



# HP 126 inç Çift Rulo Kiti Kullanım Kılavuzu

## ÖZET

Ürününüz nasıl kullanılır?

## Bu sürüm hakkında

© Telif Hakkı 2013-2023 HP Development Company, L.P.

Sürüm 5, Şubat 2023

### Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

# İçindekiler

<b>1 Giriş</b> .....	<b>1</b>
<b>2 İki adet çift rulo merkez desteğini takma</b> .....	<b>2</b>
Merkez desteklerini monte etme.....	2
Şimleri takma.....	3
Merkez desteklerini kalibre etme.....	4
<b>3 Çift rulolu merdaneyi takma ve destekleme</b> .....	<b>8</b>
Çift rulolu makara milini takma.....	8
Çift rulo merkez desteğini yerleştirme.....	9
<b>4 Yazıcıya rulo yükleme</b> .....	<b>11</b>
Rulodan Rulo yapılandırma.....	11
Rulo yükleme.....	12
Malzemeyi yükleme.....	13
Çift rulodan rulo yapılandırma.....	17
Çift ruloları yükleme.....	19
El ile yerleştirme.....	20
<b>5 HP Stitch S1000 malzeme ilerletme kalibrasyonu</b> .....	<b>22</b>
Kalibrasyon yordamı.....	22
El ile alt tabaka ilerletme kalibrasyonu.....	23
Belli bir alt tabakaya özgü ön ayar kalibrasyonları.....	24
Belli olaylardan sonra önerilen kalibrasyonlar.....	25
<b>6 Çift rulo mili özellikleri</b> .....	<b>26</b>


# 1 Giriş

Bu kılavuz HP Latex 1500, HP Latex 2700 serisi, HP Latex 3000 serisi ve HP Stitch S1000 yazıcılar için HP 126 inç Çift Rulo Kitinin kurulumunu ve kullanımını anlatmaktadır. Yazıcınızın kullanımı hakkında bilgi almak için ilgili kullanım kılavuzuna veya bakım ve sorun giderme kılavuzuna bakın.


Çift rulo kitini bir HP Latex 3000 veya 3200 yazıcı ile kullanmak için yazıcının yanında gelen iki adet çift rulo merkez desteğini kullanmanız gerekir.

Çift rulo kitini bir HP Latex 1500, HP Latex 2700 veya HP Stitch S1000 yazıcı ile kullanmak için aşağıdaki öğeleri içeren HP 126 inç Çift Rulo Kitini (4J0X0A) sipariş edin:

- İki adet çift rulo 126 inç merdane
- İki adet merkez desteği
- Bir adet şim kiti

 **ÖNEMLİ:** Çeşitli yazıcılarla birlikte gelen kenar tutucular, HP 126 inç Çift Rulo Kiti aksesuarı ile uyumludur.

 **ÖNEMLİ:** HP Stitch S1000 yazıcınız varsa, yalnızca transfer kağıdı desteklenir.

 **İPUCU:** HP Latex 1500 Çift Rulo Aksesuarı (T0F91A) zaten varsa, HP Latex 2700 Yazıcı ile uyumlu hale getirmek için çift rulolu şim kisti (K4T88-67344) sipariş edebilirsiniz.

## 2 İki adet çift rulo merkez desteğini takma

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

### Merkez desteklerini monte etme

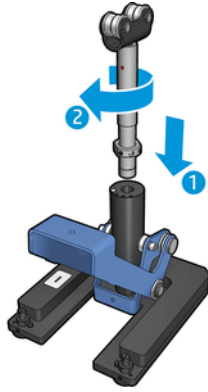
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

"I" işaretli destek temeli, yazıcının arkasındaki çift rulo mili girişi içindir. "O" işaretli destek tabanı, ön taraftaki çift rulo merdane çıkışı içindir.

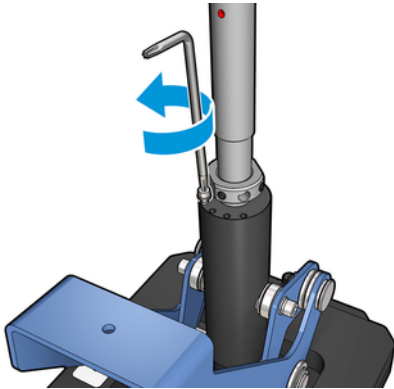
HP Latex 1500, HP Stitch 1000 ve HP Latex 3000 için daha uzun olan destek milini "I" işaretli destek tabanıyla ve daha kısa olan destek milini "O" işaretli destek tabanıyla kullanın.

HP Latex 2700 için daha kısa olan destek milini "I" işaretli destek tabanıyla ve daha uzun olan destek milini "O" işaretli destek tabanıyla kullanın.

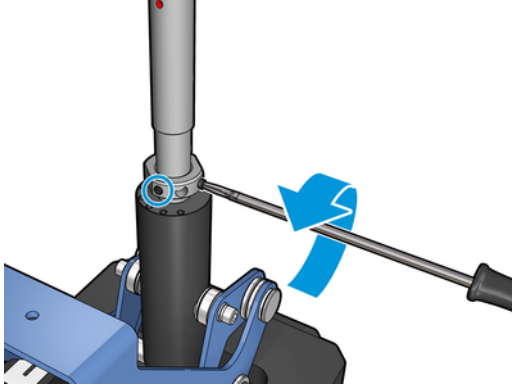
1. Giriş desteğini (I işaretli) monte etmek için mili destek tabanına takın ve çevirin.



2. Destek temelindeki vidayı çıkarın. Vidayı daha sonra kullanmak üzere güvenli bir yere koyun.



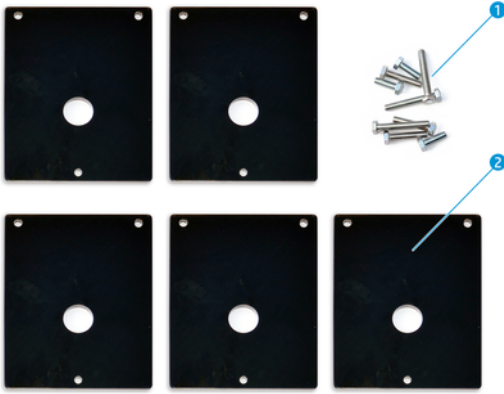
3. Somunu mil üzerine sabitleyen iki vidayı gevşetin.



4. Çıkış desteği için ("o" işaretli) işlemi tekrarlayın.

## Şimleri takma

Çift rulo merkez desteğinin altına şimler eklemeniz gerekir. Bu şimler kit içinde mevcuttur.



1. Üç M8x25, üç M8x35, üç M8x45 ve üç M8x55 vida
2. Çift rulo merkez desteği için şim

Şimleri aşağıdaki şekilde takın:

1. Yazıcıda merkez desteği takılıysa kaldırın.
2. Tabanı çıkarmak için merkez desteğinin tabanındaki üç vidayı sökün.
3. Aşağıda açıklandığı şekilde doğru sayıda şim ekleyin.

### HP Latex 1500 ve HP Stitch S1000

- Giriş merkez desteği: 1 şim
- Çıkış merkez desteği: 2 şim

## HP Latex 3000 ve 3200

- Giriş merkez desteği: 2 şim
- Çıkış merkez desteği: 3 şim

## HP Latex 2700

- Giriş merkez desteği: 1 şim
- Çıkış merkez desteği: 3 şim

4. Şimleri takmak için verilen vidaları kullanın.
5. Tabanı yeniden takın.
6. Tekrar kullanmayı düşünüyorsanız merkez desteklerini yeniden takın.

Tablo 2-1 Yazıcı modeli başına yapılandırma özeti

Bileşen	HP Latex 2700	HP Latex 3000, 3200	HP Latex 1500 HP Stitch S1000
Giriş şimleri	1	2	1
Giriş mili	kısa	uzun	uzun
Çıkış şimleri	3	3	2
Çıkış mili	uzun	kısa	kısa

## Merkez desteklerini kalibre etme

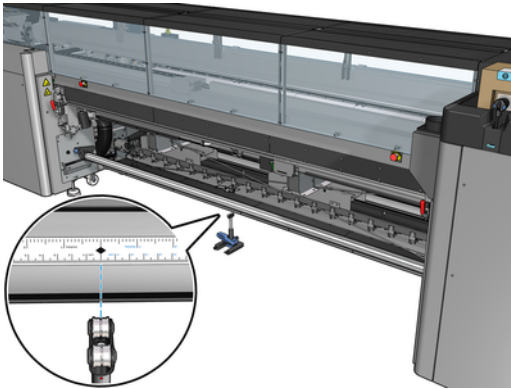
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Tek rulo milini yazıcıya yükleyin.

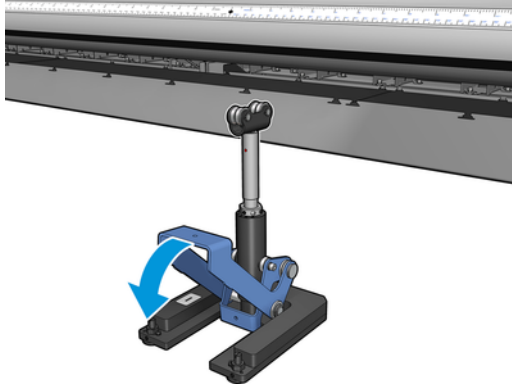


**İPUCU:** Çift rulo merkez desteğinin boyunu doğru kalibre etmek için tek rulo merdanesini kullanın. Daha ağır olması nedeniyle ve uzunlukları aynı olmayabileceği için çift rulo merdanesi kullanmayın.

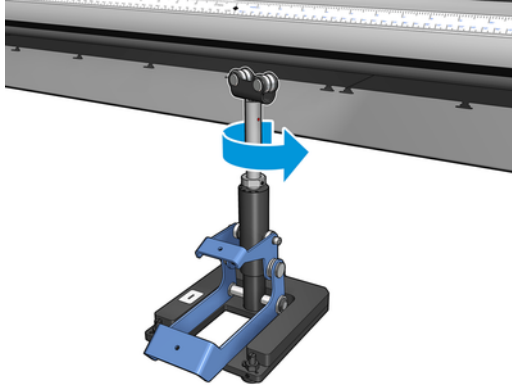
2. Çift rulo merkez desteğini merdanesinin alt orta kısmına yerleştirin.



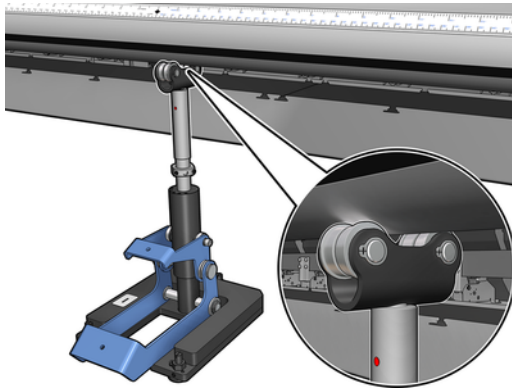
3. Kolu aşağı çekin.



4. Destek yüksekliğini saat yönünün tersine çevirerek ayarlayın. Çift rulo merkez desteğinin üst tarafındaki mil yatakları mile temas etmelidir.



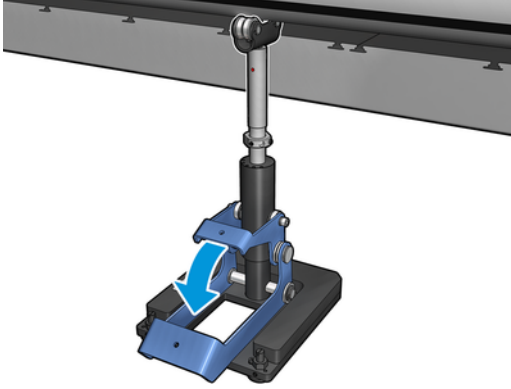
5. Merdaneyi elle 360 derece çevirin. Cetvel oluğu ve pnömomatik oluktakiler hariç, destek üzerindeki mil yataklarının merdanenin ön tarafına tam olarak temas ettiğinden emin olun. Destek üzerindeki mil yataklarını çevirin. Çeviremediğiniz takdirde, desteği alçaltın.



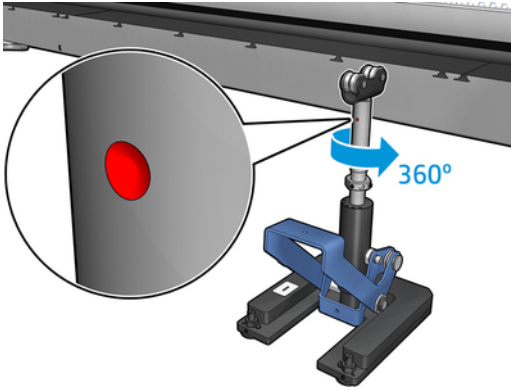
**NOT:** Kırmızı oluk destek milinin ucunda görünüyorsa, maksimum düzeyine ulaşmış demektir. Daha fazla çevirmeyin. Başka bir şim kullanarak yüksekliği ayarlayın.



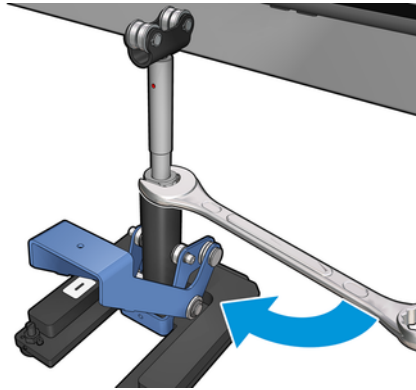
6. Kısa kolu aşağı çekin.



7. Ana somunu saat yönünün tersine bir tur daha çevirerek yükseltin. Orta milde kullanabileceğiniz iki kırmızı nokta yer almaktadır.



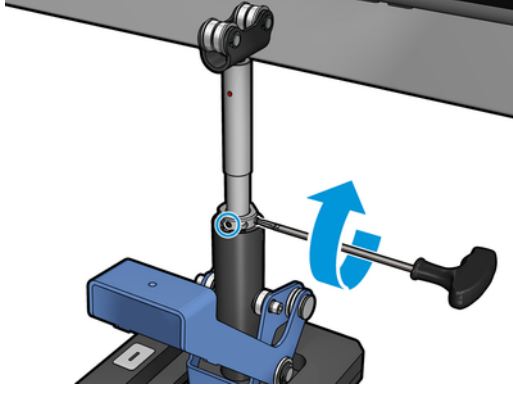
8. Ana somunu sıkın.



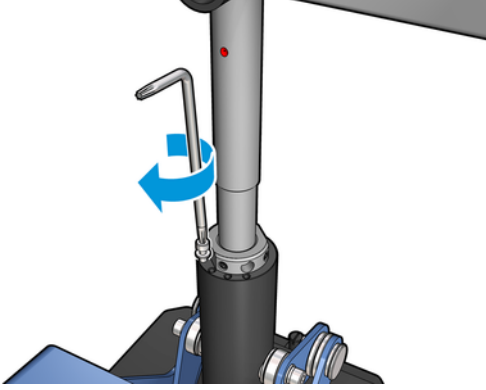
9. İki vidayı sıkarak çift rulo merkez desteğini son konumuna getirin.



**NOT:** Vidaları sıkarken destek milini doğru konumda tutun.



10. Vidayı, destek temeline takın.



11. Tek rulo merdanesini çıkarın.
12. Ön çift rulo merdanesi için kalibrasyon işlemini tekrarlayın.

## 3 Çift rulolu merdaneyi takma ve destekleme

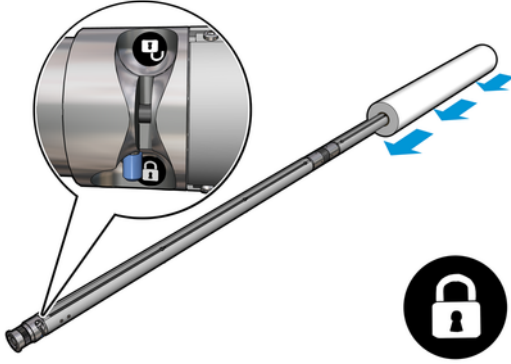
Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

**İPUCU:** Çift rulolu mil tek rulolu yazdırma için kullanılabilir. Manivelayı kilitleyin ve her iki valfe hava basın.

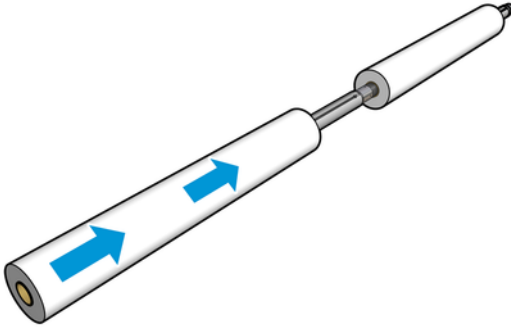
### Çift rulolu makara milini takma

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. İlk ruloyu arka mile takın.



2. İkinci ruloyu arka mile takın.



3. Merdanenin ortasının her iki tarafındaki işaretleri kullanarak her iki ruloyu ortalayın. Giriş ve çıkış ruloları merdanenin ilgili parçaları üzerine aynı şekilde yerleştirilmelidir.
4. Hava tabancasını pnömatik konektörlere takarak her iki uçtaki vanaya hava basın.

**İPUCU:** Şişirmeden önce valf üzerindeki kirleri çıkarmak için basınçlı hava tabancasını kullanın.

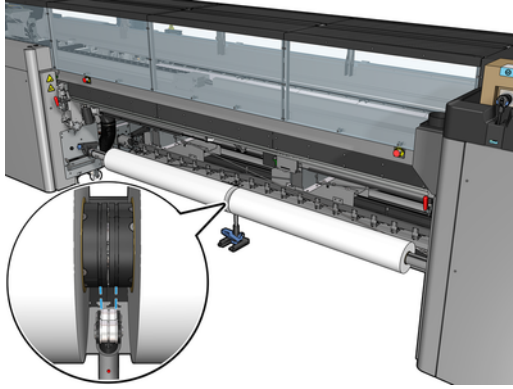
**⚠ DİKKAT:** Yazıcı ile birlikte verilen hava tabancası yalnızca merdaneyi şişirme amaçlıdır. Temizlik amacıyla kullanmanız önerildiğinde, ek güvenlik hükümleri geçerli olabileceğinden yerel yasalara uyulduğundan emin olun.

## Çift rulo merkez desteğini yerleştirme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

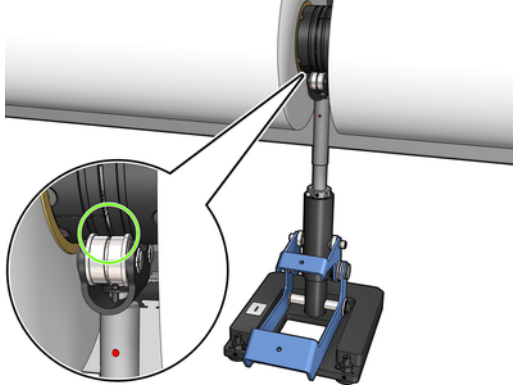
**💡 İPUCU:** Merdane ve iki merdane rulosu ağır olabilir. Bunları yerine taşımak için bir forklift kullanmanız önerilir.

1. Çift rulo merdanesini uzun kol yukarı gelecek şekilde yazıcıya yerleştirin.
2. Çift rulo merkez desteğini, çift rulo merdanesini alt orta kısmına yerleştirin.



3. Uzun kolu aşağı çekin.

Desteği bağlarken, destek yatakları konumunun diferansiyel kapağının oluklarına denk geldiğinden ve iki yatak takımının en üst düzeyde temas edecek şekilde merdanenin ortasından aynı uzaklıkta bulunduğundan emin olun.



4. Çıkış çift rulo merdanesi için işlemi tekrarlayın.
5. Malzemeleri yazıcının içine doğru yerleştirin.
6. Çift rulolu merdanenin kilidini açın.
7. Malzemeler hizalandıktan sonra, otomatik malzeme kenarı algılaması çalıştırılabilir. Bu otomatik işlemin başarısız olması veya [Çift rulo mili özellikleri, sayfa 26](#) özelliklerine uygun genişlikte bir

rulo kullanmamanız durumunda, alt tabaka kenar değerlerini elle tanıtın. Mil kenarlarının çift rulo merdanesi cetveli üzerindeki yerini fiziksel olarak ölçün. Çift rulo merdanesi cetvelinin bir tarafında pozitif (+) ve diğer tarafında negatif (-) inç ve santimetre cinsinde işaretleler kullanılır.

## 4 Yazıcıya rulo yükleme

Alt tabaka yerleştirilirken dikkat edilmesi gereken nokta, alt tabaka genişliği ve uzunluğu boyunca sabit bir gerginlik elde edip eğrilme, kırışma ve iç içe geçme riskini en aza indirmektir.

Milin yazıcıdan geçebileceği farklı yollar vardır:

- Rulodan Rulo yapılandırma
- Çift rulodan rulo yapılandırma

### Rulodan Rulo yapılandırma

Mil rulosu, giriş merdanesine (tek veya çift) takılır ve çıkış milinde toplanır.

Buradan bir video izleyebilirsiniz:



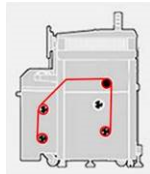
<http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll to Roll loading>



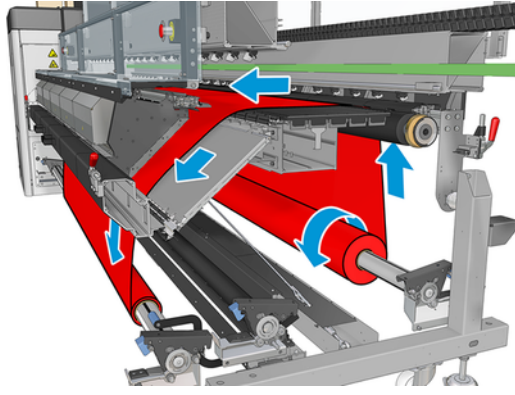
**NOT:** Bu video HP Latex 1500, HP Latex 2700 serisi, HP Latex 3000 serisi ve HP Stitch S1000 yazıcılar için geçerlidir.



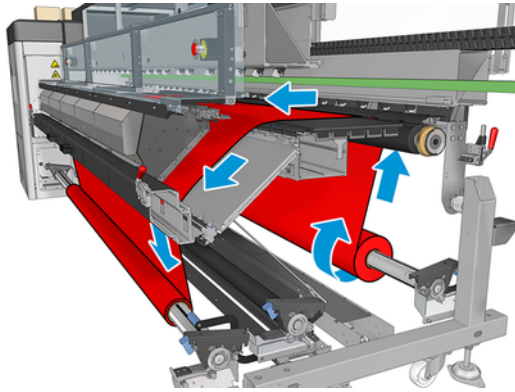
**NOT:** HP Stitch S1000 yazıcıya sahipseniz, giriş yayma silindirini aşağıda gösterildiği gibi atlamanız gerekir.



Malzeme, giriş merdanesinden başlayıp sırasıyla ana silindir, baskı levhası ve ön yönlendiriciler üzerinden geçerek çıkış merdanesine gider.



Yukarıdaki resimde, alt tabaka hem giriş hem de çıkış rulolarında yazdırılan yüz dışarıya bakacak şekilde yerleştirilmiş olarak gösterilmektedir. Ayrıca alt tabakayı, yazdırılan yüz iki rulodan birinde veya her iki ruloda içeriye bakacak şekilde de yükleyebilirsiniz; bu ikinci durumda makara mili ters yönde döner. Yazıcı sarma yönünü otomatik olarak algılayamazsa bu yönü size sorar.



Her merdanenin kendi motoru vardır. Motorlar alt tabaka üzerindeki gerilimi sağlar. Alt tabakayı düz tutmak için panel düzeyinde biraz vakum uygulanır. Alt tabaka, üzerinde alt tabakanın kaymasını önlemek için bir kıstırma düzeneği bulunan sürücü silindiri tarafından ileri doğru hareket ettirilir.

Yazıcıya rulo yüklemeye önce, bir merdaneye bir rulo (giriş rulosu) yüklemiş olmanız ve başka bir merdaneye de boş bir masura (çıkış rulosu) yüklemiş olmanız gerekir.



**NOT:** Çıkış rulosu için, giriş rulosuyla aynı uzunlukta tek bir boş masura kullanın. Aynı merdaneye iki veya daha fazla sayıda kısa masura yerleştirmeyin, alt tabakanın ilerlemesinde sorunlara neden olabilir.



**İPUCU:** Merdane ve alt tabaka rulosu ağır olabilir. Bunu yerine taşımak için bir forklift veya başka bir donatı kullanmanız önerilir; aksi halde, önce bir ucu sonra da diğer ucu yazıcıya kaldırın.

## Rulo yükleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Dahili Baskı Sunucusuna gidip **Substrate Load/Unload** (Alt Tabaka Yerleştir/Çıkar) seçeneğini belirleyin ve doğru yapılandırma seçin.
2. Dahili Baskı Sunucusunda, alt tabaka türleri listesinden, yerleştirdiğiniz türü seçin.

3. Kuruluysa, alt tabaka yerleştirilirken engel olmamaları için baskı panelindeki alt tabaka kenar tutucularını çıkarın veya yana kaydırın.

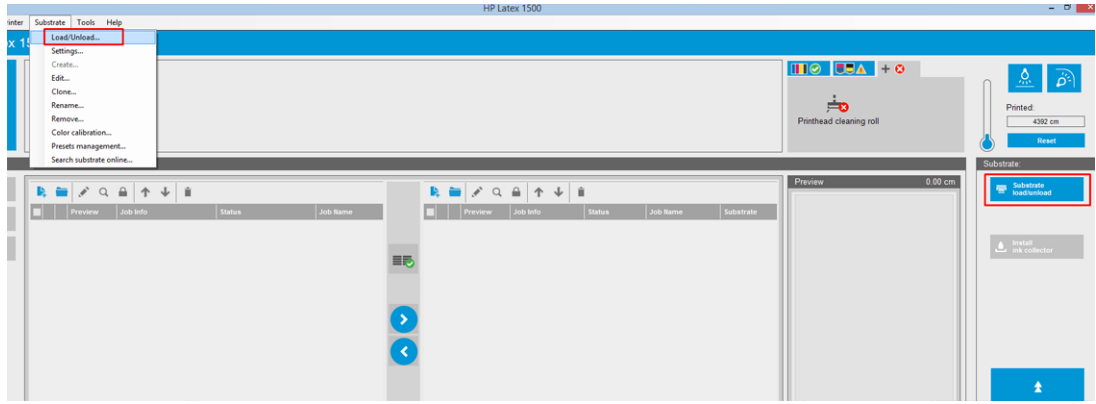
**⚠ DİKKAT:** Alt tabakanın kenar tutucularının üstüne yerleştirilmesi yazıcı kafalarına ve taşıyıcıya ciddi şekilde zarar verebilir.

4. Yeni ruloyu, merdanenin dişli ucu solda olacak şekilde, merdane üzerinde yazıcının arkasına getirin.
5. Merdanenin uçlarını, yazıcının arkasındaki platformlara yerleştirin. çarpmaları emmesi için plastik yastıklar sağlanmıştır.
6. Aynı şekilde, boş masuralı merdaneyi yazıcının önüne yerleştirin. Bu durumda, merdanenin dişli ucu sağ tarafta olmalıdır.

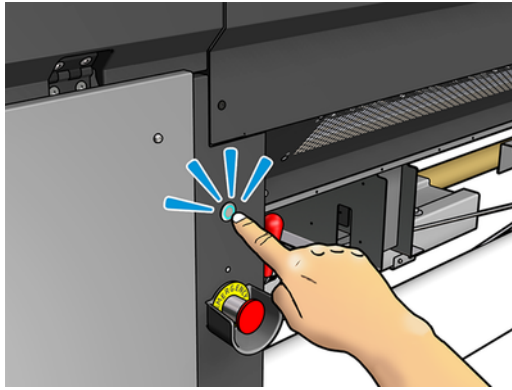
## Malzemeyi yükleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Şaryo çubuğunu yükleme pozisyonuna yükseltmek için Internal Print Server'ı kullanın...

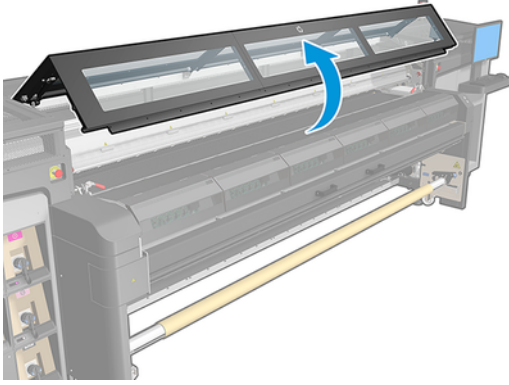


veya malzeme düğmesini kullanarak yükleme işlemini başlatın.

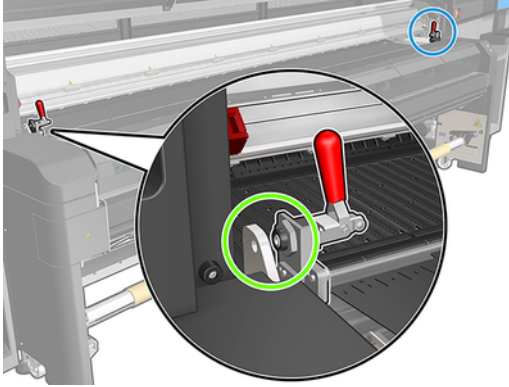
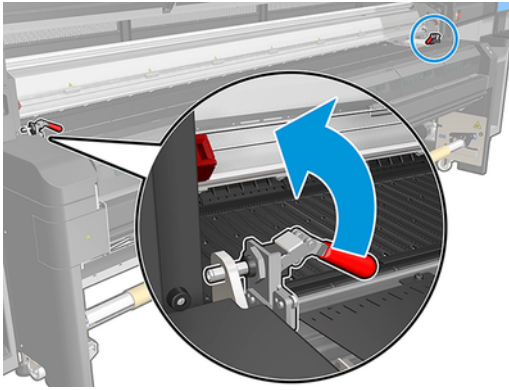




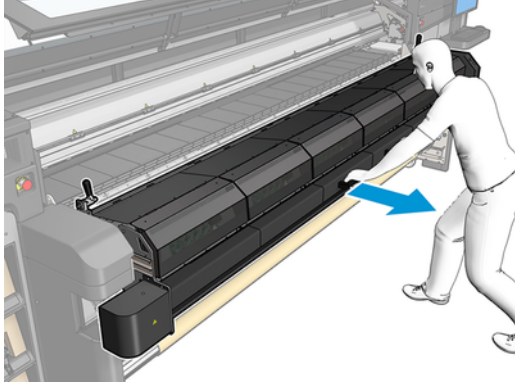
2. Pencereyi açın.



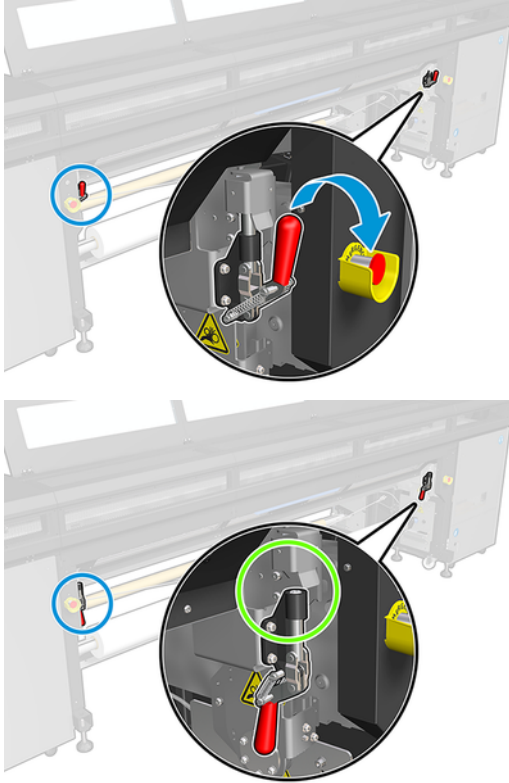
3. Sertleşme modülü mandallarını açın.



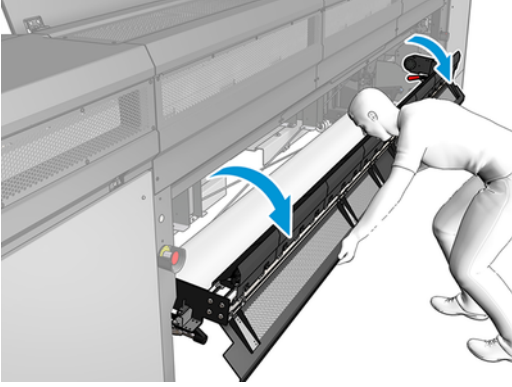
4. Sertleştirme modülünü açın.



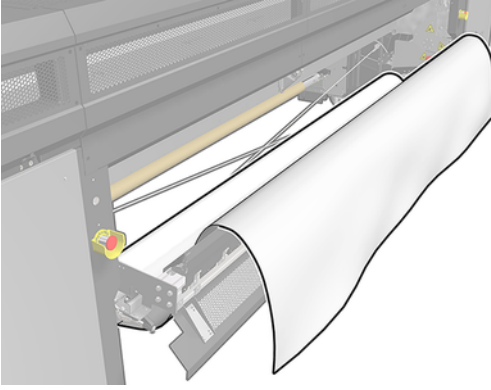
5. Yükleme tablası mandallarını açın.



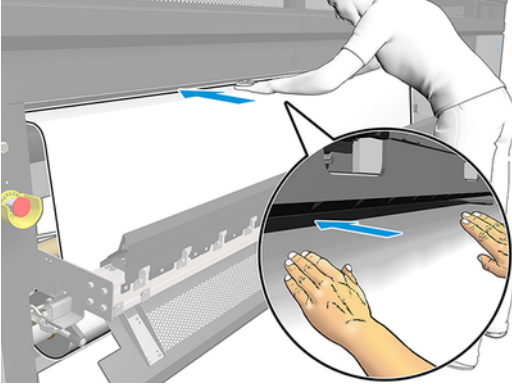
6. Yükleme tablasını açın.



7. Alt tabakayı bir miktar açın.



8. Baskı alanına yerleştirin.



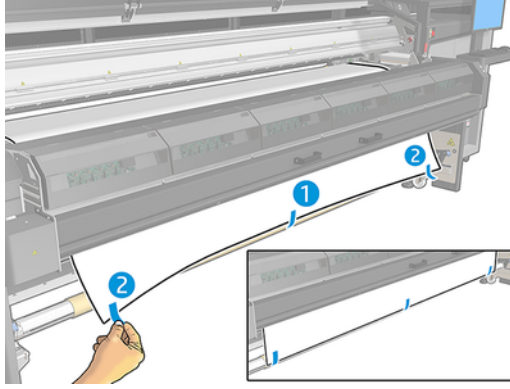
9. Çıkış miline ulaşana kadar alt tabakayı yazıcıdan itin.

10. Mil koruyucu gerekiyorsa, şimdi takın.


11. Alt tabaka kenarının giriş ve çıkış merdanelerinde aynı konumda olduğunu kontrol ederek alt tabakayı hizalayın. Bu işlem merdanenin üzerindeki cetveller yardımıyla veya sağ kenar ile yan plaka arasındaki mesafe ölçülerek yapılabilir.

12. Alt tabaka eşit ölçüde gergin ve düz olduğunda (kırışıklık veya tümsekler olmadığında), alt tabakayı yapışkanlı bir bantla boş masuraya tutturun. Öncelikle ortasından bantlayın, ardından sol ve

sağ taraflardan bantlayın ve bunu yaparken alt tabakayı çok fazla çekmediğinizden veya kırışık bırakmadığınızdan emin olun.



13. Pencereyi ve sertleştirme modülünü kapatın.
14. Yükleme tablasını kapatın.
15. Alt tabaka kenar tutucularını kullanıyorsanız, pencereyi kapatmadan önce bunları panel üzerine yerleştirin.
16. Şaryo çubuğunu yazdırma konumuna indirmek için Dahili Baskı Sunucusunu kullanın.
17. Dahili Baskı Sunucusuna gidip **Finish** (Bitir) düğmesine basın. Yazıcı, çaplarını kontrol etmek için iki ruloyu da döndürür ve ayrıca, rulonun genişliğini, sarma yönünü, vakumu ve alt tabaka ilerletme kalibrasyonunu da kontrol eder (bu işlem yaklaşık bir dakika sürer).

 **NOT:** Bazı alt tabakalar (saydam alt tabakalar gibi) yazıcı tarafından bu şekilde ölçülemez. Böyle durumlarda, Sol Kenar Genişlik alanlarını Dahili Baskı Sunucusuna sizin girmeniz istenecektir. Bu değerleri kontrol etmek için merdanedeki cetveli kullanın.

18. Bu noktada, alt tabaka ilerletme takibiyle ilgili bir uyarı görünebilir.

Yazıcı artık yazdırmaya hazırdır.

## Çift rulodan ruloya yapılandırma

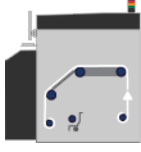
İki mil rulosu, arka çift rulolu merdaneye takılır ve ön çift rulolu merdanede toplanır.

Buradan bir video izleyebilirsiniz:





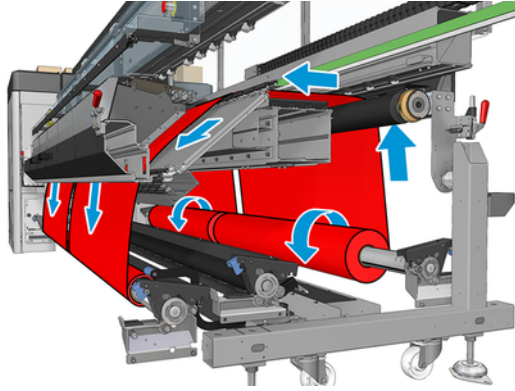
**NOT:** Bu video HP Latex 1500, HP Latex 3000 serisi ve HP Stitch S1000 yazıcılar için geçerlidir.



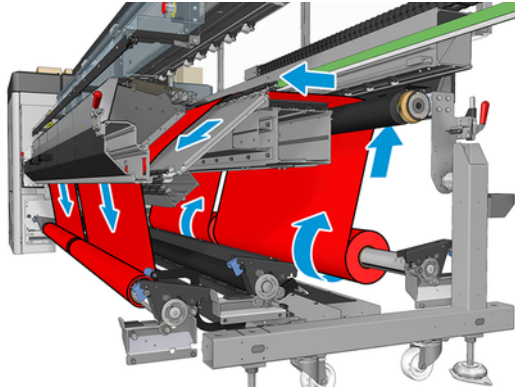
Mil, giriş merdanesinden başlayıp sırasıyla ana silindir, silindir ve ön yönlendiriciler üzerinden geçerek çıkış merdanesine gider.



**NOT:** Çift rulo kullanıldığında, desteklenen tek yapılandırma olan rulodan ruloya yapılandırmayı kullanmanız gerekir.

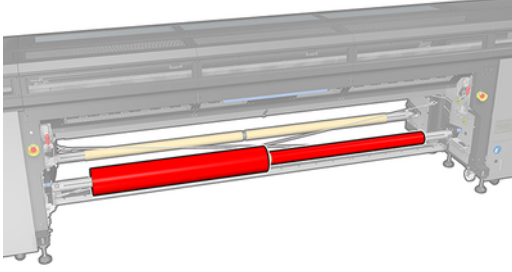



Alt tabakayı, yazdırılan yüz makara mili üzerinde içeriye veya dışarıya bakacak şekilde yükleyebilirsiniz; dışarıya bakması halinde makara mili ters yönde döner. Yazıcı sarma yönünü otomatik olarak algılayamazsa bu yönü size sorar.



Yazıcıya iki rulo yüklemeyen önce, her iki ruloyu da arka çift rulolu makara miline takmanız ve ön çift rulolu makara milinde iki boş masuranın takılmış olması gerekir.

Rulolar eşit uzunlukta değilse, daha uzun olan rulo yazıcının ön tarafından görüldüğü gibi sağ tarafta olmalıdır; arka taraftan görüldüğü gibi sol tarafta. Bu şekilde, kısa olan tükendiğinde, öteki rulodan baskıya devam edebilirsiniz.




 **NOT:** Bir rulo tükendiği zaman, sol taraftaki manivelayı kullanarak milin ortasındaki diferansiyeli kilitlemelisiniz.

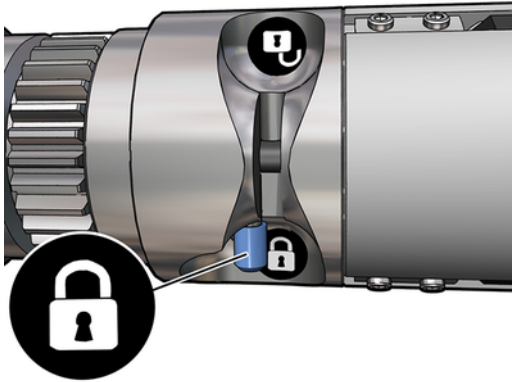
## Çift ruloları yükleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Dahili Baskı Sunucusuna gidip **Substrate Load/Unload** (Alt Tabaka Yerleştir/Çıkar) seçeneğini belirleyin ve doğru yapılandırmayı seçin.
2. Dahili Baskı Sunucusunda, alt tabaka türleri listesinden, yerleştirdiğiniz türü seçin.
3. Kuruluysa, alt tabaka yerleştirilirken engel olmamaları için baskı panelindeki alt tabaka kenar tutucularını çıkarın veya yana kaydırın.

 **DİKKAT:** Alt tabakanın kenar tutucularının üstüne yerleştirilmesi yazıcı kafalarına ve taşıyıcıya ciddi şekilde zarar verebilir.

4. Yükleme sırasında giriş ve çıkış makara millerinin üzerindeki diferansiyelleri kilitlemek işinizi kolaylaştırabilir.



5. Merdanenin uçlarını, yazıcının arkasındaki platformlara yerleştirin. çarpmaları emmesi için plastik yastıklar sağlanmıştır.
6. Aynı şekilde, boş masuralı makara milini yazıcının ön kısmına yerleştirin. Bu durumda, merdanenin dişli ucu sağ tarafta olmalıdır.

7. Çift rulo merkez destekleri kullanmak isterseniz, bunları hem giriş hem de çıkış milleri için şimdi yükleyin ve alt tabakanın daha sonra çıkış miline geldiğinden ve doğru biçimde sarıldığından emin olmak için bunları kalibre edilmiş konumlarına taşıyın.

**⚠ DİKKAT:** Kalibre edilmiş konum, aksesuar ile birlikte verilen yönergeler takip edilerek ayarlanabilir. Yanlış konum, şaryonun kırılmasına neden olabilir.

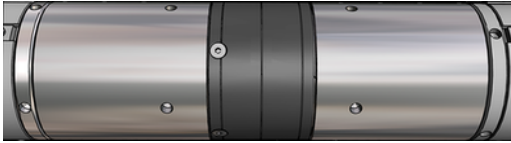
## El ile yerleştirme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

**📝 NOT:** Çift rulo yapılandırma destekli yerleştirme önerilmez.

1. Şaryo çubuğunu yükleme pozisyonuna yükseltmek için Internal Print Server'ı kullanın ya da fiziksel düğmeyi kullanın.
2. Ön kapağı ve kurutma modülünü açın.
3. Yükleme tablasını açın.
4. İlk giriş rulosundan bir miktar alt tabakayı açın ve baskı bölgesine yerleştirin.
5. Çıkış miline ulaşana kadar alt tabakayı birinci rulodan yazıcıya itin.
6. İkinci giriş rulosundan bir miktar alt tabakayı açın ve baskı bölgesine yerleştirin.
7. Çıkış miline ulaşana kadar alt tabakayı ikinci rulodan yazıcıya itin.
8. Alt tabaka kenarının giriş ve çıkış merdanelerinde aynı konumda olduğunu kontrol ederek alt tabakayı hizalayın. Bu işlem merdanenin üzerindeki cetveller yardımıyla veya sağ kenar ile yan plaka arasındaki mesafe ölçülerek yapılabilir.

**📝 NOT:** Her iki rulonun kenarlarını milin merkez işaretinin her iki tarafındaki çizgilerle hizalamanız önerilir.

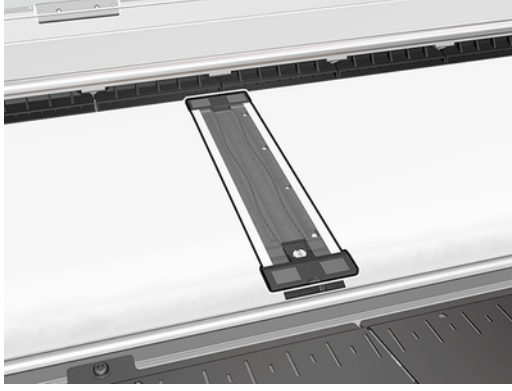


**📝 NOT:** Malzeme ilerletme sensörü malzemeyle örtülmelidir (cetvel üzerinde 252 ila 310 cm).

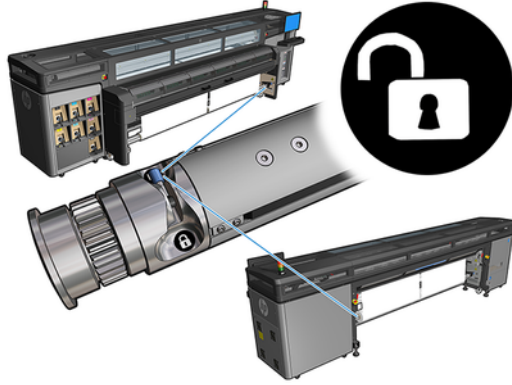
9. Alt tabaka eşit ölçüde gergin ve düz olduğunda (kırışıklık veya tümsekler olmadığında), alt tabakayı yapışkanlı bir bantla her bir boş masuraya tutturun. Öncelikle ortasından bantlayın, ardından sol ve sağ taraflardan bantlayın ve bunu yaparken alt tabakayı çok fazla çekmediğinizden veya kırışık bırakmadığınızdan emin olun.
10. Bunları kullanıyorsanız, dört mil kenar tutucusunu yerine takın ve bunları ön tarafa tutturun.

**💡 İPUCU:** Rulo kenarlarını çift rulo merdanesinin üzerindeki işaretlerle hizalarken, orta kenar tutucu (gerekirse) her iki rulo tarafından paylaşılır. Ruloları farklı biçimde yerleştirirseniz ve kenar tutucular kullanıyorsanız, kenar tutucular için gerekli mesafeyi dikkate alın.





11. Ön kapağı ve kurutma modülünü kapatın.
12. Bunları kullanıyorsanız, mil kenar tutucuları tutturun.
13. Yükleme tablasını kapatın.
14. Mil diferansiyellerinin kilidinin açık olduğundan emin olun.



15. Şaryo çubuğunu yazdırma konumuna indirmek için Dahili Baskı Sunucusunu kullanın.
16. Internal Print Server'a gidin ve **Finish** (Bitir) düğmesine dokunun. Yazıcı, çaplarını kontrol etmek için ruloları döndürür ve ayrıca, rulonun genişliğini, sarma yönünü, vakumu ve alt tabaka ilerleme kalibrasyonunu da kontrol eder (bu işlem yaklaşık bir dakika sürer).



**NOT:** Bazı alt tabakalar (saydam alt tabakalar gibi) yazıcı tarafından bu şekilde ölçülemez. Böyle durumlarda, Sol Kenar Genişlik alanlarını Dahili Baskı Sunucusuna sizin girmeniz istenecektir. Bu değerleri kontrol etmek için merdanedeki cetveli kullanın.

17. Bu noktada, alt tabaka ilerletme takibiyle ilgili bir uyarı görünebilir.

Yazıcı artık yazdırmaya hazırdır.




## 5 HP Stitch S1000 malzeme ilerletme kalibrasyonu


Noktaların alt tabaka üzerinde düzgün yerleştirilmesine ait kontrolünün bir parçası olduğu için, alt tabakanın doğru ilerlemesi baskı kalitesi açısından önemlidir. Alt tabaka yazıcı kafası geçişleri arasında gerekli mesafe kadar ilerlemezse, baskıda açık ya da koyu şeritler görünür ve noktacıklarda artış olabilir.

Yazıcıda bir alt tabaka ilerletme sensörü vardır ve Dahili Baskı Sunucusunda görünen çoğu alt tabakalar doğru biçimde ilerlemek üzere kalibre edilmiştir. Alt tabaka yüklendiğinde, alt tabaka ilerletme sensörü alt tabakayı kontrol ederek otomatik olarak ayarlanıp ayarlanamayacağını belirler. Ayarlanamıyorsa, otomatik ayarlama devre dışı bırakılır.

Yazıcı, fabrikadan sensör için genel bir ön ayar ile yapılandırılmış, genel alt tabakalar için kalibre edilmiştir. Her alt tabaka için alt tabaka ilerletme performansını arttırmak üzere HP her özel ön ayar için alt tabaka ilerletmenin ayarlanmasını önerir. Birden fazla alt tabaka ayarlamak istiyorsanız her ön ayar için bu yapılmalıdır.

Alt tabaka ilerletme kalibrasyonu, alt tabaka ilerletmeyi daha doğru ayarlamanıza yardımcı olabilir. Internal Print Server'da, **Substrate** (Alt tabaka) > **Advance calibration** (İlerletme kalibrasyonu) ögesini tıklayın. Yazıcı, doğru alt tabaka ilerletme ayarını uygulamanıza yardımcı olan özel olarak numaralandırılmış bir şeklin birçok tekrarını yazdırır.

 **NOT:** Yazıcı kafalarının kalibrasyondan önce doğru şekilde hizalanması ve alt tabaka ilerletme sensörünün temiz olması gerekir. Aksi takdirde, sensörü temizledikten ve yazıcı kafalarını hizaladıktan sonra kalibrasyonu tekrarlamamız gerekebilir.

 **ÖNEMLİ:** Malzemeyi yüklediğiniz sırada, yazıcı otomatik olarak bir veya iki ruloya yazdırdığınızı algılar; her iki durumda da aynı malzeme ön ayarını kullanabilirsiniz. Ancak HP, tek rulodan çift ruloya veya çift rulodan tek ruloya geçiş yaparken malzeme ilerletme kalibrasyonu gerçekleştirmenizi önerir.

### Kalibrasyon yordamı

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

Noktaların alt tabaka üzerinde düzgün yerleştirilmesine ait kontrolünün bir parçası olduğu için, alt tabakanın doğru ilerlemesi baskı kalitesi açısından önemlidir. Alt tabaka yazıcı kafası geçişleri arasında gerekli mesafe kadar ilerlemezse, baskıda açık ya da koyu şeritler görünür ve noktacıklarda artış olabilir.

Yazıcıda bir alt tabaka ilerletme sensörü vardır ve Dahili Baskı Sunucusunda görünen çoğu alt tabakalar doğru biçimde ilerlemek üzere kalibre edilmiştir. Alt tabaka yüklendiğinde, alt tabaka ilerletme sensörü alt tabakayı kontrol ederek otomatik olarak ayarlanıp ayarlanamayacağını belirler. Ayarlanamıyorsa, otomatik ayarlama devre dışı bırakılır.

Yazıcı, fabrikadan sensör için genel bir ön ayar ile yapılandırılmış, genel alt tabakalar için kalibre edilmiştir. Her alt tabaka için alt tabaka ilerletme performansını arttırmak üzere HP her özel ön ayar için alt tabaka ilerletmenin ayarlanmasını önerir. Birden fazla alt tabaka ayarlamak istiyorsanız her ön ayar için bu yapılmalıdır.

Alt tabaka ilerletme kalibrasyonu, alt tabaka ilerletmeyi daha doğru ayarlamanıza yardımcı olabilir. Internal Print Server'da, **Substrate** (Alt tabaka) > **Advance calibration** (İlerletme kalibrasyonu)

ögesini tıklatın. Yazıcı, doğru alt tabaka ilerletme ayarını uygulamanıza yardımcı olan özel olarak numaralandırılmış bir şeklin birçok tekrarını yazdırır.

**NOT:** Yazıcı kafalarının kalibrasyondan önce doğru şekilde hizalanması ve alt tabaka ilerletme sensörünün temiz olması gerekir. Aksi takdirde, sensörü temizledikten ve yazıcı kafalarını hizaladıktan sonra kalibrasyonu tekrarlamamız gerekebilir.

**ÖNEMLİ:** Malzemeyi yüklediğiniz sırada, yazıcı otomatik olarak bir veya iki ruloya yazdırdığını algılar; her iki durumda da aynı malzeme ön ayarını kullanabilirsiniz. Ancak HP, tek rulodan çift ruluya veya çift rulodan tek ruluya geçiş yaparken malzeme ilerletme kalibrasyonu gerçekleştirmenizi önerir.

**NOT:** Alt tabaka ilerletme kalibrasyonu, genel alt tabakalar için kullanılamaz. Bu tür bir alt tabakayı kalibre etmek istiyorsanız genel ön ayarı klonlamanız ve sonra klonu kalibre etmeniz gerekir.

1. Kalibre etmek istediğiniz alt tabakayı yükleyin.
2. Internal Print Server'da, **Substrate** (Alt tabaka) > **Advance calibration** (İlerletme kalibrasyonu) ögesini tıklatın.
3. **Print calibration plot** (Kalibrasyon grafiğini yazdır) ögesini tıklatın. Yazıcı yazdırmaya başlar.

Advance calibration

Print calibration plot and check the first 8 rows (last printed). For each row, select the lighter column and introduce corresponding value. If lighter column is in between 2 columns, introduce intermediate values, for instance -0.5.

Minimum substrate width: 127cm (50 in). In case of dual roll, plot will be printed in Roll 1.

Print calibration plot

10.00 cm

Row 1	Row 2	Row 3	Row 4
0.0	0.0	0.0	0.0
Row 5	Row 6	Row 7	Row 8
0.0	0.0	0.0	0.0

Save Done

4. Tanı grafiğinden son sekiz değeri girin. En açık sütunu seçin ve karşılık gelen değeri girin. Ekrandaki yönergeleri uygulayın.

**NOT:** 1. satır ve 4. satır arasındaki değerler sol ruluya karşılık gelir ve 5. satır ve 8. satır arasındaki değerler sağ ruluya karşılık gelir.

**İPUCU:** Grafikte iki olası değer (iki sürekli sütun) gösteriliyorsa kullanılacak değer ikisinin ortalamasıdır. Örneğin, grafik değer + 2,0 veya + 3,0 olduğunu gösteriyorsa + 2,5 kullanabilirsiniz.

5. Kalibrasyonu tamamlamak için **Save** (Kaydet) ögesini tıklatın. Bu ön ayar her yüklendiğinde, yazıcı bu kalibrasyon sonucunu uygular.

**NOT:** Elde edilen kalibrasyon sadece yüklü alt tabaka türü ile kullanılabilir.

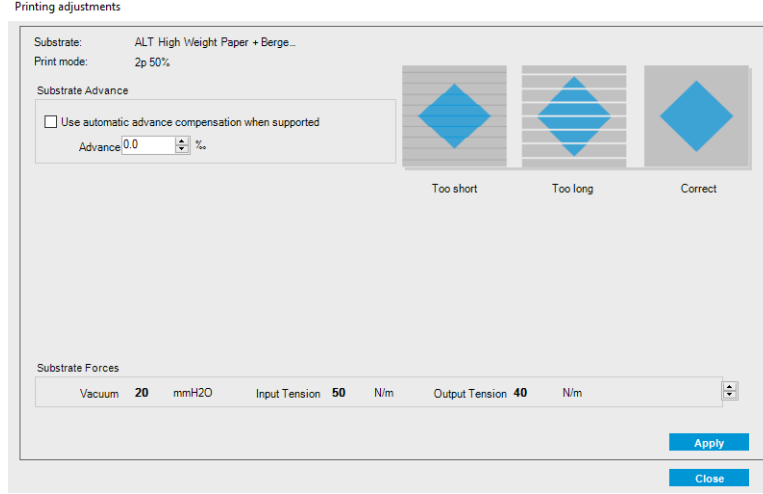
**ÖNEMLİ:** Kalibrasyon değeri başka bir yazıcıda kullanılamaz. Aynı alt tabakayı birden fazla yazıcıda (aynı modelde bile) kullanmayı düşünüyorsanız her bir yazıcıdaki işlemin tamamından geçmelisiniz.

## El ile alt tabaka ilerletme kalibrasyonu

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

Yazdırırken, istediğiniz zaman Internal Print Server'dan yazdırma işini ve ardından **Printing Adj.** (Yazdırma Ayarı) düğmesini seçerek ya da **Printer (Yazıcı) > Printing adjustments** (Yazdırma ayarları) öğesini tıklayarak o anda yüklü alt tabakanın alt tabaka ilerletme kalibrasyonunu görüntüleyebilir ve değiştirebilirsiniz.

Alternatif olarak, Dahili Baskı Sunucusu ana penceresindeki **Print adjustment** (Yazdırma ayarı) düğmesini kullanabilirsiniz. Bu, ilerletme kalibrasyonu bölümü bulunan bir iletişim kutusu açar. İletişim kutusunda üç temel alan vardır:



1. Alt tabaka ilerletme sensörünü etkinleştirmek için kutuyu işaretleyin. Yüklerken otomatik olarak devre dışı bırakılırsa etkinleştiremezsiniz. Ancak kendiniz devre dışı bırakırsanız yeniden etkinleştirebilirsiniz.
2. Alt tabaka ilerletme sensörü devre dışı bırakılırsa, alt tabaka ilerletme kalibrasyonu artırabilir veya azaltabilirsiniz.
3. Alt tabaka kalibrasyonunun artırılması mı azaltılması mı gerektiğine karar vermenize yardımcı olmak için alt tabaka ilerletme sorunlarına bağlı olası hataları gösteren üç resim.

Değerleri uygulamak ve kaydetmek için iletişim kutusunu kapatmadan önce **Apply** (Uygula) düğmesini tıklayın. Belirli bir alt tabaka türü için alt tabaka ilerletme kalibrasyonu değeri kaydedilir. Diğer alt tabakalar etkilenmez.

Genel bir alt tabaka ön ayarı kullanıyorsanız, ön ayarı çoğaltmanız (**Substrate** (Alt tabaka) > **Clone** (Çoğalt)) ve genel ön ayarlar için yazdırma ayarlama kullanılmadığı için alt tabaka ilerletme kalibrasyonunu ayarlamadan önce bununla çalışmanız önerilir.

## Belli bir alt tabakaya özgü ön ayar kalibrasyonları

Bu konu, içerisinde barındırılan kavramları açıklar.

Yazıcının yaptığı bazı kalibrasyonlar, kalibrasyon yapılırken kullanımdaki alt tabakaya özgüdür; bazıları içinse böyle bir durum söz konusu değildir. Belli bir alt tabakaya özgü kalibrasyonlar, alt tabaka veya ön ayar değiştirildiğinde tekrar yapılmalıdır. Aşağıda, hangi kalibrasyonların belli bir ön ayara özgü olduğu ve hangilerinin olmadığı gösterilmektedir:

- **Printhead alignment** (Yazıcı kafası hizalama): Bu, tüm ön ayarlara ve baskı modlarına uygulanır. Genellikle, bir alt tabakadan diğerine geçerken, yazıcı kafalarını yeniden hizalamaya gerek yoktur. Bununla birlikte, yazıcı kafasından kağıda olan boşluk önemli ölçüde değişmişse (örneğin, farklı kalınlık) yazıcı kafaları yeniden hizalanmalıdır.
- **Substrate-advance calibration** (Alt tabaka ilerletme kalibrasyonu): Bu, her bir alt tabaka ön ayarına özgüdür.
- **Color calibration** (Renk kalibrasyonu): Bu, her bir alt tabaka ön ayarına özgüdür.

## Belli olaylardan sonra önerilen kalibrasyonlar

Bu konu, eksiksiz bir dizi başvuru bilgisi sağlar.

**Tablo 5-1** Önerilen kalibrasyonlar

Olaylar	Kalibrasyonlar		
	Yazıcı kafası hizalama	Alt tabaka ilerletme kalibrasyonu	Renk kalibrasyonu
Yazıcı kafasını değiştirme	Önerilen	Gerekli değil	Önerilen
Yeni alt tabaka oluşturuldu	Yeni alt tabaka farklı kalınlıkta olmadığı sürece gerekli değil	Önerilen	Önerilen
Yeni alt tabaka alındı	Gerekli değil	Önerilen	Önerilen
Yeni alt tabaka yerleştirildi	Şaryo çubuğu hareket ettirilmedikçe gerekli değil	Gerekli değil	Daha önce hiç yapılmamışsa, gerekli değil
Yazdırma modu değiştirildi	Gerekli değil	Gerekli değil	Gerekli değil
Düşük baskı kalitesi	Uygunsa önerilir	Gerekli değil	Uygunsa önerilir
Tek rulodan çift ruloğa veya çift rulodan tek ruloğa değiştirme	Gerekli değil	Önerilen	Gerekli değil

## 6 Çift rulo mili zellikleri

Bu konu, eksiksiz bir dizi başvuru bilgisi sağlar.

**Tablo 6-1 ift rulo mili özellikleri**

<b>zellik</b>	<b>Teknik zellik</b>
Minimum rulo genişliği	635 mm
Maksimum rulo genişliği	2 × 1,52 m
Rulolar arasındaki minimum boşluk	40 mm
Maksimum rulo çapı	300 mm
Her iki rulonun maksimum toplam ağırlığı	2 × 70 kg