



Kit de Rolo de Queda HP Latex 126 pol Guia do usuário

RESUMO

Como utilizar seu produto.

Sobre esta edição

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

2ª edição, agosto de 2022

Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por omissões ou erros editoriais ou técnicos contidos neste documento.

Avisos de segurança

Leia e siga as instruções de operação e segurança antes de ligar a impressora.

Conteúdo

1	Introdução	1
2	Configurações do substrato	2
	Carregar um rolo (configuração rolo para queda)	2
	Carregar um rolo (configuração rolo para coletor)	5
3	Manutenção de hardware	8
	Limpar o rolete de rolo para queda e as rodas de aperto	8
	Preparar para limpar o rolete de rolo para queda e as rodas de aperto	8
	Limpar o rolete de rolo para queda	8
	Limpar as rodas de aperto	9
4	Diagnóstico do PrintCare	11
	Diagnóstico para o operador (HP Latex 1500)	11
	Diagnóstico para o operador (impressora HP Latex série 2700)	11
5	Alertas e erros do sistema de rolo para queda	12

1 Introdução

O Kit de rolo para queda HP Latex 126 pol. permite que você inicie o processo de conclusão em uma impressão durante a próxima impressão.

Ideal para trabalhos especiais ou pequenas tiragens, a impressora permanece produtiva durante a conclusão de trabalhos. A configuração rolo para queda livre permite que você corte e remova as impressões assim que elas saem da impressora para concluir e entregar rapidamente.

Este acessório é compatível com as impressoras HP Latex 1500 Printer e HP Latex série 2700.

2 Configurações do substrato

O substrato pode ser carregado em diversas configurações para atender suas diferentes necessidades.

Antes de carregar o substrato, acesse a HP Internal Print Server e selecione **Carregar/Descarregar Substrato** e selecione a configuração que deseja usar.

Com o kit de rolo para queda instalado, você pode trabalhar com a configuração rolo para queda.

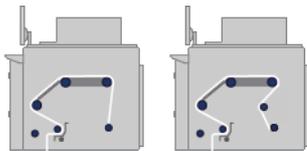
A configuração rolo para queda é adequada quando desejar cortar e remover uma ou mais impressões quando saem da impressora. O substrato é mantido sob tensão entre o rolo de entrada e o rolete de tensão, mas pode ser cortado após o rolete, onde não estará mais sob tensão.

Carregar um rolo (configuração rolo para queda)

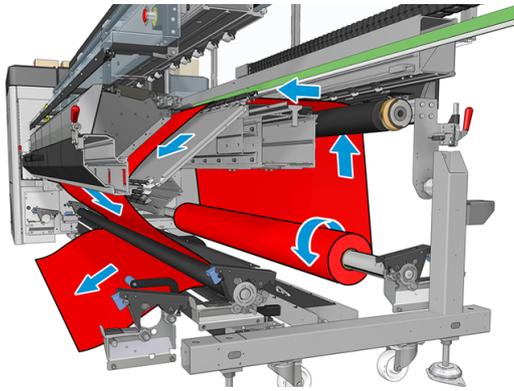
O rolo do substrato é montado no eixo de entrada; o substrato impresso será depositado no chão em frente à impressora.



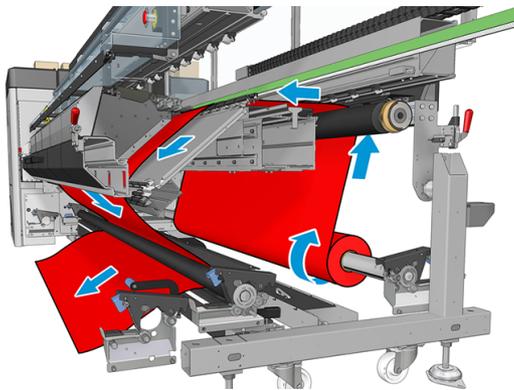
 **NOTA:** Este vídeo aplica-se às impressoras HP Latex 800, HP Latex 1500, HP Latex série 2700 e HP Latex série 3000.



O caminho percorrido pelo substrato é: eixo de entrada, rolete principal, cilindro, desvio frontal e rolete da tensão, então, cai no chão.



O substrato pode ser colocado com o lado para impressão voltado para dentro ou para fora no eixo. Se for colocado para fora, o eixo girará na direção contrária. A impressora perguntará pela direção do giro se não conseguir detectar automaticamente.

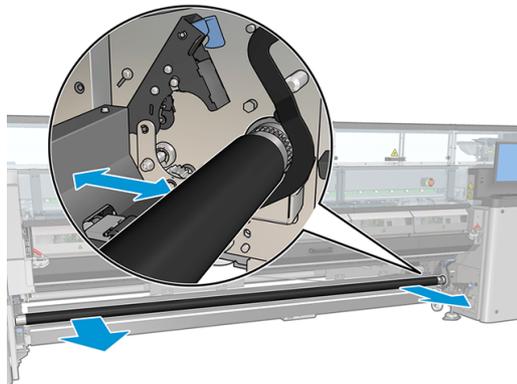


Antes de carregar um rolo na impressora, carregue o rolo no eixo de entrada. Consulte **Carregar um rolo no eixo** no guia do usuário da impressora.

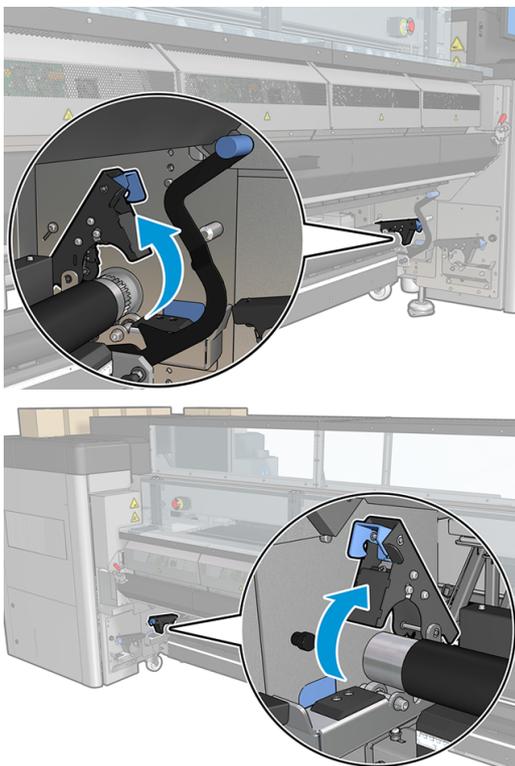
DICA: O eixo é muito pesado e um rolo de substrato é ainda mais pesado. Recomenda-se o uso de empilhadeiras ou algum outro equipamento para movê-los para a posição; caso contrário, levante uma extremidade para a impressora, e, em seguida, a outra.

Para carregar o substrato, siga o mesmo procedimento que na configuração rolo-para-rolo, exceto que o eixo de saída não é necessário.

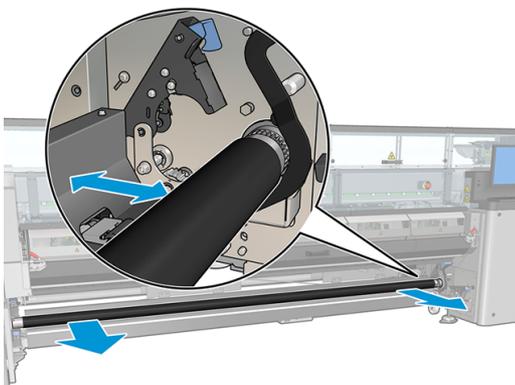
1. Verifique se a alavanca do cilindro de tensão está levantada.



2. Destrave o cilindro de tensão em ambas as extremidades.



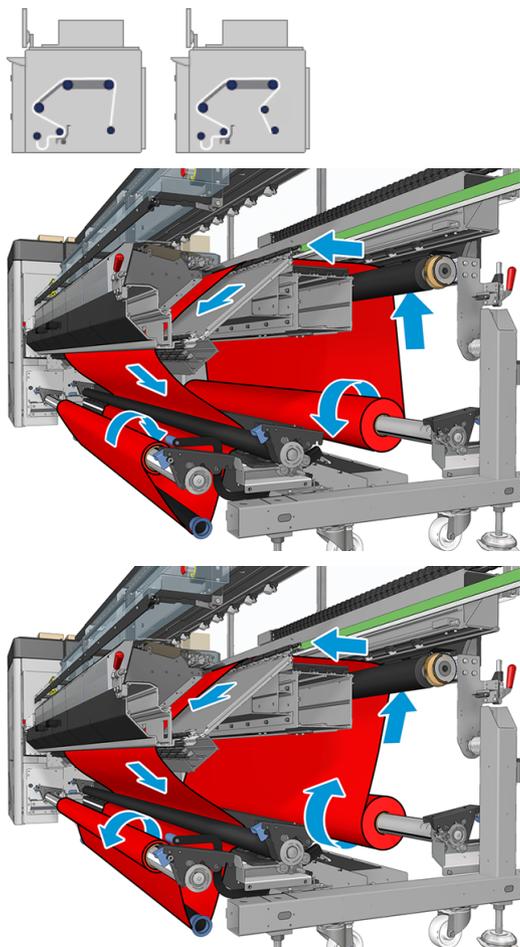
3. Mova o cilindro para a frente para ter mais espaço para passar o substrato atrás do rolete.



4. Passe o substrato e empurre o cilindro para trás, tomando cuidado para não prender os dedos entre o cilindro e a guia preta do substrato que fica embaixo e atrás.
5. Feche as travas em ambos os lados.
6. Alinhe o substrato verificando se a borda do substrato está na mesma posição do eixo de entrada e do cilindro de tensão. Isso pode ser feito usando as réguas do eixo e do cilindro de tensão ou medindo a distância entre a borda direita e a placa lateral.
7. Verifique se o substrato está uniformemente tensionado e plano (sem rugas ou deformidades) e feche a alavanca do cilindro de tensão.
8. Vá para o Internal Print Server e clique ou toque no botão **Concluir** como na configuração rolo a rolo.

Carregar um rolo (configuração rolo para coletor)

Essa configuração é semelhante à configuração de rolo para queda, com a adição de um rolete do coletor e de uma barra de tensão.



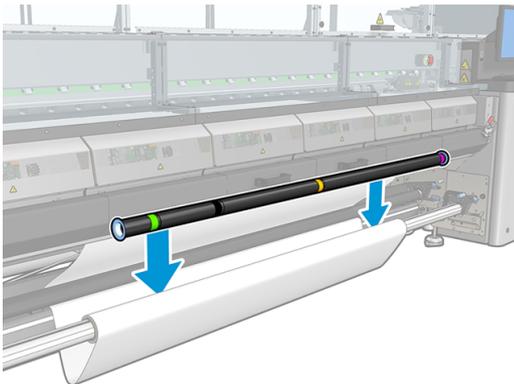
DICA: Não tente carregar ou descarregar o coletor durante a impressão.

Antes de começar a carregar o substrato, selecione uma barra de tensão do comprimento correto para corresponder com a largura do substrato. Os tubos a seguir são fornecidos para que você possa criar barras de tensão de vários tamanhos.

- Um tubo de 152 mm
- Dois tubos de 203 mm
- Um tubo de 305 mm
- Um tubo de 610 mm
- Dois tubos de 1067 mm
- Duas flanges finais a serem colocadas em cada extremidade para evitar que a barra de tensão saia do lugar durante a impressão

Por exemplo, você pode desenvolver duas barras de tensão.

- 914 mm : Tubos de 610 mm e 305 mm
 - 1016 mm : Tubo de 610 mm e dois tubos de 203 mm
 - 1270 mm : Tubos de 1067 mm e 203 mm
 - 1372 mm : Tubos de 1067 mm e 305 mm
 - 1524 mm : Tubos de 1067 mm , 305 mm e 152 mm
 - 1829 mm : Tubos de 1067 mm , 610 mm e 152 mm
 - 1981 mm : Tubos de 1067 mm , 610 mm e dois tubos de 152 mm
 - 2032 mm : Tubos de 1067 mm , 610 mm , 203 mm e de 152 mm
 - 2489 mm : dois tubos de 1067 mm , 203 mm e 152 mm
 - 2642 mm : dois tubos de 1067 mm , 305 mm e 203 mm
 - 3200 mm : dois tubos de 1067 mm , 610 mm , 305 mm e 152 mm
1. Execute todo o procedimento de carregamento da configuração rolo para queda.
 2. Carregue um núcleo de substrato vazio no eixo de saída. Para impressão com rolo duplo, carregue dois núcleos com o mesmo diâmetro em um eixo simples (não é recomendável usar eixo de rolo duplo como coletor).
 3. Use os botões do Internal Print Server para avançar a borda frontal do substrato até que ele alcance o núcleo no coletor.
 4. Aperte o substrato para que fique tensionado de modo uniforme, então, prenda a borda frontal ao núcleo com uma fita adesiva (primeiro o centro, depois as laterais). Não pode haver rugas nem sobras no substrato.
 5. Use novamente os botões do Internal Print Server para avançar o substrato de forma que o loop do substrato seja produzido entre o rolete da tensão e o coletor.
 6. Coloque a barra de tensão no loop de substrato.



 **NOTA:** A detecção de loop é feita no centro da impressora; portanto, evite colocar o pé ou qualquer outro objeto sob o coletor no centro.

7. Acesse o Internal Print Server e clique no botão **Ativar coletor** (para HP Latex 1500) ou toque no botão **Rolo de recolhimento** (para HP Latex série 2700).

8. Selecione a direção de rotação: **Para fora** é recomendado, pois permite o uso de rolo de saída com até 300 mm de diâmetro. Se você selecionar **Para dentro**, o diâmetro do rolo de saída será limitado a 200 mm : com um rolo mais largo, a barra de tensão começará a tocar o rolo.



NOTA: A direção de rotação não pode ser alterada imediatamente: é necessário desativar e reativar o coletor.

9. Clique ou toque no botão **Concluir**.

Agora a impressora está pronta para imprimir.

3 Manutenção de hardware

As seções a seguir fornecem detalhes sobre este tópico.

Limpar o rolete de rolo para queda e as rodas de aperto

O rolete de rolo para queda deve ser limpo sempre que estiver visivelmente sujo (por exemplo, sempre que a tinta não tiver sido tratada adequadamente ao usar o rolete) ou quando você perceber que o avanço do substrato não está mais plano e regular (por exemplo, se o rolete escorregar frequentemente ao tentar manter o substrato sob tensão).



Risco de queimaduras



Perigo de esmagamento



Risco de prender os dedos

Para obter mais informações de segurança, consulte as **Precauções de segurança** no guia do usuário da impressora.

Preparar para limpar o rolete de rolo para queda e as rodas de aperto

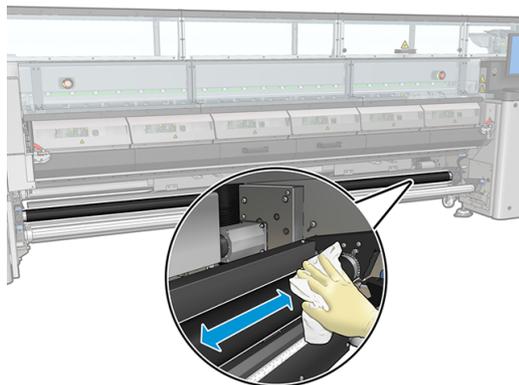
As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

1. Verifique se a impressora não está imprimindo.
2. Descarregue o substrato.
3. Levante a alavanca do rolete de pressão se ela tiver sido previamente abaixada.

Limpar o rolete de rolo para queda

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

1. Limpe o rolete com um pano limpo e umedecido com água (para sujeira persistente você pode usar álcool isopropílico, mas não use líquidos de limpeza baseados em petróleo).



2. Ligue o rolete manualmente e continue limpando para garantir que a superfície de borracha do rolete fique limpa ao redor.

⚠ AVISO! Tome cuidado para não prender o dedo ao girar o rolete.

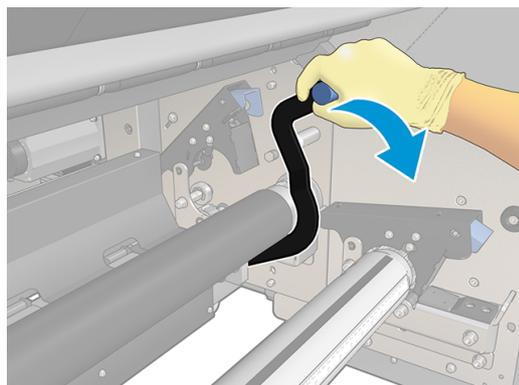


3. Verifique se as peças limpas estão totalmente secas e os vapores completamente evaporados.

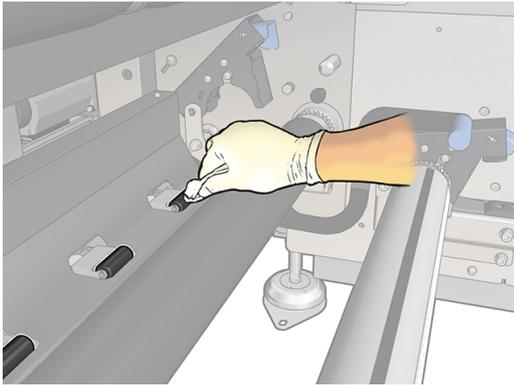
Limpar as rodas de aperto

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

1. Abra o travas do rolete em ambos os lados e mova o cilindro para a frente.
2. Abaixar a alavanca do rolete de pressão para que as rodas de aperto fiquem acessíveis.



3. Limpe as rodas de aperto com cuidado usando um pano umedecido com água (para sujeira persistente você pode usar álcool isopropílico, mas não use líquidos de limpeza baseados em petróleo).



4. Quando as rodas de aperto estiverem limpas, levante a alavanca do rolete de pressão.
5. Role o cilindro para trás empurrando-o (em vez de pegá-lo).

⚠ AVISO! Tome cuidado especial ao mover o rolete para trás para não encostar os dedos na guia do substrato preto atrás e sob o cilindro.



6. Quando o rolete estiver na posição, feche as travas dos dois lados.
7. Verifique se as peças limpas estão totalmente secas e os vapores completamente evaporados.

4 Diagnóstico do PrintCare

As seções a seguir fornecem detalhes sobre este tópico.

Diagnóstico para o operador (HP Latex 1500)

Você pode executar esses diagnósticos somente se o kit de rolo para queda estiver instalado.

Tabela 4-1 Kit de rolo para queda

Alerta	Recomendação
41011 Verificação eletrônica	Este diagnóstico permite que você verifique a conectividade com as peças eletrônicas do kit.
41012 Verificação dos sensores	Este diagnóstico permite que você verifique o status dos sensores no kit (trava do rolete de tensão, alavanca do rolete de tensão e sensor coletor de substrato).
Verificação dos motores MF e MO 41013	Este diagnóstico faz verificações automáticas no motor de chão do substrato e no motor de saída do substrato.

Diagnóstico para o operador (impressora HP Latex série 2700)

Você pode executar esses diagnósticos somente se o kit de rolo para queda estiver instalado.

Tabela 4-2 Kit de rolo para queda

Alerta	Recomendação
41102 Verificação eletrônica	Este diagnóstico verifica as conexões eletrônicas necessárias para que o kit de rolo para queda funcione: <ul style="list-style-type: none">• A unidade de alimentação 1 (PSU 1) está dentro do alcance.• O fusível da PSU 1 está funcionando.• A conexão com o PCA de interconexão do e-box está funcionando.
41103 Verificação dos sensores	Este diagnóstico verifica se os sensores a seguir estão funcionando de forma adequada: <ul style="list-style-type: none">• Sensores de trava da mesa de carregamento• Sensor do rolo de recolhimento• Sensor do comutador de alavanca de pressão Ele verifica o desempenho dos sensores ao puxar e empurrar as travas e as alavancas, bloqueando e destravando os sensores do coletor de substrato. Quando os sensores estão funcionando corretamente, ele mostra as alterações no status do sensor.
41104 Verificação do motor de chão de mídia	Este diagnóstico executa um teste de direção do motor de chão do substrato e motor frontal do substrato.

5 Alertas e erros do sistema de rolo para queda

Em determinadas circunstâncias, o Internal Print Server exibirá um código numérico de erro. Siga a recomendação abaixo aqui resolver o erro.

Os códigos de erro listados aqui complementam os que aparecem na documentação principal da impressora. Se for exibida uma mensagem de erro que não esteja incluída em alguma das listas, desligue e ligue a impressora novamente. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.

Erros do sistema e alertas para a impressora HP Latex 1500

Erro	Recomendação
10.04.12:10 Fusível do armário eletrônico MF está queimado	O fusível (F11) de 42 V do motor de chão de substrato no armário eletrônico PCA queimou. Provavelmente, houve um curto-circuito nesse subsistema ou no cabo de alimentação. Instale um novo fusível F11. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.
10.05.12:40 Sobrecarga de saída de energia do armário eletrônico MF	O interruptor de 42 V do motor de chão de substrato no armário eletrônico PCA foi sobrecarregado. Provavelmente, houve um curto-circuito nesse subsistema ou no cabo de alimentação. Reinicie a impressora. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.
41.05.00:51 Rodas de aperto estão para cima	Verifique se a barra de aperto está abaixada (usando a alavanca do rolete de tensão). Caso o problema persista, execute o diagnóstico de verificação dos sensores (41012) para confirmar se o sensor está funcionando. Se não estiver funcionando, ligue para o seu representante de suporte.
41.05.01:51 Trava do rolete de tensão aberta	Feche as travas do rolete de tensão nos dois lados. Certifique-se de que estejam fechadas adequadamente. Caso o problema persista, execute o diagnóstico de verificação dos sensores (41012) para confirmar se o sensor está funcionando. Se não estiver funcionando, ligue para o seu representante de suporte.
41.05.00:61 Rolete de tensão imóvel	Recarregue o substrato e execute o diagnóstico de motores (41013) caso o problema persista.
41.10.01:08 Possível congestionamento no rolo de recolhimento; sensor óptico nunca detecta o substrato	Verifique se o sensor do coletor de substrato está funcionando corretamente e se não há nenhum objeto bloqueando-o. Caso o problema persista, execute o diagnóstico de verificação dos sensores (41012) para confirmar se o sensor está funcionando. Se não estiver funcionando, ligue para o seu representante de suporte.

Erros do sistema e alertas para a impressora HP Latex série 2700

Erro	Recomendação
O fusível do armário eletrônico MO/MF está queimado 0010-0012-1215	O fusível (F12) de 42 V do motor de chão de substrato no armário eletrônico PCA queimou. Provavelmente, houve um curto-circuito nesse subsistema ou no cabo de alimentação. Instale um novo fusível F12. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.
Desligamento do servo do motor MF 1041-0006-0359	Desligamento do servo do motor do piso do substrato. Provavelmente, há um congestionamento no sistema ou um problema relacionado ao motor ou codificador. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.
Falha no teste de direção do motor 1041-0006-0360 MF	O motor de chão do substrato não se move durante a inicialização da impressora. Isso pode ter sido causado por um motor ou codificador com defeito. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.

Erro	Recomendação
Detectado congestionamento no sensor TUR 1041-0010-0008	Verifique se o sensor do coletor de substrato está funcionando corretamente e se não há nenhum objeto bloqueando-o. Caso o problema persista, execute o diagnóstico de verificação dos sensores (41012) para confirmar se o sensor está funcionando. Se não estiver funcionando, ligue para o seu representante de suporte.
Sensor TUR 1041-0010-0009 não conectado ao PCA de interconexão da caixa eletrônica	Verifique se o cabo do sensor TUR está corretamente conectado ao conector J49 no PCA de interconexão da caixa eletrônica. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.
Interruptores RTFF 1041-0013-0009 não conectados ao PCA de interconexão da caixa eletrônica	Verifique se o cabo do sensor do interruptor do rolo para queda livre está conectado corretamente ao conector J32 no PCA de interconexão da caixa eletrônica. Se o problema persistir, entre em contato com o Representante de suporte.