



# Kit del sistema de impresión en doble rollo HP de 126 pulgadas

## Guía del usuario

### RESUMEN

Cómo usar el producto.

## Acerca de esta edición

© Copyright 2013-2023 HP Development Company, L.P.

Edición 5 de febrero de 2023

### **Avisos legales**

La información contenida en este documento podrá ser modificada sin previo aviso.

Las únicas garantías de los productos y servicios de HP se establecen en la declaración de garantía explícita adjunta a dichos productos y servicios. Nada de lo expuesto en este documento debe considerarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de los errores técnicos, de publicación o de omisión que haya en el presente documento.

---

# Tabla de contenido

<b>1</b>	<b>Introducción.....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Instalación de los dos soportes centrales del sistema de impresión en doble rollo .....</b>	<b>2</b>
	Montaje de los soportes centrales.....	2
	Instalación de las cuñas.....	3
	Calibración de los soportes centrales.....	4
<b>3</b>	<b>Carga y soporte del eje para bobinas del sistema de impresión a doble rollo.....</b>	<b>8</b>
	Carga del eje de rollo doble.....	8
	Colocación del soporte central del rollo doble.....	9
<b>4</b>	<b>Carga de un rollo en la impresora.....</b>	<b>11</b>
	Configuración de rollo a rollo .....	11
	Cargar un rollo .....	12
	Cargar el sustrato .....	13
	Configuración de rollo doble a rollo .....	17
	Carga de los sistemas de impresión en doble rollo .....	19
	Carga manual .....	20
<b>5</b>	<b>Calibración del sustrato de HP Stitch S1000 .....</b>	<b>22</b>
	Procedimiento de calibración.....	22
	Calibración manual del avance del sustrato.....	24
	Calibraciones específicas de un valor preestablecido de sustrato .....	24
	Calibraciones recomendadas después de determinados eventos.....	25
<b>6</b>	<b>Especificaciones del eje de rollo doble.....</b>	<b>26</b>

---

# 1 Introducción

Esta guía describe la instalación y el uso del kit del sistema de impresión en doble rollo HP de 126 pulgadas para las impresoras HP Latex 1500, HP Latex de la serie 2700, HP Latex de la serie 3000 y HP Stitch S1000. Para obtener información sobre el uso de la impresora, consulte la guía del usuario correspondiente o la guía de mantenimiento y solución de problemas pertinente.

Para utilizar el kit del sistema de impresión en doble rollo con una impresora HP Latex 3000 o 3200, necesita los dos soportes centrales del sistema de impresión en doble rollo, que se suministran con la impresora.

Para utilizar el kit del sistema de impresión en doble rollo con una impresora HP Latex 1500, HP Latex 2700 o HP Stitch S1000, debe pedir el kit del sistema de impresión en doble rollo HP de 126 pulgadas (4J0X0A), que incluye los siguientes elementos:

- Dos ejes de 126 pulgadas del sistema de impresión en doble rollo
- Dos soportes centrales
- Un kit de cuñas

---

 **IMPORTANTE:** Los sujetapapeles suministrados con las distintas impresoras son compatibles con el accesorio de kit del sistema de impresión en doble rollo HP de 126 pulgadas.

 **IMPORTANTE:** Si su impresora es una HP Stitch S1000, solo es compatible con el papel para transferencia.

 **SUGERENCIA:** Si ya dispone del accesorio de rollo doble HP Latex 1500 (T0F91A), puede pedir el kit de cuñas de rollo doble (K4T88-67344) para que sea compatible con la impresora HP Latex 2700.

---

---

## 2 Instalación de los dos soportes centrales del sistema de impresión en doble rollo

En las secciones siguientes se proporcionan los detalles de este tema.

### Montaje de los soportes centrales

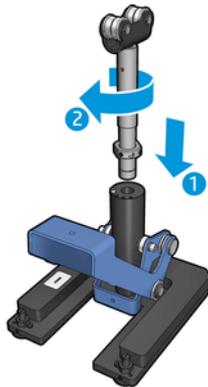
En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

La base del soporte con la marca "I" corresponde al eje del rollo doble de entrada, en la parte trasera de la impresora. La base de soporte con la marca "O" corresponde al eje para bobinas del sistema de impresión a doble rollo de salida, en la parte delantera.

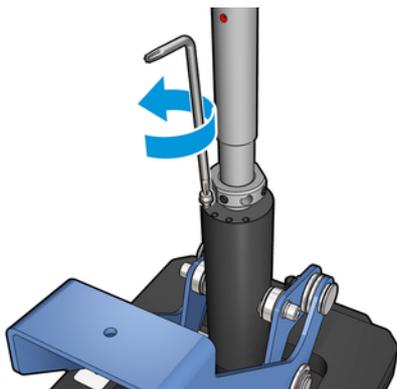
Para las impresoras HP Latex 1500, HP Stitch 1000 y HP Latex 3000, utilice el eje de soporte más largo con la base que tiene la marca "I" y el eje de soporte más corto con la base que tiene la marca "O".

Para la impresora HP Latex 2700, utilice el eje de soporte más corto con la base que tiene la marca "I" y el eje de soporte más largo con la base que tiene la marca "O".

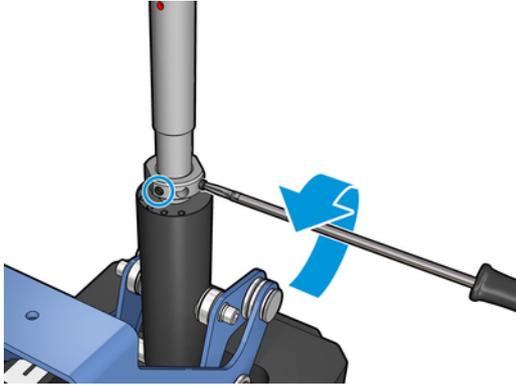
1. Para montar el soporte de entrada (con la marca I), inserte el eje en la base del soporte y gírelo.



2. Retire el tornillo de la base de soporte. Conserve el tornillo en un lugar seguro para utilizarlo posteriormente.



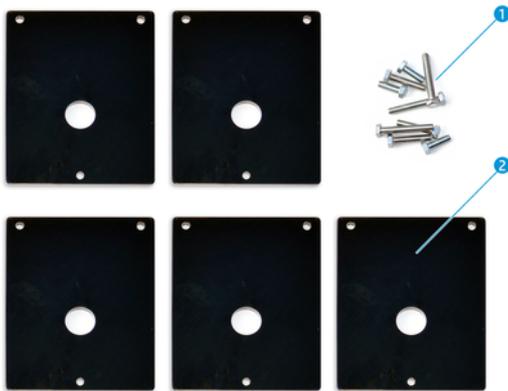
3. Afloje los dos tornillos que fijan la tuerca al eje.



4. Repita el proceso para el soporte de salida (marcado con una "o").

## Instalación de las cuñas

Debe agregar cuñas en la parte inferior del soporte central del sistema de impresión en doble rollo. Estas cuñas se incluyen en el kit.



1. Tres tornillos M8x25, M8x35, M8x45 y M8x55
2. Cuña para el soporte central del sistema de impresión en doble rollo

Instale las cuñas de la siguiente manera:

1. Si el soporte central está instalado en la impresora, debe desinstalarlo.
2. Desatornille los tres tornillos en la base del soporte central para quitar la base.
3. Añada el número correcto de cuñas, tal y como se describe a continuación.

### HP Latex 1500 y HP Stitch S1000

- Soporte central de entrada: 1 cuña
- Soporte central de salida: 2 cuñas

### HP Latex 3000 y 3200

- Soporte central de entrada: 2 cuñas
- Soporte central de salida: 3 cuñas

### HP Latex 2700

- Soporte central de entrada: 1 cuña
- Soporte central de salida: 3 cuñas

4. Utilice los tornillos proporcionados para fijar las cuñas.
5. Vuelva a instalar la base.
6. Vuelva a instalar los soportes centrales, si tiene pensado utilizarlos.

Tabla 2-1 Resumen de la configuración por modelo de impresora

Componente	HP Latex 2700	HP Latex 3000, 3200	HP Latex 1500 HP Stitch S1000
Cuñas de entrada	1	2	1
Eje de entrada	breve	extenso	extenso
Cuñas de salida	3	3	2
Eje de salida	extenso	breve	breve

## Calibración de los soportes centrales

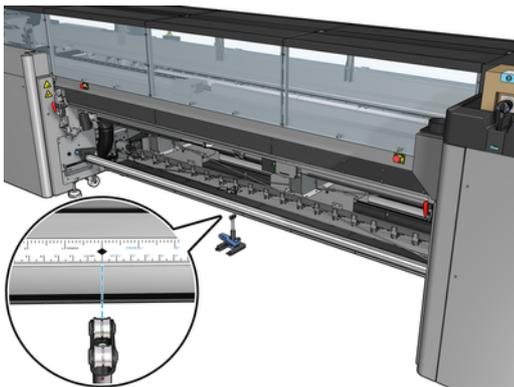
En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

1. Cargue un eje de un único rollo en la impresora.

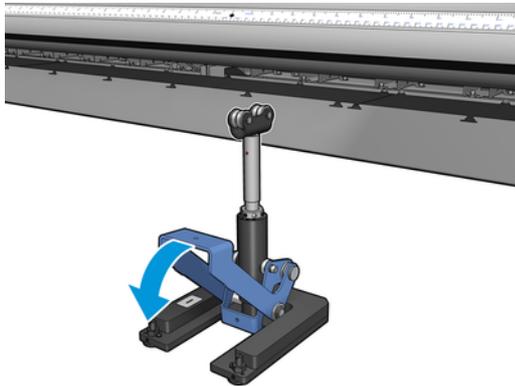


**SUGERENCIA:** Utilice un eje de un único rollo para calibrar con precisión la altura del soporte central del rollo doble. No utilice el eje del rollo doble, ya que pesa más y puede que no quede bien nivelado.

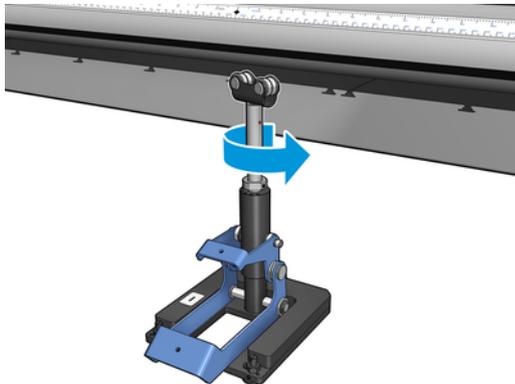
2. Coloque el soporte central del rollo doble debajo de la parte central del eje.



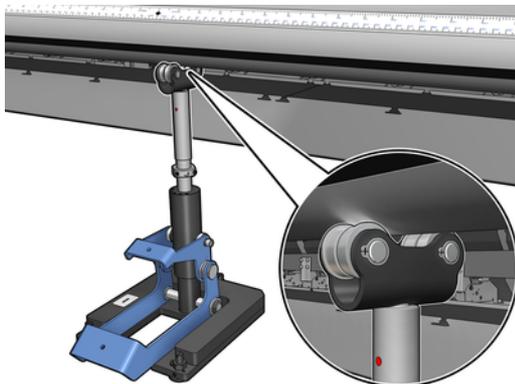
3. Pulse la palanca.



4. Ajuste la altura del soporte realizando el giro en el sentido de las agujas del reloj. Los cojinetes de la parte superior del soporte central del rollo doble deben tocar el eje.

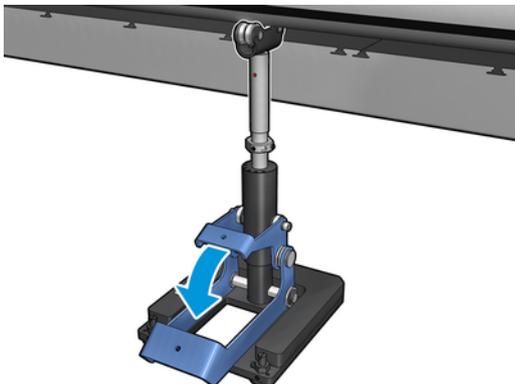


5. Gire manualmente el eje 360 grados. Asegúrese de que los cojinetes del soporte y la cara del eje de la impresora se tocan por completo, con excepción de las ranuras neumáticas y de la regla. Gire los cojinetes en el soporte. Si no puede girarlos, baje la altura del soporte.

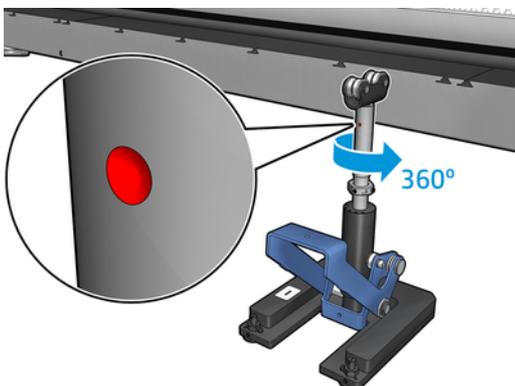


 **NOTA:** Si puede verse una marca roja el cuerpo del eje de soporte, es indicativo de que se ha alcanzado el límite máximo. No realice ningún giro. Ajuste la altura con otra cuña.

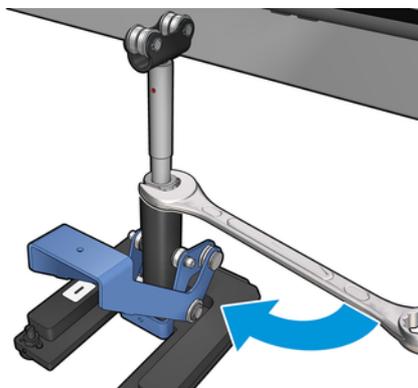
6. Pulse la palanca pequeña.



7. Eleve la tuerca de la base con un giro adicional en el sentido de las agujas del reloj. Existen dos puntos rojos en el eje central a modo de referencia.



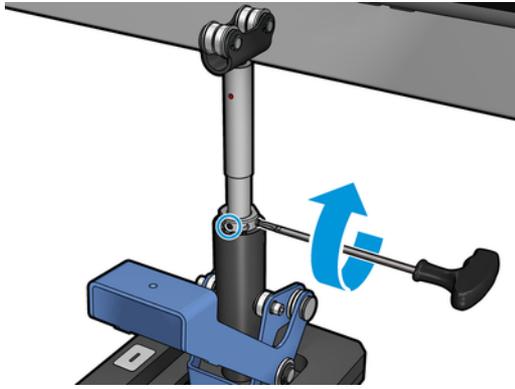
8. Apriete la tuerca de la base.



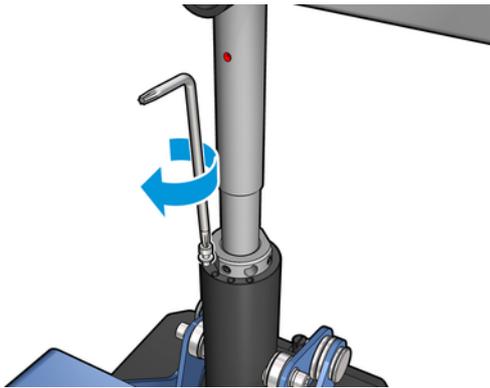
9. Apriete los dos tornillos para fijar la posición final del soporte central del rollo doble.



**NOTA:** Sujete firmemente el eje de soporte en su posición cuando apriete los tornillos.



10. Inserte el tornillo en la base de soporte.



11. Extraiga el eje de un único rollo.
12. Repita el proceso para calibrar la parte frontal del eje del rollo doble.

# 3 Carga y soporte del eje para bobinas del sistema de impresión a doble rollo

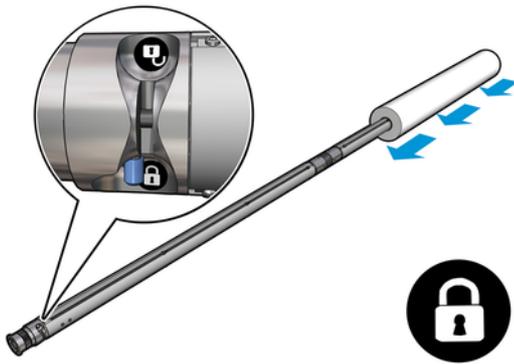
En las secciones siguientes se proporcionan los detalles de este tema.

 **SUGERENCIA:** Se puede utilizar un eje de rollo doble para la impresión con un solo rollo. Bloquee la palanca e infle las dos válvulas.

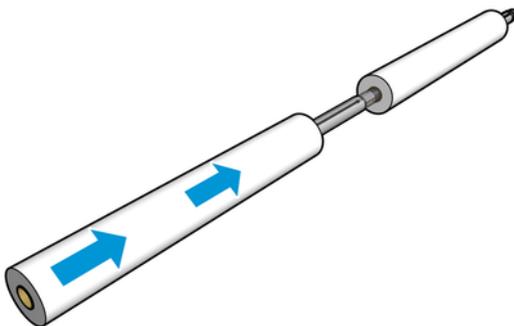
## Carga del eje de rollo doble

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

1. Inserte el primer rollo en el eje de la parte posterior.



2. Inserte el segundo rollo en el eje de la parte posterior.



3. Centre los dos rollos utilizando las marcas en ambas caras del centro del eje. Los rollos de entrada y salida se deberían colocar en posiciones idénticas en sus respectivos ejes.
4. Infle las válvulas en ambos extremos conectando el arma de aire a los conectores neumáticos.

 **SUGERENCIA:** Antes de realizar el inflado, utilice la pistola neumática para soplar aire alrededor de la zona de la válvula y eliminar cualquier suciedad.

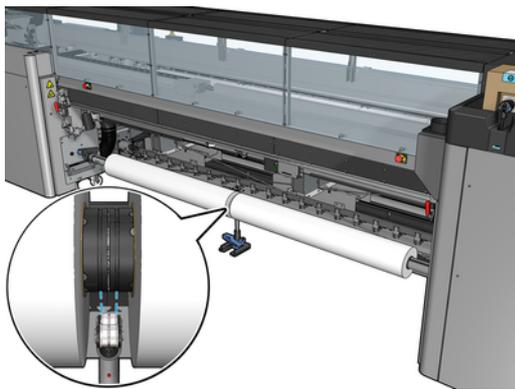
- ⚠ PRECAUCIÓN:** La pistola de aire proporcionada con la impresora solo sirve para inflar el eje. Cuando se recomiende su uso con fines de limpieza, cerciórese de hacerlo según las normativas locales, ya que puede que se apliquen cláusulas de seguridad adicionales.

## Colocación del soporte central del rollo doble

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

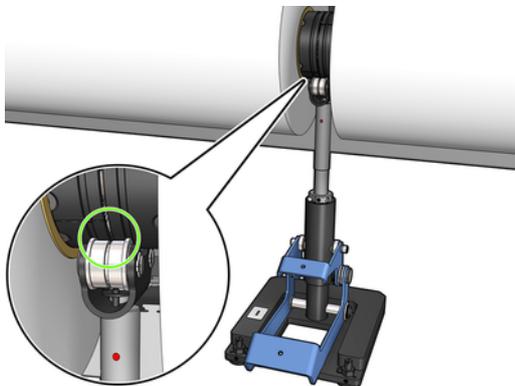
- 💡 SUGERENCIA:** El eje y los dos rollos del sustrato pueden pesar bastante. Se recomienda utilizar una carretilla elevadora para colocarlo.

1. Coloque el eje de dos rollos en la impresora con la palanca larga.
2. Coloque el soporte central del rollo doble debajo de la parte central del eje del rollo doble.



3. Pulse la palanca larga.

Cuando utilice el soporte, asegúrese de que la posición de los cojinetes de este se corresponden con las ranuras de la cubierta diferencial y de que los dos conjuntos de cojinetes se encuentran aproximadamente a la misma distancia del centro del eje, a fin de maximizar su contacto.



4. Repita el procedimiento para el eje del rollo doble de salida.
5. Alimente los sustratos en la impresora.
6. Desbloquee el eje para bobinas del sistema de impresión a doble rollo.
7. Una vez que los sustratos están alineados, puede ejecutarse una detección automática del borde del sustrato. Si este proceso automático falla o si está utilizando un rollo con una anchura que no

cumple con las [Especificaciones del eje de rollo doble en la página 26](#), introduzca los valores del borde del sustrato manualmente. Mida físicamente la posición de los bordes del sustrato con la regla del eje del rollo doble. La regla del eje del rollo doble, en pulgadas y en centímetros, utiliza signos positivos (+) en uno de los lados, y negativos (-) en el otro.

## 4 Carga de un rollo en la impresora

Al cargar sustrato, el objetivo es conseguir una tensión uniforme a lo largo y ancho para minimizar el riesgo de sesgo, arrugas y pliegues.

Hay distintas formas en las que el sustrato puede pasar por la impresora:

- Configuración de rollo a rollo
- Configuración de rollo doble a rollo

### Configuración de rollo a rollo

El rollo del sustrato se monta en el eje de entrada (sencillo o doble) y se recogerá en el eje de salida.

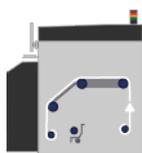
Vea este vídeo:



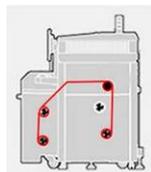
[http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll\\_to\\_Roll\\_loading](http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll_to_Roll_loading)



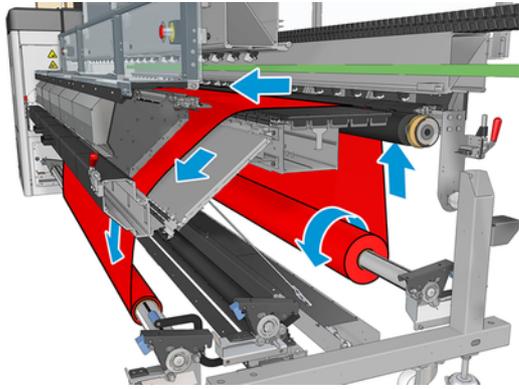
**NOTA:** Este vídeo se aplica a las impresoras HP Latex 1500, HP Latex de la serie 2700, HP Latex de la serie 3000 y HP Stitch S1000.



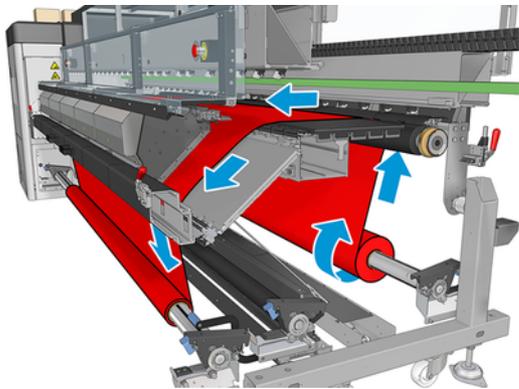
**NOTA:** Si su impresora es una HP Stitch S1000, debe omitir el rodillo de difusión de entrada, como se muestra a continuación.



El sustrato va desde el eje de entrada sobre el rodillo principal, sobre la platina, sobre los rodillos desviadores frontales y, a continuación, hacia el eje de salida.



La ilustración anterior muestra el sustrato cargado con la cara impresa hacia afuera en los rollos de entrada y salida. También puede cargar sustrato con la cara impresa hacia dentro en cualquiera de los dos rodillos o en ambos, en cuyo caso el eje girará en la dirección opuesta. La impresora le preguntará la dirección de bobinado si no la puede detectar automáticamente.



Cada uno de los ejes tiene su propio motor. Los motores mantienen la tensión en el sustrato. Se aplicará el aspirador en el nivel de la platina para mantener el sustrato plano. El sustrato se mueve hacia delante mediante el motor del rodillo de la unidad, donde hay un mecanismo de sujeción para evitar que el sustrato resbale.

Antes de cargar un rodillo en la impresora, debe tener un rodillo cargado en un eje (el rodillo de entrada) y un núcleo vacío cargado en el otro eje (el rodillo de salida).

 **NOTA:** Para el rodillo de salida, use un núcleo vacío único de la misma longitud que el núcleo de entrada. No coloque dos o más núcleos más cortos en el mismo eje, que podría producir los problemas del avance del sustrato.

 **SUGERENCIA:** El eje y un rollo de sustrato pueden pesar bastante. Se recomienda utilizar una carretilla elevadora u otro equipo similar para colocarlo; de lo contrario, levante un extremo en la impresora y, a continuación, el otro extremo.

## Cargar un rollo

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

1. Acceda al servidor de impresión interno, seleccione **Carga/descarga de sustrato** y, a continuación, seleccione la configuración correcta.
2. En el servidor de impresión interno, elija el tipo que ha cargado en la lista de tipos de sustratos.

3. Si están instalados, quite los soportes de borde del sustrato de la platina de impresión de modo que no se interpongan al cargar el sustrato.

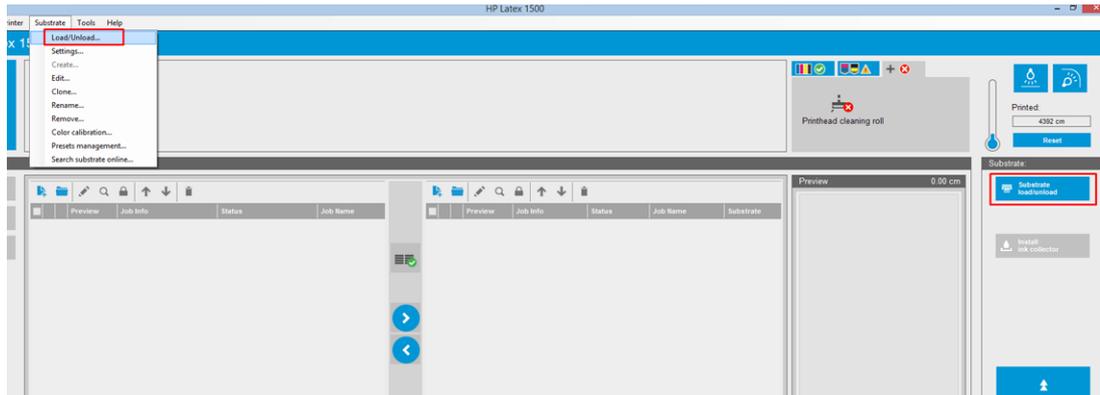
**⚠ PRECAUCIÓN:** Al cargar el sustrato encima de los soportes del borde, se podrían dañar seriamente los cabezales de impresión y el carro.

4. Mueva el nuevo rollo en el eje a la parte trasera de la impresora, dejando a la izquierda el extremo engranado del eje a la izquierda.
5. Apoye los extremos del eje sobre las plataformas proporcionadas en la parte trasera de la impresora; se suministran almohadillas plásticas para absorber los impactos.
6. De la misma manera, cargue el eje con el núcleo vacío en la parte frontal de la impresora. En este caso, el extremo engranado del eje debería estar a la derecha.

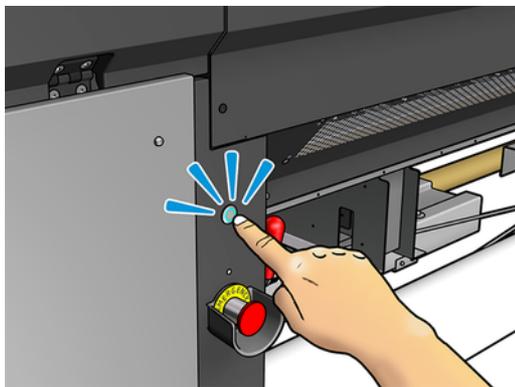
## Cargar el sustrato

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

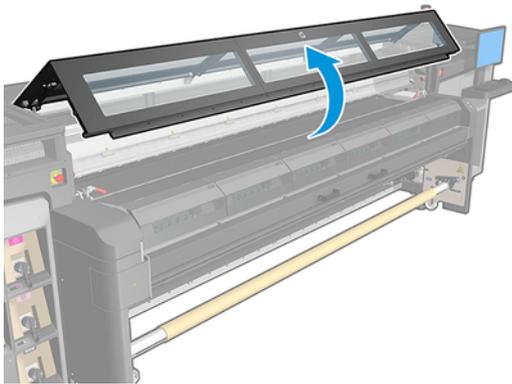
1. Use el servidor de impresión interno para elevar el eje del carro hasta la posición de carga...



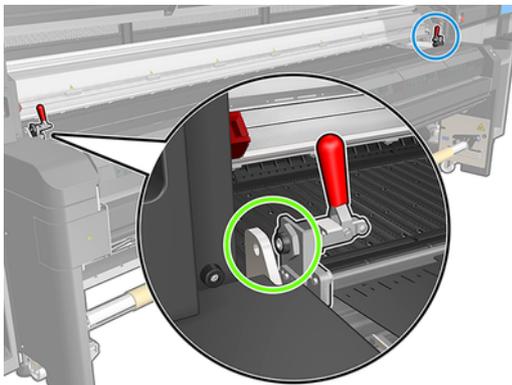
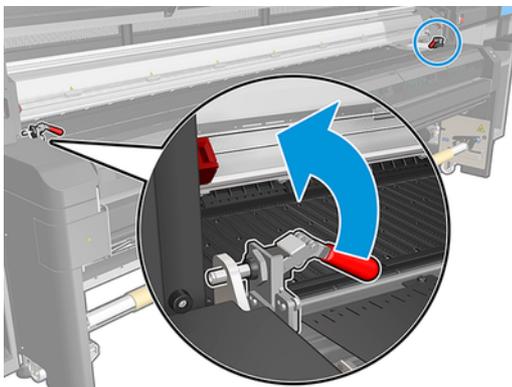
o inicie el proceso de carga con el botón de sustrato.



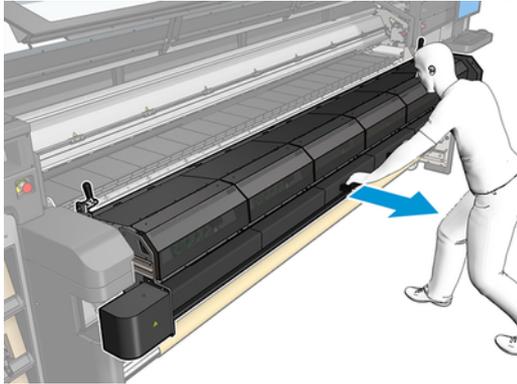
2. Abra la ventana.



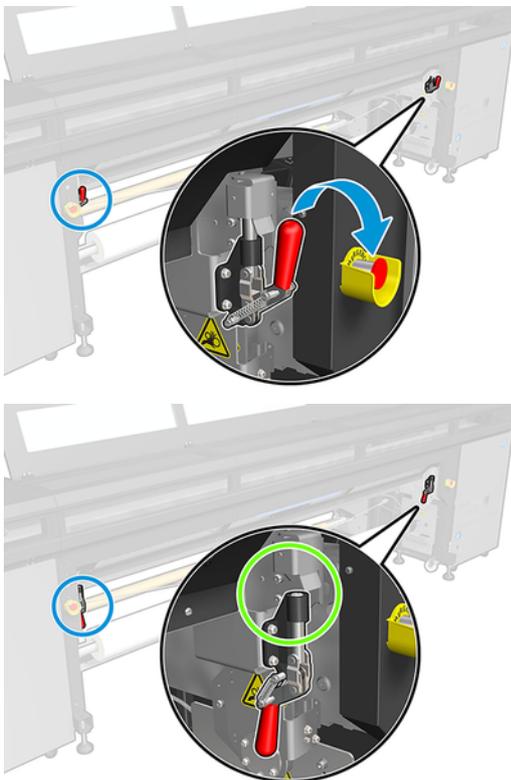
3. Abra los pestillos del módulo de polimerización.



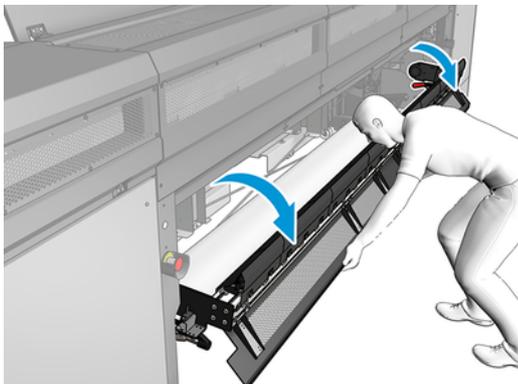
4. Abra el módulo de curado.



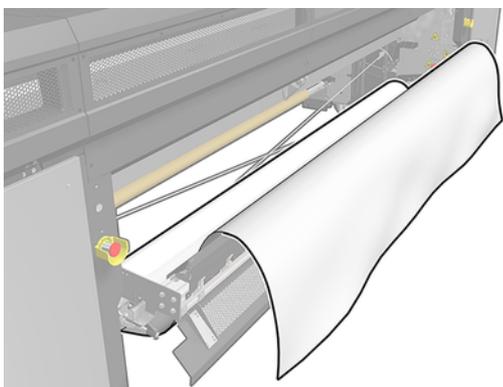
5. Abra los pestillos de la mesa de carga.



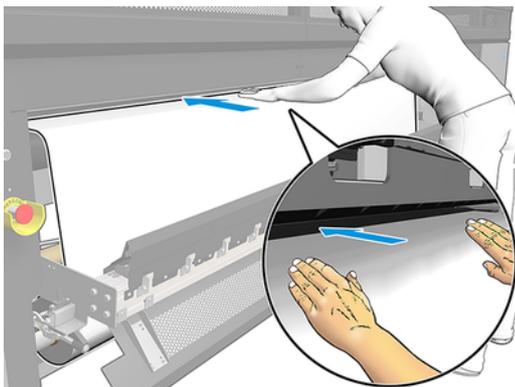
6. Abra la mesa de carga.



7. Desenrolle un trozo de sustrato.

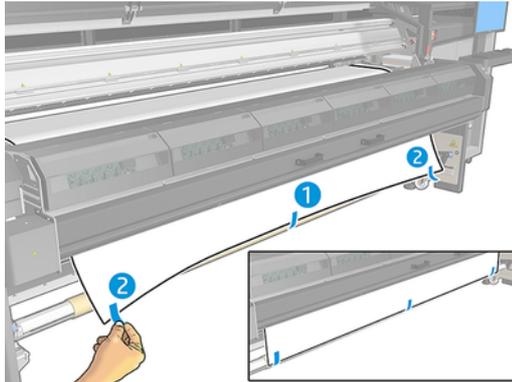


8. Colóquelo en la zona de impresión.



9. Empuje el sustrato a través de la impresora hasta que llegue al eje de salida.
10. Si es necesario el protector del sustrato, instálelo ahora.
11. Alinee el sustrato comprobando que el borde del sustrato queda en la misma posición en los ejes de entrada y salida. Para ello puede utilizar las reglas de los ejes o medir la distancia entre el borde derecho y la placa lateral.

12. Cuando la tensión del sustrato sea uniforme y esté liso (sin arrugas ni bultos), acóplelo al núcleo vacío con cinta adhesiva. Péguelo primero por el centro y, a continuación, por la parte izquierda y derecha, procurando no tirar demasiado del sustrato y asegurándose de que no queden arrugas.



13. Cierre la ventana y el módulo de polimerización.
14. Cierre la mesa de carga.
15. Si utiliza los sujetapapeles del sustrato, colóquelos en la platina antes de cerrar la ventana.
16. Utilice el servidor de impresión interno para bajar el eje del carro a su posición de impresión.
17. Acceda al servidor de impresión interno y pulse el botón **Terminar**. La impresora gira los dos rollos para comprobar los diámetros, así como el ancho del rollo y la dirección de enrollado, el aspirador y la calibración del avance del sustrato (tarda aproximadamente un minuto).

 **NOTA:** La impresora no puede medir algunos sustratos (como los sustratos transparentes) de esta manera. En estos casos, se le pedirá que rellene los campos de Borde izquierdo y Anchura en el servidor de impresión interno. Utilice la regla del eje para comprobar estos valores.

18. En este punto puede aparecer una alerta sobre el seguimiento del avance del sustrato.

La impresora está ahora lista para imprimir.

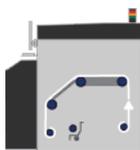
## Configuración de rollo doble a rollo

Los dos rollos de sustrato se montan en la parte posterior del eje de rollo doble y se recogerán en el eje del rollo doble frontal.

Vea este vídeo:

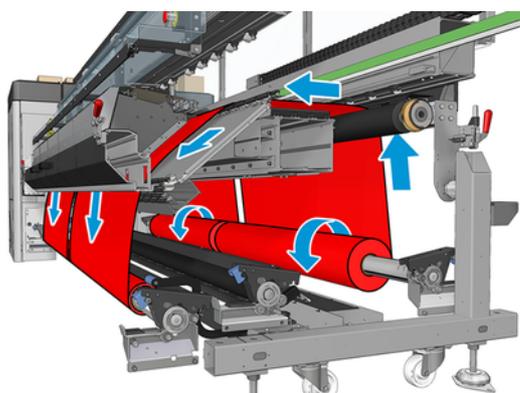


 **NOTA:** Este vídeo se aplica a las impresoras HP Latex 1500, HP Latex de la serie 3000 y HP Stitch S1000.

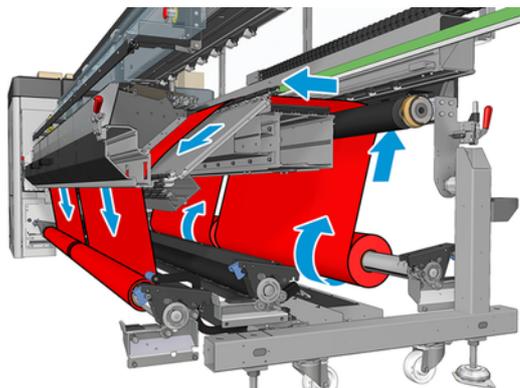


El sustrato va desde el eje de entrada sobre el rodillo principal, sobre la platina, sobre los desviadores frontales y, a continuación, hacia el eje de salida.

 **NOTA:** Al utilizar rollos dobles, debe utilizar la configuración de rollo a rollo, ya que es la única que admiten.

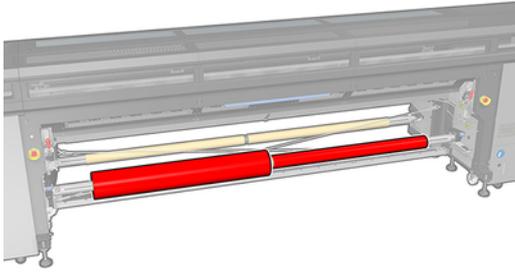


También puede cargar sustrato con la cara impresa hacia dentro o hacia fuera en el eje, en cuyo caso el eje girará en la dirección opuesta. La impresora le preguntará la dirección de bobinado si no la puede detectar automáticamente.



Antes de cargar dos rollos en la impresora, debe tener ambos rollos cargados en el eje de rollo doble posterior y dos adaptadores vacíos cargados en el eje del rollo doble frontal.

Si los rollos no tienen la misma longitud, el rollo más largo deberá estar a la derecha, visto desde la parte frontal de la impresora; a la izquierda, visto desde la parte trasera. Así, cuando se acaben los rollos más cortos podrá seguir imprimiendo en el otro rollo.



 **NOTA:** Cuando se acaba un rollo, debe bloquear el diferencial en el centro del eje, utilizando la palanca que se encuentra en el lado izquierdo.

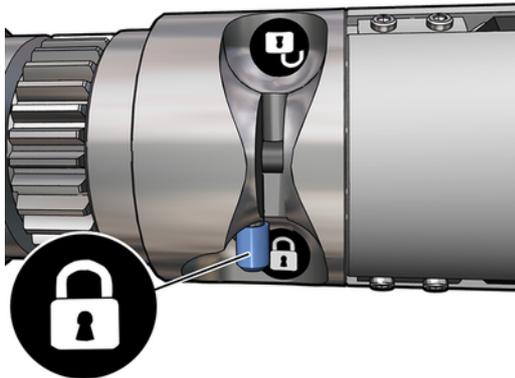
## Carga de los sistemas de impresión en doble rollo

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

1. Acceda al servidor de impresión interno, seleccione **Carga/descarga de sustrato** y, a continuación, seleccione la configuración correcta.
2. En el servidor de impresión interno, elija el tipo que ha cargado en la lista de tipos de sustratos.
3. Si están instalados, quite los soportes de borde del sustrato de la platina de impresión de modo que no se interpongan al cargar el sustrato.

 **PRECAUCIÓN:** Al cargar el sustrato encima de los soportes del borde, se podrían dañar seriamente los cabezales de impresión y el carro.

4. Puede resultarle útil bloquear los diferenciales y los ejes de salida durante la carga.



5. Apoye los extremos del eje sobre las plataformas proporcionadas en la parte trasera de la impresora; se suministran almohadillas plásticas para absorber los impactos.
6. De la misma manera, cargue el eje con los núcleos vacíos en la parte frontal de la impresora. En este caso, el extremo engranado del eje debería estar a la derecha.
7. Si tiene pensado utilizar los soportes centrales del rollo doble, instálelos ahora, tanto para los rollos de entrada como de salida, y muévalos hacia arriba, hasta las posiciones calibradas,

para asegurarse de que más tarde el sustrato se moverá hacia el eje de salida y se bobinará correctamente.

---

**⚠ PRECAUCIÓN:** La posición calibrada se debe establecer siguiendo las instrucciones que se suministran con el accesorio. Una posición incorrecta podría provocar la rotura del carro.

---

## Carga manual

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

---

**📝 NOTA:** No se recomienda utilizar la carga asistida en la configuración de rollo doble.

---

1. Utilice el servidor de impresión interno para levantar el eje del carro a su posición de carga o utilice el botón físico.
2. Abra la puerta delantera y el módulo de polimerización.
3. Abra la mesa de carga.
4. Desenrolle un trozo de sustrato del primer rollo de entrada y colóquelo en la zona de impresión.
5. Empuje el sustrato del primer rollo a través de la impresora hasta que llegue al eje de salida.
6. Desenrolle un trozo de sustrato del segundo rollo de entrada y colóquelo en la zona de impresión.
7. Empuje el sustrato del segundo rollo a través de la impresora hasta que llegue al eje de salida.
8. Alinee el sustrato comprobando que el borde del sustrato queda en la misma posición en los ejes de entrada y salida. Para ello puede utilizar las reglas de los ejes o medir la distancia entre el borde derecho y la placa lateral.

---

**📝 NOTA:** Se recomienda alinear los bordes de los dos rollos siguiendo las líneas de ambos lados de la marca del centro del eje.

---



---

**📝 NOTA:** El sensor de avance del sustrato debe quedar cubierto por el sustrato, de 252 a 310 cm en la regla.

---

9. Cuando la tensión del sustrato sea uniforme y esté liso (sin arrugas ni bultos), acóplelo al núcleo vacío con cinta adhesiva. Péguelo primero por el centro y, a continuación, por la parte izquierda y derecha, procurando no tirar demasiado del sustrato y asegurándose de que no queden arrugas.
10. Si utiliza los cuatro sujetapapeles del sustrato, colóquelos en su posición y acóplelos en la parte frontal.

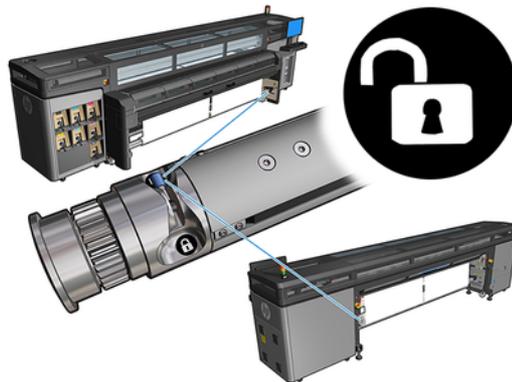
---

**💡 SUGERENCIA:** Al alinear los bordes del rollo con las marcas del eje de rollo doble, los dos rollos compartirán el soporte de borde del centro (si es necesario). Si coloca los rollos de forma diferente y está utilizando soportes de borde, tenga en cuenta la distancia necesaria para los soportes de borde.

---



11. Cierre la puerta delantera y el módulo de polimerización.
12. Si utiliza los soportes de borde del sustrato, acóplelos.
13. Cierre la mesa de carga.
14. Asegúrese de que los diferenciales del eje estén desbloqueados.



15. Utilice el servidor de impresión interno para bajar el eje del carro a su posición de impresión.
16. Acceda al servidor de impresión interno y toque el botón **Finalizar**. La impresora gira los rollos para comprobar los diámetros, así como el ancho del rollo y la dirección de enrollado, el aspirador y la calibración del avance del sustrato (tarda aproximadamente un minuto).

---

 **NOTA:** La impresora no puede medir algunos sustratos (como los sustratos transparentes) de esta manera. En estos casos, se le pedirá que rellene los campos de Borde izquierdo y Anchura en el servidor de impresión interno. Utilice la regla del eje para comprobar estos valores.

---

17. En este punto puede aparecer una alerta sobre el seguimiento del avance del sustrato.

La impresora está ahora lista para imprimir.

---

## 5 Calibración del sustrato de HP Stitch S1000

El avance preciso del sustrato es importante para la calidad de la impresión, porque forma parte del control de la colocación adecuada de los puntos en el sustrato. Si el sustrato no avanza la distancia adecuada entre las pasadas del cabezal, aparecerán bandas claras u oscuras en la copia impresa y podría aumentar el grano de la imagen.

La impresora tiene un sensor de avance del sustrato que se calibra para que avance correctamente con la mayoría de los sustratos que aparecen en el servidor de impresión interno. Cuando se carga el sustrato, el sensor de avance del sustrato comprueba el sustrato y decide si se puede o no ajustar automáticamente. Si no es posible, el ajuste automático se desactiva.

La impresora viene configurada de fábrica con un preajuste genérico para el sensor, calibrado para sustratos genéricos. Para mejorar el rendimiento del avance de sustrato para cada sustrato, HP recomienda ajustar el avance del sustrato para cada preajuste específico. Si desea ajustar varios sustratos, debe hacerlo para cada preajuste.

La calibración de avance de sustrato le puede ayudar a ajustar el avance del sustrato de forma más precisa. En el servidor de impresión interno, haga clic en **Sustrato > Calibración de avance**. La impresora imprime varias repeticiones de un patrón numerado especial que le ayudará a aplicar el ajuste correcto del avance del sustrato.

---

 **NOTA:** Los cabezales de impresión deben estar correctamente alineados antes de la calibración y el sensor de avance del sustrato debe estar limpio. De lo contrario, es posible que deba repetir la calibración después de limpiar el sensor y alinear los cabezales de impresión.

 **IMPORTANTE:** Mientras carga el sustrato, la impresora detecta automáticamente si está imprimiendo en uno o dos rollos; y puede utilizar el mismo preajuste de sustrato en ambos casos. Sin embargo, HP recomienda realizar la calibración de avance del sustrato cada vez que cambie del sistema de impresión en rollo individual al doble, o del doble al individual.

---

### Procedimiento de calibración

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

El avance preciso del sustrato es importante para la calidad de la impresión, porque forma parte del control de la colocación adecuada de los puntos en el sustrato. Si el sustrato no avanza la distancia adecuada entre las pasadas del cabezal, aparecerán bandas claras u oscuras en la copia impresa y podría aumentar el grano de la imagen.

La impresora tiene un sensor de avance del sustrato que se calibra para que avance correctamente con la mayoría de los sustratos que aparecen en el servidor de impresión interno. Cuando se carga el sustrato, el sensor de avance del sustrato comprueba el sustrato y decide si se puede o no ajustar automáticamente. Si no es posible, el ajuste automático se desactiva.

La impresora viene configurada de fábrica con un preajuste genérico para el sensor, calibrado para sustratos genéricos. Para mejorar el rendimiento del avance de sustrato para cada sustrato, HP recomienda ajustar el avance del sustrato para cada preajuste específico. Si desea ajustar varios sustratos, debe hacerlo para cada preajuste.

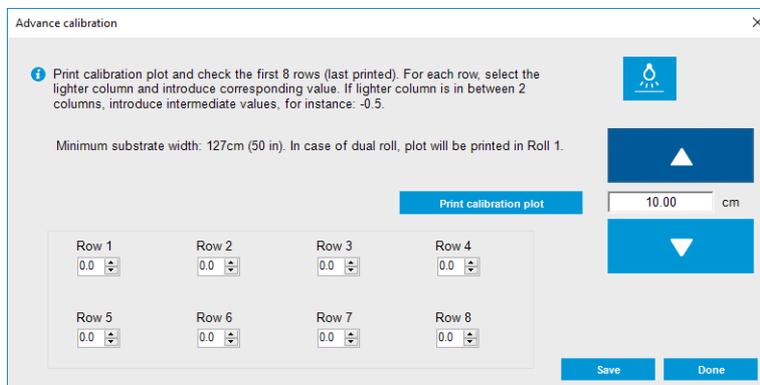
La calibración de avance de sustrato le puede ayudar a ajustar el avance del sustrato de forma más precisa. En el servidor de impresión interno, haga clic en **Sustrato > Calibración de avance**. La impresora imprime varias repeticiones de un patrón numerado especial que le ayudará a aplicar el ajuste correcto del avance del sustrato.

 **NOTA:** Los cabezales de impresión deben estar correctamente alineados antes de la calibración y el sensor de avance del sustrato debe estar limpio. De lo contrario, es posible que deba repetir la calibración después de limpiar el sensor y alinear los cabezales de impresión.

 **IMPORTANTE:** Mientras carga el sustrato, la impresora detecta automáticamente si está imprimiendo en uno o dos rollos; y puede utilizar el mismo preajuste de sustrato en ambos casos. Sin embargo, HP recomienda realizar la calibración de avance del sustrato cada vez que cambie del sistema de impresión en rollo individual al doble, o del doble al individual.

 **NOTA:** La calibración de avance de sustrato no está disponible para los sustratos genéricos. Si desea calibrar un sustrato de este tipo, tendrá que clonar el preajuste genérico y, a continuación, calibrar el clon.

1. Cargue el sustrato que desea calibrar.
2. En el servidor de impresión interno, haga clic en **Sustrato > Calibración de avance**.
3. Haga clic en **Imprimir trazado de calibración**. La impresora empieza a imprimir.



4. Introduzca los últimos ocho valores del trazado de diagnóstico. Seleccione la columna más clara e introduzca el valor correspondiente. Siga las instrucciones que aparecen en la pantalla.

 **NOTA:** Los valores de la fila 1 a la fila 4 se corresponden con el rollo izquierdo y los valores de la fila 5 a la fila 8 se corresponden con el rollo derecho.

 **SUGERENCIA:** Si el trazado muestra dos valores posibles (dos columnas continuas), el valor que se debe usar es la media de ambos. Por ejemplo, si el trazado indica que el valor podría ser +2,0 o +3,0, puede usar +2,5.

5. Haga clic en **Guardar** para completar la calibración. Cada vez que se cargue este preajuste, la impresora aplicará el resultado de la calibración.

 **NOTA:** La calibración obtenida solo se puede utilizar con el tipo de sustrato cargado.

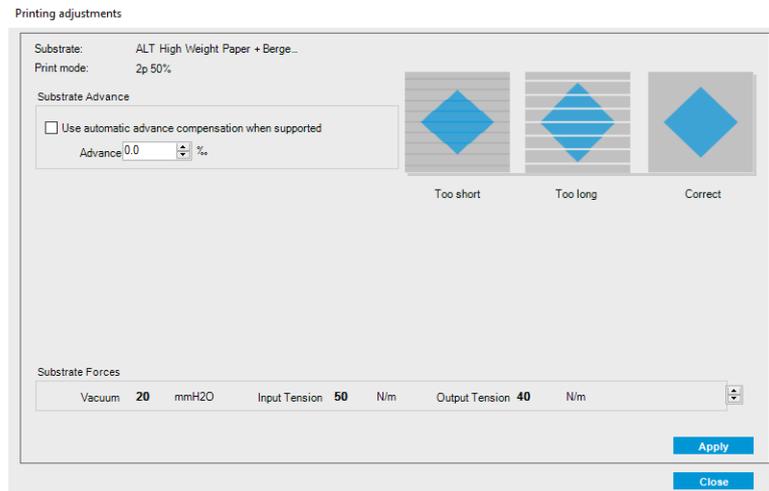
 **IMPORTANTE:** El valor de calibración no se puede utilizar en otra impresora. Si piensa usar el mismo sustrato en varias impresoras (incluso del mismo modelo), debe realizar el proceso completo en cada una.

# Calibración manual del avance del sustrato

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

Mientras imprime, puede ver y cambiar en cualquier momento la calibración de avance del sustrato actualmente cargado desde el servidor de impresión interno, seleccionando el trabajo de impresión y, a continuación, el botón **Imprimiendo aj.** o bien haciendo clic en **Impresora > Ajustes de impresión.**

También puede utilizar el botón **Ajuste de impresión** que aparece en la ventana principal del servidor de impresión interno. Se abre un cuadro de diálogo que incluye una sección para la calibración del avance, en la que hay tres áreas principales:



1. Marque la casilla para activar el sensor de avance del sustrato. Si se desactiva automáticamente durante la carga, no podrá activarla. Sin embargo, si la desactiva manualmente, sí que podrá volver a activarla.
2. Si el sensor de avance del sustrato está desactivado, puede aumentar o reducir la calibración de avance del sustrato.
3. Tres imágenes de los defectos posibles debido a problemas de avance del sustrato, para ayudarle a decidir si debe aumentar o reducir la calibración de avance del sustrato.

Con el fin de aplicar y guardar los valores, haga clic en el botón **Aplicar** en el cuadro de diálogo antes de cerrarlo. A continuación, el valor de la calibración de avance del sustrato se guarda para este sustrato concreto. No afecta al resto de sustratos.

Si está usando un preajuste de sustrato genérico, se recomienda clonarlo (**Sustrato > Clonar**) y trabajar con él antes de ajustar la calibración de avance del sustrato, ya que el ajuste de impresión no está disponible para los preajustes genéricos.

## Calibraciones específicas de un valor preestablecido de sustrato

En este tema se explican los conceptos relacionados con este asunto.

Algunas calibraciones que realiza la impresora son específicas para el valor preestablecido de sustrato que se utiliza en el momento en que se realiza la calibración, y otras no. Las calibraciones que son específicas para un sustrato se deben volver a realizar si se cambia el sustrato o el valor preestablecido. A continuación se indican las calibraciones que muestran cuáles son específicas para un valor preestablecido y cuáles no:

- **Alineación de cabezales:** se aplica a todos los valores preestablecidos y modos de impresión. Por lo general, al cambiar de un sustrato a otro, no es necesario volver a alinear los cabezales de impresión. Sin embargo, si el espacio entre el cabezal de impresión y el papel ha cambiado considerablemente (por ejemplo, diferente grosor), será necesario volver a alinear los cabezales de impresión.
- **Calibración de avance del sustrato:** es específica de cada valor preestablecido de sustrato.
- **Calibración del color:** es específica de cada valor preestablecido de sustrato.

## Calibraciones recomendadas después de determinados eventos

En este tema se proporciona un conjunto completo de información de referencia de este tema.

**Tabla 5-1** Calibraciones recomendadas

Eventos	Calibraciones		
	Alineación de los cabezales de impresión	Calibración de avance del sustrato	Calibración de color
Sustitución de cabezales de impresión	Recomendado	No es necesaria	Recomendado
Sustrato nuevo creado	No es necesario a menos que el sustrato nuevo tenga un grosor diferente	Recomendado	Recomendado
Sustrato nuevo importado	No es necesaria	Recomendado	Recomendado
Sustrato nuevo cargado	No es necesaria, a menos que se haya movido el eje del carro	No es necesaria	No es necesaria, a menos que no se haya realizado anteriormente
Modo de impresión cambiado	No es necesaria	No es necesaria	No es necesaria
Baja calidad de impresión	Se recomienda si es relevante	No es necesaria	Se recomienda si es relevante
Se ha cambiado del sistema de impresión en rollo individual al doble, o del doble al individual	No es necesaria	Recomendado	No es necesaria

## 6 Especificaciones del eje de rollo doble

En este tema se proporciona un conjunto completo de información de referencia de este tema.

**Tabla 6-1 Especificaciones del eje de rollo doble**

<b>Característica</b>	<b>Especificación</b>
Anchura mínima del rollo	635 mm
Anchura máxima del rollo	2 × 1,52 m
Intervalo mínimo entre rollos	40 mm
Diámetro máximo del rollo	300 mm
Peso total máximo de ambos rollos	2 × 70 kg