



HP Latex 126인치 롤 투 프리폴 키트 사용 설명서

요약

제품 사용법입니다.

이 버전 정보

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

버전 2, 2022년 8월

법적 고지사항

본 문서에 수록된 정보는 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.

HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 명시적 보증서에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다. HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.

안전 고지 사항

프린터를 시작하기 전에 작동 및 안전 지침을 읽고 따르십시오.

목차

1 소개.....	1
2 인쇄물 구성.....	2
롤 넣기(롤 투 프리폴 구성).....	2
롤 공급(롤 투 컬렉터 구성).....	5
3 하드웨어 유지보수.....	8
롤 투 프리폴 롤러 및 핀치 휠 청소.....	8
롤 투 프리폴 롤러 및 핀치 휠 청소 준비.....	8
롤 투 프리 폴 롤러 청소.....	8
핀치 휠 청소.....	9
4 프린트케어 진단.....	11
작업자를 위한 진단(HP Latex 1500 프린터).....	11
작업자를 위한 진단(HP Latex 2700 프린터 시리즈).....	11
5 롤 투 프리폴 시스템 오류 및 경고.....	12

1 소개

HP Latex 126인치 롤 투 프리폴 키트를 사용하면 다음을 인쇄하는 동안 한 인쇄물에서 완료 절차를 시작할 수 있습니다.

짧은 실행 또는 일회성 작업에서 이상적이며, 작업을 완료하는 동안 프린터의 생산성이 유지될 수 있습니다. 롤 투 프리폴 구성을 사용하면 프린터에서 인쇄물이 나오는 즉시 잘라내어 꺼낼 수 있어 빠르게 종료하고 제공할 수 있습니다.

이 부속품은 HP Latex 1500 프린터 시리즈 및 HP Latex 2700 프린터 시리즈와 호환됩니다.

2 인쇄물 구성

각기 다른 필요 사항에 따라 다양한 구성으로 인쇄물을 넣을 수 있습니다.

인쇄물을 넣기 전에 Internal Print Server에서 **인쇄물 넣기/꺼내기**를 선택한 다음 사용하려는 구성을 선택합니다.


롤 투 프리폴 키트가 설치되어 있으면 롤 투 프리폴 구성을 사용하여 작업할 수 있습니다.

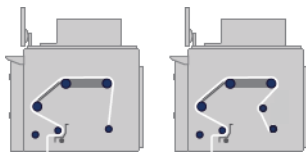
롤 투 프리폴 구성은 하나 이상의 인쇄물이 프린터에서 나오는 즉시 자르고 꺼내려는 경우 적합합니다. 인쇄물은 입력 롤과 텐션 롤러 사이에서 팽팽한 상태를 유지하지만 텐션 롤러를 지난 후에는 더 이상 장력을 받지 않으므로 자를 수 있습니다.

롤 넣기(롤 투 프리폴 구성)

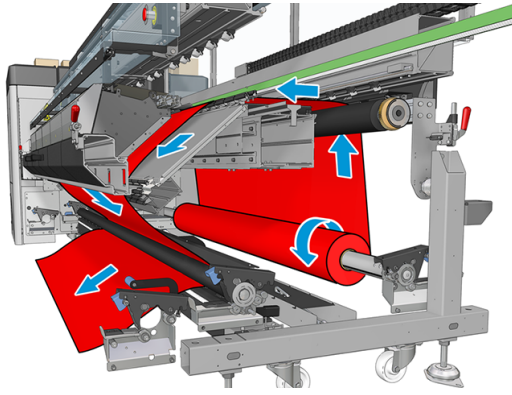
인쇄물 롤은 입력 스피들 위에 장착되며, 인쇄된 인쇄물은 프린터 앞의 바닥에 모이게 됩니다.



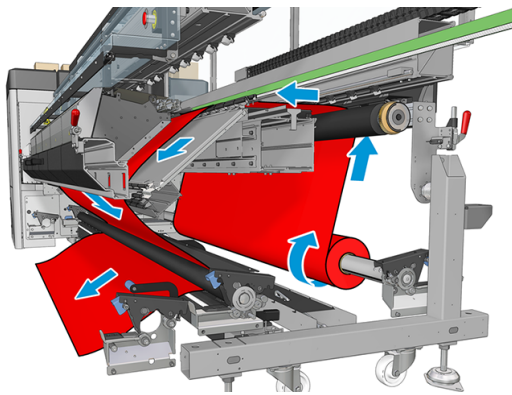
 **참고:** 이 비디오는 HP Latex 800, HP Latex 1500, HP Latex 2700 시리즈, HP Latex 3000 시리즈 프린터에 적용됩니다.



인쇄물은 입력 스피들을 출발하여 메인 롤러, 플레이트 및 전면 전환기 위를 거쳐 텐션 롤러에 도달합니다. 그런 다음 바닥으로 이동합니다.



인쇄물의 인쇄면이 스펀들에서 안쪽 또는 바깥쪽을 향하도록 넣을 수 있습니다. 그러면 스펀들의 회전 방향이 서로 반대가 됩니다. 프린터에서 감기 방향이 자동으로 감지되지 않으면 그 방향을 묻는 메시지가 표시됩니다.

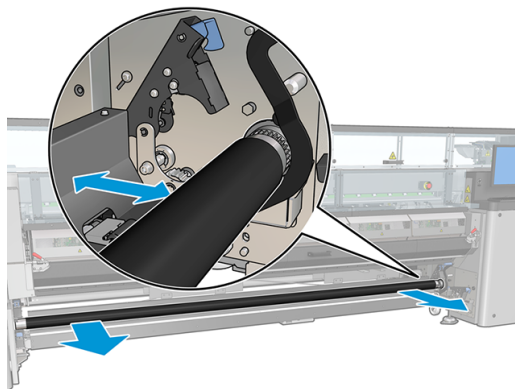


프린터에 롤을 넣기 전에 입력 스펀들에 롤을 넣어야 합니다. 프린터 사용 설명서의 **스핀들에 롤 넣기**를 참조하십시오.

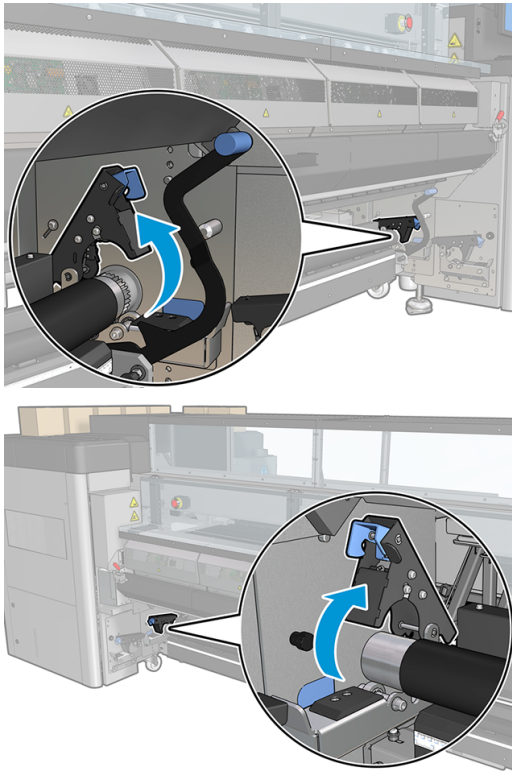
💡 힌트: 스펀들 자체가 매우 무거우며, 인쇄물 롤 하나가 훨씬 더 무거울 수 있습니다. 이를 옮겨 제자리에 끼우려면 들어올리는 기계 및 기타 장비를 사용하는 것이 좋으며, 그렇지 않을 경우에는 한 쪽 끝을 들어 올려 프린터 안으로 넣은 다음 나머지 한 쪽 끝을 프린터에 넣습니다.

인쇄물을 공급하려면 출력 스펀들이 필요하지 않다는 점만 제외하고, 롤 투 롤 구성과 동일한 절차를 따릅니다.

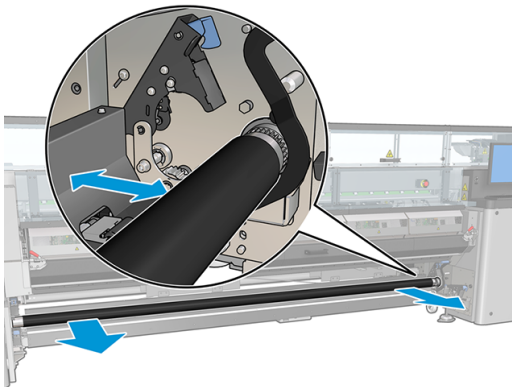
1. 장력 롤러 레버가 올라갔는지 확인합니다.



2. 양쪽 끝의 장력 롤러 걸쇠를 벗깁니다.



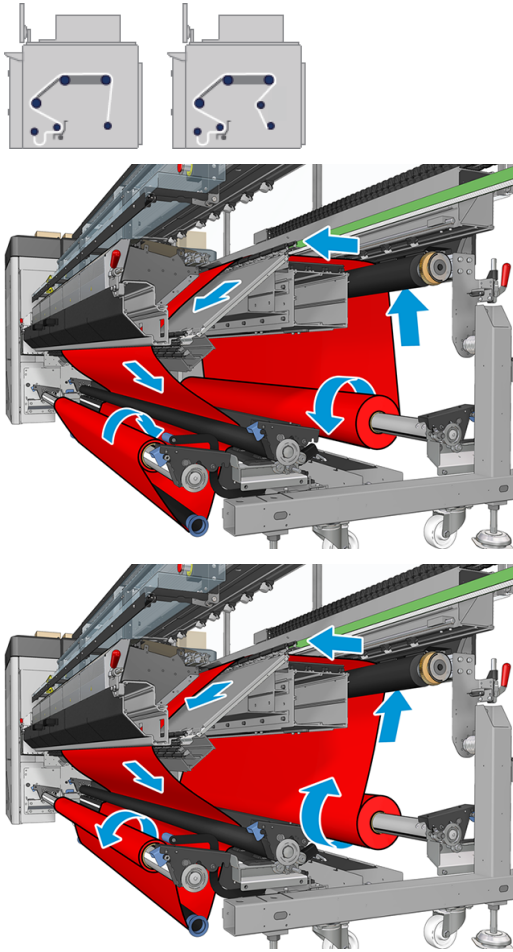
3. 롤러를 앞으로 이동하여, 롤러 뒤로 인쇄물이 지나갈 수 있는 공간을 더 많이 확보합니다.



4. 인쇄물이 나오게 한 다음 롤러를 뒤로 밀습니다. 롤러와 아래쪽 뒤에 있는 검은 인쇄물 가이드 사이에 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.
5. 양쪽의 걸쇠를 모두 닫습니다.
6. 인쇄물 가장자리가 입력 및 장력 롤러에서 동일한 위치에 있는지 확인하여 인쇄물을 정렬합니다. 이 작업은 스펀들 및 장력 롤러의 눈금을 이용하거나, 오른쪽 가장자리와 옆 플레이트 사이의 간격을 측정하여 수행할 수 있습니다.
7. 인쇄물이 고르게 조임을 받아 주름이나 튀어나온 부분이 없는지 확인하고, 장력 롤러 레버를 닫습니다.
8. 롤 투 롤 구성에서와 마찬가지로, Internal Print Server에서 **완료** 버튼을 클릭합니다.

롤 공급(롤 투 컬렉터 구성)

이 구성은 컬렉터 롤러 및 장력 조절대를 추가하는 것을 제외하고 롤 투 프리폴 구성과 비슷합니다.



💡 힌트: 인쇄 중에 컬렉터를 설치하거나 제거하지 마십시오.

인쇄물을 넣기 전에 인쇄물 폭과 일치하는 길이의 장력 조절대를 선택합니다. 다양한 길이의 장력 조절대를 구성할 수 있도록 다음 튜브가 제공됩니다.

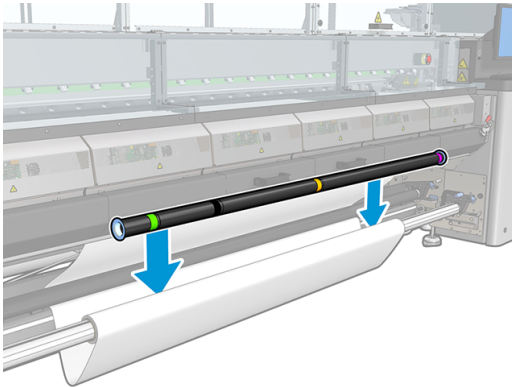
- 152mm 튜브 1개
- 203mm 튜브 2개
- 305mm 튜브 1개
- 610mm 튜브 1개
- 1067mm 튜브 2개
- 엔드 플랜지 2개. 인쇄 중 장력 조절대가 옆으로 움직이지 않도록 양쪽에 하나씩 장착합니다.


예를 들어 다음과 같이 장력 조절대를 구성할 수 있습니다.

- 914mm: 610mm 및 305mm 튜브
- 1016mm: 610mm 및 2개의 203mm 튜브

- 1270mm: 1067mm 및 203mm 튜브
- 1372mm: 1067mm 및 305mm 튜브
- 1524mm: 1067mm, 305mm 및 152mm 튜브
- 1829mm: 1067mm, 610mm 및 152mm 튜브
- 1981mm: 1067mm, 610mm 및 2개의 152mm 튜브
- 2032mm: 1067mm, 610mm, 203mm 및 152mm 튜브
- 2,489mm: 2개의 1,067mm, 203mm, 152mm 튜브
- 2,642mm: 2개의 1,067mm, 305mm, 203mm 튜브
- 3,200mm: 2개의 1,067mm, 610mm, 305mm, 152mm 튜브


1. 롤-투-프리폴 구성의 넣기 절차 전체를 수행합니다.
2. 빈 인쇄물 코어를 출력 스펀들에 넣습니다. 이중 롤 인쇄의 경우 지름이 동일한 코어 2개를 하나의 스펀들에 넣습니다. 이중 롤 스펀들을 컬렉터로 사용하지 않는 것이 좋습니다.
3. Internal Print Server의 버튼을 사용하여 인쇄물의 앞쪽 가장자리가 컬렉터의 코어에 도달할 때까지 진행합니다.
4. 인쇄물을 팽팽하게 하여 고르게 장력을 받게 한 다음 테이프를 앞쪽 가장자리를 코어에 연결합니다. 먼저 중심을 연결한 다음 측면을 연결합니다. 인쇄물 전체에 주름이나 느슨한 부위가 있어서는 안 됩니다.
5. 장력 롤러와 컬렉터 사이에 인쇄물 루프가 만들어지도록 Internal Print Server의 버튼을 사용하여 다시 인쇄물을 진행합니다.
6. 인쇄물 루프에 장력 조절대를 놓습니다.



 **참고:** 루프 감지는 프린터 가운데에서 이루어지므로, 가운데에 있는 컬렉터 밑에 발을 넣거나 다른 물체를 놓지 않도록 하십시오.

7. Internal Print Server에서 **컬렉터 사용** 버튼(HP Latex 1500)을 클릭하거나, **테이크업 릴** 버튼(HP Latex 2700 시리즈)을 탭합니다.

8. 감기 방향을 선택합니다. **바깥쪽**을 선택하는 것이 좋습니다. 그러면 지름이 최대 300mm인 출력 롤을 사용할 수 있습니다. **안쪽**을 선택하면 출력 롤 직경이 200mm로 제한되며, 더 두꺼운 롤을 사용하는 경우 장력 조절대가 롤에 닿기 시작합니다.

 **참고:** 작동 중에는 감기 방향을 변경할 수 없습니다. 컬렉터를 비활성화했다가 다시 활성화해야 합니다.

9. **완료** 버튼을 클릭하거나 탭합니다.

이제 프린터에서 인쇄할 준비가 되었습니다.

3 하드웨어 유지보수

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

롤 투 프리폴 롤러 및 핀치 휠 청소

육안으로 오물이 확인될 때마다(예: 롤러 사용 시 잉크가 제대로 큐링되지 않을 때마다) 또는 인쇄물 진행이 더 이상 원활하거나 정상적이지 않다고 판단될 경우(예: 인쇄물을 팽팽한 상태로 유지하려고 하지만 롤러가 자꾸 미끄러질 경우), 롤 투 프리폴 롤러를 청소해야 합니다.



화상 위험



충돌 위험



손가락이 끼일 수 있음

자세한 내용은 프린터 사용 설명서의 **안전 예방책**을 참조하십시오.

롤 투 프리폴 롤러 및 핀치 휠 청소 준비

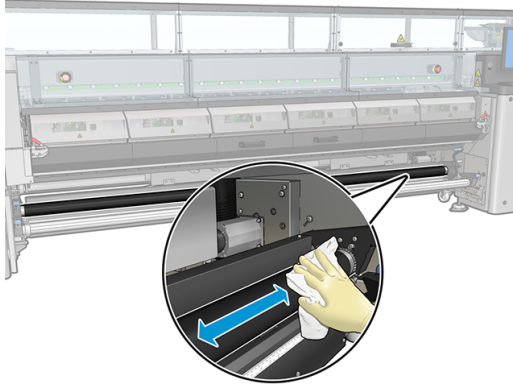
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 프린터가 인쇄 중이 아닌지 확인합니다.
2. 인쇄물을 꺼냅니다.
3. 압력 롤러를 이전에 낮춘 경우 위로 들어 올립니다.

롤 투 프리폴 롤러 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 물을 묻힌 깨끗한 천으로 롤러를 청소합니다(잘 지워지지 않는 오물의 경우 이소프로필 알코올을 사용할 수 있으나, 석유를 원료로 만든 세정액은 사용하지 말 것).



2. 롤러를 수동으로 돌리고 롤러의 고무 표면이 모두 깨끗하게 청소될 때까지 청소를 계속 진행합니다.

⚠ 경고! 롤러를 돌릴 때 손가락이 끼지 않도록 주의합니다.

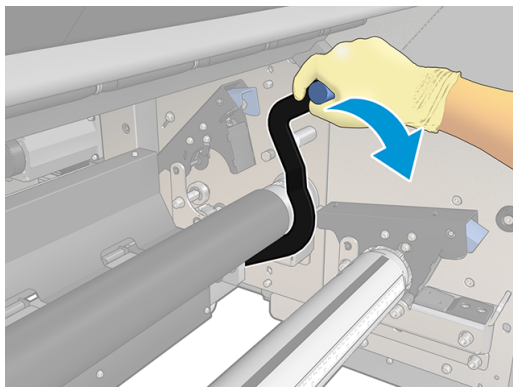


3. 청소한 부분이 완전히 건조되고 수증기가 완전히 증발했는지 확인합니다.

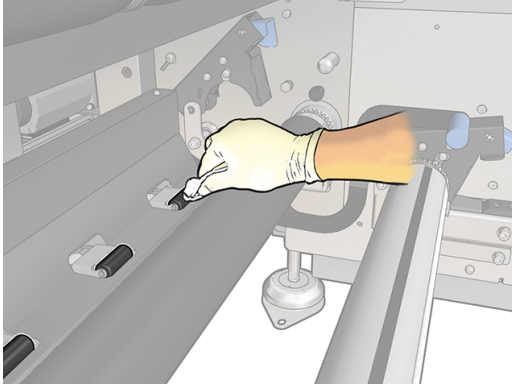
핀치 휠 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 양쪽의 롤러 걸쇠를 열고 롤러를 앞으로 이동합니다.
2. 압력 롤러 레버를 아래로 내려 핀치휠에 접근할 수 있도록 합니다.



3. 물을 묻힌 깨끗한 천으로 핀치휠을 조심스럽게 청소합니다(잘 지워지지 않는 오물의 경우 이소프로필 알코올을 사용할 수 있으나, 석유를 원료로 만든 세정액은 사용하지 말 것).



4. 핀치휠 청소가 끝나면 압력 롤러 레버를 들어 올립니다.
5. 롤러를 잡지 말고 밀어서 뒤로 옮깁니다.

⚠ 경고! 롤러를 뒤로 이동시킬 때에는 손가락이 롤러 뒷면과 아래에 있는 검은색 인쇄물에 닿지 않도록 최대한 조심해야 합니다.



6. 롤러가 제자리에 오면 양쪽의 걸쇠를 닫습니다.
7. 청소한 부분이 완전히 건조되고 수증기가 완전히 증발했는지 확인합니다.

4 프린트케어 진단

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

작업자를 위한 진단(HP Latex 1500 프린터)

이러한 진단은 롤 투 프리폴 키트가 설치되어 있는 경우에만 실행할 수 있습니다.

표 4-1 롤 투 프리폴 키트

알림 메시지	권장 사항
41011 전자기기 점검	이 진단을 사용하여 키트에서 전자 부품과의 연결을 확인할 수 있습니다.
41012 센서 점검	이 진단에서는 키트의 센서 상태(텐션 롤러 걸쇠, 텐션 롤러 레버, 인쇄물 컬렉터 센서)를 점검할 수 있습니다.
41013 MF 및 MO 모터 점검	이 진단에서는 인쇄물 플로어 모터와 소재 배출 모터를 자동으로 점검합니다.

작업자를 위한 진단(HP Latex 2700 프린터 시리즈)

이러한 진단은 롤 투 프리폴 키트가 설치되어 있는 경우에만 실행할 수 있습니다.

표 4-2 롤 투 프리폴 키트

알림 메시지	권장 사항
41102 전자기기 점검	이 진단에서는 롤 투 프리폴 키트가 작동하는 데 필요한 전자기기 연결을 확인합니다. <ul style="list-style-type: none">● 전원 공급 장치 1(PSU 1)이 범위 안에 있습니다.● PSU 1용 퓨즈가 작동 중입니다.● E-box 인터커넥트 PCA에 대한 연결이 작동 중입니다.
41103 센서 점검	이 진단에서는 다음 센서가 제대로 작동 중인지 점검합니다. <ul style="list-style-type: none">● 용지공급 테이블 걸쇠 센서● 테이크업 릴 센서● 핀치 레버 스위치 센서 걸쇠 및 레버를 당기거나 밀고, 인쇄물 컬렉터 센서를 차단 및 차단 해제할 때 센서의 성능을 점검합니다. 센서가 제대로 작동하는 경우 센서 상태가 변경됨을 확인할 수 있습니다.
41104 인쇄물 플로어 모터 점검	이 진단에서는 인쇄물 플로어 모터와 인쇄물 전면 모터의 방향 테스트를 수행합니다.

5 롤 투 프리폴 시스템 오류 및 경고

Internal Print Server에 숫자 오류 코드가 표시되는 경우가 있습니다. 이 오류를 해결하려면 아래의 권장 사항을 따르십시오.

여기에 나열된 오류 코드는 기본 프린터 설명서에 표시되는 코드에 추가된 코드입니다. 두 목록에 없는 오류 코드가 표시되면 프린터를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.

HP Latex 1500 프린터의 시스템 오류 및 경고

오류	권장 사항
10.04.12:10 E-캐비닛 MF 퓨즈 끊김	E 캐비닛 PCA에서 인쇄물 플로어 모터 42V 퓨즈(F11)가 끊겼습니다. 아마도 해당 서브 시스템 또는 전원 배선에서 단락이 발생했습니다. 새 F11 퓨즈를 설치합니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.
10.05.12:40 E 캐비닛 MF 전원 출력 과부하	E 캐비닛 PCA에서 인쇄물 플로어 모터 42V 스위치가 과부하되었습니다. 아마도 해당 서브 시스템 또는 전원 배선에서 단락이 발생했습니다. 프린터를 다시 시작합니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.
41.05.00:51 핀치 휠이 올려짐	(텐션 롤러 레버를 사용하여) 핀치 막대가 내려져 있는지 확인합니다. 문제가 지속되면 센서 점검 진단(41012)을 실행하여 센서가 작동하는지 확인합니다. 센서가 작동하지 않으면 지원 담당자에게 문의하십시오.
41.05.01:51 텐션 롤러 결쇠 열림	양쪽 끝에 있는 텐션 롤러 결쇠를 잠급니다. 제대로 잠겨 있는지 확인하십시오. 문제가 지속되면 센서 점검 진단(41012)을 실행하여 센서가 작동하는지 확인합니다. 센서가 작동하지 않으면 지원 담당자에게 문의하십시오.
41.05.00:61 텐션 롤러가 움직이지 않음	문제가 지속되는 경우 인쇄물을 다시 넣고 모터 진단(41013)을 실행합니다.
41.10.01:08 테이크업 릴 걸림이 발생했을 수 있음, 광학 센서가 인쇄물을 감지하지 못함	인쇄물 컬렉터 센서가 제대로 작동하고 시선을 차단하는 물체가 없는지 확인합니다. 문제가 지속되면 센서 점검 진단(41012)을 실행하여 센서가 작동하는지 확인합니다. 센서가 작동하지 않으면 지원 담당자에게 문의하십시오.

HP Latex 2700 프린터 시리즈 시스템 오류 및 경고

오류	권장 사항
0010-0012-1215 E 캐비닛 MO/MF 퓨즈 끊김	E 캐비닛 PCA에서 인쇄물 플로어 모터 42V 퓨즈(F12)가 끊겼습니다. 아마도 해당 서브 시스템 또는 전원 배선에서 단락이 발생했습니다. 새 F12 퓨즈를 설치합니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.
1041-0006-0359 MF 모터 서보 종료	인쇄물 플로어 모터 서보가 종료되었습니다. 시스템에 용지 걸림이 발생하거나 모터 또는 인코더와 관련된 문제가 있을 수 있습니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.
1041-0006-0360 MF 모터 방향 테스트 실패	프린터를 시작하는 동안에는 인쇄물 플로어 모터를 이동할 수 없습니다. 이 문제는 결함 있는 모터 또는 인코더로 인한 것일 수 있습니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.
1041-0010-0008 TUR 센서 걸림 감지	인쇄물 컬렉터 센서가 제대로 작동하고 시선을 차단하는 물체가 없는지 확인합니다. 문제가 지속되면 센서 점검 진단(41012)을 실행하여 센서가 작동하는지 확인합니다. 센서가 작동하지 않으면 지원 담당자에게 문의하십시오.
1041-0010-0009 TUR 센서가 E-box 인터 커넥트 PCA에 연결되지 않음	TUR 센서 케이블이 E-box 인터커넥트 PCA의 J49 커넥트에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.

오류	권장 사항
1041-0013-0009 RTFF 스위치가 E-box 인터커넥트 PCA에 연결되지 않음	롤 투 프리폴 스위치 센서 케이블이 E-box 인터커넥트 PCA의 J32 커넥터에 제대로 연결되어 있는지 확인합니다. 문제가 지속되는 경우 서비스 담당자에게 문의하십시오.