



# HP Latex 126-in rol-naar-vrijevalkit Gebruiksaanwijzing

## SAMENVATTING

Uw product gebruiken.

## Over deze editie

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

Editie 2, augustus 2022

### **Wettelijke kennisgevingen**

De informatie in dit document kan zonder aankondiging vooraf worden gewijzigd.

De enige garanties voor producten en diensten van HP worden vermeld in de specifieke garantieverklaring bij dergelijke producten en diensten. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie. HP kan niet aansprakelijk worden gesteld voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

### **Kennisgeving over de veiligheid**

Lees en volg alle bedienings- en veiligheidsinstructies voordat u de printer start.

---

# Inhoudsopgave

<b>1 Inleiding</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Substraatconfiguraties</b> .....	<b>2</b>
Een rol laden (rol-naar-vrijevalconfiguratie) .....	2
Een rol laden (configuratie van rol-naar-collector) .....	5
<b>3 Hardware-onderhoud</b> .....	<b>8</b>
De rol van de rol-naar-vrijeval en de klemwielen reinigen .....	8
Vorbereiding op het reinigen van de rol van de rol-naar-vrijeval en klemwielen .....	8
De rol van de rol-naar-vrije val reinigen .....	8
De klemwielen reinigen .....	9
<b>4 Printcare-diagnose</b> .....	<b>11</b>
Diagnostiek voor de gebruiker (HP Latex 1500-printer) .....	11
Diagnostiek voor de gebruiker (HP Latex 2700-printerserie) .....	11
<b>5 Fouten en waarschuwingen van systeem rol-naar-vrijeval</b> .....	<b>12</b>

---

# 1 Inleiding

De HP Latex 126-in rol-naar-vrijevalkit stelt u in staat om het afwerkingsproces te starten voor een afdruk terwijl u de volgende afdruk start.

Ideaal voor korte of eenmalige taken. De printer blijft productief terwijl u taken voltooit. De configuratie van rol-naar-vrijeval stelt u in staat afdrukken te snijden en te verwijderen zodra ze uit de printer komen, zodat u ze snel kunt afmaken en leveren.

Deze accessoire is compatibel met de HP Latex 1500 Printer en de HP Latex 2700 printerserie.

## 2 Substraatconfiguraties

Het substraat kan in veel verschillende configuraties voor de gewenste toepassing worden geladen.

Voordat u het substraat gaat laden, moet u eerst naar de Internal Print Server en **Substrate load/unload** (Substraat laden/verwijderen) selecteren. Selecteer vervolgens de gewenste configuratie.


U kunt werken met de rol-naar-vrijevalkint zodra de rol-naar-vrijevalkit is geïnstalleerd.

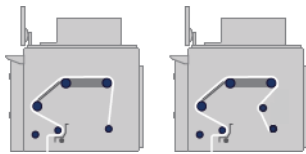
De configuratie rol-naar-vrijeval wordt gebruikt als u één of meer afdrukken wilt afsnijden en verwijderen zodra deze klaar zijn en uit de printer rollen. Het substraat wordt onder spanning gehouden tussen de aanvoerrol en de spanningsrol, maar kan na de spanningsrol worden afgesneden, omdat het dan niet meer onder spanning staat.

### Een rol laden (rol-naar-vrijevalconfiguratie)

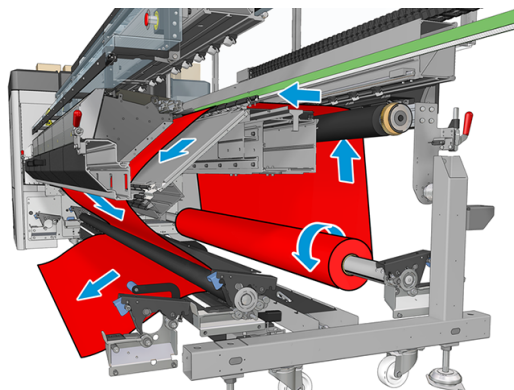
De substraatrol is op de invoeras gemonteerd; het afgedrukte substraat wordt voor de printer op de grond gedoneerd.



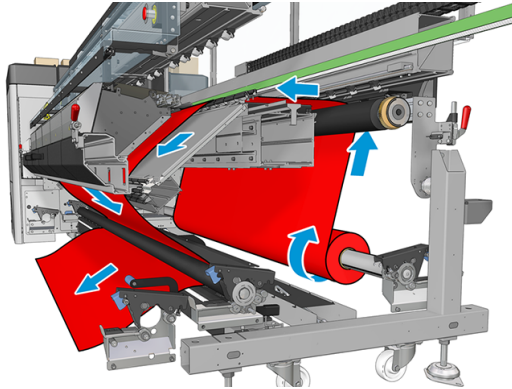
 **OPMERKING:** Deze video is voor de HP Latex 800, HP Latex 1500, HP Latex 2700 en HP Latex 3000 series.



Het substraat gaat van de invoeras over de hoofdrol, de plaat, de voorste diverters naar de spanningsrol, waarna het op de grond wordt gedeponeerd.



U kunt het substraat laden met de afdrukkzijde naar binnen of naar buiten op de as. In dat geval draait de as in de tegenovergestelde richting. De printer vraagt naar de juiste draairichting indien deze niet automatisch wordt herkend.



Voordat u een rol in de printer plaatst, moet u de rol op de invoeras plaatsen. Raadpleeg **Een rol op de as laden** in de gebruikershandleiding van de printer.

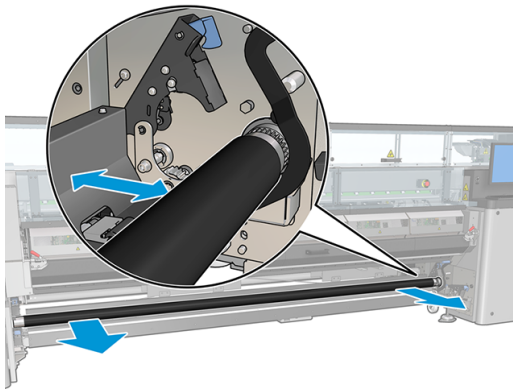
---

**TIP:** De as zelf is vrij zwaar en een rol substraat kan nog zwaarder zijn. Het wordt aanbevolen een vorkheftruck of ander gereedschap te gebruiken om het in positie te verplaatsen; u kunt ook één uiteinde in de printer tillen, en vervolgens het andere uiteinde.

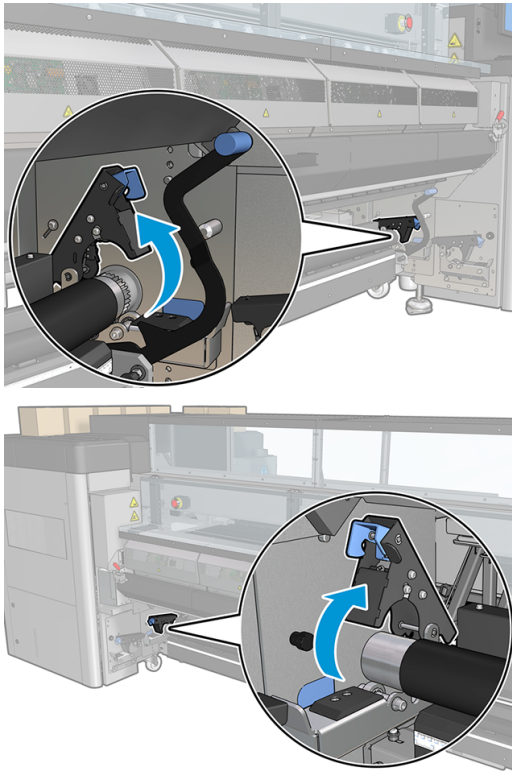
---

Om het substraat te laden volgt u dezelfde procedure als in de configuratie van rol-naar-rol, behalve dat de uitvoeras niet nodig is.

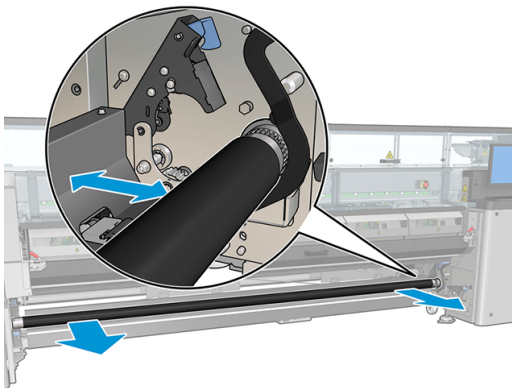
1. Zorg ervoor dat de hendel van de spanningsrol omhoog staat.



2. Ontgrendel de spanningsrol aan beide einden.



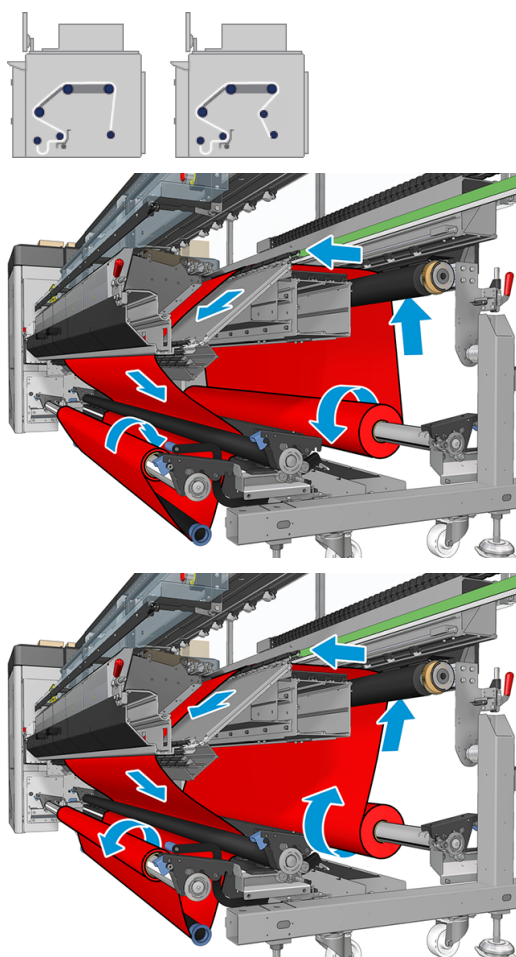
3. Verplaats de rol naar de voorkant zodat u meer ruimte hebt om het substraat achter de rol te passeren.



4. Voer het substraat door en duw de rol naar achteren. Zorg ervoor dat uw vingers niet bekneld raken tussen de rol en de zwarte substraatsteun aan de onder- en achterkant.
5. Sluit de vergrendelingen aan beide zijden.
6. Lijn het substraat uit door na te gaan of de rand van het substraat op de invoeras en spanningsrol in dezelfde positie is. U kunt dit uitvoeren met behulp van de liniaal op de assen en spanningsrol, of door meting van de afstand tussen de rechterraand en de zijplaat.
7. Zorg ervoor dat het substraat gelijkmatig gespannen en vlak is (geen kreukels of bobbel) en sluit de hendel van de spanningsrol.
8. Ga naar de Internal Print Server en klik of tik op de knop **Voltooien** zoals in de configuratie van rol-naar-rol.

## Een rol laden (configuratie van rol-naar-collector)

Deze configuratie lijkt op de configuratie rol-naar-vrijeval, maar met gebruik van een collectorrol en een spanningsbalk.



**TIP:** Laad of verwijder de collector niet tijdens het afdrucken.

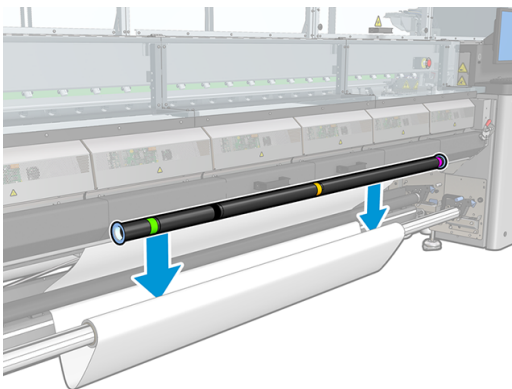
Voordat u het substraat laadt, selecteert u een spanningsbalk van de goede lengte die even breed is als het substraat. Voor het samenstellen van spanningsbalken van elke gewenste lengte worden de volgende buizen meegeleverd.

- Eén buis van 152 mm
- Twee buizen van 203 mm
- Eén buis van 305 mm
- Eén buis van 610 mm
- Twee buizen van 1067 mm
- Twee eindflenzen voor elk uiteinde om laterale verplaatsing van de spanningsbalk tijdens het afdrucken te voorkomen

U kunt bijvoorbeeld de volgende spanningsbalken maken:



- 914 mm : buizen van 610 mm en 305 mm
  - 1016 mm: buis van 610 mm en twee buizen van 203 mm
  - 1270 mm: buizen van 1067 mm en 203 mm
  - 1372 mm : buizen van 1067 mm en 305 mm
  - 1524 mm : buizen van 1067 mm, 305 mm en 152 mm
  - 1829 mm : buizen van 1067 mm, 610 mm en 152 mm
  - 1981 mm : buizen van 1067 mm, 610 mm en twee buizen van 152 mm
  - 2032 mm : buizen van 1067 mm, 610 mm , 203 mm en 152 mm
  - 2489 mm: twee buizen van 1067-mm, 203-mm en 152-mm
  - 2642 mm: twee buizen van 1067-mm, 305-mm en 203-mm
  - 3200 mm: twee buizen van 1067-mm, 610-mm, 305-mm en 152-mm
1. Voer de complete laadprocedure zoals beschreven bij de rol-naar-vrijevalconfiguratie.
  2. Laad een lege substraatkern op de uitvoeras. Indien u afdrukt met twee rollen, laadt u twee substraatkernen met dezelfde diameter op één as (het wordt niet aanbevolen om een as met dubbele rol als de collector te gebruiken).
  3. Gebruik de knoppen in de Internal Print Server om de voorrand van het substraat door te voeren totdat het bij de kern van de verzamelaar komt.
  4. Zet het substraat zodanig vast dat het gelijkmatig gespannen is. Plak vervolgens de voorrand met tape op de kern vast. Werk vanuit het midden naar de randen toe. Zorg dat het substraat niet kreukt of te slap staat.
  5. Gebruik de knoppen in de Internal Print Server opnieuw om het substraat door te voeren zodat er een substraatlus ontstaat tussen de spanningsrol en de collector.
  6. Plaats de spanningsbalk in de substraatlus.




---

 **OPMERKING:** Lusdetectie wordt in het midden van de printer uitgevoerd; voorkom daarom dat uw voeten of een ander object onder de verzamelaar in het midden terechtkomen.

---

7. Ga naar Internal Print Server en klik op de **Enable collector** (collectorknop Inschakelen) (voor de HP Latex 1500) of tik op de knop **Take-up reel** (opwikkelspoel) (voor de HP Latex 2700-serie).

8. Selecteer de draairichting: **Outwards** (Buitenwaarts) is de aanbevolen richting omdat u een uitvoerrol met een diameter tot 300 mm kunt gebruiken. Als u **Inwards** (Binnenwaarts) selecteert, wordt de diameter van de uitvoerrol beperkt tot 200 mm: in geval van een dikke rol zou de spanningsbalk de rol aanraken.



**OPMERKING:** De draairichting kan tijdens het afdrukken niet meer worden gewijzigd; de collector moet worden uitgeschakeld en opnieuw worden ingeschakeld.

---

9. Klik of tik op de knop **Finish** (Voltooien).

De printer is nu klaar om afdrucken te maken.

---

## 3 Hardware-onderhoud

De volgende secties bevatten details over dit onderwerp.

### De rol van de rol-naar-vrijeval en de klemwielen reinigen

De rol voor de rol-naar-vrijeval moet worden gereinigd indien deze zichtbaar vies is (b.v. als de inkt niet voldoende gehard is bij het gebruik van de rol), of wanneer u merkt dat de substraatdoorvoer niet langer glad en normaal verloopt (als u bijvoorbeeld merkt dat de rol vaak slijpt wanneer u het substraat onder spanning wilt houden).



Risico op brandwonden



Pletgevaar



Risico op beknelde vingers

---

Raadpleeg **Veiligheidsmaatregelen** in de gebruikershandleiding van de printer voor meer veiligheidsinformatie.

---

### Vorbereiding op het reinigen van de rol van de rol-naar-vrijeval en klemwielen

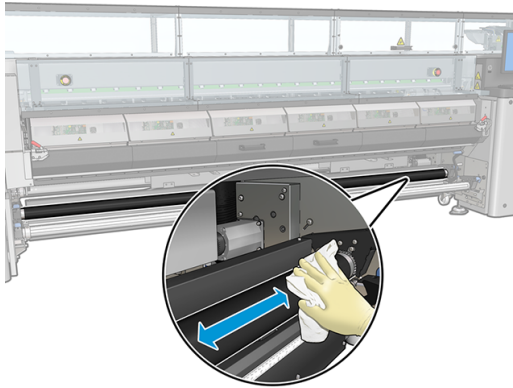
De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Controleer of de printer niet afdrukt.
2. Verwijder het substraat.
3. Til de hendel van de drukrol omhoog indien deze omlaag stond.

### De rol van de rol-naar-vrije val reinigen

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Reinig de rol met een schone doek bevochtigd met water (voor hardnekkig vuil kunt u isopropanol gebruiken, maar gebruik geen op olie gebaseerde reinigingsmiddelen).



2. Draai de rol handmatig en blijf deze schoonmaken totdat het rubberen oppervlak aan alle kanten schoon is.

**⚠ WAARSCHUWING!** Zorg ervoor dat uw vingers niet bekneld raken bij het draaien van de rol.

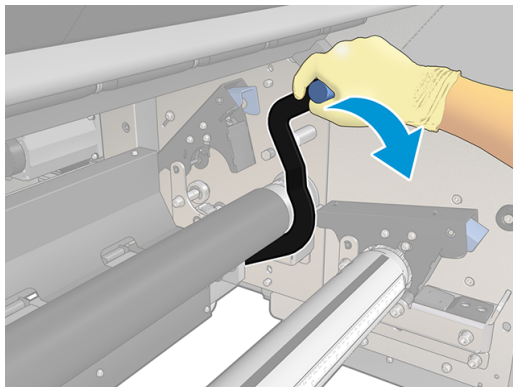


3. Zorg ervoor dat de gereinigde onderdelen volledig droog zijn en het vocht volledig is verdampt.

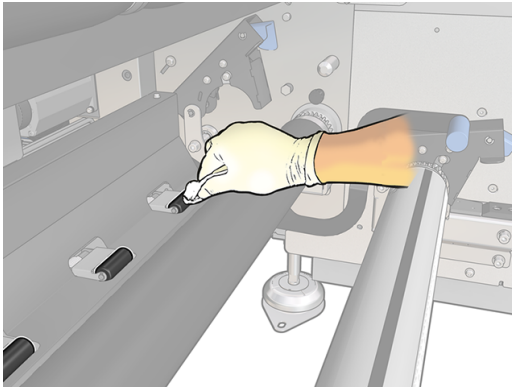
## De klemwielen reinigen

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

1. Open de rolvergrendelingen aan beide kanten en verplaats de rol naar de voorkant.
2. Doe de hendel van de drukrol omlaag zodat de klemwielen toegankelijk worden.



3. Reinig de klemwielen voorzichtig met een schone doek bevochtigd met water (voor hardnekkig vuil kunt u isopropanol gebruiken, maar gebruik geen op olie gebaseerde reinigingsmiddelen).



4. Til de hendel van de drukrol omhoog zodra de klemwielen schoon zijn.
5. Rol de rol naar achteren door deze te duwen (pak de rol niet op).

---

**⚠ WAARSCHUWING!** Kijk vooral uit dat uw vingers niet tegen de zwarte substraatsteun aan stoten die zich onder en achter de rol bevindt, bij het verplaatsen van de rol naar achteren.

---



6. Als de rol op zijn plek is, dan sluit u de vergrendelingen aan beide kanten.
7. Zorg ervoor dat de gereinigde onderdelen volledig droog zijn en het vocht volledig is verdampt.

## 4 Printcare-diagnose

De volgende secties bevatten details over dit onderwerp.

### Diagnostiek voor de gebruiker (HP Latex 1500-printer)

U kunt deze diagnoses alleen uitvoeren als de rol-naar-vrijevalkit is geïnstalleerd.

Tabel 4-1 Rol-naar-vrijevalkit

Waarschuwing	Aanbeveling
41011 Controle elektronica	Met deze diagnostische test kunt u de connectiviteit met de elektronische onderdelen in de kit controleren.
41012 sensoren testen	Met deze diagnostiek kunt u de status van de sensoren in de kit controleren (vergrendeling van de spanningsrol, hendel van spanningsrol, sensor van de substraatcollector).
Controle 41013 MF- en MO-motoren	Deze diagnostiek voert automatische controles uit op de motor van de substraatvloer en de uitvoermotor van het substraat.

### Diagnostiek voor de gebruiker (HP Latex 2700-printerserie)

U kunt deze diagnoses alleen uitvoeren als de rol-naar-vrijevalkit is geïnstalleerd.

Tabel 4-2 Rol-naar-vrijevalkit

Waarschuwing	Aanbeveling
41102 Controle elektronica	Deze diagnostiek controleert de elektronische verbindingen die nodig zijn voor het functioneren van de rol-naar-vrijevalkit: <ul style="list-style-type: none"><li>• Voedingseenheid 1 (PSU 1) is binnen bereik.</li><li>• De zekering voor PSU 1 werkt.</li><li>• De verbinding met de e-boxverbinding PCA werkt.</li></ul>
41103 sensoren testen	Deze diagnose controleert of de volgende sensoren goed werken: <ul style="list-style-type: none"><li>• Sensoren laadtafelvergrendeling</li><li>• Sensor voor de opwikkelspoel</li><li>• Schakelaarsensor voor de klemhendel</li></ul> Deze controleert de prestaties van de sensoren bij het trekken en duwen van de vergrendelingen en hendels, en blokkeert en deblokkeert de sensoren van de substraatcollector. Wanneer de sensoren goed werken, ziet u de verandering in de status van de sensoren.
41104 Controle motor mediavloer	Deze diagnostiek voert een richtingstest uit van de motor van de substraatvloer en de voorste motor van het substraat.

## 5 Fouten en waarschuwingen van systeem rol-naar-vrijeval

Onder bepaalde omstandigheden geeft de Internal Print Server een numerieke foutcode weer. Volg de hier gegeven aanbevelingen om de fout te verhelpen.

De hier vermelde foutcodes zijn een aanvulling op de foutcodes in de hoofddocumentatie voor de printer. Schakel de printer uit en weer in als er een foutmelding op het voorpaneel verschijnt die in geen van de lijsten staat. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.

### Systeemfouten en waarschuwingen voor de HP Latex 1500-printer

Fout	Aanbeveling
10.04.12:10 Zekering van e-cabinet VM doorgebrand	De 42V-zekering (F11) van de motor in de substraatvloer in het e-cabinet PCA is doorgebrand. Er is mogelijk kortsluiting in dat subsysteem of de voedingskabels. Plaats een nieuwe F11-zekering. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.
10.05.12:40 voedingsuitgang van e-cabinet MF is overbelast	De 42V-schakelaar van de motor van de substraatvloer in het e-cabinet PCA is overbelast. Er is mogelijk kortsluiting in dat subsysteem of de voedingskabels. Start de printer opnieuw op. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.
41.05.00:51 Klemwielen staan omhoog	Zorg ervoor dat de klembalk van de aandrijvingshendel omlaag is geklapt (door middel de hendel van spanningsrol). Voer de diagnostische controle (41012) uit om te controleren of de sensor werkt als het probleem zich blijft voordoen. Neem contact op met uw servicevertegenwoordiger als dat niet het geval is.
41.05.01:51 Vergrendeling van spanningsrol open	Sluit de vergrendelingen van de spanningsrol aan beide uiteinden. Controleer of ze correct zijn aangesloten. Voer de diagnostische controle (41012) uit om te controleren of de sensor werkt als het probleem zich blijft voordoen. Neem contact op met uw servicevertegenwoordiger als dat niet het geval is.
41.05.00:61 De spanningsrol beweegt niet	Laad het substraat opnieuw en voer de diagnostische controle voor de motor uit (41013) indien het probleem aanhoudt.
41.10.01:08 Het opwikkelwiel is mogelijk vastgelopen, de optische sensor detecteert nooit substraat.	Controleer of de sensor van de substraatcollector correct werkt en of er geen object het zicht van de sensor beperkt. Voer de diagnostische controle (41012) uit om te controleren of de sensor werkt als het probleem zich blijft voordoen. Neem contact op met uw servicevertegenwoordiger als dat niet het geval is.

### Systeemfouten en waarschuwingen voor de HP Latex 2700-printer

Fout	Aanbeveling
0010-0012-1215 zekering van E-cabinet MO/MF doorgebrand	De 42V-zekering (F12) van de motor in de substraatvloer in het e-cabinet PCA is doorgebrand. Er is mogelijk kortsluiting in dat subsysteem of de voedingskabels. Plaats een nieuwe F12-zekering. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.
1041-0006-0359 uitval van de MF-motorservo	Uitschakeling van de servo van de motor van de substraatvloer. Het systeem heeft waarschijnlijk een vastloper of een probleem met de motor of codeeereenheid. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.

Fout	Aanbeveling
1041-0006-0360 De richtingstest van de MF-motor is mislukt.	De motor van de substraatvloer kan niet worden verplaatst terwijl de printer aan het opstarten is. Dit kan worden veroorzaakt door een defecte motor of codeereenheid. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.
1041-0010-0008 TUR-sensorstoring gedetecteerd	Controleer of de sensor van de substraatcollector correct werkt en of er geen object het zicht van de sensor beperkt. Voer de diagnostische controle (41012) uit om te controleren of de sensor werkt als het probleem zich blijft voordoen. Neem contact op met uw servicevertegenwoordiger als dat niet het geval is.
1041-0010-0009 De TUR-sensor heeft geen verbinding met de e-boxverbinding PCA	Controleer of de kabel van de TUR-sensor correct is aangesloten op de J49-connector op de e-boxverbinding PCA. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.
1041-0013-0009 RTFF-switches niet verbonden met e-boxverbinding PCA.	Controleer of de sensorkabel van de schakelaars van de rol-naar-vrijeval een goede verbinding heeft met de J32-connector op de e-boxverbinding PCA. Als het probleem hierdoor niet is verholpen, neemt u contact op met uw service vertegenwoordiger.