarevedligeholdelse må kun udføres af uddannet personale. På tidspunktet for installation af udpakningsstationen uddannes de udpegede medarbejdere i sikker drift og vedligeholdelse af udpakningsstationen. Ingen må bruge udpakningsstationen uden denne uddannelse.
-

Sikkerhedsforholdsregler

Læs og følg sikkerhedsforanstaltningerne i vejledningen for at sikre, at du bruger udstyret på en sikker måde.

Se [Sikkerhedsforholdsregler på side 3](#).

Det forventes, at du har den nødvendige tekniske uddannelse og erfaring til at være bevidst om de risici, du kan blive udsat for, når du skal udføre en opgave, og tage de relevante forholdsregler til at minimere risikoen for dig selv og andre.

-
- ⚠ **FORSIGTIG:** Udfør angivne justeringer, vedligeholdelses- og eftersynsopgaver i henhold til planen.
-

Installation må kun foretages af HP-autoriseret personale. Produktet skal slukkes, strømforsyningen og trykluftforsyningen skal afbrydes og sikres mod utilsigtet genstart. Installationen skal udføres i overensstemmelse med de relevante tegninger og kredsløbsdiagrammer i installationsvejledningen.

Kontrollér regelmæssigt komponenter med begrænsede levetider, og udskift dem, hvis det er nødvendigt.

Produktet skal være placeret på en plan overflade og fastgjort med fødderne, der kan skrues ud.

Generelle rengøringsanvisninger

Ved generel rengøring anbefales en fnugfri klud, der er fugtet med destilleret vand. Når der er rengjort, skal du lade den rengjorte del tørre eller bruge en ny klud til at tørre den helt.

Sprøjt ikke væske direkte på produktet. Sprøjt væsken på den klud, der bruges til rengøring.

For at fjerne snavs eller pletter, der er svære at få af, skal en blød klud fugtes med vand og et neutralt rengøringsmiddel eller et universalrengøringsmiddel til industriel brug (f.eks. Simple Green-rengøringsmidlet til industriel brug). Fjern eventuelt resterende sæbeskum med en tør klud.

Når det gælder glasoverflader, skal du bruge en blød, fnugfri klud let fugtet med et rengøringsmiddel, der ikke indeholder slibemiddel, eller universalrengøringsmiddel (f.eks. Simple Green-rengøringsmidlet til glas). Fjern eventuel resterende sæbeskum med en fnugfri klud, der er fugtet med destilleret vand, og aftør det med en tør klud for at forhindre pletter.

-
- ⚠ **ADVARSEL!** Undgå gnister og åben ild. Det er udtrykkeligt forbudt at ryge i nærheden af udpakningsstationen.
- ⚠ **ADVARSEL!** Sørg for at bruge passende personlige værnemidler. Se under [Personlige værnemidler på side 9](#) og [Advarselsmærkater på side 10](#).
- ⚠ **ADVARSEL!** Fastgør hovedafbryderen, så den ikke kan tændes ved et uheld eller uden tilladelse.

⚠ FORSIGTIG: Brug ikke slibemidler, acetone, rør, natriumhydroxid eller tetraklormetan på glasset, da de kan beskadige det. Du må ikke anbringe eller sprøjte væske direkte på glasset, da væsken kan sive ned under glasset og beskadige enheden.

Du kan bruge en dåse med trykluft til at fjerne støv fra elektroniske/elektriske dele.

⚠ FORSIGTIG: Brug ikke vandbaserede rengøringsmidler til dele med elektriske kontakter, fordi sådanne rengøringsmidler kan beskadige et elektrisk kredsløb.

⚠ FORSIGTIG: Undgå at bruge boks, sprit, benzen, fortyndingsmiddel, ammoniakbaserede rengøringsmidler eller andre kemikaliebaserede vaskemidler for at forhindre skader på produktet eller miljøet.

📝 BEMÆRK: Brugen af rengøringsmidler er i visse områder underlagt bestemmelser. Sørg for, at dit rengøringsmiddel følger føderale, delstatslige og lokale bestemmelser.

Vedligeholdelsesressourcer

Nogle ressourcer leveres af HP, og nogle enkle værktøjer anbefales, men medfølger ikke.

Vedligeholdelseskit

Disse kit indeholder nye dele, som du kan få brug for fra tid til anden.

Tablet 7-1 Vedligeholdelseskit

Navn	Sådan bestiller du	Delnummer
Filter til vakuumpumpe på behandlingsstation på HP Jet Fusion 3D-behandlings i 5200/4200-serien	Gennem den sædvanlige kanal	8VJ68A
Blæserfilter til E-kabinet på HP Jet Fusion 5200-serien – station til automatisk udpakning (3D)	Gennem den sædvanlige kanal	2X0E1A
Pneumatisk filter til station til automatisk udpakning i HP Jet Fusion 3D i 5200-serien	Gennem den sædvanlige kanal	2X0E2A
Filter til topdækslet på HP Jet Fusion 3D i 5200-serien	Gennem den sædvanlige kanal	2X0E3A

Forebyggende vedligeholdelse

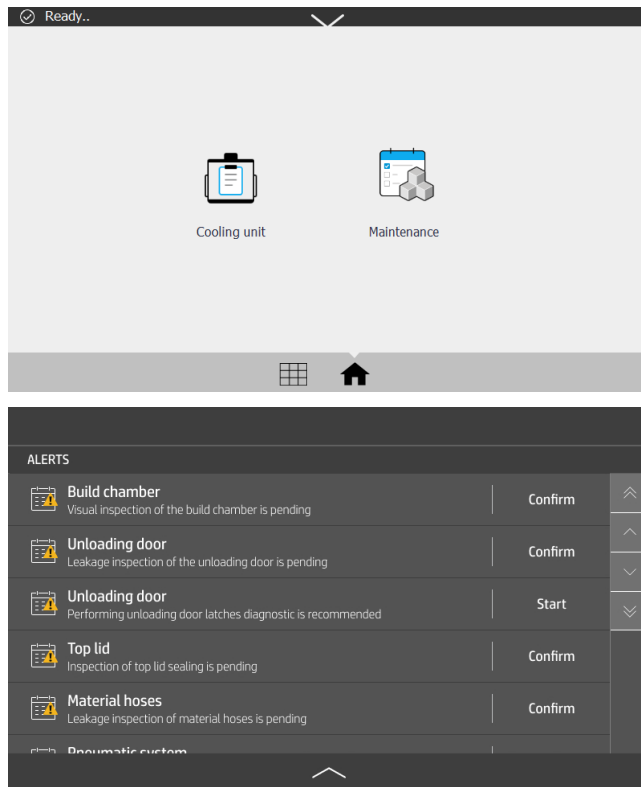
Formålet med planlagt forebyggende vedligeholdelse er at udføre regelmæssige vedligeholdelseskontroller efter behov for at forhindre mulige fejl og sikre god ydeevne under hele produktets levetid.

Hver planlagt forebyggende vedligeholdelsesopgave har en indbygget levetidstæller i firmwaren, der optæller en variabel, der er knyttet til den foreslåede hyppighed af kontrollerne.

Når den indbyggede levetidstæller når grænsen for en forebyggende vedligeholdelsesopgave (indstillet i henhold til test og udvikling), vises der en besked i meddelelsescenteret på frontpanelet.

Kontrollér, om der findes beskeder via frontpanelets statuscenter

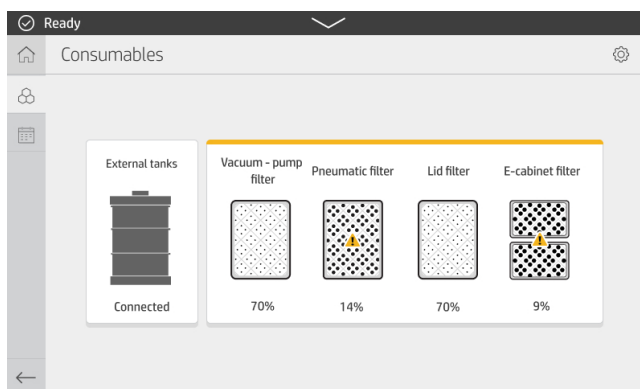
Beskeder om forebyggende vedligeholdelse af udpakningsstationen vises øverst på frontpanelet i statuscenteret, der kan udvides ved at stryge nedad fra toppen.



Kontrollér filterlevetid

Du kan bruge frontpanelet til at kontrollere filtrenes anslåede resterende levetid.

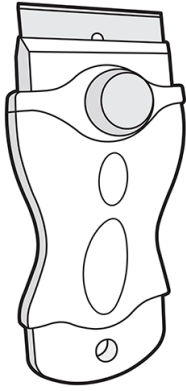
- ▲ Tryk på ikonet **Maintenance** (Vedligeholdelse)  på startskærmen.



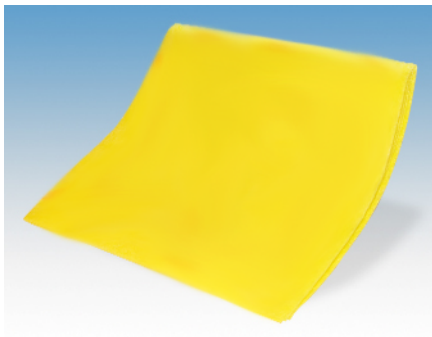
Vedligeholdelsesværktøjer anbefales, men de medfølger ikke

Følgende værktøjer kan være nyttige, når der udføres vedligeholdelsesopgaver på udpakningsstationen.

- Spiralformet vamp til visse rengøringsopgaver
Brug en svamp, der ikke ridser glas. Prøv den af på et hjørne, hvis du er i tvivl.
- Barberbladsskraber



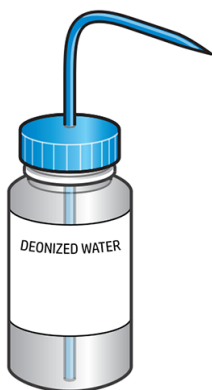
- Absorberende universalklud til rengøring af dæksler og almindelig rengøring



- Fnugfri klud eller bomuldsklud til rengøring af dæksler og almindelig rengøring



- Universalrengøringsmiddel til industribrug (f. eks. Simple Green Industrial Cleaner), til generel rengøring
- Demineraliseret vand til almindelig rengøring



- Eksplosions sikret støvsuger, der er certificeret til brug indsamling af brandbart støv), med dysetilbehør til almindelig rengøring (fugebørste og blød børste anbefales stærkt)



 **BEMÆRK:** Udstyret skal regelmæssigt rengøres med støvsugeren indvendigt og udvendigt for at undgå ophobning af støv og kondens. Du må ikke bruge en kost eller en trykluftspistol til at fjerne støvet.

Tag forholdsregler til begrænsning af spild af materialer, og undgå mulige antændelseskilder såsom statisk elektricitet, flammer og gnister. Rygning er forbudt i nærheden.

- Lommelygte til generel brug



- Foldbar trappe til generel brug



- Flad skruetrækker



- En Torx-skrueværktøj



Vedligeholdelse af udpakningsstationen

Miljøet i udpakningsstationen skal holdes rent.

Gulvet omkring systemet, især på arbejdspladsen, skal rengøres dagligt.

Pladsen under siens platform skal kontrolleres ugentligt for materialeaflejringer og rengøres, hvis det er nødvendigt.


Vedligeholdelsesplan

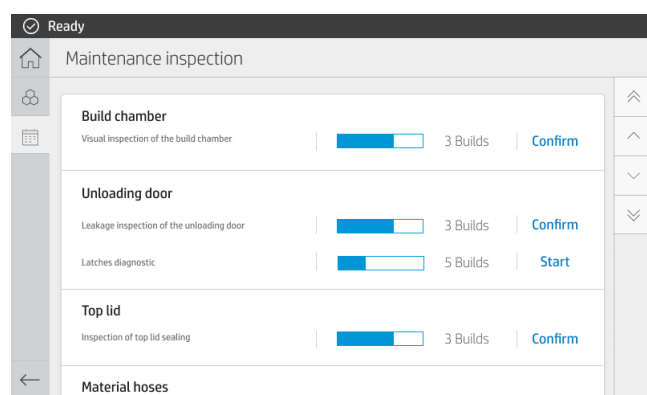
Forskellige vedligeholdelsesopgaver skal udføres regelmæssigt.

Sluk udpakningsstationen, før du udfører vedligeholdelse.

Tabel 7-2 Hyppighed af vedligeholdelsesopgaver

Vedligeholdelsesopgave	Dagligt	50 timer	200 timer
Rengør den udvendige del af udpakningsstationen på side 40	■		
Topdæksel			
Kontrollér forseglingen til topdækslet på side 42		■	
Kontrollér klemmen i topdækslet på side 42			■
Build-kammer			
Kontrollér build-kammeret på side 43			■
Kontrollér den elektriske cylinder på side 45			■
Rengør pladsen under platformen på side 46			■
Aflæsningslåge			
Kontrollér aflæsningslågen, og rengør forseglingen på side 49		■	
Kontrollér klemmerne til aflæsningslåge på side 50			■
Materialeslanger			
Kontrollér materialeslangerne på side 51		■	
Pneumatisk system			
Kontrollér det pneumatiske system på side 51			■

Når du har udført 50–200 timers arbejde og vedligeholdelsesaktiviteter, skal du trykke på ikonet **Maintenance** (Vedligeholdelse)  på frontpanelet og derefter trykke på **Confirm** Bekræft for at bekræfte, at vedligeholdelsen er udført.



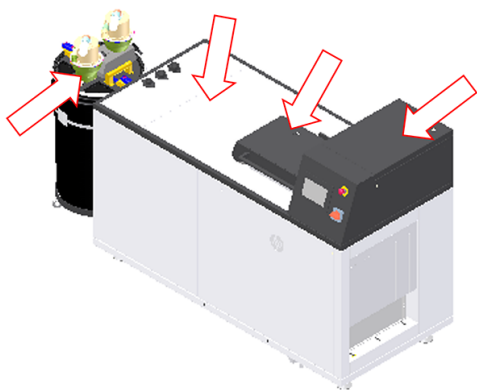
Rengør den udvendige del af udpakningsstationen

Denne generelle rengøring skal udføres dagligt.

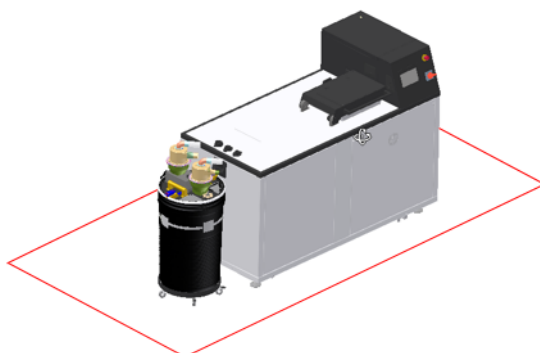
Tabel 7-3 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

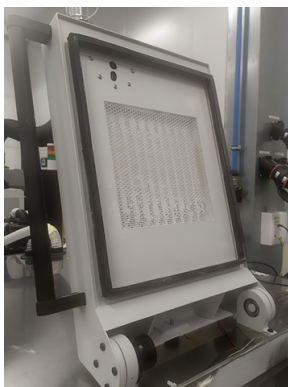
1. Fjern alle støvaflejringer på overfladen på udpakningsstationen og den eksterne tank ved hjælp af en eksplosionssikret støvsuger.



2. Rengør gulvet under udpakningsstationen og den eksterne tank i en omkreds på op til 0,5 m omkring udstyret.



3. Lås topdækslet op på frontpanelet, åbn dækslet, og rengør forseglingen med en fugtig, fnugfri klud.



4. Efter rengøring skal du vente på, at alle komponenter tørrer, før du lukker og låser topdækslet.

Kontrollér forseglingen til topdækslet

Kontrollér forseglingen hver 50. time.

Tabel 7-4 Rådgivende mærkater

Risiko for at skære fingrene

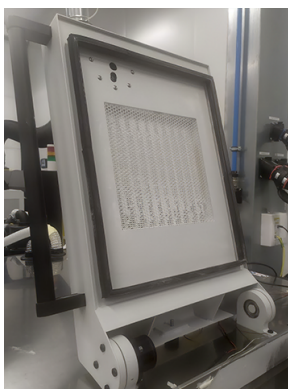


Risiko for at blive mast



Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under [Sikkerhedsforholdsregler på side 3](#)

1. Kontrollér, at forseglingen omkring topdækslet ikke er beskadiget.




2. Luk topdækslet, og kontroller, at dækslet forsegler toppen af udpakningsstationen effektivt.

Kontrollér klemmen i topdækslet

Kontrollér klemmen i topdækslet hver 200. time.

Tabel 7-5 Rådgivende mærkater

Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
		
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3		

1. Gå til frontpanelet, og tryk på ikonet **Settings** (Indstillinger) , derefter **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Maintenance** (Vedligeholdelse) > **Doors and covers** (Låger og dæksler) > **Top cover** (Topdæksel).
2. Lås og oplås topdækslet i frontpanelet, og bekræft, at begge handlinger fungerer korrekt.

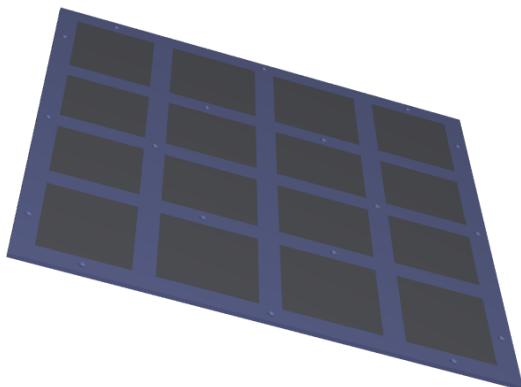
Kontrollér build-kammeret

Kontrollér build-kammeret hver 200. time.

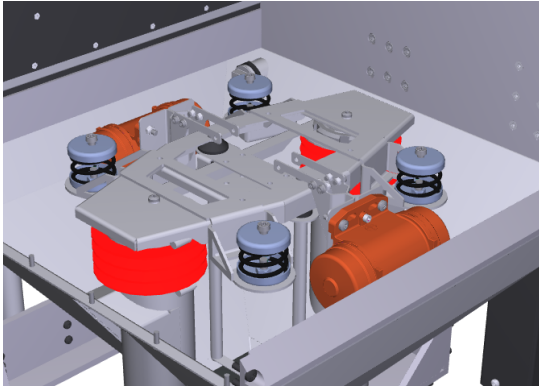
Tabel 7-6 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

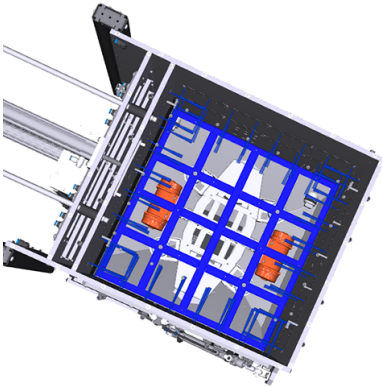
1. Brug frontpanelet til at åbne det øverste dæksel og aflæsningslågen (se [Rengør pladsen under platformen på side 46](#)).
2. Kontrollér build-plattformen for ekstern skade: brud, blokeringer eller forkert vandret justering.



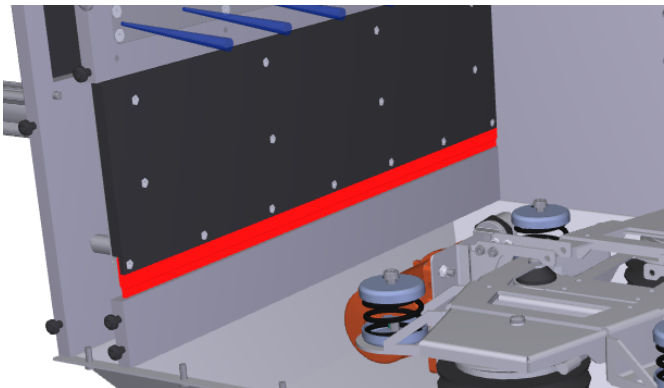
3. Kontrollér, om der er bælg i platformen.



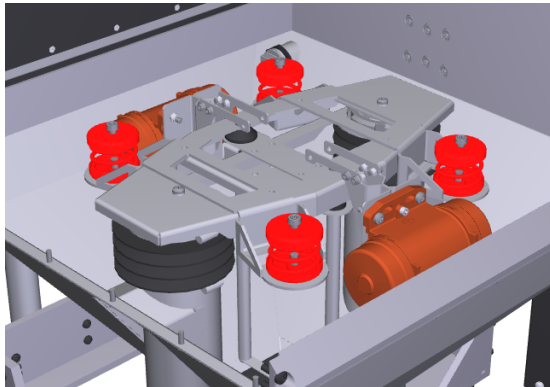
4. Kontrollér, om udpakkede dele eller rester af udpakkede dele er faldet ned på platformen eller er faldet gennem siden af kammeret.



5. Kontrollér, at aflæsningsbørsten er ubeskadiget.



6. Kontrollér, at fjedrene under platformen ikke er beskadigede.



Kontrollér den elektriske cylinder

Kontrollér den elektriske cylinder hver 200. time.

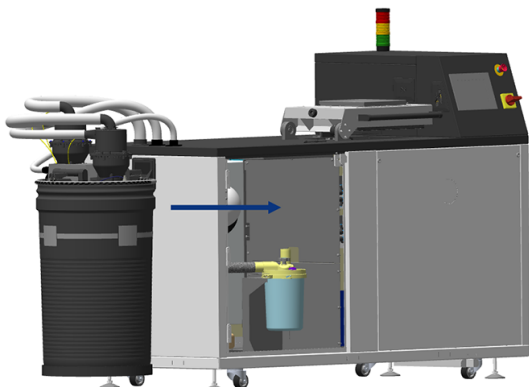
Tabel 7-7 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

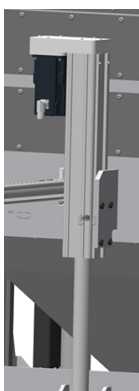
1. Åbn støvsugerens filterlåge.



2. Fjern det højre topdæksel ved at fjerne ni skruer.



3. Kontrollér, at der ikke er lækager af smøremiddel langs cylinderen.
4. Kontrollér, at overfladen på cylinderen ikke er beskadiget.



Rengør pladsen under platformen

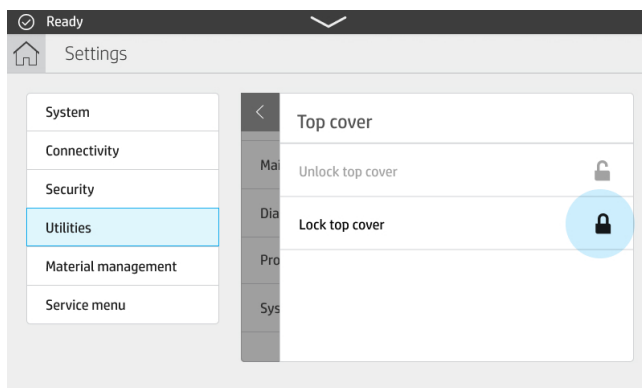
Rengør pladsen under platformen hver 200. time.

Du skal have adgang til området under platformen for at udføre ugentlig vedligeholdelse, og når dele falder ned under den.

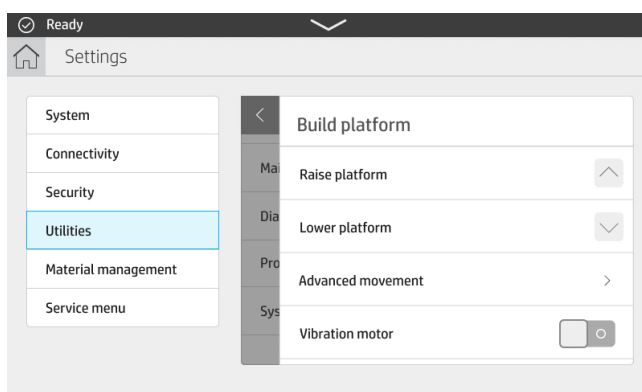
Tabel 7-8 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

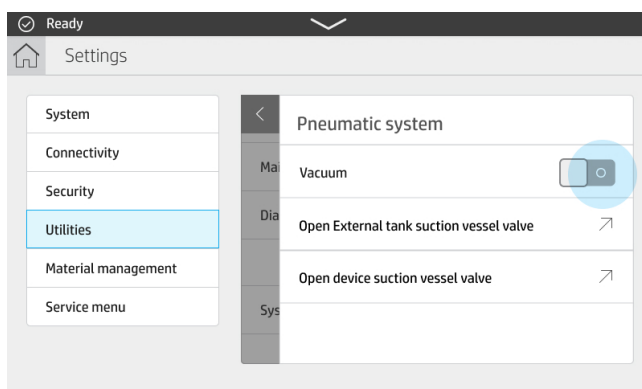
1. Gå til frontpanelet, og tryk på ikonet **Settings** (Indstillinger) , derefter **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Maintenance** (Vedligeholdelse) > **Doors and covers** (Låger og dæksler) > **Top cover** (Topdæksel).
2. Luk topdækslet, og tryk derefter på **Lock top cover** (Lås topdækslet) på frontpanelet.



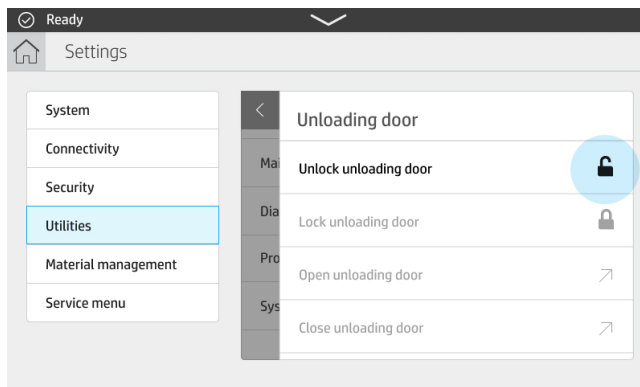
3. Tryk på **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Maintenance** (Vedligeholdelse) > **Build platform** (Build-platform) > **Raise platform** (Løft platform).



4. Tryk på **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Maintenance** (Vedligeholdelse) > **Pneumatic system** (Pneumatisk system) > **Vacuum** (Vakuum).



- Tryk på **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Maintenance** (Vedligeholdelse) > **Doors and covers** (Låger og dæksler) > **Unloading door** (Aftæsningslåge) > **Unlock unloading door** (Lås aftæsningslåge op).



- Tryk på **Open unloading door** (Åbn aftæsningslåge).
- Tryk på **Utilities** (Hjælpeværktøjer) > **Maintenance** (Vedligeholdelse) > **Pneumatic system** (Pneumatisk system) > **Vacuum** (Vakuum).
- Rengør området under platformen helt, herunder vægge og andre steder, hvor der ophobes materiale.



- Rengør det nederste område.
- Fjern gitteret, og rengør området under det.



- Rengør gitteret, og sæt det derefter tilbage.

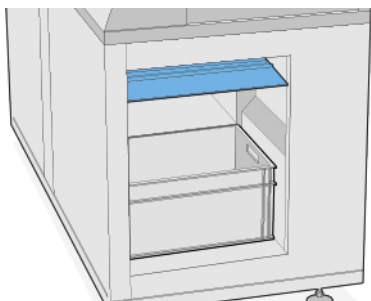
Kontrollér aflæsningslågen, og rengør forseglingen

Kontrollér aflæsningslågen, og rengør forseglingen hver 50. time.

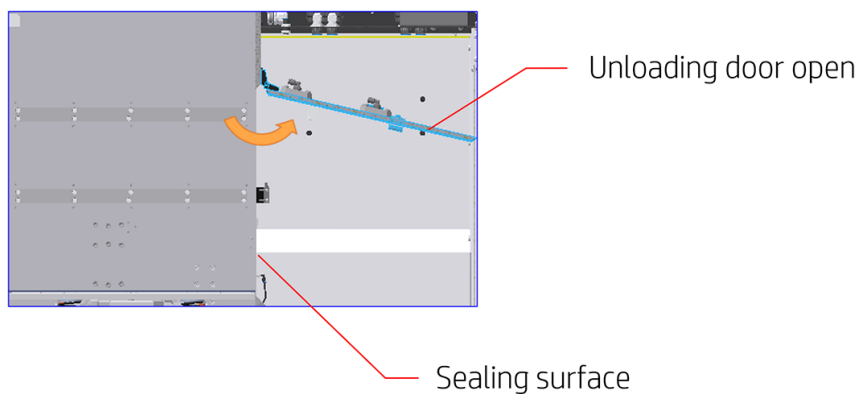
Tabel 7-9 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

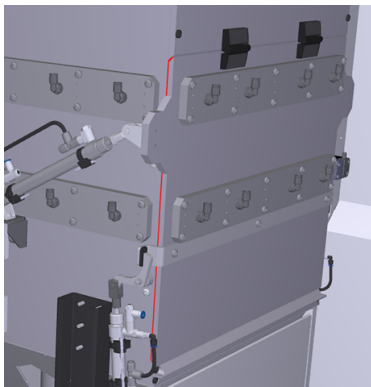
1. Brug frontpanelet til at sænke platformen, låse den op og derefter åbne aflæsningslågen.
2. Find lågen til aflæsning i aflæsningsområdet.



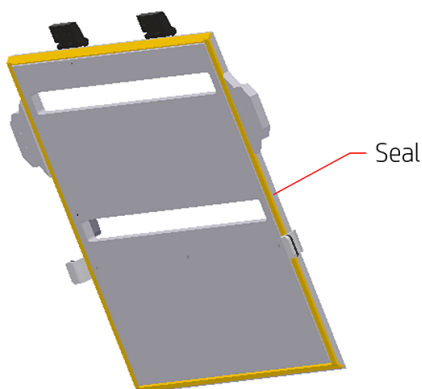
3. Brug en ekspllosionssikret støvsuger til at fjerne støv fra aflæsningsområdet.



4. Kontrollér, om der er lækager fra aflæsningslågen.



5. Rengør forseglingen på aflæsningsdækslet med en fugtig, frugfri klud. Forseglingen er på indersiden af aflæsningslågen, her markeret i gult.



6. Kontrollér, inden udpakningsstationen anvendes, at alle komponenter er tørre, efter rengøring.

Kontrollér klemmerne til aflæsningslåge

Kontrollér klemmerne til aflæsningslåge hver 200. time.

Tabel 7-10 Rådgivende mærkater

Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
		
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3		

1. Brug frontpanelet til at låse aflæsningslågen op (se [Rengør pladsen under platformen på side 46](#)).
2. Åbn aflæsningslågen.
3. Luk den.

4. Lås den.

Kontrollér materialeslangerne

Kontrollér materialeslangerne hver 50. time.

Tabel 7-11 Rådgivende mærkater



Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

1. Kontrollér, at der ikke er huller eller nedslidte pletter i slangerne.
2. Kontrollér, at slangetilslutningerne ikke lækker.

Kontrollér det pneumatiske system

Kontrollér det pneumatiske system hver 200. time.

Tabel 7-12 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Risiko for forbrændinger
	
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3	

1. Åbn støvsugerens filterlåge.



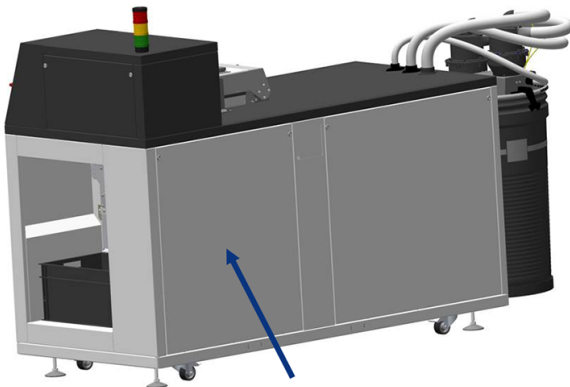
2. Drej den sorte stophane til trykluft for at afbryde luftforsyningen.



3. Fjern vanddepotet og filterkassen, og tøm vandseparatoraflejringer.



4. Kontrollér alle luftrørene for lækager, bøjede områder eller andre fejl, der kan forhindre luft i at passere igennem. Kontrollér også, at stikkene ikke lækker. Du kan undersøge rørene visuelt og også høre efter udsvivende luft, mens udpakningsstationen fungerer.
5. Sæt vanddepotet og filterkassen på igen.
6. Slå luftforsyningen til ved at dreje stophanen.
7. Luk panelet.
8. Åbn lågen til det pneumatiske system bag på udpakningsstationen.



9. Kontrollér luftrørene for lækager, bøjede områder og andre fejl.

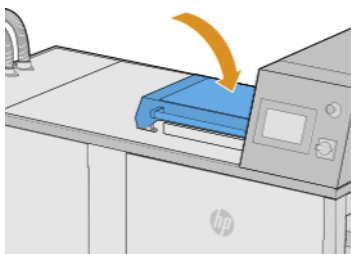
Udskift topdækseltret

Fjern filterelementet, og isæt derefter et nyt.

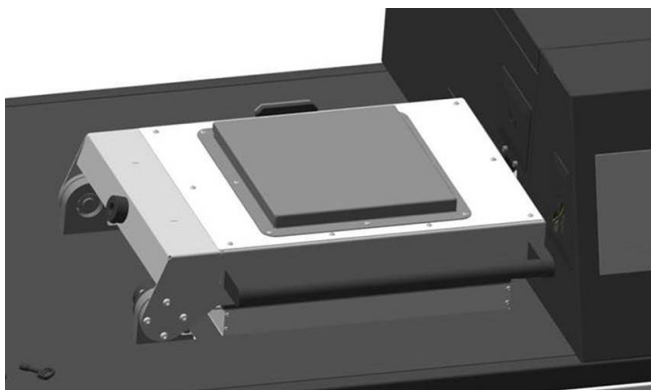
Tabel 7-13 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

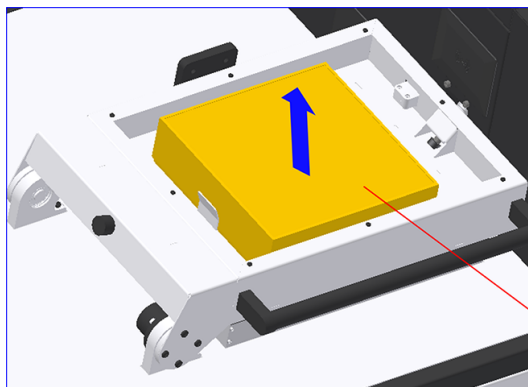
1. Tryk på ikonet **Maintenance** (Vedligeholdelse)  på frontpanelet, vælg filteret, og tryk på **Replace** (Udskift).
2. Kontrollér, at topdækslet er lukket.



3. Fjern de ti skruer fra filterdækslet (vist i hvidt nedenfor).



4. Fjern filterdækslet, og fjern derefter filterelementet.



Filter element

5. Rengør kabinettet med trykluft.
6. Isæt det nye filterelement, og sæt filterdækslet på igen.
7. Sæt de ti skruer til filterdækslet på igen.

Udskift det pneumatiske filter

Fjern vanddepotet og filterkassen, og udskift filteret.

Tabel 7-14 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for forbrændinger	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

1. Tryk på ikonet **Maintenance** (Vedligeholdelse)  på frontpanelet, vælg filteret, og tryk på **Replace** (Udskift).

2. Åbn støvsugerens filterlåg.



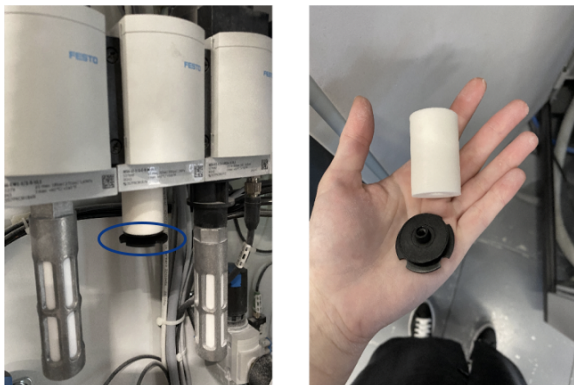
3. Drej den sorte stophane til trykluft for at afbryde luftforsyningen.



4. Fjern vanddepotet og filterkassen.



5. Skru filterlåget i bunden af filteret løs, og udskift filteret.



6. Sæt vanddepotet på plads igen.
7. Slå luftforsyningen til ved at dreje stophanen.
8. Åbn vakuumpumpens filterlåge.

Udskift filter i vakuumpumpe

Fjern filteret, og udskift det med et nyt.

Tabel 7-15 Rådgivende mærkater

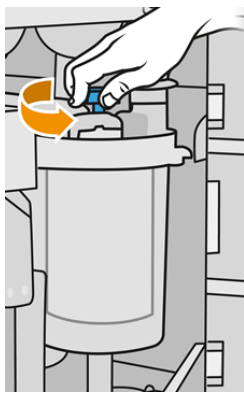
Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for forbrændinger	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

1. Tryk på ikonet **Maintenance** (Vedligeholdelse)  på frontpanelet, vælg filteret, og tryk på **Replace** (Udskift).

2. Åbn støvsugerens filterlåge.



3. Skru håndtaget helt ud for at frigøre filteret.

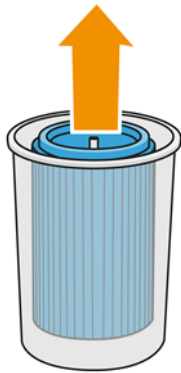


4. Rotér beholderen med uret for at udløse den.

⚠ FORSIGTIG: Vær forsigtig med sensoren, når du fjerner beholderen. Beskadigelse af sensorer kan medføre fejl i sien.



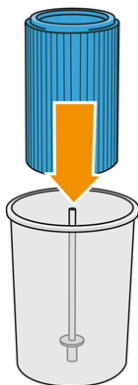
5. Fjern filteret, og bortskaf det i henhold til lokale bestemmelser.



6. Rengør indersiden af beholderen med en eksplosionssikker støvsuger.



7. Sæt det nye filter i mellem beholderen og centralrøret med den lukkede ende øverst og den åbne ende nederst.



8. Rotér beholderen mod uret.

⚠ FORSIGTIG: Vær omhyggelig med sensoren. Beskadigelse af sensorer kan medføre fejl i sien.




9. **VIGTIGT:** Stram håndtaget for at låse beholderen og filteret.
10. Luk panelet.

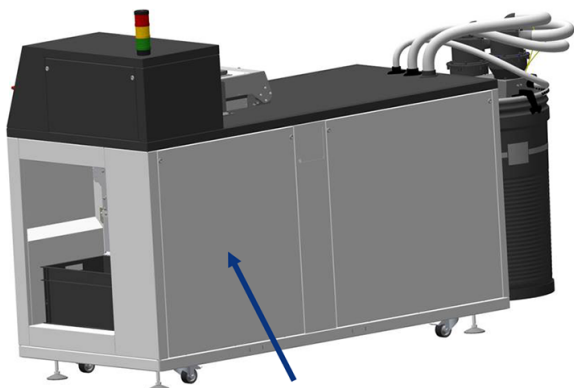
Udskift blæserfiltrene i e-kabinettet

Frigør dækslerne, og udskift filtrene.

Tabel 7-16 Rådgivende mærkater

Brug handsker	Ekspllosionssikret støvsuger	Ingen åben ild i nærheden af udstyret	Risiko for at skære fingrene	Risiko for at blive mast	Farlig bevægelig del
					
Du finder yderligere sikkerhedsoplysninger under Sikkerhedsforholdsregler på side 3					

1. Tryk på ikonet **Maintenance** (Vedligeholdelse)  på frontpanelet, vælg filteret, og tryk på **Replace** (Udskift).
2. Fjern lågen til det pneumatiske system.



3. Find de to filtre øverst og nederst i venstre side.



4. Frigør hvert dæksel, og udskift hvert filter.
5. Sæt dækslet tilbage på plads.
6. Sæt lågen til det pneumatiske system på igen.

8 Bestillingsoplysninger

Kapitlet opremser aktuelt tilgængeligt tilbehør samt deres bestillingsnumre.

Kontakt din servicerepræsentant, og find ud af, om det ønskede er tilgængeligt i dit område.

Tabel 8-1 Bestillingsoplysninger

Delnummer	Navn
2M7W6A	HP Jet Fusion – automatisk ekstern tank (3D) i 5200-serien
4QG10A	HP Jet Fusion 5200 – naturlig afkølingsenhed (3D)
8VJ68A	Filter til vakuumpumpe (3D) til HP Jet Fusion 5200/4200-serien
2X0E1A	Blæsefilter til E-kabinet på HP Jet Fusion 5200-serien – station til automatisk udpakning (3D)
2X0E2A	Pneumatisk filter til station til automatisk udpakning i HP Jet Fusion 3D i 5200-serien
2X0E3A	Filter til topdækslet på HP Jet Fusion 3D i 5200-serien

9 Når du har brug for hjælp

Dette kapitel indeholder vejledning i supportanmodninger, procedurer til selvreparation, serviceoplysninger, og hvordan du får diagnosticeringspakken.

Anmod om support

Supporten ydes af din supporttekniker: som regel fra den virksomhed, hvor du har købt produktet.

Hvis dette ikke er tilfældet, skal du kontakte HP Support på internettet:

<http://www.hp.com/go/jetfusion3D5200AutomaticUnpackingStation/support/>

Før du kontakter din supporttekniker, skal du forberede din opringning på følgende måde:

- Gennemgå fejlfindingsforslagene i denne vejledning.
- Gennemgå din softwaredokumentation, hvis det er relevant.
- Sørg for at have følgende oplysninger klar:
 - Produkt- og serienummer på den udpakningsstation, som du bruger.
 - Den fejlkode, som vises på frontpanelet, om nogen
 - Navn og versionsnummer på din software.
 - Hvis du har et problem med udskriftskvaliteten, navnet og produktnummeret på det materiale, du bruger.

Customer Self-Repair (Selvreparation udført af kunden)

HP's Customer Self-Repair-program giver vores kunder den hurtigste service enten i henhold til garantien eller kontrakten. Det giver HP mulighed for at sende nye dele direkte til dig (slutbrugeren), så du kan udskifte dem. Med dette program kan du erstatte delene, når det passer dig.

Nemt og brugervenligt

- Din supporttekniker diagnosticerer og vurderer, om det er nødvendigt med en erstatningsdel for at udbedre en defekt hardwarekomponent.

Du kan få flere oplysninger om Customer Self Repair på HP's websted under <http://www.hp.com/go/selfrepair/>.

Serviceoplysninger

Kommandocentralen kan efter anmodning danne en liste over mange af aspekterne ved dit produkts aktuelle status, som kan være nyttig, hvis en servicetekniker skal forsøge at løse et problem.

Sådan får du diagnosticeringspakken

HP's AUS (Automatic Unpacking Station) fører en intern log over sine egne handlinger. Når der opstår en systemfejl, kan diagnosticeringspakken hjælpe dig med at finde årsagen og løsningen. Når den genstarter, sletter AUS den aktuelle log og starter en ny som standard for at undgå at bruge en masse harddiskplads.

Oplysningerne kan hentes på to måder:

- Fra frontpanelet med et USB-flashdrev
- Fra HP SmartStream 3D Command Center

Når oplysningerne er indhentet, skal de tilknyttes eskalering.

USB-metode på frontpanelet

Denne metode fungerer kun med et standard-USB-flashdrev (uden et flashdrev bruges Command Center-metoden). USB-metoden har den fordel, at den fungerer med meget minimal maskinfunktionalitet: kun AUS-operativsystemet og USB-forbindelsen. Den kan fungere uden tilslutning og frontpanelet.

1. Tag et standard-USB-flashdrev, der er formateret som FAT32.
2. Opret en tom fil på USB-flashdrevet (højreklik, **New > Text Document** (Nyt > Tekstdokument)), og navngiv den **pdipu_enable_sessionsX.log** (hvor X er antallet af sessioner, der skal hentes, f.eks. henter **pdipu_enable_sessions10.log** de sidste 10 sessioner). Disse sessioner krypteres.
3. Sæt USB'en i den åbning, der er tilgængelig bag det venstre frontdæksel på AUS.
4. HP's AUS (Automatic Unpacking Station) kan kræve op til 10 min. for at indlæse alle sessioner på USB'en. Disse sessioner krypteres og kræver, at HP griber ind for at hente logfilerne med oplysningerne.

Indeks

- A**
- adgangskode
 - administrator 15
 - administratoradgangskode 15
 - advarselsmærkat 10
 - advarsler 10
 - aflæsningslåge, kontrollere 49
- B**
- beskeder 15
 - bestille tilbehør 61
 - blæsefiltere i e-kabinet, udskifte 59
 - build-kammer, kontrollere 43
- C**
- CSR 62
 - customer self-repair (selvreparation udført af kunden) 62
- D**
- dokumentation 1
- E**
- elektrisk cylinder, kontrollere 45
- F**
- filter i topdækslet, udskifte 53
 - filter til vakuumpumpe, udskifte 56
 - filterlevetid, kontrollere 36
 - forsegling til topdæksel, kontrollere 42
 - frontpanel 14
 - frontpanel, indstilling
 - valg af enhed 15
- H**
- hjælp 62
- I**
- i netværk 21
 - indstillinger i frontpanel
 - dato og klokkeslæt, indstillinger 15
 - indstillinger, system 15
- K**
- klemme i topdæksel, kontrollere 42
 - klemmer til aflæsningslåge, kontrollere 50
 - Kommandocentral (Command Center) 16
- M**
- materialeslanger, kontrollere 51
 - mærkat, advarsel 10
- N**
- nødstopknapper 12
- P**
- platform, rengøre uden 46
 - pneumatisk filter, udskifte 54
 - pneumatisk system, kontrollere 51
 - produktnumre 61
- S**
- serviceoplysninger 62
 - sikkerhedsforanstaltninger 10
 - sikkerhedsmærkat 10
 - SmartStream 3D
 - Kommandocentral (Command Center) 16
 - software 16
 - statuscenter 15
 - strøm tændt/slukket 19
 - support 62
 - systemindstillinger 15
 - sådan får du
 - diagnosticeringspakken 63
- T**
- tænd 19
- U**
- udpakning 24
 - udpakning af stationens komponenter 13
 - udpakningsprofil
 - standard 30
 - ændre 30
 - udvendig, rengøre 40
- V**
- vedligeholdelse 34
 - kits 35
 - udpakningsstation 39
 - værktøjer 36
 - vedligeholdelse af
 - udpakningsstationen 39
 - vedligeholdelsesplan 39
 - vejledninger 1
 - værtsnavn 22