



HP Latex 2700 Yazıcı Serisi Kurulum Yeri Hazırlama Kılavuzu

ÖZET

Yazıcının kurulumu için fiziksel sahanın hazırlanmasından siz sorumlusunuz.

Bu sürüm hakkında

© Telif Hakkı 2022 HP Development Company, L.P.

Sürüm 1, Mayıs 2022

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

İçindekiler

| | |
|---|-----------|
| 1 Giriş | 1 |
| Belgeler ve faydalı bağlantılar | 1 |
| Kurulum yerini hazırlamaya genel bakış | 1 |
| Müşteri sorumluluğu | 2 |
| Kurulum yeri ve yazıcı ortamının planlanması..... | 2 |
| RIP kurulumu | 3 |
| Ağ bağlantısı | 3 |
| Test ve eğitim için yazdırma sarf malzemeleri | 3 |
| Kurulum yerini hazırlama denetim listesini geri verme | 3 |
| Tek kullanımlık mürekkep torbasını ve baskı kafası temizleme rulosunu geri dönüştürme | 3 |
| Baskı kafalarını geri dönüştürme..... | 4 |
| Sıvı atıkların çöpe atılması | 4 |
| 2 Site hazırlığı | 5 |
| Kurulum zaman çizelgesi | 5 |
| Elektrik yapılandırması | 6 |
| Güç dağıtım ünitesi (PDU) | 7 |
| Güç belirtileri | 7 |
| Devre kesiciler (gerekli) | 10 |
| Güç kabloları | 11 |
| Elektrik hattı bozuklukları | 11 |
| Topraklama | 11 |
| Hava kaynağı gereksinimleri (pnömatik makara mili) | 12 |
| Oda gereksinimleri | 12 |
| Isı ve nem | 12 |
| Havalandırma..... | 13 |
| Yerel çıkış | 14 |
| Klima | 14 |
| Yük taşıma..... | 14 |
| Zemin yüzeyi..... | 15 |
| Aydınlatma | 16 |
| Baskı üretim alanını tasarlama | 16 |
| Yangın söndürme donanımı | 16 |
| En iyi oda düzeni | 16 |
| Malzemeler için saklama alanı | 17 |
| Alt tabaka ruloları için depolama koşulları | 18 |
| Bilgisayar ve ağ gereksinimleri..... | 18 |
| RIP gereksinimleri | 19 |
| Harici renk profili | 20 |
| 3 Teslimat hazırlığı | 21 |

| | |
|--|-----------|
| Kasadan çıkarma alanı | 21 |
| Çıkarma yerinden kurulum yerine kadar olan yol | 21 |
| Nakliye unsurları..... | 21 |
| Kurulum için gereken araçlar ve insan gücü | 22 |
| Donanımı taşıma | 22 |
| Zemin kat kurulumu | 22 |
| Yazıcıyı rampalarla indirin | 22 |
| Yazıcıyı forkliftle indirme..... | 23 |
| Zemin kattan daha yukarıdaki katlara kurulum | 24 |
| Atık malzemeler | 25 |
| 4 Kurulum yerini hazırlama denetim listesi | 26 |
| Kurulum Yeri Hazırlama işlemi oluşturma..... | 26 |
| SC4CH Mobil Uygulaması ile Kurulum Yeri hazırlama işlemi oluşturma..... | 26 |
| SC4CH Masaüstü Uygulamasında Kurulum Yeri hazırlama işlemi oluşturma | 28 |
| Kurulum Yeri hazırlama işlemi doldurma | 30 |
| Elle | 30 |
| SC4CH Mobil uygulaması | 30 |
| SC4CH Mobil Uygulamasında Kurulum Yeri hazırlama işlemi yükleme | 39 |
| Kurulum Yeri Hazırlama İşlemi Elle tamamlandıysa | 39 |
| Kurulum Yeri Hazırlama PrintOS içerisinde tamamlandıysa | 41 |
| 5 Denetim listesini kağıt üzerinde tamamlama | 43 |
| Denetim listesi | 43 |

1 Giriş

Yazıcınız, kurulum kılavuzunda ayrıntılı olarak açıklanan basit kurulum yordamları için hazır ve hemen hemen tam olarak monte edilmiş şekilde gelir.

Yazıcı, baskı kafaları ve bir yazıcı kafası temizleme rulosu ile eksiksiz bir şekilde gelir.

Belgeler ve faydalı bağlantılar

Yazıcınız için eksiksiz bir kılavuz seti mevcuttur.

Aşağıdaki belgelerin yüklenebileceği adres <http://www.hp.com/go/latex2700/manuals>:

- Kurulum yeri hazırlama kılavuzu ve denetim listesi (bu belge)
- Kurulum kılavuzu
- Tanıtıcı bilgiler
- Kullanıcı kılavuzu
- Yasal bilgiler
- Sınırlı garanti

Daha fazla bilgiye <http://www.hp.com/go/latex2700/support> adresinden ulaşılabilir.

Videolar ve diğer eğitim malzemeleri şuradan edinilebilir:

- <http://www.hp.com/supportvideos>
- <http://www.youtube.com/HPPrinterSupport>
- <https://lkc.hp.com/blog/hp-latex-2700-printer-series-training>

Yeni miller hakkında bilgi için <http://www.hp.com/go/latex2700/solutions/> adresindeki Solutions web sitesine bakın. Lateks yazıcılar için kullanılabilir mil yapılandırmalarını toplamak için yeni bir Web tabanlı Ortam Çözümleri Bulucu (<http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator>) uygulaması geliştirilmiştir.

Kurulum yerini hazırlamaya genel bakış

Bu kılavuz, kurulumla hazırlanmanızda size yardımcı olacaktır.

Özellikle:

- Kurulum alanında yapılacak değişiklikler
- Kurulum yeri erişilebilirliği
- Acil durum çıkışları
- Baskı üretim alanında planlama
- Mekanik, elektrik ve ortam özellikleri

- Bilgisayar ve ağ bağlantısı
- Forklift ve/veya uygun taşıma araçlarına sahip profesyonel taşımacılarla anlaşma; yalnızca kurulum yerinin, yazıcıyı verilen rampalarla indirmeye ilişkin teknik özelliklere uymaması durumunda gereklidir
- Bir elektrikçiyle anlaşma
- Çevre sağlığı ve güvenlik

Bu kılavuzdaki tüm bilgiler kurulum planlayıcılarının ve personelin aşağıdaki konularda bilgisi olduğu varsayılarak verilmiştir:

- Mimari ve planlama gereksinimleri
- İlgili yasalar, düzenlemeler ve standartlar



NOT: Bu kılavuzda verilen bilgileri tamamen okumak, kurulum ve işletim ön koşullarına, güvenlik yordamlarına, uyarılara ve yasal düzenlemelere uymak büyük önem taşır.

Müşteri sorumluluğu

Kurulum gününden önce tüm hazırlıkları tamamlamak sizin sorumluluğunuzdur.

Kurulum yeri ve yazıcı ortamının planlanması

Aşağıdaki görevleri yerine getirmeniz gerekir:

- Makinenin çıkarılacağı yeri hazırlayın. Bkz. [Kasadan çıkarma alanı, sayfa 21](#).
- Çıkarılacak yerden kurulum yerine giden güzergahın şartlara uygun olduğundan emin olun. Bkz. [Çıkarma yerinden kurulum yerine kadar olan yol, sayfa 21](#).
- Yazıcının taşınması için gereken araçlara sahip olmalı, ayrıca yeriniz ile bu kılavuzda belirtilenler hakkında bilgisi olan tecrübeli bir taşımacı ile anlaşmış olmalısınız. Bkz. [Donanımı taşıma, sayfa 22](#).
- Üst katlara kurulumlar (gerekliyse) için gereksinimleri karşılayın. Bkz. [Zemin kattan daha yukarıdaki katlara kurulum, sayfa 24](#).
- Binanın yazıcıya güç sağlamak için kullanılan elektrik sistemini yazıcının gereksinimlerine ve donanımın kurulduğu ülkenin Elektrik Yasası'na uygun olacak şekilde yapılandırın. Kurulumun yapılacağı gün yazıcının elektrik bağlantısının yapılması için kalifiye bir elektrikçi gerekir. Bkz. [Elektrik yapılandırması, sayfa 6](#).
- Pnömatik makara için yeterli hava sağlayın. Bkz. [Hava kaynağı gereksinimleri \(pnömatik makara mili\), sayfa 12](#).
- Isı ve nemle ilgili koşullara uyum ve yazıcı için gerekli havalandırmayı sağlayın. Bkz. [Klima, sayfa 14](#) ve [Isı ve nem, sayfa 12](#).
- Malzemeler ve sarf malzemeleri yerel kanunlara uygun şekilde saklanmalı, taşınmalı ve atılmalıdır. Doğru elleçleme ve depolama uygulamaları için <http://www.hp.com/go/msds> bölümündeki Güvenlik Bilgi Formlarına bakın. Ülkenizdeki Çevre Sağlığı ve Güvenliği süreçlerini ve prosedürlerini uygulayın.
- Gereken tüm acil durum donanımını sağlayın. Bkz. [Yangın söndürme donanımı, sayfa 16](#).
- Sistemin kurulduğu odanın çevre, sağlık ve güvenlik (ÇSG) yönergelerini ve düzenlemelerini karşıladığından emin olun.

RIP kurulumu


Yazıcınız için RIP yazılımını satın aldıysanız, bu kılavuzda bununla ilgili bilgiler bulamazsınız.

Ancak:

- RIP yazılımını uygun bir bilgisayara yüklemeli ve kabul edilen yazıcı kurulum tarihine kadar tümüyle çalışır durumda olmasını sağlamalısınız.
- HP, tüm işlevleri kullanabilmek için bilgisayarın internete bağlı olmasını önermektedir.

Ağ bağlantısı

Tüm ağ gereksinimlerinin sorumluluğu size aittir.

 **NOT:** Uzaktan desteğin yapılabilmesi için, yazıcının LAN bağlantısı yoluyla İnternet erişimi bulunmalıdır.

Aşağıdaki görevleri yerine getirmeniz gerekir:


- Kurulum günü için yeterli düzeyde bir ağ sistemi hazır olmalıdır. Bkz. [Bilgisayar ve ağ gereksinimleri, sayfa 18](#).
- Kurulum günü yazıcıyı yerel ağınıza bağlamak için gereken CAT-6 LAN kablosunu hazırda bulundurun.

Test ve eğitim için yazdırma sarf malzemeleri

Kurulum sırasında, kullanım için yazdırma sarf malzemeleri sağlamaktan siz sorumlusunuz.

Aşağıdaki sarf malzemeleri gerekli olacaktır:


- 2700 yazıcı için sekiz adet veya 2700W yazıcı için dokuz adet mürekkep kartuşu.

 **NOT:** Ayrıca, değişiklik yapılması gereken durumlar için mürekkep kartuşları, yazıcı kafaları ve bir HP Latex Temizleme Rulosu'ndan oluşan ikinci bir set bulundurmanız önerilir.

- Pnömatik makara için sıkıştırılmış hava (bkz. [Hava kaynağı gereksinimleri \(pnömatik makara mili\), sayfa 12](#))
- Yazdırma mili; tercihen gelecekte en çok kullanmayı düşündüğünüz mil türü
- 10 litre saf su
- Kurulum sırasında yapılacak baskı kafası hizalama işlemi için yapışkanlı vinil mil

Kurulum yerini hazırlama denetim listesini geri verme

Denetim listesini tamamladıktan sonra kurulum gününden en az iki hafta önce satıcınıza veya servis yetkilinize vermeniz gerekir.

 **NOT:** Kurulum yerinin gerektiği gibi hazırlanmamasından dolayı kurulum sırasında olabilecek gecikmelerle ilgili masraflar müşteriye aittir. Kurulum yerinin kolay ve sorunsuz bir kurulum için gerektiği şekilde hazırlandığından emin olun.

Tek kullanımlık mürekkep torbasını ve baskı kafası temizleme rulosunu geri dönüştürme

Bu öğelerin yerel düzenlemelere uygun olarak atılması gerekir.

Daha fazla bilgi için, yazıcınızın mürekkebi hakkındaki MSDS belgesine bakın. Bu belgeye şu adresten ulaşabilirsiniz: <http://www.hp.com/go/msds>.

Baskı kafalarını geri dönüştürme

Yazıcı kafalarının yerel düzenlemelere uygun olarak atılması gerekir.

Daha fazla bilgi için, yazıcınızın mürekkebi hakkındaki MSDS belgesine bakın. Bu belgeye şu adresten ulaşabilirsiniz: <http://www.hp.com/go/msds>. HP Planet Partners Returns kapsamındaki bazı ülkelerde HP, bir geri dönüşüm programı sunmaktadır. Bu programla ilgili ayrıntılı bilgi için <http://www.hp.com/recycle/> adresine bakın.

Sıvı atıkların çöpe atılması

Sıvı atığın imha edilmesi tüm geçerli federal, devlet ve yerel düzenlemeleri ile uyumludur.

HP, bertaraf kararlarında size yardımcı olması için tipik bir Atık Profili Veri Formu sağlayabilir.

2 Site hazırlığı

Kurulum yeri, yazıcı teslim edildiğinde kurulumu hazır olacak şekilde önceden hazırlanmalıdır.

Yerle ilgili gerekli yapısal değişiklikleri ve planların onaylanmak üzere yerel yetkililere bildirilmesi için gerekli zamanı göz önüne alın. Donanım kurulumundan önce nakliye paketi için güvenli bir geçici depolama alanı gerekebilir.

⚠ DİKKAT: Yazıcıya bağlanan tüm kablolar uygun borularda bulunmalıdır; bu kablolar uygun şekilde yukarıdan veya zeminden yönlendirilebilir. Boşta duran kablolarla basılarak üzerinden geçilmesi yaralanmalara ve/veya donanımın zarar görmesine neden olabilir.

Kurulum zaman çizelgesi

Kolay ve sorunsuz bir kurulum süreci için en iyi yöntem kurulum yeri hazırlığının doğru yapılmasıdır.

Aşağıdaki tahmini süre planlamasında, bu kılavuzda belirtilen özelliklere uygun şekilde tüm sistem bileşenlerinin gerektiği gibi çalışıyor olduğu ve tüm kurulum yeri hazırlama ile planlama gereksinimlerinin karşılandığı varsayılır. Kurulum süreci iki aşamadan oluşur:

Tablo 2-1 Kurulum zaman çizelgesi

| | Tamamlanma süresi |
|----------------------------------|-------------------|
| Kurulum ve sistem yapılandırması | 2,5 tam iş günü |
| Çalıştırma ve bakım eğitimi | 2,5 tam iş günü |

En uygun zaman çizelgesi yaklaşık 5 iş günü gerektirmesine rağmen her faz için ek süre planlanması gerekebilir. Kurulum sürecinde ortaya çıkabilecek özel şartları lütfen dikkate alın ve kurulum ile eğitim sırasında üretim için planlama yapmayın.

RIP yazılımı HP'den satın alındıysa, eğitim, normal RIP kullanımını kapsayacaktır. RIP kullanımının aşağıdaki yönleri dahil olacaktır:

HP Large Format Onyx Thrive RIP yazılımı

- RIP-Kuyruk
- Yazıcıyı yapılandırma (Hızlı ayar, Aygıt çıkışı, Mil, Sayfa boyutu, Özellikler)
- İş Düzenleyici ana öğeleri (Yazıcı ve mil seçimi, Önizleme ve boyut, Döşeme kurulumu, Renk düzeltme, Yazdırma)

Media Manager (Ortam Yöneticisi) dahil değildir.

HP Large Format Caldera Grand RIP yazılımı

- Sunucu Yönetimi (Sunucu, Yapılandırma, Bağlantı)
- GrandRIP+ (Ana, Araç, Ayarlar)

- Kuyruklayıcı
- Görüntü İşı Dizini (Sayfadaki görüntü konumlandırma ve ölçek ayarları vb.)

Profil oluşturma dahil değildir.

Elektrik yapılandırması

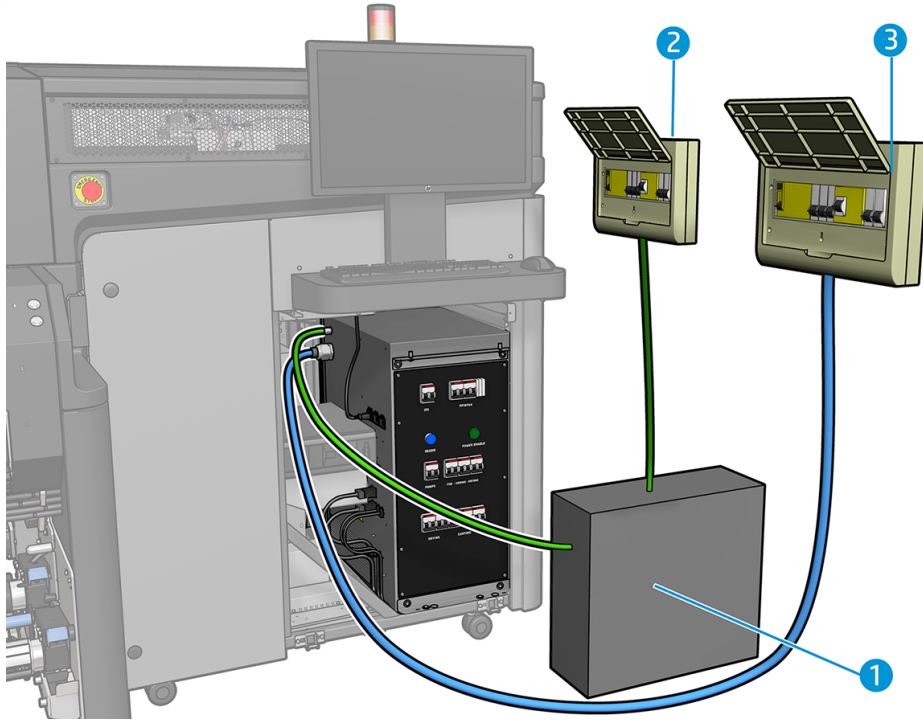
Yazıcıya elektrik sağlamak için kullanılan elektrik sisteminin kurulumu ile yapılandırması ve ayrıca yazıcı kurulumu için bir elektrikçiye ihtiyaç vardır.

Elektrikçinizin yerel yasalara uygun şekilde gerekli uzmanlığa ve elektrik yapılandırmasıyla ilgili tüm bilgilere sahip olduğundan emin olun.

HP Dahili Baskı Sunucusu, Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) ile birlikte kullanılabilir. UPS, yazıcının güç gereksinimlerini karşılayacak özellikte ve kurulumun yapıldığı ülkenin kablo standartlarına uygun olmalıdır.

Girdi gücünü 3 fazlı kol ile 1 fazlı (UPS) kol arasında bölmek isterseniz minimum 500 VA ve 250 W özellikli bir UPS kullanmalısınız.

Donanımın kurulduğu ülkedeki yetkili yerel kurumun Elektrik Yasası gerekliliklerine göre, aşağıdaki elektriksel bileşenlerin müşteri tarafından sağlanması ve yazıcıya yüklenmesi gerekir.



- Tek fazlı kontrol hattı için Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) (isteğe bağlı)

NOT: Elektrik panosuna bağlantı kurularak HP Dahili baskı Sunucusu gücü elde edilebilir.

- Tek fazlı kol devre kesici içeren Güç Dağıtım Ünitesi (PDU) (isteğe bağlı)

- Üç fazlı kol devre kesici içeren Güç Dağıtım Ünitesi (PDU) (güç yapılandırmasına bağlı olarak)

NOT: Yazıcının elektrik tesisatı ile ilgili yerel yasalara, düzenlemelere ve standartlara uymanız gerektiğini unutmayın.

NOT: Yazıcı ile birlikte hiçbir güç kablosu sevk edilmez.

Güç dağıtım ünitesi (PDU)

PDU, yazıcının güç gereksinimlerini karşılayacak özellikte ve donanımın kurulduğu ülkenin Elektrik Yasası'na uygun olmalıdır.

Güç belirtileri

Dört farklı güç kaynağı yapılandırması desteklenir.

Yapılandırma 1: 380-415 V hattan hatta üç fazlı yapılandırma

Bu yapılandırma aşağıda ayrıntılı olarak belirtilmiştir.

Tablo 2-2 Üç fazlı hat özellikleri

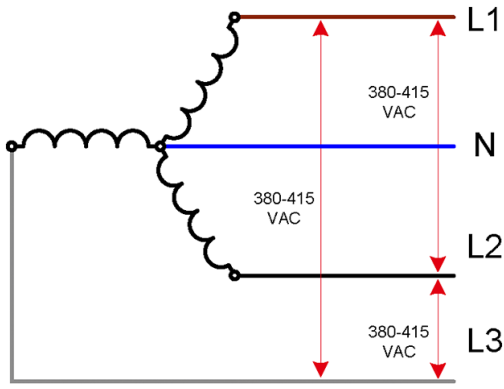
| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Elektrik kablosu sayısı | 5 (L1/L2/L3/N/PE) |
| Giriş voltajı (hattan hata) | 380 – 415 V~ |
| Giriş frekansı | 50/60 Hz |
| Maksimum yük akımı (faz başına) | 35 A |

Tablo 2-3 Kol devre kesicinin teknik özellikleri

| | |
|----------|--------------------|
| Üç fazlı | 4 kutuplu, 40/50 A |
|----------|--------------------|

Tablo 2-4 AC güç kablosu özellikleri

| | |
|--------------------|---|
| Yapılandırma | 5 tel, L1/L2/L3/N/PE |
| Tel | Minimum gerinimli Cu32, 10 mm ² |
| Terminaller | Hatlar, yüksük terminaller, PE, M8 halka terminal |
| Harici çap aralığı | 22,0 – 33,0 mm |



Yapılandırma 2: 200-240 V hattan hatta üç fazlı yapılandırma

Bu yapılandırma aşağıda ayrıntılı olarak belirtilmiştir.

Tablo 2-5 Üç fazlı hat özellikleri

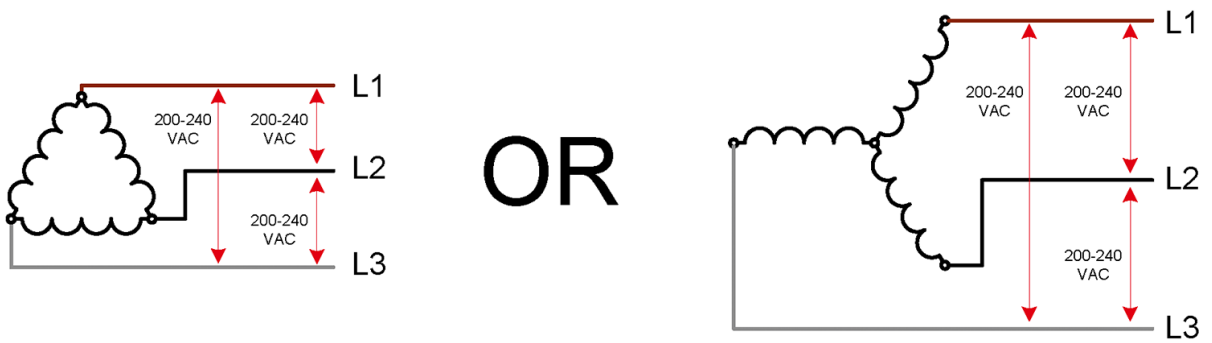
| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Elektrik kablosu sayısı) | 4 (L1/L2/L3/PE) |
| Giriş voltajı (hattan hata) | 200-240 V |
| Giriş frekansı | 50/60 Hz |
| Maksimum yük akımı (faz başına) | 56 A |

Tablo 2-6 Kol devre kesicinin teknik özellikleri

| | |
|----------|--------------------|
| Üç fazlı | 3 kutuplu, 63/70 A |
|----------|--------------------|

Tablo 2-7 AC güç kablosu özellikleri

| | |
|--------------------|--|
| Yapılandırma | 4 tel, L1/L2/L3/PE |
| Tel | Minimum gerinimli Cu, 10 mm ² |
| Terminaler | Hatlar, yüksük terminaler, PE, M8 halka terminal |
| Harici çap aralığı | 22,0 – 33,0 mm |



Yapılandırma 3: Tek fazlı denetim ile 380-415 V hattan hatta üç fazlı yapılandırma

Bu yapılandırma aşağıda ayrıntılı olarak belirtilmiştir.

Tablo 2-8 Teknik özellikler

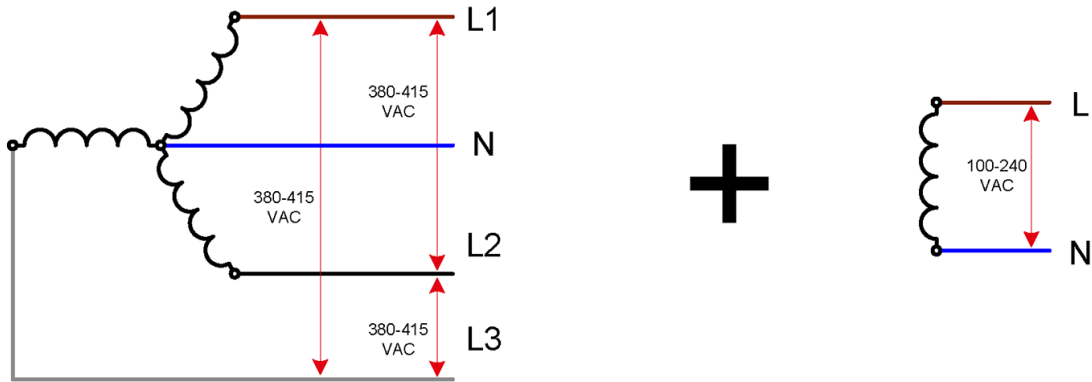
| | Üç fazlı hat | Tek fazlı kontrol |
|---------------------------------|-------------------|-------------------|
| Elektrik kablosu sayısı | 5 (L1/L2/L3/N/PE) | 3 (L/N/PE) |
| Giriş voltajı (hattan hata) | 380-415 V~ (-%10) | 100-240 V |
| Giriş frekansı | 50/60 Hz | 50/60 Hz |
| Maksimum yük akımı (faz başına) | 35 A | 10 A |

Tablo 2-9 Kol devre kesicinin teknik özellikleri

| | |
|-------------------|-----------------------|
| Üç fazlı | 4 kutuplu, 40/50 A |
| İki fazlı kontrol | 2 kutuplu, 15/16/20 A |

Tablo 2-10 AC güç kablosu özellikleri

| | Üç fazlı hat | Tek fazlı hat |
|--------------------|---|---|
| Yapılandırma | 5 tel, L1/L2/L3/N/PE | 3 tel, L/N/PE |
| Tel | Minimum gerinimli Cu, 10 mm ² | Minimum gerinimli Cu, 1,5 mm ² |
| Terminaller | Hatlar, yüksük terminaller, PE, M8 halka terminal | Hatlar, yüksük terminaller, PE, M4 halka terminal |
| Harici çap aralığı | 22,0 – 33,0 mm | 5,0–11,0 mm |



Yapılandırma 4: Tek fazlı denetim ile 200-240 V hattan hatta üç fazlı yapılandırma

Bu yapılandırma aşağıda ayrıntılı olarak belirtilmiştir.

Tablo 2-11 Teknik özellikler

| | Üç fazlı hat | Tek fazlı kontrol |
|-------------------------|-----------------|-------------------|
| Elektrik kablosu sayısı | 4 (L1/L2/L3/PE) | 3 (L/N/PE) |

Tablo 2-11 Teknik özellikler (devam)

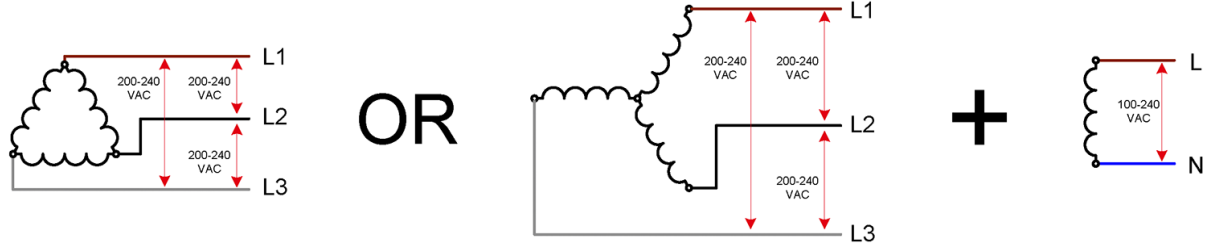
| | Üç fazlı hat | Tek fazlı kontrol |
|---------------------------------|------------------------|-------------------|
| Giriş voltajı (hattan hata) | 200–240 V (\pm %10) | 100-240 V |
| Giriş frekansı | 50/60 Hz | 50/60 Hz |
| Maksimum yük akımı (faz başına) | 56 A | 10 A |

Tablo 2-12 Kol devre kesicinin teknik özellikleri

| | |
|-------------------|-----------------------|
| Üç fazlı | 3 kutuplu, 63/70 A |
| İki fazlı kontrol | 2 kutuplu, 15/16/20 A |

Tablo 2-13 AC güç kablosu özellikleri

| | Üç fazlı hat | Tek fazlı hat |
|--------------------|--|--|
| Yapılandırma | 4 tel, L1/L2/L3/PE | 3 tel, L/N/PE |
| Tel | Minimum gerinimli Cu, 10 mm ² | Minimum gerinimli Cu, 2,5 mm ² |
| Terminaler | Hatlar, yüksük terminaler, PE, M8 halka terminal | Hatlar, yüksük terminaler, PE, M4 halka terminal |
| Harici çap aralığı | 22,0 – 33,0 mm | 5,0–11,0 mm |



Devre kesiciler (gerekli)

Devre kesiciler yazıcının gereksinimlerini karşılamalı ve donanımın kurulduğu ülkenin Elektrik Yasası'na uygun olmalıdır.

Yazıcı, kurulumu bağlı olarak bir veya iki kol devre kesicisi gerektirir.



NOT: Yazıcıda 30 mA duyarlı Topraklama Hatası Devre Kesicisi (GFCI) olarak da bilenen yerleşik Artık Akım Devre Kesicileri (RCCB) yer alır. Yerel yasalar topraklama hatası koruması için harici bir RCCB veya GFCI gerektiriyorsa, güç yapılandırmasına uygun nominal akımda, 100 mA veya daha yüksek duyarlılıkta bir cihaz takın ve yukarı yönlü topraklama hatası koruması ile ilgili diğer cihazların her zaman yazıcı için seçilenden daha yüksek duyarlılıkta olmasına dikkat edin.

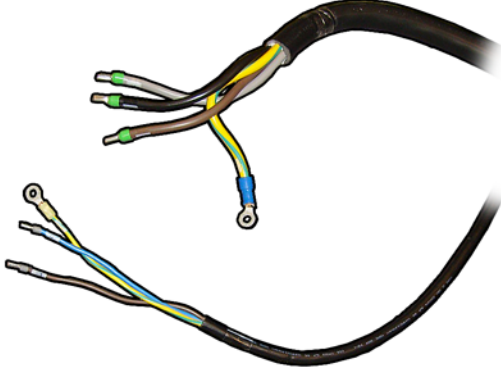


UYARI! Yazıcıdaki devre kesicilerin nominal kısa devre kesme kapasitesi 6 kA'dır. Yerel yargı alanındaki Elektrik Yasası gerektirdiği takdirde, bu değer PDU'daki (Güç Dağıtım Ünitesi) kol devre kesici ile koordinasyon içinde olması gerekir.

⚠ UYARI! Ürün kasasına akım sızması olması durumunda, yazıcıya elektrik sağlamak için bir izolasyon cihazı (örneğin, bir izole edici dönüştürücü) kullanılsa dahi, yazıcıda bulunan Artık Akım Devre Kesicisinin (Topraklama Hatası Devre Kesicisi olarak da bilinir) çalışacağından emin olun.

Güç kabloları

Güç kablosu yazıcı ile birlikte verilmez. Kullandığınız kablolar her yapılandırma için olduğu gibi seçilen yapılandırma için de belirtilen minimum özellikleri karşılamalıdır.



Şebeke gücü ile ilgili PE bağlantıları, bir M8 mili ile yapılmalıdır.

PC güç kablosu, üst kapağın sağ üst kısmından yönlendirilebilir; tavandan yönlendirilebilir.

Elektrik hattı bozuklukları

Yazıcınızın güvenli şekilde çalışması görece olarak daha temiz AC güç kullanılabilmesine bağlıdır.

- En iyi performans ve güvenilirlik için, yazıcınızı baskı üretim ortamında olabilen voltaj değişikliklerine karşı koruyun. Aydınlatma sistemi, hat arızaları veya fabrika ortamlarında sıkça olan elektrik değişimi, uygulanan voltajın tepe değerini çok fazla aşan geçici dalgalanmalara neden olabilir. Bu mikro saniyelik darbeler azaltılmazsa sistemin çalışmasında kesintiye neden olabilir.
- Kurulum sahasına güç sağlayan güç hattı başka kullanıcılarla paylaşılan genel düşük voltaj hattı ise, güç hattı empedansı Z_{max} , Avrupa standardı EN/IEC 61000-3-11'e uygun olarak 70 m Ω değerinden küçük olmalıdır. Aynı güç hattında bulunan diğer kullanıcıların akkor lambalarda titreme olduğunu bildirmeleri durumunda, elektrik şebekesinin yukarıda belirtilenden daha düşük empedansa sahip olduğunu doğrulamak için elektrik tedarikçinize başvurun.
- Bu donatı, kullanıcının güç kaynağı ve genel sistem arasındaki arayüz noktasında kısa devre gücü S_{sc} değerinin 2,5 MVA'dan büyük ya da buna eşit olması koşuluyla, EN/IEC 61000-3-12 ile uyumludur. Gerekliyse, dağıtım ağı operatörüne danışma yoluyla, donatının yalnızca 2,5 MVA'dan büyük ya da buna eşit bir kısa devre gücü S_{sc} değerine sahip güç kaynağına bağlanmasının sağlanması kurulumcu ya da kullanıcının sorumluluğudur.
- Yazıcıya elektrik sağlayan güç kaynağına, aşırı voltaj (OVP) ve geçici akım dalgalanmalarına karşı koruma eklemeniz önerilir.
- Elektrik parazitleri oluşturan tüm cihazlar (örneğin, vantilatörler, floresan lambalar ve klima sistemleri), yazıcınız için kullanılan güç kaynağına bağlı olmamalıdır.

Topraklama

Elektrik risklerinden kaçınmak için, yazıcı iyi kaliteli, ayrı bir toprak hattına bağlanmalıdır. Kurulumun yapıldığı ülkedeki Ulusal Elektroteknik Yasalarına (NEC) uymanın sizin sorumluluğunuzda olduğunu unutmayın.

Kurulum yeri hazırlığı gereksinimlerini karşılamak için topraklama ile ilgili aşağıdaki görevler yapılmalıdır:

- Topraklama kabloları yalıtılmış ve en az faz iletkenlerinin boyutunda olmalıdır.
- Topraklama direnci 0,5 Ω altında olmalıdır.
- Tek nokta ve ayrı bir toprak hattı kurulmalıdır.
- Elektrik dengeleyici donanıma, üç kesintisiz faz kablosu ve ana bina servis panelinden bir kesintisiz bakır topraklama teli tarafından güç verilmelidir. Bunlar aynı kablo tesisat borusu içinde ve en az faz kablolarının boyutunda olmalıdır.

Hava kaynağı gereksinimleri (pnömatik makara mili)

Pnömatik makara mili için, müşteri tarafından sağlanması gereken bir hava kompresörü veya basınçlı hava hattı gereklidir.

 **İPUCU:** HP, basıncı bar cinsinden gösteren bir basınç ölççere sahip hava kompresörü kullanmanızı tavsiye eder.


Tablo 2-14 Hava kaynağı özellikleri

| | Teknik özellik |
|---------------------------|---|
| Hava basıncı | 5,5 bar (gerekli) |
| Minimum hava akışı | 30 litre/dakika |
| Yağlayıcı (gerekli değil) | Önerilmez |
| Hava filtresi (önerilir) | Öneri: 5 μ m, otomatik süzmeli, %99,97 birleşme katsayısı |
| Düzenleyici (gerekli) | Basınç göstergeli düzenleyici |

Pnömatik bağlayıcı

Yazıcı, hava kaynağına takmanız gereken bir hava tabancasıyla birlikte gelir. Hava kaynağınıza hava tabancasına bağlamak için, aşağıdaki gereksinimleri karşılamamız gerekir:

- 6,35 mm dişi konektör, BSP veya NPT yivli
- Bağlantıyı sıkılaştırmak ve hava sızıntısını önlemek için PTFE bant

 **DİKKAT:** Hava tabancasını kullanırken dikkatli olun. Ek güvenlik hükümleri geçerli olabileceği için, hava tabancasını temizlik amacıyla kullanırken yerel düzenlemelere uyulduğundan emin olun.

Oda gereksinimleri

Yazıcının kurulduğu odanın çeşitli şekillerde uygun olması gerekir.

Isı ve nem

Yazıcının düzgün şekilde çalışması için çalışma ve depolama sırasında ısı, nem ve sıcaklık gradyanı standart aralıklarda tutulmalıdır.

Bu ortam koşullarının standart aralıklarda tutulamaması, yazdırma kalitesinde sorunlara veya hassas elektronik bileşenlerde hasara neden olabilir.

Tablo 2-15 Yazıcının çevresel belirtileri

| | Sıcaklık aralığı | Bağıl nem aralığı | Sıcaklık gradyanı |
|---|------------------|-------------------------------|----------------------|
| En uygun baskı kalitesi alınacak şekilde çalıştırma | 20 - 25 °C | %30 - 60 | 10 °C/s veya daha az |
| Standart yazdırma işlemi için çalıştırma | 15 - 30 °C | %20 - 70 | 10 °C/s veya daha az |
| Çalışmıyorken (taşınırken veya depoda), mürekkep tüplerde | 5 - 55 °C | 55 °C (131 °F) sıcaklıkta %90 | 10 °C/s veya daha az |
| Çalışmıyorken (taşınırken veya depolanırken), tüplerde mürekkep yok | -25 - 55 °C | 55 °C (131 °F) sıcaklıkta %90 | 10 °C/s veya daha az |

En fazla çalışma yüksekliği: 3000 m

Kurulum yeri hazırlığı sırasında; ısı, nem ve sıcaklık gradyanını denetlemeye ek olarak, karşılanması gereken başka ortam koşulları da vardır.

- Yazıcıyı, doğrudan güneş ışığı veya güçlü ışık kaynağına maruz kalacağı bir yere kurmayın.
- Yazıcıyı tozlu ortama kurmayın. Yazıcıyı alanın içine taşımadan önce birikmiş tozları temizleyin.

Havalandırma

Sistemin kurulduğu odanın çevre, sağlık ve güvenlik (ÇSG) yönergelerini ve düzenlemelerini karşıladığından emin olun.

Hava yoluyla maruz kalma olasılığının, Güvenlik Veri Formlarına uygun olarak gerektiği gibi kontrol altına alınması için yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Mürekkep sarf malzemelerinizin kimyasal içeriğini öğrenmek için <http://www.hp.com/go/msds> adresinde bulunan Güvenlik Veri Formlarına başvurun.

Belirlenmiş kapalı mekan hava kalite testi protokolleri kullanılarak hava kaynaklı malzemeler kolayca tanımlanıp niceliği belirlenebilir. HP, tüm ürünlerin gelişim aşaması sırasında bu değerlendirmeleri gerçekleştirir.

HP testleriyle, yazıcı çalışırken, iş yerinde ölçülen hava kaynaklı kirlenici madde konsantrasyonunun kilit çalışma maruziyet limitlerinin çok altında olduğu ortaya konulmuştur. Bu gözlem, müşteri tesislerindeki çok aktif üretkenliği model alan maruziyet değerlendirmelerine dayanır. Müşteriler, tesislerindeki mevcut seviyelerin oda büyüklüğü, havalandırma performansı ve ekipman kullanım süresi gibi kontrol ettikleri iş yeri değişkenlerine bağlı olduğunu fark etmeleri gerekir.

HP'nin değerlendirmesine göre vardığı sonuç mevcut bilimsel bilgilere göre minimum 10 ACH (saat başı hava değişikliği) temiz hava verdiğinizde ve minimum 140 m³ oda hacmi olduğunda, hava kaynaklı malzemelerin sağlık riskine sebep olması beklenmemektedir.

Teknik özellikler şu koşullar için geçerlidir: 100 m²/saatte (1076 ft²/saat) siyah alan doldurma baskısı, 3 geçiş, %90 mürekkep yazdıran bir adet HP yazıcının günde 8 saatlik yazdırmaya maruz kaldığı varsayılmıştır. Odada daha fazla sayıda cihaz bulunuyorsa veya farklı koşullar varsa, havalandırma hızı buna göre yeniden hesaplanmalıdır.

Genel oda havalandırması ile sunulan iş yerindeki kolaylıklara ek olarak, bu yazıcı sisteminin yoğun kullanımı daha konforlu bir çalışma ortamı sağlamak adına bölgesel havalandırma kullanımını gerekli kılabilir. Daha fazla bilgi için [Yerel çıkış, sayfa 14](#) konusuna bakın.

Yerel çıkış

Bu yazıcı sisteminin yoğun kullanımı, daha rahat bir çalışma ortamı sağlamak adına bölgesel havalandırma kullanımını gerekli kılabılır.

Bir yazıcı için bölgesel çıkış sistemi kurulumu üretim kaynağının yakınında hava kaynaklı kirlenici maddelerin ve ısının yakalanmasını sağlar ve ardından kısıtlanmış ve nispeten düşük hacimli hava akışı yoluyla binadan etkin bir şekilde çıkarır.

İş yeri sağlık ve güvenlik uzmanı, bu yardımcı havalandırma ekipmanlarının tasarımı ve kullanımı konusunda size rehberlik sunabilir.

Önerilen hava akışı: 400 - 500 m³/sa.

Önerilen basınç: -10 Pa ila -45 Pa

Hava akışı ve basınç, yerel çıkış ile yazıcı arasındaki bağlantıda ölçülebilir.

HP, yerel çıkış kurulumu için ABS, PC, Çelik veya EG çelik malzemelerin kullanılmasını önermez. PVC, SS, PP veya alüminyum daha iyi seçeneklerdir.

Klima

Uygun çalışma koşullarına sahip olmak ve sağlıkla ilgili tehlikeleri önlemek için temiz hava ile havalandırmaya ek olarak klima kullanmayı da düşünün.

Operatör rahatsızlığı ve donanım arızalarından kaçınmak için bu kılavuzda (bkz. [Isı ve nem, sayfa 12](#)) belirtilen çalışma koşullarını sağlamaya çalışmanız gerekir.

Çalışma alanındaki klima, ekipmanın ısı ürettiğini de hesaba katmalıdır. Genellikle yazıcının güç kaybı 11 kW (37,5 kBTU/sa.) değerindedir.

Klima; çevre, sağlık ve güvenlik (ÇSG) ile ilgili yerel kurallara ve düzenlemelere uygun olmalıdır.



NOT: Klima sistemleri havayı doğrudan cihaza üflememelidir.

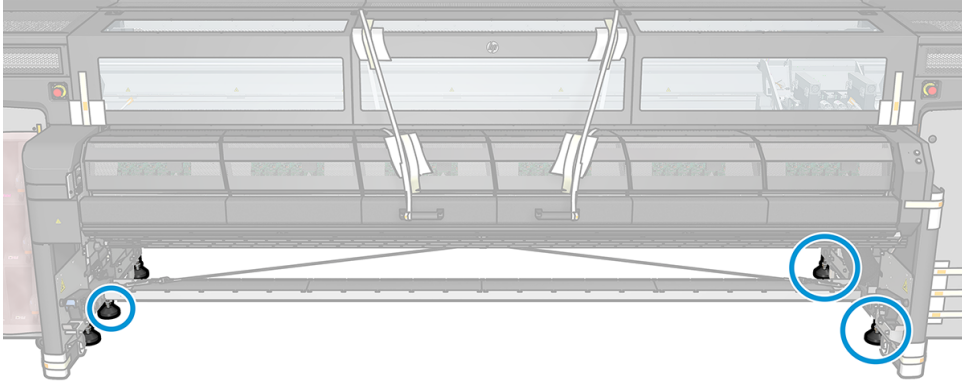
Yük taşıma

Baskı üretim alanındaki zeminin yük taşıma özellikleri, yazıcınızın ağırlığına dayanacak yeterlilikte olmalıdır. Baskı üretim alanındaki zeminin yük taşıma özelliklerini hesaplamak için bir yapı mühendisine başvurun.

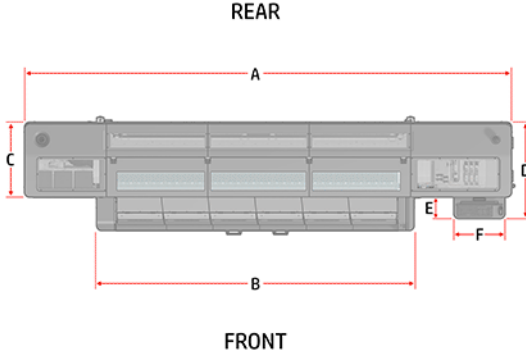
| | |
|---|-----------|
| Yazıcının ambalaj ile birlikte ağırlığı | 1857,5 kg |
| Alt tabaka hariç yazıcı ağırlığı | 1303 kg |
| Her ayaktaki yük | 650 kg |

Yazıcınızda, yazıcıyı taşımaya yarayan dört tekerlek, indirilerek yere dayanan ve yazıcıyı destekleyen üç ayak vardır. Aşağıdaki çizimde, fazladan destek gerektiği takdirde ayakların ve tekerleklerin yere temas noktaları gösterilmektedir.

Şekil 2-1 Yazıcı ayakları



Şekil 2-2 Yazıcı boyutları



Aşağıdaki tabloda, sol sütundaki sayı veya harf yukarıdaki grafiğe karşılık gelir.

| | |
|---|--------|
| A | 5,7 m |
| B | 3,73 m |
| C | 1,12 m |
| D | 1,37 m |
| E | 0,25 m |
| F | 0,60 m |

Zemin yüzeyi

Zemin yüzeyi, belirli birtakım özelliklere sahip olmalıdır.

- Yatay yüzey
- Sert, düzgün ve eğimsiz
- Deliksiz veya çukursuz
- Statik elektriksiz yüzey (halı bulunmamalı)
- Kolay temizlenen
- Dayanıklı

- Güçlü titreşimler vermeyen
- Beton

Aydınlatma

Yazıcınız çalışırken, baskı üretim alanı operatöre baskı üretimi sırasında renk ve hizalamayı denetleyebilmek için en iyi şartları sağlayacak şekilde aydınlatılmalıdır.

Yeterli gün ışığı yoksa, yapay aydınlatma yapılması gerekir.

Baskı üretim alanını tasarlama

Baskı üretim alanı, yazıcının kurulu olduğu alandır.

Yangın söndürme donanımı

Kurulum yerinde iki adet yangın söndürücü bulundurmalısınız. Yangın söndürücülerin yangın durumunda kolayca erişilebilen bir yerde olmasına dikkat edin.

- Baskı üretim alanındaki yangın söndürme cihazı elektrikten çıkan yangınlara uygun olmalıdır.
- Yüksek miktarda katı yanıcı madde (alt tabakalar) içerdiğinden malzeme depolama alanına da bir yangın söndürme cihazı konmalıdır.

Acil durum çıkışları ve ilk yardım istasyonları da düşünülmelidir.

En iyi oda düzeni

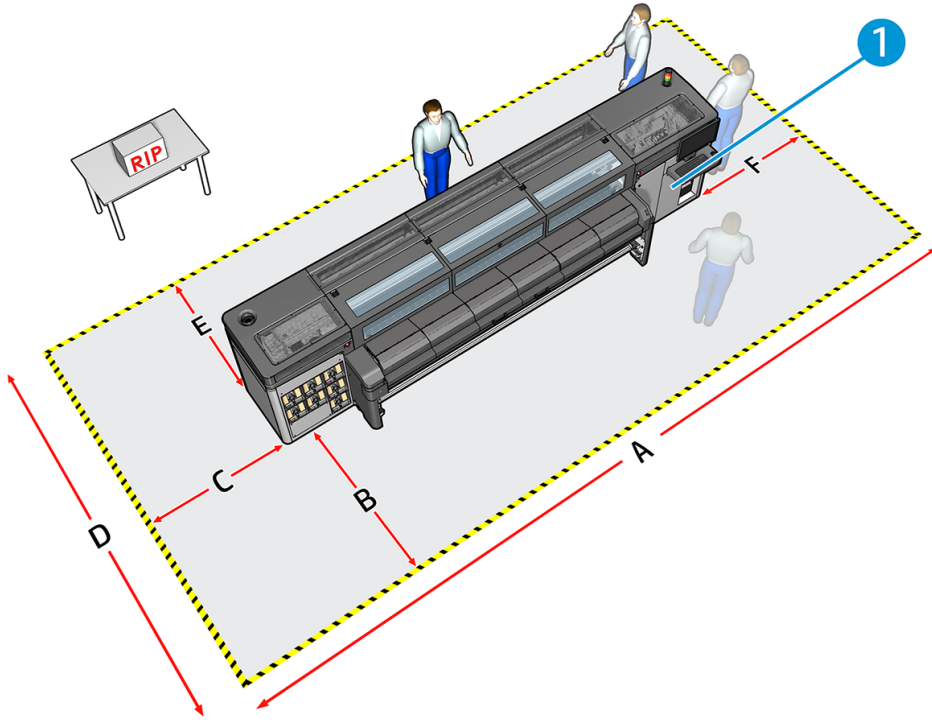
Yazıcının normal çalışabilmesi için etrafında yeterli alana sahip olması gerekir.

Aşağıdaki görevleri gerçekleştirmek için yeterli alana ihtiyacınız vardır:

- Yazdırma
- HP Dahili baskı Sunucusu'nu kullanma
- Bir malzeme rulosunu değiştirme
- Yazıcıya servis yapma veya yazıcının bileşenlerini değiştirme
- Yazıcının iyi bir şekilde havalandırıldığından emin olma

Yazıcınızın boyutları şöyledir:

| | |
|-----------|---------|
| Ağırlık | 1300 kg |
| Genişlik | 5,72 m |
| Derinlik | 1,37 m |
| Yükseklik | 1,53 m |



1. Elektrik bağlantısı.

Tablo 2-16 Oda içindeki ölçümler

| Ölçüm | |
|-------|---------|
| A | 8,725 m |
| B | 1,5 m |
| C | 1,5 m |
| D | 4,27 m |
| E | 1,5 m |
| F | 1,5 m |

Odanın tavanı zeminin en az 3 m yukarısında olmalıdır.

İPUCU: Merdaneyi yerleşik bilgisayarın yanındaki destekten çıkarmadan 3,2 m genişliğinde rulolar yüklemek isterseniz, yükleme işlemi için yeterli alan sağlamak amacıyla C mesafesinin 2,4 m olması gerekir.


UYARI! Yazıcının etrafındaki bölge uzak durulacak bölge sayılmalı ve bu şekilde işaretlenmelidir. Bu alana yalnızca eğitilmiş personel girmelidir.

Malzemeler için saklama alanı

Yazıcı ile birlikte kullanılacak malzemeler için bir depolama alanı planlarken yalnızca güvenlik ve kolaylık konuları düşünülmemeli, mürekkepler ve alt tabakalar uygun ısı ve nem koşullarında saklanmadığı takdirde baskı sonuçlarının aksi yönde etkilenebileceği de bilinmelidir.

Depolama alanı yeteri kadar yedek alt tabaka rulosu ve mürekkep alacak boyutta olmalıdır. Ağır malzemelerin taşınması sorununu olabildiğince ortadan kaldırmak için depolama alanı baskı üretim alanının yakınında olmalıdır.

Depolama alanının üzeri kapalı olmalıdır. Alan iyi havalandırılmalı ve doğrudan gelebilecek güneş ışığına karşı koruma sağlanmalıdır. Isı ve nemin her alt tabaka türü için belirtilen değerde olması çok önemlidir.


 **NOT:** Yazıcı kafalarını depolamak için yeterli (çevre korumalı) alan olmasını sağlayın. Bu yazıcı kafası kutularındaki yön okları ile belirtilmiştir.

Alt tabaka ruloları için depolama koşulları

Alt tabaka rulolarını kapalı ambalajları içinde saklayın.

Bazı malzemelerdeki akışkanların bulaşmaması için alt tabaka rulolarını dikey olarak saklayın.

Alt tabakaları depodan baskı üretim alanına, kullanımdan en az 24 saat önce (gerekli neme ve kullanım ısısına ulaşmaları için) getirin.


 **NOT:** HP alt tabaka ruloları en uygun koşullarda saklandığında 12 ay garantilidir. Garanti süresi malzemeye ve üretime göre değişiklik gösterir.

Bilgisayar ve ağ gereksinimleri

Yazıcı, bir kısmı HP ve bir kısmı müşteri tarafından sağlanması gereken belirli özelliklerde donanım ve yazılım gerektirir.

Ağ işlevi aşağıdaki tüm adresler için bir **Outbound** (Giden) bağlantı gerektirir.

| Uzak etki alanı | Protokol ve bağlantı noktası |
|-----------------|------------------------------|
| hp.com | https 443 |
| heleni.me | https 443 |

 **NOT:** Gerekirse, lütfen bu adres ile ilgili proxy'e yönlendiren bir yönlendirme kuralları oluşturması için müşterinin BT'sini bilgilendirin.

Karşıya yükleme hızı en az 5 Mb/s olmalıdır.

HP-provided bileşenleri

- HP Dahili Baskı Sunucusu
 - PC ve güç kablosu
 - PC LAN kartı bağlantıları: İki Ethernet bağlantı noktası; biri yazıcıyı bilgisayara bağlayan e-box LAN kablosu için, diğeri ise ağa bağlanmak için
 - İki monitör ve güç kabloları
 - Windows 10 dahili işletim sistemi
 - HP Internal Print Server yazılımı

Müşteri tarafından tedarik edilen bileşenler

- Ethernet LAN (minimum 1 Gb/s) bağlantısı

- RIP istasyonu ve yazılım
- Yazıcıyı ağa bağlamaya yetecek uzunlukta bir CAT-6 LAN kablosu

RIP gereksinimleri

HP tarafından yazıcı ile kullanılacak iki RIP önerilir.

- HP Large Format Onyx Thrive RIP, 21.1 ve daha üzeri sürümler: ürün numarası D9Z41B
- HP Large Format Caldera Grand RIP, 15 ve daha üzeri sürümler: ürün numarası L5E74C

Bu RIP'lerin yazılım ve donanım gereksinimleri aşağıda belirtilmiştir.

HP Large Format Onyx Thrive RIP

- Ana iş istasyonu gereksinimleri:
 - İşletim sistemi: Microsoft Windows 7 Professional, Enterprise veya Ultimate; Windows 8.1 Professional veya Enterprise; ya da Windows 10 Professional veya Enterprise



NOT: 32 bit işletim sistemlerinde 4 GB RAM donanım sınırı vardır. HP, yüksek hacimli iş akışlarında 64 bit işletim sistemlerinin kullanılmasını önerir.

- İşlemci: Intel Core i7 veya eş değeri, minimum 6 kullanılabilir çekirdek, önerilen 12 veya daha fazla çekirdek
- RAM: RIP ve çekirdek başına 4 GB (örneğin bir RIP ve 6 çekirdek: 24 GB)
- Sabit disk sürücüsü veya (önerilen) katı hal sürücüsü: 250 GB
- Ağ bağlantısı: TCP/IP yazıcılar için Gigabit Ethernet



NOT: Güvenlik duvarı ve virüsten koruma programı ONYX uygulamaları ile yazıcı bağlantı noktalarına (80 TCP, 8085, 8086, 8080, 3389 ve 445 TCP\UDP) izin verecek şekilde devre dışı bırakılmalı veya yapılandırılmalıdır. Başka bağlantı noktaları gerekebilir, ayrıntılar için cihaz üreticisinin belgelerine bakın.

- Monitör: 1280 × 1024 piksel, 16 bit renk
- Güvenlik anahtarı için USB bağlantı noktası

- Dağıtılmış iş istasyonu gereksinimleri:

- İşletim sistemi: Microsoft Windows 7 Professional, Enterprise veya Ultimate; Windows 8.1 Professional veya Enterprise; ya da Windows 10 Professional veya Enterprise



NOT: 32 bit işletim sistemlerinde 4 GB RAM donanım sınırı vardır. HP, yüksek hacimli iş akışlarında 64 bit işletim sistemlerinin kullanılmasını önerir.

- İşlemci: Intel Core i7 veya eşdeğeri
- RAM: 4 GB/işlem çekirdeği
- Sabit disk sürücüsü veya (önerilen) katı hal sürücüsü: 250 GB boş alan

- Ağ bağlantısı: TCP/IP yazıcılar için Gigabit Ethernet



NOT: Güvenlik duvarı ve virüsten koruma programı ONYX uygulamaları ile yazıcı bağlantı noktalarına (80 TCP, 8085, 8086, 8080, 3389 ve 445 TCP\UDP) izin verecek şekilde devre dışı bırakılmalı veya yapılandırılmalıdır. Başka bağlantı noktaları gerekebilir, ayrıntılar için cihaz üreticisinin belgelerine bakın.

Onyx yapılandırmasının güncel ayrıntıları için bkz. <http://www.onyxgfx.com/system-specifications/>.

HP Large Format Caldera Grand RIP (minimum yapılandırma)

- Linux:
 - İşletim sistemi: Debian Mate önerilir, Caldera web sitesinden indirilmesi gereken masaüstü ortamı 10 (Mate masaüstü ortamı 8.6, 8.8, 9.5) veya Caldera Debian 2 (APPE3, APPE4 değil)
 - İşlemci: Intel Core i3, i5 veya i7
 - RAM: 4 GB veya 8 GB (önerilir). Çekirdek başına minimum 1 GB, çekirdek başına en az 2 GB önerilir
 - Sabit disk sürücüsü veya (önerilen) katı hal sürücüsü: 250 GB
 - Monitör/ekran kartı: 1280 × 1024 minimum çözünürlük (NVMe SSD henüz desteklenmiyor)
- Mac:
 - İşletim sistemi: macOS 10.9+ (uyumluluğu kontrol etmek için bkz. <http://www.caldera.com/support/os-compatibilities/>)
 - Donanım: Intel Core i3, i5 veya i7 tabanlı Mac mini, iMac veya Mac Pro. En son MacBook'lar tanıtım için kullanılabilir ancak üretim sırasında Caldera tarafından desteklenmez. PPC tabanlı donanım (G5, G4, ...) desteklenmez.
 - 4 GB veya fazlası. Çekirdek başına minimum 1 GB, çekirdek başına en az 2 GB önerilir
 - Sabit disk sürücüsü veya (önerilen) katı hal sürücüsü: 250 GB
 - Monitör: En az 1280 × 1024 çözünürlük

Caldera yapılandırmasının güncel ayrıntıları için bkz.:

- <http://www.caldera.com/support/minimal-requirements/>
- <http://www.caldera.com/product/grandrip/>

Harici renk profili

Yazıcınız için renk profilleri oluşturmak istediğinizde harici bir renk sensörü gerekir. RIP'inizle uyumlu bir harici spektrofotometre seçtiğinizden emin olun.

Kurulum eğitimi sırasında, renk profilleri oluşturmak için bir RIP uzmanından yararlanmak müşterinin sorumluluğundadır.

3 Teslimat hazırlığı

Yazıcıyı almak ve kurulum yerine göndermek üzere önceden hazır olun.

Kasadan çıkarma alanı

Teslimat kamyonuna kolayca erişilebilen, uygun bir kasadan çıkarma alanı belirlemeniz gerekir.

Bu alanda, içinde yazıcınızın bulunduğu büyük paketi çıkarmak için yeterli alan olmalıdır. Bu alanı planlarken aşağıdakileri dikkate alın:

- Çıkarma alanı girişinin yüksekliği ve genişliği
- Çıkarma alanına erişmek için kullanılan rampalar
- Çıkarma dokunun yüksekliği ve genişliği (varsa)

Çıkarma yerinden kurulum yerine kadar olan yol

Yazıcının kasasından çıkarıldığı alan ile kurulacağı yer arasındaki yol (yazıcının geçmesi gereken koridorlar ve girişler dahil) düzgün bir kurulum yeri hazırlığı için önemlidir ve yazıcı gelmeden önce planlanmalıdır. Yazıcı geldiğinde bu yolda hiçbir engel bulunmamalıdır.

Zemin kat alanına erişimle ilgili olarak, büyük yazıcı bileşenlerinin taşınmasında şunlar gerekir:

Tablo 3-1 Giriş, tavan ve koridor teknik özellikleri

| | Yazıcı | Paket |
|--|--------|-------|
| Minimum giriş genişliği | 1,55 m | 1,9 m |
| Minimum tavan yüksekliği | 1,85 m | 2 m |
| Minimum koridor genişliği | 1,55 m | 1,9 m |
| 90° dönüş için minimum koridor genişliği | 3,9 m | 3,9 m |

⚠ UYARI! Yazıcı, paketten çıkarıldıktan sonra en fazla %3 eğime sahip bir rampadan yukarı veya aşağı taşınabilir.

💡 İPUCU: Yazıcıyı paketten ne zaman çıkaracağınıza karar verin. Nakliye paketinin, yazıcının kurulumunun yapılacağı yere mümkün olan en yakın noktada çıkarılması önerilir. Yazıcı, genellikle kurulum yerine taşınmadan önce paketten çıkarılmalıdır.

Paketi demonte etmek için elektrik prizine takılması gereken bir elektrikli tornavida kullanılır, bu yüzden paketi açacağınız yerin yakınında bir elektrik prizi bulunduğundan emin olun.

Nakliye unsurları

Tüm yazıcı bileşenleri tek bir pakette gelir.

Tablo 3-2 Paketli yazıcının boyutları ve ağırlığı

| | Genişlik | Derinlik | Yükseklik | Ağırlık |
|-----------------------|----------|----------|-------------------------------|---------|
| Paket (yazıcı içinde) | 5,86 m | 1,81 m | 1,91 m | 2000 kg |
| Yazıcı | 5,72 m | 1,37 m | 1,67 m/1,53 m, işaret ışiksiz | 1303 kg |

Kurulum için gereken araçlar ve insan gücü

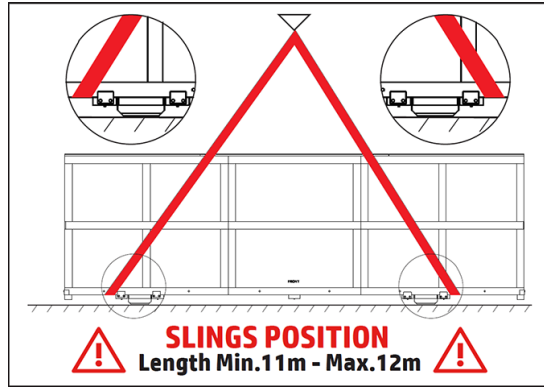
Kurulum işlemi için rampalar kullanılacaksa yeterli güçte dört kişi gerekir. Forklift kullanılacaksa, genellikle kurulumcu ve operatör olacak şekilde yalnızca iki kişi gerekir. Ayrıca, elektrik sistemini yapılandırmak üzere sertifikalı bir elektrikçi gerekir.

Teslimattan önce, kurulum uzmanıyla herhangi bir araç sağlamanız gerekip gerekmediğini kontrol edin.

Donanımı taşıma

Yazıcıyı kurulum yerine taşımak için ek donanım sağlamanız gerekebilir.

ÖNEMLİ: Yazıcıyı ambalajıyla birlikte bir vinç ile taşırsanız, askıları aşağıda gösterildiği şekilde yerleştirin.



Zemin kat kurulumu

HP, kurulum kılavuzunda belirtildiği gibi yazıcının indirilmesi için rampaların kullanılmasını önemle tavsiye eder. Fiziksel engeller nedeniyle rampaların kullanılmadığı istisnai durumlarda, belirtilen alternatif talimatları dikkatle izleyin.

DİKKAT: Yazıcının ve tüm sistem bileşenlerinin kasadan çıkarılması ve taşınması HP'nin değil, müşterinin sorumluluğudur. Kurulum sırasında gerekli taşıma ve kaldırma araçlarının sağlanmaması, kişisel yaralanmalara veya yazıcının hasar görmesine neden olabilir.

Yazıcıyı rampalarla indirin

Bazı durumlarda fazladan taşıma ve kaldırma ekipmanı gerekebilir.

- İndirmek için gereken minimum alan: Paketin yanında 4,5 m, toplamda 6,4 m
- Minimum insan gücü: 4 kişi

- Düz zemin ya da maksimum %3 eğim

Herhangi bir teknik özelliğin karşılanmaması durumunda, yazıcıyı indirmek için forklift kullanın.

Yazıcıyı forkliftle indirme

Yazıcının çıkarılması, ambalajdan alınması ve kurulumu sırasında uzman kaldırma ve taşıma ekipmanları kullanılmalıdır.

Bu işlem için forklift aksesuarı gereklidir; bir servis kiti (K4T88-67290) olarak sipariş edilebilir.

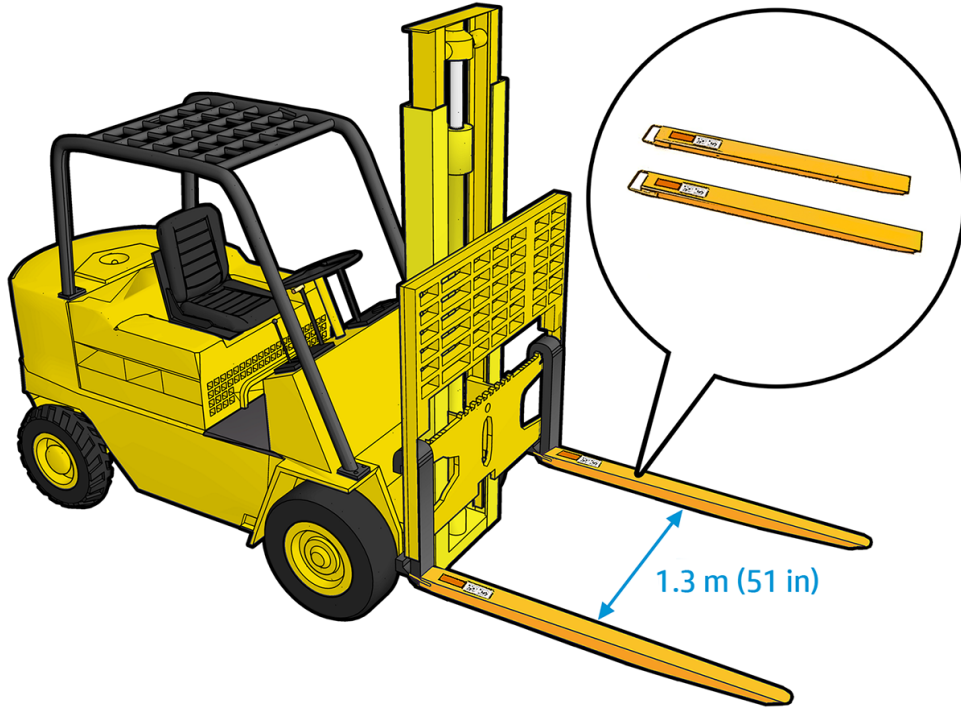
Makine taşıyan nakliyeciyi/vinççi hizmetlerinin önceden ayarlanması gerekir. Kiralanan taşıma uzmanı ve taşıma araçlarının yazıcı teslim edildiğinde hazır bulunması önemlidir.

Aşağıdaki donanım önerilir:

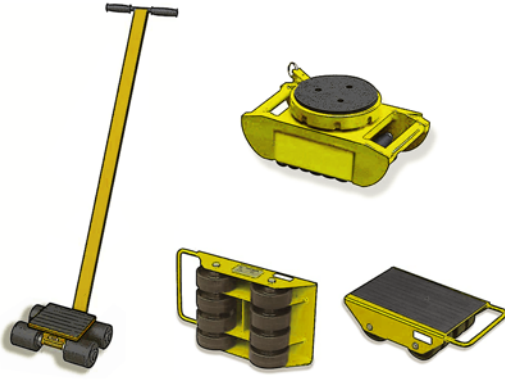
- Geniş, ağır iş forklifti (gerekli)

Tablo 3-3 Forklift özellikleri

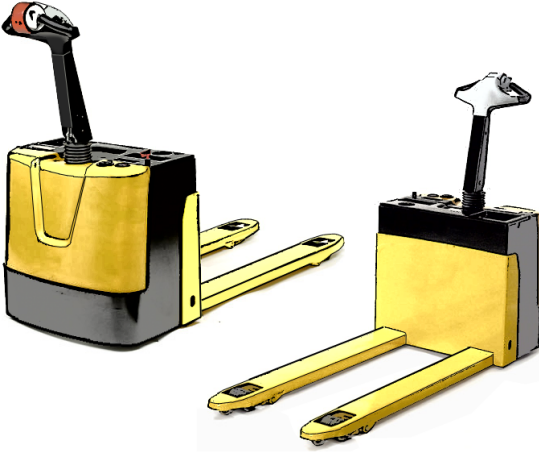
| | Ağırlık kapasitesi | Minimum fork uzunluğu | Forklar arasındaki iç mesafe |
|----------|--------------------|---|------------------------------|
| Forklift | 3500 kg | Paketli yazıcı için 2 m Yalnızca yazıcı için 1,5 m | 1,3 m |



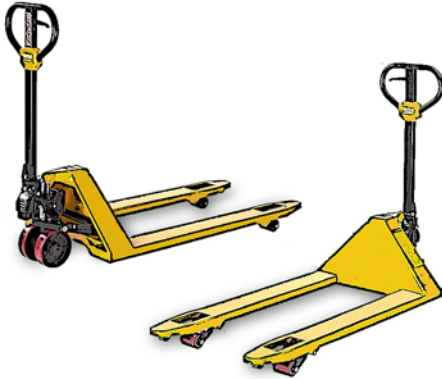
- Paketi taşımak için iki kızak (isteğe bağlı)



- Elektrikli palet aracı (isteğe bağlı)



- Manuel palet aracı (isteğe bağlı)



Zemin kattan daha yukarıdaki katlara kurulum

Zemin kattan daha yukarıdaki katlara kurulum yapılacaksa, standart taşıma donanımının yanında bir vinç ve özel kaldırma aracı gerekir.

Bazı kurulum yerlerinde, yazıcıyı vinçle kaldırmadan önce ambalajını çıkarmak gerekebilir.

⚠ DİKKAT: Yazıcının ve tüm sistem bileşenlerinin kasadan çıkarılması ve taşınması HP'nin değil, müşterinin sorumluluğudur. Kurulum sırasında gerekli taşıma araçlarının sağlanmaması yaralanmalara veya yazıcının hasar görmesine neden olabilir.

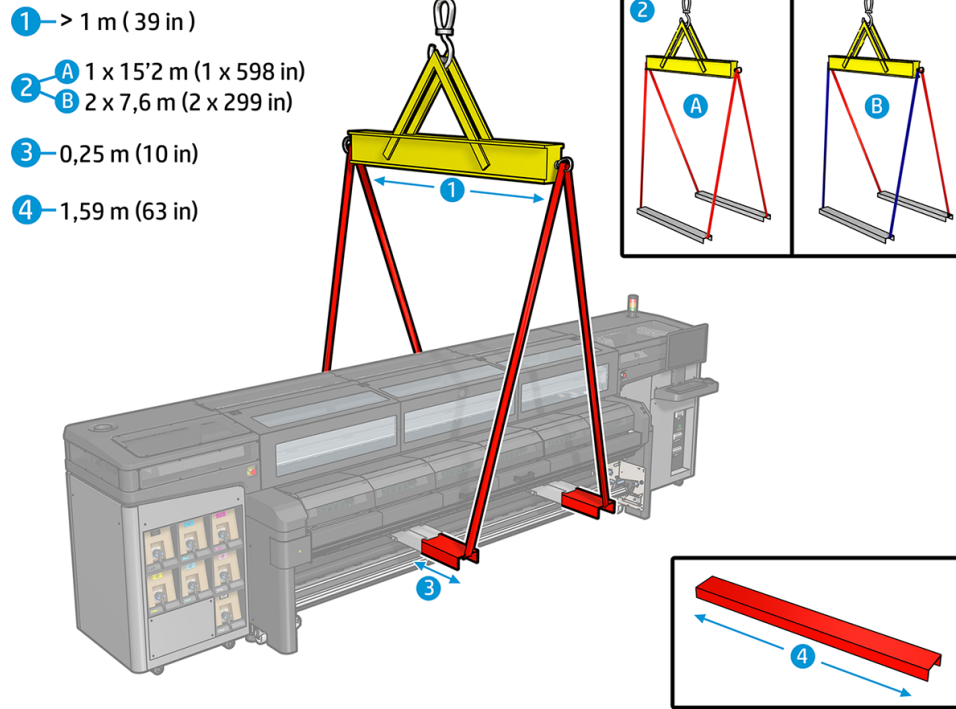
Spreader beam vinç kullanıldığında yazıcıyı kaldırmak için gereken vinç parçası

Yazıcıyı bir spreader beam vinçle kaldırırken, kaldırma kablolarının yazıcıya dokunmaması için kaldırma çubukları ve spreader beam vinç yeterince uzun olmalıdır.

UYARI: Bu işlem için forklift aksesuarı (K4T88-67290) gereklidir.

⚠ DİKKAT: Kabloların şaryo çubuğuna veya başka bir yazıcı bileşenine baskı yapmaması için yazıcıyı vinçle kaldırırken çok dikkat etmek gerekir.

Şekil 3-1 Spreader beam vinç ile yazıcıyı kaldırma



Atık malzemeler

Yazıcı ambalajı daha sonraki bir tarihte yazıcıyı taşımak için yeniden kullanılabilir.

Alternatif olarak, yazıcı ile birlikte gelen ambalaj malzemesi imha edilebilir. Atık malzemenin çoğu tahtadır. Doğru imha yöntemini belirlemek için yerel yetkililerinize başvurun.

HP, yazıcının daha sonra taşınması gerekmesi ihtimaline karşı dahili yazıcı tutucularının (küçük parçalar) saklanmasını önerir.

4 Kurulum yerini hazırlama denetim listesi

Kurulum yeri hazırlama denetim listesi, ürünün teslim edilmesinden önce tamamlanmalıdır. Normalde çevrimiçi olarak tamamlanır.

Kurulum Yeri Hazırlama işlemi oluşturma

Müşteri için Kurulum Yeri hazırlama işlemi oluşturma, Channel Masaüstü Uygulamasının (SC4CH) Hizmet Merkezi veya Channel Mobil Uygulamasının Hizmet Merkezi aracılığıyla gerçekleştirilebilir.



NOT: Bunu SC4CH Mobil Uygulaması aracılığıyla yapmanızı öneririz.

SC4CH Mobil Uygulaması ile Kurulum Yeri hazırlama işlemi oluşturma


İlk olarak uygulamayı akıllı telefonunuzla indirmeniz ve yüklemeniz gerekir.

PrintOS for Channel mobile app

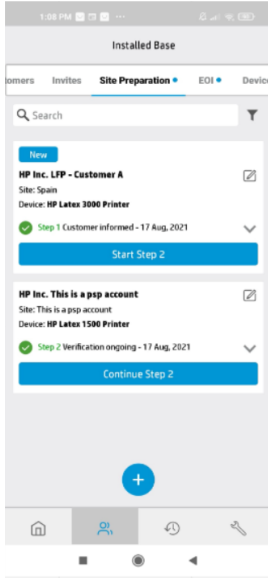



Monitor your site's performance,
at the palm of your hand



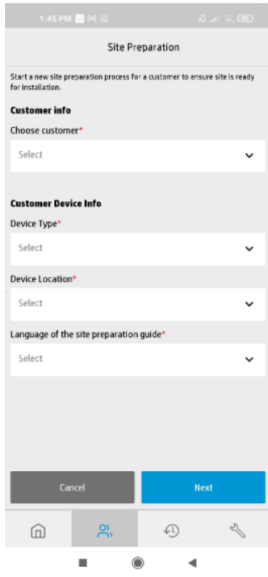
1. Installed base (Takılı taban) sekmesine gidin 

2. Site preparation (Kurulum Yeri hazırlama) sekmesine tıklayın



3. Yeni Kurulum Yeri hazırlama ekleyin 

4. Müşteri bilgilerini doldurun



5. Bilgileri doğrulayın

Site Preparation

Verify the information above to begin the Site Preparation. The site preparation guide will be sent to the customer.

Customer info

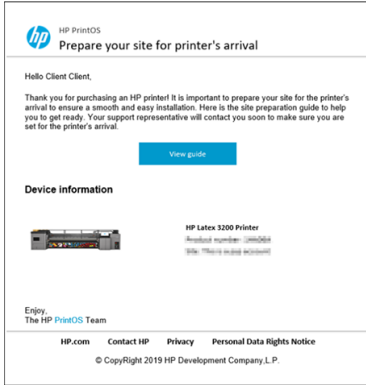
Customer: HP Inc. LFP - Customer A
First name: test
Last name: test
Email: lolaflores@ mail.com

Customer Device Info

Device Type: HP Latex 3200 Printer
Device Location: Spain
Language: Spanish

Back Send

6. Müşteri e-posta alır



7. Kurulum yeri hazırlama denetim listesi ile başlamak için şu bölüme gidin: [SC4CH Mobil uygulaması, sayfa 30](#).

SC4CH Masaüstü Uygulamasında Kurulum Yeri hazırlama işlemi oluşturma

1. Installed base (Takılı taban) sekmesine gidin

HP PrintOS
Service Center

Installed Base

3 Invitations pending | 1 EDI pending | 1 Site preparations on-going | 51/57 Devices under coverage

CUSTOMERS DEVICES

Search Filter

[New printer installation](#) [Add new customer](#)

| VP | CUSTOMER | SITE PREPARATIONS ON-GOING | EDI PENDING | ACTION REQUIRED | ACTIVE CASES | DEVICE UNDER COVERAGE | INVITATION STATUS |
|----|--------------------------------|----------------------------|-------------|-----------------|--------------|-----------------------|--------------------------|
| | HP Inc. LFP - Customer A | - | - | - | 2 | 15 | Connected 20 Apr 2017 |
| | HP Inc. LFP - Customer B | - | - | - | - | 17 | Connected 20 Apr 2017 |
| | HP Inc. LFP - Customer M | - | - | - | 3 | 15 | Connected 01 May 2018 |
| | HP Inc. This is a prep account | 1 | - | - | - | 2 | Connected 26 Apr 2017 |

2. New printer installation (Yeni yazıcı kurulumu) seçeneğine tıklayın

New printer installationAdd new customer

New printer installation

To install a new printer for a customer, follow these 3 steps:

- 1 Site preparation
Ensure the customer's site is ready for installation
- 2 Connect to PrintOS
Connect customer and printer to PrintOS
- 3 End of installation
Complete EOI survey

Cancel Start

3. Müşteri bilgilerini doldurun

New Site Preparation

Start a new site preparation process for a customer to ensure the site is ready for installation.

Customer Info

Choose Customer* x v

Name*

Last Name*

Email*

Customer Device Info

Device Type* x v

Device Location*

Language*

Please choose a language of the site preparation guide

Cancel Next

4. Bilgileri doğrulayın

Verify Information to start Site Preparation

Customer Info

| | |
|-----------------|--------------------------|
| Choose Customer | HP Inc. LFP - Customer A |
| Name | test |
| Last Name | test |
| Email | lolafloreshp@hp.com |

Customer Device Info

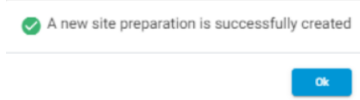
| | |
|-----------------|--------------------------------|
| Device Type | HP Latex 3000 Printer (CZ056A) |
| Device Location | Spain - null, null, null |
| Language | English |

Verify the information above to begin the **Site Preparation**. The site preparation guide will be send to the customer.

To do Site Preparation you will need an HP PrintOS Service Center mobile app. Download it on [Apple Store](#) or [Google Play](#)

5. Artık şunları yapabilirsiniz:

- SC4CH Mobil Uygulamasında kurulum yeri hazırlama işlemini tamamlama



- Alternatif olarak elle tamamlama ve SC4CH'ye yükleme

Kurulum Yeri hazırlama işlemini doldurma

Kurulum yeri hazırlama işlemini elle doldurabilirsiniz. Ancak bunu SC4CH Mobil Uygulaması ile tamamlamanızı öneririz; zira kurulum işlemini entegrasyonu uygulama üzerinden gerçekleştirilir.

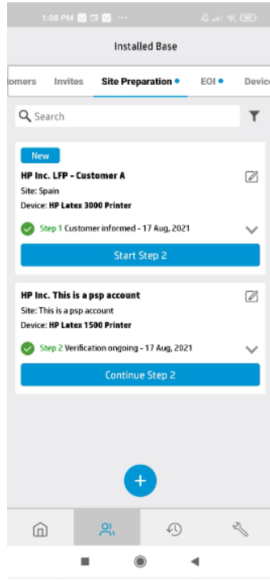
Elle

Müşteri, herhangi bir nedenden dolayı denetim listesini SC4CH Mobil uygulaması aracılığıyla dolduramazsa, e-posta ile alınan Kurulum Yeri hazırlama PDF'indeki Onay kutularını kullanarak elle doldurabilir. Müşterinin bu Denetim Listesini doldurmasına yardımcı olmak her zaman iyi bir seçenektir.

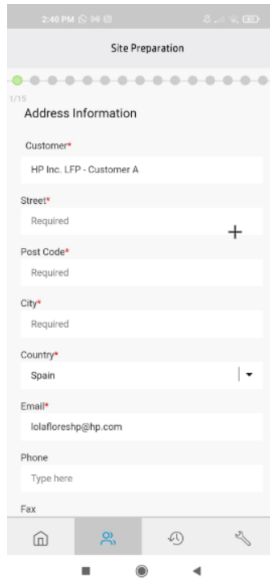
Daha sonra belgeyi SC4CH'ye yüklemeniz gereklidir. Nasıl yapacağınızı öğrenmek için şu bölüme bakın: [SC4CH Mobil Uygulamasında Kurulum Yeri hazırlama işlemini yükleme, sayfa 39](#).

SC4CH Mobil uygulaması

1. Site preparation (Kurulum Yeri Hazırlama) sekmesine gidin ve **Continue step 2** (2. adıma devam et) seçeneğine tıklayın.



2. Adres bilgileri ekleyin



3. Müşteri bilgilerini doldurun

2:46 PM 94

Site Preparation

3/15

Customer Information
System Administrator

Full name*
test test

Email*
lolafloreshp@hp.com

Phone
Type here

Operator to be trained on printer use and maintenance
1

Operator 1

Full name*
Required

Email*
Required

Phone
Type here

Home, User, Refresh, Search

4. Alan Mühendisi bilgilerini doldurun

2:47 PM 94

Site Preparation

3/15

Field Engineer Information

Company engineer or technician (Myself):

Full name*
Required

Email*
Required

Phone*
Required

Previous Next

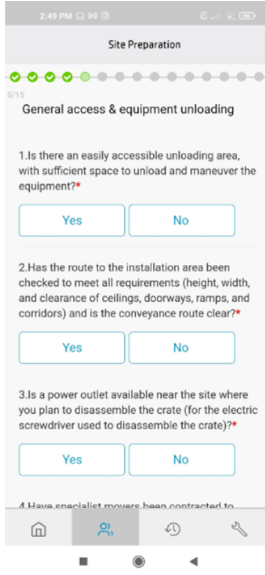
Save and continue later

Home, User, Refresh, Search

5. Yazıcı kurulum planlaması



6. Genel erişim ve donanımı çıkarma bölümünü doldurun



7. Oda düzeni ve zemin bölümünü doldurun

The screenshot shows a mobile application interface for 'Site Preparation'. At the top, there is a progress bar with 15 items, the first 14 of which are marked with green checkmarks. Below the progress bar, the section is titled 'Room layout and flooring' with a timestamp of 6/15. There are four questions, each with 'Yes' and 'No' buttons:

1. Is there sufficient space around the equipment?
2. Has all room construction and painting been completed?
3. Does the floor load-bearing capacity meet the specifications in the site preparation guide?
4. Does the floor surface meet the specifications in the site preparation guide? If special reinforcements are necessary, are they completed?

The bottom of the screen shows a navigation bar with icons for home, user profile, back, and search.

8. Güvenlik gereksinimleri bölümünü doldurun

The screenshot shows a mobile application interface for 'Site Preparation'. At the top, there is a progress bar with 15 items, the first 14 of which are marked with green checkmarks. Below the progress bar, the section is titled 'Safety requirements' with a timestamp of 7/15. There are three questions, each with 'Yes' and 'No' buttons:

1. Is there an emergency exit in the print production area, with easy access and free from any obstruction?
2. Have the two fire extinguishers been fitted in the prescribed locations in the print production and storage areas? Is the print production fire extinguisher rated for electrical fire?
3. Have strategic locations been allocated for the fixture and display of the appropriate safety warning signs?

The bottom of the screen shows a navigation bar with icons for home, user profile, back, and search.

9. Elektrik tesisatı bölümünü doldurun

The screenshot shows the 'Site Preparation' form on a mobile device. The title is 'Site Preparation' and the section is 'Electrical installation'. The progress bar shows 8/15 steps completed. The first question is '1.Has the site been prepared for the chosen power option? *'. Below it are six configurations for branch circuit breakers, each with a radio button and a text input field:

- Configuration 1 branch circuit breaker: 4 poles, 40/50 A
- Configuration 2 branch circuit breaker: 3 poles, 63/70 A
- Configuration 3 branch circuit breaker: Three-phase: 4 poles, 40/50 A
 Two-phase control: 2 poles, 15/16/20 A
- Configuration 4 branch circuit breaker: Three-phase: 3 poles, 63/70 A
 Two-phase control: 2 poles, 15/16/20 A
- Configuration 5 branch circuit breaker: 2 poles, 90 A
- Configuration 6 branch circuit breaker: 2 poles, 90 A

The bottom navigation bar shows icons for home, user profile, back, and search.

10. Elektrik yapılandırması bölümünü doldurun

The screenshot shows the 'Site Preparation' form on a mobile device. The title is 'Site Preparation' and the section is 'Electrical configuration'. The progress bar shows 9/15 steps completed. The first question is '1.Do you need an Uninterrupted Power Supply (UPS)? If so, is it correctly installed?'. Below it are two buttons: 'Yes' and 'No'. The second question is '2.No power cords are supplied with the printer; does the electrician understand that power cord(s) must be provided according to printer specifications and local laws?'. Below it are two buttons: 'Yes' and 'No'. The third question is '3.If local regulations specify that you must use electrical plugs to connect the printer to the power supply, does the electrician have the required plugs ready for installation?'. Below it are two buttons: 'Yes' and 'No'. The bottom navigation bar shows icons for home, user profile, back, and search.

11. Ağ bağlantısı gereksinimleri bölümünü doldurun

2:54 PM

Site Preparation

10/15

Networking requirements

1. Have network connections been supplied?

Yes No

2. Do you have a LAN cable long enough to connect the printer to the network?

Yes No

3. Do you have an Internet connection?

Yes No

Previous Next

Save and continue later

12. Ekipman hazırlığı bölümünü doldurun

2:58 PM

Site Preparation

11/15

Equipment preparation

1. Is the air compressor or pressurized air line ready for the day installation?

Yes No

2. Have the correct supplies been ordered for deliver on or before the date of the printer's installation?

Yes No

Minimum requirements: 1 set of ink cartridges

Recommended : 1 set of ink cartridges, an extra set of ink cartridges, and the correct substrate for training purposes.

Previous Next

Save and continue later

13. RIP gereksinimleri bölümünü doldurun

2:59 PM 100% 4G

Site Preparation

13/15

RIP requirements

1.Has the HP Scitex ONYX Thrive RIP v12.2 (or later) software (D9Z41A) been ordered, and is the computer to be used available with the required specifications ?

Yes No

2.Has the HP Scitex Caldera Grand RIP v11.2 (or later) software (L5E74A) been ordered, and is the computer to be used available with the required specifications ?

Yes No

3.If neither of the HP Scitex RIPs is to be used, is there a computer available with a RIP application installed that supports the printer?

Yes No

Home User Refresh Settings

14. Çevresel Gereksinimler bölümünü doldurun

3:01 PM 100% 4G

Site Preparation

13/15

Environmental requirements

1.Have the temperature and humidity requirements been satisfactorily met in the print production area, and is there adequate ventilation or air conditioning ?

Yes No

2.Have the temperature and humidity requirements been satisfactorily met in the storage area ?

Yes No

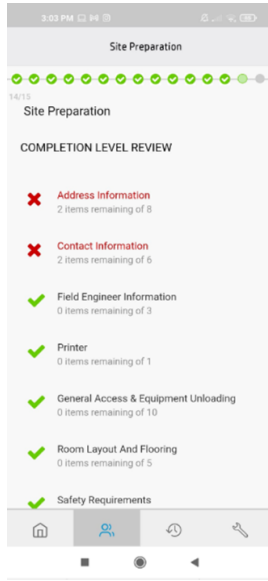
3.Is the print production area free from dirt and dust?

Yes No

4.Does the print production area have sufficient lighting?

Home User Refresh Settings

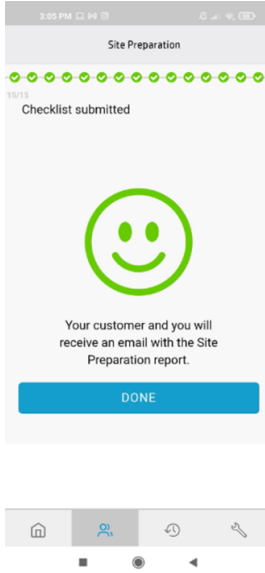
15. Tamamlama Düzeyi İncelemesi



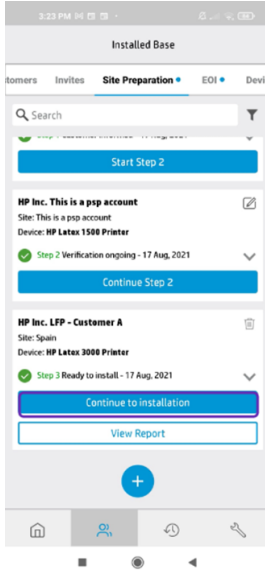
16. Müşteri imza atar



17. Denetim listesi gönderildi! Bitirmek için Bitti düğmesine basın.



18. Artık, yazıcı kurulum yerine geldiğinde kurulumu bu adımdan devam edebilirsiniz.



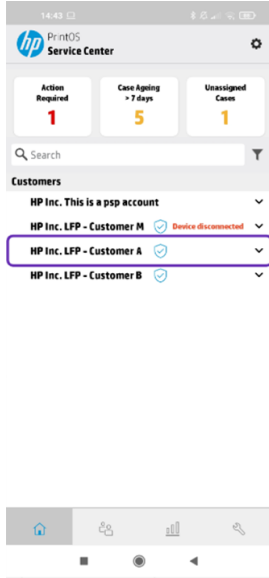
SC4CH Mobil Uygulamasında Kurulum Yeri hazırlama işlemini yükleme

Kurulum Yeri Hazırlama İşlemi Elle tamamlandıysa

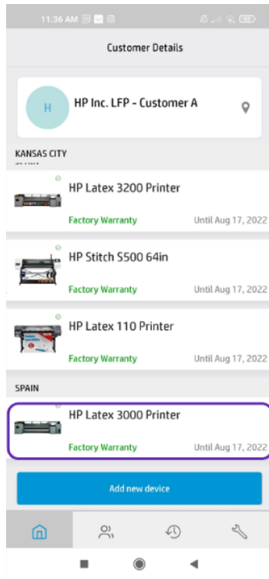
Kurulum yeri hazırlama işlemi elle tamamlandıysa, müşteriden doldurulmuş pdf belgesini size göndermesini isteyin.

Ardından aşağıdaki adımları kullanarak PDF belgesini Channel Mobil uygulaması Hizmet Merkezi aracılığıyla yazıcı kartına yükleyebilirsiniz:

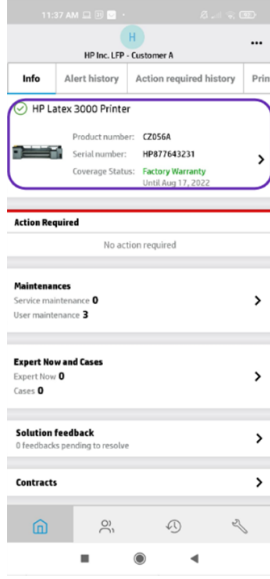
1. Channel için PrintOS Hizmet Merkezinde **Home tab** (Ana ekran sekmesi) ve **Select the customer** (Müşteri seç) bölümlerine gidin



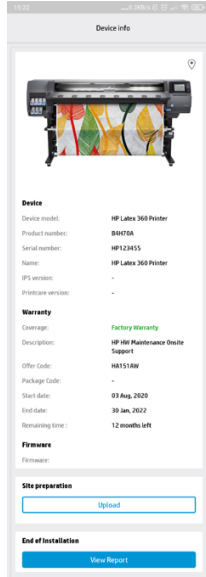
2. **Printer** (Yazıcı) seçeneğine tıklayın



3. Printer Card info (Yazıcı Kartı bilgileri) seçeneğine tıklayın



4. UPLOAD Site preparation report (Kurulum Yeri hazırlama raporunu YÜKLE) seçeneğine tıklayın



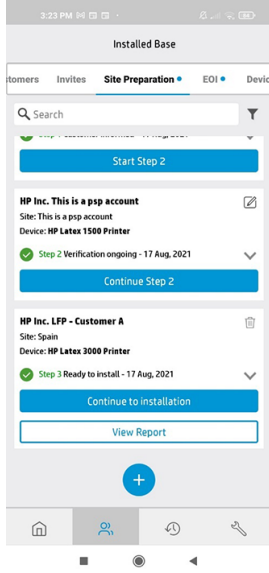
Kurulum Yeri Hazırlama PrintOS içerisinde tamamlandıysa

Kurulum yeri hazırlama SC4CH Mobil Uygulaması aracılığıyla tamamlandıktan sonra otomatik olarak PrintOS içerisine yüklenir.

Yazıcınız için kurulum yeri hazırlama işlemini Channel mobil uygulaması Hizmet Merkezi **aracılığıyla** gönderdikten sonra yazıcının kurulumunu başlatabilirsiniz. Ancak bundan önce **müşteriyi PrintOS'a davet etmeniz** ve bir hesap oluşturmanız gerekir.

1. Channel mobil uygulamanız için PrintOS Hizmet Merkezimize gidin
2. Site Preparation (Kurulum Yeri Hazırlama) sekmesine gidin ve kurulumu devam etmek için yazıcınızı bulun

3. Continue to installation (Kurulumu devam et) seçeneğine tıklayın
4. Add customer & device (Müşteri ve cihaz ekleme) paneline yönlendirilirsiniz



5 Denetim listesini kağıt üzerinde tamamlama

Aşağıdaki sayfaları yazdırarak adres bilgilerini, iletişim bilgilerini ve denetim listesini tamamlayın.

Bir denetim listesi ögesi tamamlanamıyorsa veya gerekmiyorsa, 'Açıklamalar' altına kısa bir açıklama ekleyin. Denetim listesini tamamladıktan sonra, listeyi imzalayın ve teslimat tarihinden en az iki hafta önce satıcınıza veya HP satış temsilcinize gönderin.



NOT: Bazı denetim listesi öğelerinde '(Gereken)' işareti bulunur; bu durum, 'Evet' kutusunu işaretlemeden kuruluma geçemeyeceğiniz anlamına gelir.

Denetim listesi

Bu belgeyi imzaladığınızda, kurulum yeri hazırlama kılavuzunda belirtildiği gibi yerin hazırlanmış olduğunu, denetim listesindeki her şeyin tamamlandığını ve yerinizin teslimat ve kuruluma hazır olduğunu doğrulamış olursunuz.

Tablo 5-1 Adres bilgileri

| | |
|--------------|------------|
| Şirket adı | Posta kodu |
| Posta adresi | Telefon |
| Şehir | Faks |
| Ülke/Bölge | E-posta |

Tablo 5-2 İletişim kişileri

| Adı | Telefon | E-posta |
|--|---------|---------|
| Şirket mühendisi veya teknisyeni | | |
| Sistem yöneticisi | | |
| Yazıcının kullanımı ve bakımı konusunda eğitilecek operatörler | | |

Tablo 5-3 Yazıcı

| | |
|-----------------------|--------------------------|
| HP Latex 2700 Yazıcı | <input type="checkbox"/> |
| HP Latex 2700W Yazıcı | <input type="checkbox"/> |

Tablo 5-4 Genel erişim ve donanımı çıkarma

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------|
| Donanımı çıkarmak ve taşımak için yeterince boş yere sahip, kolay erişimli bir çıkarma alanı var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-4 Genel erişim ve donanımı çıkarma (devam)

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------------|
| Kurulum yerine giden yolun tüm şartlara uygun olup olmadığı (yükseklik, genişlik, tavan boşluğu, kapı girişleri, rampalar ve koridorlar) kontrol edildi mi, taşıma sırasında geçilecek yerler müsait mi? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Paketi demonte etmeyi düşündüğünüz yerin yakınında elektrik prizi var mı (Paketi açmak için elektrikli tornavida kullanılır)? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Günü geldiğinde donanımın kasasından çıkarılması ve taşınması için tecrübeli taşımacılarla anlaştınız mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Tecrübeli taşımacılara bu belgedeki teknik özellikler hakkında bilgi verildi mi? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Rampalarla yazıcıyı indirmek için yeterli boş alan ve personel var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Yazıcıyı çıkarmak için forklift gerekiyorsa, kurulum için uygun bir taneyle anlaştınız mı? Yazıcıyı forkliftle taşımayı planlıyorsanız, gerekli aksesuarlara da sahip olduğunuzdan emin olun. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Paketi yerleştirmeye yardımcı olacak kızaklar var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | (İsteğe bağlı) |
| Paketi yerleştirmeye yardımcı olacak bir paletli araç var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | (İsteğe bağlı) |
| Yazıcıyı ikinci bir zemine veya daha yukarıya mı kuracaksınız? Öyle ise, kurulum için uygun bir vinç var mı? Uygun vinç parçaları var mı? Yazıcıyı paketsiz halde taşımayı planlıyorsanız, gerekli aksesuarlara da sahip olduğunuzdan emin olun. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-5 Oda düzeni ve zemin

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------------|
| Donanımın etrafında yeterli boş alan var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Tüm oda tadilatı ve badana işleri bitti mi? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Zeminin yük taşıma kapasitesi kurulum yeri hazırlama kılavuzundaki şartlara uygun mu? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Zemin yüzeyi kurulum yeri hazırlama kılavuzundaki şartlara uygun mu? Özel güçlendirmeler gerekiyorsa, tümü yapıldı mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Zemin, ağır hizmet tipi rulo aksesuarlarının takılması için hazır mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | (İsteğe bağlı) |

Tablo 5-6 Güvenlik gereksinimleri

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|-----------|
| Baskı üretim alanında kolay erişilebilen, engelsiz bir acil durum çıkışı var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Baskı üretim alanında ve depolama alanında belirtilen yerlere iki adet yangın söndürme cihazı kondu mu? Baskı üretim alanındaki yangın söndürme cihazı elektrikten yangınlarına uygun mu? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Alan, yazıcının çevreleyen bölgedeki Sınırlı Erişim Konumu koşullarına uygun mu? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |

Tablo 5-6 Güvenlik gereksinimleri (devam)

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|-------|-----------|
| Yazıcıyı kullanan kişiler, bir işi yaparken maruz kalabilecekleri tehlikelerin farkında olacak ve riskleri en aza indirmek için gerekli tedbirleri alabilecek kadar yeterli teknik eğitime ve tecrübeye sahip mi? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Yazıcı işlemleri her zaman gözetim altında mı olacak? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |

Tablo 5-7 Elektrik tesisatı

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|-----------|
| Kurulum yeri seçilen güç seçeneği için hazırlandı mı? | | | |
| Yapılandırma 1 kol devre kesici: 4 kutuplu, 40/50 A | <input type="checkbox"/> | | |
| Yapılandırma 2 kol devre kesici: 3 kutuplu, 63/70 A | <input type="checkbox"/> | | |
| Yapılandırma 3 kol devre kesici: | | | |
| • Üç fazlı: 4 kutuplu, 40/50 A | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| • İki fazlı kontrol: 2 kutuplu, 15/16/20 A | <input type="checkbox"/> | | |
| Yapılandırma 4 kol devre kesici: | | | |
| • Üç fazlı: 3 kutuplu, 63/70 A | <input type="checkbox"/> | | |
| • İki fazlı kontrol: 2 kutuplu, 15/16/20 A | <input type="checkbox"/> | | |
| Seçilen güç sistemi nominal değer aralığında mı? | | | |
| Yapılandırma 1 | <input type="checkbox"/> | | |
| Yapılandırma 2 | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Yapılandırma 3 | <input type="checkbox"/> | | |
| Yapılandırma 4 | <input type="checkbox"/> | | |
| Topraklama iletken kurulum alanı hazırlama kılavuzunda gösterildiği şekilde düzgün olarak takıldı mı? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Kurulum günü için bir elektrikçi ile anlaştınız mı? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Elektrikçiye bu belgede vurgulanan gereksinimler ve özellikler hakkında bilgi verildi mi? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Güç Dağıtım Birimi (PDU) doğru şekilde takılmış mı? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Yerel yasalara göre Topraklama Hatası Devre Kesicisi (GFCI) olarak da bilenen Artık Akım Devre Kesicileri (RCCB) gerekli midir? Gerekli olduğu takdirde, 100 mA veya daha üstüne duyarlı mıdır? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-8 Elektrik yapılandırması

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|----------|
| Kesintisiz Güç Kaynağına (UPS) ihtiyaç var mı? Varsa, doğru bir şekilde takıldı mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-8 Elektrik yapılandırması (devam)

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------|
| Güç kabloları yazıcı ile birlikte verilmez; elektrikçi güç kablolarının yazıcının teknik özelliklerine ve yerel yasalara göre tedarik edilmesi gerektiği biliyor mu? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Yerel yasalara göre yazıcıyı güç kaynağına bağlarken elektrik fişleri kullanmanız gerekiyorsa, elektrikçi bağlantı için gereken fişler var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-9 Ağ bağlantısı gereksinimleri

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|----------|
| Ağ bağlantıları yapıldı mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Yazıcıyı ağa bağlamaya yetecek uzunlukta bir LAN kablonuz var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| İnternet bağlantınız var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-10 Ekipman hazırlığı

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|----------|
| Hava kompresörü veya basınçlı hava hattı kurulum günü için hazır mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Doğru sarf malzemeleri, yazıcının kurulacağı tarihte veya bu tarihten önce teslim edilecek şekilde sipariş edildi mi? Minimum requirements (Minimum gereksinimler): Bir set mürekkep kartuşu ve 10 L saf su Recommended (Önerilen): Bir mürekkep kartuşu seti, fazladan bir mürekkep kartuşu seti ve eğitim amacıyla kullanılmak üzere doğru malzeme. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-11 RIP gereksinimleri

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|----------|
| HP Large Format Onyx Thrive RIP yazılımı (D9Z41B) sipariş edildi mi ve kullanılacak bilgisayar gereken özelliklere sahip mi? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| HP Large Format Caldera Grand RIP yazılımı (L5E74C) sipariş edildi mi ve kullanılacak bilgisayar gereken özelliklere sahip mi? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Bu HP Large Format RIP'lerden hiçbiri kullanılmayacaksa, elinizde yazıcıyı destekleyen ve RIP uygulamasının yüklü olduğu bir bilgisayar var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| RIP ile uyumlu bir spektrofotometreniz var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-12 Çevreyle ilgili gerekler

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------|
| Baskı üretim alanında ısı ve nemle ilgili gereksinimler normal düzeyde karşılanıyor mu ve yeterli havalandırma veya klima cihazı var mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-12 Çevreyle ilgili gerekler (devam)

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|---|--------------------------|--------------------------|-----------|
| Depolama alanında ısı ve nemle ilgili gereksinimler normal düzeyde karşılanıyor mu? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Baskı üretim alanı temiz ve tozsuz mu? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Baskı üretim alanında aydınlatma yeterli mi? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Kurulum alanı hazırlama kılavuzunda belirtilen tüm gereksinimleri karşıladınız mı veya daha fazlasını mı yaptınız? | <input type="checkbox"/> | | (Gerekli) |
| Havalandırma ve klima şartlarının tümünü karşıladınız veya daha iyi değerler elde ettiniz mi?: • 140 m ³ ...ya da özel oda boyutlarıyla ilgili şartları karşıladınız mı? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-13 Oturum kapatma ayrıntıları

| |
|--|
| Kurulum yeri hazırlığı tamamlanma tarihi |
| Kurulum yerini hazırlama kılavuzu basım numarası veya telif hakkı tarihi |
| Müşteri imzası |

Tablo 5-14 Malzemeler ve uygulamalar

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|-----------------|
| Yapışkan viniller | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| PVC afişler | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Kağıtlar | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Dokumalar | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Esnek filmler | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Başka malzemeler (belirtilecek) | Evet | Hayır | Yorumlar |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Tablo 5-14 Malzemeler ve uygulamalar (devam)

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------|
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Hangi uygulamaları kullanmayı planlıyorsunuz? | | | |
| Geçici dış mekan tabelası | <input type="checkbox"/> | | |
| Kalıcı dış mekan tabelası | <input type="checkbox"/> | | |
| Dekorasyon | <input type="checkbox"/> | | |
| İç mekan tabelası (levha ve FSDU) | <input type="checkbox"/> | | |
| Pencere grafikleri | <input type="checkbox"/> | | |
| Diğer uygulamalar (belirtin) | | | |
| | <input type="checkbox"/> | | |
| | <input type="checkbox"/> | | |
| | <input type="checkbox"/> | | |
| | <input type="checkbox"/> | | |
| | <input type="checkbox"/> | | |
| | <input type="checkbox"/> | | |

Tablo 5-15 Eğitim

| | Evet | Hayır | Yorumlar |
|--|--------------------------|--------------------------|----------|
| Yazıcınız için mevcut bir eğitim olduğuna biliyor musunuz? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| Operatör, kurulum eğitimi için gereken sürenin tamamında müsait olacak mı (2-2,5 gün)? | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |