



HP 126 英寸双卷筒套件 用户指南

摘要

如何使用您的产品。

关于本版本

© Copyright 2013-2023 HP Development Company, L.P.

2023 年 2 月，第 5 版

法律通告

本文档中包含的信息如有更改，恕不另行通知。

有关 HP 产品和服务的全部保修和保证条款，均已在相关产品和服务所附带的保修声明中进行了明确的规定。本文中的任何内容都不应被引申为补充保证。HP 对本文档中出现的技术错误、编辑错误或疏漏之处概不负责。

目录

1 简介	1
2 安装两个双卷筒中心支架	2
组装中心支架	2
安装垫片	3
校准中心支架	4
3 装入和支撑双卷筒卷轴	8
装入双卷筒卷轴	8
定位双卷筒中心支架	9
4 将纸卷装入打印机	10
卷筒到卷筒配置	10
装入纸卷	11
装入纸张	12
双卷筒到卷筒配置	16
装入双卷筒	17
手动装入	18
5 HP Stitch S1000 基材前移校准	21
校准步骤	21
手动前移校准	22
某个纸张预设特定的校准	23
在发生特定事件后建议的校准	23
6 双卷筒卷轴规格	25


1 简介

本指南介绍为 HP Latex 1500、HP Latex 2700 系列、HP Latex 3000 系列和 HP Stitch S1000 打印机安装和使用 HP 126 英寸双卷筒套件。有关使用打印机的信息，请参阅相应的《用户指南》或《维护和故障排除指南》。


要将双卷筒套件用于 HP Latex 3000 或 3200 打印机，您需要两个双卷筒中心支架（随打印机一起提供）。

要将双卷筒套件用于 HP Latex 1500、HP Latex 2700 或 HP Stitch S1000 打印机，您必须订购 HP 126 英寸双卷筒套件 (4J0X0A)，其中包括以下各项：

- 两个双卷筒 126 英寸卷轴
- 两个中心支架
- 一个垫片套件

 **切记：**随各种打印机提供的边缘固定夹与 HP 126 英寸双卷筒套件附件兼容。

 **切记：**如果您的打印机是 HP Stitch S1000，则仅支持转印纸。

 **提示：**如果您已具有 HP Latex 1500 双卷筒附件（T0F91A），可以订购双卷筒垫片套件（K4T88-67344）以使其与 HP Latex 2700 打印机兼容。

2 安装两个双卷筒中心支架

以下各部分提供本话题的详细信息。

组装中心支架

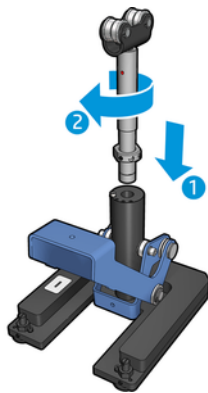
以下步骤提供本话题的完整过程。

标记为“1”的支架底座用于打印机后部的输入双卷筒卷轴。标记为“o”的支架底座用于正面的输出双卷筒卷轴。

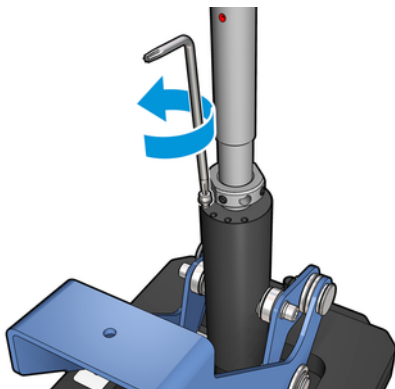
对于 HP Latex 1500、HP Stitch 1000 和 HP Latex 3000，请使用在支架底座上标有“1”的长支架轴和在支架底座上标有“o”的短支架轴。

对于 HP Latex 2700，请使用在支架底座上标有“1”的短支架轴和在支架底座上标有“o”的长支架轴。

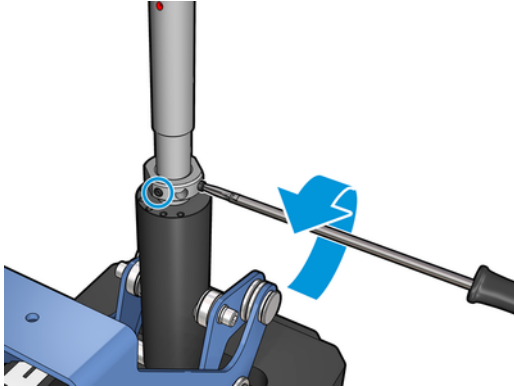
1. 要组装输入支架（标有“1”），请将轴插入支架底座并旋转。



2. 卸下支架底座上的螺钉。将螺钉放在安全的地方，稍后还要使用。



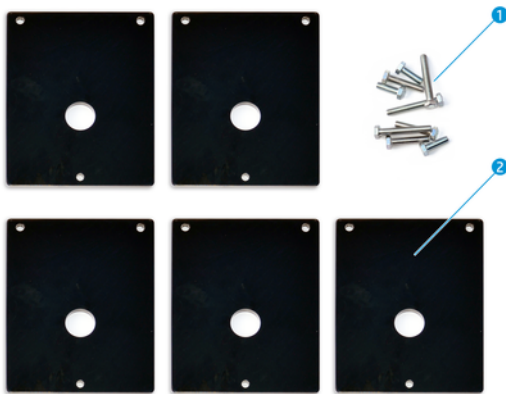
3. 松开将螺母固定在轴上的两个螺钉。



4. 对输出支架（标有“o”）重复该过程。

安装垫片

您需要在双卷筒中心支架的底部添加垫片。套件中包括这些垫片。



1. 三个 M8x25、三个 M8x35、三个 M8x45 和三个 M8x55 螺钉
2. 双卷筒中心支架的垫片

按以下步骤安装垫片：

1. 如果在打印机中安装了中心支架，请将其卸下。
2. 拧下中心支架底座的三个螺钉以卸下底座。
3. 按照下面所述，添加正确数量的垫片。

HP Latex 1500 和 HP Stitch S1000

- 输入中心支架：1个垫片
- 输出中心支架：2个垫片

HP Latex 3000 和 3200

- 输入中心支架：2 个垫片
- 输出中心支架：3 个垫片

HP Latex 2700

- 输入中心支架：1 个垫片
- 输出中心支架：3 个垫片

4. 使用提供的螺钉固定垫片。
5. 重新安装底座。
6. 如果要使用中心支架，请重新进行安装。


表 2-1 每种打印机型号的配置摘要

组件	HP Latex 2700	HP Latex 3000、3200	HP Latex 1500
			HP Stitch S1000
输入垫片	1	2	1
输入轴	短	长	长
输出垫片	3	3	2
输出轴	长	短	短

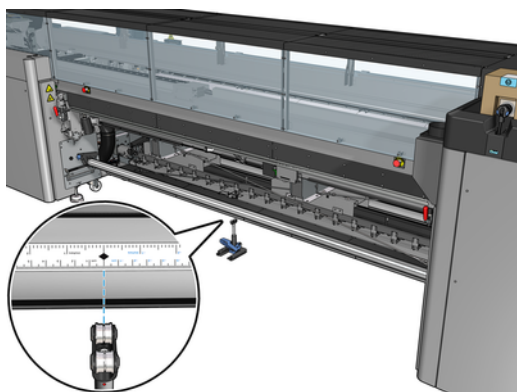
校准中心支架

以下步骤提供本话题的完整过程。

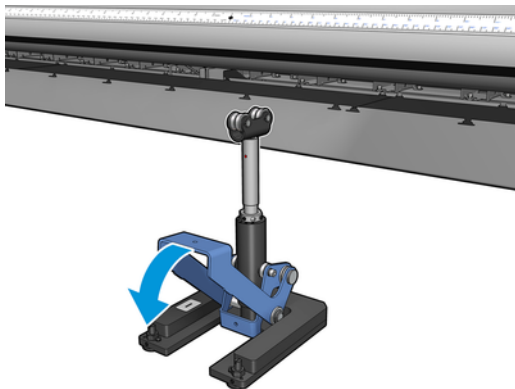
1. 将单卷筒卷轴装入打印机。

 **提示：**使用单卷筒卷轴准确校准双卷筒中心支架的高度。请勿使用双卷筒卷轴，因为其重量较重且可能在长度方向上不能保持水平。

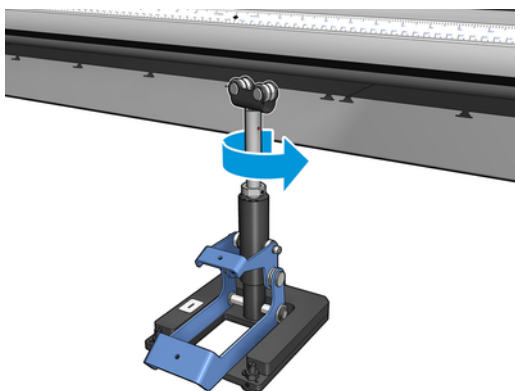
2. 将双卷筒中心支架放在卷轴中心的下方。



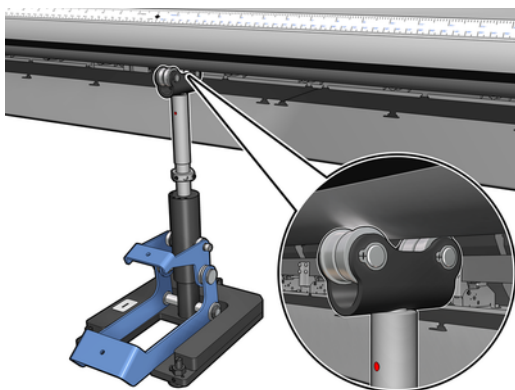
3. 向下拉手柄。




4. 逆时针方向旋转支架以调节其高度。双卷筒中心支架顶部的轴承必须与卷轴接触。

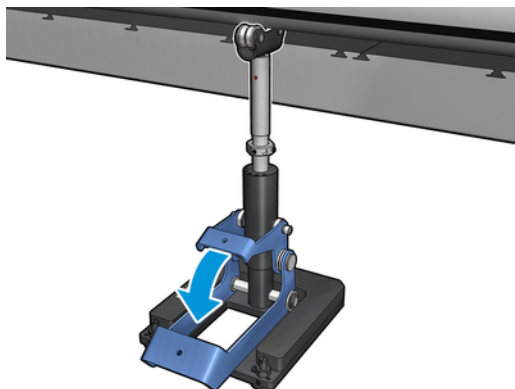


5. 将卷轴手动转动 360。确保支架上的轴承与卷轴完全接触（沿标尺凹槽和气动凹槽方向除外）。旋转支架上的轴承。如果您无法旋转轴承，请降低支架的高度。

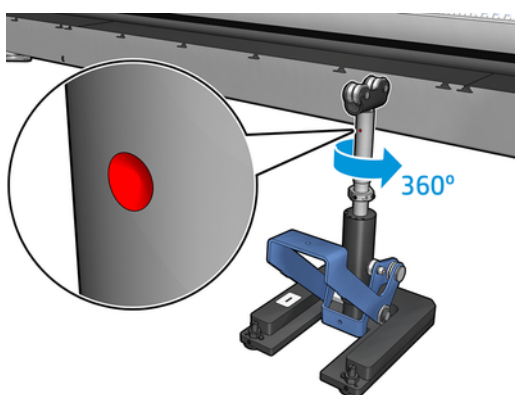


 **注：**如果可以在支架轴的螺纹中看到红色的凹槽，那么它已达到其极限。不要旋转。使用另一个垫片调整高度。

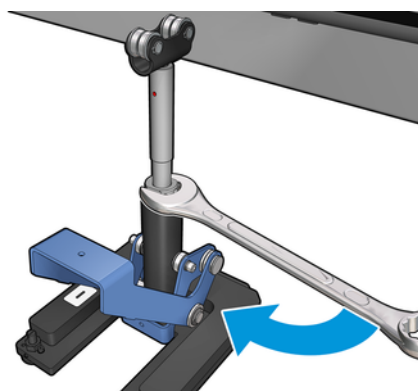
6. 向下拉动小手柄。




7. 逆时针旋转底座螺母，将其再向上提升一圈。中心轴中有两个红点供您参考。

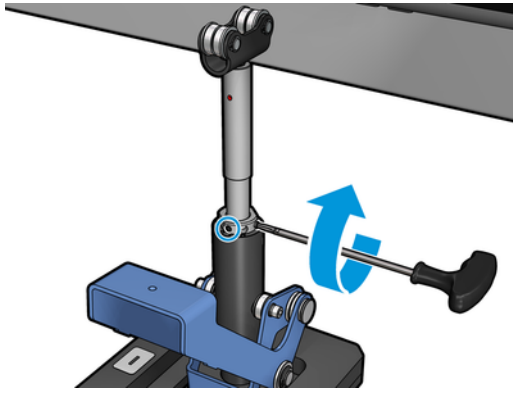


8. 旋紧底座螺母。

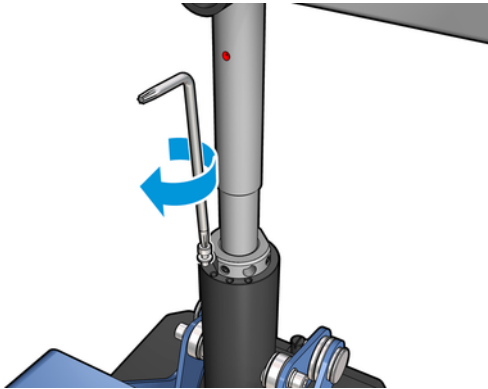


9. 拧紧两个螺钉，以将双卷筒中心支架固定到最终位置。

 **注：**拧紧螺丝时，请将支架轴牢固固定在位置上。



10. 将螺钉插入支架底座。




11. 卸下单卷筒卷轴。

12. 重复上述过程，完成对前双卷筒卷轴的校准。

3 装入和支撑双卷筒卷轴

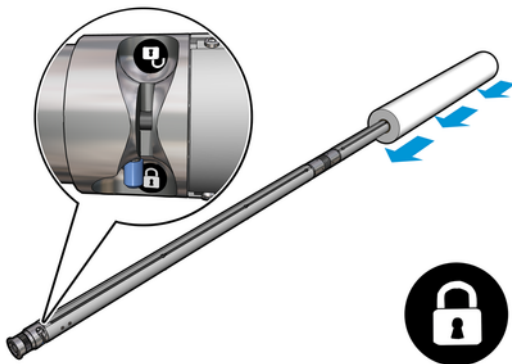
以下各部分提供本话题的详细信息。

 **提示：**双卷筒卷轴可用于单卷筒打印。锁定手柄并将两个阀充气。

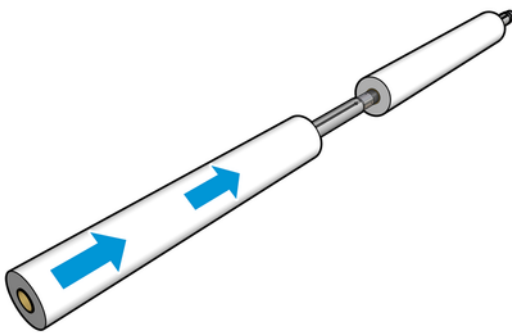
装入双卷筒卷轴

以下步骤提供本话题的完整过程。


1. 将第一个卷筒插到后卷轴上。




2. 将第二个卷筒插到后卷轴上。




3. 按照卷轴中心两侧的标记，将两个卷筒放在中心位置。输入和输出卷筒应放在卷轴的相应部分上的相同位置。
4. 将风枪连接到气动接头上，对两端的阀门进行充气。

 **提示：**在充气之前，请使用气动风枪吹拂阀门区域周围以去除任何污垢。

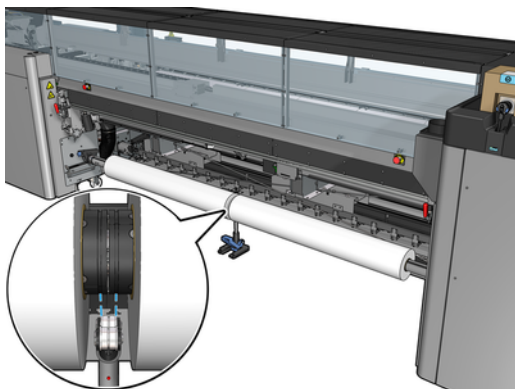
 **注意：**随打印机提供的风枪仅用于为卷轴充气。在建议用于清洁用途时，请确保按照当地法规的要求使用风枪，因为可能有额外的适用安全条款。

定位双卷筒中心支架

以下步骤提供本话题的完整过程。

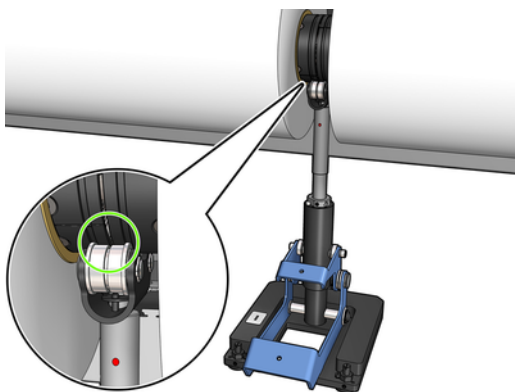
 **提示：** 卷轴和两卷纸很重。建议您使用叉车将其搬到适当的位置。

1. 将双卷筒卷轴放在打印机上，长手柄向上抬起。
2. 将双卷筒中心支架放在双卷筒卷轴中心的下方。



3. 向下拉动长手柄。

啮合支架时，请确保支架轴承的位置对应于差速器盖的凹槽，而且两套轴承与卷轴中央的距离基本相同，以最大程度地增大接触面积。



4. 对于输出双卷筒卷轴，重复此过程。
5. 将基材送入打印机。
6. 将双卷筒卷轴解锁。
7. 对齐基材后，即可运行基材边缘自动检测。如果此自动过程失败，或者如果您使用的卷筒宽度不符合第 25 页的双卷筒卷轴规格，请手动引入纸张边缘值。手动测量双卷筒卷轴标尺上纸张边缘的位置。双卷筒卷轴标尺（以英寸和厘米为单位）在一侧使用正号 (+)，在另一侧使用负号 (-)。

4 将纸卷装入打印机

在装入基材时，目标是使张力沿基材宽度和长度方向上保持均匀，以最大限度降低发生倾斜、起皱和伸缩的风险。

有几种不同的方法可让基材穿过打印机：

- 卷筒到卷筒配置
- 双卷筒到卷筒配置


卷筒到卷筒配置

纸张卷筒安装在输入卷轴上（单或双卷筒），并在输出卷轴上收集纸张。


请参阅下面的视频：

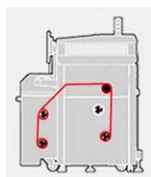


<http://www.hp.com/go/Latex3000/Roll to Roll loading>

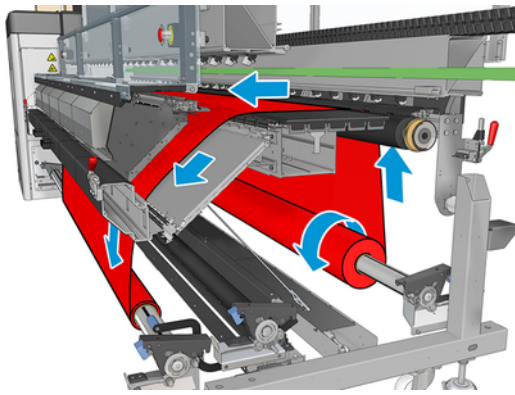
 **注：**此视频适用于 HP Latex 1500、HP Latex 2700 系列、HP Latex 3000 系列和 HP Stitch S1000 打印机。



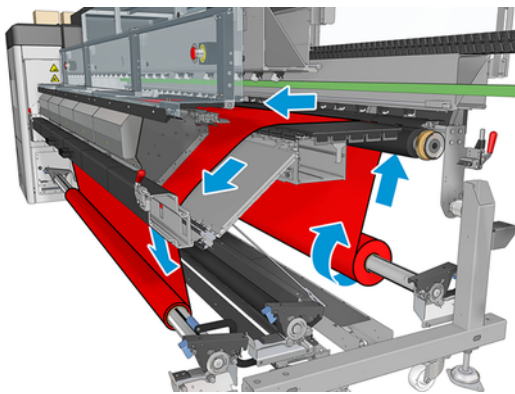
 **注：**如果您的打印机是 HP Stitch S1000，则应绕过输入涂覆卷筒，如下所示。



基材从输入卷轴进入，依次经过主卷筒、压板和正面转向器，最后到达输出卷轴。



在上图中，装入的纸张在输入和输出卷筒上打印面均朝外。另外，装入纸张时还可以在一个或两个卷筒上打印面朝里，这种情况下卷轴的方向相反。如果打印机无法自动检测到缠绕方向，它会询问您。



每个卷轴都具有自己的电动机。电动机会维持纸张的张力。在打印平台的水平面上施加一定程度的真空以使纸张保持平整。传动轮电机将纸张向前移动，该电机提供了一种夹紧机制以防止纸张滑动。

在将卷筒装入打印机之前，必须将卷筒装到卷轴上（输入卷筒），并将一个空筒芯装到另一个卷轴上（输出卷筒）。

注：对于出纸卷筒，请使用一个长度与进纸筒芯相同的空筒芯。不要将两个或更多的较短筒芯放在同一个卷轴上，否则可能导致在进纸过程中出现问题。

提示：卷轴和基材卷筒可能很重。建议您使用叉车或其他设备将其搬到适当的位置；否则，提起一端以放入打印机中，然后再提起另一端以放入打印机中。

装入纸卷

以下步骤提供本话题的完整过程。

1. 转到 Internal Print Server，选择**纸张装入/取出**，然后选择正确的配置。
2. 在 Internal Print Server 中，从纸张类型列表中选择已装入的类型。
3. 如果已安装纸张边缘固定夹，请将其从打印压板中卸下，以免妨碍装入纸张。

注意：在边缘固定夹的顶部装入纸张可能会严重损坏打印头和托架。

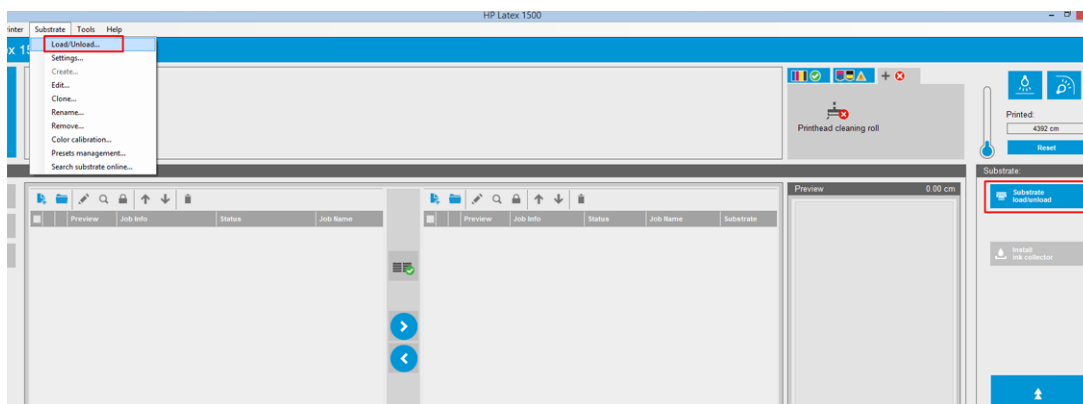
4. 将装入到相应卷轴上的新卷筒带到打印机背面（使卷轴的齿轮端位于左侧）。
5. 将卷轴的两端放在打印机背面提供的平台上；提供的塑胶垫可以减缓冲击。

- 按照相同方式，将具有空筒芯的卷轴装入打印机的正面。在此情况下，卷轴的齿轮端应位于右侧。

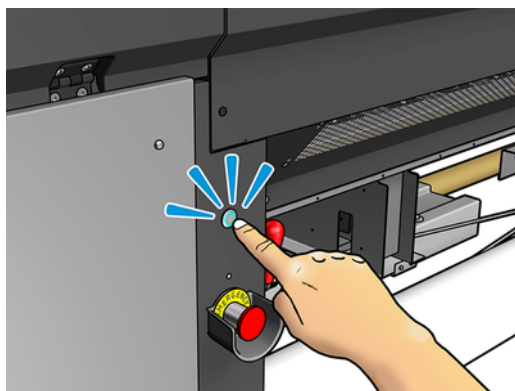
装入纸张

以下步骤提供本话题的完整过程。

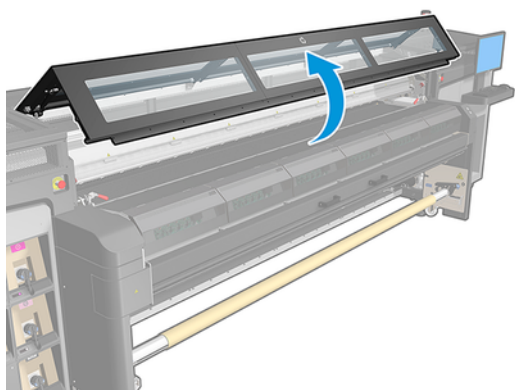
- 使用 Internal Print Server 将滑动架梁抬高到其装入位置



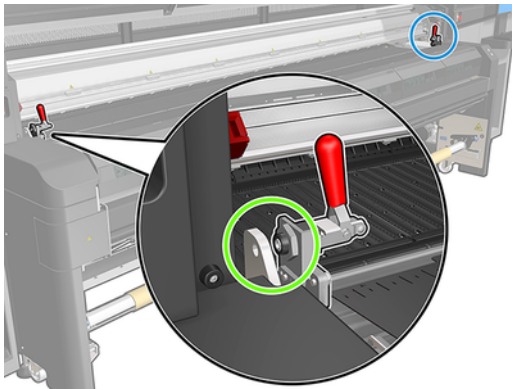
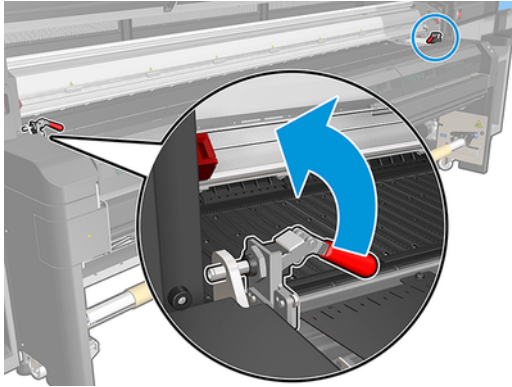
或使用基材按钮开始装入过程。



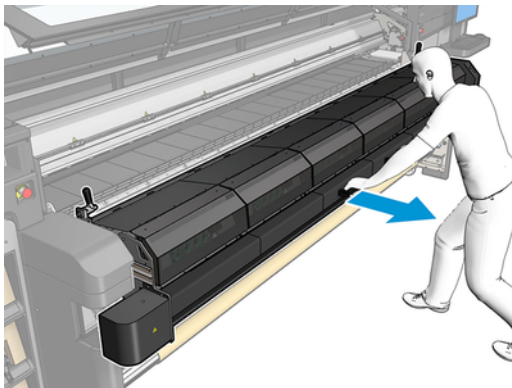
- 打开护盖。



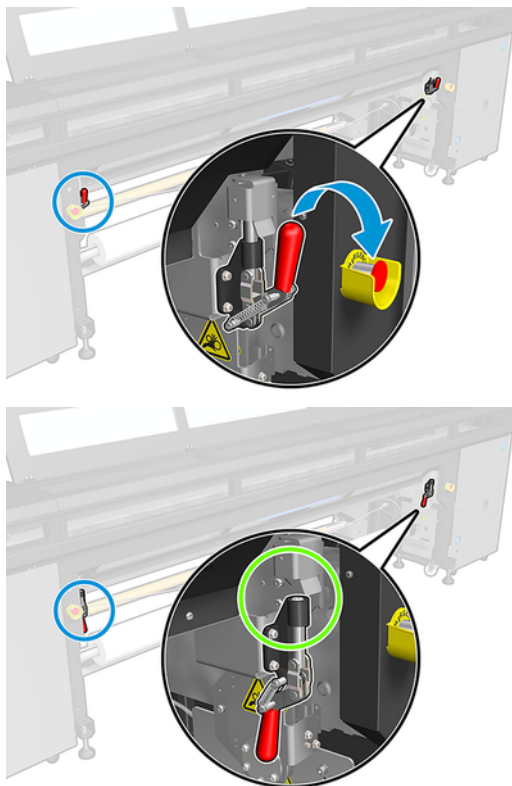
3. 打开固化模块门锁。



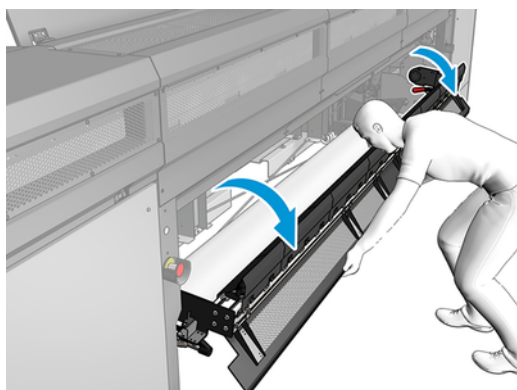
4. 打开固化模块。



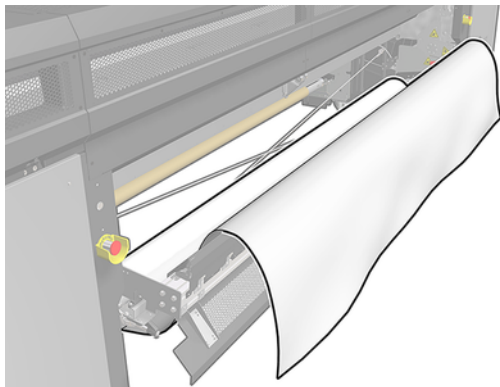
5. 打开装载平台插销。



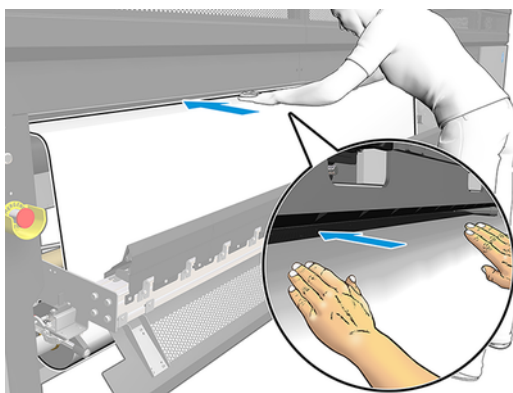
6. 打开装载平台。



7. 展开一定长度的基材。



8. 将其放在打印区域中。

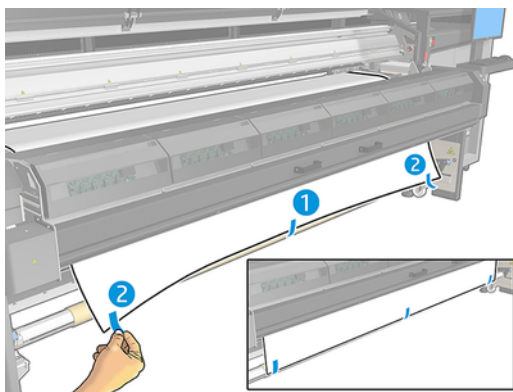


9. 将纸张推入打印机中，直至纸张达到输出卷轴。

10. 如果需要基材保存器，请现在安装。


11. 检查纸张边缘是否位于输入和输出卷轴上的相同位置以对齐纸张。可以使用卷轴上的标尺或测量右边缘和侧打印平台之间的距离以完成此操作。

12. 在基材均匀拉紧并保持平整（没有起皱或凸起）时，用胶带将基材粘贴到空筒芯上。先粘贴中心位置，然后再粘贴左侧和右侧，以确保基材不会绷得太紧或起皱。



13. 合上护盖和固化模块。

14. 合上装载平台。
15. 如果使用基材边缘固定夹，则先将其放在打印平台上，然后再合上护盖。
16. 使用 Internal Print Server 将滑动架梁降低到打印位置。
17. 转到 Internal Print Server，按**完成**按钮。打印机将旋转两个卷筒以检查其直径，并且还会检查卷筒宽度、缠绕方向、真空度和前移校准（这需要大约 1 分钟的时间）。

 **注：**通过这种方式，打印机无法测量某些纸张（如透明纸张）。在这些情况下，将要求您在 Internal Print Server 中自行输入“左边缘”和“宽度”字段。请使用卷轴上的标尺检查这些值。

18. 此时，可能会显示有关进纸跟踪的警报。

打印机现已就绪，可进行打印。


双卷筒到卷筒配置

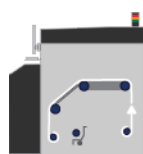
两个纸张卷筒安装在背面的双卷筒卷轴上，而在正面的双卷筒卷轴上收集这些纸张。

请参阅下面的视频：



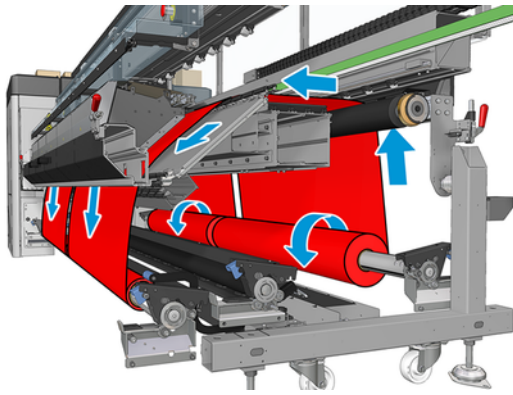
http://www.hp.com/go/Latex3000/Dual_roll_loading

 **注：**此视频适用于 HP Latex 1500、HP Latex 3000 系列和 HP Stitch S1000 打印机。

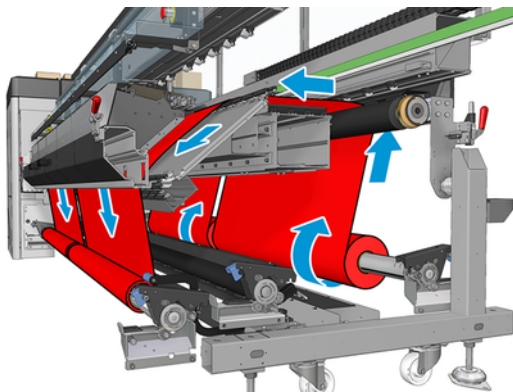


基材从输入卷轴进入，依次经过主卷筒、压板和正面转向器，最后到达输出卷轴。

 **注：**在使用双卷筒时，您必须使用卷筒到卷筒配置，因为这是唯一支持的配置。

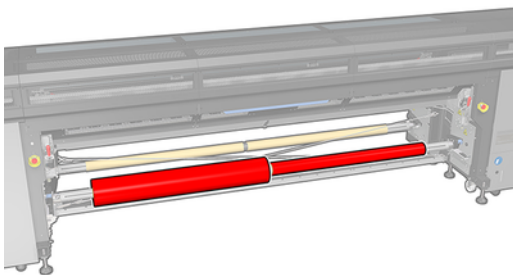



将纸张装入卷轴时可以打印面朝里，也可以打印面朝外，这两种情况下卷轴的方向相反。如果打印机无法自动检测到缠绕方向，它会询问您。



在将两个卷筒装入打印机之前，必须先要将这两个卷筒装到背面的双卷筒卷轴上，并将两个空筒芯装到正面的双卷筒卷轴上。

如果卷筒的长度不相同，从打印机正面看，较长的卷筒应位于右侧；从背面看，较长的卷筒应位于左侧。这样，在较短的卷筒用完时，您可以在另一个卷筒上继续打印。



 **注：** 在一个卷筒用完时，您应该使用左侧的手柄将差动轮毂锁定在卷轴中间。

装入双卷筒

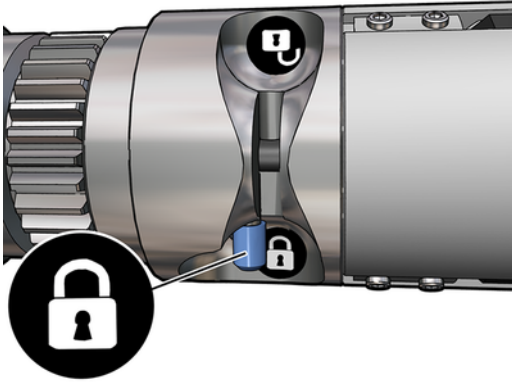
以下步骤提供本话题的完整过程。

1. 转到 Internal Print Server，选择**纸张装入/取出**，然后选择正确的配置。
2. 在 Internal Print Server 中，从纸张类型列表中选择已装入的类型。

3. 如果已安装纸张边缘固定夹，请将其从打印压板中卸下，以免妨碍装入纸张。

⚠ 注意：在边缘固定夹的顶部装入纸张可能会严重损坏打印头和托架。

4. 您可能会发现，在装入纸张时锁住输入和输出卷轴上的差动轮毂非常有用。



5. 将卷轴的两端放在打印机背面提供的平台上；提供的塑胶垫可以减缓冲击。
6. 按照相同方式，将带有空筒芯的卷轴装入打印机的正面。在此情况下，卷轴的齿轮端应位于右侧。
7. 如果打算使用双卷筒中心支架，请立即为输入和输出卷轴安装双卷筒中心支架，并将其移到校准的位置，以确保稍后将纸张送入输出卷轴并正确进行缠绕。

⚠ 注意：应按照随附件提供的说明文档设置校准的位置。位置不正确可能会导致滑动架相撞。

手动装入


以下步骤提供本话题的完整过程。

📖 注：建议您不要在双卷筒配置中使用辅助装入。


1. 使用 Internal Print Server 将滑动架梁抬高到其装入位置或使用实物按钮。
2. 打开前门和固化模块。
3. 打开装载平台。
4. 从第一个输入卷筒中展开一定长度的纸张，然后将其放在打印区域中。
5. 将纸张从第一个卷筒推入到打印机中，直至达到输出卷轴。
6. 从第二个输入卷筒中展开一定长度的纸张，然后将其放在打印区域中。
7. 将纸张从第二个卷筒推入到打印机中，直至达到输出卷轴。
8. 检查纸张边缘是否位于输入和输出卷轴上的相同位置以对齐纸张。可以使用卷轴上的标尺或测量右边缘和侧打印平台之间的距离以完成此操作。

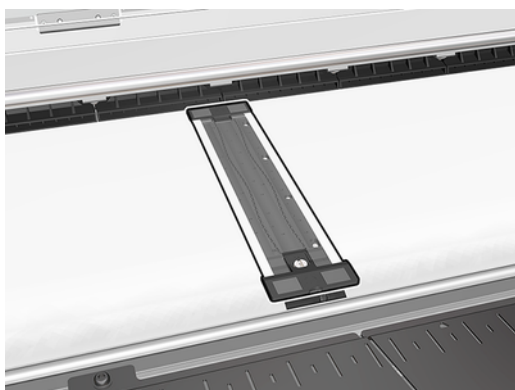
📖 注：建议您按照卷轴中心标记两侧的线对齐两个卷筒的边缘。



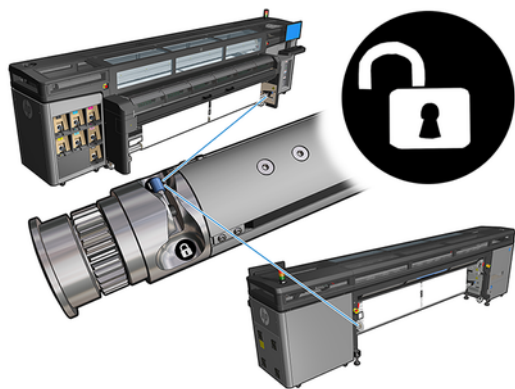
 **注：**基材必须遮盖基材前移传感器，在标尺上从 252 厘米至 310 厘米。

9. 在基材均匀拉紧并保持平整（没有起皱或凸起）时，用胶带将基材粘贴到每个空筒芯上。先粘贴中心位置，然后再粘贴左侧和右侧，以确保基材不会绷得太紧或起皱。
10. 如果使用四个基材边缘固定夹，则将其放入适当位置，并在正面连接它们。

 **提示：**在将卷筒边缘与双卷筒卷轴上的标记对齐时，两个卷筒将共用中心边缘固定夹（如果需要）。如果以不同的方式放置卷筒并使用边缘固定夹，应考虑到边缘固定夹所需的距离。




11. 合上前门和固化模块。
12. 如果使用基材边缘固定夹，请连接它们。
13. 合上装载平台。
14. 确保将卷轴差动轮毂解锁。



15. 使用 Internal Print Server 将滑动架梁降低到打印位置。

16. 转到 Internal Print Server，然后点击**完成**按钮。打印机将旋转卷筒以检查其直径，并且还会检查卷筒宽度、缠绕方向、真空度和进纸校准（这需要大约 1 分钟的时间）。

 **注：**通过这种方式，打印机无法测量某些纸张（如透明纸张）。在这些情况下，将要求您在 Internal Print Server 中自行输入“左边缘”和“宽度”字段。请使用卷轴上的标尺检查这些值。

17. 此时，可能会显示有关进纸跟踪的警报。

打印机现已就绪，可进行打印。


5 HP Stitch S1000 基材前移校准


准确的进纸对于打印质量十分重要，因为这是控制在基材上适当喷墨的条件之一。如果在两次打印头通过之间未进纸到适当的距离，打印件上将显示浅色或深色条带，并且可能会增加图像颗粒度。

打印机具有进纸传感器，应校准打印机，以使 Internal Print Server 中显示的大多数纸张能够正确进纸。在装入纸张时，进纸传感器将检查纸张，并确定是否可以自动对其进行调整。如果不能，则会禁用自动调整。

打印机在出厂时配置了用于传感器的通用预设，针对通用纸张进行校准。要改善各种纸张的前移性能，HP 建议针对每个特定预设调整前移。如果要调整多个纸张，必须针对每个预设执行此操作。

前移校准可以帮助您更精确地调整前移。在 Internal Print Server 中，单击**纸张 > 前移校准**。打印机重复打印一些特殊编号的图案，以帮助您应用正确的进纸调整。

 **注：**应在校准之前正确对齐打印头，并清洁前移传感器。否则，您可能需要在清洁传感器并对齐打印头后重新进行校准。

 **切记：**在装入基材时，打印机自动检测您是在一个还是两个卷筒上打印；在这两种情况下可使用相同的基材预设。但是，HP 建议只要从单卷筒变为双卷筒或从双卷筒变为单卷筒，即执行基材前移校准。

校准步骤


以下步骤提供本话题的完整过程。


准确的进纸对于打印质量十分重要，因为这是控制在基材上适当喷墨的条件之一。如果在两次打印头通过之间未进纸到适当的距离，打印件上将显示浅色或深色条带，并且可能会增加图像颗粒度。

打印机具有进纸传感器，应校准打印机，以使 Internal Print Server 中显示的大多数纸张能够正确进纸。在装入纸张时，进纸传感器将检查纸张，并确定是否可以自动对其进行调整。如果不能，则会禁用自动调整。

打印机在出厂时配置了用于传感器的通用预设，针对通用纸张进行校准。要改善各种纸张的前移性能，HP 建议针对每个特定预设调整前移。如果要调整多个纸张，必须针对每个预设执行此操作。

前移校准可以帮助您更精确地调整前移。在 Internal Print Server 中，单击**纸张 > 前移校准**。打印机重复打印一些特殊编号的图案，以帮助您应用正确的进纸调整。

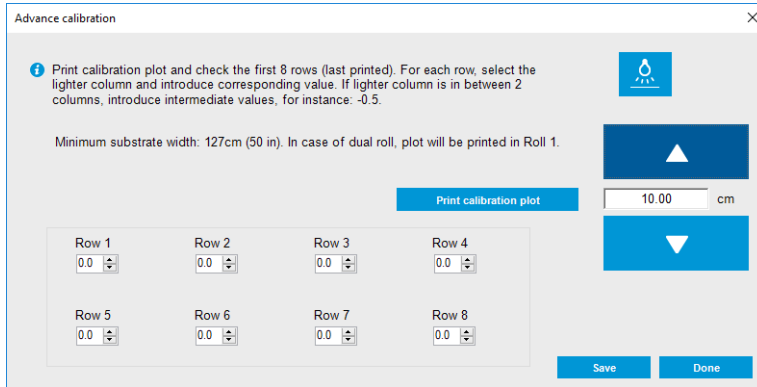
 **注：**应在校准之前正确对齐打印头，并清洁前移传感器。否则，您可能需要在清洁传感器并对齐打印头后重新进行校准。

 **切记：**在装入基材时，打印机自动检测您是在一个还是两个卷筒上打印；在这两种情况下可使用相同的基材预设。但是，HP 建议只要从单卷筒变为双卷筒或从双卷筒变为单卷筒，即执行基材前移校准。

 **注：**通用纸张不可进行前移校准。如果要校准此类纸张，您必须复制通用预设，然后校准复制副本。

1. 装入要校准的纸张。
2. 在 Internal Print Server 中，单击**纸张 > 前移校准**。

3. 单击**打印校准图**。打印机开始打印。



4. 输入诊断图的最后 8 个值。选择最浅的列并输入对应的值。按屏幕上的说明进行操作。

注：第 1 行到第 4 行的值对应于左卷筒，第 5 行到第 8 行的值对应于右卷筒。

提示：如果图中显示了两个可能的值（两个连续列），则使用这两个值的平均值。例如，如果图中指示的值是 +2.0 或 +3.0，您可以使用 +2.5。

5. 单击**保存**以完成校准。每次装入此预设时，打印机都会应用该校准结果。

注：获取的校准仅可用于已装入的纸张类型。

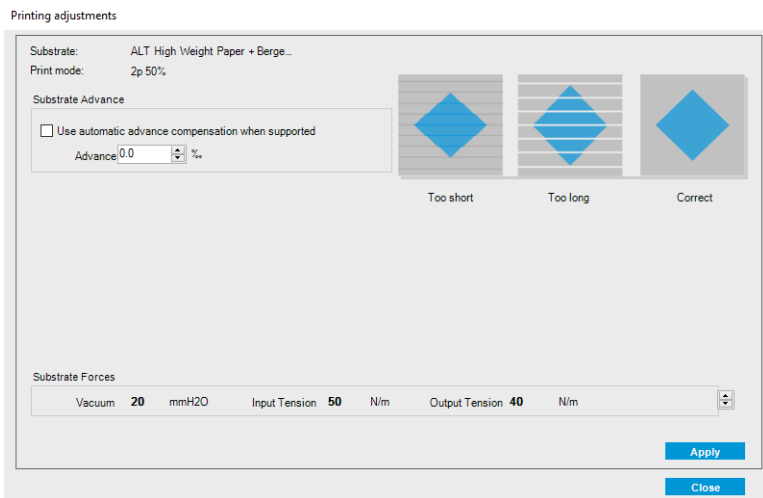
切记：该校准值不能用于其他打印机。如果要在多台打印机（即使是相同型号的）上使用相同的纸张，则应该在每台打印机上执行完整过程。

手动前移校准

以下步骤提供本话题的完整过程。

在打印时，可以随时从 Internal Print Server 中查看和更改当前装入的纸张的前移校准，方法是：选择打印作业和**打印调整**按钮，或者单击**打印机 > 打印调整**。

或者，也可以使用 Internal Print Server 主窗口中的**打印调整**按钮。这将打开一个对话框并包含前移校准部分，其中具有三个主要部分：



1. 选中该框以启用前移传感器。如果在装入时自动禁用了进纸传感器，则无法启用该传感器。不过，如果您自行禁用了进纸传感器，则可以重新启用该传感器。
2. 如果禁用了前移传感器，则可以增加或减少前移校准。
3. 这三个图像显示由于前移问题而可能出现的缺陷，帮助您确定是应该增加还是减少前移校准。

要应用并保存这些值，请在关闭对话框之前单击对话框中的**应用**按钮。然后，将为该特定纸张保存前移校准值。其它纸张不受影响。

如果使用的是通用纸张预设，建议您复制该预设（**纸张 > 复制**），并在调整进纸校准之前使用该预设，因为无法对通用预设进行打印调整。

某个纸张预设特定的校准

本话题介绍在本主题中涉及各个概念。

打印机执行的一些校准是执行校准时使用的纸张预设特定的，而其它校准不是这样。如果更改某种纸张或预设，则必须再次重新执行该纸张特定的校准。下面显示的校准表明，哪些校准是某种预设特定的，而哪些校准不是：

- **打印头对齐**：这适用于所有预设和打印模式。通常，从一种纸张切换到另一种纸张时，无需重新校准打印头。不过，如果打印头到纸张间距显著变化（例如，不同厚度），则应该重新对齐打印头。
- **前移校准**：这是每种纸张预设特定的。
- **颜色校准**：这是每种纸张预设特定的。

在发生特定事件后建议的校准

本话题提供本主题的一整套参考信息。

表 5-1 建议的校准

事件	校准		
	打印头对齐	基材前移校准	颜色校准
更换打印头	建议	不需要	建议

表 5-1 建议的校准（续）

事件	校准		
	打印头对齐	基材前移校准	颜色校准
创建了新基材	不需要，除非新基材具有不同的厚度	建议	建议
导入了新基材	不需要	建议	建议
装入了新基材	不需要，除非移动了滑动架梁	不需要	不需要，除非以前从未完成
更改了打印模式	不需要	不需要	不需要
打印质量较差	推荐（如果相关）	不需要	推荐（如果相关）
从单卷筒变为双卷筒，或从双卷筒变为单卷筒	不需要	建议	不需要

6 双卷筒卷轴规格

本话题提供本主题的一整套参考信息。

表 6-1 双卷筒卷轴规格

特性	规格
最小卷筒宽度	635 毫米
最大卷筒宽度	2 × 1.52 米
最小卷筒间隙	40 毫米
最大卷筒直径	300 毫米
两个卷筒的最大总重量	2 × 70 千克