



# HP 126-inch kit voor twee rollen

## Gebruikershandleiding

### **SAMENVATTING**

Uw product gebruiken.

## Over deze editie

© Copyright 2013-2023 HP Development Company, L.P.

Editie 5, februari 2023

### **Wettelijke kennisgevingen**

De informatie in dit document kan zonder aankondiging vooraf worden gewijzigd.

De enige garanties voor producten en diensten van HP worden vermeld in de specifieke garantieverklaring die bij dergelijke producten en diensten is meegeleverd. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie. HP is niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

---

# Inhoudsopgave

<b>1 Inleiding</b> .....	<b>1</b>
<b>2 De twee middensteunen van de twee rollen installeren</b> .....	<b>2</b>
De middensteunen in elkaar zetten.....	2
De wiggen plaatsen .....	3
De middensteunen kalibreren .....	4
<b>3 De as voor twee rollen laden en ondersteunen</b> .....	<b>8</b>
De as voor twee rollen laden .....	8
Plaats de centrale ondersteuning van de twee rollen .....	9
<b>4 Een rol in de printer laden</b> .....	<b>11</b>
Rol-naar-rolconfiguratie .....	11
Een rol laden .....	12
Substraat laden .....	13
Configuratie van dubbele rol-naar-rol.....	17
Dubbele rollen laden.....	19
Handmatig laden.....	20
<b>5 Kalibratie substraatdoorvoer HP Stitch S1000</b> .....	<b>22</b>
Kalibratieprocedure .....	22
Handmatige kalibratie van substraatdoorvoer .....	24
Kalibraties die specifiek zijn voor een bepaalde substraatvooringstelling .....	24
Aanbevolen kalibraties na bepaalde gebeurtenissen.....	25
<b>6 Specificaties van as voor twee rollen</b> .....	<b>26</b>

---

# 1 Inleiding


Deze handleiding beschrijft de installatie en het gebruik van de HP 126-inch kit voor twee rollen voor de HP Latex 1500, de HP Latex 2700-serie, de HP Latex 3000-serie en de HP Stitch S1000. Voor informatie over het gebruik van uw printer raadpleegt u de betreffende gebruikershandleiding of de handleiding voor onderhoud en probleemoplossing.


Om de kit voor twee rollen te gebruiken met een HP Latex 3000 of 3200-printer hebt u de centrale ondersteuning voor de twee rollen nodig die bij de printer wordt geleverd.


Om de kit met twee rollen te gebruiken met een HP Latex 1500, HP Latex 2700 of HP Stitch S1000, moet u de HP 126-inch kit voor twee rollen (4J0X0A) bestellen, die de volgende onderdelen bevat:

- Twee assen van 126 inch voor twee rollen
- Twee middensteunen
- Een wiggenkit

---

 **BELANGRIJK:** De randhouders die bij de verschillende printers worden geleverd, zijn compatibel met het HP 126-inch accessoire voor twee rollen.

 **BELANGRIJK:** Als uw printer een HP Stitch S1000 is, wordt alleen transferpapier ondersteund.

 **TIP:** Als u de HP Latex 1500-accessoire voor twee rollen (T0F91A) al hebt, kunt u de wiggenkit voor twee rollen (K4T88-67344) bestellen om deze compatibel te maken met de HP Latex 2700-printer.

---

---

## 2 De twee middensteunen van de twee rollen installeren

De volgende secties bevatten details over dit onderwerp.

### De middensteunen in elkaar zetten

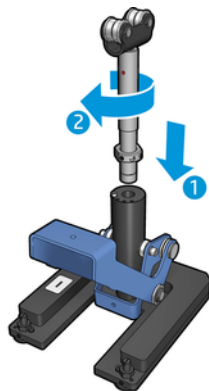
De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

De ondersteuningsbasis die met 'I' is gemarkeerd, is voor de invoeras van de twee rollen aan de achterzijde van de printer. De ondersteuningsbasis die met 'O' is gemarkeerd, is voor de uitvoeras van de twee rollen aan de voorkant.

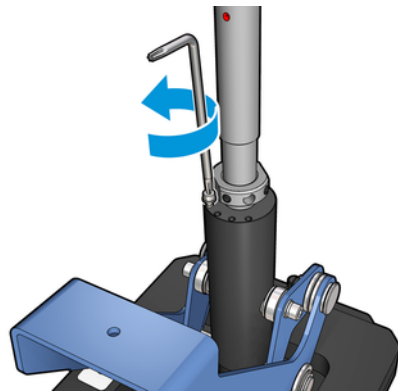
Gebruik voor de HP Latex 1500, HP Stitch 1000 en HP Latex 3000 de langere ondersteuningsstang met de ondersteuningsbasis die met 'I' is gemarkeerd en de kortere ondersteuningsstang met de ondersteuningsbasis die met 'O' is gemarkeerd.

Gebruik voor de HP Latex 2700 de kortere ondersteuningsstang met de ondersteuningsbasis die met 'I' is gemarkeerd en de langere ondersteuningsstang met de ondersteuningsbasis die met 'O' is gemarkeerd.

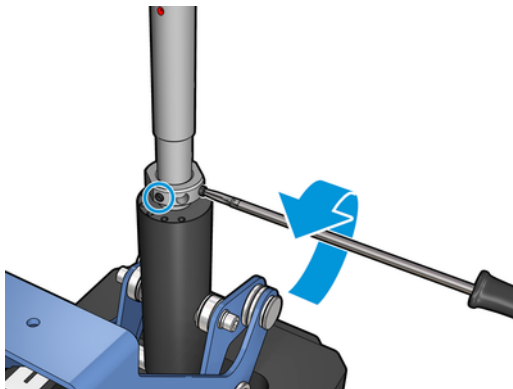
1. Om de invoersteun (gemarkeerd met I) in elkaar te zetten, plaatst u de schacht in de ondersteuningsbasis en draait u deze.



2. Verwijder de schroef in de ondersteuningsbasis. Bewaar de schroef op een veilige plek voor later gebruik.



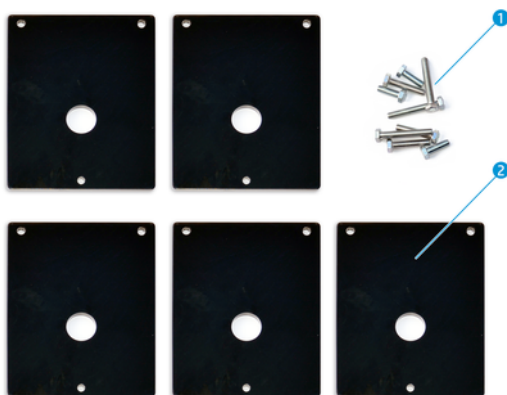
3. Draai de twee schroeven los waarmee de moer op de as bevestigd is.



4. Herhaal de procedure voor de uitvoersteun (gemarkeerd met een 'O').

## De wiggen plaatsen

U moet wiggen onder aan de centrale ondersteuning van de twee rollen plaatsen. Deze wiggen zijn meegeleverd met de kit.



1. Drie M8x25-, drie M8x35-, drie M8x45- en drie M8x55-schroeven
2. Wig voor middensteun voor twee rollen

Installeer de wiggen als volgt:

1. Als de middensteun in de printer is geplaatst, moet u deze verwijderen.
2. Draai de drie schroeven onder aan de middensteun los om de onderkant te verwijderen.
3. Plaats het juiste aantal wiggen (zie hieronder).

#### HP Latex 1500 en HP Stitch S1000

- Middensteun voor invoer: 1 wig
- Middensteun voor uitvoer: 2 wiggen

#### HP Latex 3000 en 3200

- Middensteun voor invoer: 2 wiggen
- Middensteun voor uitvoer: 3 wiggen

#### HP Latex 2700

- Middensteun voor invoer: 1 wig
  - Middensteun voor uitvoer: 3 wiggen
4. Bevestig de wiggen met de meegeleverde schroeven.
  5. Zet de onderkant weer vast.
  6. Plaats de middensteunen opnieuw, als u deze wilt gebruiken.

Tabel 2-1 Configuratieoverzicht per printermodel

Component	HP Latex 2700	HP Latex 3000, 3200	HP Latex 1500
			HP Stitch S1000
Wiggen voor invoer	1	2	1
Invoerschacht	kort	lang	lang
Wiggen voor uitvoer	3	3	2
Uitvoerschacht	lang	kort	kort

## De middensteunen kalibreren

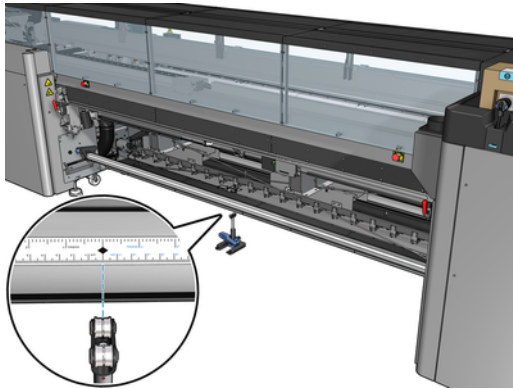
De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Laad een enkele rolas in de printer.

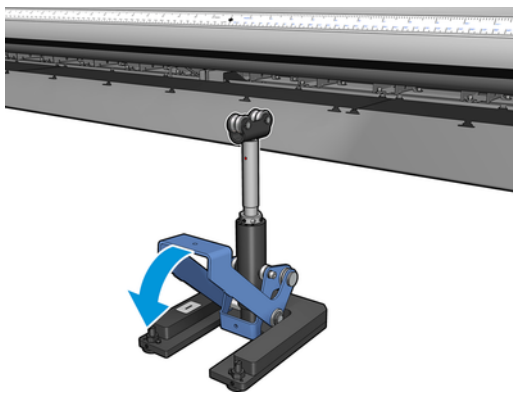


**TIP:** Gebruik een enkele rolas om de hoogte van de centrale ondersteuning van de twee rollen nauwkeurig te kalibreren. Gebruik hiervoor niet de dubbele rolas omdat deze zwaarder is en mogelijk niet vlak is over de lengte.

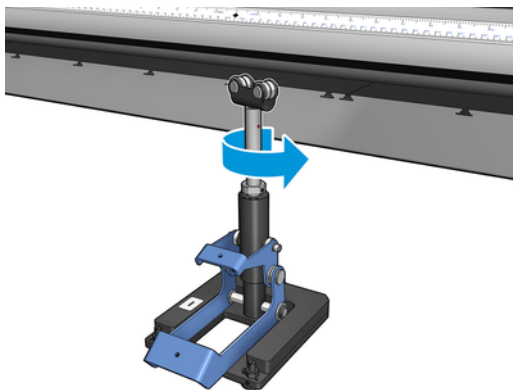
2. Plaats de centrale ondersteuning voor twee rollen onder het midden van de as.



3. Trek de hendel omlaag.

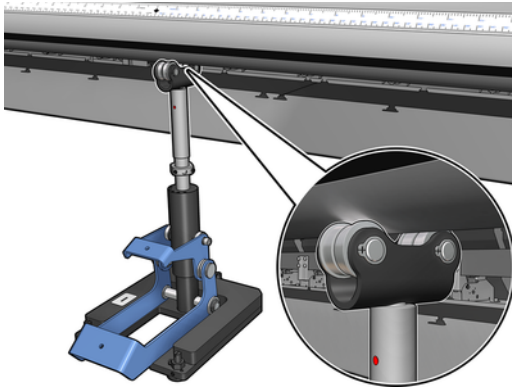



4. Pas de hoogte van de ondersteuning aan door deze linksom te draaien. De lagers aan de bovenkant van de centrale ondersteuning van de twee rollen moeten de as raken.



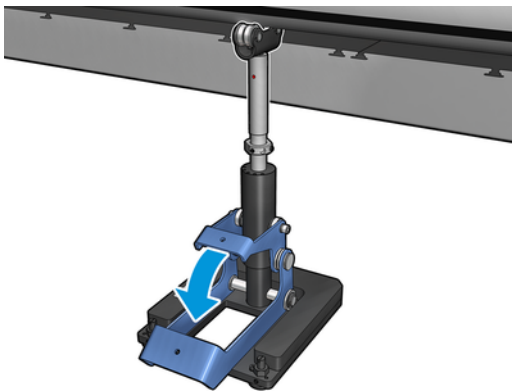


5. Draai de as handmatig 360 graden. Zorg ervoor dat er volledig contact is tussen de lagers van de ondersteuning en de voorkant van de as, behalve langs de liniaalkeping en de pneumatische inkeping. Draai de lagers op de ondersteuning. Als u ze niet kunt draaien, verlaag dan de steun.

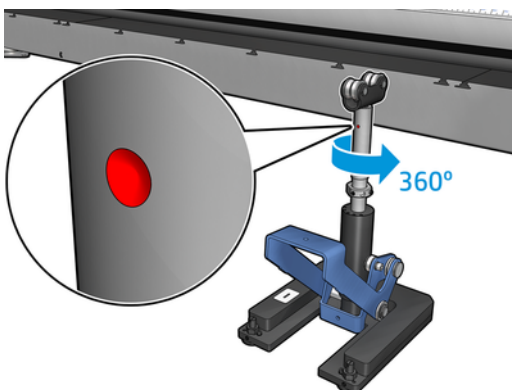


 **OPMERKING:** Als er een rode inkeping zichtbaar is in de draad van de ondersteuningsstang, dan heeft deze de maximale limiet bereikt. Niet draaien. Pas de hoogte aan met een andere wig.

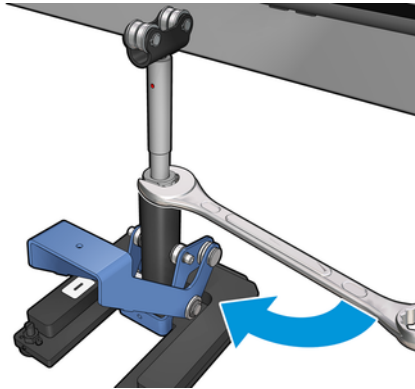
6. Trek de kleine hendel omlaag.



7. Til de basismoer één extra draai door linksom te draaien. Er zitten twee rode punten in de centrale stang ter referentie.



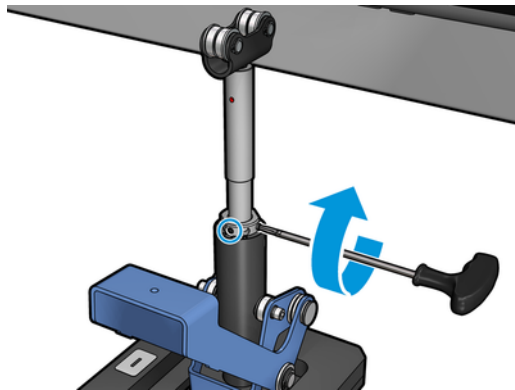
8. Draai de basismoer vast.



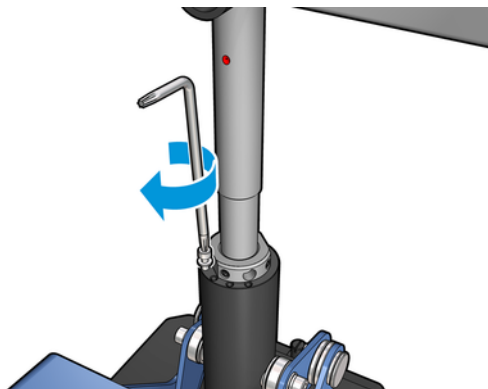
9. Draai de twee schroeven vast om de definitieve positie van de centrale ondersteuning van de twee rollen vast te zetten.



**OPMERKING:** Houd de ondersteuningsstang stevig vast wanneer u de schroeven aandraait.




10. Plaats de schroef in de ondersteuningsbasis.



11. Verwijder de enkele rolas.  
12. Herhaal het proces voor kalibratie van de voorste dubbele rolas.

# 3 De as voor twee rollen laden en ondersteunen

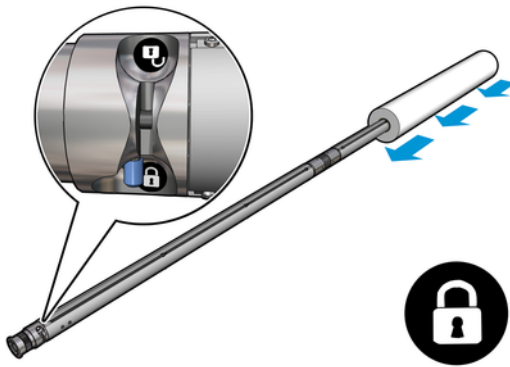
De volgende secties bevatten details over dit onderwerp.

 **TIP:** Een as voor twee rollen kan worden gebruikt voor het afdrukken met één rol. Vergrendel de hendel pomp beide ventielen op.

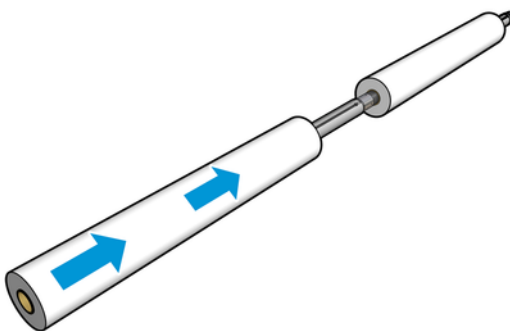
## De as voor twee rollen laden

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Plaats de eerste rol op de achterste as.




2. Plaats de tweede rol op de achterste as.



3. Centreer beide rollen met behulp van de markeringen aan beide zijden van het middelpunt van de as. De invoer- en uitvoerassen moeten op identieke wijze op de respectievelijke onderdelen van de assen worden geplaatst.


4. Blaas de ventielen aan beide zijden op door het luchtpistool met de pneumatische aansluitingen te verbinden.

 **TIP:** Gebruik, voor het opblazen, het pneumatische pistool om lucht rond het ventiel te blazen en vuil te verwijderen.

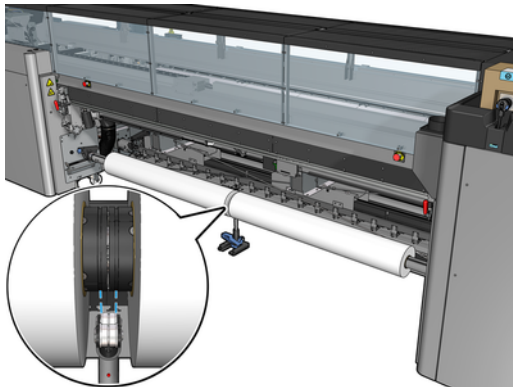
 **VOORZICHTIG:** Het luchtpistool dat bij de printer is meegeleverd, is alleen bedoeld om de as op te pompen. Zorg ervoor dat u de lokale voorschriften opvolgt bij aanbevolen gebruik voor reinigingsdoeleinden, aangezien mogelijk extra veiligheidsbepalingen van kracht zijn.

## Plaats de centrale ondersteuning van de twee rollen

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

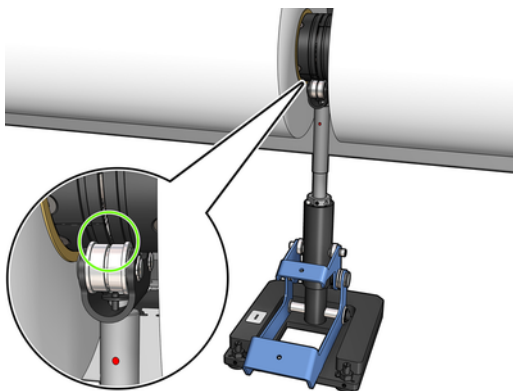
 **TIP:** De as en twee rollen met substraat zijn zwaar. Het wordt aanbevolen om een vorkheftruck te gebruiken om deze in positie te verplaatsen.

1. Plaats de as voor twee rollen op de printer met de lange hendel omhoog.
2. Plaats de centrale ondersteuning voor twee rollen onder het midden van de as voor twee rollen.



3. Trek de lange hendel omlaag.

Wanneer u de ondersteuning inschakelt moet u ervoor zorgen dat de positie van de ondersteuningslagers overeenkomt met de inkepingen van de differentiële klep en dat de twee sets lagers ongeveer op dezelfde afstand van het midden van de as zitten om het contact te optimaliseren.



4. Herhaal de procedure voor de uitvoeras voor twee rollen.
5. Laad de substraten in de printer.
6. Ontgrendel de as voor twee rollen.
7. Zodra de substraten zijn uitgelijnd, kan de automatische substraatranddetectie worden uitgevoerd. Als dit automatische proces mislukt of als u een rolbreedte gebruikt die niet binnen de [Specificaties van as voor twee rollen op pagina 26](#) is, voer dan de substraatrandwaarden handmatig in. Meet de positie van de substraatranden op de asliniaal voor twee rollen. De asliniaal voor twee rollen (in centimeters en inches) gebruikt positieve (+) tekens aan de ene kant en negatieve (-) aan de andere kant.

---

## 4 Een rol in de printer laden

Bij het laden van het substraat is het de bedoeling om een gelijkmatige spanning over de breedte en lengte te krijgen, zodat het risico op scheeftrekken, kreuken en het telescoopeffect minimaal is.

Het substraat kan op verschillende manieren door de printer worden gevoerd:

- Rol-naar-rolconfiguratie
- Configuratie van dubbele rol-naar-rol

### Rol-naar-rolconfiguratie

De substraatrol wordt bevestigd op de invoeras (enkel of dubbel) en wordt opgevangen op de uitvoeras.

Bekijk hier een video:



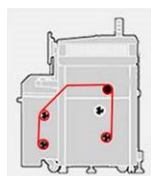
[http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll to Roll loading](http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll_to_Roll_loading)



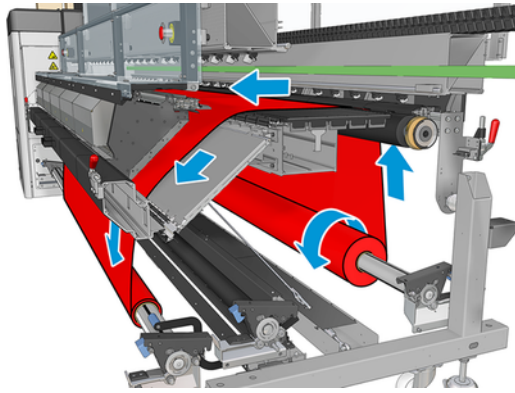
**OPMERKING:** Deze video is voor HP-printerseries Latex 1500, HP Latex 2700, HP Latex 3000 en HP Stitch S1000.



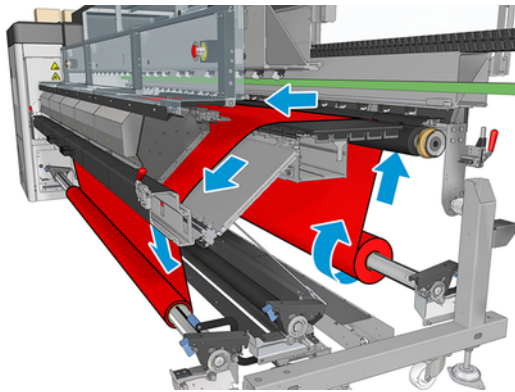
**OPMERKING:** Als de printer een HP Stitch S1000 is, moet u de spread roller voor invoer overslaan, zoals hieronder is afgebeeld.



Het substraat gaat van de invoeras over de hoofdrol, de plaat, de voorste diverters naar de uitvoeras.



De voorgaande illustratie geeft het geladen substraat aan met de afdrukszijde naar buiten op zowel de invoer- als de uitvoerrol. U kunt het substraat ook laden met de afdrukszijde naar binnen op een of beide assen. In dat geval draait de as in de tegenovergestelde richting. De printer vraagt naar de juiste draairichting indien deze niet automatisch wordt herkend.



Elke as heeft een eigen motor. De motoren zorgen voor constante druk op het substraat. Op het niveau van de plaat wordt vacuüm toegepast om het substraat vlak te houden. Het substraat wordt naar voren bewogen door de aandrijfrolmotor die is voorzien van een klemmechanisme dat voorkomt dat het substraat slipt.

Voordat u een rol in de printer plaatst, moet u eerst een rol op de as plaatsen (de invoerrol) en een lege kern op een andere as (de uitvoerrol).



**OPMERKING:** Gebruik voor de uitvoerrol een enkele lege kern van dezelfde lengte als de invoerkern. Plaats niet twee of meer kortere kernen op dezelfde as. Dit kan problemen geven met de doorvoer van het substraat.



**TIP:** De as en een rol van het substraat kunnen zwaar zijn. Het wordt aanbevolen een vorkheftruck of ander gereedschap te gebruiken om het in positie te verplaatsen; u kunt ook één uiteinde in de printer tillen, en vervolgens het andere uiteinde.

## Een rol laden

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Ga naar de HP Internal Print Server en selecteer **Substrate Load/Unload** (Substraat Laden/verwijderen). Selecteer vervolgens de gewenste configuratie.
2. Kies in de lijst met substraattypen van HP Internal Print Server het type dat u hebt geladen.

3. Verwijder de substraatrandhouders, indien geïnstalleerd, van de afdrukplaat zodat ze niet in de weg zitten bij het laden van het substraat.

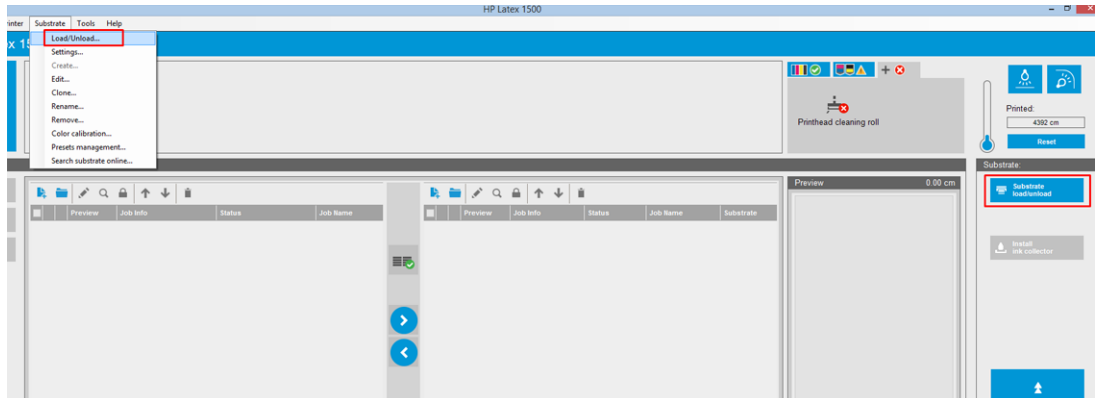
**⚠ VOORZICHTIG:** Als u het substraat bovenop de randhouders laadt, kan dit de printkoppen en de wagen beschadigen.

4. Plaats de as met de nieuwe rol op de achterkant van de printer, met het aangedreven uiteinde van de as aan de linkerkant.
5. Rust de uiteinden van de as op de platformen geleverd aan de achterzijde van de printer; plastic contactvlakken zijn geleverd om de impact te absorberen.
6. Plaats op dezelfde wijze de as met de lege kern op de voorkant van de printer. In dit geval moet de aandrijfkant van de as aan de rechterkant zitten.

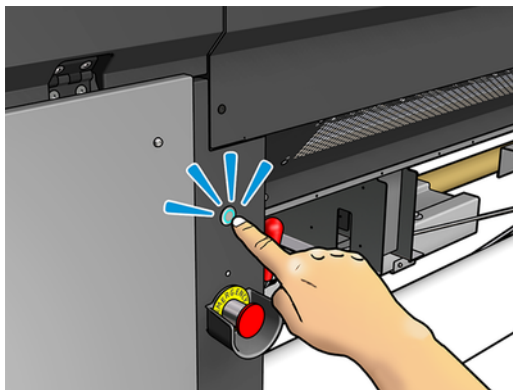
## Substraat laden

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Gebruik de Internal Print Server om de wagenbalk in de laadpositie te tillen...

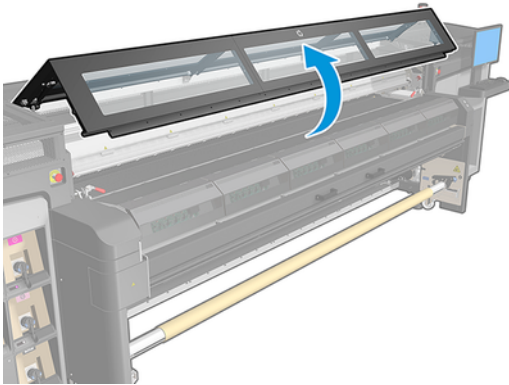


of start het laadproces met behulp van de knop voor het substraat.

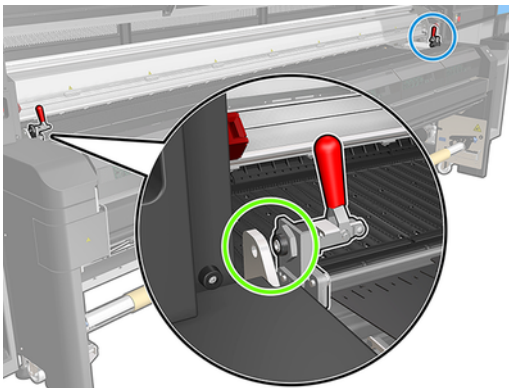
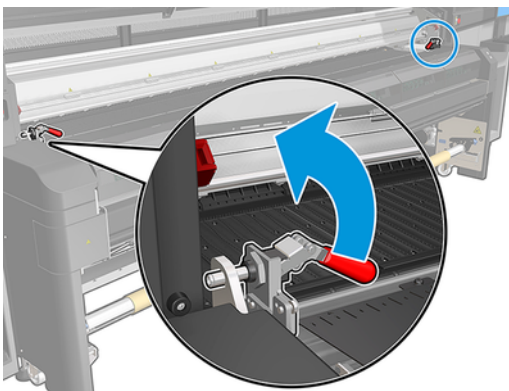




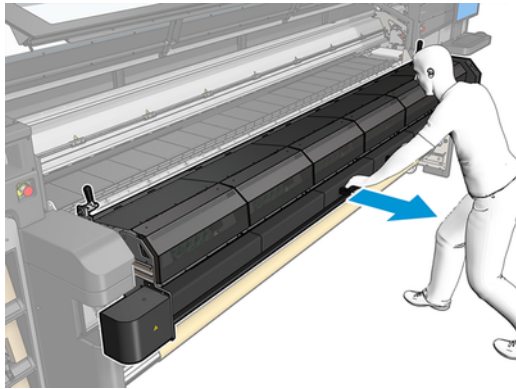
2. Open het venster.



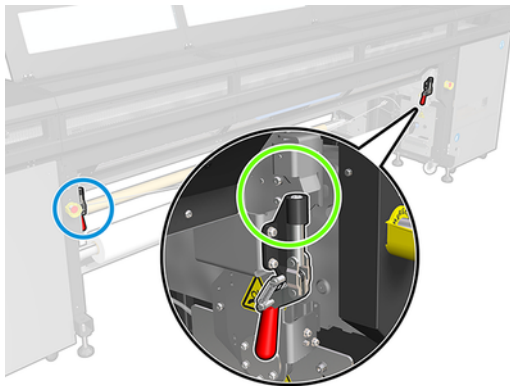
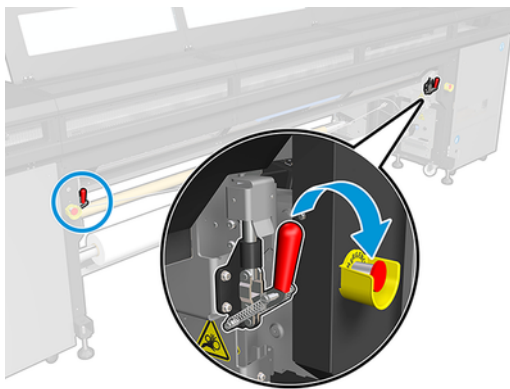
3. Open de vergrendelingen van de uithardingsmodule.



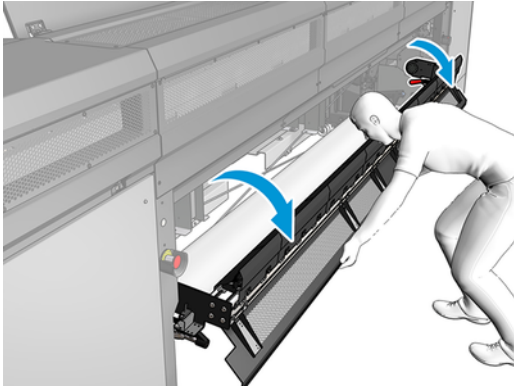
4. Open de uithardingsmodule.



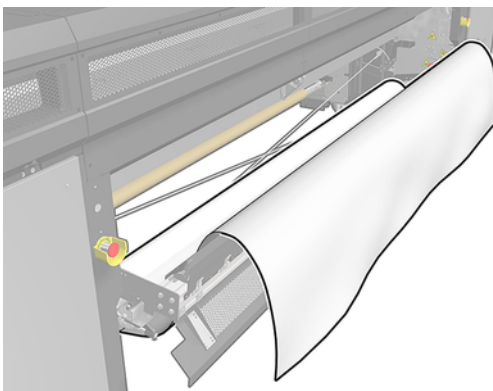
5. Open de laadtafelvergrendelingen.



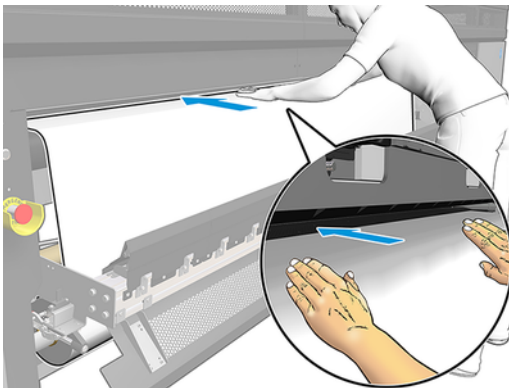
6. Open de laadtafel.



7. Wikkel een stuk substraat af.

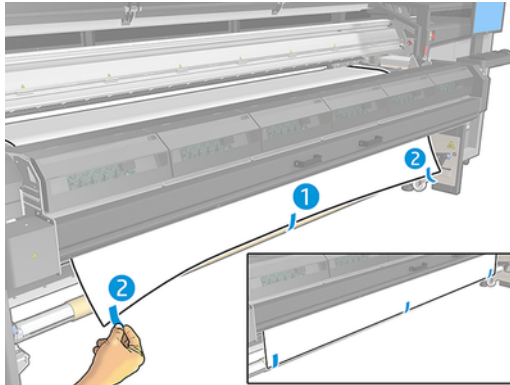


8. Plaats in de afdrukzone.




9. Duw het substraat door de printer totdat het de uitvoeras bereikt.
10. Als de substraatbesparing vereist is, moet u deze nu installeren.
11. Lijn het substraat uit door na te gaan of de rand van het substraat op de invoer- en uitvoerassen in dezelfde positie is. U kunt dit doen met behulp van de liniaal op de assen, of door meting van de afstand tussen de rechterraand en de zijplaat.

12. Wanneer het substraat gelijkmatig gespannen en vlak is (geen kreukels of bobbels), bevestigt u het met plakband aan de lege kern. Plak vanuit het midden naar de randen toe en let op dat u het substraat niet te veel aantrekt of juist laat kreuen.



13. Sluit het venster en de uithardingsmodule.
14. Sluit de laadtafel.
15. Als u de randhouders gebruikt, plaatst u ze op de plaat voordat u het venster sluit.
16. Gebruik de Internal Print Server om de wagenbalk naar de printpositie te laten zakken.
17. Ga naar de Internal Print Server en tik op de knop **Finish** (Voltooien). Beide rollen worden gedraaid om de diameters te controleren. De printer controleert ook de breedte van de rol, de draairichting, het vacuüm en de kalibratie van het substraatdoorvoermecanisme (dit duurt 1 tot 2 minuten).

 **OPMERKING:** Sommige substraten (zoals transparante substraten) kunnen niet op deze manier worden gemeten door de printer. U wordt dan gevraagd de linkerrand- en breedtevelden zelf in te vullen in de Internal Print Server. Gebruik de liniaal op de as om deze waarden te controleren.

18. Mogelijk ontvangt u een waarschuwing in verband met tracering substraatdoorvoering.

De printer is nu klaar om afdrukken te maken.

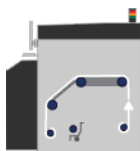
## Configuratie van dubbele rol-naar-rol

De twee substraatrollen worden bevestigd op de achterste as en worden opgevangen op de voorste as.


Bekijk hier een video:

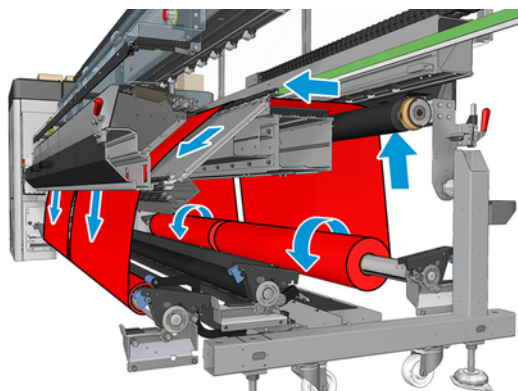


 **OPMERKING:** Deze video gaat over HP-printerseries Latex 1500, HP Latex 3000 en HP Stitch S1000.

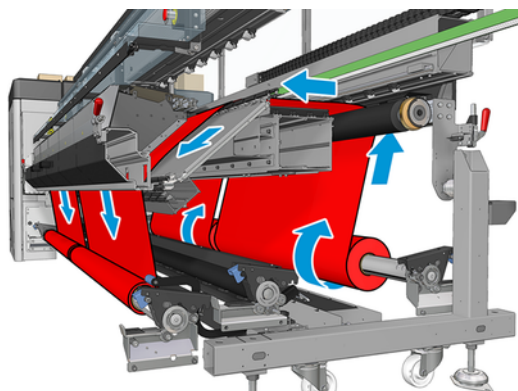


Het substraat gaat van de invoeras over de hoofdrol, de plaat, de voorste diverters naar de uitvoeras.

 **OPMERKING:** Wanneer u twee rollen gebruikt, moet u de configuratie van rol-naar-rol gebruiken, omdat alleen deze configuratie wordt ondersteund.

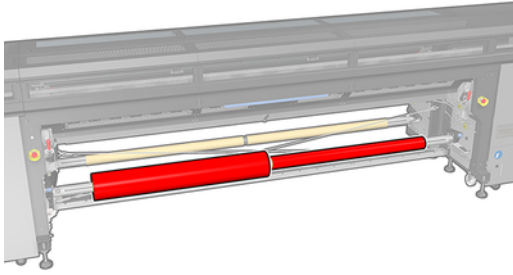



U kunt het substraat laden met de afdrukszijde naar binnen of naar buiten op de as. In dat geval draait de as in de tegenovergestelde richting. De printer vraagt naar de juiste draairichting indien deze niet automatisch wordt herkend.



Voordat u twee rollen in de printer plaatst, moet u eerst beide rollen op de achterste as plaatsen en twee lege kernen op de voorste as.

Als de rollen ongelijke lengtes hebben, moet de langere rol aan de rechterkant van de printer (gezien vanaf de voorkant); aan de linkerkant (gezien vanaf de achterkant). Op deze manier kunt u doorgaan met afdrukken op de langere rol wanneer de kortere rol opraakt.




 **OPMERKING:** Wanneer één rol opraakt, moet u het differentieel in het midden van de as vergrendelen met de hendel op de linkerkant.

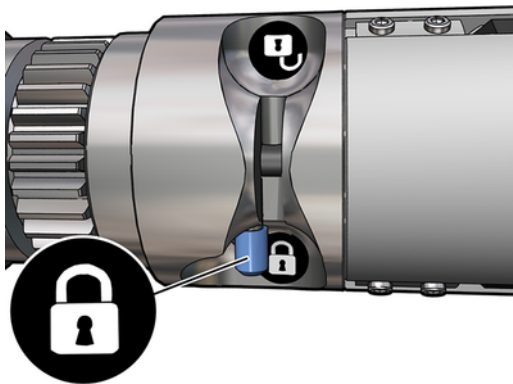
## Dubbele rollen laden

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Ga naar de HP Internal Print Server en selecteer **Substrate Load/Unload** (Substraat Laden/verwijderen). Selecteer vervolgens de gewenste configuratie.
2. Kies in de lijst met substraattypen van HP Internal Print Server het type dat u hebt geladen.
3. Verwijder de substraatrandhouders, indien geïnstalleerd, van de afdrukplaat zodat ze niet in de weg zitten bij het laden van het substraat.

 **VOORZICHTIG:** Als u het substraat bovenop de randhouders laadt, kan dit de printkoppen en de wagen beschadigen.

4. Het is wellicht handig om tijdens het laden de differentiëlen op de invoer- en uitvoerassen te vergrendelen.



5. Rust de uiteinden van de as op de platformen geleverd aan de achterzijde van de printer; plastic contactvlakken zijn geleverd om de impact te absorberen.
6. Plaats op dezelfde wijze de as met de lege kernen op de voorkant van de printer. In dit geval moet de aandrijfkant van de as aan de rechterkant zitten.
7. Bent u van plan de centrale steunen voor dubbele rollen te gebruiken, installeer deze dan nu voor zowel de invoer- als de uitvoerassen. Beweeg de steunen vervolgens naar boven naar de

gekalibreerde posities om ervoor te zorgen dat het substraat in een later stadium naar de uitvoeras wordt gebracht en op de juiste manier op de rol wordt gewikkeld.

**⚠ VOORZICHTIG:** De gekalibreerde positie moet worden ingesteld op basis van de instructies die bij het accessoire zijn geleverd. Een incorrecte positie kan de wagen doen vastlopen.

## Handmatig laden

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

**📝 OPMERKING:** Ondersteund laden wordt niet aanbevolen in een dubbele-rolconfiguratie.

1. Gebruik de interne printserver om de wagenbalk in de laadpositie te tillen of druk op de fysieke knop.
2. Open de voorklep en de hardingsmodule.
3. Open de laadtafel.
4. Wikkel een stuk substraat van de eerste invoerrol af, en plaats in dit in de afdrukzone.
5. Duw het substraat van de eerste rol door de printer totdat het de uitvoeras bereikt.
6. Wikkel een stuk substraat af van de tweede invoerrol en plaats dit in de afdrukzone.
7. Duw het substraat van de tweede rol door de printer totdat het de uitvoeras bereikt.
8. Lijn het substraat uit door na te gaan of de rand van het substraat op de invoer- en uitvoerassen in dezelfde positie is. U kunt dit doen met behulp van de liniaal op de assen, of door meting van de afstand tussen de rechterrاند en de zijplaat.

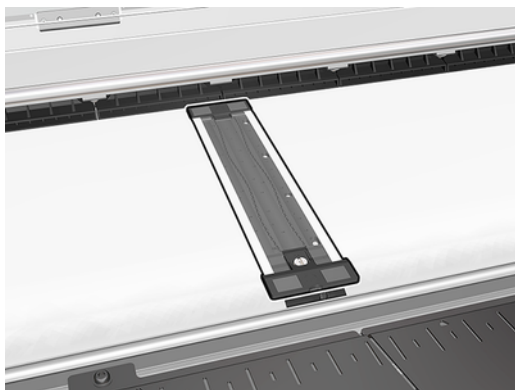
**📝 OPMERKING:** Het is aanbevolen om de randen van beide rollen uit te lijnen met de lijnen aan beide zijden van de middenmarkering van de as.



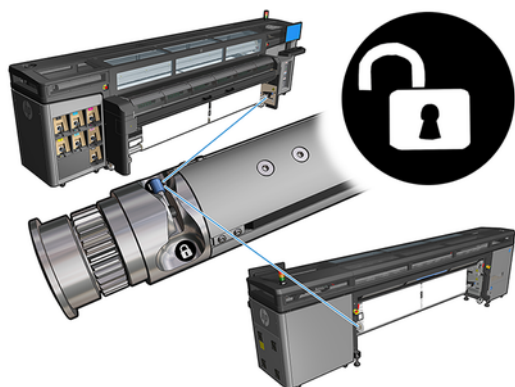
**📝 OPMERKING:** De substraatdoorvoersensor moet worden bedekt door het substraat (van 252 tot 310 cm op de liniaal).

9. Wanneer het substraat gelijkmatig gespannen en vlak is (geen rimpels of bobbel), bevestigt u het met plakband aan elke lege kern. Plak vanuit het midden naar de randen toe en let op dat u het substraat niet te veel aantrekt of juist laat kreuken.
10. Breng eventuele substraatrandhouders in positie en bevestig deze aan de voorkant.

**💡 TIP:** Wanneer u de rolranden uitlijnt met de markeringen op de dubbele-rolas, wordt de middenashouder (indien nodig) gedeeld door beide rollen. Houd rekening met de vereiste afstand voor randhouders als u de rollen anders positioneert en u de randhouders gebruikt.




11. Sluit de voorklep en de hardingsmodule.
12. Bevestig eventuele substraatrandhouders.
13. Sluit de laadtafel.
14. Zorg dat de asdifferentiëlen ontgrendeld zijn.



15. Gebruik de Internal Print Server om de wagenbalk naar de printpositie te laten zakken.
16. Ga naar de Internal Print Server en tik op de knop **Finish** (Voltooien). De rollen worden gedraaid om de diameters te controleren. De printer controleert ook de breedte van de rol, de draairichting, het vacuüm en de kalibratie van de substraatdoorvoer (dit duurt 1 tot 2 minuten).

---

 **OPMERKING:** Sommige substraten (zoals transparante substraten) kunnen niet op deze manier worden gemeten door de printer. U wordt dan gevraagd de linkerrand- en breedtevelden zelf in te vullen in de Internal Print Server. Gebruik de liniaal op de as om deze waarden te controleren.

---

17. Mogelijk ontvangt u een waarschuwing in verband met traceringsubstraatdoorvoer.

De printer is nu klaar om afdrukken te maken.



---

## 5 Kalibratie substraatdoorvoer HP Stitch S1000


Een accurate substraatdoorvoer is belangrijk voor een goede afdrukkwaliteit omdat deze deel uitmaakt van de juiste plaatsing van punten op het substraat. Als het substraat niet de juiste afstand wordt doorgevoerd tussen printkopdoorgangen, verschijnen er lichte donkere strepen op de print, en kan het resultaat korreliger worden.


De printer is uitgerust met een doorvoersensor en is zo gekalibreerd dat de meeste substraten die op de Internal Print Server worden getoond, correct worden doorgevoerd. Wanneer het substraat is geladen, controleert de substraatdoorvoersensor het substraat en beslist of het automatisch kan worden aangepast of niet. Als dit niet het geval is, wordt de automatische afstelling uitgeschakeld.

De printer wordt in de fabriek geconfigureerd met een generieke voorinstelling voor de sensor, gekalibreerd voor generieke substraten. Om de doorvoerprestaties voor elk substraat te verbeteren, raadt HP u aan om de substraatdoorvoer aan te passen voor elke specifieke voorinstelling. Als u verschillende substraten wilt aanpassen, moet u dit voor elke voorinstelling doen.

Door de substraatdoorvoer te kalibreren, kunt u ervoor zorgen dat substraten nauwkeuriger worden doorgevoerd. Klik in Internal Print Server op **Substrate** (Substraat) > **Advance calibration** (Doorvoer kalibreren). De printer drukt meerdere herhalingen af van een speciaal genummerd patroon, die u erbij helpt om de juiste substraatdoorvoering toe te passen.

---

 **OPMERKING:** De printkoppen moeten vóór de kalibratie correct worden uitgelijnd en de substraatdoorvoersensor moet schoon zijn. Anders moet u de kalibratie mogelijk herhalen nadat u de sensor hebt gereinigd en de printkoppen hebt uitgelijnd.

 **BELANGRIJK:** Wanneer u het substraat laadt, detecteert de printer automatisch of u op één of twee rollen afdrukt; en u kunt in beide gevallen dezelfde substraatvoorinstelling gebruiken. HP raadt echter aan om substraatdoorvoerkalibratie uit te voeren wanneer u wisselt van enkel naar twee rollen of van twee naar één.

---

### Kalibratieprocedure


De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.


Een accurate substraatdoorvoer is belangrijk voor een goede afdrukkwaliteit omdat deze deel uitmaakt van de juiste plaatsing van punten op het substraat. Als het substraat niet de juiste afstand wordt doorgevoerd tussen printkopdoorgangen, verschijnen er lichte donkere strepen op de print, en kan het resultaat korreliger worden.


De printer is uitgerust met een doorvoersensor en is zo gekalibreerd dat de meeste substraten die op de Internal Print Server worden getoond, correct worden doorgevoerd. Wanneer het substraat is geladen, controleert de substraatdoorvoersensor het substraat en beslist of het automatisch kan worden aangepast of niet. Als dit niet het geval is, wordt de automatische afstelling uitgeschakeld.

De printer wordt in de fabriek geconfigureerd met een generieke voorinstelling voor de sensor, gekalibreerd voor generieke substraten. Om de doorvoerprestaties voor elk substraat te verbeteren, raadt HP u aan om de substraatdoorvoer aan te passen voor elke specifieke voorinstelling. Als u verschillende substraten wilt aanpassen, moet u dit voor elke voorinstelling doen.

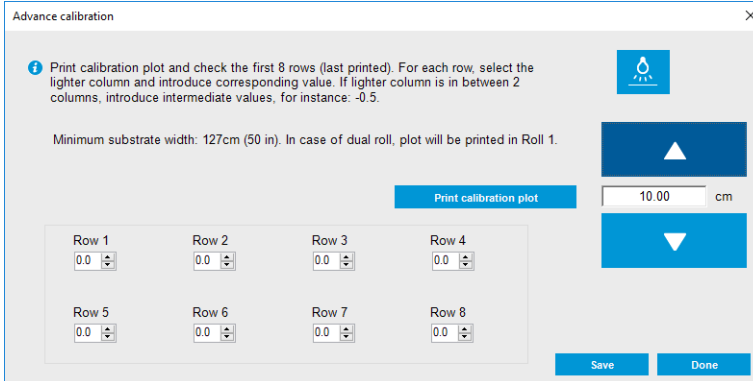
Door de substraatdoorvoer te kalibreren, kunt u ervoor zorgen dat substraten nauwkeuriger worden doorgevoerd. Klik in Internal Print Server op **Substrate** (Substraat) > **Advance calibration** (Doorvoer kalibreren). De printer drukt meerdere herhalingen af van een speciaal genummerd patroon, die u erbij helpt om de juiste substraatdoorvoerinstantelling toe te passen.

 **OPMERKING:** De printkoppen moeten vóór de kalibratie correct worden uitgelijnd en de substraatdoorvoersensor moet schoon zijn. Anders moet u de kalibratie mogelijk herhalen nadat u de sensor hebt gereinigd en de printkoppen hebt uitgelijnd.

 **BELANGRIJK:** Wanneer u het substraat laadt, detecteert de printer automatisch of u op één of twee rollen afdrukt; en u kunt in beide gevallen dezelfde substraatvooringstelling gebruiken. HP raadt echter aan om substraatdoorvoerkalibratie uit te voeren wanneer u wisselt van enkel naar twee rollen of van twee naar één.

 **OPMERKING:** De substraatdoorvoer kan niet worden gekalibreerd voor generieke substraten. Als u een dergelijk substraat wilt kalibreren, moet u de generieke voorinstelling klonen en vervolgens de kloon kalibreren.

1. Laad het substraat dat u wilt kalibreren.
2. Klik in Internal Print Server op **Substrate** (Substraat) > **Advance calibration** (Doorvoer kalibreren).
3. Klik op **Print calibration plot** (Kalibratieplot afdrukken). De printer begint met afdrukken.



Advance calibration

**i** Print calibration plot and check the first 8 rows (last printed). For each row, select the lighter column and introduce corresponding value. If lighter column is in between 2 columns, introduce intermediate values, for instance: -0.5.


Minimum substrate width: 127cm (50 in). In case of dual roll, plot will be printed in Roll 1.


**Print calibration plot** 10.00 cm

Row 1	Row 2	Row 3	Row 4
0.0	0.0	0.0	0.0
Row 5	Row 6	Row 7	Row 8
0.0	0.0	0.0	0.0

**Save Done**


4. Voer de laatste acht waarden van de diagnostische plot in. Selecteer de lichtste kolom en voer de bijbehorende waarde in. Volg de instructies op het scherm.

 **OPMERKING:** De waarden van rij 1 tot en met rij 4 komen overeen met de linkerrol en de waarden van rij 5 tot rij 8 komen overeen met de rechterrol.

 **TIP:** Als uit de plot twee mogelijke waarden (twee continue kolommen) komen, moet het gemiddelde van de twee waarden worden gebruikt. Als de plot bijvoorbeeld aangeeft dat de waarde +2,0 of +3,0 kan zijn, kunt u +2,5 gebruiken.

5. Klik op **Save** (Opslaan) om de kalibratie te voltooien. Elke keer dat deze voorinstelling wordt geladen, wordt dit kalibratieresultaat toegepast.

 **OPMERKING:** De verkregen kalibratie kan alleen worden gebruikt voor het geladen substraattype.

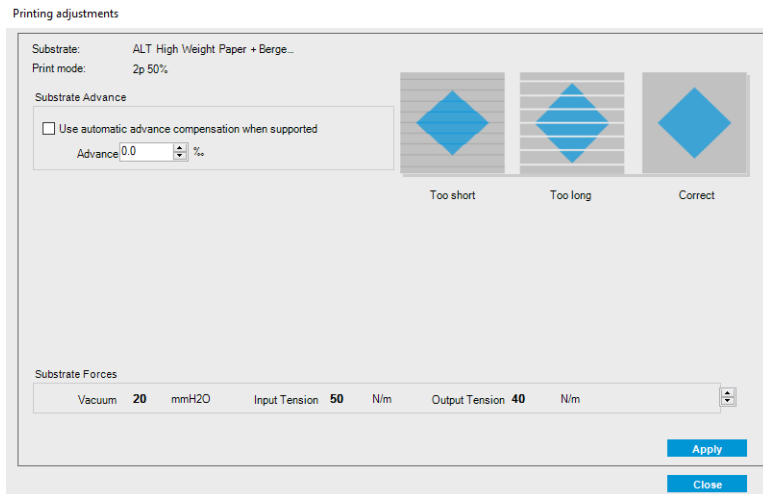
 **BELANGRIJK:** De kalibratiewaarde kan niet op een andere printer worden gebruikt. Als u hetzelfde substraat op meerdere printers wilt gebruiken, moet u het hele proces doorlopen op alle printers, ook printers van hetzelfde model.

# Handmatige kalibratie van substraatdoorvoer

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

Tijdens het afdrukken kunt u de compensatie van de substraatdoorvoer bekijken en op elk moment wijzigen in Internal Print Server door de afdruktaak te selecteren en te klikken op de knop **Printing Adj.** (Afdrukaanpassingen) of door te klikken op **Printer > Printing adjustments** (Afdrukaanpassingen).

U kunt ook de knop **Print adjustment** (Afdrukaanpassing) in het hoofdvenster van Internal Print Server gebruiken. Hiermee wordt een dialoogvenster geopend met een sectie voor doorvoerkalibratie, waarin zich drie hoofdgebieden bevinden:



1. Schakel het selectievakje voor de substraatdoorvoersensor in. Als deze automatisch wordt uitgeschakeld tijdens het laden, kunt u deze niet inschakelen. Als u deze echter zelf uitschakelt, kunt u deze wel opnieuw inschakelen.
2. Als de substraatdoorvoersensor is uitgeschakeld, kunt u de kalibratie van substraatdoorvoer verhogen of verlagen.
3. Drie afbeeldingen van mogelijke fouten die worden veroorzaakt door problemen met de substraatdoorvoer, zodat u kunt bepalen of de waarde voor substraatdoorvoerkalibratie moet worden verhoogd of verlaagd.

Als u de waarden wilt toepassen en opslaan, klikt u in het dialoogvenster op de knop **Apply** (Toepassen) voordat u dit sluit. De waarde voor de kalibratie van substraatdoorvoer wordt vervolgens opgeslagen voor het betreffende substraat. Andere substraten worden niet gewijzigd.

Als u een algemene voorinstelling gebruikt, wordt het aanbevolen om deze instelling te klonen (**Substrate** (Substraat) > **Clone** (Klonen)) en daarmee te werken voordat u de kalibratie van substraatdoorvoer aanpast, omdat de afdrukaanpassing niet beschikbaar is voor generieke voorinstellingen.

## Kalibraties die specifiek zijn voor een bepaalde substraatvoorinstelling

In dit onderwerp worden de concepten van dit onderwerp toegelicht.

Sommige kalibraties die de printer uitvoert, zijn specifiek voor de substraatvoorstelling die in gebruik was op het moment dat de kalibratie werd uitgevoerd, andere kalibraties zijn niet specifiek. De kalibraties die specifiek zijn voor een bepaald substraat, moeten opnieuw worden uitgevoerd als het substraat of de voorinstelling wordt gewijzigd. Hieronder ziet u welke kalibraties specifiek zijn voor een bepaalde voorinstelling en welke niet:

- **Printhead alignment** (Printkop uitlijnen): Deze kalibratie wordt toegepast op alle voorinstellingen en afdrukmodi. Als u van één substraat overschakelt naar een ander substraat, hoeft u de printkoppen meestal niet opnieuw uit te lijnen. Als de ruimte tussen de printkop en het papier echter aanzienlijk verandert (bijvoorbeeld door een andere dikte), moeten de printkoppen wel uitgelijnd worden.
- **Substrate-advance calibration** (Substraatdoorvoer kalibreren): Dit is specifiek voor elke substraat voorinstelling.
- **Color calibration** (Kleurkalibratie): Dit is specifiek voor elke substraat voorinstelling.

## Aanbevolen kalibraties na bepaalde gebeurtenissen

Dit onderwerp biedt een volledige set van referentie-informatie voor dit onderwerp.

**Tabel 5-1** Aanbevolen kalibraties

Gebeurtenissen	Kalibraties		
	Printkop uitlijnen	Substraat-doorvoerkalibratie	Kleurkalibratie
Vervanging van printkop	Aanbevolen	Niet gebruikt	Aanbevolen
Nieuw substraat gemaakt	Alleen nodig als het nieuwe substraat een andere dikte heeft	Aanbevolen	Aanbevolen
Nieuw substraat geïmporteerd	Niet gebruikt	Aanbevolen	Aanbevolen
Nieuw substraat geladen	Niet nodig tenzij de wagenbalk is verplaatst	Niet gebruikt	Niet gebruikt, tenzij nooit eerder gedaan
Afdrukmodus gewijzigd	Niet gebruikt	Niet gebruikt	Niet gebruikt
Slechte afdrukkwaliteit	Aanbevolen wanneer relevant	Niet gebruikt	Aanbevolen wanneer relevant
Gewisseld van enkel naar twee rollen, of van twee naar één	Niet gebruikt	Aanbevolen	Niet gebruikt

## 6 Specificaties van as voor twee rollen

Dit onderwerp biedt een volledige set van referentie-informatie voor dit onderwerp.

**Tabel 6-1 Specificaties van as voor twee rollen**

<b>Kenmerk</b>	<b>Specificatie</b>
Minimale rolbreedte	635 mm
Maximale rolbreedte	2 × 1.52 m
Minimale ruimte tussen twee rollen	40 mm
Maximale roldiameter	300 mm
Maximaal totaalgewicht van beide rollen	2 × 70 kg