



HP Latex 126 inç Rulodan Serbest Düşüş Kiti Kullanıcı Kılavuzu

ÖZET

Ürününüz nasıl kullanılır?

Bu sürüm hakkında

© Telif Hakkı 2022 HP Development Company, L.P.

Sürüm 2, Ağustos 2022

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

Güvenlik bildirimi

Yazıcıyı başlatmadan önce, çalıştırma ve güvenlikle ilgili yönergeleri okuyun ve uygulayın.

İçindekiler

1 Giriş	1
2 Alt tabaka yapılandırılmaları	2
Rulo yükleme (rulodan serbest düşüş yapılandırması).....	2
Bir rulo yükleyin (rulodan toplayıcıya yapılandırma).....	5
3 Donanım bakımı	8
Rulodan serbest düşüş silindirini ve kısırtma tekerleklerini temizleyin	8
Rulodan serbest düşüş silindirini ve kısırtma tekerleklerini temizlemeye hazırlanın.....	8
Rulodan serbest düşüş silindirini temizleyin	8
Kısırtma tekerleklerini temizleyin	9
4 Yazıcı bakımı tanılama işlemleri	11
Operatör tanılama işlemi (HP Latex 1500 Yazıcı).....	11
Operatör tanılama işlemi (HP Latex 2700 yazıcı serisi)	11
5 Rulodan serbest düşüş sistemi hataları ve uyarılar	12

1 Giriş

HP Latex 126 inç Rulodan Serbest Düşüş Kiti bir sonraki baskı işlemini gerçekleştirirken, başka bir baskı işlemini sonlandırmanıza izin verir.

Kısa süren veya tek seferlik işler için ideal olan bu yazıcı, siz işleri tamamlarken çalışmaya devam eder. Rulodan Serbest Düşüş yapılandırması, baskı çıkar çıkmaz kesilebilme ve çıkarılabilmeye olanak sağladığından işlerinizi hızlıca bitirebilirsiniz.

Bu aksesuar, HP Latex 1500 Yazıcı ve HP Latex 2700 yazıcı serisi ile uyumludur.

2 Alt tabaka yapılandırmaları

Alt tabaka, farklı ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere çeşitli yapılandırmalarda yerleştirilebilir.

Alt tabaka yüklemeye önce, HP Internal Print Server'a gidip **Substrate load/unload** (Alt tabaka yerleştir/çıkart) öğesini seçmeniz ve ardından kullanmak istediğiniz yapılandırmayı seçmeniz gerekir.

Rulodan serbest düşüş kiti takılıyken, rulodan serbest düşüş yapılandırması ile çalışabilirsiniz.

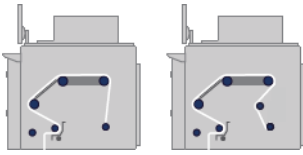
Rulodan serbest düşüş yapılandırması baskıları yazıcıdan çıkar çıkmaz kesip çıkarmak istediğinizde uygundur. Alt tabaka, giriş rulosu ile gergi rulosu arasında gerilim altında tutulur, ancak gergi rulosundan sonra kesilebilir, çünkü artık gerilim altında değildir.

Rulo yükleme (rulodan serbest düşüş yapılandırması)

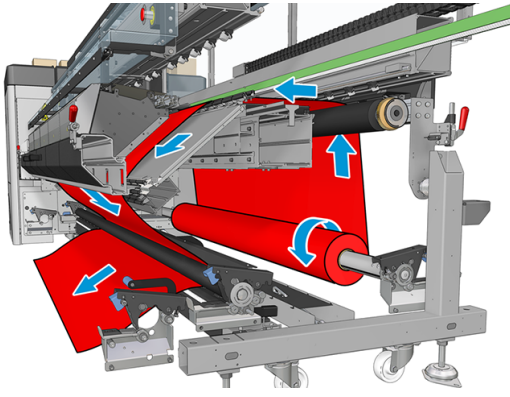
Alt tabaka rulosu giriş milinin üzerine monte edilmiştir; basılmış alt tabaka yazıcının önündeki zemine aktarılacaktır.



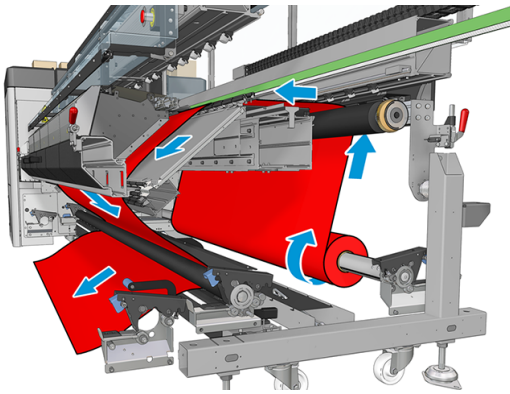
NOT: Bu video HP Latex 800, HP Latex 1500, HP Latex 2700 serisi ve HP Latex 3000 serisi yazıcılar için geçerlidir.



Alt tabaka, giriş milinden başlayıp sırasıyla ana silindir, plaka ve ön yönlendiriciler üzerinden geçip gergi silindire gider ve oradan da yere doğru devam eder.



Alt tabakayı, yazdırılan yüz makara mili üzerinde içeriye veya dışarıya bakacak şekilde yükleyebilirsiniz; dışarıya bakması halinde makara mili ters yönde döner. Yazıcı sarma yönünü otomatik olarak algılayamazsa bu yönü size sorar.

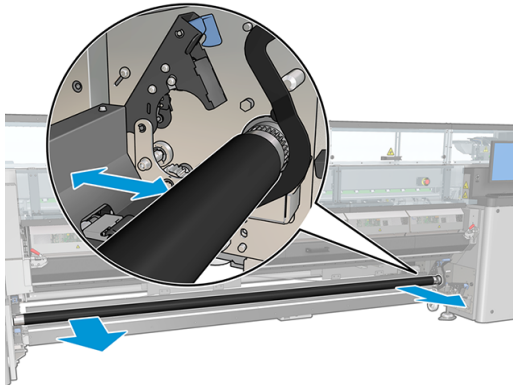


Yazıcıya bir rulo yüklemeye önce, elinizde giriş makara miline yüklenmiş bir rulo bulunmalıdır. Yazıcı kullanım kılavuzunda **Makara miline rulo yükleme** bölümüne bakın.

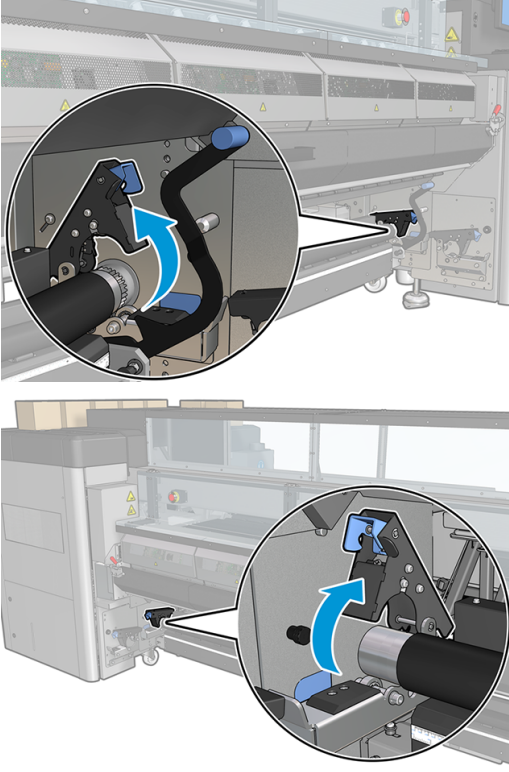
💡 **İPUCU:** Makara milinin kendisi zaten epeyce ağırdır, bir alt tabaka rulosu daha da ağır olabilir. Bunu yerine taşımak için bir forklift veya başka bir donatı kullanmanız önerilir; aksi halde, önce bir ucu sonra da diğer ucu yazıcıya kaldırın.

Alt tabakayı yüklemek için, çıkış mili gerekli olmaması durumu hariç, rulodan ruloya yapılandırmadaki prosedürü izleyin.

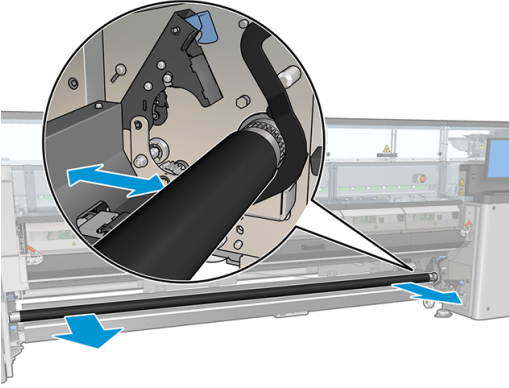
1. Gergi silindiri manivelasının kaldırılmış olduğundan emin olun.



2. Gergi silindirin her iki ucundan mandalı çıkarın.



3. Silindirin arkasındaki alt tabakanın geçmesi için daha çok boşluk kalması için silindiri öne doğru hareket ettirin.

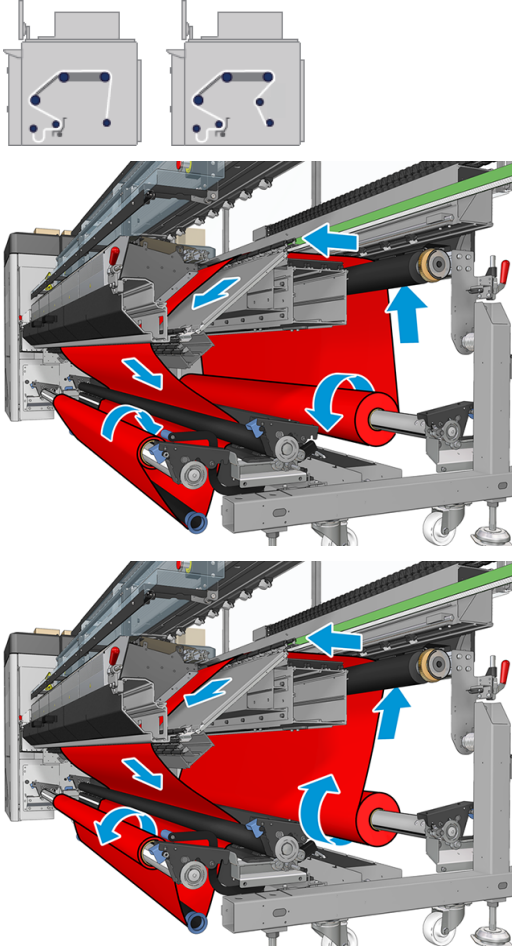


4. Alt tabakayı içinden geçirin ve parmaklarınızı altta ve arkada bulunan siyah alt tabaka kılavuzu ile silindir arasına kaptırmamaya dikkat ederek silindiri geriye doğru itin.
5. Her iki taraftaki mandalları kapatın.
6. Alt tabaka kenarının giriş millerinde ve gergi silindirinde aynı konumda olduğunu kontrol ederek alt tabakayı hizalayın. Bu işlem milin ve gergi silindirinin üzerindeki cetvelleri kullanarak veya sağ kenar ile yan plaka arasındaki mesafe ölçülerek yapılabilir.
7. Alt tabakanın eşit şekilde gergin ve düz (kırışıklık veya tümsekler olmadığından) emin olun ve gergi silindiri manivelasını kapatın

8. Rulodan ruloya yapılandırma olduğu gibi, Dahili Baskı Sunucusuna gidip **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın veya dokunun.

Bir rulo yükleyin (rulodan toplayıcıya yapılandırma)

Bu yapılandırma rulodan serbest düşüş yapılandırmasına benzerdir; ancak ek olarak toplayıcı silindiri ve gergi çubuğu mevcuttur.



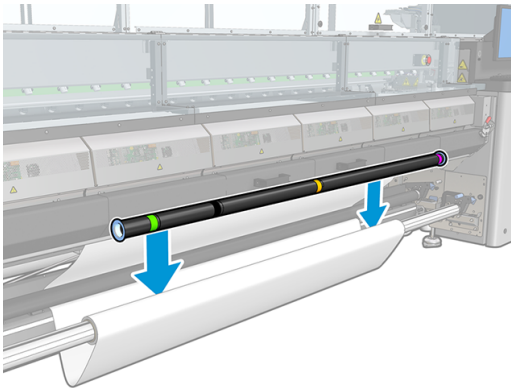
İPUCU: Yazdırma sırasında toplayıcıyı takmaya veya çıkarmaya çalışmayın.

Alt tabakayı yüklemeye başlamadan önce, alt tabaka genişliğiyle eşleşecek doğru uzunlukta bir gergi çubuğu seçin. Çok farklı uzunluklarda gergi çubukları oluşturabilmeniz için aşağıdaki tüpler sağlanmıştır.

- Bir adet 152-mm tüp
- İki adet 203-mm tüp
- Bir adet 305-mm tüp
- Bir adet 610-mm tüp
- İki adet 1067-mm tüp
- İki uç flanşı, yazdırma sırasında gergi çubuğunun yana doğru yer değiştirmesini önlemek için her iki uca yerleştirilmek üzere

Örneğin, aşağıdaki gergi çubuklarını oluşturabilirsiniz.

- 914 mm : 610-mm ve 305-mm tüp
 - 1016 mm : 610-mm ve iki adet 203-mm tüp
 - 1270 mm : 1067-mm ve 203-mm tüp
 - 1372 mm : 1067-mm ve 305-mm tüp
 - 1524 mm : 1067-mm , 305-mm ve 152-mm tüp
 - 1829 mm : 1067-mm , 610-mm ve 152-mm tüp
 - 1981 mm : 1067-mm , 610-mm ve iki adet 152-mm tüp
 - 2032 mm : 1067-mm , 610-mm , 203-mm ve 152-mm tüp
 - 2489 mm: iki adet 1067-mm, 203-mm ve 152-mm tüp
 - 2642 mm: iki adet 1067-mm, 305-mm ve 203-mm tüp
 - 3200 mm: iki adet 1067-mm, 610-mm, 305-mm ve 152-mm tüp
1. Rulodan serbest düşüş yapılandırması için yükleme yordamının tamamını uygulayın.
 2. Çıkış miline boş bir alt tabaka masurası yükleyin. Çift rulolu yazdırma için, tek bir makara miline, çapları aynı olan iki masura yükleyin (çift rulolu makara milinin toplayıcı olarak kullanılması önerilmez).
 3. Alt tabakanın ön kenarını toplayıcıdaki masuraya erişene kadar ilerletmek için Dahili Baskı Sunucusundaki düğmeleri kullanın.
 4. Alt tabakayı, tabaka eşit ölçüde gerilecek şekilde sıkıştırın, ardından ön kenarı masuraya bantla tutturun (önce ortasından sonra da kenarlarından). Alt tabakada kırışıklık veya gevşeklik olmamalıdır.
 5. Yeniden Dahili Baskı Sunucusundaki düğmeleri kullanarak, gergi silindiri ile toplayıcı arasında bir alt tabaka döngüsü oluşacak şekilde alt tabakayı ilerletin.
 6. Gergi çubuğunu alt tabaka döngüsüne yerleştirin.



NOT: Döngü algılama yazıcının merkezinde yapılır; bu yüzden ayağınızı veya herhangi bir nesneyi ortadaki toplayıcının altına koymayın.

7. Dahili Yazıcı Sunucusuna giderek **Enable collector** (Toplayıcıyı etkinleştir) düğmesine tıklayın (HP Latex 1500 için) veya **Take-up reel** (Sarma makarası) düğmesine dokunun (HP Latex 2700 serisi).

8. Sarma yönünü seçin: **Outwards** (Dışa doğru) önerilir; çünkü bu, çapı 300 mm değerine kadar olan çıkış rulolarının kullanılmasına izin verir. **Inwards** (İçe doğru) seçerseniz, çıkış rulosunun çapı 200 mm ile sınırlanır: Daha kalın bir rulo ile gergi çubuğu ruloya temas etmeye başlar.



NOT: Sarma yönü baskı sırasında değiştirilemez: Toplayıcının devre dışı bırakılıp yeniden etkinleştirilmesi gerekir.

9. **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın veya dokununuz.

Yazıcı artık yazdırmaya hazırdır.

3 Donanım bakımı

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

Rulodan serbest düşüş silindirini ve kıştırma tekerleklerini temizleyin

Rulodan serbest düşüş silindiri görünür bir şekilde kirlendiğinde (örneğin, silindiri kullanırken mürekkep uygun biçimde sertleşmediğinde) veya alt tabaka ilerlemesinin yumuşak ve düzenli olmadığını fark ettiğiniz zaman (örneğin, alt tabakayı gergin tutmaya çalışırken silindirin kaydığını fark ederseniz) temizlenmelidir.



Yanma riski



Ezilme tehlikesi



Parmak sıkışması tehlikesi

Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzundaki **Güvenlik önlemleri** bölümüne bakın

Rulodan serbest düşüş silindirini ve kıştırma tekerleklerini temizlemeye hazırlanın

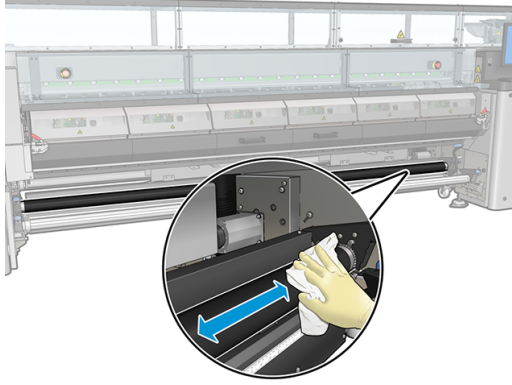
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Yazıcının baskı yapmadığını kontrol edin.
2. Alt tabakayı çıkarın.
3. Önceden indirildiyse, basınç silindiri kolunu kaldırın.

Rulodan serbest düşüş silindirini temizleyin

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Silindiri suyla nemlendirilmiş temiz bir bez ile temizleyin (zorlu kirler için izopropil alkol kullanabilirsiniz ancak petrol esaslı temizlik sıvıları kullanmayın).



2. Silindiri el ile döndürün ve silindirin lastik yüzeyinin çepeçevre temizlendiğinden emin olmak için temizlemeye devam edin.

⚠ UYARI! Silindiri döndürürken parmağınızı kaptırmamaya dikkat edin.

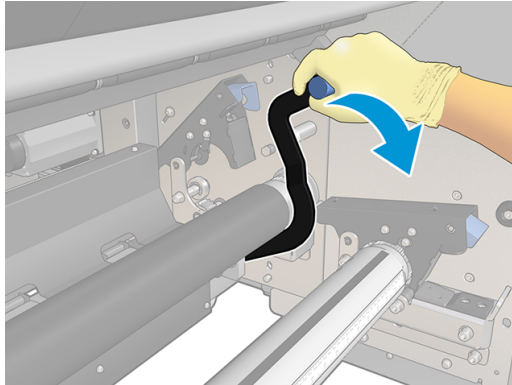


3. Temizlenen parçaların tamamen kuru ve nemin tamamen buharlaştığından emin olun.

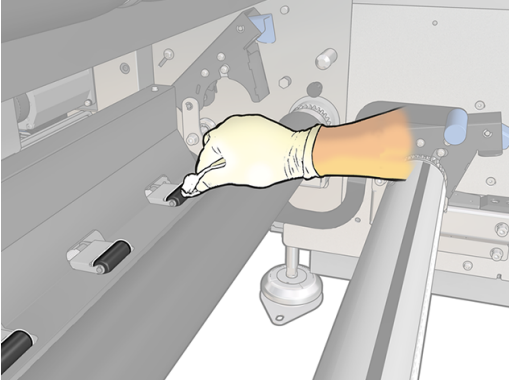
Kıştırma tekerleklerini temizleyin

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Her iki taraftaki silindir mandallarını açın ve silindiri öne getirin.
2. Basınç silindiri kolunu kıştırma tekerlekleri ulaşılabilir olacak şekilde aşağı indirin.



3. Kıştırma tekerleklerini suyla nemlendirilmiş temiz bir bez ile dikkatle temizleyin (zorlu kirler için izopropil alkol kullanabilirsiniz ancak petrol esaslı temizlik sıvıları kullanmayın).



4. Kıştırma tekerlekleri temizlendiğinde, basınç silindiri kolunu yukarı kaldırın.
5. Silindiri kavrayarak değil iterek geriye döndürün.

⚠ UYARI! Silindiri geri döndürürken parmaklarınızı silindirin arkasındaki ve altındaki siyah alt tabaka kılavuzuna çarpmamaya dikkat edin.



6. Silindir doğru konuma geldiğinde, her iki taraftaki mandalları kapatın.
7. Temizlenen parçaların tamamen kuru ve nemin tamamen buharlaştığından emin olun.

4 Yazıcı bakımı tanılama işlemleri

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

Operatör tanılama işlemi (HP Latex 1500 Yazıcı)

Bu tanılama, yalnızca rulodan serbest düşüş kiti takılı olduğunda çalıştırılabilir.

Tablo 4-1 Rulodan serbest düşüş kiti

Uyarı	Öneri
41011 Elektronik denetimi	Bu tanılama, kitteki elektronik parçalarla bağlantıyı denetlemenize olanak verir.
41012 Sensör kontrolü	Bu tanılama, kitteki sensörlerin durumunu kontrol etmenizi sağlar (gergi silindiri mandalı, gergi silindiri kolu, alt tabaka toplayıcı sensörü).
41013 MF ve MO motor kontrolü	Bu tanılama, alt tabaka zemin motoru ve alt tabaka çıkış motorunda otomatik kontroller yapar.

Operatör tanılama işlemi (HP Latex 2700 yazıcı serisi)

Bu tanılama, yalnızca rulodan serbest düşüş kiti takılı olduğunda çalıştırılabilir.

Tablo 4-2 Rulodan serbest düşüş kiti

Uyarı	Öneri
41102 Elektronik denetimi	Bu tanılama, rulodan serbest düşüş kitinin çalışması için gerekli elektronik bağlantılarını kontrol eder: <ul style="list-style-type: none">• Güç Kaynağı Ünitesi 1 (PSU 1) aralık içinde.• PSU 1 sigortası çalışıyor.• E-kutu PCA ara bağlantısı çalışıyor.
41103 Sensör kontrolü	Bu tanılama, aşağıdaki sensörlerin doğru çalıştığını kontrol eder: <ul style="list-style-type: none">• Yükleme tablası mandalı sensörleri• Sarma makarası algılayıcısı• Kistırma kolu anahtarı sensörü Mandallar ve kollar çekildiğinde ve itildiğinde ve alt malzeme toplayıcısı sensörleri engellendiğinde ve serbest bırakıldığında oluşan sensör performansını kontrol eder. Sensörler doğru şekilde çalıştığında sensör durumundaki değişiklikleri gösterir.
41104 Ortam Zemin motor kontrolü	Bu tanılama, alt tabaka zemin motoru ve alt tabaka ön motorunda yön testi gerçekleştirir.

5 Rulodan serbest düşüş sistemi hataları ve uyarılar

Internal Print Server, belirli durumlarda sayısal bir hata kodu görüntüler. Hatayı gidermek için burada verilen önerileri izleyin.

Burada yer alan hata kodları, ana yazıcı belgelerinde yer alanlara ek olarak verilmiştir. Bu listede bulunmayan bir hata kodu görünürse yazıcıyı kapatıp tekrar açın. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.

HP Latex 1500 Yazıcı için sistem hataları ve uyarılar

Hata	Öneri
10.04.12:10 E-kabin MF sigortası atmış	E-kabin PCA'daki alt tabaka zemin motoru 42 V sigortası (F11) atmış. Büyük ihtimalle o alt sistemde veya güç kablosu sisteminde bir kısa devre olmuştur. Yeni bir F11 sigortası takın. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.
10.05.12:40 E-kabin MF güç çıkışında aşırı yük	E-kabin PCA alt tabaka zemin motoru 42 V anahtarında aşırı yüklenme var. Büyük ihtimalle o alt sistemde veya güç kablosu sisteminde bir kısa devre olmuştur. Yazıcıyı yeniden başlatın. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.
41.05.00:51 Kısırtma tekerlekleri açık	Kısırtma çubuğunun (gergi rulosu kolunu kullanarak) indirildiğinden emin olun. Sorun devam ederse, sensörlerin çalıştığını doğrulamak için sensör kontrolü tanılama aracını (41012) çalıştırın. Çalışmıyorsa servis temsilcinizi arayın.
41.05.01:51 Gergi silindirin mandalı açık	Her iki uçtaki gergi silindirin mandallarını kapatın. Doğru şekilde kapatıldıklarından emin olun. Sorun devam ederse, sensörlerin çalıştığını doğrulamak için sensör kontrolü tanılama aracını (41012) çalıştırın. Çalışmıyorsa servis temsilcinizi arayın.
41.05.00:61 Gergi silindiri hareket etmiyor	Alt tabakayı yeniden yükleyin ve sorun devam ederse motor tanılama aracını (41013) çalıştırın.
41.10.01:08 Olası toplayıcı makara sıkışması, optik sensör alt tabakayı algılamıyor	Alt tabaka toplayıcı sensörünün düzgün şekilde çalıştığından ve görüş hattını engelleyen bir nesne olmadığından emin olun. Sorun devam ederse, sensörlerin çalıştığını doğrulamak için sensör kontrolü tanılama aracını (41012) çalıştırın. Çalışmıyorsa servis temsilcinizi arayın.

HP Latex 2700 yazıcı serisi için sistem hataları ve uyarılar

Hata	Öneri
0010-0012-1215 E-kabin M0/MF sigortası atmış	E-kabin PCA'daki alt tabaka zemin motoru 42 V sigortası (F12) atmış. Büyük ihtimalle o alt sistemde veya güç kablosu sisteminde bir kısa devre olmuştur. Yeni bir F12 sigortası takın. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.
1041-0006-0359 MF motoru servo kapanması	Alt tabaka zemin motoru servo kapanması. Muhtemelen sistemde sıkışma veya motor ya da kodlayıcı ile ilgili bir sorun vardır. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.
1041-0006-0360 MF motor yönlendirme testi başarısız	Alt tabaka zemin motoru, yazıcı başlatılırken hareket etmiyor. Bunun nedeni hasarlı bir motor veya kodlayıcı olabilir. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.
1041-0010-0008 TUR sensör sıkışması saptandı	Alt tabaka toplayıcı sensörünün düzgün şekilde çalıştığından ve görüş hattını engelleyen bir nesne olmadığından emin olun. Sorun devam ederse, sensörün çalıştığını doğrulamak için Sensör kontrolü tanılama aracını (41012) çalıştırın. Çalışmıyorsa servis temsilcinizi arayın.
1041-0010-0009 TUR sensörü e-kutu ve PCA ara bağlantısına bağlı değil	TUR sensör kablosunun e-kutu ve PCA ara bağlantısındaki J49 soketine düzgün şekilde takıldığını kontrol edin. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.

Hata	Öneri
1041-0013-0009 RTFF anahtarları e-kutu ve PCA ara bağlantısına bağlı değil	Rulodan serbest düşüş sensör kablosunun e-kutu ve PCA ara bağlantısındaki J32 soketine düzgün şekilde takıldığını kontrol edin. Sorun devam ediyorsa servis temsilcinizi arayın.