



Kit de rolo duplo HP de 126 pol Guia do usuário

RESUMO

Como utilizar seu produto.

Sobre esta edição

© Copyright 2013-2023 HP Development Company, L.P.

5ª edição, fevereiro de 2023

Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por omissões ou erros editoriais ou técnicos contidos neste documento.

Conteúdo

1	Introdução.....	1
2	Instalar os dois suportes centrais de rolo duplo	2
	Montar os suportes centrais.....	2
	Instalação dos calços	3
	Calibrar os suportes centrais.....	4
3	Carregue e apoie o eixo de rolo duplo.....	8
	Carregamento do eixo de rolo duplo	8
	Posicionamento do suporte central de rolo duplo	9
4	Carregar um rolo na impressora.....	11
	Configuração rolo para rolo.....	11
	Carregar um rolo.....	12
	Carregar o substrato	13
	Configuração rolo para rolo duplo	17
	Carregar rolos duplos	19
	Carregamento manual	20
5	Calibração do avanço de substrato da HP Stitch S1000.....	22
	Procedimento de calibragem.....	22
	Calibração manual do avanço de substrato	24
	Calibrações específicas para uma predefinição de substrato.....	24
	Calibrações recomendadas após eventos específicos.....	25
6	Especificações do eixo de rolo duplo	26


1 Introdução


Este guia descreve a instalação e a utilização do eixo de rolo duplo HP de 126 pol. para as impressoras HP Latex 1500, HP Latex série 2700, HP Latex série 3000 e a HP Stitch série S1000. Para obter informações sobre como usar sua impressora, consulte o guia do usuário ou o guia de manutenção e solução de problemas apropriado.


Para usar o kit de rolo duplo com uma impressora HP Latex 3000 ou 3200, você precisa dos dois suportes centrais de rolo duplo, que são fornecidos com a impressora.

Para usar o kit de rolo duplo com uma impressora HP Latex 1500, HP Latex 2700 ou HP Stitch S1000, é necessário encomendar o kit de rolo duplo de 126 pol. HP (4J0X0A), que inclui os seguintes itens:

- Dois eixos de rolo duplo de 126 pol.
- Dois suportes centrais
- Um kit de calço

 **IMPORTANTE:** Os suportes de borda fornecidos com as impressoras são compatíveis com o kit de rolo duplo de 126 pol. HP.

 **IMPORTANTE:** Se sua impressora for uma HP Stitch S1000, somente o papel de transferência será suportado.

 **DICA:** Se você já tiver o acessório de rolo duplo da HP Latex 1500 (T0F91A), poderá encomendar o kit de calço de rolo duplo (K4T88-67344) para torná-lo compatível com a impressora HP Latex 2700.

2 Instalar os dois suportes centrais de rolo duplo

As seções a seguir fornecem detalhes sobre este tópico.

Montar os suportes centrais

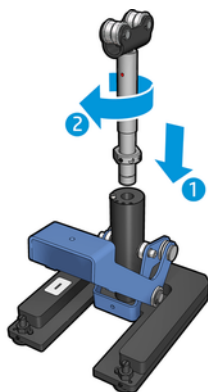
As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

A base de suporte marcada com "I" é para o eixo de rolo duplo de entrada na parte de trás da impressora. A base de suporte marcada com "O" é para o eixo de rolo duplo de saída na frente.

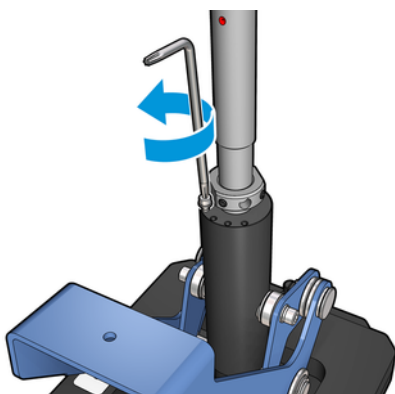
No caso da HP Latex 1500, HP Stitch 1000 e HP Latex 3000, use o eixo de suporte mais longo com a base de suporte marcada com "I" e o eixo de suporte mais curto com a base de suporte marcada como "o".

Para a HP Latex 2700, use o eixo de suporte mais curto com a base de suporte marcada com "I" e o eixo de suporte mais longo com a base de suporte marcada com "O".

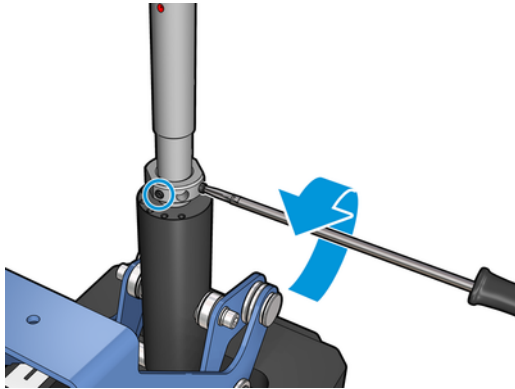
1. Para montar o suporte de entrada (marcado com "I"), insira o eixo superior na base de suporte e gire.



2. Remova o parafuso na base de suporte. Guarde o parafuso em um local seguro para usar mais tarde.



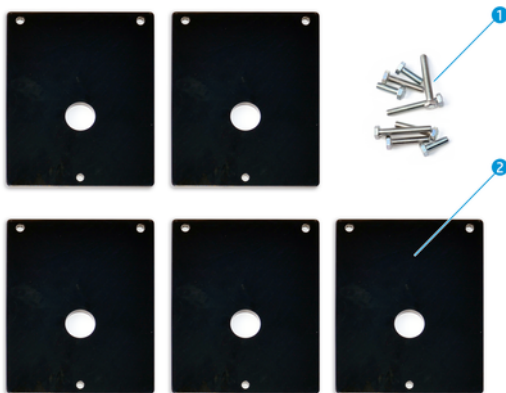
3. Solte os dois parafusos fixados na porca no eixo.



4. Repita o processo para o suporte de saída (marcado com "O").

Instalação dos calços

É necessário adicionar calços na parte inferior do suporte central de rolo duplo. Os calços estão incluídos no kit de acessórios.



1. Três parafusos M8x25, M8x35, M8x45, e M8x55
2. Calce o suporte central de rolo duplo

Instale os calços da seguinte maneira:

1. Se o suporte central estiver instalado na impressora, desinstale-o.
2. Solte os três parafusos na base do suporte central para remover a base.
3. Adicione o número correto de calços, conforme descrito a seguir.

HP Latex 1500 e HP Stitch S1000

- Suporte central de entrada: 1 calço
- Suporte central de saída: 2 calços

HP Latex 3200 e 3000

- Suporte central de entrada: 2 calços
- Suporte central de saída: 3 calços

HP Latex 2700

- Suporte central de entrada: 1 calço
- Suporte central de saída: 3 calços

4. Utilize os parafusos fornecidos para prender os calços.
5. Reinstale a base.
6. Se você pretende utilizar os suportes centrais, reinstale-os.

Tabela 2-1 Resumo da configuração por modelo de impressora

Componente	HP Latex 2700	HP Latex 3000, 3200	HP Latex 1500 HP Stitch S1000
Calços de entrada	1	2	1
Eixo de entrada	curto	longo	longo
Calços de saída	3	3	2
Eixo de saída	longo	curto	curto

Calibrar os suportes centrais

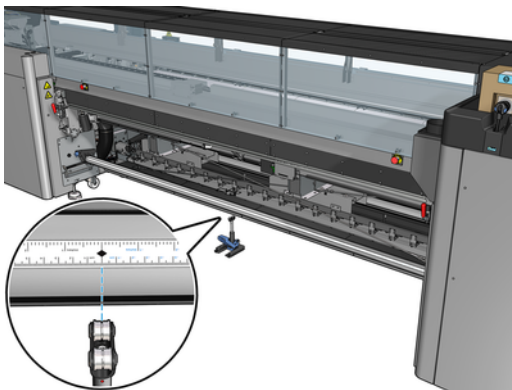
As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

1. Carregue um eixo de rolo simples na impressora.

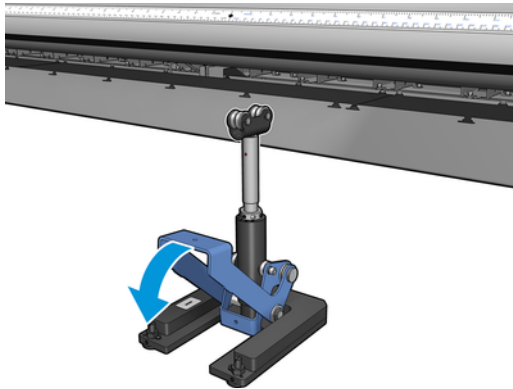


DICA: Use um eixo de rolo simples para calibrar a altura do suporte central de rolo duplo com precisão. Não use o eixo de rolo duplo, já que ele é mais pesado e pode não ficar nivelado no comprimento.

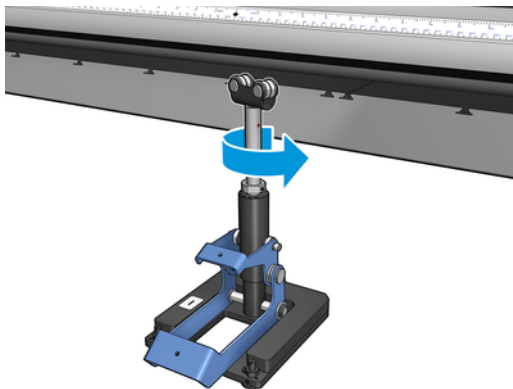
2. Coloque o suporte central de rolo duplo sob o centro do eixo.



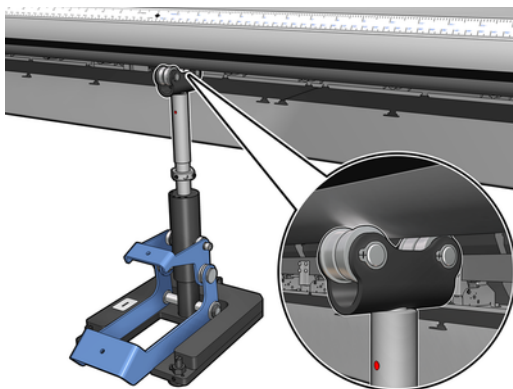
3. Puxe a alavanca para baixo.




4. Ajuste a altura do suporte girando-o no sentido anti-horário. Os mancais na parte superior do suporte central de rolo duplo devem tocar o eixo.

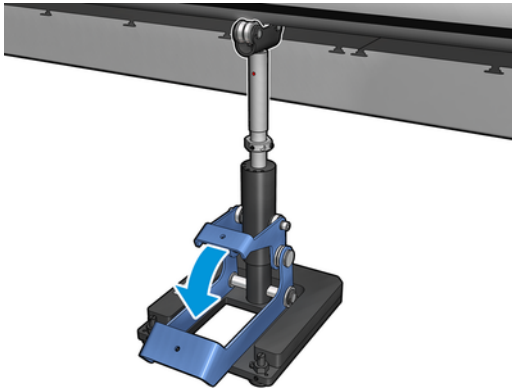


5. Gire manualmente o eixo em 360 graus. Verifique se há contato total entre os mancais no suporte e na face do eixo, exceto ao longo da ranhura da régua e da ranhura pneumática. Gire os mancais no suporte. Se não for possível girá-los, diminua a altura do suporte.

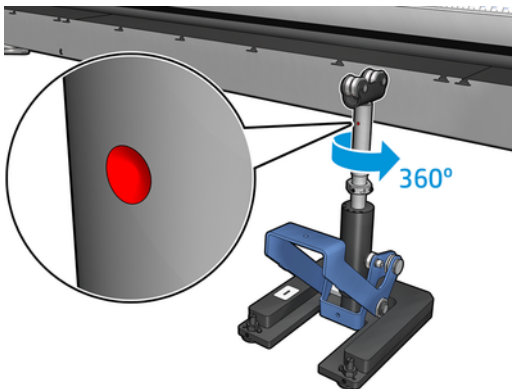


 **NOTA:** Se uma ranhura vermelha for visível na rosca do eixo de suporte, o limite máximo foi alcançado. Não gire. Ajuste a altura usando outro calço.

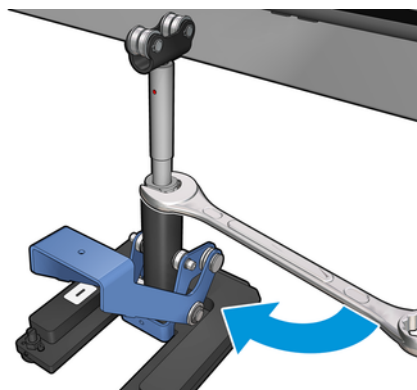
6. Puxe a alavanca menor para baixo.



7. Levante a porca de base um giro a mais, girando-a no sentido anti-horário. Há dois pontos vermelhos no eixo central para sua referência.



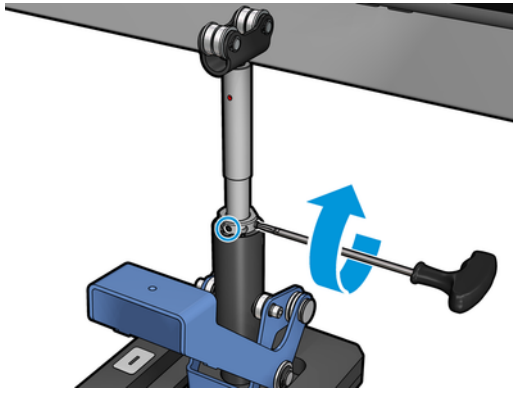
8. Aperte a porca de base.



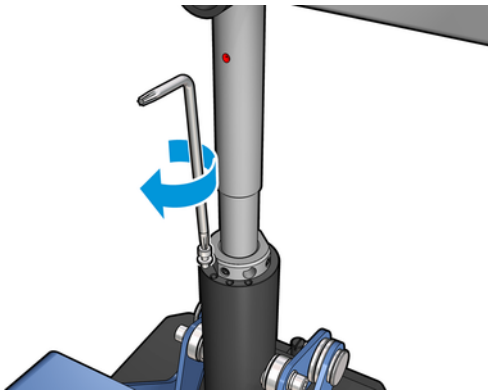
9. Aperte os dois parafusos para fixar a posição final do suporte central de rolo duplo.



NOTA: Mantenha o eixo de suporte com firmeza na posição enquanto aperta os parafusos.




10. Insira o parafuso na base de suporte.



11. Remova o eixo de rolo simples.
12. Repita o processo para calibração do eixo de rolo duplo frontal.

3 Carregue e apoie o eixo de rolo duplo

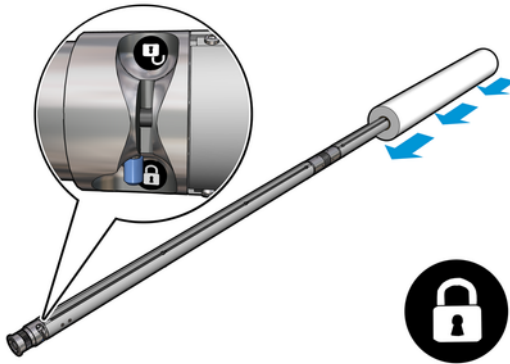
As seções a seguir fornecem detalhes sobre este tópico.

 **DICA:** O eixo de rolo duplo pode ser usado para impressão de rolo único. Trave a alavanca e infle as duas válvulas.

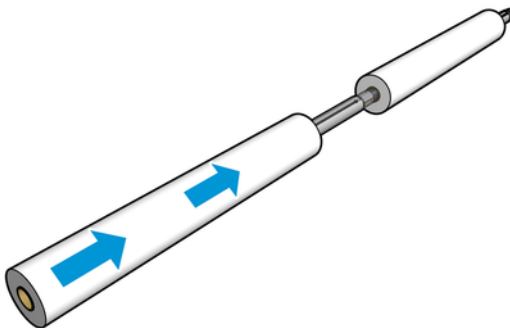
Carregamento do eixo de rolo duplo

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.


1. Insira o primeiro rolo no eixo traseiro.



2. Insira o segundo rolo no eixo traseiro.



3. Centralize os dois rolos usando as marcas em ambos os lados do centro do eixo. Os rolos de entrada e de saída devem ser posicionados de forma idêntica em suas respectivas partes do eixo.
4. Encha as válvulas em ambas as extremidades, conectando a pistola de ar aos conectores pneumáticos.

 **DICA:** Antes de encher, use a pistola pneumática para soprar o ar ao redor da área de válvula e remover qualquer tipo de sujeira.

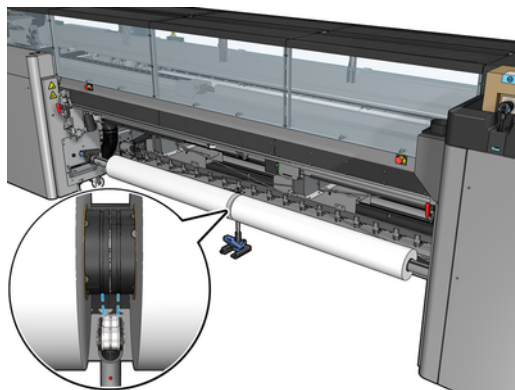
- ⚠ CUIDADO:** A pistola de ar fornecida com a impressora destina-se somente para encher o eixo. Quando recomendada para limpeza, certifique-se de seguir as leis locais, já que cláusulas adicionais de segurança podem ser aplicadas.

Posicionamento do suporte central de rolo duplo

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

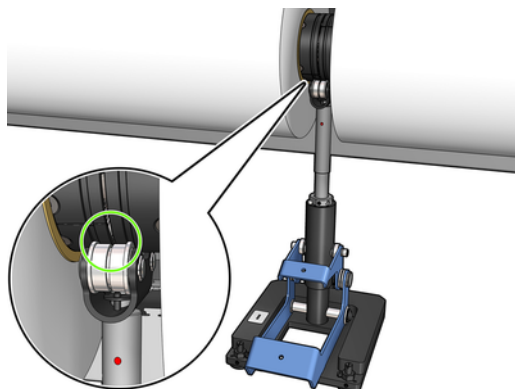
- 💡 DICA:** O eixo e os dois rolos de substrato são pesados. Recomenda-se o uso de empilhadeiras para movê-los para a posição.

1. Coloque o eixo de rolo duplo na impressora com a alavanca longa para cima.
2. Posicione o suporte central de rolo duplo sob o centro do eixo de rolo duplo.



3. Puxe a alavanca longa para baixo.

Ao engatar o suporte, verifique se a posição dos mancais de suporte corresponde às ranhuras da tampa do diferencial e se os dois conjuntos de mancais estão aproximadamente na mesma distância em relação ao meio do eixo para maximizar o seu contato.



4. Repita o procedimento para o eixo de rolo duplo de saída.
5. Alimente os substratos na impressora.
6. Desbloqueie o eixo de rolo duplo
7. Depois que os substratos estiverem alinhados, a detecção automática da borda do substrato pode ser executada. Se esse processo automático não funcionar ou se você estiver usando uma largura

de rolo que não esteja nas [Especificações do eixo de rolo duplo na página 26](#), insira os valores de borda do substrato manualmente. Meça fisicamente a posição das bordas do substrato na régua do eixo de rolo duplo. A régua do eixo de rolo duplo, em polegadas e centímetros, usa sinais positivos (+) em um lado e negativos (-) no outro.

4 Carregar um rolo na impressora

O objetivo ao carregar o substrato é obter tensão uniforme em toda largura e comprimento, para minimizar o risco de deformação, rugas e encurtamento.

Há diferentes maneiras de o substrato passar pela impressora:

- Configuração rolo para rolo
- Configuração rolo para rolo duplo

Configuração rolo para rolo

O rolo do substrato é montado no eixo de entrada (único ou duplo) e é coletado no eixo de saída.

Assista ao vídeo aqui:

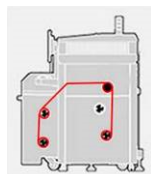


[http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll to Roll loading](http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll_to_Roll_loading)

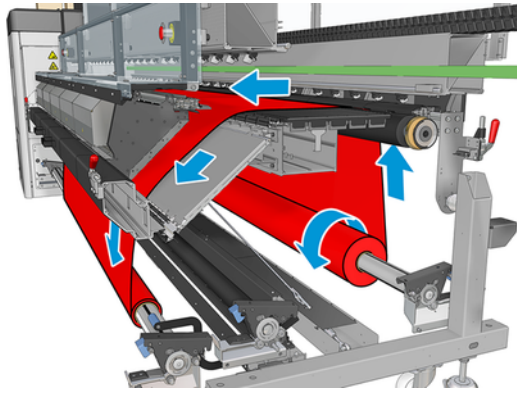
 **NOTA:** Este vídeo aplica-se às impressoras HP Latex 1500, HP Latex série 2700, HP Latex série 3000 e HP Stitch S1000.



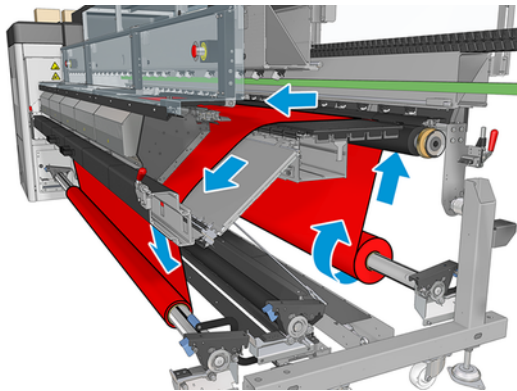
 **NOTA:** Se sua impressora for uma HP Stitch S1000, ignore o rolete difusor de entrada, como mostrado a seguir.



O substrato passa pelo eixo de entrada, rolete principal, cilindro, desvios dianteiros e eixo de saída.





A ilustração anterior mostra o substrato carregado com a face para impressão voltada para fora tanto no rolo de entrada quanto no de saída. O substrato também pode ser colocado com o lado para impressão voltado para dentro em cada um ou em ambos os rolos fora no eixo. Se for colocado para fora, o eixo girará na direção contrária. A impressora perguntará pela direção do giro se não conseguir detectar automaticamente.



Cada um dos eixos tem seu próprio motor. Os motores mantêm a tensão no substrato. É aplicado um vácuo no nível do cilindro para manter o substrato liso. O substrato é movido adiante pelo motor do rolete da unidade no qual há um mecanismo de aperto para evitar que o substrato deslize.

Antes de carregar um rolo na impressora, você deve ter um rolo carregado em um eixo (o rolo de entrada) e um centro vazio carregado em outro eixo (o rolo de saída).

 **NOTA:** Para o rolo de saída, utilize um centro vazio único com o mesmo comprimento que o centro de entrada. Não coloque dois ou mais centros mais curtos no mesmo eixo, o que poderia causar problemas de avanço de substrato.

 **DICA:** O eixo e os rolos de substrato podem ser pesados. Recomenda-se o uso de empilhadeiras ou algum outro equipamento para movê-los para a posição; caso contrário, levante uma extremidade para a impressora, e, em seguida, a outra.

Carregar um rolo

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

1. Vá para o HP Internal Print Server e selecione o menu **Carregar/Descarregar Substrato** e selecione a configuração correta.
2. No Internal Print Server, escolha da lista de tipos de substratos o tipo que você colocou.

3. Remova os suportes de borda do substrato do cilindro de impressão ou os mova para que não atrapalhem o carregamento do substrato.

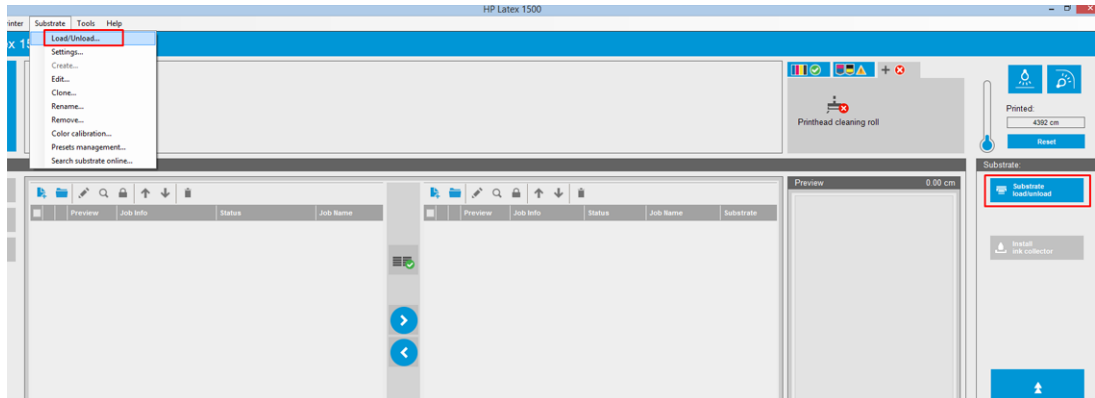
⚠ CUIDADO: Carregar o substrato em cima dos suportes da borda pode danificar severamente os cabeçotes de impressão e o carro.

4. Traga o novo rolo em seu eixo para a parte traseira da impressora, com a extremidade dentada do eixo à esquerda.
5. Apoie as extremidades do eixo nas plataformas fornecidas na parte traseira da impressora; as almofadas plásticas são fornecidas para absorver os impactos.
6. Da mesma maneira, carregue o eixo com o centro vazio na frente da impressora. Nesse caso, a extremidade dentada do eixo deve estar à direita.

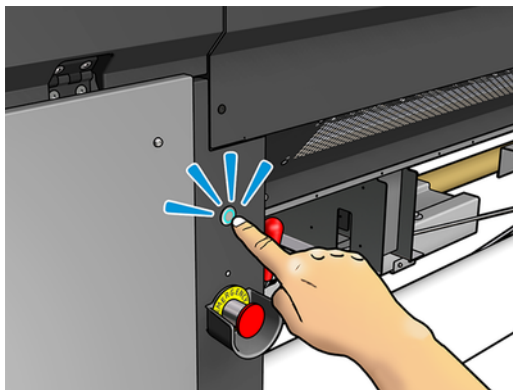
Carregar o substrato

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

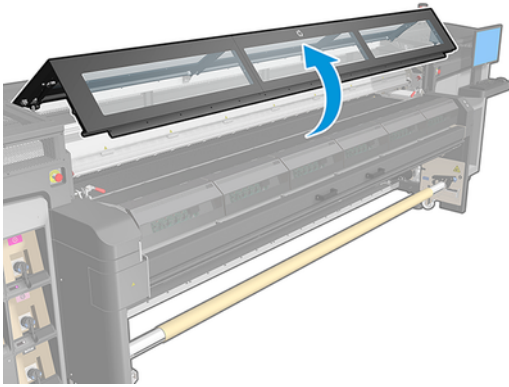
1. Use o Internal Print Server para elevar o feixe do carro para a posição de carregamento...



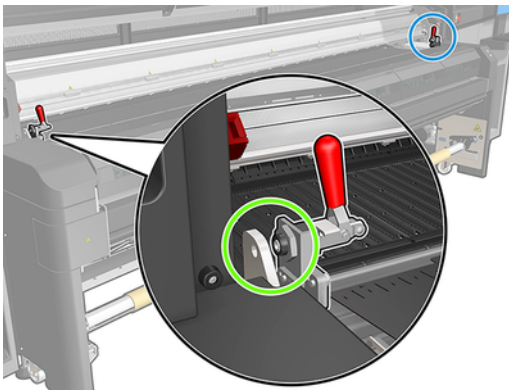
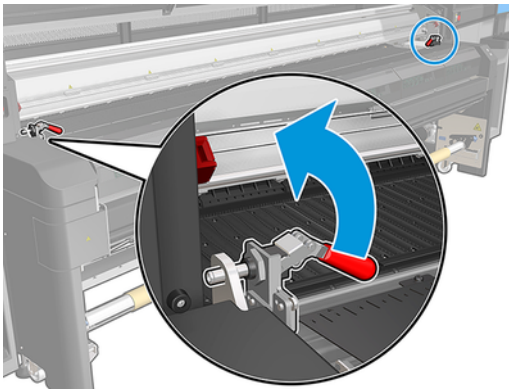
ou inicie o processo de carregamento usando o botão Substrato.



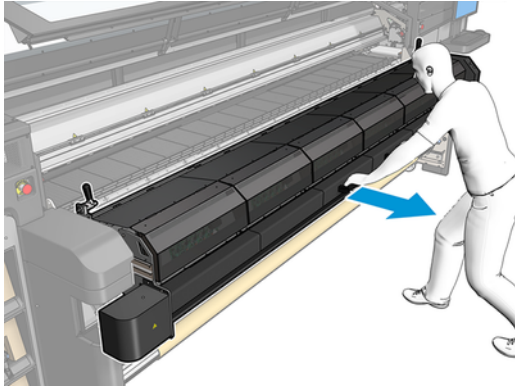
2. Abra a janela.



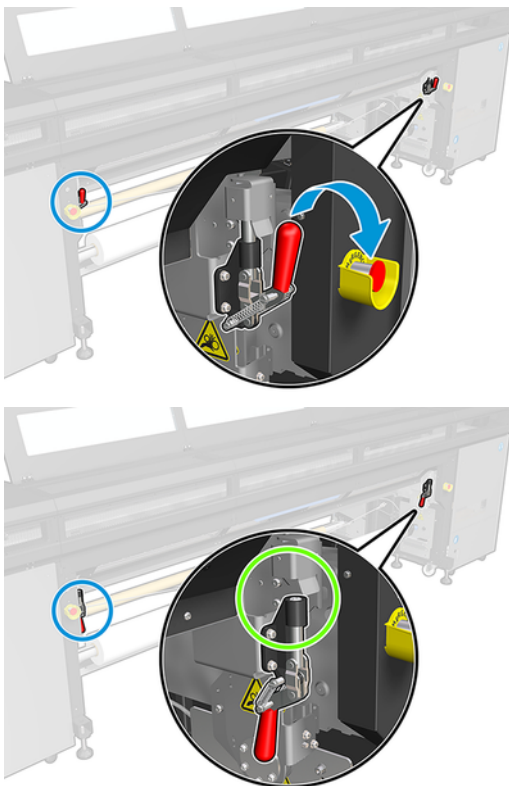
3. Abra as travas do módulo de tratamento.



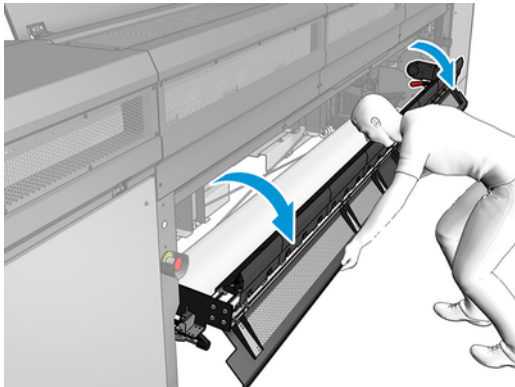
4. Abra o módulo de tratamento.



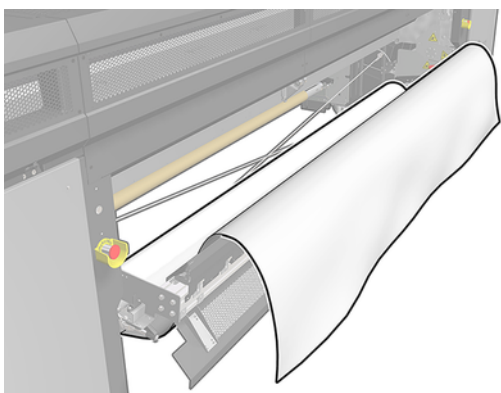
5. Abra as travas da mesa de carregamento.



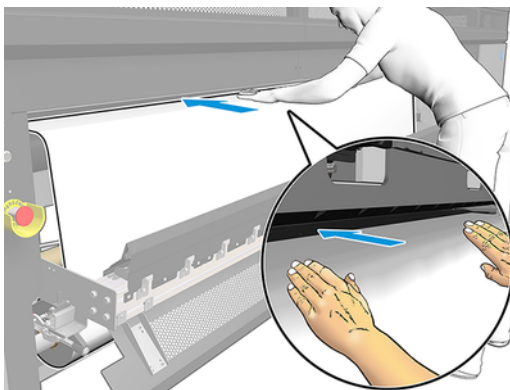
6. Abra a mesa de carregamento.



7. Desenrole cuidadosamente um comprimento de substrato.

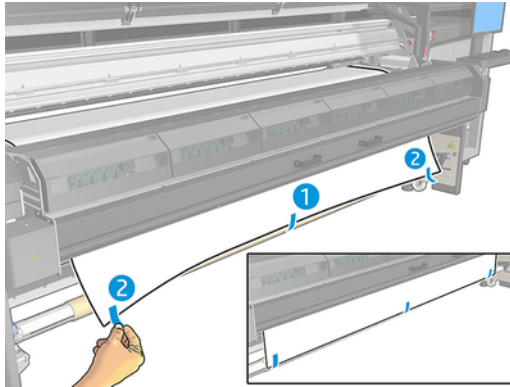


8. Coloque-o na zona de impressão.



9. Empurre o substrato por dentro da impressora até ele atingir o eixo de saída.
10. Se o protetor de substrato for necessário, instale-o agora.
11. Alinhe o substrato verificando se a borda do substrato está na mesma posição nos eixos de entrada e saída. Isso pode ser feito usando as réguas dos eixos ou medindo a distância entre a borda direita e a placa lateral.

12. Quando o substrato estiver uniformemente tensionado e plano (sem enrugamento ou deformidades), prenda-o ao núcleo vazio com fita adesiva. Fixe primeiro o centro e, então as laterais direita e esquerda; não puxe excessivamente nem enrugue o substrato.



13. Feche a janela e o módulo de tratamento.
14. Feche a mesa de carregamento.
15. Se você estiver usando os suportes de borda do substrato, coloque-os no cilindro antes de fechar a janela.
16. Use o Internal Print Server para baixar o trilho do carro para a posição de impressão.
17. Vá para o Internal Print Server e pressione o botão **Concluir**. A impressora gira ambos os rolos para verificar seus diâmetros e também verifica a largura do rolo, a direção de rotação, o vácuo e a calibração do avanço de substrato (demora cerca de um minuto).



NOTA: Alguns substratos (como substratos transparentes) não podem ser medidos deste modo pela impressora. Nesses casos, você será solicitado a preencher os campos Borda esquerda e Largura no Internal Print Server. Use a régua do eixo para verificar esses valores.

18. Um alerta sobre o controle do avanço de substrato poderá aparecer nesse momento.

Agora a impressora está pronta para imprimir.

Configuração rolo para rolo duplo

Os dois rolos de substrato são montados no eixo de rolo duplo traseiro, e coletados no eixo de rolo duplo dianteiro.

Assista ao vídeo aqui:

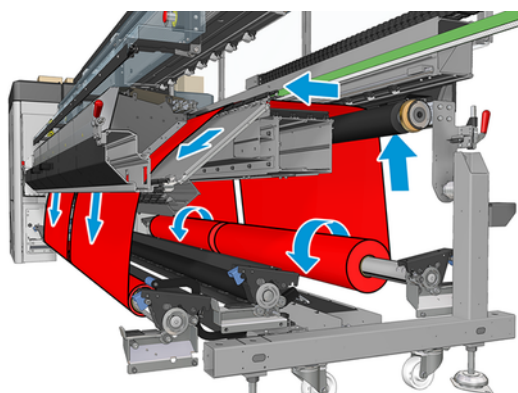


 **NOTA:** Este vídeo aplica-se às impressoras HP Latex 1500, HP Latex série 3000, e HP Stitch S1000.

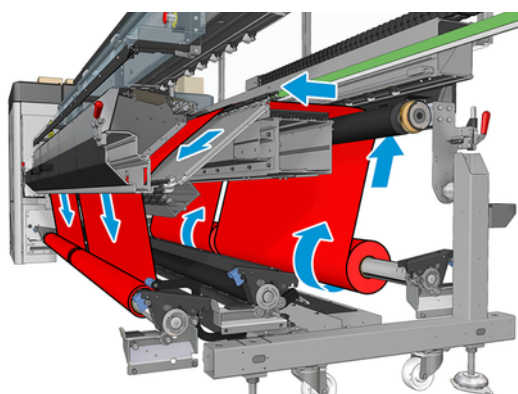


O substrato passa pelo eixo de entrada, rolete principal, cilindro, desvios dianteiros e eixo de saída.

 **NOTA:** Ao utilizar rolos duplos, você precisa usar a configuração rolo para rolo, pois esta é a única configuração suportada.

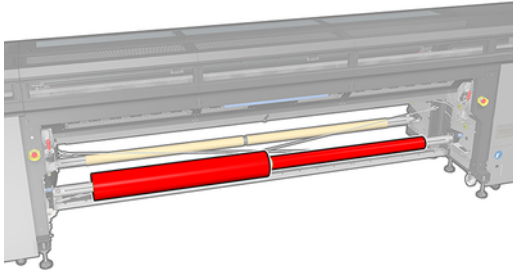



O substrato pode ser colocado com o lado para impressão voltado para dentro ou para fora no eixo. Se for colocado para fora, o eixo girará na direção contrária. A impressora perguntará pela direção do giro se não conseguir detectar automaticamente.



Antes de carregar dois rolos na impressora, os dois rolos devem estar colocados no eixo de rolo duplo traseiro e dois núcleos vazios colocados no eixo de rolo duplo dianteiro.

Se os rolos tiverem comprimentos desiguais, o rolo mais longo deverá ficar à direita, olhando de frente para a impressora; ou à esquerda, olhando por trás. Dessa maneira, quando os rolos mais curtos acabarem, você poderá continuar a impressão com o outro rolo.




 **NOTA:** Quando um rolo acabar, você deve encaixar o diferencial no meio do eixo usando a alavanca do lado esquerdo.

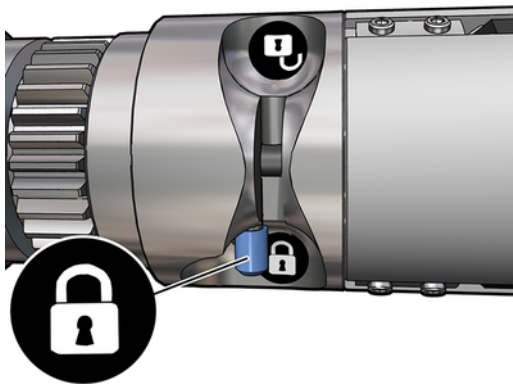
Carregar rolos duplos

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

1. Vá para o HP Internal Print Server e selecione o menu **Carregar/Descarregar Substrato** e selecione a configuração correta.
2. No Internal Print Server, escolha da lista de tipos de substratos o tipo que você colocou.
3. Remova os suportes de borda do substrato do cilindro de impressão ou os mova para que não atrapalhem o carregamento do substrato.

 **CUIDADO:** Carregar o substrato em cima dos suportes da borda pode danificar severamente os cabeçotes de impressão e o carro.

4. É aconselhável que, durante a colocação, os diferenciais nos eixos de entrada e saída sejam travados.



5. Apoie as extremidades do eixo nas plataformas fornecidas na parte traseira da impressora; as almofadas plásticas são fornecidas para absorver os impactos.
6. Da mesma maneira, carregue o eixo com os centros vazios na parte dianteira da impressora. Nesse caso, a extremidade dentada do eixo deve estar à direita.

7. Se pretender utilizar os suportes centrais de rolo duplo, instale-os agora nos eixos de entrada e saída e mova-os até as posições calibradas para garantir que o substrato seja levado depois para o eixo de saída e enrolado corretamente.

⚠ CUIDADO: A posição calibrada deve ser definida seguindo as instruções fornecidas com o acessório. Uma posição incorreta pode fazer o carro travar.

Carregamento manual

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

📝 NOTA: O carregamento assistido não é recomendado para uma configuração de rolo duplo.

1. Use o Internal Print Server para levantar o feixe do carro até a posição de carregamento ou use o botão físico.
2. Abra a porta frontal e o módulo de tratamento.
3. Abra a mesa de carregamento.
4. Desenrole um comprimento de substrato do primeiro rolo de entrada e coloque-o na zona de impressão.
5. Empurre o substrato do primeiro rolo por dentro da impressora até ele chegar à saída do eixo.
6. Desenrole um comprimento de substrato do segundo rolo de entrada e coloque-o na zona de impressão.
7. Empurre o substrato do segundo rolo por dentro da impressora até ele chegar à saída do eixo.
8. Alinhe o substrato verificando se a borda do substrato está na mesma posição nos eixos de entrada e saída. Isso pode ser feito usando as réguas dos eixos ou medindo a distância entre a borda direita e a placa lateral.

📝 NOTA: Recomenda-se que alinhar as bordas dos dois rolos pelas linhas de ambos os lados da marca do centro do eixo.



📝 NOTA: O sensor de avanço do substrato deve ser coberto pelo substrato (de 252 a 310 cm na régua).

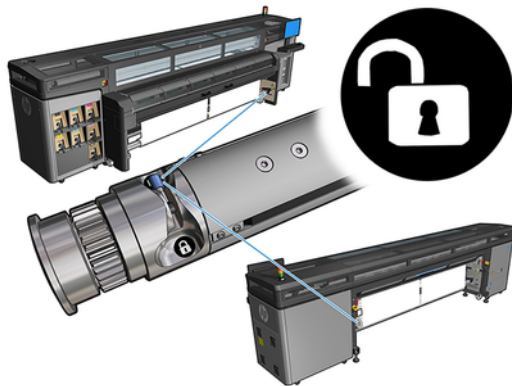
9. Quando o substrato estiver uniformemente tensionado e plano (sem rugas ou deformidades), prenda-o a cada núcleo vazio com fita adesiva. Fixe primeiro o centro e, então as laterais direita e esquerda; não puxe excessivamente nem enrugue o substrato.
10. Se você estiver usando os quatro suportes de borda do substrato, coloque-os na posição correta e prenda-os na parte frontal.

💡 DICA: Ao alinhar as bordas do rolo às marcas no eixo de rolo duplo, o suporte de borda central (se necessário) é compartilhado por ambos os rolos. Se você posicionar os rolos de maneira diferente


e estiver usando suportes de borda, leve em conta a distância necessária para os suportes de borda.



11. Feche a porta frontal e o módulo de tratamento.
12. Se você estiver usando os suportes de borda do substrato, prenda-os.
13. Feche a mesa de carregamento.
14. Verifique se os diferenciais do eixo estão destravados.



15. Use o Internal Print Server para baixar o trilho do carro para a posição de impressão.
16. Acesse o Internal Print Server e toque no botão **Concluir**. A impressora gira os rolos para verificar seus diâmetros e também verifica a largura do rolo, a direção de rotação, o vácuo e a calibração do avanço de substrato (demora cerca de um minuto).

 **NOTA:** Alguns substratos (como substratos transparentes) não podem ser medidos deste modo pela impressora. Nesses casos, você será solicitado a preencher os campos Borda esquerda e Largura no Internal Print Server. Use a régua do eixo para verificar esses valores.

17. Um alerta sobre o controle do avanço de substrato poderá aparecer nesse momento.

Agora a impressora está pronta para imprimir.


5 Calibração do avanço de substrato da HP Stitch S1000


O avanço preciso do substrato é importante para a qualidade da impressão, pois faz parte do controle do posicionamento correto de pontos no substrato. Se o substrato não avançar a distância correta entre as passagens do cabeçote de impressão, faixas claras ou escuras aparecerão na impressão e a granulação poderá aumentar.

A impressora tem um sensor de avanço do substrato e é calibrada para avançar corretamente a maioria dos substratos que aparecem no Internal Print Server. Quando o substrato é carregado, o sensor de avanço de substrato verifica o substrato e decide se pode ser ajustado automaticamente ou não. Se não puder, o ajuste automático está desativado.

A impressora é configurada na fábrica com uma predefinição genérica para o sensor, calibrada para substratos genéricos. Para melhorar o desempenho do avanço de substrato de cada substrato, a HP recomenda ajustar o avanço de substrato para cada predefinição específica. Se você deseja ajustar vários substratos, é necessário realizar todas as predefinições.

A calibração do avanço de substrato ajuda a melhorar o ajuste do avanço do substrato. No Internal Print Server, clique em **Substrato > Calibração do avanço**. A impressora imprimirá várias repetições de um padrão numerado especial que ajudarão você a aplicar o ajuste substrato-avanço correto.

 **NOTA:** Os cabeçotes de impressão devem ser corretamente alinhados antes da calibração e o sensor de avanço de substrato deve ser limpo. Caso contrário, talvez seja necessário repetir a calibração depois de limpar o sensor e alinhar os cabeçotes de impressão.

 **IMPORTANTE:** Durante o carregamento do substrato, a impressora detecta automaticamente se você está imprimindo em um ou dois rolos; e você pode usar a mesma predefinição de substrato nos dois casos. No entanto, a HP recomenda realizar a calibração do avanço de substrato sempre que você trocar de rolo único para rolo duplo ou de rolo duplo para único.

Procedimento de calibragem


As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.


O avanço preciso do substrato é importante para a qualidade da impressão, pois faz parte do controle do posicionamento correto de pontos no substrato. Se o substrato não avançar a distância correta entre as passagens do cabeçote de impressão, faixas claras ou escuras aparecerão na impressão e a granulação poderá aumentar.


A impressora tem um sensor de avanço do substrato e é calibrada para avançar corretamente a maioria dos substratos que aparecem no Internal Print Server. Quando o substrato é carregado, o sensor de avanço de substrato verifica o substrato e decide se pode ser ajustado automaticamente ou não. Se não puder, o ajuste automático está desativado.

A impressora é configurada na fábrica com uma predefinição genérica para o sensor, calibrada para substratos genéricos. Para melhorar o desempenho do avanço de substrato de cada substrato, a HP recomenda ajustar o avanço de substrato para cada predefinição específica. Se você deseja ajustar vários substratos, é necessário realizar todas as predefinições.

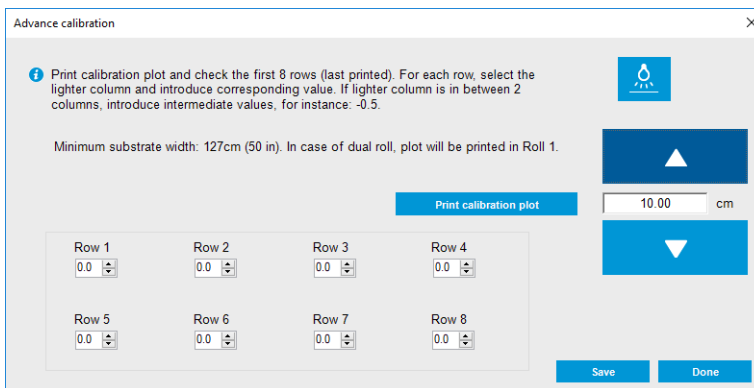
A calibração do avanço de substrato ajuda a melhorar o ajuste do avanço do substrato. No Internal Print Server, clique em **Substrato > Calibração do avanço**. A impressora imprimirá várias repetições de um padrão numerado especial que ajudarão você a aplicar o ajuste substrato-avanço correto.

 **NOTA:** Os cabeçotes de impressão devem ser corretamente alinhados antes da calibração e o sensor de avanço de substrato deve ser limpo. Caso contrário, talvez seja necessário repetir a calibração depois de limpar o sensor e alinhar os cabeçotes de impressão.

 **IMPORTANTE:** Durante o carregamento do substrato, a impressora detecta automaticamente se você está imprimindo em um ou dois rolos; e você pode usar a mesma predefinição de substrato nos dois casos. No entanto, a HP recomenda realizar a calibração do avanço de substrato sempre que você trocar de rolo único para rolo duplo ou de rolo duplo para único.

 **NOTA:** A calibração do avanço de substrato não está disponível para substratos genéricos. Se você quiser calibrar esse substrato, será necessário clonar a predefinição genérica e, em seguida, calibrar o clone.

1. Carregue o substrato que você deseja calibrar.
2. No Internal Print Server, clique em **Substrato > Calibração do avanço**.
3. Clique em **Imprimir plotagem de validação**. A impressão começa.



Advance calibration

i Print calibration plot and check the first 8 rows (last printed). For each row, select the lighter column and introduce corresponding value. If lighter column is in between 2 columns, introduce intermediate values, for instance: -0.5.

Minimum substrate width: 127cm (50 in). In case of dual roll, plot will be printed in Roll 1.


Print calibration plot


10.00 cm

Row 1	Row 2	Row 3	Row 4
0.0	0.0	0.0	0.0
Row 5	Row 6	Row 7	Row 8
0.0	0.0	0.0	0.0

Save Done


4. Insira os oito últimos valores na plotagem de diagnóstico. Selecione a coluna mais clara e insira o valor correspondente. Siga as instruções na tela.

 **NOTA:** Os valores da linha 1 à linha 4 correspondem ao rolo esquerdo e os valores da linha 5 à linha 8 correspondem ao rolo direito.

 **DICA:** Se a plotagem mostrar dois valores possíveis (duas colunas contínuas), o valor a ser usado será a média dos dois valores. Por exemplo, se a plotagem indicar que o valor pode ser +2.0 ou +3.0, você poderá usar +2.5.

5. Clique em **Salvar** para concluir a calibração. Sempre que essa predefinição for carregada, a impressora aplicará o resultado da calibração.

 **NOTA:** A calibração obtida só pode ser usada com o tipo de substrato carregado.

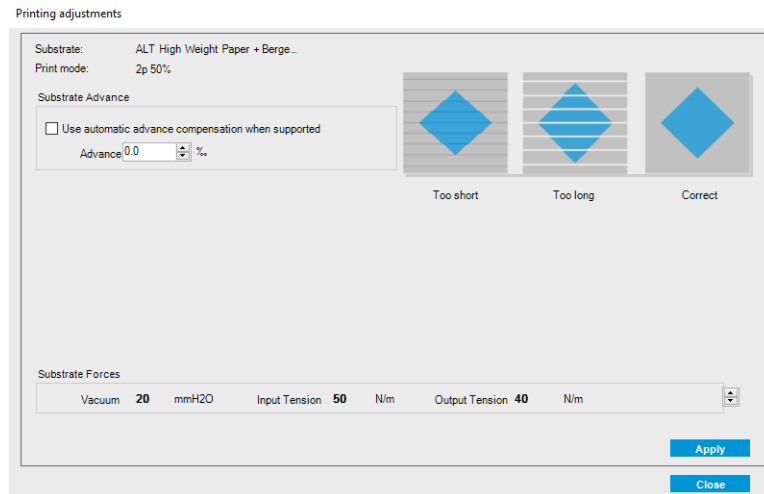
 **IMPORTANTE:** Não é possível usar o valor de calibração em outra impressora. Se você planeja usar o mesmo substrato em várias impressoras (do mesmo modelo), será necessário completar o processo em cada impressora.

Calibração manual do avanço de substrato

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

Durante a impressão, você pode exibir e alterar a calibração do avanço de substrato atualmente carregado a qualquer momento no Internal Print Server selecionando o trabalho de impressão e, em seguida, o botão **Ajustes de impressão** ou clicando em **Impressora > Ajustes de impressão**.

Como alternativa, você pode usar o botão **Ajuste de impressão** na janela principal do servidor de impressão interno. Uma caixa de diálogo é aberta com uma seção de calibração de avanço, em que há três áreas principais:



1. Marque a caixa para ativar o sensor de avanço de substrato. Se ela for desativada automaticamente durante o carregamento, você não poderá ativá-la. No entanto, se você desativá-la por conta própria, poderá reativá-lo.
2. Se o sensor de avanço de substrato estiver desativado, você poderá aumentar ou diminuir a calibração de avanço de substrato.
3. Três imagens de possíveis defeitos devido a problemas de avanço de substrato, para ajudar você a decidir se a calibração de avanço de substrato deverá ser aumentada ou diminuída.

Para aplicar e, em seguida, salvar os valores, clique no botão **Aplicar** na caixa de diálogo antes de fechá-la. Em seguida, o valor de calibração de avanço de substrato é salvo para esse substrato em particular. Os outros substratos não são afetados.

Se você estiver usando uma predefinição de substrato genérica, é recomendável clonar a predefinição (**Substrato > Clonar**) e trabalhar com ela antes de ajustar a calibração do avanço de substrato, pois o ajuste de impressão não está disponível para predefinições genéricas.

Calibrações específicas para uma predefinição de substrato

Este tópico explica os conceitos envolvidos nesse assunto.

Algumas calibrações realizadas pela impressora são específicas à predefinição do substrato usado no momento da calibração, outras não. As calibrações específicas a um substrato devem ser realizadas novamente, caso o substrato ou a predefinição forem alterados. Veja abaixo as calibrações exibindo quais são específicas a uma predefinição e quais não são:

- **Alinhamento do cabeçote de impressão:** Isso se aplica a todas as definições e modos de impressão. Geralmente, ao mudar de um substrato para outro, não há necessidade de realinhar os cabeçotes de impressão. No entanto, se o espaçamento entre o cabeçote de impressão e o papel tiver mudado significativamente (espessura diferente, por exemplo), então os cabeçotes de impressão deverão ser realinhados.
- **Calibração do avanço de substrato:** Específico para cada predefinição de substrato.
- **Calibração de cores:** Específico para cada predefinição de substrato.

Calibrações recomendadas após eventos específicos

Este tópico fornece um conjunto completo de informações de referência para esse assunto.

Tabela 5-1 Calibrações recomendadas

Eventos	Calibrações		
	Alinhamento do cabeçote de impressão	Calibração do avanço de substrato	Calibração de cores
Substituição do cabeçote de impressão	Recomendado	Não é necessário	Recomendado
Novos substratos criados	Não é necessário, a menos que o novo substrato tenha espessura diferente	Recomendado	Recomendado
Novo substrato importado	Não é necessário	Recomendado	Recomendado
Novo substrato carregado	Não é necessário, a menos que o trilho do carro tenha se movido	Não é necessário	Não é necessário, a menos que nunca tenha sido feito antes
Modo de impressão alterado	Não é necessário	Não é necessário	Não é necessário
Baixa qualidade de impressão	Recomendado se relevante	Não é necessário	Recomendado se relevante
Alterado de rolo único para rolo duplo, ou duplo para único	Não é necessário	Recomendado	Não é necessário

6 Especificações do eixo de rolo duplo

Este tópico fornece um conjunto completo de informações de referência para esse assunto.

Tabela 6-1 Especificações do eixo de rolo duplo

Característica	Especificação
Largura mínima do rolo	635 mm
Largura máxima do rolo	2 × 1.52 m
Espaço mínimo entre rolos	40 mm
Diâmetro máximo do rolo	300 mm
Peso total máximo de ambos os rolos	2 × 70 kg