



HP Latex 2700 프린터 시리즈 잉크 수거기 사용 설명서

Microsoft Translator에서 제공하는이 자동 번역

요약

제품 사용법입니다.

이 버전 정보

© Copyright 2024 HP Development Company, L.P.

에디션 2024년 4월 3일

법적 고지사항

본 문서에 수록된 정보는 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.

HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 명시적 보증서에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다. HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.

목차

1 잉크 수거기 사용	1
키트 구성 요소	1
키트 설치	2
키트 제거	5
2 잉크 수거기 유지보수	6
유지보수 작업 요약	6
잉크 수집기 모듈 리브 닦기	6
출력 인자판 청소	7
출력 플레이트 청소 준비	7
경화 어셈블리를 당겨 뺍니다	7
출력 인자판 청소	8
출력 플레이트 청소 후 마무리	8
에어로졸 노즐판 및 필터 청소	9
잉크 수거기 모듈 닦기	12
프린터 유지보수	13
경화 립	13
바닥판	15
전환기 내부 휠	15
경화 팬 청소	16
프린트 존 청소	17
프린트헤드 청소 준비	18
가장자리 받침대 제거	18
플레이트 청소	18
인쇄물 진행 센서 청소	19
인쇄물 진행 센서 청소	19
인쇄물 진행 센서 청소 준비	19
인쇄물 진행 센서 청소	20
인쇄물 진행 센서 청소 마무리	21
잉크 수집기 폼 교체	21
캐리지 및 라인 센서 바닥 청소	22
캐리지 하단 청소	22

프린터 전면 및 후면의 모든 슬롯 청소.....	27
2700W만 해당:프린트 헤드 슬롯 1 및 7: 언더캐리지 보호 장치의 홈 청소.....	29
청소 작업 완료.....	32
잉크 수거기 중앙 리브 청소.....	34
CK 보관함 및 색상보정 센서함 청소.....	35
CK 보관함 청소.....	36
색상 보정 센서함 청소.....	40
건조 디퓨저 청소.....	42
내구성 강화용 마감 처리(큐링) 충돌 플레이트 및 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 팬 청소.....	44
내구성 강화용 마감 처리(큐링) 충돌 플레이트(외부) 청소.....	44
경화 팬 청소.....	46
내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈의 천공 플레이트 청소.....	47
응축액,창 고무 및 하단 플레이트 면 확인 및 청소.....	47
잉크 수거기가 활성화된 인쇄물의 문제 해결.....	47
잉크 수거기 사용 인쇄물에는 표시가 있습니다.....	47
텍스트에 노이즈가 있고 선명하지 않음.....	47
색상 일관성.....	48

1 잉크 수거기 사용

다공성 인쇄물(직물 메시, 깃발, 보일)에 인쇄하려면 부속품으로 제공되는 잉크 수거기 키트를 설치하여 인쇄물을 통과하여 떨어지는 잉크로부터 프린터를 보호해야 합니다.

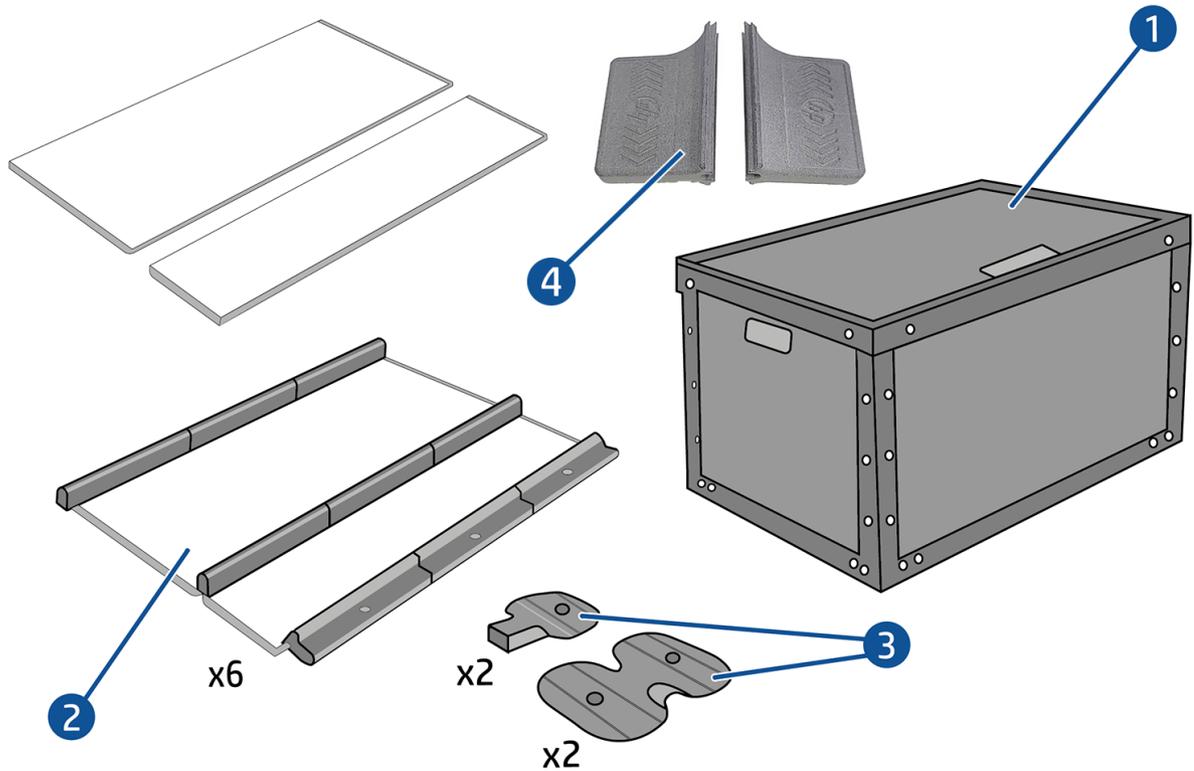
무공성 인쇄물에 작업할 때는 먼저 이 키트를 제거해야 합니다.

- ⚠ **주의:** 제조업체에서 권장한 인쇄물 작동 온도를 초과하지 않도록 하십시오. 이러한 정보가 제공되지 않은 경우에는 제조사에 문의하십시오. 125°C 이상의 작동 온도에서 사용할 수 없는 인쇄물을 넣지 마십시오.
- ⚠ **주의:** 프린터가 설계대로 안전하게 작동하기 위해서는 적절한 유지보수 및 HP 정품 소모품 사용이 필수입니다. HP 정품이 아닌 소모품(폼, 필터, 프린트헤드 클리너 롤 및 잉크)을 사용하면 화재의 위험이 있을 수 있습니다.
- ⚠ **주의:** 자동 점화 온도가 250°C 미만인 인쇄물을 넣지 마십시오. 인쇄물 가까이에 점화원이 없는지 확인합니다.

인쇄물의 다공성을 확인하는 방법 등 자세한 내용은 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.

키트 구성 요소

키트는 잉크 수거기, 가장자리 홀더, 2개의 청소 도구 및 컨테이너로 구성됩니다.



1. 잉크 수집기 컨테이너
2. 잉크 수거기 6개(각각 교체용 폼 2개 포함)
3. 잉크 수거기 가장자리 홀더 4개
4. 중앙 리브 청소 도구 2개

 **참고:** 사용하지 않을 때 잉크 수집기 부품을 보호하고 보관하기 위해 잉크 수집기 컨테이너 및 보호 장치 코어를 보관해 두세요.

키트 설치

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

표 11 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				
자세한 안전 정보는 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.				

 **힌트:** 장갑을 사용하는 것이 좋습니다.



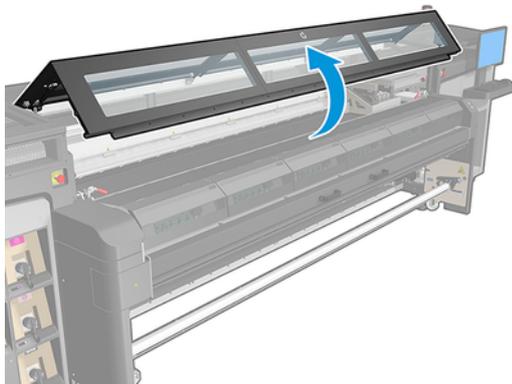
1. 프린터가 인쇄 종이 아닌지 확인합니다.
2. 인쇄물이 있다면 꺼내십시오. 인쇄물 경로에서 가장자리 홀더를 제거합니다.
3. 모듈 설치를 쉽게 하려면 **캐리지 빔을 설치 위치로 들어 올리기** 버튼을 클릭하여 캐리지 빔을 설치 위치로 들어 올리는 것이 좋습니다.
4. 모든 창, 덮개, 도어가 닫혀 있고 원래 위치에 있는지 확인합니다.
5. 잉크 수집기 컨테이너를 열고 잉크 수집기 폼이 사용에 적합하게 건조하고 깨끗한 상태인지 확인합니다. 폼이 해당 공간에 들어맞는지도 확인합니다. 폼이 팽창하여 더 이상 들어맞지 않을 경우 교체합니다.

 **참고:** 사용한 폼을 올바른 방법으로 폐기합니다. 현지 당국의 지침을 참조하십시오.

6. 내장 인쇄 서버로 이동하여 기본 화면의 **잉크 수거기 설치** 버튼을 클릭합니다.
7. 내장 인쇄 서버의 지침에 따라 설치를 완료합니다. 자세한 정보가 필요한 경우 아래의 단계를 참조하십시오.

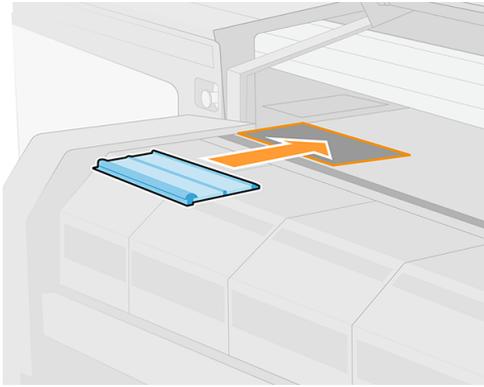
 **주의:** 키트를 잘못 설치할 경우 프린터의 부품 일부가 손상될 수 있습니다.

8. 모듈을 쉽게 설치하려면 캐리지 빔을 설치 위치로 들어 올리는 것이 좋습니다.
9. 창을 엽니다.

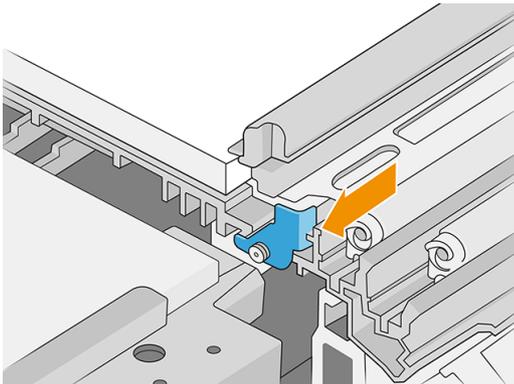


10. 전면 왼쪽에 첫 번째 모듈을 설치하고 이를 조정대에 밀어 넣습니다.

 **참고:** 이때 캐리지 빔을 올린 경우에는 액세스하기가 훨씬 쉽습니다.



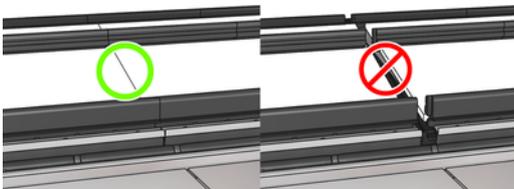
11. 멈춰지기 전까지 모듈을 가운데로 밀어 넣습니다.



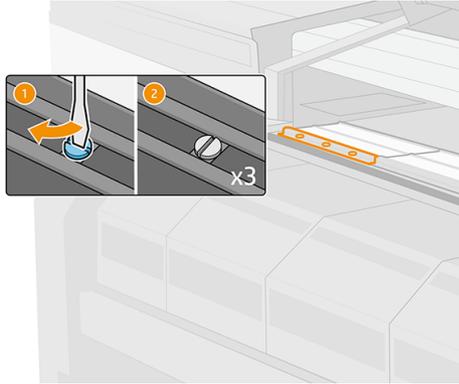
12. 모든 잉크 수거기 모듈을 왼쪽에서 오른쪽으로 삽입합니다.

13. 이미 설치되어 있는 삽입된 모듈에 각 모듈을 연결합니다.

14. 모든 잉크 수거기 모듈이 서로 잘 정렬되었는지 그리고 모듈 간에 틈은 없는지 확인합니다.



- 저항이 생길 때까지 각 나사를 시계 방향으로 돌려 모든 모듈을 잠급니다. 1/4 미만의 회전이 필요합니다. 힘을 사용하지 마십시오. 손상이 발생할 수 있습니다. 일자 드라이버가 필요할 수 있습니다.



키트 제거

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

 **힌트:** 장갑을 사용하는 것이 좋습니다.



- 인쇄물을 제거하고 출력 스피들을 제거합니다.
- 캐리지 빔을 설치 위치로 들어 올리기를 탭합니다.
- 큐링 모듈과 걸쇠를 닫습니다.
- 각 모듈의 걸쇠 세 개를 엽니다.
- 프린터의 전면에서 각 모듈을 분리합니다.
- 완료**를 탭하여 제거 프로세스를 완료합니다. 캐리지 빔이 아래로 이동하며 확인을 위해 캐리지가 플레이튼을 따라 이동합니다.
- 폼을 교체해야 하는지 확인하고 필요하다면 이를 교체합니다. 걸쇠가 위에 오게 하여 잉크 수거기 컨테이너에 보관합니다. 가장자리 홀더를 함께 보관할 수도 있습니다.
- 키트를 제거한 후에는 유지 관리 작업을 수행하는 것이 좋습니다([6페이지의 유지보수 작업 요약](#) 참조).

2 잉크 수거기 유지보수

프린터의 잉크 수거기 및 관련 부품에는 몇 가지 정기 유지보수가 필요합니다.

유지보수 작업 요약

이 주제에는 이 항목에 대한 전체 참조 정보가 있습니다.

표 2-1 유지보수 작업

주파수	유지보수 작업
각 롤의 말단	6페이지의잉크 수집기 모듈 리브 닦기
	7페이지의출력 인자판 청소
	9페이지의에어로졸 노즐판 및 필터 청소(흰색 잉크 전용)
잉크 수집기 키트 설치 취소 후	9페이지의에어로졸 노즐판 및 필터 청소
	12페이지의잉크 수거기 모듈 닦기
	13페이지의프린터 유지보수
	17페이지의프린트 존 청소
	19페이지의인쇄물 진행 센서 청소
잉크 사용량 34리터마다	21페이지의잉크 수집기 폼 교체
흰색 잉크 사용량 25리터마다	21페이지의잉크 수집기 폼 교체
	22페이지의캐리지 및 라인 센서 바닥 청소
	34페이지의잉크 수거기 중앙 리브 청소
	35페이지의CK 보관함 및 색상보정 센서함 청소
	42페이지의건조 디퓨저 청소
잉크 사용량 500리터마다	44페이지의내구성 강화용 마감 처리(큐링) 충돌 플레이트 및 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 팬 청소

잉크 수집기 모듈 리브 닦기

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 보풀이 일지 않는 천에 이소프로필 알코올을 묻혀서 잉크 수집기 모듈 리브를 닦습니다.

 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.

2. 창을 닫습니다.

출력 인자판 청소

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

표 2-2 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				
자세한 내용은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오				

출력 플레이트는 플라스틱 램프 두 줄이 포함된 금속 평판으로 제작됩니다.

출력 플레이트 청소 준비

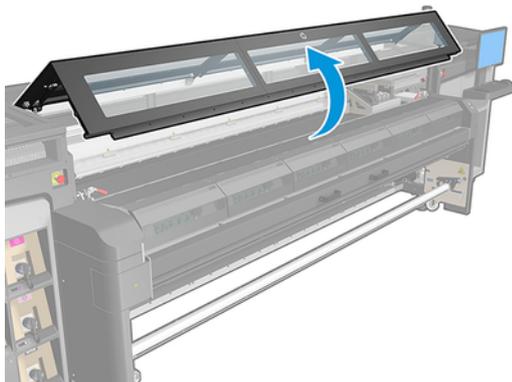
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 프린터가 인쇄 중이 아닌지 확인합니다.
2. 인쇄물을 꺼냅니다.
3. 경화 모듈이 냉각될 때까지 기다립니다(약 5분).

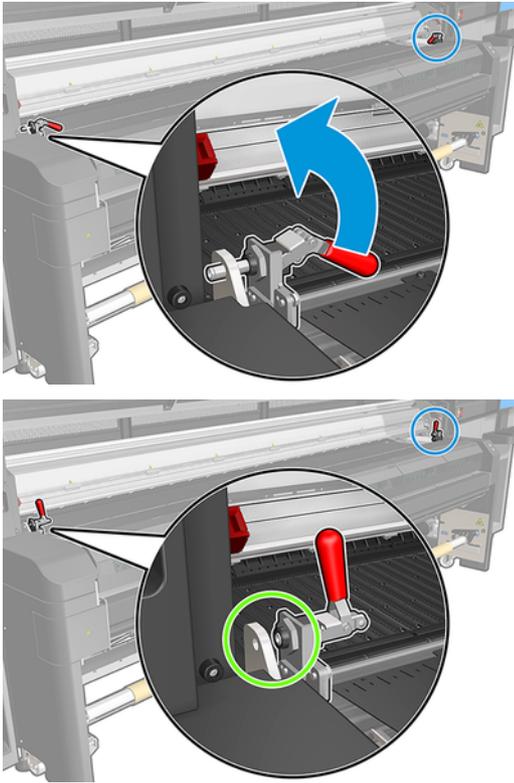
경화 어셈블리를 당겨 뺍니다

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

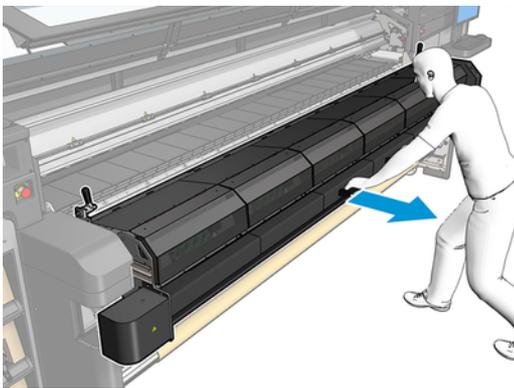
1. 창을 엽니다.



2. 경화 모듈 걸쇠를 엽니다.



3. 경화 어셈블리를 당겨 뺍니다.



출력 인자판 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

- 출력 플레이트를 청소하려면 큐링 모듈의 상단에서 플레이트에 액세스합니다.

 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.

출력 플레이트 청소 후 마무리

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 경화 어셈블리를 다시 작동 위치로 밀어 넣습니다.
2. 마감 처리 모듈 걸쇠를 닫습니다.
3. 스피들을 제 위치에 다시 넣습니다.
4. 청소한 부분이 완전히 건조되고 모든 수증기가 완전히 증발했는지 확인합니다.

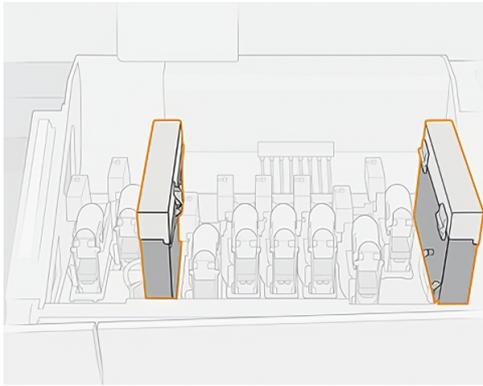
에어로졸 노즐판 및 필터 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

표 23 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				
자세한 안전 정보는 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.				

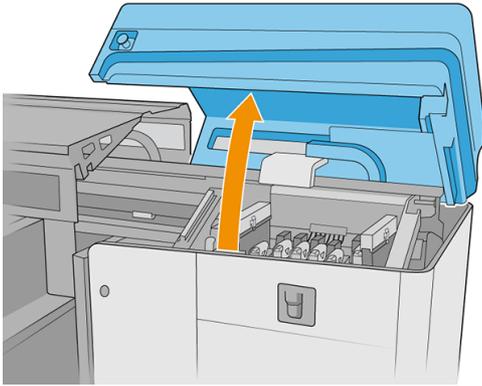
최적의 성능 및 안정성을 위해 에어로졸 노즐판 및 필터를 깨끗하게 유지해야 합니다. 노즐판이 에어로졸 제거 노즐 또는 필터를 차단할 수 있는 높은 캐리지 빔이나 직물 재료가 사용되는 일부 인쇄 조건에서 사용되는 경우 에어로졸이 더 많이 생성됩니다.



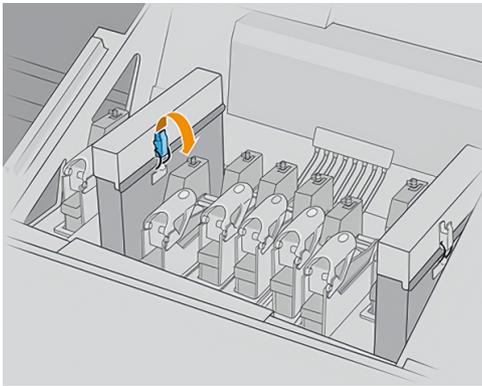
1. 프린터가 인쇄 종이 아닌지 확인합니다.
2. 모든 창, 덮개, 도어가 닫혀 있고 원래 위치에 있는지 확인합니다.



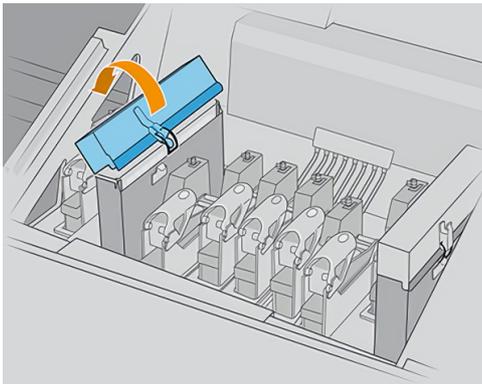
3. 캐리지 덮개를 엽니다.



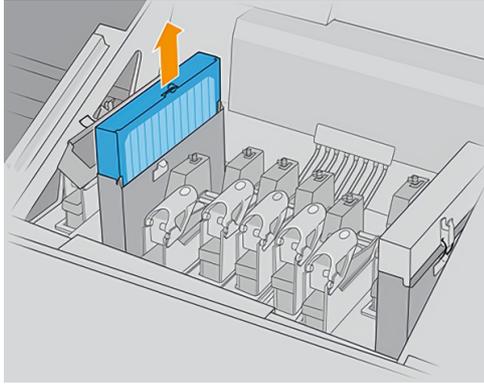
4. 각 에어로졸 필터 모듈의 오른쪽에 있는 걸쇠 하나를 엽니다.



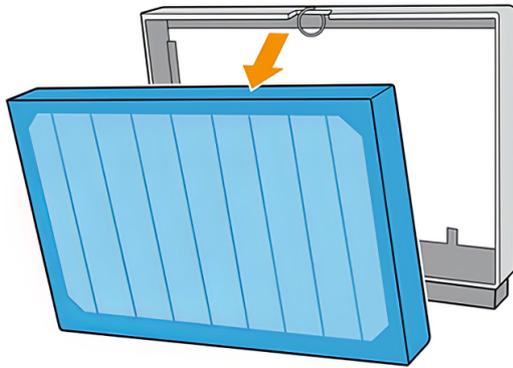
5. 각 필터의 덮개를 엽니다.



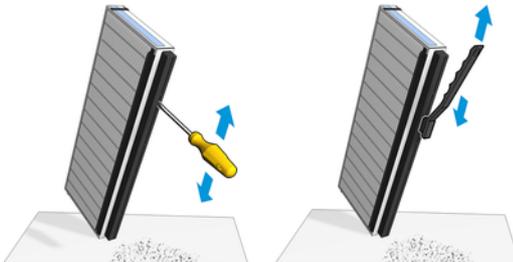
6. 손잡이를 사용하여 에어로졸 필터 2개를 모두 제거합니다.



7. 프레임에서 두 필터를 모두 제거합니다.

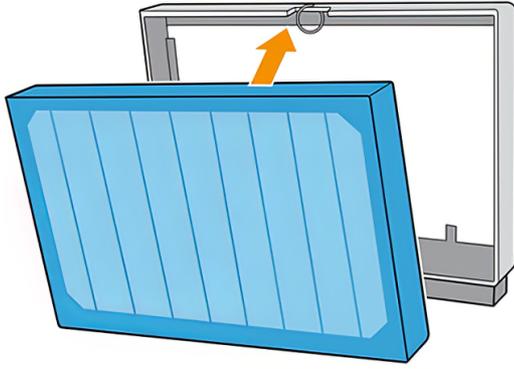


8. 일자 드라이버를 사용하여 건조 에어로졸을 제거한 후 남은 먼지는 브러시로 제거합니다. 먼지가 필터에 떨어지지 않도록 하십시오.

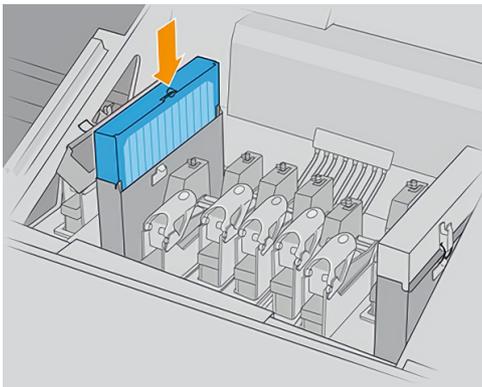


9. 두 필터를 모두 프레임에 다시 넣습니다.

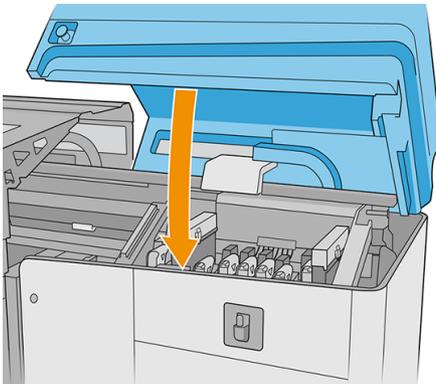
 **중요:** 프린터에 새 필터로 교체하라는 지시가 없는 한 이미 사용한 필터를 다시 삽입합니다.



10. 2개의 필터를 모두 다시 끼워 넣습니다. 삽입할 수 있는 방향은 하나밖에 없습니다. 저항감이 느껴지면 필터를 다른 방향으로 삽입하십시오.



11. 덮개를 닫습니다.
12. 걸쇠를 닫습니다.
13. 캐리지 덮개를 닫습니다.



잉크 수거기 모듈 닦기

잉크 수거기 모듈을 프린터 밖으로 꺼내어 오염된 표면을 모두 닦습니다. 필요한 경우 폼을 교체합니다.

⚠ **주의:** 프린터가 설계대로 안전하게 작동하기 위해서는 적절한 유지보수 및 HP 정품 소모품 사용이 필수입니다. HP 정품이 아닌 소모품(품, 필터, 프린트헤드 클리너 롤, 잉크)을 사용할 경우 화재 위험이 있습니다.

프린터 유지보수

우선 프린터를 끄는지 확인하고 적절한 안전 예방조치를 주의 깊게 따라야 합니다.

표 2-4 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				

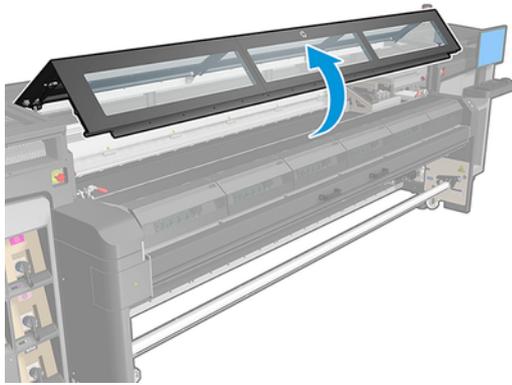
자세한 내용은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오

잉크 수거기 키트 사용 후에는 프린터의 다음 부품이 오염될 수 있습니다. 다음과 같이 확인합니다.

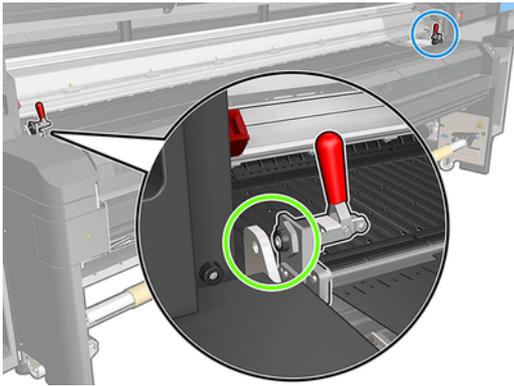
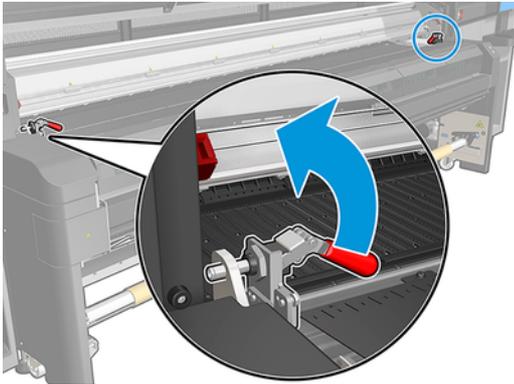
경화 립

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

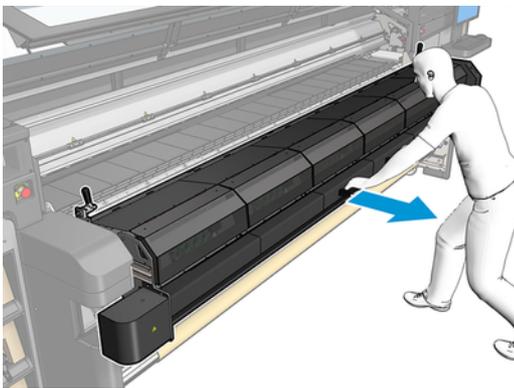
1. 창을 엽니다.



2. 경화 모듈 걸쇠를 엽니다.



3. 큐링 모듈을 엽니다.

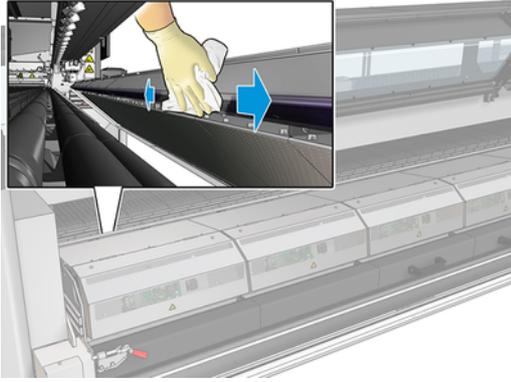


⚠ **주의:** 마감 처리 모듈이 식을 때까지 기다립니다.



4. 보풀이 일지 않는 천에 이소프로필 알코올을 묻혀 경화 립을 청소하고, 인쇄 시작 전에 플레이트가 건조되었는지 확인합니다.

📖 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.

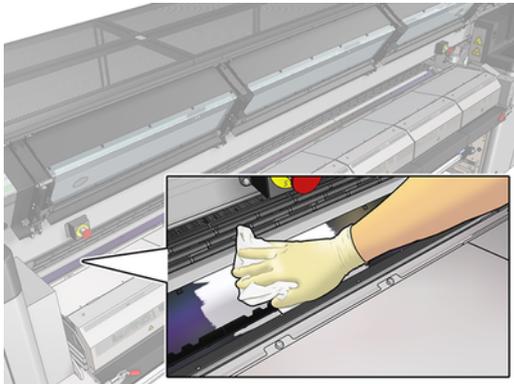


바닥판

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

- 보풀이 일지 않는 천에 이소프로필 알코올을 묻혀 바닥판을 청소하고, 인쇄 시작 전에 플레이튼이 건조되었는지 확인합니다.

 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.



전환기 내부 훔

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 보풀이 일지 않는 천에 이소프로필 알코올을 묻혀 전환기 내부 훔을 청소하고, 인쇄 시작 전에 플레이튼이 건조되었는지 확인합니다.

 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.



2. 큐링 모듈과 창을 닫습니다.

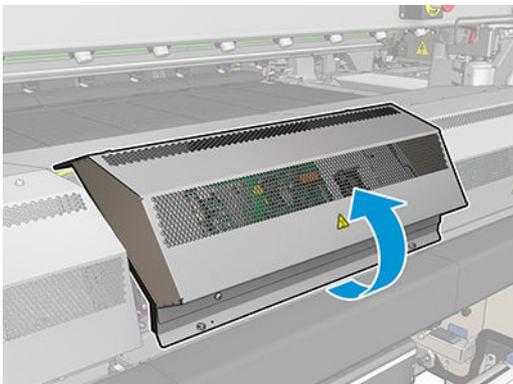
경화 팬 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

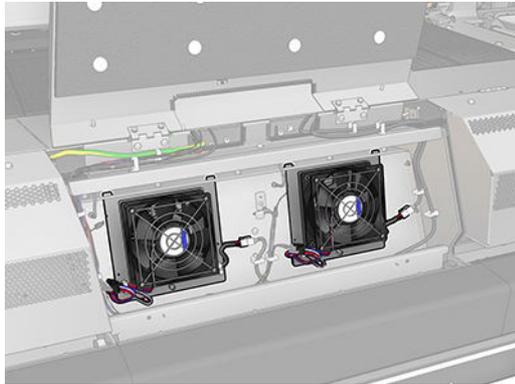
1. 프린터가 인쇄 종이 아닌지 확인합니다.
2. 프린터 및 전원 활성 스위치를 끕니다.
3. 나사 드라이버를 사용하여 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈에서 나사를 제거합니다.



4. 내부에 접근할 수 있도록 PCA 모듈을 들어 올립니다.



5. 팬을 청소합니다.



6. PCA 모듈을 닫습니다.
7. 드라이버로 나사를 다시 넣고 조여서 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈을 고정합니다.
8. 프린터를 켭니다.

프린트 존 청소

플레이튼은 더러워졌을 때마다 청소해야 하며 인쇄물의 뒤쪽에 표시가 나타날 때에도 청소해야 합니다.

표 2-5 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
자세한 내용은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오				

플레이튼을 청소하기 전에 플레이튼 가운데에 있는 인쇄물 진행 센서를 확인하십시오. 굽히지 않도록 주의하면서 청소합니다.



옆 여백이 거의 없고 인쇄물 가장자리 받침대가 있는 상태에서 인쇄할 경우, 인쇄물 가장자리 받침대에 잉크가 쌓이게 되고 이로 인해 인쇄할 때 얼룩이 생기거나 프린트헤드의 노즐이 막힐 수 있습니다.

인쇄물 가장자리 받침대에 마른 잉크 또는 다른 결함이 있는지 매주 확인하십시오. 결함이 있는 경우, 스트립을 새 것으로 교체합니다. 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.

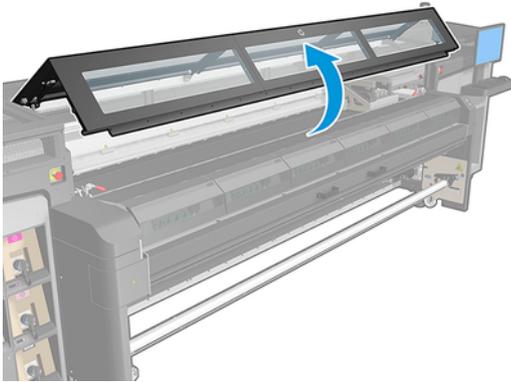
프린트헤드 청소 준비

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 프린터와 함께 제공된 HP Latex 3000 프린터 청소 키트가 있는지 확인합니다.
2. 프린터가 인쇄 중이 아닌지 확인합니다.
3. 인쇄물을 꺼냅니다.
4. 모든 창, 덮개, 도어가 닫혀 있고 원래 위치에 있는지 확인합니다.
5. 캐리지 빔을 가장 높은 위치로 이동합니다(약 2분 정도 소요).
6. 유지보수 작업을 위해 올바른 방법으로 프린터를 끕니다. 사용 설명서를 참조하십시오.



7. 창을 엽니다.



가장자리 받침대 제거

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 플레이트에서 인쇄물 가장자리 받침대 2개를 제거합니다.
2. 필요한 경우 가장자리 받침대 스트립을 교체합니다. 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.

플레이트 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

- 이소프로필 알코올을 묻힌 깨끗한 천으로 인자판을 청소하고 인자판이 마른 후 인쇄를 시작합니다.

 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.

인쇄물 진행 센서 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

- 을(를) 참조하십시오 [19페이지의인쇄물 진행 센서 청소](#).

인쇄물 진행 센서 청소

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

표 2-6 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				
자세한 내용은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오				

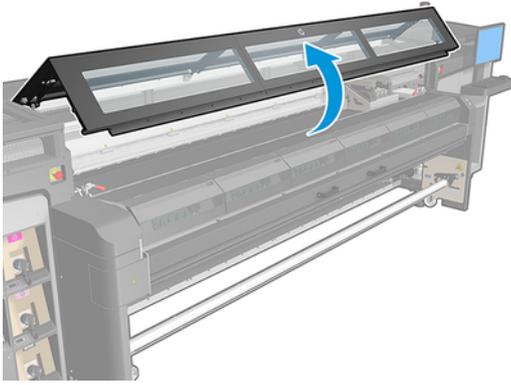
다공성 인쇄물 또는 다공성 라이너가 포함된 인쇄물은 지원되지 않으며, 프린터에 사용할 수 없습니다. 그러나 비 다공성 인쇄물을 사용한 정상적인 인쇄 조건에서도 오물, 먼지, 잉크 에어로졸이 인쇄물 진행 센서에 묻어 센서의 성능을 저하시킬 수 있습니다.

인쇄물 진행 센서 청소 준비

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 프린터와 함께 제공된 HP Latex 1500 프린터 청소 키트가 있는지 확인합니다.
2. 프린터가 인쇄 종이 아닌지 확인합니다.
3. 인쇄물을 꺼냅니다.
4. 모든 창, 덮개, 도어가 닫혀 있고 원래 위치에 있는지 확인합니다.

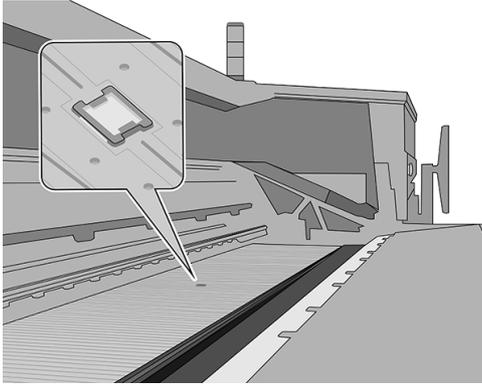
5. 창을 엽니다.



인쇄물 진행 센서 청소

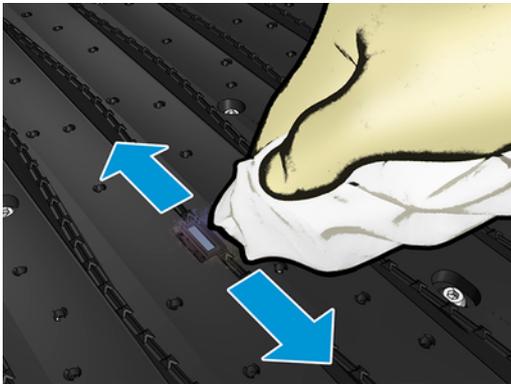
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 플레이트 가운데에 있는 센서를 찾습니다.

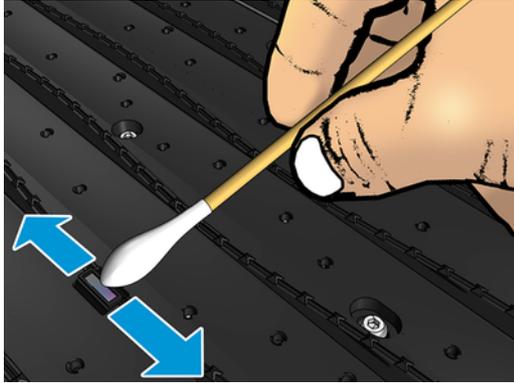


2. 이소프로필 알코올을 묻힌 깨끗한 천으로 센서 주변의 플레이트 영역을 구석구석 청소합니다.

 **참고:** VOC 청소 및 유지보수 액체를 규정하는 지역(예: 캘리포니아)에 있는 경우 이소프로필 알코올 대신 Simple Green All-Purpose Cleaner 희석액과 같은 VOC 인증 클리너를 사용합니다.



3. 프린터 청소 키트에 들어 있는 면봉에 증류수(필요한 경우 이소프로필 알코올)를 약간 묻혀서(꼭 담그지 말 것) 센서 창을 닦아 마른 잉크를 제거합니다. 센서 창에 마른 잉크가 많이 묻어 있는 경우 닦을 때 약간의 힘을 가하면 잉크가 면에 흡수됩니다.



4. 면봉과 센서 창이 깨끗한 상태가 될 때까지 새 면봉으로 교체하면서 청소를 계속합니다.

💡 힌트: 깨끗한 센서 창은 주변광을 잘 반사하기 때문에 센서의 전체 표면에 파란색이 고르게 비칩니다. 가까이 다가가서 보는 각도를 약간 바꿔보면 이 반사를 볼 수 있습니다.

인쇄물 진행 센서 청소 마무리

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 알코올이 완전히 증발할 때까지 3~4분 정도 기다립니다.
2. 창을 닫습니다.
3. 모든 창, 덮개, 도어가 닫혀 있고 원래 위치에 있는지 확인합니다.
4. 캐리지 빔을 평상시 위치로 다시 이동합니다.
5. 진단 테스트를 실행하여 이제 센서가 올바르게 작동하는지 확인합니다.

잉크 수집기 폼 교체

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

💡 힌트: 프린터에 잉크가 떨어지는 것을 피하기 위해 프린터에서 떨어진 곳에서 이를 수행하십시오.

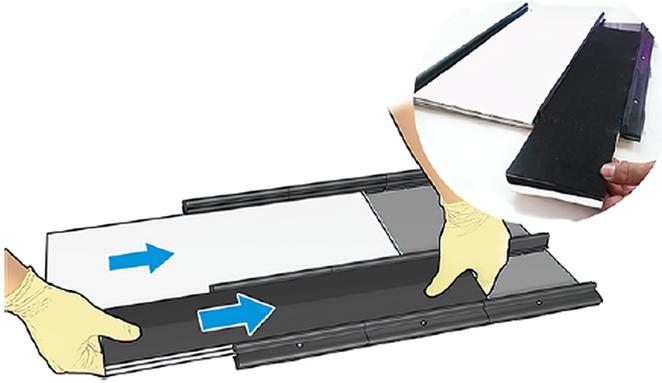
1. 더러워진 폼을 측면으로 빼냅니다.



 **참고:** 로컬 기관에 문의하여 품을 처리할 올바른 방식을 확인합니다.

2. 새로운 품을 측면으로 끼워 넣습니다.

 **주의:** 프린터가 설계대로 안전하게 작동하기 위해서는 적절한 유지보수 및 HP 정품 소모품 사용이 필수입니다. HP 정품이 아닌 소모품(품, 필터, 프린트헤드 클리너 롤, 잉크)을 사용할 경우 화재 위험이 있습니다.



캐리지 및 라인 센서 바닥 청소

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

표 2-7 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				

자세한 안전 정보는 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.

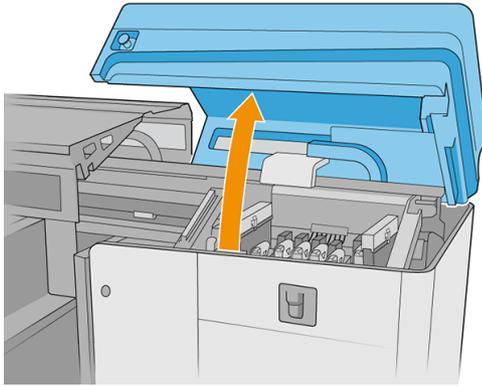
이러한 청소 작업에는 장갑을 착용하는 것이 좋습니다.



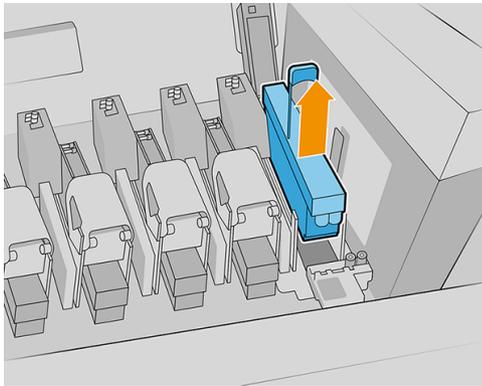
캐리지 하단 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

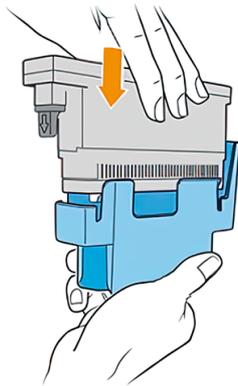
1. 캐리지 덮개를 엽니다.



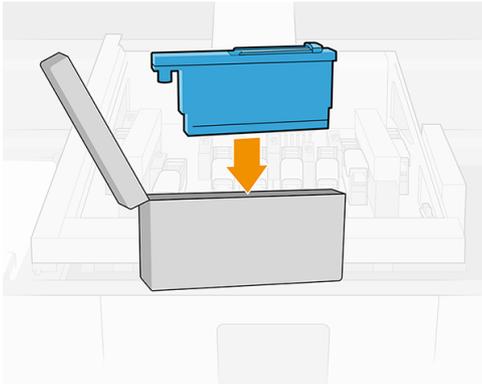
2. 프린터에서 프린트 헤드를 꺼냅니다.



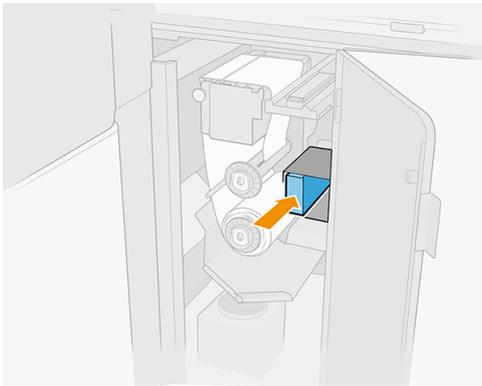
3. 프린트 헤드를 보호용 캡에 보관합니다.



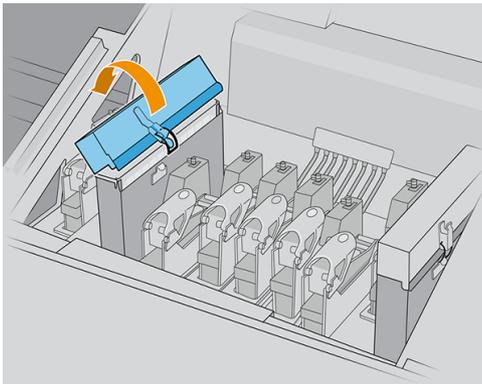
4. 2700W만 해당: 화이트 프린트 헤드를 보관함에 보관합니다.

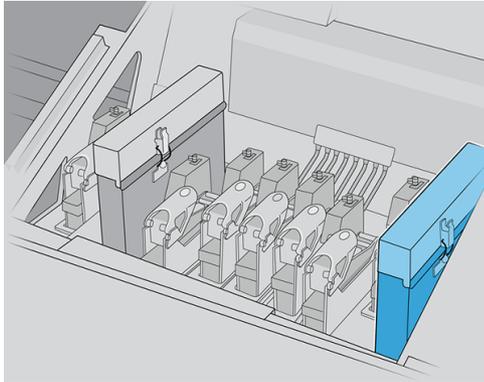
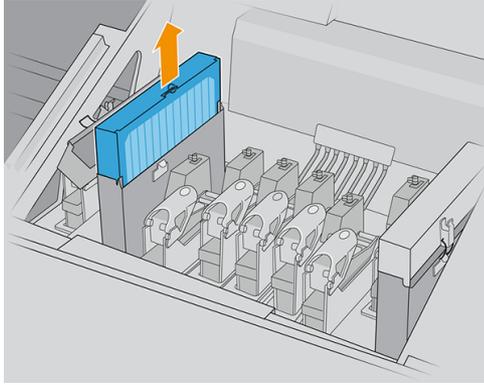


5. 2700W만 해당: 보관함을 휠에 넣습니다. 청소용 롤 덮개를 닫습니다.

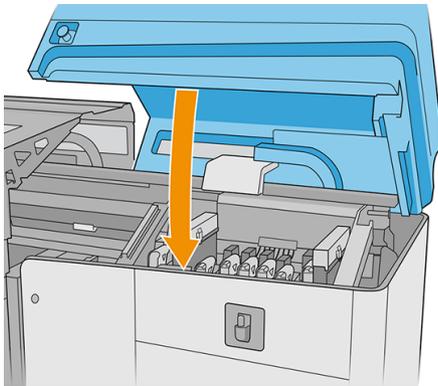


6. 에어로졸 필터를 꺼냅니다.





7. 캐리지 덮개를 닫습니다.

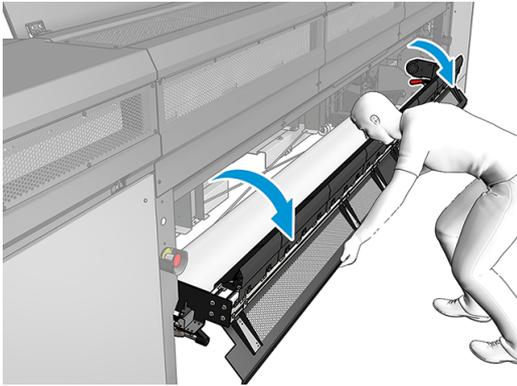


8. 스캔축을 가장 높은 위치로 이동합니다.

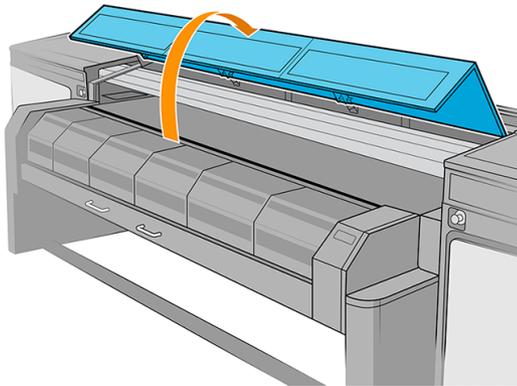
9. 프린터 전원을 끄십시오.

10. 메인 프린터 스위치를 끕니다. E 박스 전자기기 스위치를 끕니다.

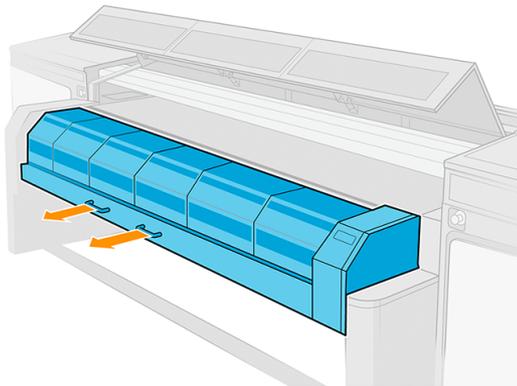
11. 용지공급 테이블을 엽니다.



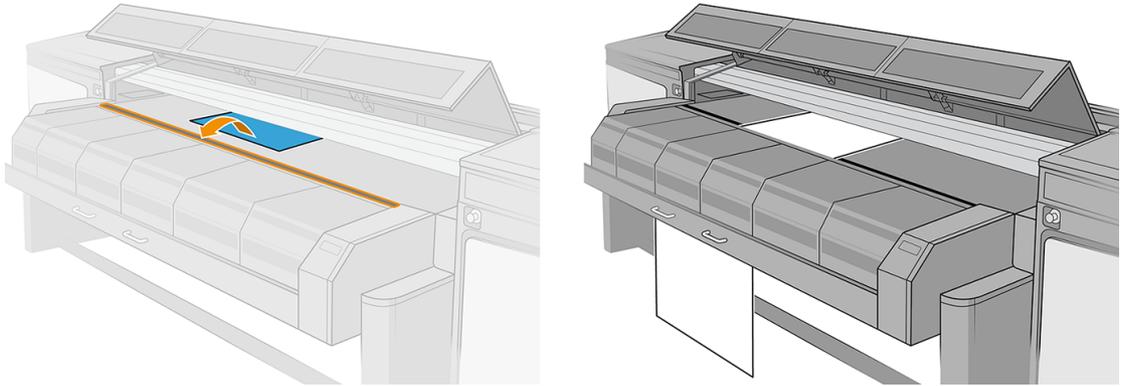
12. 앞면 덮개를 엽니다.



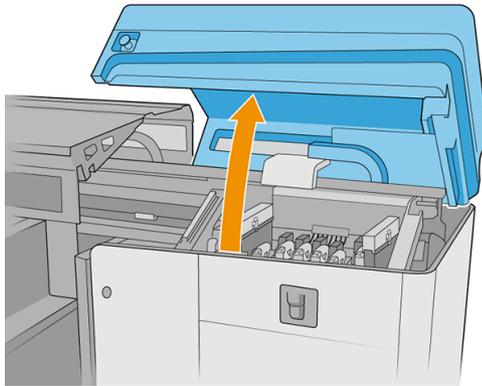
13. 큐링 모듈을 엽니다.



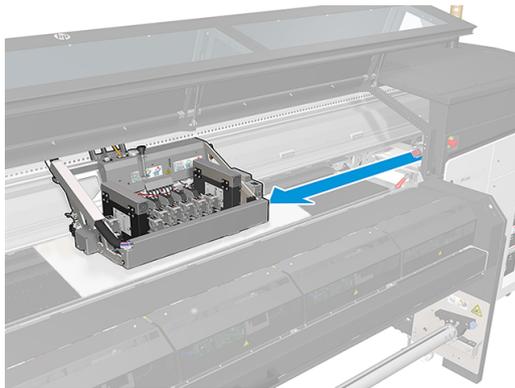
14. 플레이트 중앙에 오염물을 닦을 용지 한 장을 넣습니다.



15. 캐리지 덮개를 엽니다.



16. 캐리지를 왼쪽의 인쇄물 위로 이동합니다.

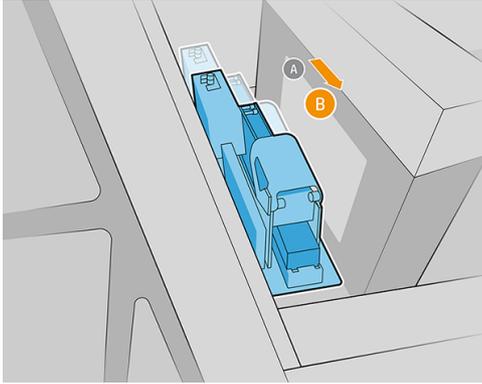


프린터 전면 및 후면의 모든 슬롯 청소

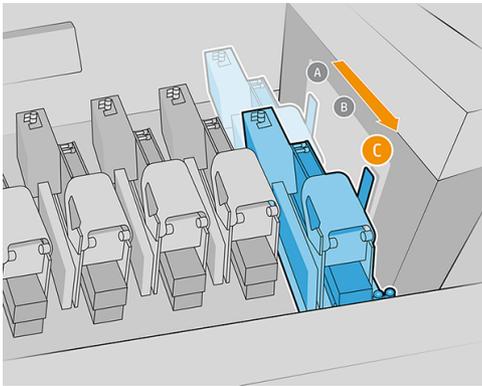
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

-  **중요:** 2700W만 해당: 이동식 슬롯 시스템의 초기 구성을 기록해 두십시오. 프로세스가 끝나면 초기 구성을 복구해야 합니다.

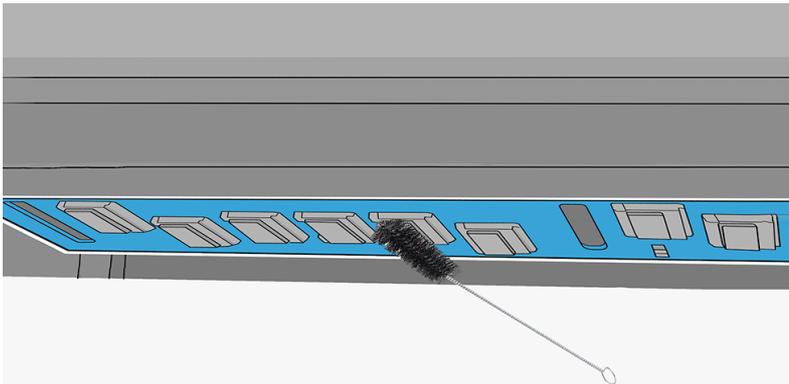
1. 2700W만 해당: 프린트 헤드 1을 오버플러드 구성으로 이동합니다.



2. 2700W만 해당: 프린트 헤드 7을 오버플러드 구성으로 이동합니다.



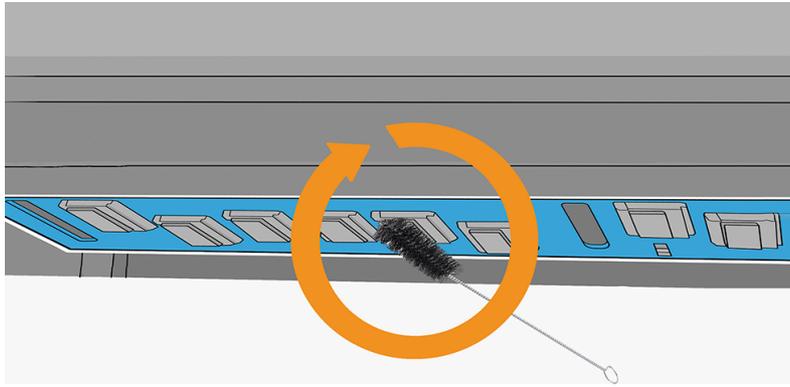
3. 프린터 전면에서 캐리지와 플레이트 사이에 브러시를 삽입합니다.



4. 브러시를 시계 방향으로 돌려 각 프린트 헤드 슬롯의 언더캐리지를 청소합니다.

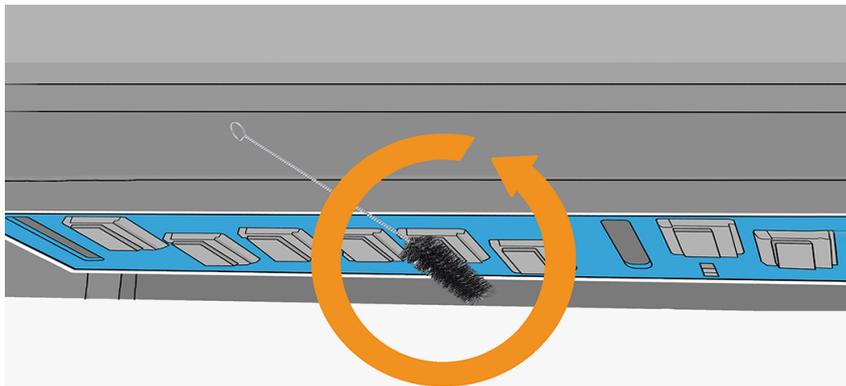
⚠ 주의: 프린트 헤드 포켓 내부의 EE 핀에 주의하십시오.

📖 참고: 이 단계에서는 일부 슬롯의 후면에 닿을 수 없습니다. 해당 영역은 다음 단계에서 청소합니다.

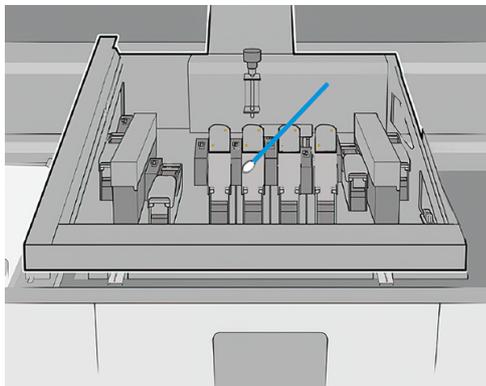


5. 프린터 후면으로 이동하여 캐리지와 플레이트 사이에 브러시를 삽입합니다. 브러시를 반시계 방향으로 돌려 각 프린트 헤드 슬롯의 언더캐리지를 청소합니다.

⚠ **주의:** 프린트 헤드 포켓 내부의 EE 핀에 주의하십시오.



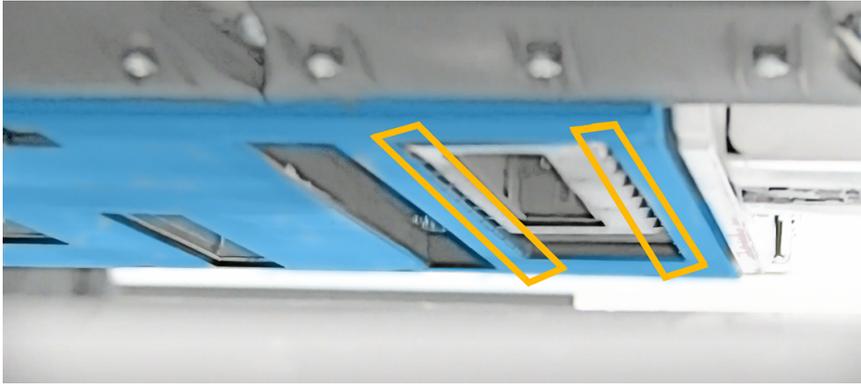
6. 키트에 들어 있는 면봉으로 각 슬롯 안쪽을 닦습니다.



2700W만 해당: 프린트 헤드 슬롯 1 및 7: 언더캐리지 보호 장치의 홈 청소

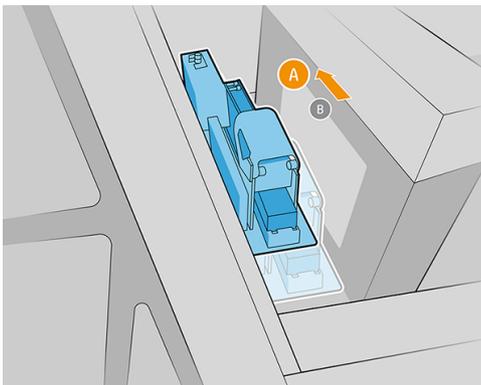
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 프린터 후면에서 캐리지와 플레이트 사이에 브러시를 삽입합니다. 언더캐리지 보호 장치의 홈에 집중하여 언더캐리지를 좌우로 쓸질하며 먼지를 제거합니다.



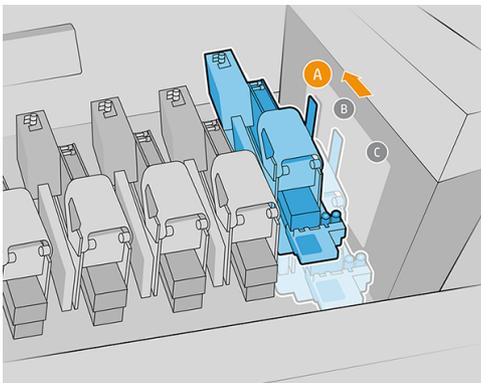
2. 프린트 헤드 슬롯 1을 색상 위치로 이동합니다. 나사를 풀고 슬롯을 전면으로 밀니다.

중요: 이동식 슬롯 시스템의 초기 구성을 기록해 두십시오. 프로세스가 끝나면 초기 구성을 복구해야 합니다.

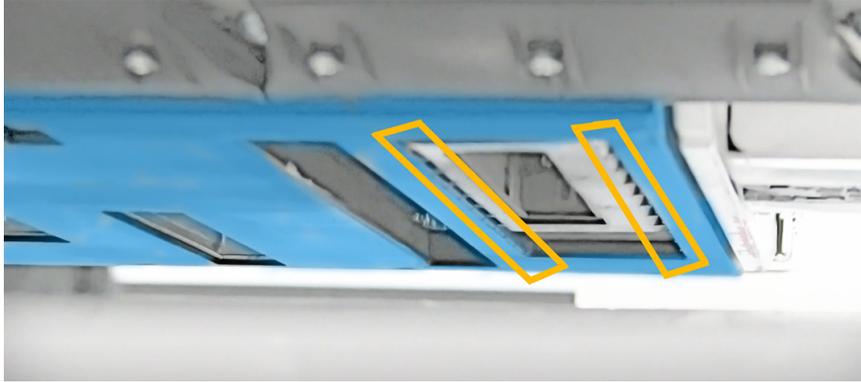


3. 프린트 헤드 슬롯 7을 언더플러드 위치로 이동합니다. 나사를 풀고 슬롯을 끝까지 밀니다.

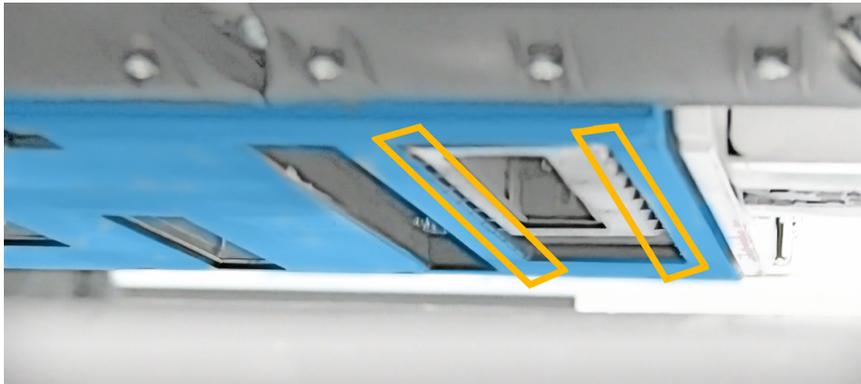
중요: 이동식 슬롯 시스템의 초기 구성을 기록해 두십시오. 프로세스가 끝나면 초기 구성을 복구해야 합니다.



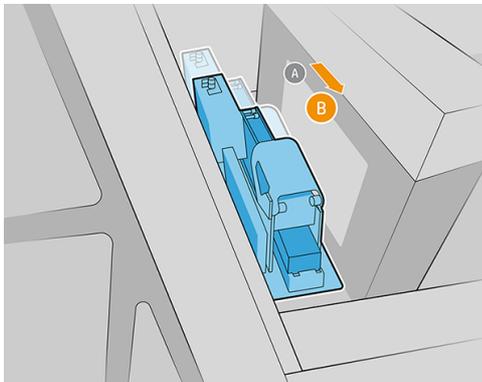
4. 프린터 후면에서 캐리지와 플레이트 사이에 브러시를 삽입합니다. 언더캐리지 보호 장치의 홈에 집중하여 언더캐리지를 좌우로 쓸질하며 먼지를 제거합니다.



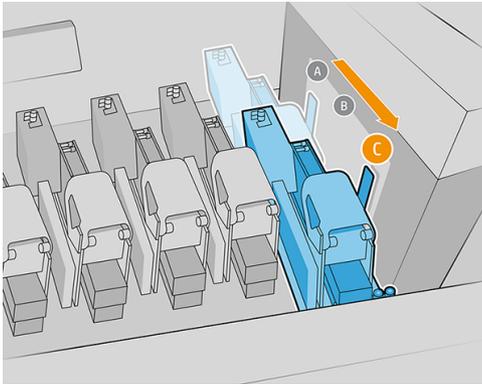
5. 프린터 전면에서 캐리지와 플레이트 사이에 브러시를 삽입합니다. 언더캐리지 보호 장치의 홈에 집중하여 언더캐리지를 좌우로 쓸질하며 먼지를 제거합니다.



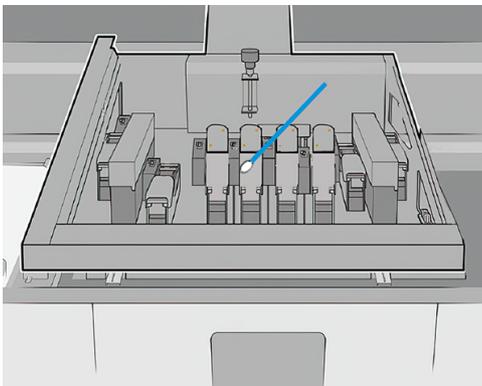
6. 프린트 헤드 슬롯 1을 오버플러드 위치로 이동합니다. 프린터 전면에서 청소 절차를 반복합니다.



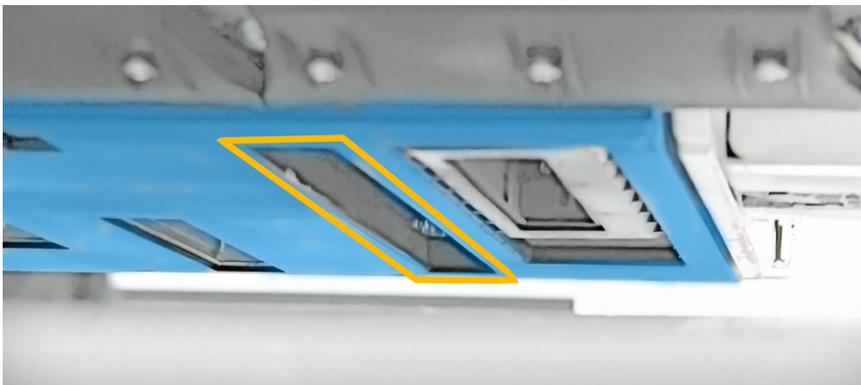
- 프린트 헤드 슬롯 7을 오버플러드 위치로 이동합니다. 프린터 전면에서 청소 절차를 반복합니다.



- 캐리지 상단에서 면봉을 각 프린트 헤드 슬롯에 삽입한 후 각 슬롯의 밀봉 부분을 조심스럽게 청소합니다.



- 브러시를 캐리지와 플레이트 사이의 에어로졸 제거 슬롯까지 삽입합니다. 언더캐리지를 좌우로 솔질하여 먼지를 제거합니다.

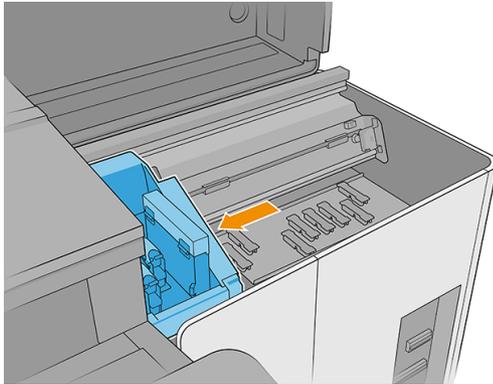


청소 작업 완료

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

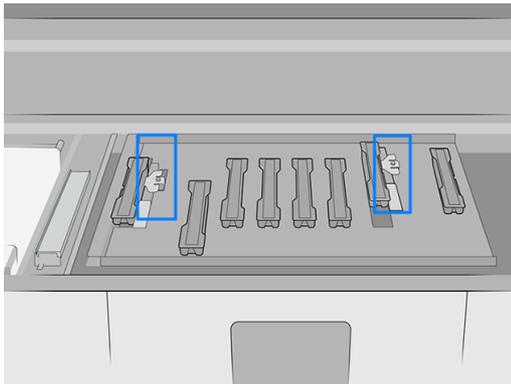
- 2700W만 해당: 이동식 슬롯 시스템을 원래 구성으로 재설정합니다.

2. 캐핑 스테이션 상태를 확인하고 필요한 경우 청소합니다.

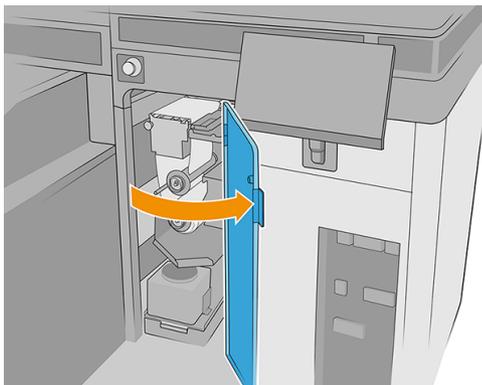


3. 2700W만 해당: 캐핑 스테이션을 원래 구성으로 재설정합니다.

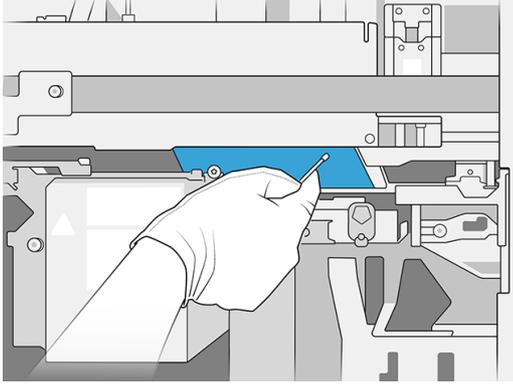
⚠ 주의: 2700W만 해당: 이동식 슬롯 구성 및 캡 구성을 정렬해야 합니다. 그러지 않으면 프린트 헤드 상태에 영향을 미칠 수 있습니다.



4. 플레이트에서 인쇄물을 조심스럽게 제거하여 폐기합니다.
5. 청소용 롤 도어를 엽니다.

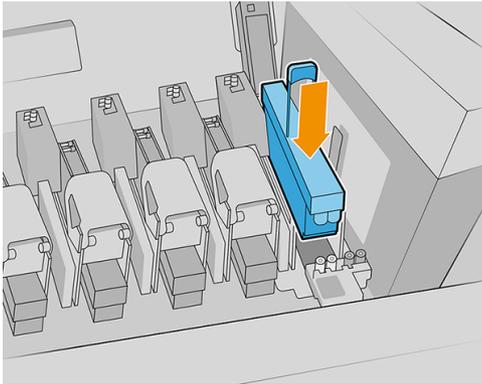


6. 청소용 롤 위로 캐리지를 이동합니다. 키트에 들어 있는 새 면봉에 다목적 산업용 세제(예: Simple Green)를 약간 묻혀 라인 센서를 닦습니다. 마른 천을 사용하여 남아있는 비누 거품을 모두 제거합니다.



7. 프린트 헤드를 해당 슬롯에 삽입합니다.

⚠ **주의:** 2700W만 해당: 캐리지, 캐핑 스테이션, 프린트 헤드가 제대로 밀봉되어야 합니다.



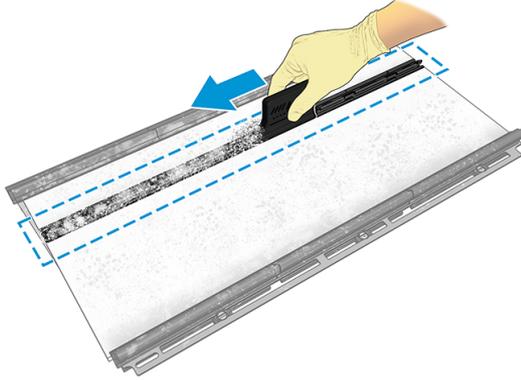
8. 2700W만 해당: 이동식 슬롯 시스템 구성이 올바른지 다시 확인합니다.
9. 덮개를 모두 닫으십시오.
10. 프린터를 켭니다.
11. 라이선스 초기화 버튼이 깜박일 때까지 기다렸다가 누릅니다.
12. Internal Print Server의 프린터 상태가 **부팅 중**에서 **유휴**로 변경될 때까지 기다립니다.
13. Internal Print Server에서 스캔 빔을 인쇄 위치로 이동합니다.
14. Internal Print Server에서 **프린트 헤드** 앱을 선택한 다음 줄임표 아이콘 을 탭한 후 **교체**를 탭합니다.

잉크 수거기 중앙 리브 청소

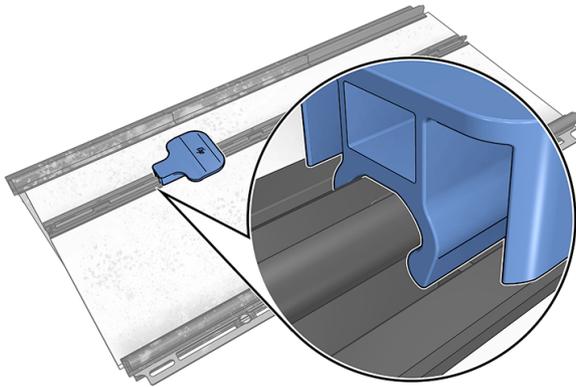
이 작업을 수행하는 동안 장갑을 착용하는 것이 좋습니다.

1. 프린터에서 잉크 수거기를 설치 제거합니다([5페이지의 키트 제거](#) 참조).

2. 키트와 함께 제공된 청소 도구를 사용하여 잉크 수거기 중앙 리브를 청소합니다. 청소 도구를 중앙 리브에 끼우고 밀어 누적된 잉크를 제거해야 합니다.



3. 소재 엇지 홀더를 중앙 리브에 올바르게 장착할 수 있는지 확인합니다.



4. 증류수를 묻힌 천으로 청소 도구를 청소합니다.



CK 보관함 및 색상보정 센서함 청소

이 작업을 수행하는 동안 장갑을 착용하는 것이 좋습니다.

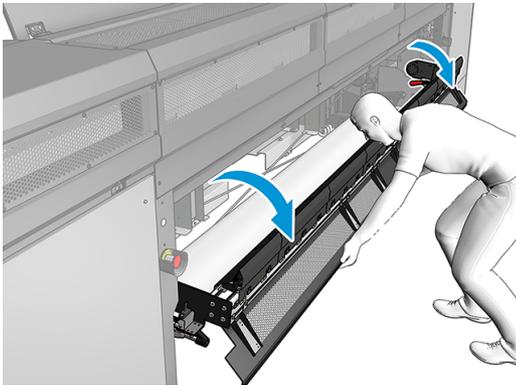
표 2-8 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				
자세한 안전 정보는 프린터 사용 설명서를 참조하십시오				

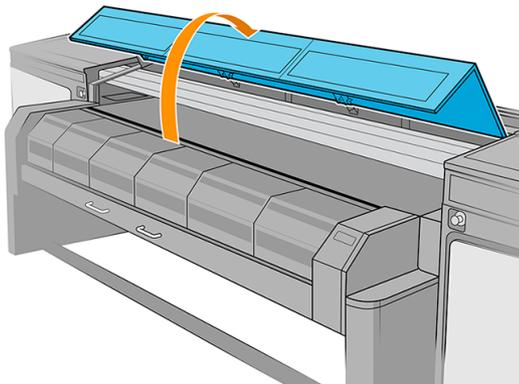
CK 보관함 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

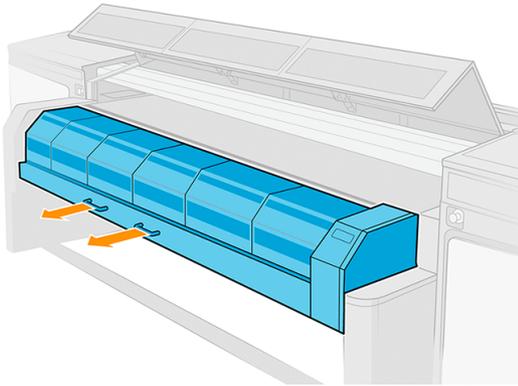
1. 스캔축을 가장 높은 위치로 이동합니다.
2. 프린터 전원을 끄십시오.
3. 프린터 메인 스위치 및 E 박스 전자기기 스위치를 끕니다.
4. 용지공급 테이블을 엽니다.



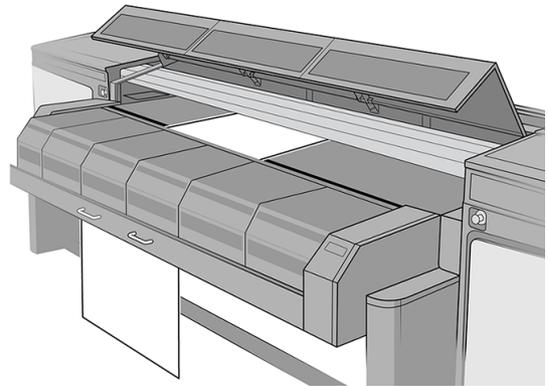
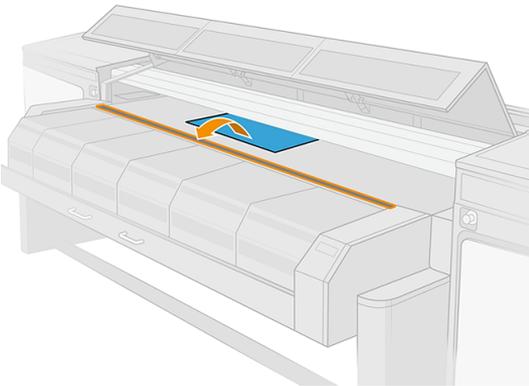
5. 앞면 덮개를 엽니다.



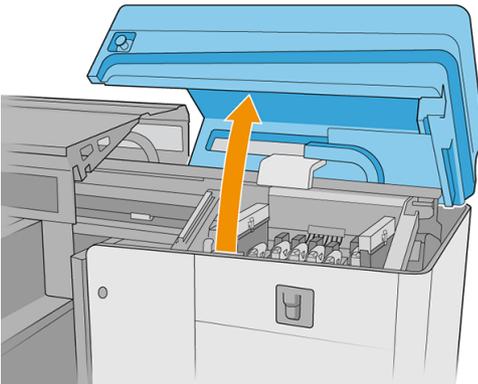
6. 큐링 모듈을 엽니다.



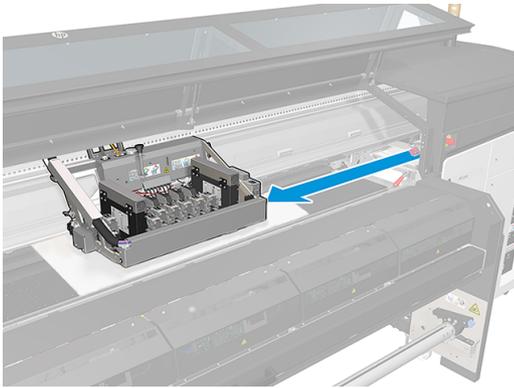
7. 플레이트 중앙에 오염물을 닦을 인쇄물 한 장을 넣습니다.



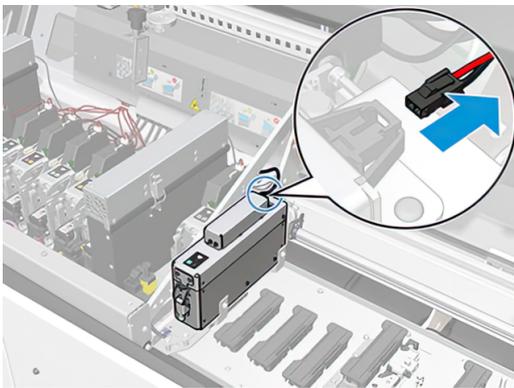
8. 캐리지 덮개를 엽니다.



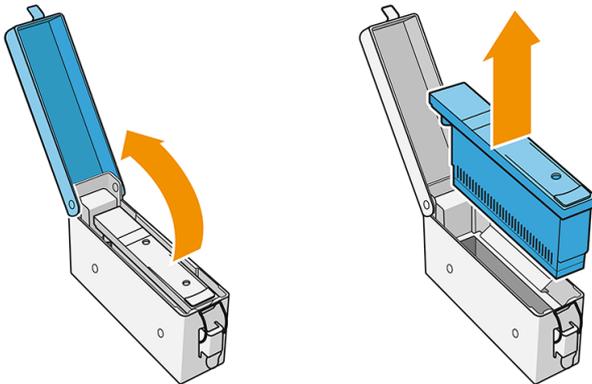
9. 캐리지를 인쇄물 위 위치로 이동합니다.



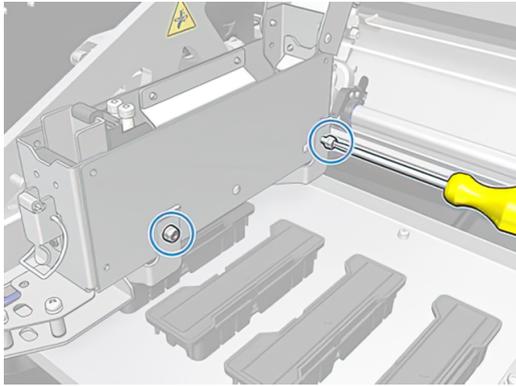
10. 보관함 스위치를 분리합니다.



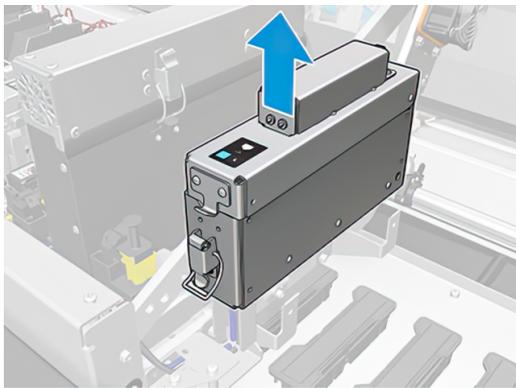
11. 보관함에 프린트 헤드 있는 경우 제거합니다.



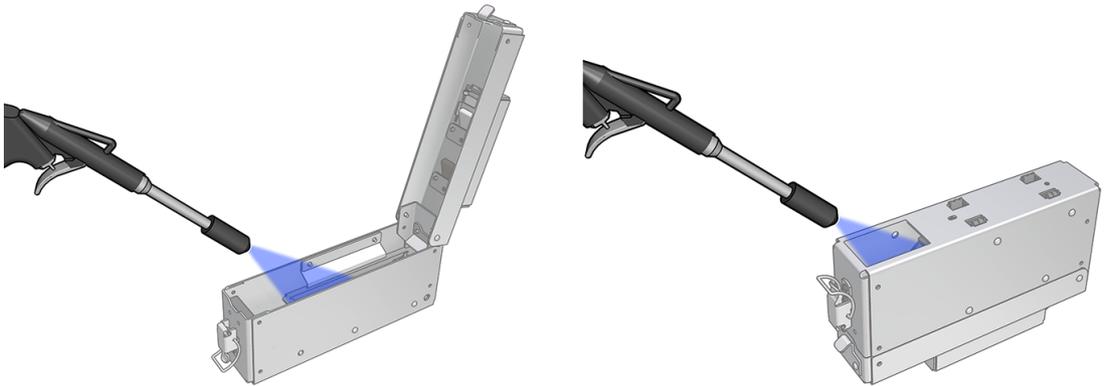
12. Torx 15 드라이버를 사용하여 보관함의 나사 2개를 제거합니다.



13. 보관함을 제거합니다.



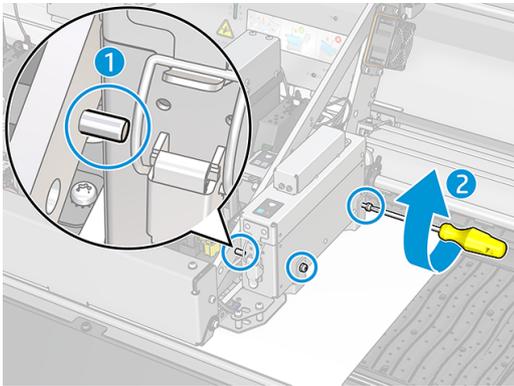
14. 압축 공기를 사용하여 보관함의 내부 및 외부 면의 먼지를 불어냅니다.



15. 보풀 없는 천으로 지지대를 청소하여 쌓인 에어로졸을 제거합니다.



16. 보관함을 다시 설치합니다. 전면 핀과 접촉하도록 놓고 앞서 제거한 나사를 다시 끼웁니다.

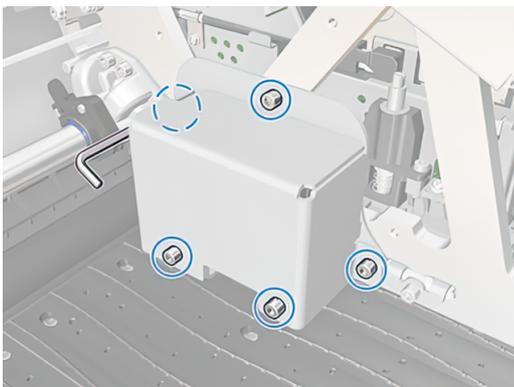


17. 프린트 헤드를 보관함에 다시 넣고 스위치를 다시 연결합니다.

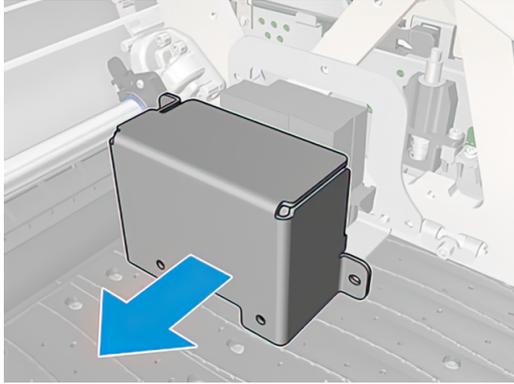
색상 보정 센서함 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

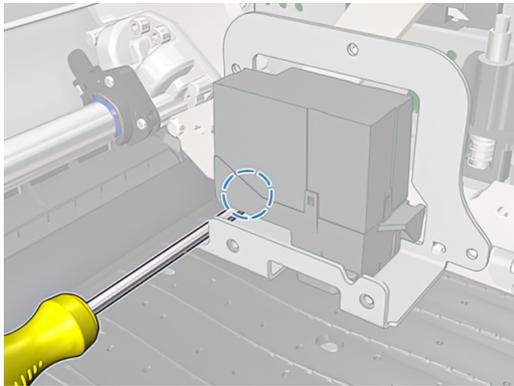
1. 육각 렌치 사이즈 3을 사용하여 색상 보정함의 나사 5개를 제거합니다.



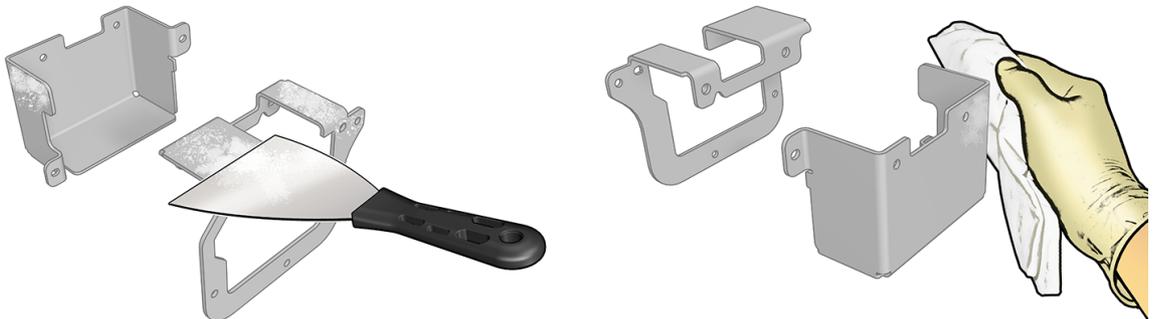
- 상자의 바깥쪽 덮개를 제거합니다.



- 육각 렌치 사이즈 3을 사용하여 색상 보정판의 나사를 제거합니다.



- 제공된 금속 퍼티칼을 사용하여 덮개와 판에서 마른 잉크를 긁어냅니다. 마른 잉크는 주로 아래쪽 면에 축적될 확률이 높습니다. 제공된 보풀 없는 천을 사용하여 청소 과정을 마무리합니다.



- 판과 덮개를 원위치에 놓고 앞서 제거한 나사로 다시 장착합니다.
- 플레이트에서 인쇄물을 조심스럽게 제거하여 폐기합니다.
- 프린터를 켭니다.
- 라이선스 초기화 버튼이 깜박일 때까지 기다렸다가 누릅니다.
- Internal Print Server의 프린터 상태가 **부팅** 중에서 **유휴**로 변경될 때까지 기다립니다.
- Internal Print Server에서 스캔 빔을 인쇄 위치로 이동합니다.

건조 디퓨저 청소

이 작업을 수행하는 동안 장갑을 착용하는 것이 좋습니다.

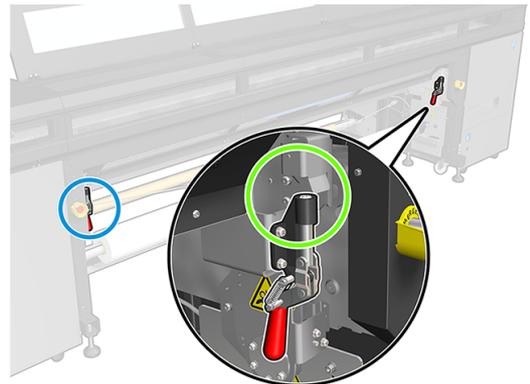
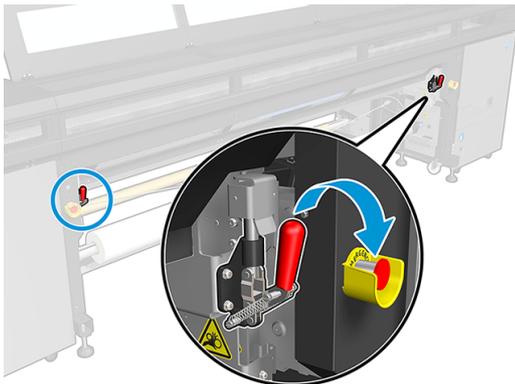
표 2-9 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
				
자세한 안전 정보는 프린터 사용 설명서를 참조하십시오.				

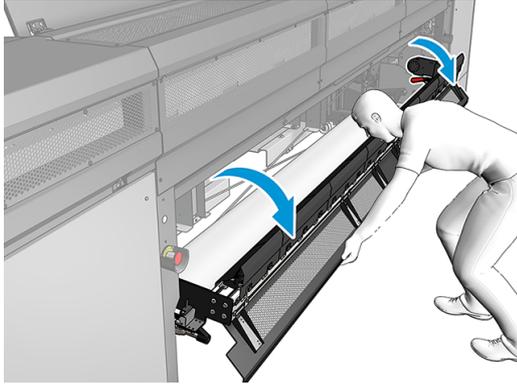
1. 프린터가 인쇄 중이 아닌지 확인합니다.
2. 인쇄물을 언로드하고 캐리지 빔을 들어 올립니다.



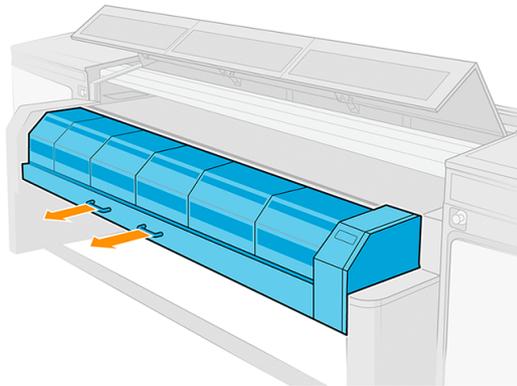
3. 프린터 전원을 끄십시오.
4. 용지공급 테이블 레버를 엽니다.



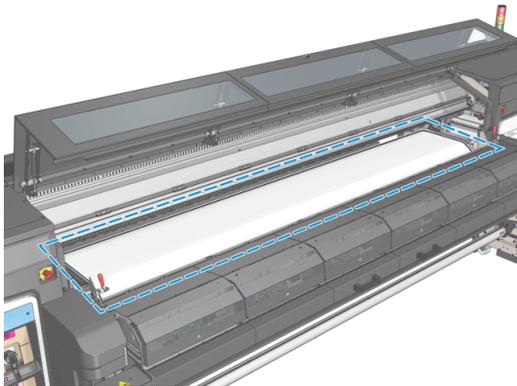
5. 용지공급 테이블을 엽니다.



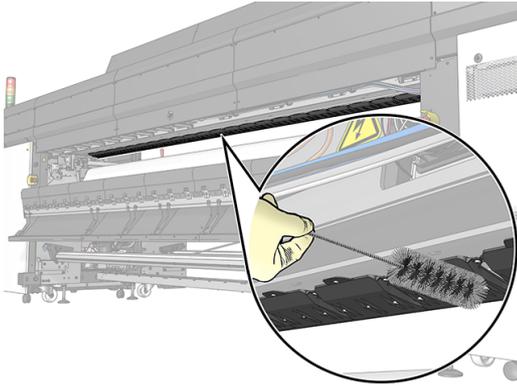
6. 큐링 모듈을 엽니다.



7. 먼지를 닦도록 전체 플레이트를 인쇄물로 덮습니다. 테이프로 인쇄물을 제자리에 고정합니다.



- 프린터 뒤쪽으로 가서 수신함 재료에 제공된 브러시를 사용하여 건조 디퓨저에 쌓인 마른 잉크를 청소합니다.



- 플레이트에서 인쇄물을 조심스럽게 제거하여 폐기합니다.
- 큐링 모듈을 닫습니다.
- 용지 공급대를 닫습니다.
- 프린터를 켵니다.
- 라이선스 초기화 버튼이 깜박일 때까지 기다렸다가 누릅니다.
- Internal Print Server의 프린터 상태가 **부팅** 중에서 **유휴**로 변경될 때까지 기다립니다.
- Internal Print Server에서 스캔 빔을 인쇄 위치로 이동합니다.

내구성 강화용 마감 처리(큐링) 총돌 플레이트 및 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 팬 청소

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

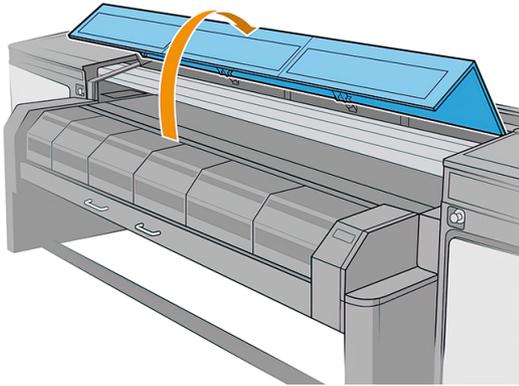
표 2-10 경고 레이블

화상 위험	충돌 위험	손가락이 끼일 수 있음	움직이는 위험한 부품	감전 위험
자세한 내용은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오				

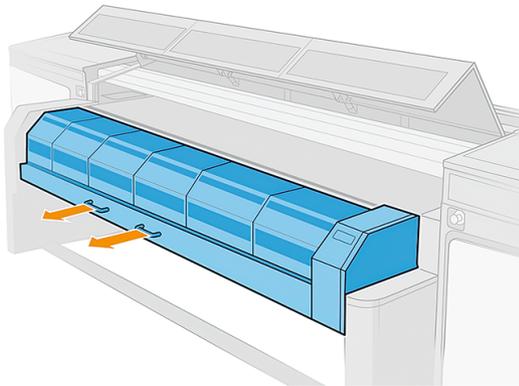
내구성 강화용 마감 처리(큐링) 총돌 플레이트(외부) 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

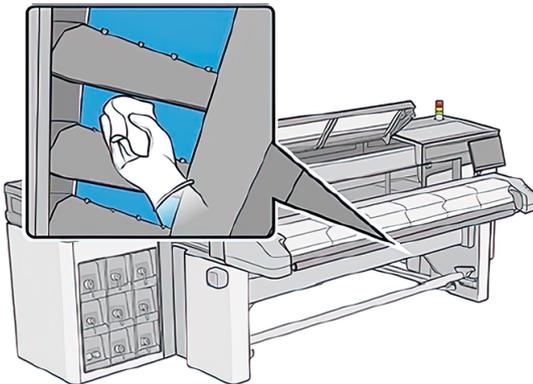
1. 앞면 덮개를 엽니다.



2. 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈을 잡아당겨 꺼냅니다.



3. 큐링 모듈의 밑면을 청소하기 위해 바닥에 눕습니다.



4. 다목적 산업용 세제(예: Simple Green)를 묻힌 보풀 없는 천으로 플레이트의 잉크를 완전히 제거합니다.
5. 브러시를 사용하여 구멍에서 잉크를 제거합니다.
6. 세제가 증발할 때까지 기다립니다.
7. 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈과 전면 창을 닫습니다.

경화 팬 청소

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

1. 프린터 전원을 끄십시오.

 **중요:** 내구성 강화용 마감 처리 및 건조 팬이 멈출 때까지 기다립니다.

2. 나사 드라이버를 사용하여 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈에서 나사를 제거합니다.



3. 내부에 접근할 수 있도록 PCA 모듈을 들어 올립니다.

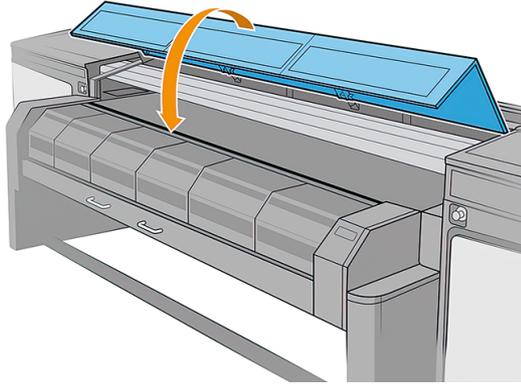


4. 팬을 청소합니다.



5. PCA 모듈을 닫습니다.

6. 드라이버로 나사를 다시 넣고 조여서 내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈을 고정합니다.
7. 전면 창을 닫습니다.



8. 프린터를 켜고 라이선스 초기화 버튼이 깜박일 때까지 기다립니다.
9. 라이선스 초기화 버튼을 누릅니다.
10. 후면 화면의 프린터 상태가 **부팅 중**에서 **유휴**로 변경될 때까지 기다립니다.

내구성 강화용 마감 처리(큐링) 모듈의 천공 플레이트 청소

천공 플레이트는 경화 어셈블리에 있는 구멍 뚫린 금속 판입니다. 이 구멍을 통해 경화 팬의 뜨거운 공기가 인쇄 물에 전달됩니다.

프린터 사용 설명서를 참조하십시오.

응축액, 창 고무 및 하단 플레이트 면 확인 및 청소

이 절차는 프린터의 일반적인 확인 및 청소에 포함됩니다.

프린터 사용 설명서를 참조하십시오.

잉크 수거기가 활성화된 인쇄물의 문제 해결

다음은 문제가 발생하는 경우의 몇 가지 권장 사항입니다.

잉크 수거기 사용 인쇄물에는 표시가 있습니다

인쇄물 접촉부에 오염물이 있거나 인쇄물 또는 코팅이 손상된 경우 이러한 문제가 발생할 수 있습니다.

핀치 휠의 압력이 정확하고 전환기, 인쇄 플레이트, 특히 잉크 수거기 폼에 과도한 오염물이 없는지 확인하고 필요한 경우 청소하십시오.

인쇄물의 길이를 따라 표시가 계속되는 경우 프린터 입력 쪽에서 인쇄물 코팅이 고르지 않은 부분이 있는지 확인합니다.

텍스트에 노이즈가 있고 선명하지 않음

이 문제는 주로 프린트 헤드 보정이나 인쇄물 진행이 정확하지 않은 경우 발생합니다.

다공성 인쇄물에 프린트 헤드를 정렬하는 경우 정렬 플롯 라인이 메시에 인쇄되어 눈에 보이지 않을 수 있기 때문에 어렵습니다. 이 경우 자체 접촉식 비닐 또는 인쇄될 인쇄물과 너비가 비슷한 인쇄물에서 프린트 헤드를 정렬하는 것이 좋습니다.

잉크 수거기를 사용하면 인쇄물 진행 센서가 자동으로 비활성화되므로 인쇄물 진행을 드라이브 롤러 인코더에서 제어합니다. 사용되는 인쇄물에서 최상의 결과를 획득하기 위해 진행 인자를 수정하려면 수동 보정 조절을 사용할 수 있습니다. 인쇄물 진행과 관련하여 문제가 발생하는 경우 잘못된 조임이 적용되면 직물이 쉽게 늘어져 진행 문제가 발생할 수 있으므로 인쇄물 변형에 특히 주의하십시오. 해당 인쇄물에 대한 기본 설정을 참조하십시오.

색상 일관성

직물 및 메시 재료의 다공성 및 불균일성으로 인해 색상 보정이 활성화되지 않고 롤, 프린트 헤드 또는 프린터 사이의 색상 일관성이 보장되지 않습니다.

장기 사용 시 색상 일관성을 향상하려면 동일한 배치에서 제작된 인쇄물을 사용해야 합니다. 프린터 간 색상 일관성을 보장하려면 재료에 대한 외부 프로파일링이 필요합니다.

다음은 동일한 인쇄물의 다른 배치를 사용할 때의 색상 차이를 보여주는 예입니다.

