



HP Latex 2700 プリンタ シリーズ サイト準備ガイド

概要

お客様にはプリンタを設置する場所を準備する責任があります。

このエディションについて

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

第 1 版、2022 年 5 月

法律に関する注記

ここに記載した内容は、予告なしに変更することがあります。

HP 製品およびサービスの保証は、該当する製品およびサービスに付属する保証書の明示的な記載内容に限られます。本書中のいかなる記載も、付加的な保証を構成するものとして解釈されないものとします。弊社は、本書に含まれる技術上または編集上の誤りおよび欠落について、一切責任を負うものではありません。

目次

1 はじめに	1
ドキュメンテーションおよび役立つリンク	1
サイト準備の概要	1
お客様の責務	2
サイトとプリンタ環境の計画	2
RIP インストール	3
ネットワーク	3
テストおよびトレーニングのためのプリンタサプライ品	3
『サイト準備チェックリスト』の返送	3
使い捨てインクバッグとプリントヘッドクリーニングロールのリサイクル	4
プリントヘッドのリサイクル	4
廃液の処理	4
2 サイト準備	5
設置スケジュール	5
電気の設定	6
PDU (Power distribution unit: 電力分配装置)	7
電源の仕様	7
ブレーカー (必須)	10
電源ケーブル	11
電力線の妨害	11
接地	11
エア サプライ要件 (空気圧式スピンドル)	12
部屋の要件	12
温度と湿度	12
通気	13
局所的排気	14
空調	14
荷重	14
フロアの表面	15
照明	16
プリンタの運用場所の設計	16
消火用装置	16
最適な部屋のレイアウト	16
素材用の保管場所	17
素材ロール用の保管条件	18
コンピュータとネットワークの要件	18
RIP の要件	19
外部カラー プロファイリング	20

3 入荷の準備	22
荷下ろし場所.....	22
荷下ろし場所から設置場所までの経路.....	22
入荷品.....	22
設置に必要な用具と人員.....	23
移動装置.....	23
1 階での設置.....	23
傾斜を使用してプリンタを降ろす.....	23
フォークリフトを使用してプリンタを降ろす.....	24
2 階以上での設置.....	25
廃棄物の処理.....	26
4 サイト準備チェックリスト	27
サイト準備を作成する方法.....	27
SC4CH モバイル アプリでサイト準備を作成する方法.....	27
SC4CH デスクトップ アプリでサイト準備を作成する方法.....	29
サイト準備の入力.....	31
手動.....	31
SC4CH モバイル アプリ.....	31
SC4CH モバイル アプリでサイト準備をアップロードする方法.....	40
サイト準備が手動で完了している場合.....	40
PrintOS でサイト準備が完了している場合.....	42
5 用紙のチェックリストへの入力	44
チェックリスト.....	44

1 はじめに

本プリンタはほとんど組み立てられた状態で、また『設置ガイド』に詳細が記載されている手順で簡単に設置できる状態で、配送されます。

プリントヘッドおよびプリントヘッドクリーニングロールが付属しています。

ドキュメンテーションおよび役立つリンク

お使いのプリンタには、一連のマニュアルが完備されています。

以下のドキュメントは、<http://www.hp.com/go/latex2700/manuals> からダウンロードできます。

- サイト準備ガイドおよびチェックリスト (本書)
- インストールガイド
- 基本情報
- ユーザーズガイド
- 法律に関する情報
- 限定保証

詳細情報は <http://www.hp.com/go/latex2700/support> から入手できます。

ビデオおよびその他のトレーニング資料は、

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPPrinterSupport>
- <https://lkc.hp.com/blog/hp-latex-2700-printer-series-training>

新しい素材については、Solutions Web サイト (<http://www.hp.com/go/latex2700/solutions/>) を参照してください。Latex プリンタ用の利用可能な素材設定を収集するために、Web ベースの新しいメディアソリューションロケーター (<http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator>) が開発されました。

サイト準備の概要

このガイドは、インストールの準備に役立ちます。


特に：

- 設置場所の変更
- サイトへのアクセスのしやすさ
- 非常出口
- プリンタの運用場所の計画

- 動作環境 (機械、電気を含む) の仕様
- コンピュータとネットワークの接続
- フォークリフトや適切な運送装置を使う専門運送業者との契約サイトが付属する傾斜でプリンタを荷下ろしするための仕様を満たしていない場合のみ必要
- 電気技術者との契約
- 環境、衛生、安全

このガイドのすべての情報は、設置計画と実施の担当者が次の実行を理解していることを前提としています。

- アーキテクチャ要件と計画要件
- 適用される法規、規定および標準

 **注記:** 重要なことは、このガイドに記載されている情報にすべて目を通し、設置と運用のすべての前提条件、安全手順、警告、注意、法令に完全に準拠することです。

お客様の責務

お客様は、設置日までにはすべての準備を完了する必要があります。

サイトとプリンタ環境の計画

以下のタスクを完了する必要があります。

- サイトで荷下ろしの準備をします。[22 ページの「荷下ろし場所」](#)を参照してください。
- 荷下ろし場所から設置サイトまでの通路が仕様を満たしていることを確認します。[22 ページの「荷下ろし場所から設置場所までの経路」](#)を参照してください。
- プリンタの移動に必要な装置を準備し、このガイドに記載された情報とサイトについて把握している専門運送業者を確認します。[23 ページの「移動装置」](#)を参照してください。
- 上層階への設置要件を満たします (必要な場合)。[25 ページの「2 階以上での設置」](#)を参照してください。
- プリンタに電源を供給するために使用する建造物の電気システムを、プリンタの要件およびプリンタを設置する国の地域管轄の電気工事規定要件を満たすように設定します。認定電気技術者が、設置日にプリンタの電源を投入する必要があります。[6 ページの「電気の設定」](#)を参照してください。
- 適切なエア サプライ (空気圧式スピンドル) を用意します。[12 ページの「エア サプライ要件 \(空気圧式スピンドル\)」](#)を参照してください。
- 温度と湿度の要件を満たし、プリンタのために適切な換気を確保します。[14 ページの「空調」](#)および [12 ページの「温度と湿度」](#)を参照してください。
- マテリアルとサプライ品の保管、取り扱い、および廃棄は国/地域の規定に従って行ってください。適切な取り扱いおよび保管方法については、安全性データシートを参照してください。これには、<http://www.hp.com/go/msds> からアクセスできます。地域の EHS (Environmental, Health and Safety: 環境、衛生、安全) の手順に従ってください。

- 必須のすべての緊急装置を設置します。[16 ページの「消火用装置」](#)を参照してください。
- システムを設置する部屋が地域の環境、衛生、安全 (EHS) ガイドラインおよび規定を満たしていることを確認してください。

RIP インストール


お使いのプリンタ用に RIP ソフトウェアを購入した場合、このガイドにはそのソフトウェアに関する情報は記載されていません。

ただし、以下の点に注意してください。

- 適切なコンピュータに RIP をインストールし、それがプリンタ設置の契約日までに完全に機能することを確認する必要があります。
- すべての機能を利用するため、コンピュータをインターネットに接続することをお勧めします。

ネットワーク

お客様は、すべてのネットワークの要件に関して責任を持ちます。

 **注記:** リモートからのサポートには、LAN 接続でプリンタがインターネットにアクセスできる必要があります。

以下のタスクを完了する必要があります。


- 設置日に向けて、要件を満たしたネットワークを整備しておきます。[18 ページの「コンピュータとネットワークの要件」](#)を参照してください。
- 設置日にプリンタを LAN に接続するために CAT-6 LAN ケーブルを用意します。

テストおよびトレーニングのためのプリンタサプライ品

設置時に使用するプリンタ サプライ品は、お客様が用意する必要があります。

以下のサプライ品が必要です。


- 2700 プリンタの場合はインクカートリッジ 8 個、2700W プリンタのあ売は 9 個。

 **注記:** さらに、交換が必要になったときのために、インクカートリッジ、プリントヘッド、および 1 個の HP Latex クリーニング ロールから成る予備のセットをもう一組用意しておくことをお勧めします。

- 空気圧式スピンドル用の圧縮エア サプライ ([12 ページの「エア サプライ要件 \(空気圧式スピンドル\)」](#)を参照)。
- 印刷用素材。できれば、今後使用する可能性が最も高い素材の種類。
- 10 リットルの蒸留水
- 取り付け時に実行するための、プリントヘッドの軸合わせ処理用の粘着ビニール素材

『サイト準備チェックリスト』の返送

チェックリストに回答し、販売代理店やサービス担当者に遅くとも設置日の 2 週間前までに返送する必要があります。

 **注記:** サイトが十分に準備されておらず、それによって発生する遅延の費用は、お客様のご負担となります。設置が円滑にできるように、サイトの準備を適切に行ってください。

使い捨てインクバッグとプリントヘッドクリーニングロールのリサイクル

これらの物品は、地域の規則に従って廃棄する必要があります。

詳細については、プリンタのインクに関する MSDS ドキュメントを参照してください。このドキュメントは、<http://www.hp.com/go/msds> から入手できます。

プリントヘッドのリサイクル

プリントヘッドは、地域の規則に従って廃棄する必要があります。

詳細については、プリンタのインクに関する MSDS ドキュメントを参照してください。このドキュメントは、<http://www.hp.com/go/msds> から入手できます。HP は、HP Planet Partners Returns の対象となっている一部の国/地域でリサイクルプログラムを提供しています。このプログラムの詳細については、<http://www.hp.com/recycle/>をご覧ください。

廃液の処理

廃液は、該当する国/地域のすべての規則に準拠して処理してください。

HP は、廃棄に関する決定を下すのに役立つ一般的な廃棄物プロファイルデータシートをお届けすることができます。

2 サイト準備

プリンタの配送時に設置の準備ができていようにするため、事前に準備する必要があります。

関連する地域自治体に対する計画の申請や承認に必要な時間と必要な改築工事を考慮します。装置を設置する前に、出荷パッケージを一時的に安全に保管することも必要です。

△ 注意: プリンタに接続されたすべてのケーブルは適切な配線スペースに収める必要があります。これらは状況に応じて天井の場合も床下の場合もあります。束ねていないケーブル類につまづくと、けがをしたり装置が損傷することがあります。

設置スケジュール

問題なく円滑に設置を確実にを行う最良の方法は、適切にサイトの準備を行うことです。

次のスケジュールの見積もりの前提条件は、すべてのシステムコンポーネントが正しい作業順序で搬送されていること、およびこのガイドに記載されている仕様どおりに、すべてのサイト準備と計画の要件が満たされ、完了していることです。設置プロセスには次の2つがあります。

表 2-1 設置スケジュール

	完了に要する時間
設置とシステムの設定	2.5 日 (全営業時間)
操作と保守のトレーニング	2.5 日 (全営業時間)

最適な時間スケジュールでは約 5 日必要ですが、「設置とシステムの設定」や「操作と保守のトレーニング」で時間の延長が必要な場合もあります。設置プロセス中に発生する可能性がある特別な状況に対して事前に計画を立ててください。設置やトレーニング中に運用の計画を立てないでください。

HP から RIP ソフトウェアを購入した場合、RIP の通常使用に対応するトレーニングが行われます。RIP の使用に関する次の要素について取り上げます。

HP Large Format Onyx Thrive RIP ソフトウェア

- RIP キュー
- プリンタの設定 (クイックセット、デバイス出力、素材、ページサイズ、プロパティ)
- ジョブエディタの主要項目 (プリンタおよび素材の選択、プレビューおよびサイズ、分割セットアップ、カラー補正、印刷)

メディアマネージャについては取り上げません。

HP Large Format Caldera Grand RIP ソフトウェア

- サーバ管理 (サーバ、構成、接続)
- GrandRIP+ (メイン、ツール、設定)

- スプーラ
- イメージ作業ディレクトリ (ページのイメージの位置決めおよびスケール設定など)

プロファイル作成については取り上げません。

電気の設定

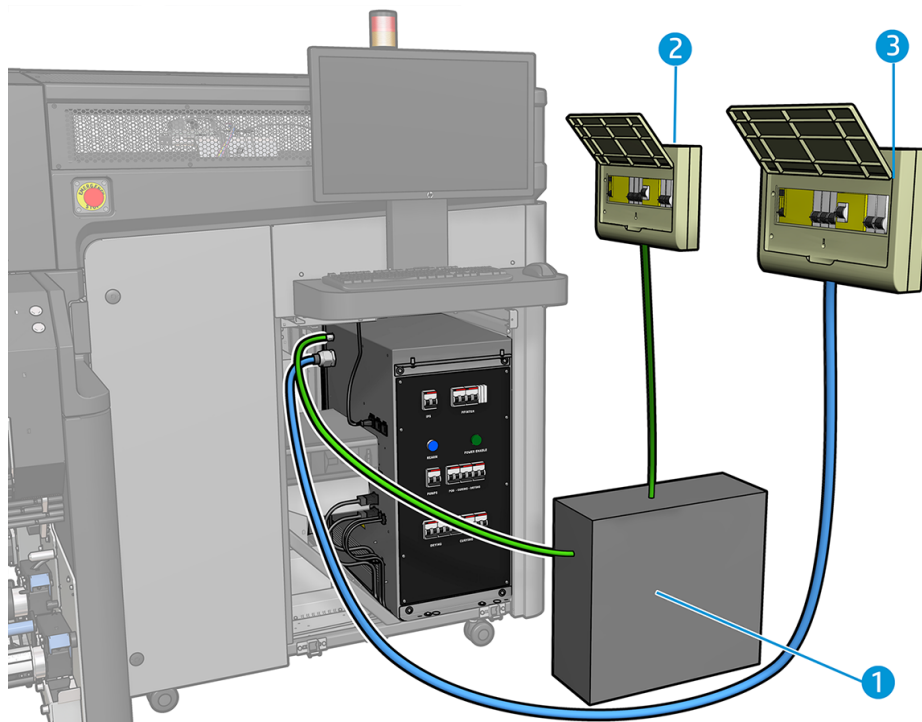
プリンタに電源を供給するために使用する建造物の電気システムのセットアップや設定およびプリンタの設置に電気技術者が必要です。

電気技術者が地域の法規に応じた適切な資格を保有していること、および電気の設定に関するすべての情報が入手されていることを確認します。


HP Internal Print Server は、UPS (Uninterruptible Power Supply: 無停電電源装置) で使用可能な単相電源で電源を供給できます。UPS はプリンタの電力要件を満たすことを認定されている必要があり、設置する国の配線標準に従っている必要があります。

3 相分岐と単相 (UPS) 分岐の間で入力電源を分割する場合は、500 VA と 250 W の最小仕様の UPS を使用する必要があります。

本プリンタを設置するには、プリンタを設置する国/地域の管轄の電気工事規定に従って、お客様が次の電気コンポーネントを用意して設置する必要があります。




- 単相電源用の無停電電源装置 (UPS) (オプション)

 **注記** : HP Internal Print Server は電子制御キャビネット内部に接続して電源を供給できます。

- 単相分岐ブレーカーを含む PDU (Power Distribution Unit: 電力分配装置) (オプション)

- 電源設定に応じて、三相分岐ブレーカーを含む電力分配装置 (PDU)

 **注記** : 本プリンタの電気的な設置に関連する現地の法律、規定、および標準に従っていることを必ず確認します。

 **注記** : このプリンタに電源ケーブルは付属していません。

PDU (Power distribution unit: 電力分配装置)

PDU は、プリンタの電力要件を満たしていると認定されている必要があり、プリンタを設置する国の地域管轄の電気工事規定に従っている必要があります。

電源の仕様

4 つの異なる電源設定がサポートされています。

設定 1: ライン間で 380 ~ 415V の三相設定

この設定の詳細は以下のとおりです。

表 2-2 三相仕様

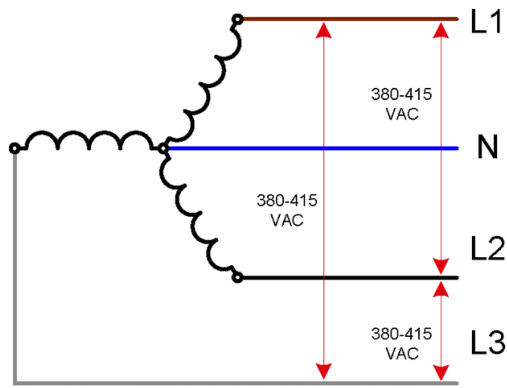
電源コードの本数	5 (L1/L2/L3/N/PE)
入力電圧 (ライン間)	380-415 V ~
入力周波数	50/60Hz
最大負荷電流 (一相あたり)	35 A

表 2-3 分岐ブレーカーの仕様

三相	4 極、40/50 A
----	-------------

表 2-4 AC 電源ケーブルの仕様

設定	5 線、L1/L2/L3/N/PE
ケーブル	Strained Cu32、最小 10 mm ²
端末	線、フェルール端子、PE、M8 リング端子
外径の範囲	22.0 ~ 33.0 mm



設定 2: ライン間で 200 ~ 240V の三相設定

この設定の詳細は以下のとおりです。

表 2-5 三相仕様

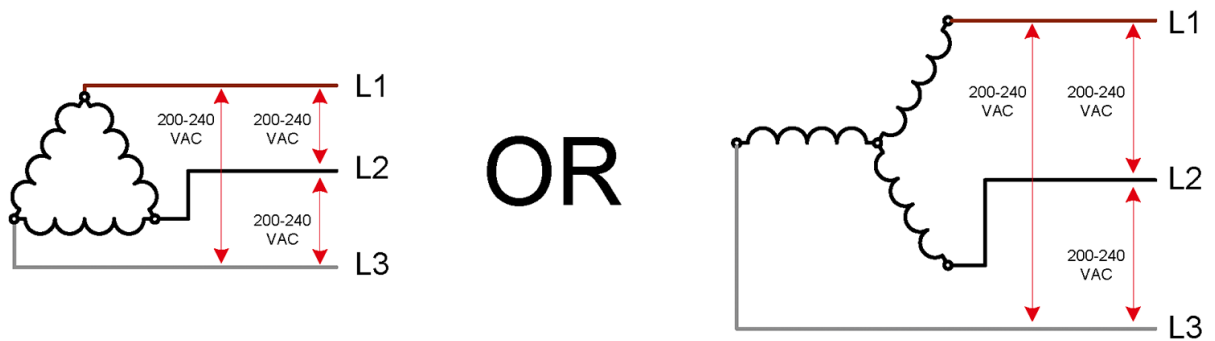
電源コードの本数	4 (L1/L2/L3/PE)
入力電圧 (ライン間)	200 ~ 240 V
入力周波数	50/60Hz
最大負荷電流 (一相あたり)	56 A

表 2-6 分岐ブレーカーの仕様

三相	3 極、63/70 A
----	-------------

表 2-7 AC 電源ケーブルの仕様

設定	4 線、L1/L2/L3/PE
ケーブル	Strained Cu、最小 10 mm ²
端末	線、フェルルール端子、PE、M8 リング端子
外径の範囲	22.0 ~ 33.0 mm



設定 3: ライン間で 380 ~ 415V の三相設定 (単相制御)

この設定の詳細は以下のとおりです。

表 2-8 仕様

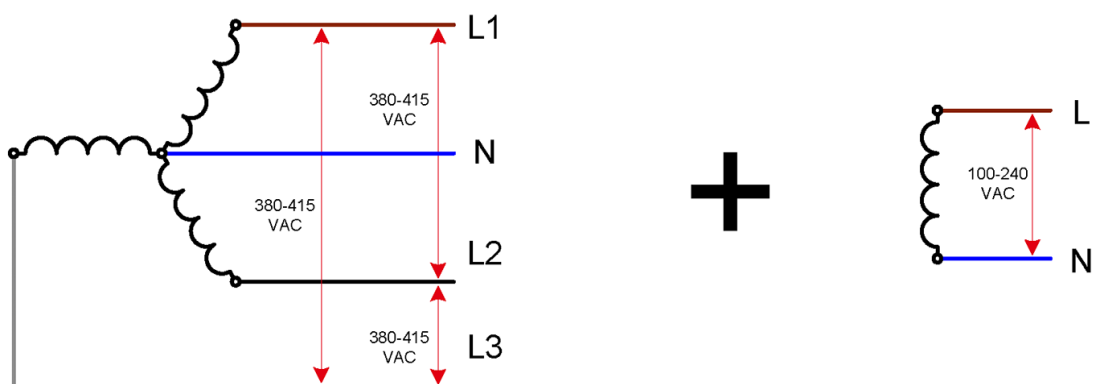
	三相電源	単相制御
電源コードの本数	5 (L1/L2/L3/N/PE)	3 (L/N/PE)
入力電圧(ライン間)	380 ~ 415V ~ (-10%)	100 ~ 240 V
入力周波数	50/60Hz	50/60Hz
最大負荷電流 (一相あたり)	35 A	10A

表 2-9 分岐ブレーカーの仕様

三相	4 極、40/50A
二相制御	2 極、15/16/20A

表 2-10 AC 電源ケーブルの仕様

	三相電源	単相電源
設定	5 線、L1/L2/L3/N/PE	3 線、L/N/PE
ケーブル	Strained Cu、最小 10 mm ²	Strained Cu、最小 1.5 mm ²
端末	線、フェール端子、PE、M8 リング端子	線、フェール端子、PE、M4 リング端子
外径の範囲	22.0 ~ 33.0 mm	5.0 ~ 11.0 mm



設定 4: ライン間で 200 ~ 240V の三相設定 (単相制御)

この設定の詳細は以下のとおりです。

表 2-11 仕様

	三相電源	単相制御
電源コードの本数	4 (L1/L2/L3/PE)	3 (L/N/PE)

表 2-11 仕様 (続き)

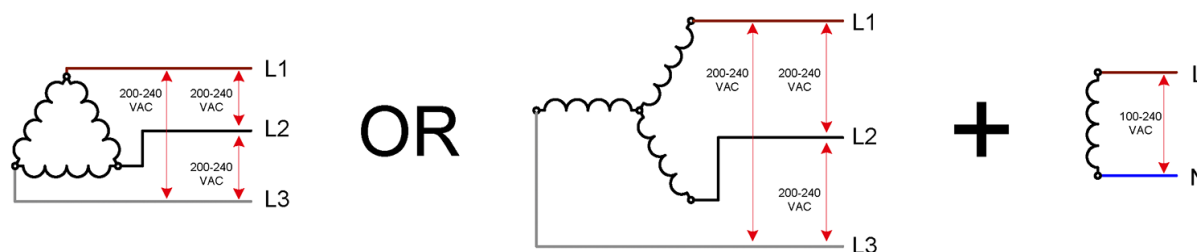
	三相電源	単相制御
入力電圧(ライン間)	200 ~ 240V (±10%)	100 ~ 240 V
入力周波数	50/60Hz	50/60Hz
最大負荷電流(一相あたり)	56 A	10A

表 2-12 分岐ブレーカーの仕様

三相	3 極、63/70 A
二相制御	2 極、15/16/20A

表 2-13 AC 電源ケーブルの仕様

	三相電源	単相電源
設定	4 線、L1/L2/L3/PE	3 線、L/N/PE
ケーブル	Strained Cu、最小 10 mm ²	Strained Cu、最小 2.5 mm ²
端末	線、フェルルール端子、PE、M8 リング端子	線、フェルルール端子、PE、M4 リング端子
外径の範囲	22.0 ~ 33.0 mm	5.0 ~ 11.0 mm



ブレーカー (必須)

ブレーカーは、プリンタの要件を満たしている必要があり、プリンタを設置する国の地域管轄の電気工事規定に従っている必要があります。

プリンタには取り付け方法に応じて分岐ブレーカーが 1 個または 2 個必要です。

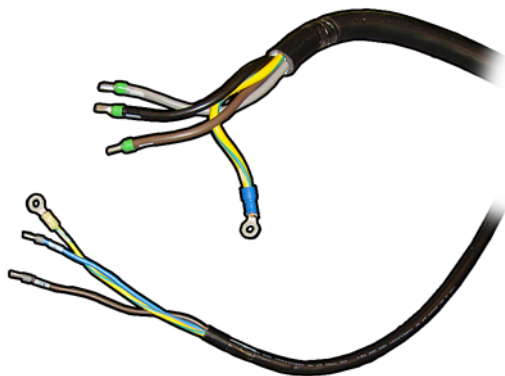
注記: プリンタには、検出感度が 30mA の残留電流ブレーカー (RCCB) (漏電遮断器 (GFCI) と呼ばれます) が組み込まれています。現地の法律でアース漏電保護のため外付けの RCCB または GFCI の使用が義務付けられている場合、電源設定に合った定格電流で利用でき、検出感度が 100mA 以上のデバイスを取り付けます。また、プリンタに電源供給するデバイスより電源に近い位置に配置されているその他のアース漏電保護用のデバイスの感度は、プリンタに取り付けたデバイスよりも必ず高くなるようにします。

警告! プリンタのブレーカーの定格遮断容量は 6kA です。国/地域の管轄の電気工事規定の要件にある場合、これは電力分配装置 (PDU) の分岐ブレーカーと合うように調整する必要があります。

- ⚠ **警告！** プリンタ内蔵の残留電流ブレーカー (RCCB) (漏電遮断器 (GFCI) と呼ばれます) が製品筐体に漏洩電流が流れる場合に作動することを確認します。絶縁変圧器などの絶縁装置がプリンタへの電源供給に使用されている場合でも必要です。

電源ケーブル

このプリンタには電源ケーブルは付属していません。選択した設定について、それぞれの設定で説明した最小仕様を満たすケーブルを使用する必要があります。



M8 スタブを通じて、主要な電源ケーブルの PE 接続を確立する必要があります。

PC 電源用の電源ケーブルは上部のカバーの右上から接続できます。また、天井からも接続できます。

電力線の妨害

プリンタ操作の信頼性は、比較的ノイズが少ない AC 電源が利用できるかどうかで決まります。

- 最適なパフォーマンスと信頼性を実現するには、本プリンタを入力電圧の変動から保護する必要があります。これはプリンタの運用環境では一般的です。工場環境にあるマシンで一般的に見られる電力スイッチング、点灯、回線異常により、適用電圧のピーク値を大幅に超える入力変動が発生することがあります。低減しない場合、これらのマイクロ秒のパルスによりシステムの操作が妨げられることがあります。
- 設置場所に供給される電源システムが他のユーザーと共有している公共の低電圧線である場合、欧州標準 EN/IEC 61000-3-11 に準拠するには、電源システムのインピーダンス Z_{max} が $70\text{ m}\Omega$ 未満であることが必要です。同じ電源システムを使用している他のユーザーから白熱電球のちらつきが報告された場合は、電力供給会社に問い合わせ、電力網のインピーダンスが上記の指定値未満であることを確認してください。
- この装置は、ユーザーの電源と公共システムの間で短絡電源 SSC が 2.5 MVA 以上の場合、EN/IEC 61000-3-12 に準拠します。短絡電源 SSC が 2.5 MVA 以上の電源にのみ機器が接続されていることを確認する責任は、機器の設置者またはユーザーにあります。必要に応じて、配布ネットワークオペレータに相談してください。
- プリンタに接続する電源に OVP (過電圧保護) と過渡保護装置を取り付けることをお勧めします。
- ファン、蛍光灯、空気調整システムなどの電子ノイズを発生するすべての装置は、本プリンタに使用する電源装置から離して設置する必要があります。

接地

電気上のリスクを回避するために、プリンタを質の良い、専用の接地線に接続する必要があります。設置する国での電気工事規定に準拠することはユーザーの責務であることに注意してください。

以下の接地作業はサイト準備の要件を満たすために実行する必要があります。

- 接地線を絶縁します。少なくとも相導体と同じサイズのものを選択します。
- 接地インピーダンスは 0.5Ω 未満であることが必要です。
- 専用のグラウンドに一点接地で取り付けてください。
- 電源安定化装置が、建造物のメイン サービス パネルと 3 本の連続相ケーブルと 1 本の連続銅接地線で接続されている必要があります。これらは同じ配線スペースに格納し、各相のケーブルと少なくともサイズが同じであることが必要です。

エア サプライ要件 (空気圧式スピンドル)

空気圧式スピンドルには、エア コンプレッサ、または加圧送気管が必要です。これはカスタマーが準備する必要があります。


 **ヒント** : 圧力をバールで表示する圧力計の付いたエア コンプレッサの使用をお勧めします。


表 2-14 エア サプライ仕様

	仕様
空気圧	5.5 バール (必須)
最小エアフロー	30 リットル/分
給油 (不要)	推奨しません
エア フィルタ (推奨)	推奨 : 5µm、自動排出、コアレス効率 99.97%
レギュレータ (必須)	圧力計付きレギュレータ

空気コネクタ

プリンタには、エア サプライへの接続が必要なエア ガンが付属しています。エア サプライにエア ガンを接続するには、次の要件を満たしている必要があります。

- 6.35mm メス コネクタ、BSP ネジまたは NPT ネジ
- 接続部分を固定して空気漏れを防ぐ PTFE テープ

 **注意** : エア ガンを使用する際は注意が必要です。クリーニング目的で使用するときは、他の安全条項が適用される場合があるため地域の規定に従って使用してください。

部屋の要件

プリンタを設置する部屋は、さまざまな点で条件を満たしている必要があります。

温度と湿度

操作中と格納中の温度、湿度および温度勾配は、プリンタの正常な動作を保証するために標準範囲内に収める必要があります。

環境条件を標準範囲内に収めないと、印字品質に問題が発生し、影響を受けやすい電子コンポーネントが損傷することがあります。

表 2-15 プリンタの動作環境の仕様

	温度範囲	相対湿度範囲	温度勾配
最高印刷品質での動作時	20 ~ 25°C	30% ~ 60%	10°C/h 以下
標準印刷での動作時	15 ~ 30°C	20% ~ 70%	10°C/h 以下
動作時以外 (輸送中または保管中)、チューブ内にインク有り	5 ~ 55°C	55°C (131°F) で 90%	10°C/h 以下
動作時以外 (輸送中または保管中)、チューブ内にインク無し	-25 ~ 55°C	55°C (131°F) で 90%	10°C/h 以下

最高動作高度 : 3000m

温度、湿度および温度勾配の制御の他に、サイト準備中に対応が必要なその他の環境条件があります。

- 直射日光や強い光源に当たる場所にプリンタを設置しないでください。
- ほこりの多い環境にプリンタを設置しないでください。すべてのほこりを取り除いてからプリンタを設置場所に移動します。

通気

システムを設置する部屋が地域の環境、衛生、安全 (EHS) ガイドラインおよび規定を満たしていることを確認してください。

安全性データシートに従って、気中浮遊物質への曝露の可能性を適切に管理するためには、十分な換気が必要です。インク消耗品の化学成分については、<http://www.hp.com/go/msds> から取得可能な安全性データシートを確認してください。

空気中のマテリアルは、既存の屋内気質検査プロトコルに従うことで簡単に識別および計測を行うことができます。HP ではすべての製品の開発段階でこれら評価を実施しています。

HP で実施したテストでは、プリンタ動作中の作業スペース内における空気汚染濃度は一貫して、主要な職業曝露基準の上限を十分に下回っていることが判明しています。この検査結果は、お客様の施設における非常に高い生産活動を模して行われた曝露評価に基づいたものです。尚、お客様の施設での実際の数値は、部屋の大きさ、換気のパフォーマンス、機材の使用時間などの作業スペース内の条件の違いに依存していることをご理解ください。

HP の評価では、既存の科学的情報に基づき、外気換気が最低 10 ACH (air changes per hour : 毎時換気回数) 供給され、室内容積が 140 m³以上の条件下である限り、空気中のマテリアルの毒性は無いものと結論付けられています。

以上の仕様は、HP プリンタ 1 台で黒色領域の塗りつぶしプロット 100 m²/h (1076 フィート²/h)、3 パス、インク 90% をプリントし、一日のプリント曝露時間 8 時間とした場合に有効です。室内に複数の装置がある場合や条件が異なる場合は、それに応じて換気回数を計算する必要があります。

さらに部屋全体の換気構造が作業スペースに有益になるだけでなく、本プリンタシステムを長時間稼働する場合は、快適な作業環境を提供するため、局所的換気をおこなう必要性が発生する場合があります。詳しくは、[14 ページの「局所的排気」](#)を参照してください。

局所的排気

このプリンタ システムを長時間稼働する場合は、適切な作業環境を提供するため、局所的換気を行う必要性が発生することがあります。

プリンタ用の局所的排気装置を設置することで、気中の有害物質の発生元周辺における当該物質や熱の捕捉を可能にし、また空気流を隔離し比較的強く抑えられるため、建物内から効率的に排除することができます。

この補助的な換気装置の設計と使用については、作業スペースにおける健康と安全性の専門家にお尋ねください。

推奨エアフロー：400～500 m³/h

推奨圧力：-10～-45 Pa

局所的排気とプリンタの間の接続でエアフローと圧力を測定する必要があります。

局所的排気の設置には、ABS、PC、鉄鋼、EG 鉄鋼などのマテリアルを使用しないことをお勧めします。PVC、SS、PP、またはアルミニウムがより適切なオプションです。

空調

新鮮な空気の換気に加え、空調を使用して適切な動作条件を維持し、健康への害を避けることができます。

オペレータの不快感や機材の故障を防ぐため、このガイド ([12 ページの「温度と湿度」](#)を参照) に指定されている動作環境を用意することを目指してください。

作業エリア内の空調には、熱源となる機材を考慮してください。通常、プリンタの電力損失は 11 kW (37.5kBTU/h) です。

地域の EHS (Environmental, Health and Safety: 環境、衛生、安全) のガイドラインおよび規定を満たす空調が必要です。

 **注記**：空調設備装置の排気が装置プリンタにかからないようにしてください。

荷重

プリント作業領域があるフロアの耐荷重特性が本プリンタの重量に十分耐えられることが必要です。プリント作業のフロアの耐荷重特性を計算するには、建築技術者に確認してください。

プリンタ重量 (梱包材込み)	1857.5 kg
プリンタ重量 (素材なし)	1303 kg
各脚部の荷重	650 kg

本プリンタには移動するための 4 つのキャスターが付いており、プリンタを支えるため 3 本の脚部は接地するように下げる必要があります。次の図では、脚部とキャスターが床に接触する場所を示し、場合により追加の強化材が必要です。

図 2-1 プリンタの脚部

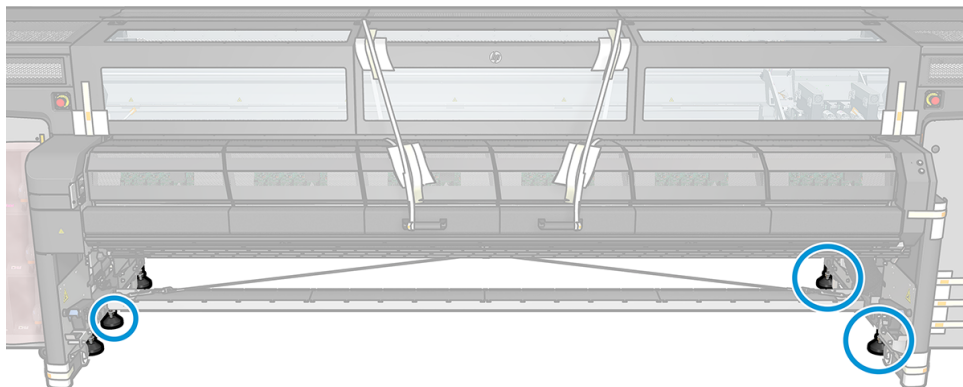
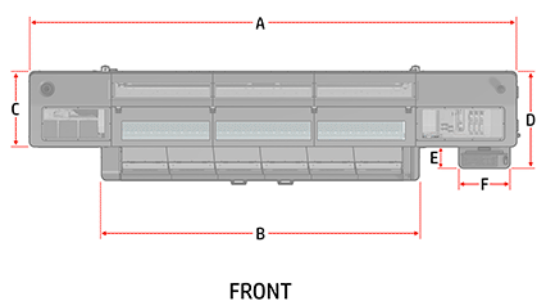


図 2-2 プリンタ外形寸法
REAR



以下の表で、左側の列の番号または文字が上記の図に対応します。

A	5.7 m
B	3.73 m
C	1.12 m
D	1.37 m
E	0.25 m
F	0.60 m

フロアの表面

フロアの表面にはさまざまな特性が必要です。

- 表面が水平であること
- 強固で、滑らかで、平らであること
- 穴やくぼみがないこと
- 静電気が起きない表面であること (カーペットなし)
- 清掃が簡単であること
- 耐久性があること

- 強い振動が起きないこと
- コンクリート

照明

本プリンタが運用中である場合は常に、プリンタの運用場所には、オペレータが最適な条件でプリンタ運用中に色や位置調整を確認するための適切な照明が必要です。

自然光が十分ではない場合は、人工の照明が必要です。

プリンタの運用場所の設計

プリンタの運用場所とは、プリンタが設置される場所のことです。

消火用装置

サイトに2本の消火器が必要です。火災の場合に備えて手近な場所に消火器を必ず配置します。

- 電気火災用に認定された消火器がプリンタの運用場所に必要です。
- 消火器は素材保管場所に設置する必要があります。大量の可燃物(素材)が存在するためです。

非常出口と応急処置施設も考慮する必要があります。

最適な部屋のレイアウト

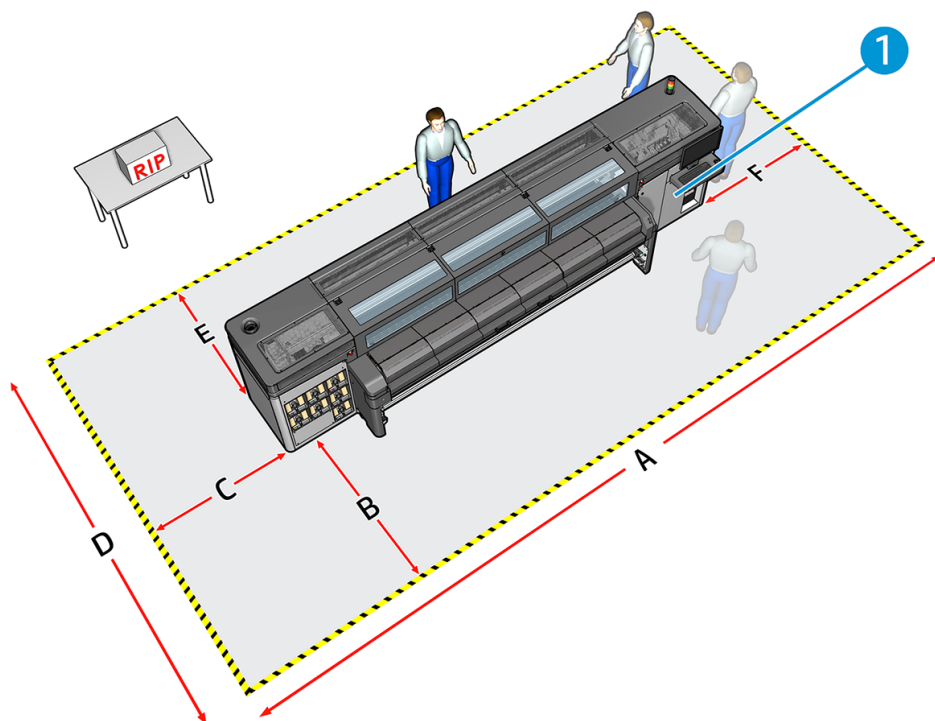
プリンタの周囲には、通常の動作を可能にするため十分なスペースが必要です。

以下の作業を実施するために十分なスペースが必要になります。

- プリント
- HP Internal Print Server の使用
- 素材ロールの交換
- プリンタのサービスやプリンタ部品の交換
- プリンタの適切な換気の確保

プリンタの寸法は以下のとおりです。

重量	1300 kg
幅	5.72 m
奥行き	1.37 m
高さ	1.53 m



1.電気接続。

表 2-16 部屋での測定値

長さ	
A	8.725m
B	1.5m
C	1.5m
D	4.27m
E	1.5m
F	1.5m

部屋の天井は、床から少なくとも 3m の高さが必要です。

💡 ヒント : 内蔵コンピュータ近くのサポートからスピンドルを取り外さずに幅 3.2m のロール紙を取り付ける場合、取り付けプロセスに十分なスペースを確保するため、距離 C として 2.4m を確保する必要があります。


⚠ 警告 ! 本プリンタの周りのスペースは制限領域とみなし、それに応じて警告する必要があります。トレーニングを受けた担当者のみが、この領域内で操作する必要があります。

素材用の保管場所

本プリンタで使用する素材の保管場所を計画するときは、安全性と簡便性だけではなく、インクや素材が適切な温度や湿度条件で保管されていない場合に、印刷結果に悪影響がおよぶことも考慮する必要があります。

保管場所には素材ロールとインクの適切なストックを保管するために十分なスペースが必要です。重量のある素材を移動し扱うことを最小限に抑えるためにプリンタの運用場所の近くに保管場所を設置することが必要です。

保管場所は、屋根で覆われていることが必要です。また、乾燥して換気のよいことと、直接の光源から保護できることも要求されます。それぞれの素材の種類で指定された値の範囲内に温度と湿度が維持されていることが重要です。


 **注記:** プリントヘッドを保管するには、(環境が整備された)十分なスペースが必要です。これは、プリントヘッドの箱に矢印で記載されています。

素材ロール用の保管条件

保管中には素材ロールを包装材料で密封することが必要です。

一部の素材で可塑剤が移動しないようにロール用紙を垂直に保管します。

保管場所から素材をプリンタの運用場所に移動する場合は、必要な湿度や動作温度に到達するように使用の24時間前までに移動します。


 **注記:** HPの素材ロールは12ヶ月の保証です。ただし最適条件で保管されている場合です。保証条項は素材や製造業者により変わります。

コンピュータとネットワークの要件

プリンタには、いくつかの仕様を満たすためハードウェアとソフトウェアが必要です。これには、HPが用意するものとお客様が用意するものがあります。

ネットワーク機能には、次のすべてのアドレスへの[アウトバウンド]接続が必要になります。

リモートドメイン	プロトコルとポート
hp.com	HTTPS 443
heleni.me	HTTPS 443

 **注記:** 必要に応じて、お客様のIT担当者に、これらのアドレスのプロキシに送信するルーティング規則を作成するように指示してください。

最低 5 Mb/s のアップロード速度が必要です。

HP-provided の構成要素

- HP Internal Print Server
 - PC と電源コード
 - PC LAN カード接続 : 2 個のイーサネット ポートが用意されており、1 個はプリンタを PC に接続するための電子ボックス LAN ケーブル用で、もう 1 個はネットワークに接続するためのものです。
 - 2 台のモニタと電源コード
 - Windows 10 Embedded オペレーティングシステム

- HP Internal Print Server ソフトウェア

お客様が用意するコンポーネント

- イーサネット LAN (最小 1 Gb/s) 接続
- RIP ステーションとソフトウェア
- プリンタをネットワークに接続するための十分な長さの CAT-6 LAN ケーブル

RIP の要件


本プリンタで使用できる 2 つの RIP が HP から提供されています。

- HP Large Format Onyx Thrive RIP (バージョン 21.1 以降 : 製品番号 D9Z41B)
- HP Large Format Caldera Grand RIP (バージョン 15 以降 : 製品番号 L5E74C)


これらの RIP のソフトウェアおよびハードウェアに関する要件は以下のとおりです。

HP Large Format Onyx Thrive RIP

- 主要なワークステーションの要件 :
 - オペレーティングシステム: Microsoft Windows 7 Professional、Enterprise、または Ultimate。Windows 8.1 Professional または Enterprise Windows 10 Professional または Enterprise


 **注記 :** 32 ビット オペレーティングシステムには、RAM が 4 GB に制限されます。ワークフローの量が多い場合は、64 ビット オペレーティングシステムを使用することをお勧めします。

- プロセッサ: Intel Core i7 相当、使用可能なコア数 6 以上 (12 コア以上を推奨)
- RAM : RIP およびコアあたり 4 GB (例 : 1 つの RIP と 6 コア : 24 GB)
- ハードディスクドライブまたは (推奨) ソリッドステートドライブ : 250 GB
- ネットワーク接続 : TCP/IP プリンタ用のギガビット イーサネット


 **注記 :** ファイアウォールとウイルス対策を無効にするか、ONYX アプリケーションとプリンタポート (80 TCP、8085、8086、8080、3389、445 TCP\UDP) が許可されるように設定する必要があります。他のポートが必要な場合があります。詳細については、製造元のマニュアルを参照してください。

- モニター : 1280×1024 ピクセル、16 ビットカラー
- セキュリティ キーのための USB ポート

- 分散ワークステーションの要件 :
 - オペレーティングシステム: Microsoft Windows 7 Professional、Enterprise、または Ultimate。Windows 8.1 Professional または Enterprise Windows 10 Professional または Enterprise

 **注記 :** 32 ビット オペレーティングシステムには、RAM が 4 GB に制限されます。ワークフローの量が多い場合は、64 ビット オペレーティングシステムを使用することをお勧めします。

- プロセッサ: Intel Core i7 または同等のプロセッサ
- RAM : 4GB/処理コア
- ハードディスクドライブまたは (推奨) ソリッドステートドライブ : 250 GB の空き容量
- ネットワーク接続 : TCP/IP プリンタ用のギガビットイーサネット

 **注記 :** ファイアウォールとウイルス対策を無効にするか、ONYX アプリケーションとプリンタポート (80 TCP、8085、8086、8080、3389、445 TCP\UDP) が許可されるように設定する必要があります。他のポートが必要な場合があります。詳細については、製造元のマニュアルを参照してください。

Onyx 設定についての最新の詳細は、<http://www.onyxqfx.com/system-specifications/>を参照してください。

HP Large Format Caldera Grand RIP (最小設定)

- Linux の場合:
 - オペレーティングシステム: Debian Mate を推奨。Caldera Web サイトからダウンロード可能なデスクトップ環境 10 (Mate デスクトップ環境 8.6、8.8、9.5) または Caldera Debian 2 (APPE4 ではなく APPE3)
 - プロセッサ: Intel Core i3、i5、i7
 - RAM : 4 GB または 8 GB (推奨)。コアあたり 1GB (最小)、コアあたり最低 2GB (推奨)
 - ハードディスクドライブまたは (推奨) ソリッドステートドライブ : 250 GB
 - モニタ/ビデオカード : 解像度 1280 × 1024 以上 (NVMe SSD は未サポート)
- Mac:
 - オペレーティングシステム : macOS 10.9 以上 (互換性については <http://www.caldera.com/support/os-compatibilities/>を参照)
 - ハードウェア : Intel Core i3、i5、i7 ベースの Mac mini、iMac、Mac Pro。最新の MacBook はデモンストレーションには使用できませんが、稼働環境の Caldera ではサポートされていません。PPC ベースのハードウェア (G5、G4…) はサポートされていません。
 - 4GB 以上。コアあたり 1 GB (最小)、コアあたり最低 2 GB (推奨)。
 - ハードディスクドライブまたは (推奨) ソリッドステートドライブ : 250 GB
 - モニター : 最小解像度 1280×1024

Caldera 設定についての最新の詳細は、以下を参照してください。

- <http://www.caldera.com/support/minimal-requirements/>
- <http://www.caldera.com/product/grandrip/>

外部カラープロファイリング

本プリンタのカラープロファイルを構築するには、外部のカラーセンサーが必要です。RIP と互換性がある外部分光測光器を選択していることを確認します。

設置トレーニング中に、カラー プロファイルを作成できる RIP 技術者はカスタマーの責任で選任する必要があります。

3 入荷の準備

プリンタを受け取り、設置場所に移動するための準備を行います。

荷下ろし場所

配送用トラックにアクセスしやすい適切な荷下ろし場所を指定する必要があります。

本プリンタは大型パッケージに梱包されていますので、荷下ろしするのに差し支えない広さのある場所にしてください。荷下ろし場所を検討するときは、次の点に注意してください：

- 荷下ろし場所の入り口の高さと幅
- 荷下ろし場所までの傾斜
- 荷下ろしする栈橋の高さとサイズ(該当する場合)

荷下ろし場所から設置場所までの経路

荷下ろし場所の準備を適切に行うには、荷下ろし場所から設置場所までの経路(これにはプリンタの運搬時に使用する通路や出入り口も含む)が重要です。プリンタが到着する前に検討しておくことが必要です。プリンタの到着時に、経路に障害物がないようにしてください。

プリンタの大型コンポーネントを1階に運び込む際には、以下の点に注意してください。

表 3-1 出入り口、天井、通路の仕様

	プリンタ	パッケージ
出入り口の最小幅	1.55 m	1.9 m
天井の最低高さ	1.85 m	2 m
通路の最小幅	1.55 m	1.9 m
90°の方向転換に必要な通路の最小幅	3.9 m	3.9 m

⚠ **警告!** パッケージから取り出したプリンタは、3%程度の傾斜であれば移動できます。

💡 **ヒント:** プリンタをパッケージから取り出すタイミングを決めます。プリンタの設置場所にできるだけ近い場所で配送用パッケージから荷解きすることをお勧めします。通常、プリンタをパッケージから取り出すのは、設置場所に移動する直前です。

パッケージを分解するには、電源プラグを差し込む電動スクリュードライバーを使用する必要がありますので、パッケージの分解場所の近くに電源口があることをご確認ください。

入荷品

プリンタのコンポーネントはすべて1個のパッケージに梱包されています。

表 3-2 梱包時のプリンタの寸法と重量

	幅	奥行き	高さ	重量
パッケージ(プリンタが入った状態)	5.86 m	1.81 m	1.91 m	2000 kg
プリンタ	5.72 m	1.37 m	1.67 m/1.53 m、ピーコ ンなし	1303 kg

設置に必要な用具と人員

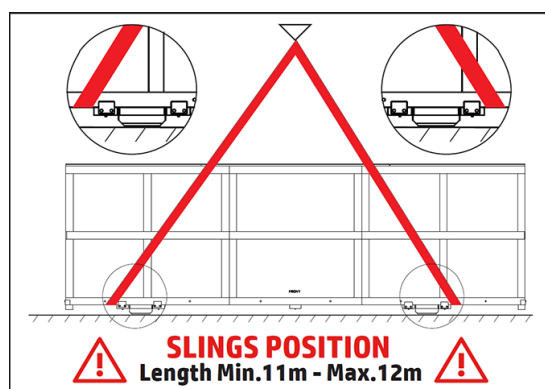
設置プロセスでは、傾斜を使用する場合は4人の作業者が必要です。フォークリフトを使用する場合、通常は設置者と操作者の2人だけでかまいません。また、電気システムを設定するには、資格を持つ電気技術者が1名必要です。

配送前に、工具が必要かどうかを設置の専門業者に確認してください。

移動装置

場合によっては、プリンタを設置場所に移動するために追加の装置を準備する必要があります。

重要： プリンタを梱包材と共にクレーンで移動する場合、以下に示すようにスリングを置きます。



1階での設置

設置ガイドで説明されているように、傾斜を使用してプリンタを降ろすことを強くお勧めします。例外的なケースとして、物理的な障壁のために傾斜を使用できない場合、説明されている代わりに手順に慎重に従ってください。

注意： プリンタおよびすべてのシステムコンポーネントの荷下ろしおよび移動は、HPではなく、お客様の責任となります。必要とされる移動装置や引き上げ装置の準備がない場合、設置時の人身事故やプリンタの損傷を招く恐れがあります。

傾斜を使用してプリンタを降ろす

場合によっては、追加の移動装置や引き上げ装置が必要になります。

- 荷下ろしのための最小室内スペース：パッケージ横に 4.5m、合計 6.4m
- 最小必要人数：4人

- 平らな床または最大 3%の傾斜

いずれかの仕様を満たすことができない場合、フォークリフトを使用してプリンタを降ろします。

フォークリフトを使用してプリンタを降ろす

本プリンタの荷下ろし、開梱、設置には、専門の移動装置および引き上げ装置を使用してください。

この操作には、フォークリフト アクセサリが必要です。サービスキット (K4T88-67290) として注文できます。

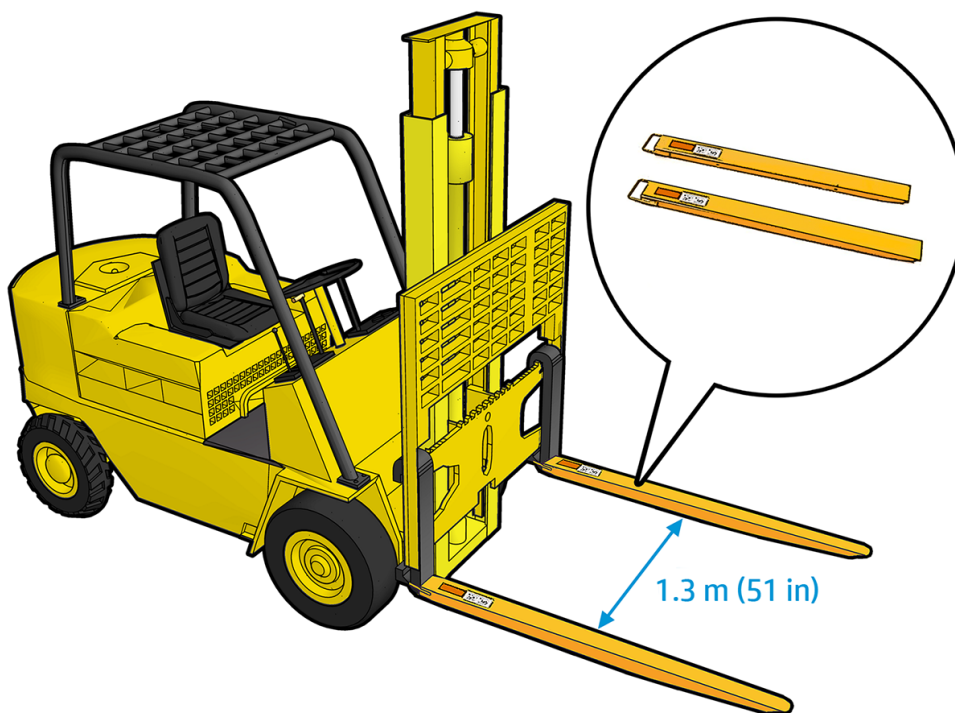
機械類移動の下請け業者または整備業者を先に予約しておいてください。予約した移動専門業者と移動装置がプリンタの入荷時にきちんと手配できるかを確認することが重要です。

次の装置をお勧めします：

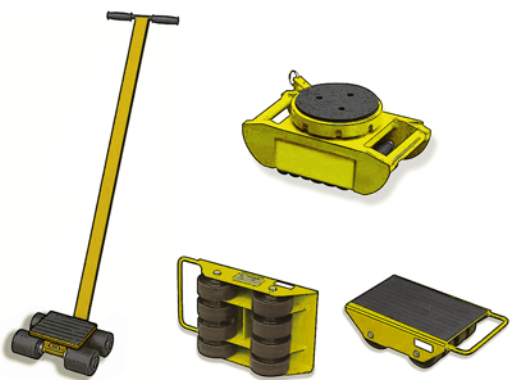
- 幅広の重作業用フォークリフト (必須)

表 3-3 フォークリフトに関する仕様

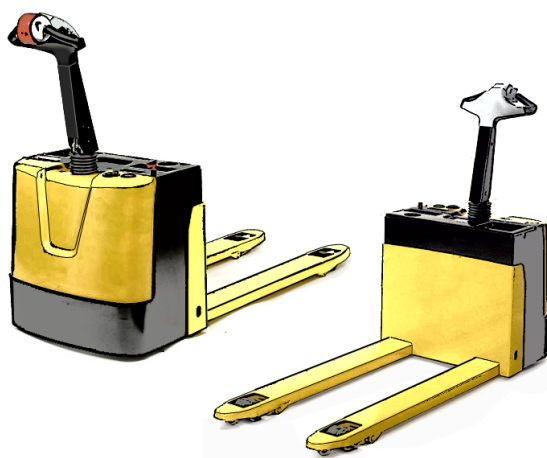
	重量容量	フォークの最小の長さ	フォーク間の間隔
フォークリフト	3500 kg	2m (梱包されたプリンタの場合) 1.5m (プリンタのみの場合)	1.3 m



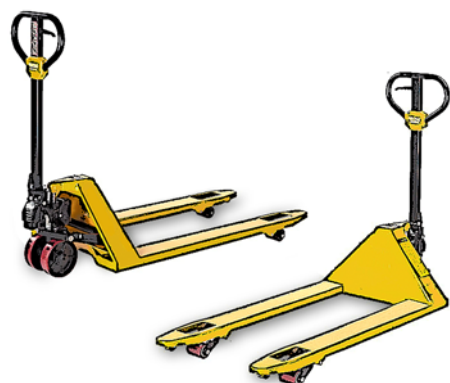
- パッケージを移動させるための 2 つのスケート (オプション)



- 電動パレット ジャック (オプション)



- 手動パレット ジャック (オプション)



2 階以上での設置

2 階以上での設置には、標準的な移動装置に加え、クレーンおよび特殊つり上げ装置が必要となります。

設置場所によっては、プリンタを梱包材から取り出してからクレーンでつり上げる必要があります。

- △ **注意：**プリンタおよびすべてのシステム コンポーネントの荷下ろしおよび移動は、HP ではなく、お客様の責任となります。必要とされる移動装置や引き上げ装置の準備がない場合、設置時の人身事故やプリンタの損傷を招く恐れがあります。

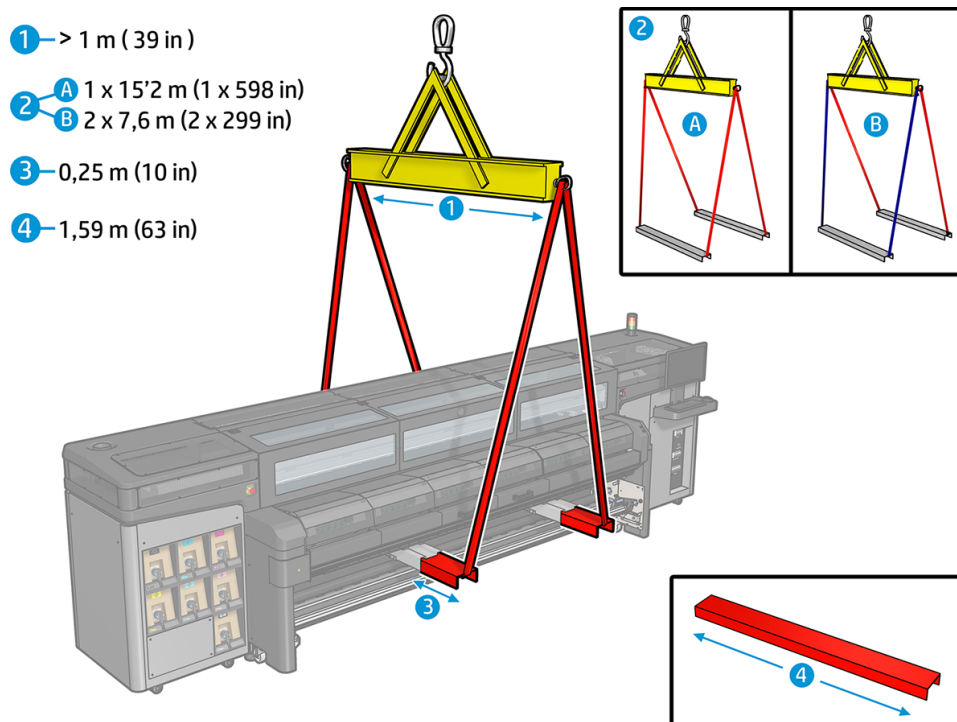
ヨークを使用した、プリンタのつり上げに必要なクレーン アタッチメント

プリンタをヨークでつり上げる時、つり上げ棒およびヨークは、つり上げケーブルがプリンタに接触しない長さが必要です。

注：この操作には、フォークリフト アクセサリ (K4T88-67290) が必要です。

- △ **注意：**プリンタをクレーンでつり上げる時には、キャリッジビームやその他のプリンタのコンポーネントをケーブルが圧迫しないように、細心の注意が必要です。

図 3-1 ヨークを使用してプリンタをつり上げる方法



廃棄物の処理

後でプリンタを移動する場合に、プリンタの梱包材を再使用できます。

または、プリンタを梱包していたクレートおよび梱包材料は廃棄しても問題ありません。廃棄物の大部分は木材です。正しい廃棄方法については、国/地域の行政機関にお問い合わせください。


後でプリンタを移動する必要が生じた場合に備えて、プリンタ内部の固定具 (小さいパーツ) を保管しておくことをお勧めします。

4 サイト準備チェックリスト

製品を配送する前に、サイト準備チェックリストに入力する必要があります。通常はオンラインで完了します。

サイト準備を作成する方法

お客様のサイト準備を作成するには、Service Center for Channel デスクトップアプリ (SC4CH) Service Center for Channel モバイルアプリで行います。

 **注記** : SC4CH モバイルアプリを使用して行うことをお勧めします。

SC4CH モバイルアプリでサイト準備を作成する方法


まず、スマートフォンにアプリをダウンロードしてインストールする必要があります。

PrintOS for Channel mobile app

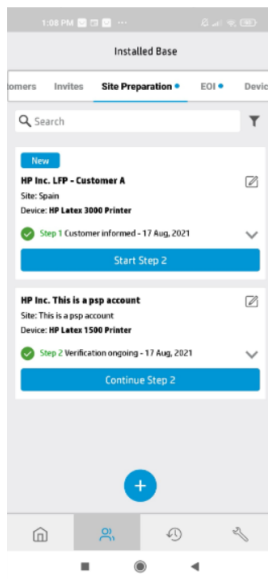



Monitor your site's performance,
at the palm of your hand

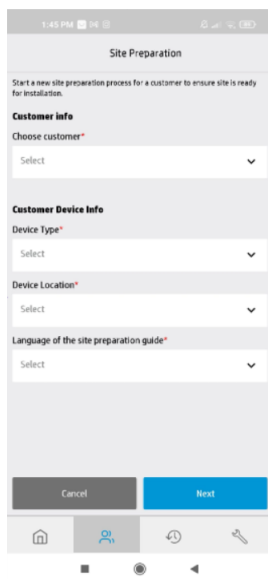


1. [設置ベース] タブに移動します 

2. [サイト準備] タブをクリックします



3. 新しいサイト準備の追加 
4. 顧客情報の入力



2. [新しいプリンタの設置]をクリックします

New printer installation

To install a new printer for a customer, follow these 3 steps:

- 1 Site preparation**
Ensure the customer's site is ready for installation
- 2 Connect to PrintOS**
Connect customer and printer to PrintOS
- 3 End of installation**
Complete EOI survey

Cancel Start

3. 顧客情報の入力

New Site Preparation

Start a new site preparation process for a customer to ensure the site is ready for installation.

Customer Info

Choose Customer* HP Inc. LFP - Customer A x v

Name* Required

Last Name* Required

Email* Required

Customer Device Info

Device Type* HP Latex 3000 Printer (CZ056A) x v

Device Location* Select v

Language* English v

Please choose a language of the site preparation guide

Cancel Next

4. 情報の確認

Verify Information to start Site Preparation

Customer Info

Choose Customer	HP Inc. LFP - Customer A
Name	test
Last Name	test
Email	lolafloreshp@hp.com

Customer Device Info

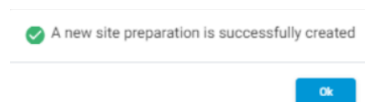
Device Type	HP Latex 3000 Printer (CZ056A)
Device Location	Spain - null, null, null
Language	English

Verify the information above to begin the **Site Preparation**. The site preparation guide will be send to the customer.

To do Site Preparation you will need an HP PrintOS Service Center mobile app. Download it on [Apple Store](#) or [Google Play](#)

5. 次のことができます。

- SC4CH モバイル アプリでサイト準備を完了します



- または、手動で完了して SC4CH でアップロードします

サイト準備の入力

サイト準備を手動で入力することもできますが、アプリを通じた設置プロセスに統合されているとおり、SC4CH モバイル アプリで入力することをお勧めします。

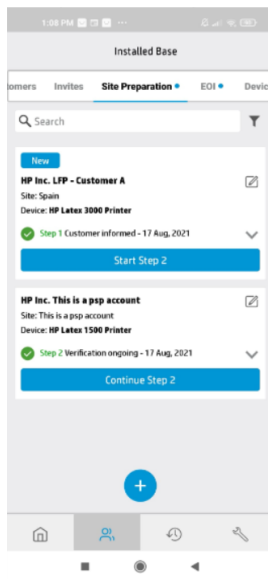
手動

何らかの理由でお客様が SC4CH モバイル アプリを通じてチェックリストに入力できない場合、お客様はサイト準備 PDF のチェック ボックスを使用して、電子メールで受け取ったサイト準備に手動で入力できます。お客様がこのチェックリストに入力する際は、この方法が常に役立ちます。

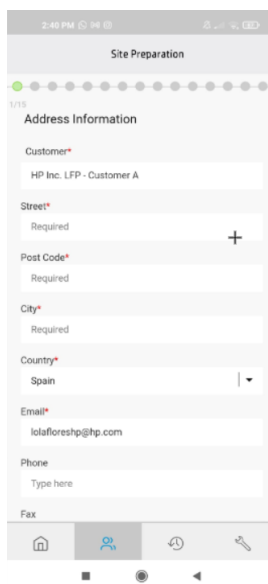
その後、ドキュメントを SC4CH にアップロードする必要があります。方法については、[40 ページの「SC4CH モバイル アプリでサイト準備をアップロードする方法」](#) セクションを参照してください。

SC4CH モバイル アプリ

1. [サイト準備] タブに移動し、[手順 2 に進む] をクリックします。



2. 所在地情報の追加



3. 顧客情報の入力

The screenshot shows the 'Customer Information' form in the 'Site Preparation' app. The form is titled 'Customer Information' and 'System Administrator'. It contains the following fields:

- Full name*: test test
- Email*: lolafloreshp@hp.com
- Phone: Type here
- Operator to be trained on printer use and maintenance: 1
- Operator 1:
 - Full name*: Required
 - Email*: Required
 - Phone: Type here

The app's navigation bar at the bottom shows icons for Home, Profile, Back, and Search. The status bar at the top shows the time as 2:46 PM.

4. フィールドエンジニア情報の入力

The screenshot shows the 'Field Engineer Information' form in the 'Site Preparation' app. The form is titled 'Field Engineer Information' and 'Company engineer or technician (Myself)'. It contains the following fields:

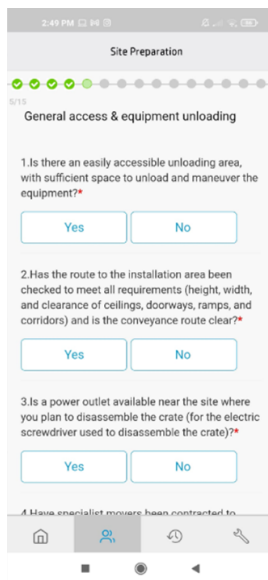
- Full name*: Required
- Email*: Required
- Phone*: Required

At the bottom of the form, there are three buttons: 'Previous', 'Next', and 'Save and continue later'. The app's navigation bar at the bottom shows icons for Home, Profile, Back, and Search. The status bar at the top shows the time as 2:47 PM.

5. プリンタ計画設置



6. 一般アクセスおよび装置の開梱の入力



7. 部屋のレイアウトとフローリングの入力

2:50 PM 94%
Site Preparation
6/15
Room layout and flooring

1. Is there sufficient space around the equipment?

2. Has all room construction and painting been completed?

3. Does the floor load-bearing capacity meet the specifications in the site preparation guide?

4. Does the floor surface meet the specifications in the site preparation guide? If special reinforcements are necessary, are they completed?

Home, Profile, Refresh, Settings icons at the bottom.

8. 安全性の要件の入力

2:52 PM 94%
Site Preparation
7/15
Safety requirements

1. Is there an emergency exit in the print production area, with easy access and free from any obstruction?

2. Have the two fire extinguishers been fitted in the prescribed locations in the print production and storage areas? Is the print production fire extinguisher rated for electrical fire?

3. Have strategic locations been allocated for the fixture and display of the appropriate safety warning signs?

4. Does the area meet the Restricted Access...

Home, Profile, Refresh, Settings icons at the bottom.

9. 電気の設置の入力

2:53 PM 94%

Site Preparation

8/15

Electrical installation

1. Has the site been prepared for the chosen power option? *

Configuration 1 branch circuit breaker:

4 poles, 40/50 A

Configuration 2 branch circuit breaker:

3 poles, 63/70 A

Configuration 3 branch circuit breaker:

Three-phase: 4 poles, 40/50 A

Two-phase control: 2 poles, 15/16/20 A

Configuration 4 branch circuit breaker:

Three-phase: 3 poles, 63/70 A

Two-phase control: 2 poles, 15/16/20 A

Configuration 5 branch circuit breaker:

2 poles, 90 A

Configuration 6 branch circuit breaker:

Navigation icons: Home, Profile, Back, Search

10. 電気の設定の入力

2:55 PM 94%

Site Preparation

9/15

Electrical configuration

1. Do you need an Uninterrupted Power Supply (UPS)? If so, is it correctly installed?

2. No power cords are supplied with the printer; does the electrician understand that power cord(s) must be provided according to printer specifications and local laws? +

3. If local regulations specify that you must use electrical plugs to connect the printer to the power supply, does the electrician have the required plugs ready for installation?

Navigation icons: Home, Profile, Back, Search

11. ネットワークの要件の入力

2:56 PM 100% 4G LTE

Site Preparation

10/15

Networking requirements

1. Have network connections been supplied?

Yes No

2. Do you have a LAN cable long enough to connect the printer to the network?

Yes No

3. Do you have an Internet connection?

Yes No

Previous Next

Save and continue later

12. 装置の準備の入力

2:58 PM 100% 4G LTE

Site Preparation

11/15

Equipment preparation

1. Is the air compressor or pressurized air line ready for the day installation?

Yes No

2. Have the correct supplies been ordered for deliver on or before the date of the printer's installation?

Minimum requirements: 1 set of ink cartridges

Recommended: 1 set of ink cartridges, an extra set of ink cartridges, and the correct substrate for training purposes.

Yes No

Previous Next

Save and continue later

13. RIP の要件の入力

The screenshot shows a mobile application interface for 'Site Preparation'. At the top, there is a progress bar with 15 steps, where the 12th step is highlighted. Below the progress bar, the text '12/15 RIP requirements' is displayed. The main content consists of three numbered questions, each followed by 'Yes' and 'No' buttons:

1. Has the HP Scitex ONYX Thrive RIP v12.2 (or later) software (D9Z41A) been ordered, and is the computer to be used available with the required specifications?
2. Has the HP Scitex Caldera Grand RIP v11.2 (or later) software (L5E74A) been ordered, and is the computer to be used available with the required specifications?
3. If neither of the HP Scitex RIPs is to be used, is there a computer available with a RIP application installed that supports the printer?

At the bottom of the screen, there is a navigation bar with icons for home, user profile, back, and search.

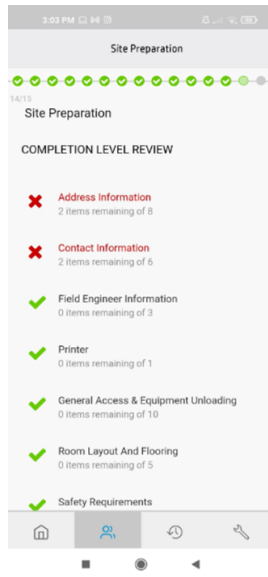
14. 動作環境の要件の入力

The screenshot shows a mobile application interface for 'Site Preparation'. At the top, there is a progress bar with 15 steps, where the 13th step is highlighted. Below the progress bar, the text '13/15 Environmental requirements' is displayed. The main content consists of four numbered questions, each followed by 'Yes' and 'No' buttons:

1. Have the temperature and humidity requirements been satisfactorily met in the print production area, and is there adequate ventilation or air conditioning?
2. Have the temperature and humidity requirements been satisfactorily met in the storage area?
3. Is the print production area free from dirt and dust?
4. Does the print production area have sufficient lighting?

At the bottom of the screen, there is a navigation bar with icons for home, user profile, back, and search.

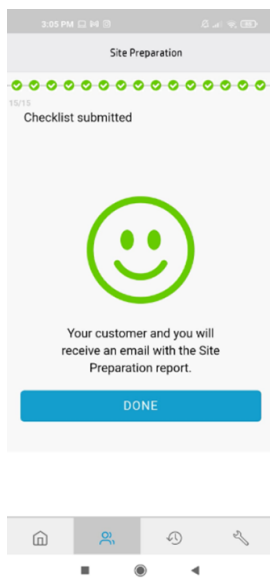
15. 完了レベルの確認



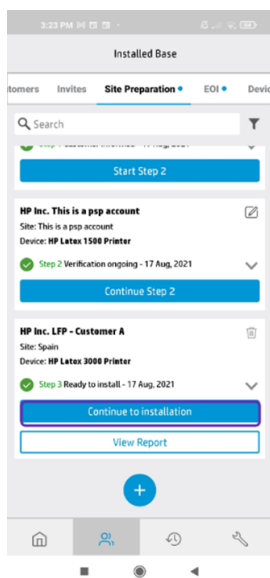
16. お客様の署名



17. チェックリストが送信されました。[完了]をクリックして終了します。



18. これで、プリンタがサイトに到着したら、この手順から設置に進むことができます。



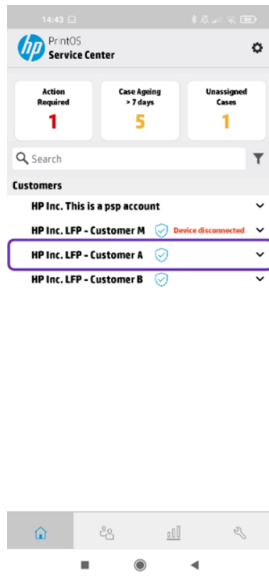
SC4CH モバイルアプリでサイト準備をアップロードする方法

サイト準備が手動で完了している場合

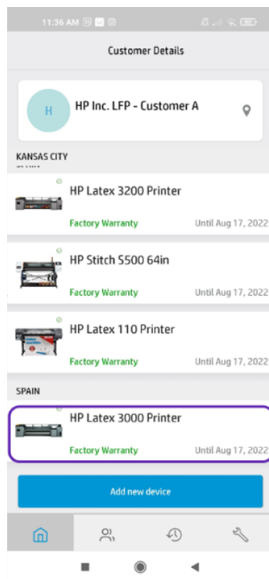
サイト準備が手動で完了している場合、入力済みの PDF ドキュメントを送信するようにお客様に依頼します。

その後、次の手順に従って、Service Center for Channel モバイルアプリを通じて PDF ドキュメントをプリンタカードにアップロードできます。

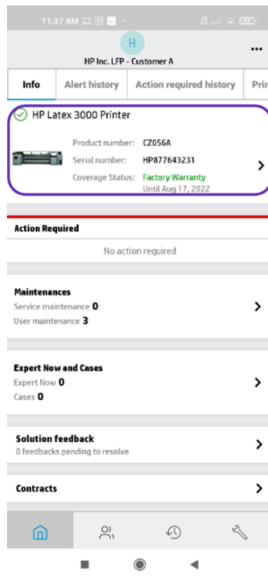
1. PrintOS Service Center for Channel で[ホーム タブ]、[お客様の選択]に移動します。



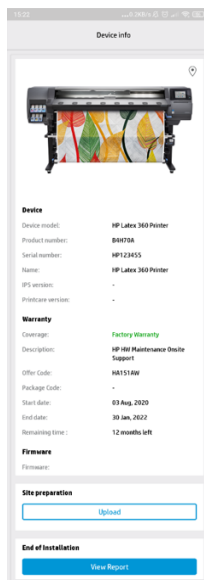
2. [プリンタ]をクリックします



3. **[プリンタカード情報]** をクリックします



4. **[サイト準備レポートのアップロード]** をクリックします



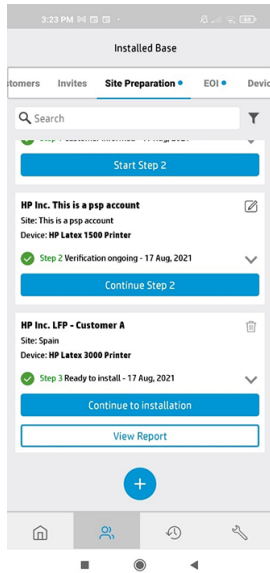
PrintOS でサイト準備が完了している場合

SC4CH モバイルアプリを通じてサイト準備が完了している場合、PrintOS で自動的にアップロードされます。

Service Center for Channel モバイルアプリを通じてプリンタのサイト準備を送信したら、プリンタの設置を開始できます。ただし、その前にお客様を PrintOS に招待し、アカウントを作成する必要があります。

1. PrintOS Service Center for Channel モバイルアプリに移動します。
2. **[サイト準備]** タブに移動し、プリンタを見つけて設置を続行します。


3. [設置の続行] をクリックします。
4. [顧客の追加 > デバイス] パネルにリダイレクトされます。



5 用紙のチェックリストへの入力

以下のページをプリントし、所在地情報、連絡先情報およびチェックリストにすべての入力します。

チェックリストの項目が完了できない、または必要ない場合は、コメントに簡単な説明を追加します。チェックリストが完了したら署名して、配送日の2週間前までに販売代理店やHPの販売担当者へ送付します。

 **注記:** 一部のチェックリスト項目は(必須)とマークされており、“はい”にチェックを付けるまでインストールを続行することはできません。

チェックリスト

このドキュメントに署名することは、サイト準備ガイドに従ってサイトの準備が完了していること(すべてのチェックリスト項目が完了し、サイトの準備ができていて配送、設置ができること)を確認したことになります。

表 5-1 所在地情報

会社名	郵便番号
所在地	電話番号
都道府県	ファックス
国/地域	電子メール

表 5-2 連絡先

名称	電話番号	電子メールアドレス
技術担当者		
システム管理者		
プリンタの使用と保守のトレーニングを受けるオペレータ		

表 5-3 プリンタ

HP Latex 2700 プリンタ	<input type="checkbox"/>
HP Latex 2700W プリンタ	<input type="checkbox"/>

表 5-4 一般アクセスと装置の開梱

	はい	いいえ	コメント
装置を開梱し操作するための十分なスペースのある荷下ろし場所が簡単に見つかりますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
設置場所への通路がすべての条件(高さ、幅、天井との間隔、出入口、傾斜、廊下)を満たしていること、および運搬通路に障害物がないことを確認しましたか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
パッケージを解体するサイトの近くに電源コンセント(パッケージを解体するために使用する電動ドライバー用)がありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
必要な日時に装置を荷下ろしして移動するために専門運送業者と契約しましたか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
この文書に記載されている仕様を専門運送業者が認識していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
傾斜を使ってプリンタを荷下ろしするのに必要なスペースと人員は十分に確保されていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
プリンタを荷下ろしするのにフォークリフトが必要な場合、設置用に適切なフォークリフトが契約されていますか。フォークリフトを使用してプリンタを移動する予定の場合、必要なアクセサリがあることも確認してください。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
パッケージを置くときに役に立つフォークがありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(任意)
パッケージを置くときに役に立つパレットトラックがありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(任意)
(2階以上にプリンタを設置する場合)設置用に契約した適切なクレーンがあり、適切なクレーンアタッチメントが利用できますか。プリンタをパッケージなしで移動する予定の場合、必要なアクセサリがあることも確認してください。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-5 部屋のレイアウトとフローリング

	はい	いいえ	コメント
装置の周囲に十分な空間がありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
すべての部屋の工事と塗装が完了していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
フロアの耐荷重容量がサイト準備ガイドの仕様を満たしていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
フロアの表面がサイト準備ガイドの仕様を満たしていますか。特別な強化が完了していますか(必要な場合)。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
フロアは頑丈なロール紙アクセサリを取り付ける準備ができていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(任意)

表 5-6 安全性の要件

	はい	いいえ	コメント
印刷場所に非常口があり、途中に障害物がなく簡単にアクセスできますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-6 安全性の要件 (続き)

	はい	いいえ	コメント
プリンタの運用場所と保管場所の所定の位置にそれぞれ消火器が設置されていますか。プリンタの運用場所にある消火器は電気火災に対応していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
この領域は本プリンタの周りのスペースの制限領域要件を満たしていますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
プリンタを操作するユーザは、タスクを実行する際に発生する可能性のある危険を認識し、リスクを最小限に抑えるための適切な手段を講ずるために必要な技術トレーニングを受け、かつ適切な経験がありますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
プリンタの操作は常に監視下にありますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)

表 5-7 電気の設定

	はい	いいえ	コメント
選択した電源オプションに合わせてサイトが準備されていますか。 設定 1 分岐ブレーカー : 4 極、40/50 A 設定 2 分岐ブレーカー : 3 極、63/70 A 設定 3 分岐ブレーカー : <ul style="list-style-type: none"> ● 三相 : 4 極、40/50 A ● 二相制御 : 2 極、15/16/20A 設定 4 分岐ブレーカー : <ul style="list-style-type: none"> ● 三相 : 3 極、63/70 A ● 二相制御 : 2 極、15/16/20A 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		(必須)
選択した電源システムは公称範囲内にありますか。 構成 1 構成 2 構成 3 構成 4	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		(必須)
接地線が、サイト準備ガイドに記載されているように、正しく設置されていますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
設置日に電気技術者のサービスを予約しましたか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
この文書で強調されているすべての要件と仕様を電気技術者が認識していますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
PDU (Power Distribution Unit: 電力分配装置) が正しく設置されていますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
RCCB (Residual-Current Circuit Breaker: 残留電流ブレーカー) (GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter: 漏電遮断器) と呼ばれます) は現地の法律で必要ですか。必要な場合、100mA 以上の検出感度がありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-8 電気の設定

	はい	いいえ	コメント
UPS (Uninterrupted Power Supply: 無停電電源装置) が必要ですか。必要な場合、正しく取り付けられていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
プリンタに電源コードは付属していません。電源コードをプリンタの仕様や現地の法律に基づいて提供する必要があることを電気技術者が認識していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
法令によりプリンタを電源装置に接続して設置するために電気用プラグを使用する必要がある場合、電気技術者がそのプラグを用意していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-9 ネットワークの要件

	はい	いいえ	コメント
ネットワーク接続が用意されていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
プリンタをネットワークに接続するために十分な長さの LAN ケーブルがありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
インターネットに接続していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-10 装置の準備

	はい	いいえ	コメント
エアコンプレッサおよび加圧送気管が、設置日までに準備されていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
プリンタの設置日までに、適切なサプライ品が注文されていますか。 【最小要件】 : 1 セットのインクカートリッジと 10l の蒸留水 【推奨】 : インクカートリッジ 1 セット、予備のインクカートリッジ 1 セット、トレーニング用の適切な素材	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-11 RIP の要件

	はい	いいえ	コメント
HP Large Format Onyx Thrive RIP ソフトウェア (D9Z41B) は注文済みですか。また、使用するコンピュータは必要な仕様に対応していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
HP Large Format Caldera Grand RIP ソフトウェア (L5E74C) は注文済みですか。また、使用するコンピュータは必要な仕様に対応していますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
どちらの HP Large Format RIP も使用しない場合、プリンタに対応した RIP アプリケーションがインストールされたコンピュータはありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
RIP と互換性のある分光測光器はありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-12 動作環境の要件

	はい	いいえ	コメント
印刷場所は温度と湿度の要件を十分に満たし、換気と空調設備は適切ですか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
保管場所の温度と湿度の要件を十分に満たしていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
印刷場所に塵やホコリがありませんか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
印刷場所には十分な照明がありますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
サイト準備ガイドに記載されたすべての要件が満たされていますか。	<input type="checkbox"/>		(必須)
換気と空調設備のすべての要件を満たしていますか。 ● 140m ³ もしくは、特別なサイズの部屋に対する要件を満たしていますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-13 サインオフの詳細

サイト準備の完了日
サイト準備ガイドの版番号または著作権年月日
お客様の署名

表 5-14 素材と用途

	はい	いいえ	コメント
粘着ビニール	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
PVC バナー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
用紙	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
テキスタイル	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
軟質フィルム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
その他のマテリアル(具体的に記入)	はい	いいえ	コメント
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

表 5-14 素材と用途 (続き)

	はい	いいえ	コメント
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
どの用途への使用を計画していますか?			
屋外の一時的な掲示	<input type="checkbox"/>		
屋外の恒久的な掲示	<input type="checkbox"/>		
デコレーション	<input type="checkbox"/>		
屋内の看板 (パネルと FSDU)	<input type="checkbox"/>		
ウィンドウグラフィック	<input type="checkbox"/>		
その他の用途 (具体的に記入)			
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/>		

表 5-15 トレーニング

	はい	いいえ	コメント
プリンタ用のトレーニングがご利用いただけることをご存知ですか?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
オペレータは必要な設置トレーニング (2 ~ 2.5 日) に全日参加できますか。	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	