



# HP Latex 2700 Yazıcı Serisi Mürekkep Toplayıcı Kullanım Kılavuzu

Otomatik çevirisi, Microsoft Translator tarafından sağlanmıştır

## ÖZET

Ürününüz nasıl kullanılır?

## Bu sürüm hakkında

© Telif Hakkı 2024 HP Development Company, L.P.

Sürüm 3 Nisan 2024

### Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

# İçindekiler

<b>1 Mürekkep toplayıcıların kullanımı</b> .....	<b>1</b>
Kit bileşenleri.....	1
Kiti takma .....	2
Kiti çıkarma .....	5
<b>2 Mürekkep toplayıcının bakımı</b> .....	<b>6</b>
Bakım işlemleri özeti.....	6
Mürekkep toplayıcı modüllerinin aralarını silme .....	6
Çıkış panelini temizleme .....	7
Çıkış plakasını temizlemeye hazırlanın .....	7
Kurutma düzeneğini çıkarın.....	7
Çıkış panelini temizleme.....	8
Çıkış panelini temizlemeyi bitirin .....	9
Aerosol püskürtme ucu plakasını ve filtrelerini temizleme.....	9
Mürekkep toplayıcı modüllerini silme .....	12
Yazıcı bakımı .....	13
Sertleştirme etiketi.....	13
Alt plaka .....	15
Yönlendirici tekerlekler .....	15
Sertleştirme fanlarını temizleme.....	16
Baskı alanını temizleme.....	17
Baskı alanını temizlemeye hazırlanın .....	18
Kenar tutucuları çıkarın (kullanılıyorsa).....	18
Paneli temizleme .....	18
Alt tabaka ilerletme algılayıcısını temizleme.....	19
Alt tabaka ilerletme algılayıcısını temizleme.....	19
Alt tabaka ilerletme sensörünü temizlemeye hazırlanın.....	19
Alt tabaka ilerletme algılayıcısını temizleme.....	20
Alt tabaka ilerletme sensörünü temizlemeyi bitirin .....	21
Mürekkep toplayıcı köpüklerini değiştirme.....	21
Şaryonun alt kısmını ve çizgi sensörünü temizleyin .....	22
Şaryo altını temizleme.....	22
Yazıcının ön ve arka tarafından tüm yuvaları temizleme.....	27
Yalnızca 2700W: 1. ve 7. baskı kafası yuvaları: Alt şaryo koruyucusundaki düz dişleri temizleyin.....	29

Temizleme işlemlerini bitirme .....	32
Mürekkep toplayıcı orta kuşağını temizleme .....	34
CK depolama kutusunu ve renk kalibrasyonu sensörü kutusunu temizleme .....	35
CK depolama kutusunu açın.....	36
Renk kalibrasyonu sensörü kutusunu temizleme .....	40
Kurutma difüzörlerini temizleme .....	42
Kürleme çarpan plakasını (dış) ve kürleme fanlarını temizleme.....	44
Kürleme çarpan plakasını (dış) temizleme.....	44
Sertleştirme fanlarını temizleyin .....	46
Kürleme modülünün delikli plakasını temizleme.....	47
Buğu, pencere lastiği ve alt plakanın kenarlarını kontrol etme ve temizleme .....	47
Mürekkep toplayıcı özelliği etkin alt tabakalar için sorun giderme .....	47
Mürekkep toplayıcı özelliği etkin malzemede işaretler var .....	47
Gölgeli ve bulanık metin .....	48
Renk tutarlılığı.....	48

# 1 Mürekkep toplayıcıların kullanımı

Gözenekli malzemelere (tekstil ağı, bayrak ve vual) yazdırmadan önce, yazıcıyı malzemenin içinden düşen mürekkep damllarından korumak için yazıcınızla birlikte verilen mürekkep toplayıcı kitini takmanız gerekir.

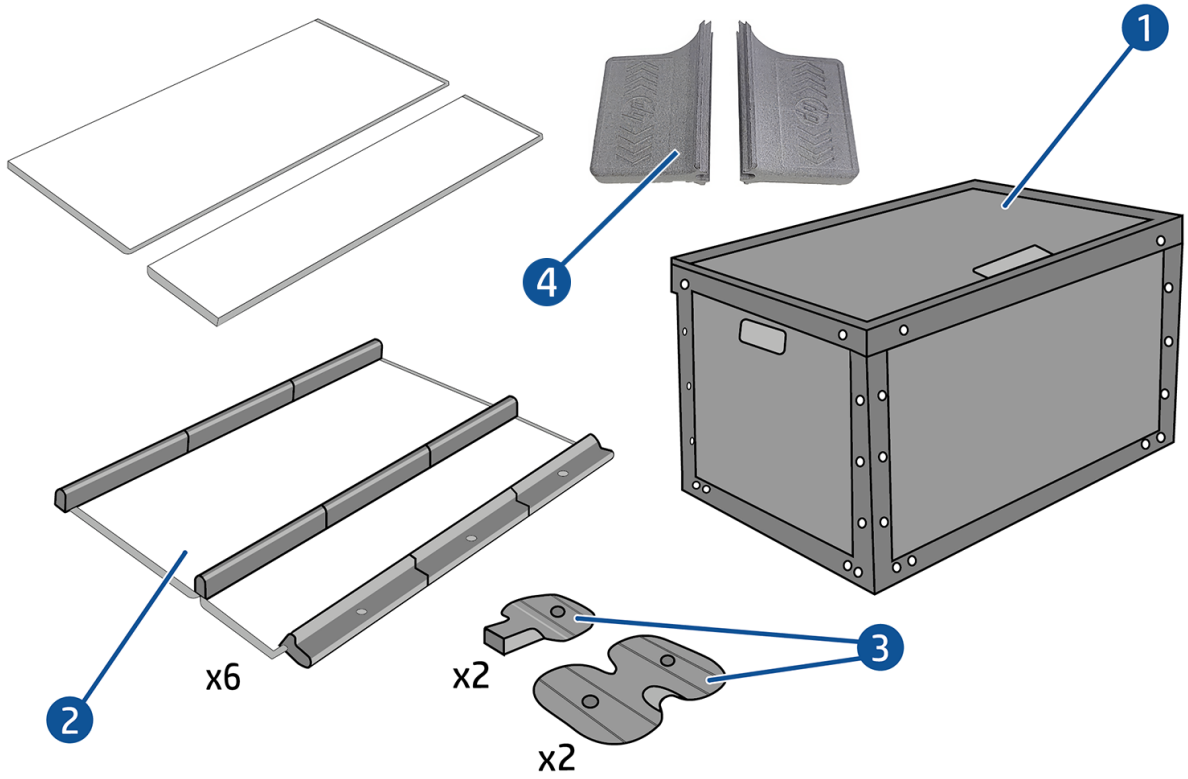
Gözenekli olmayan alt tabakalara yazdırmaya başlamadan önce bu kitin çıkarılması gerekir.

- ⚠ DİKKAT:** Üretici tarafından önerilen malzeme çalışma sıcaklığının aşılmadığından emin olun. Bu bilgi mevcut değilse, üreticiye sorun. 125 °C üzerindeki çalışma sıcaklığında kullanılamayacak malzemeleri yerleştirmeyin.
- ⚠ DİKKAT:** Yazıcının tasarlandığı gibi güvenli şekilde çalışmasını sağlamak için uygun bakım veya orijinal HP sarf malzemeleri gereklidir. HP olmayan sarf malzemelerinin (köpükler, fitreler, yazıcı kafası temizleme rulosu ve mürekkepler) kullanılması yangın tehlikesine neden olabilir.
- ⚠ DİKKAT:** Otomatik ateşleme sıcaklıkları 250 °C altındaki malzemeleri yüklemeyin. Malzemenin yakınında hiçbir ateşleme kaynağı olmadığından emin olun.

Malzemenizin gözeneklilik durumunu kontrol etmek gibi daha fazla bilgi için yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.

## Kit bileşenleri

Bu kit; mürekkep toplayıcılar, kenar tutucular, iki temizleme aracı ve bir kabı içerir.



1. Mürekkep toplayıcı haznesi
2. Her biri iki değiştirilebilir köpük barındıran altı adet mürekkep toplayıcı
3. Dört adet mürekkep toplayıcı kenar tutucu
4. İki merkezi çubuk temizleme aracı



**NOT:** Mürekkep toplayıcı parçalarını kullanımda değilken korumak ve saklamak için mürekkep toplayıcı haznesi ve koruyucu masurasını saklayın.

## Kiti takma

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

**Tablo 1-1** Uyarı işaretleri

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				




**İPUCU:** Eldiven takmanız önerilir.




1. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
2. Bir alt tabaka yüklenmişse alt tabakayı çıkarın. Ardından kenar tutucuları alt tabaka yolundan kaldırın.
3. Modülü takmayı kolaylaştırmak için HP, **Raise carriage beam to install position** (Şaryo çubuğunu takma konumuna yükselt) düğmesini tıklayarak şaryo çubuğunu takma konumuna yükseltmenizi önerir.
4. Bütün pencerelerin, kapakların ve kapıların kapalı ve orijinal konumlarında olduğundan emin olun.
5. Mürekkep toplayıcı haznesini açın ve mürekkep toplayıcı köpüklerinin kullanılabilir kadar kuru ve temiz olup olmadığından emin olun

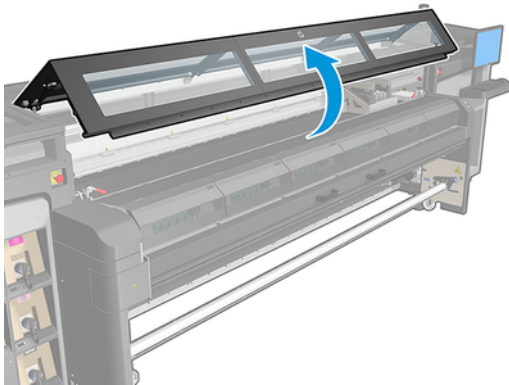
Ayrıca köpüklerin onlar için sağlanmış olan yerlere sığıp sığmadıklarını kontrol edin. Köpükler genişlemişlerse ve artık sığmıyorlarsa, bunları değiştirin.

 **NOT:** Kullanılan köpükleri doğru şekilde elden çıkardığınızdan emin olun. Yerel yetkililerinizin yönergelerine uyun.


6. Dahili baskı Sürücüsü'ne gidin ve ana ekrandaki **Install ink collector** (Mürekkep toplayıcıyı tak) düğmesini tıklayın.
7. Takma işlemi tamamlamak için Dahili Baskı Sunucusundaki yönergeleri uygulayın. Daha fazla bilgiye ihtiyacınız varsa, aşağıdaki adımları okuyun.

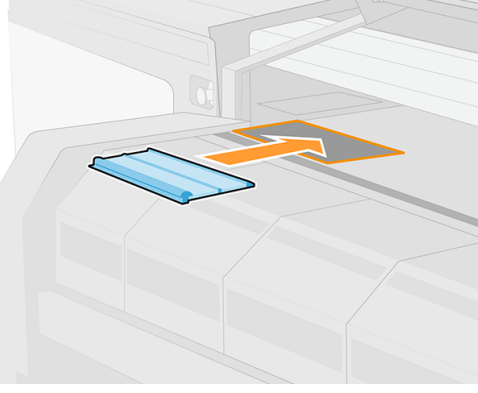
 **DİKKAT:** Kiti yanlış takarsanız, yazıcının bazı parçaları zarar görebilir.

8. Modülleri takmayı kolaylaştırmak için şaryo çubuğunu takma konumuna yükseltmenizi öneririz.
9. Pencereyi açın.

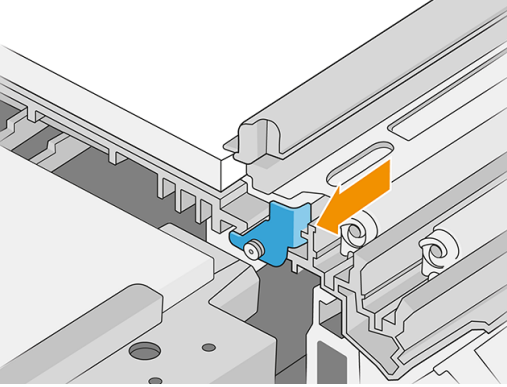


10. Sol tarafta önden ilk modülü takın ve kılavuza yerleştirin.

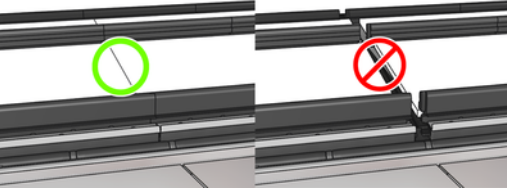
 **NOT:** Bu noktada, şaryo çubuğunu kaldırdıysanız daha iyi erişebilirsiniz.



11. Modülü ortaya kaydırarak durdurucuya kadar getirin.

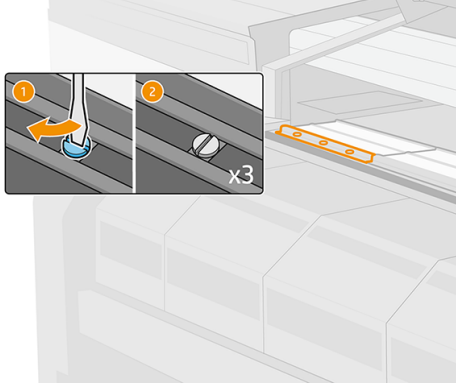


12. Soldan sağa tüm mürekkep toplayıcı modüllerini takın.
13. yerinde bulunan modüle takılanların her birinin bağlantısını yapın.
14. Mürekkep toplayıcı modüllerinin tümünün aynı hizada olduğundan ve aralarında boşluk kalmadığından emin olun.






15. Her bir vidayı dirençle karşılaşana kadar saat yönünde çevirerek tüm modülleri kilitleyin. Bir çeyrek dönüşten daha az gerekir; herhangi bir güç kullanmaz ve hasara neden olabilir. Düz uçlu bir tornavidaya ihtiyacınız olabilir.



## Kiti çıkarma

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

 **İPUCU:** Eldiven takmanız önerilir.



1. Alt tabakayı kaldırın ve çıkış merdanesini çıkarın.
2. **Raise the carriage beam to install position** (Şaryo çubuğunu kurulum pozisyonuna yükselt) seçeneğine dokunun.
3. Sertleştirme modülünü ve mandalları kapatın.
4. Her modüldeki üç mandalı açın.
5. Yazıcının önünden modülleri çıkarın.
6. Çıkarma işlemi tamamlamak için **Finish** (Bitir) düğmesine dokunun. Şaryo çubuğu aşağı hareket eder ve şaryo denetim için panel üzerinde hareket eder.
7. Köpüklerin değiştirilmesinin gerekip gerekmediğini kontrol edin; gerekiyorsa değiştirin. Mandalları yukarıda tutarak mürekkep toplayıcı haznesinde saklayın. Kenar tutucuları da burada saklayabilirsiniz.
8. Kiti çıkardıktan sonra önerilen bakım işlemlerini gerçekleştirin (bkz. [Bakım işlemleri özeti, sayfa 6](#)).

## 2 Mürekkep toplayıcının bakımı

Mürekkep toplayıcılar ve yazıcının ilgili parçaları için belirli aralıklarla bakım gereklidir.

### Bakım işlemleri özeti

Bu konu, eksiksiz bir dizi başvuru bilgisi sağlar.


**Tablo 2-1** Bakım işlemleri

Sıklık	Bakım işlemi
Her rulonun sonunda	<a href="#">Mürekkep toplayıcı modüllerinin aralarını silme, sayfa 6</a>
	<a href="#">Çıkış panelini temizleme, sayfa 7</a>
	<a href="#">Aerosol püskürtme ucu plakasını ve filtrelerini temizleme, sayfa 9</a> (yalnızca beyaz mürekkep için)
Mürekkep toplayıcı kiti çıkarıldıktan sonra	<a href="#">Aerosol püskürtme ucu plakasını ve filtrelerini temizleme, sayfa 9</a>
	<a href="#">Mürekkep toplayıcı modüllerini silme, sayfa 12</a>
	<a href="#">Yazıcı bakımı, sayfa 13</a>
	<a href="#">Baskı alanını temizleme, sayfa 17</a>
	<a href="#">Alt tabaka ilerletme algılayıcısını temizleme, sayfa 19</a>
Her 34 litre mürekkepte	<a href="#">Mürekkep toplayıcı köpüklerini değiştirme, sayfa 21</a>
Her 25 litre beyaz mürekkepte	<a href="#">Mürekkep toplayıcı köpüklerini değiştirme, sayfa 21</a>
	<a href="#">Şaryonun alt kısmını ve çizgi sensörünü temizleyin, sayfa 22</a>
	<a href="#">Mürekkep toplayıcı orta kuşağını temizleme, sayfa 34</a>
	<a href="#">CK depolama kutusunu ve renk kalibrasyonu sensörü kutusunu temizleme, sayfa 35</a>
	<a href="#">Kurutma difüzörlerini temizleme, sayfa 42</a>
Her 500 litre mürekkepte	<a href="#">Kürleme çarpan plakasını (dış) ve kürleme fanlarını temizleme, sayfa 44</a>

### Mürekkep toplayıcı modüllerinin aralarını silme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. İzopropil alkol ile nemlendirilmiş, tüy bırakmayan bir bez parçasıyla mürekkep toplayıcı modüllerinin aralarını temizleyin.






 **NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.

2. Pencereyi kapatın.

## Çıkış panelini temizleme

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

Tablo 2-2 Uyarı işaretleri

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

Çıktı plakası, iki sıra plastik rampalı düz sac metalden yapılıdır.

## Çıkış plakasını temizlemeye hazırlanın

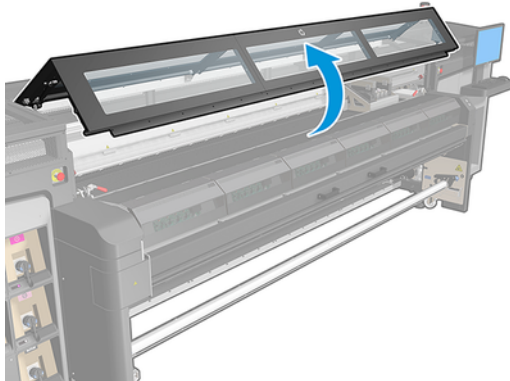
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
2. Alt tabakayı çıkarın.
3. Sertleştirme modüllerinin soğumasını bekleyin (yaklaşık 5 dakika).

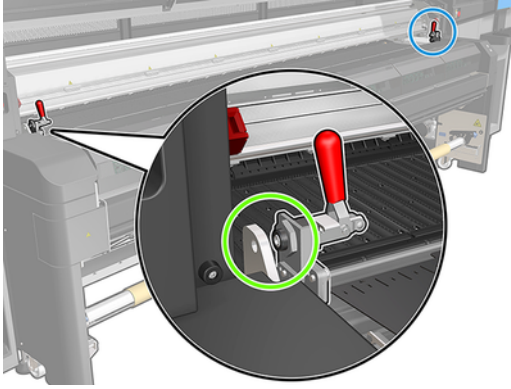
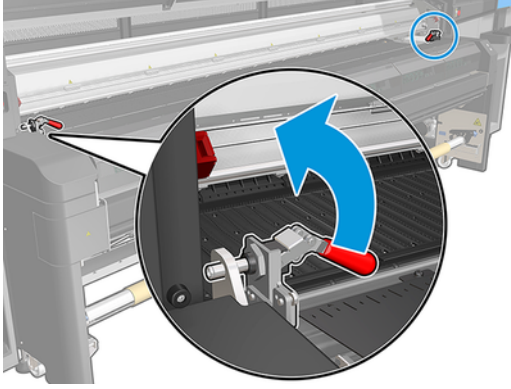
## Kurutma düzeneğini çıkarın

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

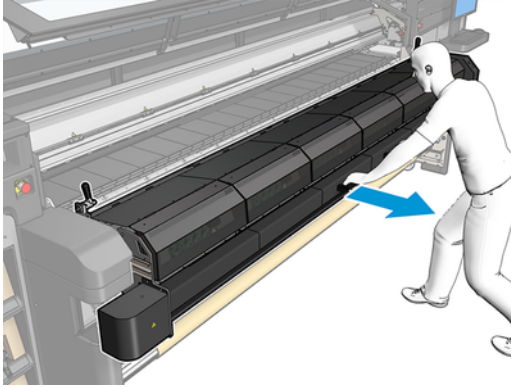
1. Pencereyi açın.



2. Sertleşme modülü mandallarını açın.



3. Kurutma düzeneğini çıkarın.



## Çıkış panelini temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

- Çıkış plakasını, sertleştirme modülünün üst kısmından erişerek temizleyin.

**NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.

## Çıkış panelini temizlemeyi bitirin


Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Kurutma montajını iterek çalışma konumuna getirin.
2. Kurutma mandallarını kapatın
3. Merdaneyi yerine takın.
4. Temizlenen parçaların tamamen kuru ve tüm nemin tamamen buharlaştığından emin olun.

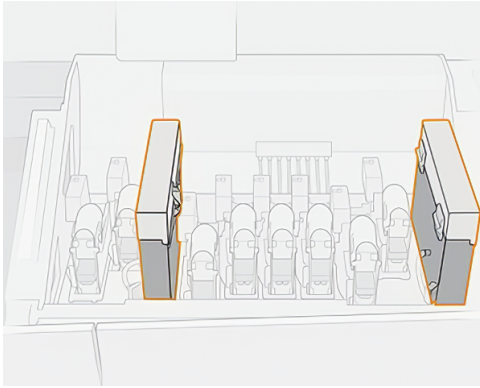
## Aerosol püskürtme ucu plakasını ve filtrelerini temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

Tablo 2-3 Uyarı işaretleri

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

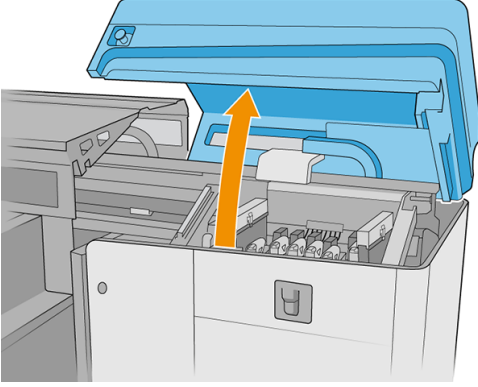
Optimum performans ve güvenilirlik için aerosol püskürtme ucu plakası ve filtreleri temiz tutulmalıdır. Püskürtme ucu plakası, yüksek miktarda şaryo çubuğu veya tekstil malzemeleri bulunan bazı yazdırma ortamlarında kullanıldığında daha fazla aerosol üretilir; bu da aerosol giderme püskürtme ucunu veya filtresini tıkalabilir.



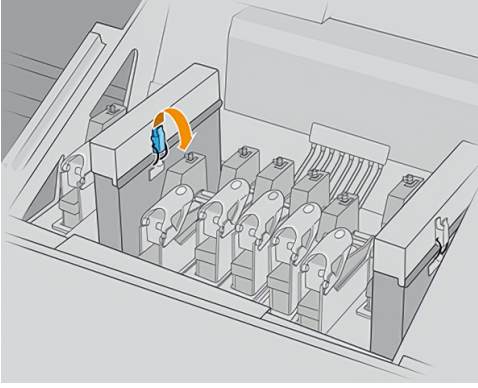
1. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
2. Bütün pencerelerin, kapakların ve kapıların kapalı ve orijinal konumlarında olduğundan emin olun.



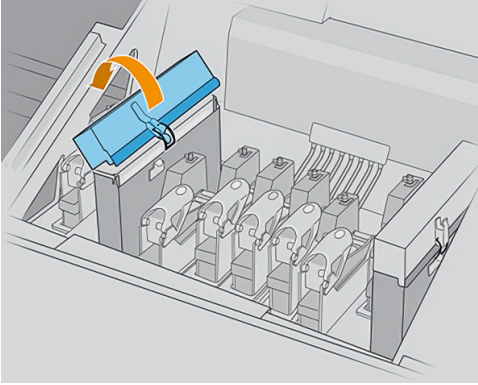
3. Şaryo kapağını açın.



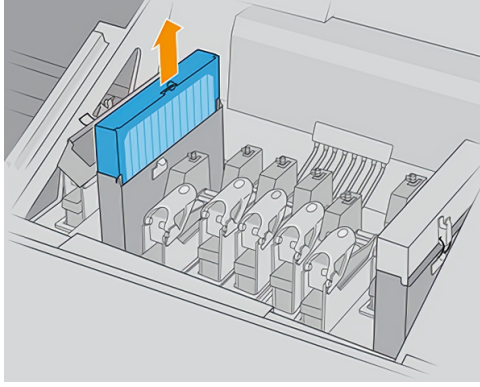
4. Her bir aerosol filtresi modülünün sağ tarafındaki mandalı açın.



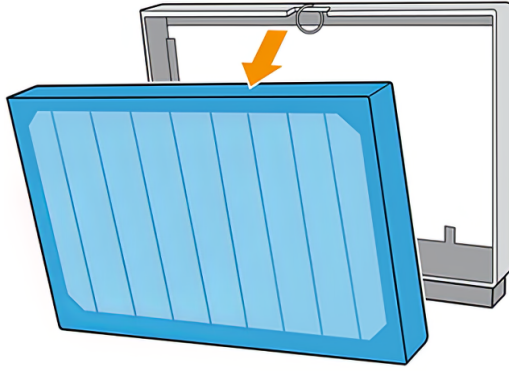
5. Her bir filtrenin kapağını açın.



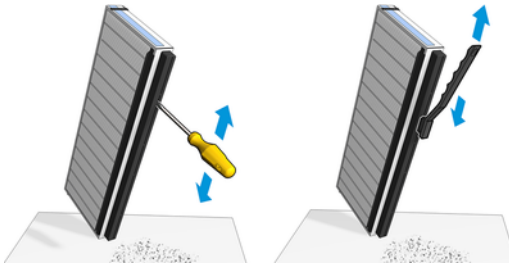
6. Tutamaçlarını kullanarak iki aerosol filtresini çıkarın.




7. Her iki filtreyi çerçevelerinden çıkarın.

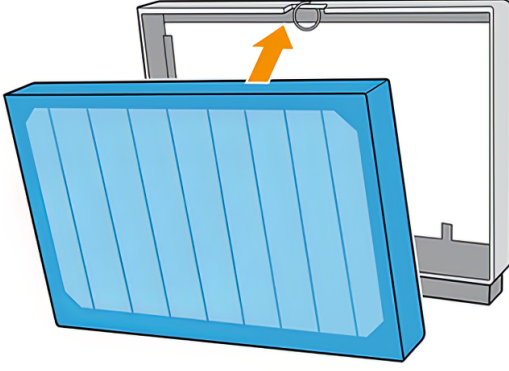


8. Kurumuş aerosol kalıntılarını düz uçlu bir tornavida kullanarak temizleyin ve ardından bir fırça ile toz kalıntılarını temizleyin. Toz parçalarının filtreye düşmesini önleyin.

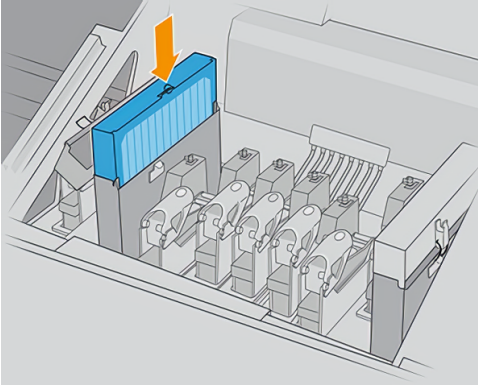


9. Her iki filtreyi çerçevelerine geri takın.

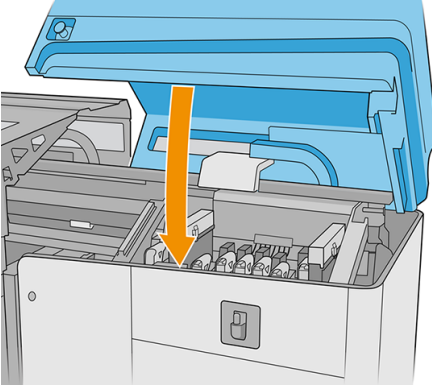
 **ÖNEMLİ:** Yazıcı filtreleri yenisiyle değiştirmesi belirtilmedikçe, kullanmaktadığınız filtreleri tekrar takın.



10. İki filtreyi yeniden takın. Filtreleri takmanın sadece bir yolu vardır. Direnç hissederseniz filtreyi diğer şekilde takmayı deneyin.



11. Kapakları kapatın.
12. Mandalları kapatın.
13. Şaryo kapağını kapatın.



## Mürekkep toplayıcı modüllerini silme

Mürekkep toplayıcı modüllerini yazıcıdan çıkardığınızda tüm kirli yüzeyleri silin. Gerekirse köpükleri değiştirin.





**⚠ DİKKAT:** Yazıcının tasarlandığı gibi güvenli şekilde çalışmasını sağlamak için uygun bakım veya orijinal HP sarf malzemeleri gereklidir. HP olmayan sarf malzemelerinin (köpükler, filtreler, yazıcı kafası temizleme rulosu veya mürekkepler) kullanılması yangın tehlikesine neden olabilir.

## Yazıcı bakımı

Öncelikle yazıcıyı kapattığınızdan emin olun ve uygun güvenlik önlemlerini izlemeye dikkat edin.

Tablo 2-4 Uyarı işaretleri

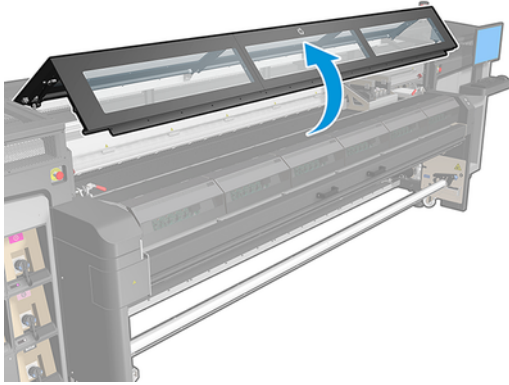
Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

Mürekkep toplayıcı kitini kullandıktan sonra yazıcının aşağıdaki parçaları kirlenmiş olabilir. Bu parçaları kontrol edin.

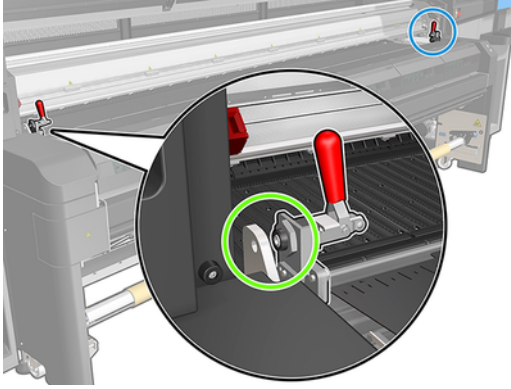
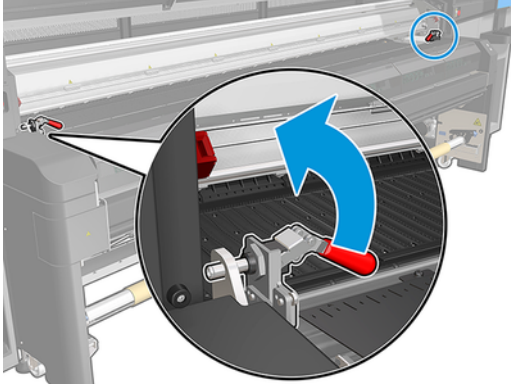
## Sertleştirme etiketi

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

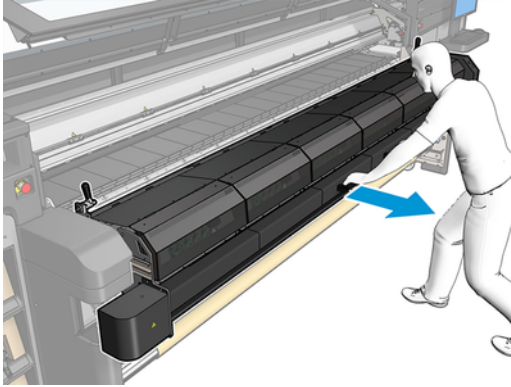
1. Pencereyi açın.



2. Sertleşme modülü mandallarını açın.




3. Sertleştirme modülünü açın.

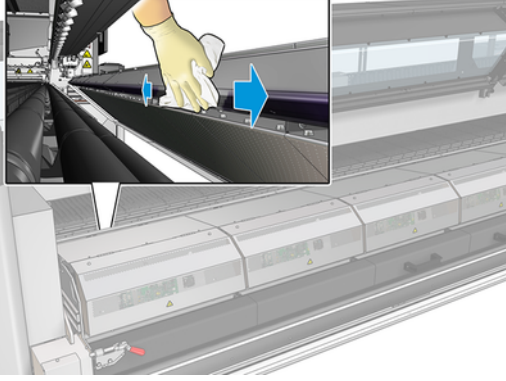


⚠ **DİKKAT:** Sertleştirme modüllerinin soğumasını bekleyin.



4. Sertleştirme etiketini izopropil alkol ile nemlendirilmiş tüy bırakmayan bir bez ile temizleyin ve yazdırma işleminden önce plakanın kuruduğundan emin olun.


 **NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.

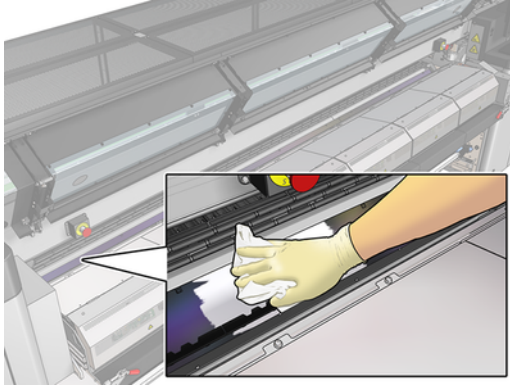


## Alt plaka

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

- Alt plakayı izopropil alkol ile nemlendirilmiş, tüy bırakmayan bir bez ile temizleyin ve yazdırma işleminden önce plakanın kuruduğundan emin olun.


 **NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.

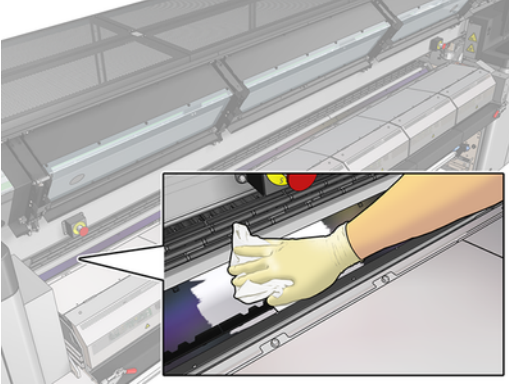


## Yönlendirici tekerlekler

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Yönlendirici tekerlekleri izopropil alkol ile nemlendirilmiş tüy bırakmayan bir bez ile temizleyin ve yazdırma işleminden önce plakanın kuruduğundan emin olun.

 **NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.

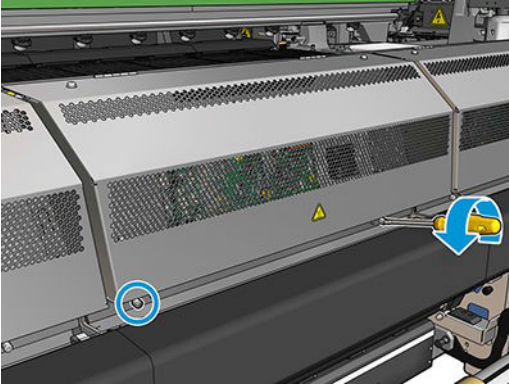


2. Sertleştirme modülünü ve pencereyi kapatın.

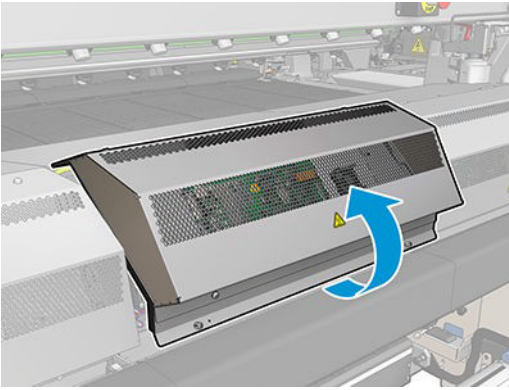
## Sertleştirme fanlarını temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

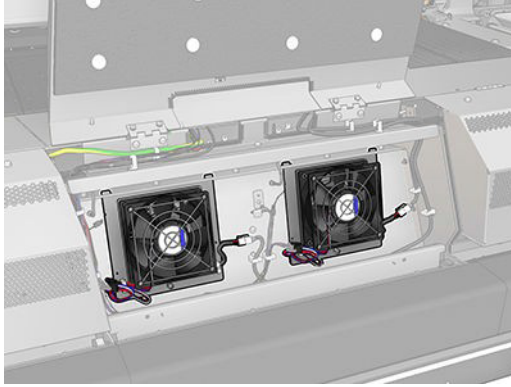
1. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
2. Yazıcıyı ve güç etkinleştirme anahtarını kapatın.
3. Sertleştirme modülünün vidalarını sökmek için tornavida kullanın.



4. PCA modülünün içine ulaşmak için modülü yukarı kaldırın.



5. Fanları temizleyin.



6. PCA modülünü kapatın.
7. Sertleştirme modülünü yeniden takarak ve bir tornavidayla vidaları sıkarak modülü sabitleyin.
8. Yazıcıyı açın.

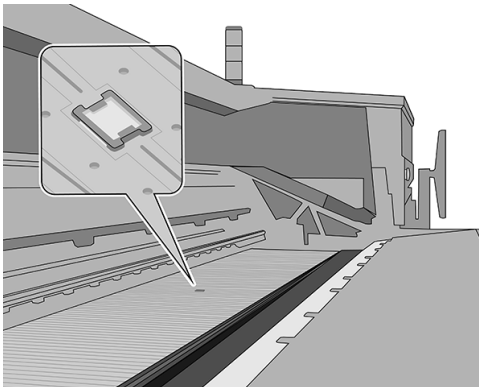
## Baskı alanını temizleme

Silindir gözle görülür şekilde kirlendiğinde ya da alt tabakanın arkasında izler gördüğünüzde değiştirilmelidir.

Tablo 2-5 Uyarı işareti

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

Paneli temizlemeden önce, panelin ortasındaki malzeme iletme sensörüne dikkat edin: Bunu temizleyin, ancak çizmemeye dikkat edin.



Zaman zaman çok küçük kenar boşluklarıyla ve alt tabaka kenar tutucuları ile yazdırırsanız, kenar tutucularda mürekkep birikebilir. Bu, baskılarınızda lekeler ve yazıcı kafalarının püskürtme uçlarının engellenmesine neden olabilir.

Alt tabaka kenar tutucu şeritlerini kurumuş mürekkep veya başka herhangi bir bozulma için haftalık olarak kontrol edin. Gerekirse şeridi yenisiyle değiştirin. Yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.

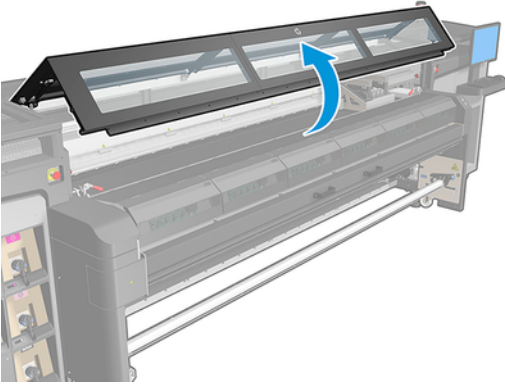
## Baskı alanını temizlemeye hazırlanın

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. HP Lateks 3000 Yazıcı Temizleme Kiti olduğundan emin olun, yazıcınızla birlikte verilir
2. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
3. Alt tabakayı çıkarın.
4. Bütün pencerelerin, kapakların ve kapıların kapalı ve orijinal konumlarında olduğundan emin olun.
5. Şaryo milini en yüksek konumuna çıkarın (bu yaklaşık olarak 2 dakika sürer).
6. Bakım işlemleri için yazıcıyı doğru biçimde açın: Yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.



7. Pencereyi açın.



## Kenar tutucuları çıkarın (kullanılıyorsa)


Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. İki alt tabaka kenar tutucuyu panelden çıkarın.
2. Kenar tutucu şeritlerini gerekirse değiştirin. Yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.

## Paneli temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

- Plakayı izopropil alkol ile nemlendirilmiş temiz bir bez ile temizleyin ve yazdırma işleminden önce plakanın kurduğundan emin olun.

 **NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.

## Alt tabaka iletme algılayıcısını temizleme


Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

- Bkz. [Alt tabaka iletme algılayıcısını temizleme, sayfa 19](#).

## Alt tabaka iletme algılayıcısını temizleme

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

**Tablo 2-6 Uyarı işaretleri**

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

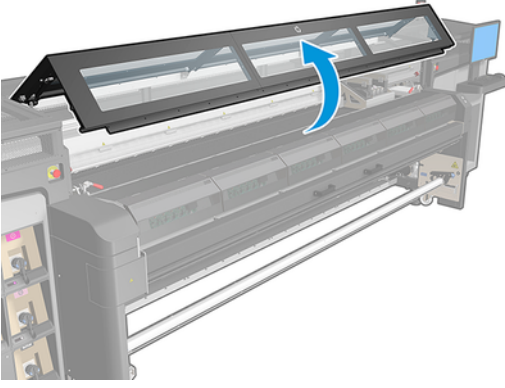
Gözenekli alt tabakalar veya gözenekli astarlı alt tabakalar desteklenmez ve yazıcınızla birlikte kullanılmamalıdır. Bununla birlikte, gözenekli olmayan alt tabakalara normal yazdırma şartları altında, biraz kir, toz ve mürekkep aerosolü, alt tabaka iletme algılayıcısı penceresine ulaşabilir ve sensörün performansını azaltabilir.

## Alt tabaka iletme sensörünü temizlemeye hazırlanın

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. HP Lateks 1500 Yazıcı Temizleme Kiti olduğundan emin olun, yazıcınızla birlikte verilir
2. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
3. Alt tabakayı çıkarın.
4. Bütün pencerelerin, kapakların ve kapıların kapalı ve orijinal konumlarında olduğundan emin olun.

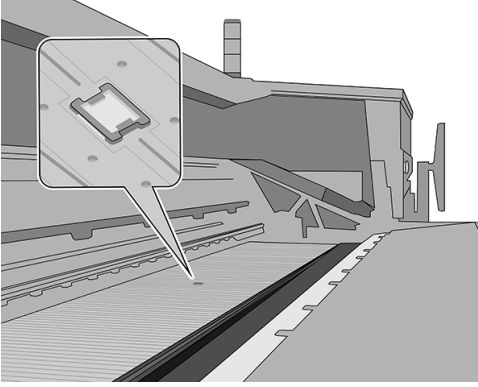
5. Pencereyi açın.



## Alt tabaka ilerletme algılayıcısını temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

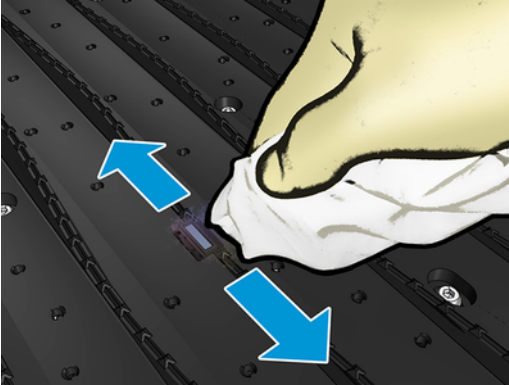
1. Panelin ortasındaki sensörü bulun.



2. Sensör etrafındaki plaka alanını izopropil alkolle nemlendirilmiş temiz bir bez ile iyice temizleyin.



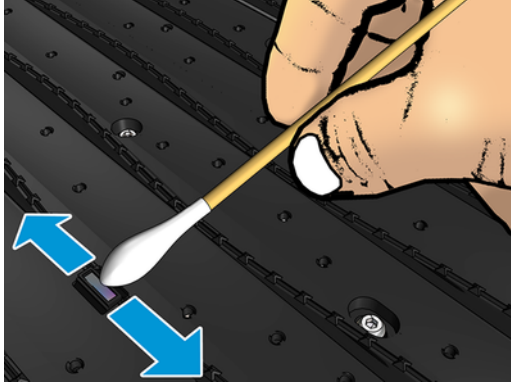
**NOT:** Uçucu organik temizleme ve bakım sıvıları için yasal düzenlemeler olan bir bölgedeyseniz (Kaliforniya gibi), izopropil alkol yerine Basit Yeşil Çok Amaçlı Temizleyici gibi uçucu organik temizleyiciler kullanın.



3. Kurumuş mürekkebi temizlemek için sensör penceresini, Yazıcı Temizleme Kitinde bulunan pamuklu bezlerden birini saf suyla ve gerekirse izopropil alkolle nemlendirerek (ıslatarak değil) silin. Sensör



penceresi kurumuş mürekkeple kaplıysa, silme işlemi sırasında biraz baskı uygulayarak pamuğun mürekkebi emmesine yardımcı olmanız gerekebilir.



4. Pamuklu bez artık temiz kalıncaya ve sensör penceresi temiz görününceye dek yeni bezlerle temizlemeye devam edin.

**İPUCU:** Ortam ışığı altında temiz bir sensör penceresi, tüm yüzeyi boyunca değişmemesi gereken mavi renkli bir ışık yansır. Bu yansımayı yakına gelip görüş açınızı hafifçe değiştirerek görebilirsiniz.

## Alt tabaka iletme sensörünü temizlemeyi bitirin

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

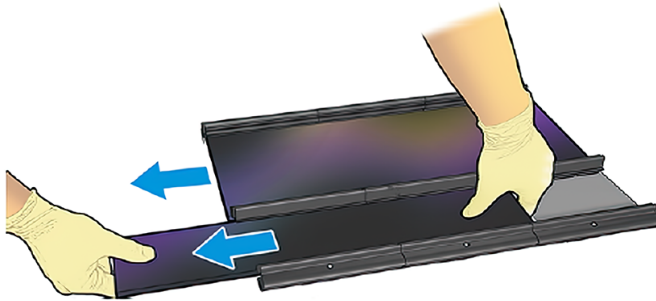
1. Alkolün tamamen buharlaşması için 3 ya da 4 dakika bekleyin.
2. Pencereyi kapatın.
3. Bütün pencerelerin, kapakların ve kapıların kapalı ve orijinal konumlarında olduğundan emin olun.
4. Şarjı çubuğunu normal konumuna getirin.
5. Sensörün düzgün şekilde kurulduğundan emin olmak için bir tanılama testi yapın.


## Mürekkep toplayıcı köpüklerini değiştirme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.


**İPUCU:** Bu işleme yazıcının üzerine mürekkep damlamasını önlemek için yazıcıdan uzakta gerçekleştirin.

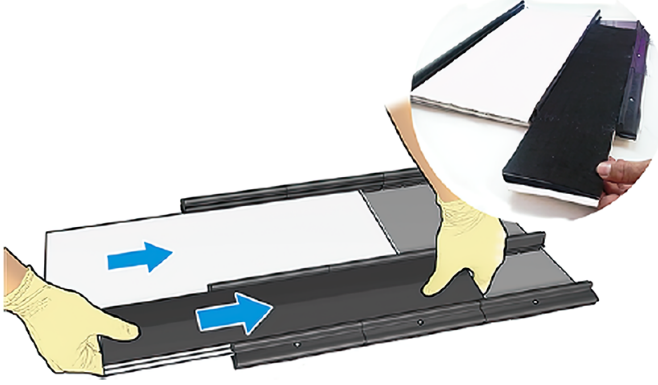
1. Kirlenmiş eski köpükleri kaydırarak çıkarın.



 **NOT:** Doğru imha yöntemini belirlemek için yerel yetkililerinize başvurun.

2. Yeni köpükleri kaydırarak yerleştirin.

 **DİKKAT:** Yazıcının tasarlandığı gibi güvenli şekilde çalışmasını sağlamak için uygun bakım veya orijinal HP sarf malzemeleri gereklidir. HP olmayan sarf malzemelerinin (köpükler, filtreler, yazıcı kafası temizleme rulosu veya mürekkepler) kullanılması yangın tehlikesine neden olabilir.



## Şaryonun alt kısmını ve çizgi sensörünü temizleyin

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

Tablo 2-7 Uyarı işaretleri

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

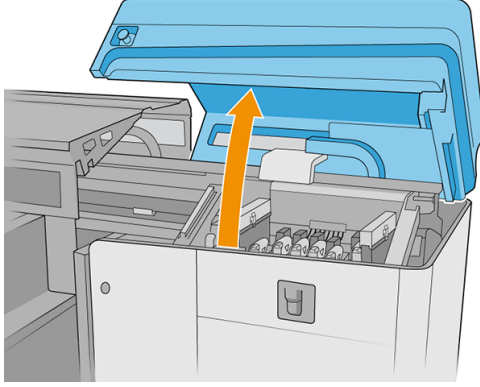
HP, bu temizleme işlemleri için eldiven giymenizi önerir.



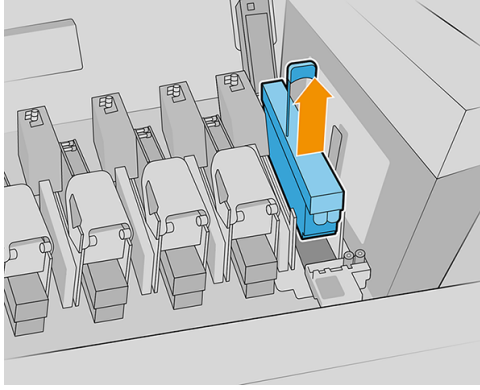
## Şaryo altını temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

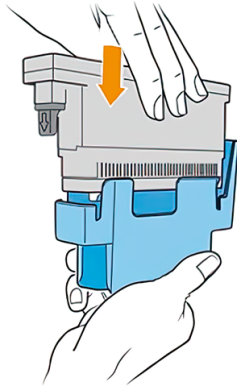
1. Şaryo kapağını açın.



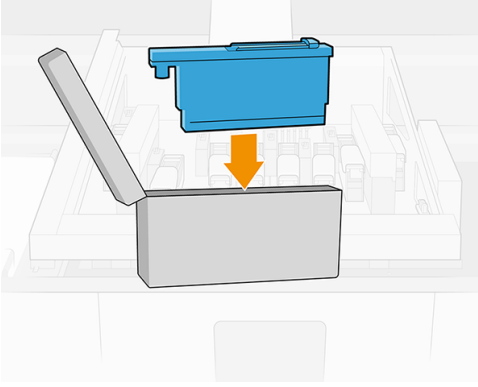
2. Baskı kafalarını yazıcıdan çıkarın.



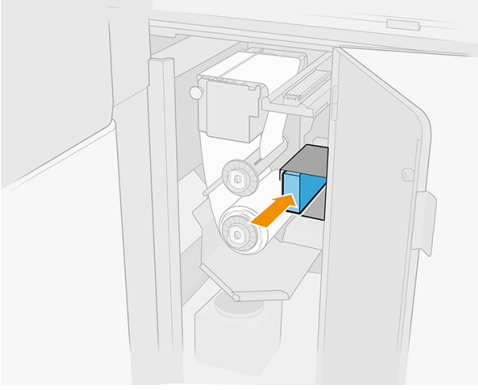
3. Baskı kafalarını koruyucu kapaklarında saklayın.



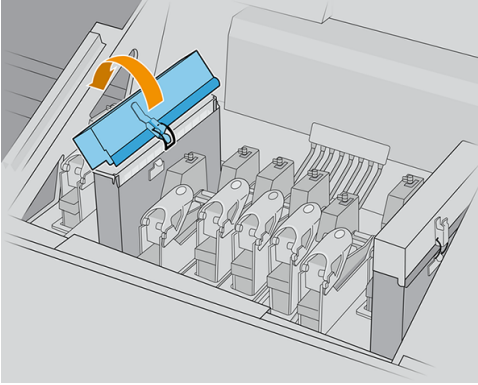
4. Yalnızca 2700W: Beyaz baskı kafasını depolama kutusunda saklayın.

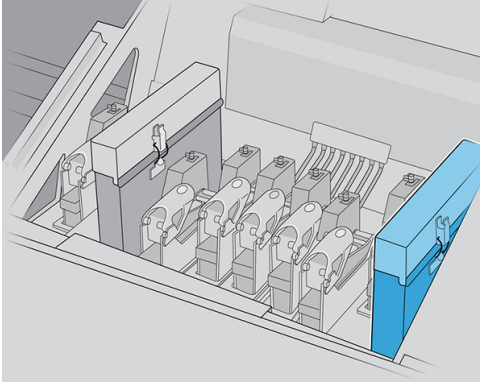
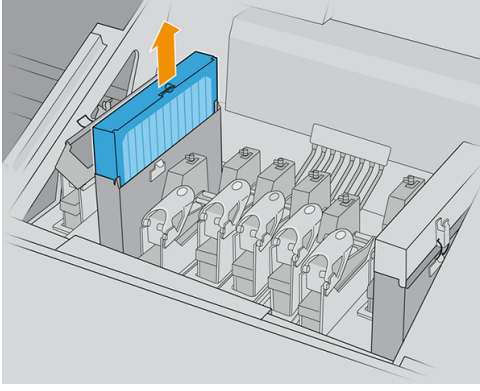


5. Yalnızca 2700W: Depolama kutusunu tekerleğe yerleştirin. Temizleme rulosu kapağını kapatın.

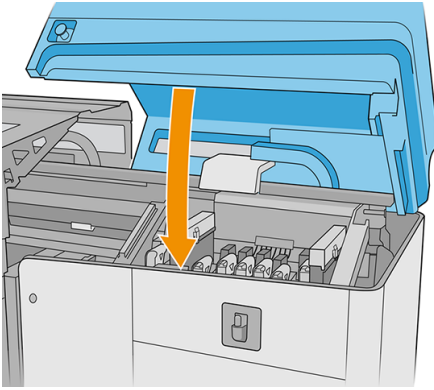


6. Aerosol filtrelerini çıkarın.





7. Şaryo kapağını kapatın.

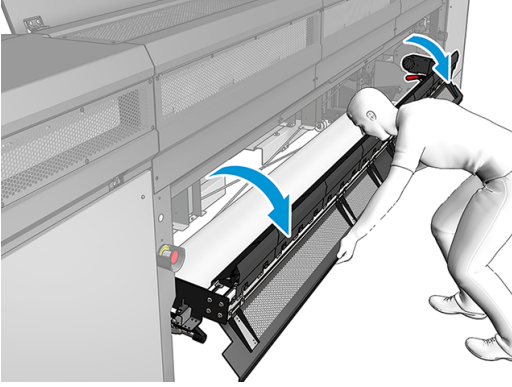


8. Tarama eksenini en üst konuma getirin.

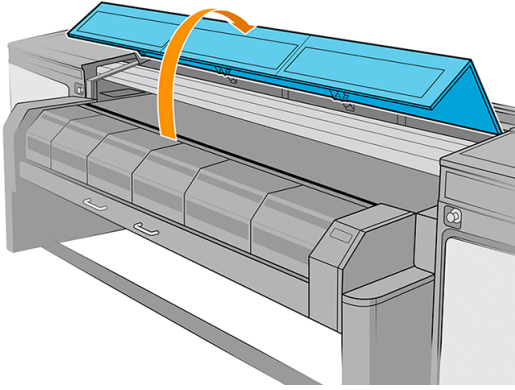
9. Yazıcıyı kapatın.

10. Ana yazıcı anahtarını kapatın. E-kutu elektronik sistemi düğmesini kapatın.

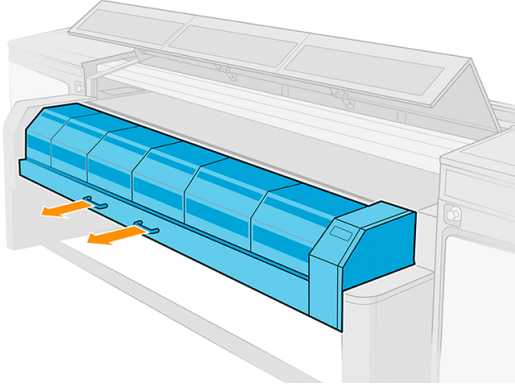
11. Yükleme tablasını açın.



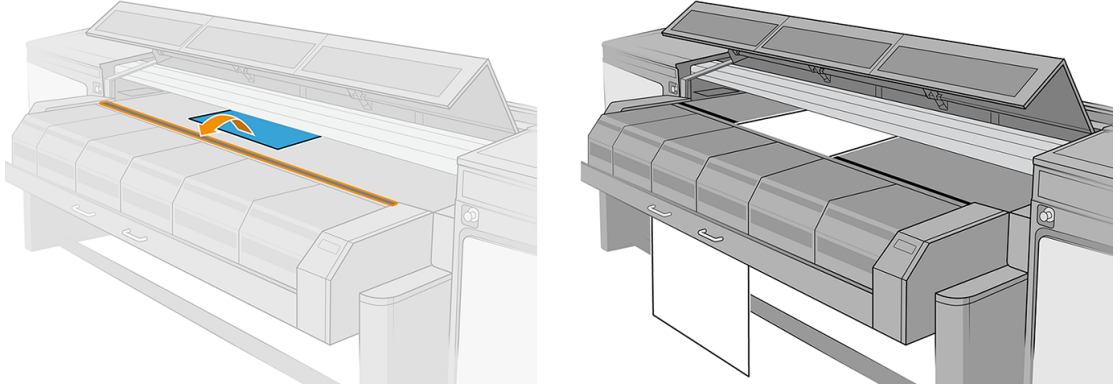
12. Ön pencereyi açın.



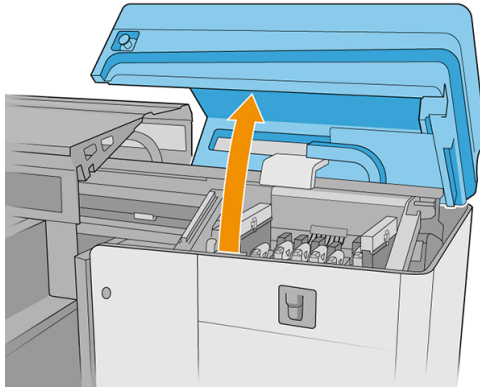
13. Sertleştirme modülünü açın.



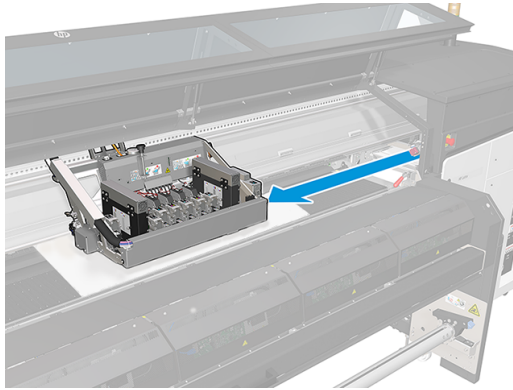
14. Kiri yakalamak için plakanın ortasına bir alt tabaka parçası koyun.



15. Şaryo kapağını açın.



16. Şaryoyu alt tabaka parçasının üzerinden sola doğru hareket ettirin.



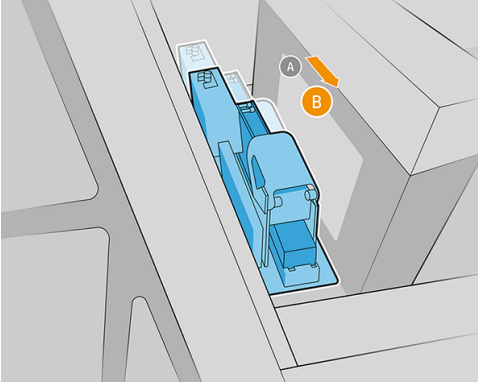
## Yazıcının ön ve arka tarafından tüm yuvaları temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

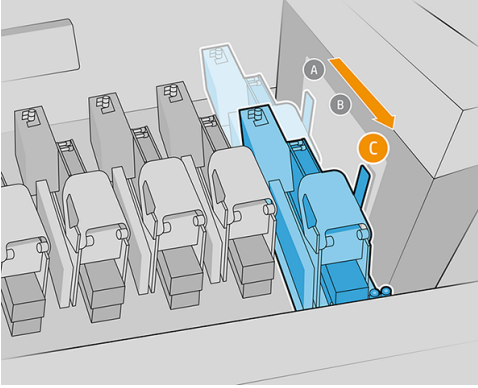


**ÖNEMLİ:** Yalnızca 2700W: Hareketli yuva sisteminin ilk yapılandırmasını not edin. İşlem sonunda ilk yapılandırmayı geri yüklemeniz gerekir.

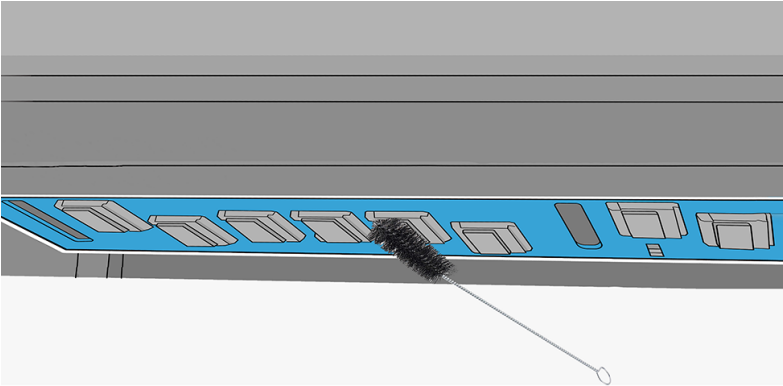
1. Yalnızca 2700W: Baskı kafası 1'i dolgu üzeri yapılandırmasına getirin.



2. Yalnızca 2700W: Baskı kafası 7'i dolgu üzeri yapılandırmasına getirin.



3. Fırçayı, yazıcının ön tarafından şaryo ile plaka arasına yerleştirin.

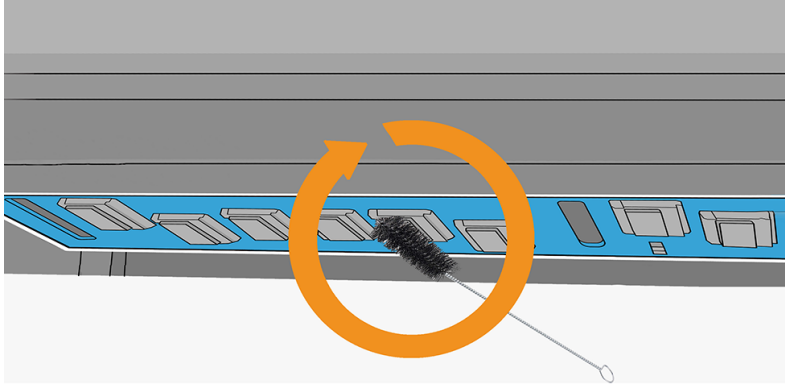


4. Her baskı kafası yuvasının alt şaryosunu temizlemek için fırçayı saat yönünde döndürün.

**⚠ DİKKAT:** Baskı kafası cebinin içindeki EE pimlerine çok dikkat edin.

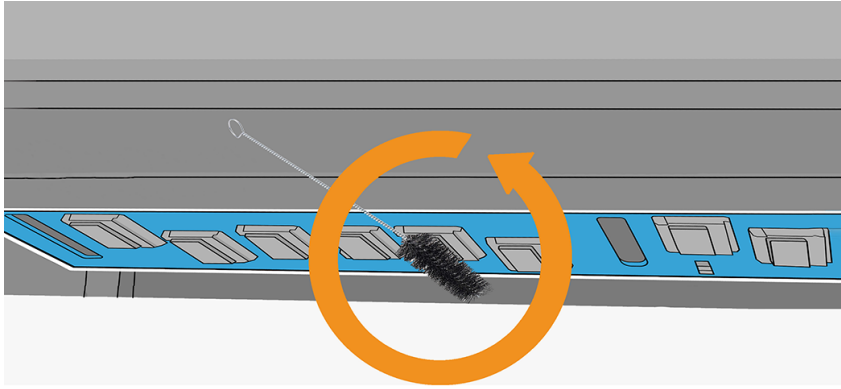
**📝 NOT:** Bazı yuvaların arka tarafına bu adımda erişilemez. Bu alanlar, sonraki adımlarda temizlenecektir.



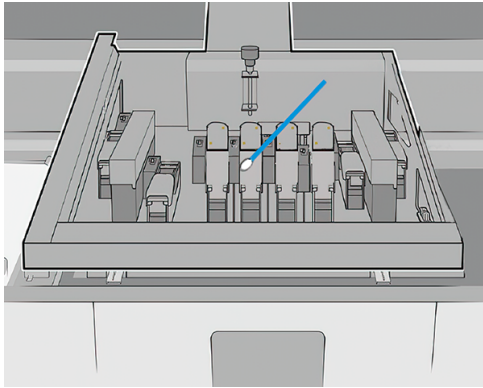


5. Yazıcının arka tarafına gidin ve fırçayı şaryoyla plakanın arasında yerleştirin. Her bir baskı kafası yuvasının alt şaryosunu temizlemek için fırçayı saat yönünün tersine döndürün.

**⚠ DİKKAT:** Baskı kafası cebinin içindeki EE pimlerine çok dikkat edin.



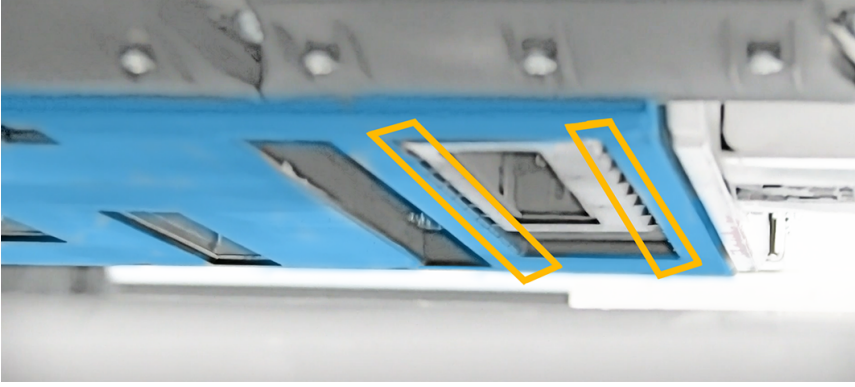
6. Yuvaların içini, kitteki pamuklu çubuklardan biriyle silin.



## Yalnızca 2700W: 1. ve 7. baskı kafası yuvaları: Alt şaryo koruyucusundaki düz dişleri temizleyin

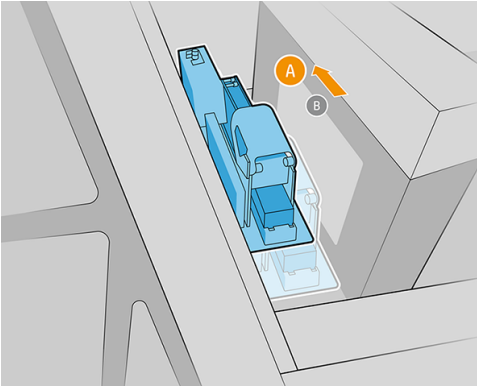
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Fırçayı yazıcının arka tarafından şaryo ile plaka arasında yerleştirin. Alt şaryo koruyucusundaki düz dişlere odaklanarak alt şaryoyu bir yandan diğer yana fırçalayın ve kirleri giderin.



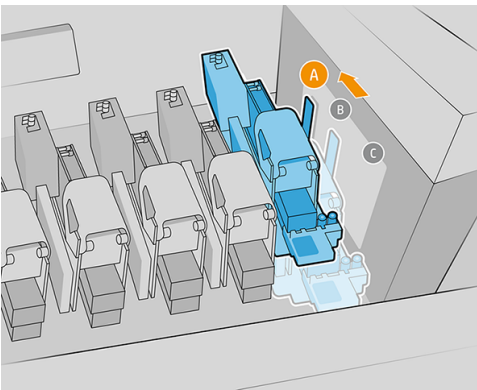
2. Baskı kafası yuvası 1'i renk konumuna getirin: Vidayı sökün ve yuvayı öne doğru itin.

**ÖNEMLİ:** Hareketli yuva sisteminin ilk yapılandırmasını not edin. İşlem sonunda ilk yapılandırmayı geri yüklemeniz gerekir.

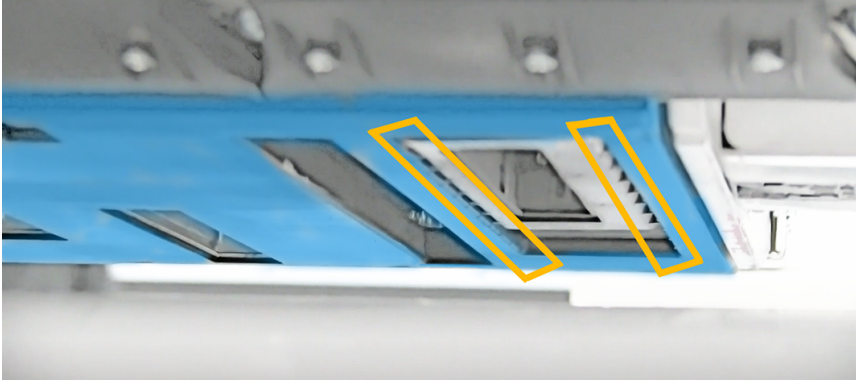


3. Baskı kafası yuvası 7'yi dolgu altı konumuna getirin: Vidayı sökün ve yuvayı sonuna kadar itin.

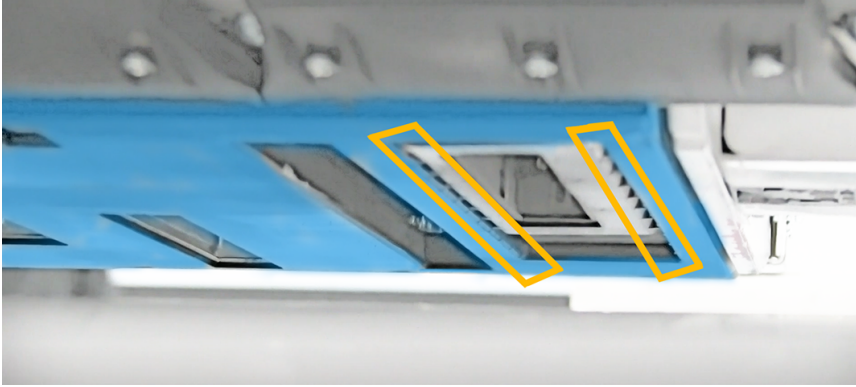
**ÖNEMLİ:** Hareketli yuva sisteminin ilk yapılandırmasını not edin. İşlem sonunda ilk yapılandırmayı geri yüklemeniz gerekir.



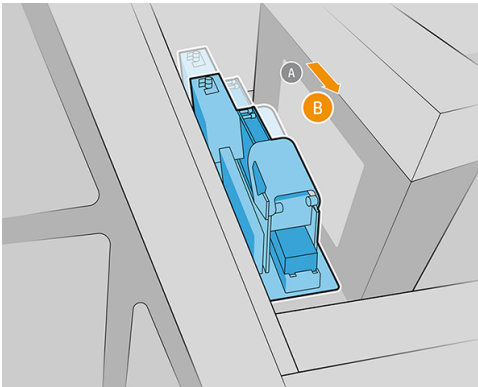
4. Fırçayı yazıcının arka tarafından şaryo ile plaka arasında yerleştirin. Alt şaryo koruyucusundaki düz dişlere odaklanarak alt şaryoyu bir yandan diğer yana fırçalayın ve kirleri giderin.



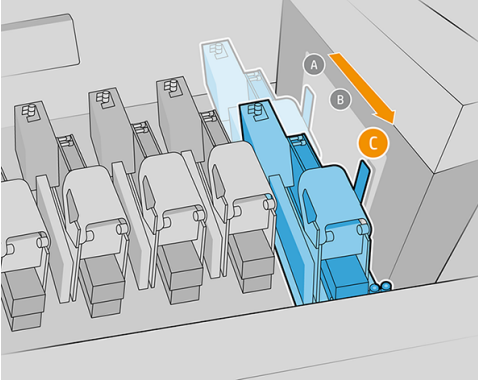
5. Fırçayı yazıcının ön tarafından şaryo ile plaka arasına yerleştirin. Alt şaryo koruyucusundaki düz dişlere odaklanarak alt şaryoyu bir yandan diğer yana fırçalayın ve kirleri giderin.



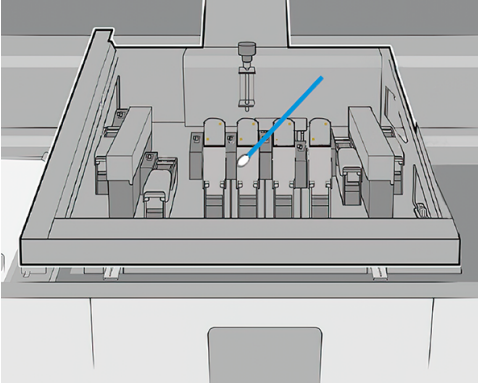
6. Baskı kafası yuvası 1'i dolgu üzeri konumuna getirin. Temizleme işlemini yazıcının ön kısmından tekrarlayın.



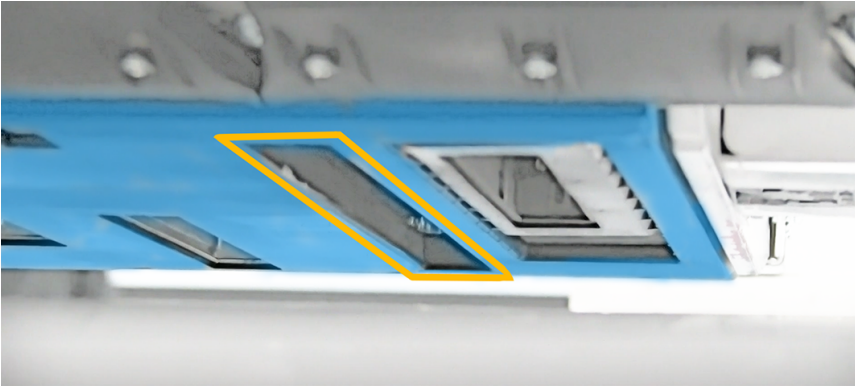
7. Baskı kafası yuvası 7'yi dolgu üzeri konumuna getirin. Temizleme işlemini yazıcının ön kısmından tekrarlayın.



8. Şaryonun üst kısmından, her baskı kafası yuvasına pamuklu bir çubuk yerleştirin ve yuvaların keçelerini dikkatli bir şekilde temizleyin.



9. Fırçayı, şaryo ile plaka arasındaki aerosol çıkarma yuvalarına yerleştirin. Kirleri gidermek için alt şaryoyu bir yandan diğer yana doğru fırçalayın.

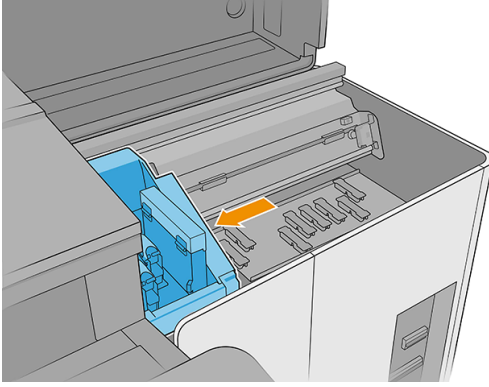


## Temizleme işlemlerini bitirme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

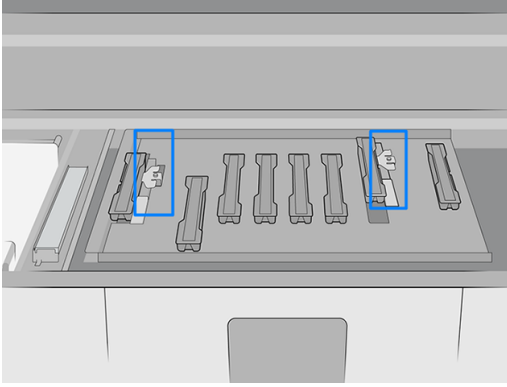
1. Yalnızca 2700W: Hareketli yuva sistemini orijinal yapılandırmasına döndürün.

2. Kapak sisteminin durumunu kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

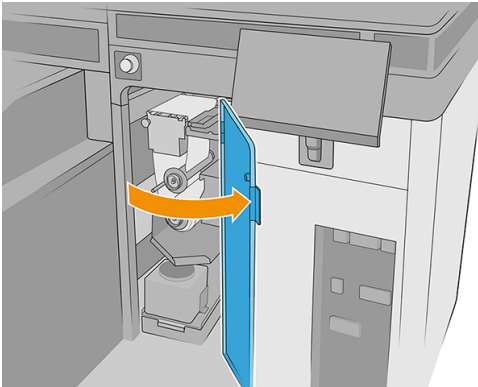


3. Yalnızca 2700W: Kapatma istasyonunu orijinal yapılandırmasına döndürün.

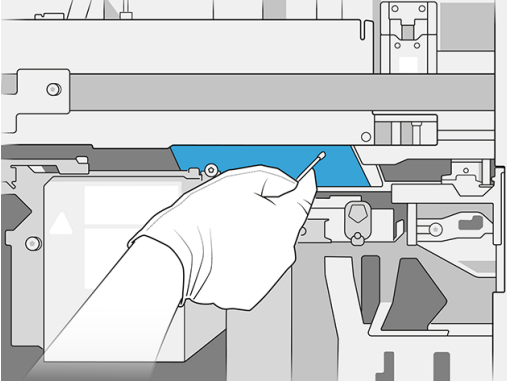
**⚠ DİKKAT:** Yalnızca 2700W: Hareketli yuva yapılandırması ve kapak yapılandırması hizalı olmalıdır, aksi halde baskı kafasının durumu etkilenebilir.



4. Malzemeyi baskı levhasından dikkatlice çıkarın ve imha edin.
5. Temizleme rulosu kapağını açın.

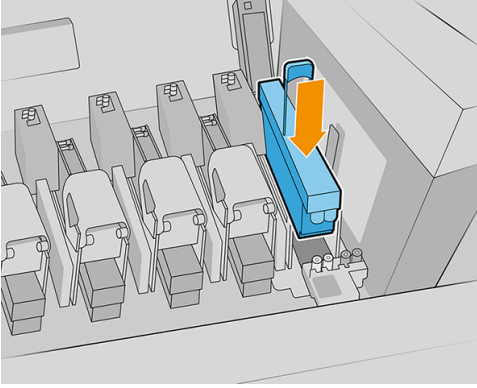



6. Şaryoyu temizleme rulosu üzerinde hareket ettirin. Kitte bulunan yeni bir pamuklu çubuğu genel amaçlı bir endüstriyel temizleyici (Simple Green gibi) ile nemlendirerek çizgi sensörlerini silin. Kalan tüm sabun köpüğünü kuru bir bezle silin.



7. Baskı kafalarını yuvalarına takın.

**⚠ DİKKAT:** Yalnızca 2700W: Şaryo, kapatma istasyonu ve baskı kafalarının doğru şekilde kapatılmış olması gerekir.

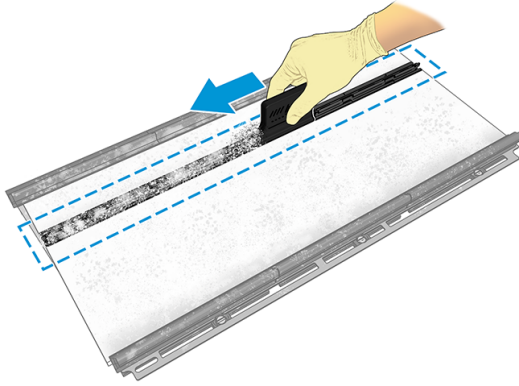


8. Yalnızca 2700W: Hareketli yuva sistemi yapılandırmasının doğru olup olmadığını tekrar kontrol edin.
9. Tüm kapakları kapatın.
10. Yazıcıyı açın.
11. Yeniden etkinleştirme düğmesi yanıp sönene kadar bekleyin ve düğmeye basın.
12. Dahili Baskı Sunucusundaki yazıcı durumu **Booting** (Başlatılıyor) iken **Idle** (Boşta) olana kadar bekleyin.
13. Tarama çubuğunu Dahili Baskı Sunucusunda yazdırma konumuna getirin.
14. Dahili Baskı Sunucusunda, **Printhead** (Baskı Kafası) uygulamasını seçin, ardından üç nokta simgesine  ve **Replace** (Değiştir) öğesine dokununuz.

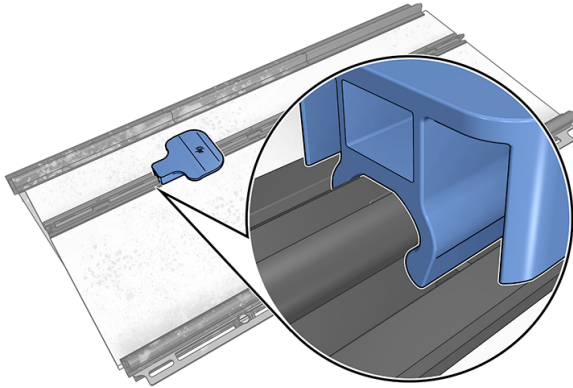
## Mürekkep toplayıcı orta kuşağını temizleme

HP, bu işlem süresince eldiven giymenizi önerir.

1. Mürekkep toplayıcıyı yazıcıdan çıkarın (bkz. [Kiti çıkarma, sayfa 5](#)).
2. Kit ile birlikte verilen temizleme aletini kullanarak mürekkep toplayıcı orta kuşağını temizleyin. Temizleme aletinin orta kuşağa takılarak birikmiş mürekkebi çıkaracak şekilde kaydırılması gerekir.



3. Alt tabaka kenar tutucusunun orta kuşağa düzgün bir şekilde takılabilir durumda olduğunu kontrol edin.







4. Temizleme aletini saf suyla nemlendirilmiş bir bezle temizleyin.



## CK depolama kutusunu ve renk kalibrasyonu sensörü kutusunu temizleme

HP, bu işlem süresince eldiven giymenizi önerir.

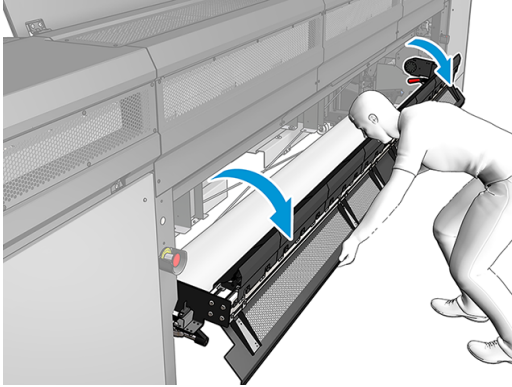
Tablo 2-8 Uyarı İşareti

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

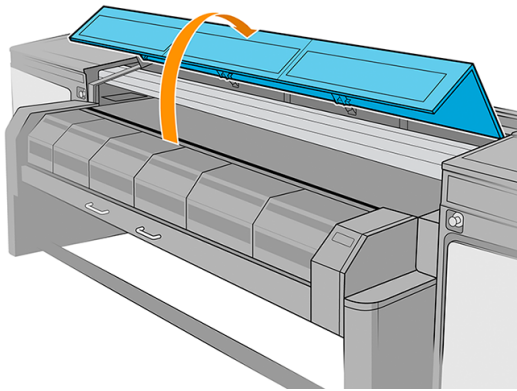
## CK depolama kutusunu açın

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

1. Tarama eksenini en üst konuma getirin.
2. Yazıcıyı kapatın.
3. Ana yazıcı anahtarını ve e-kutu elektroniklerini kapatın.
4. Yükleme tablasını açın.

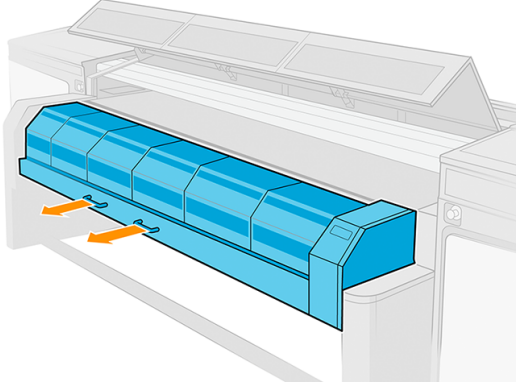


5. Ön pencereyi açın.

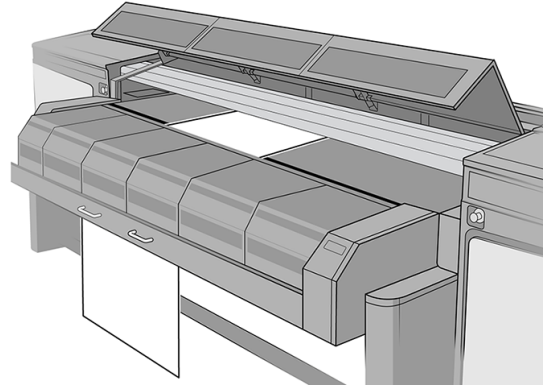
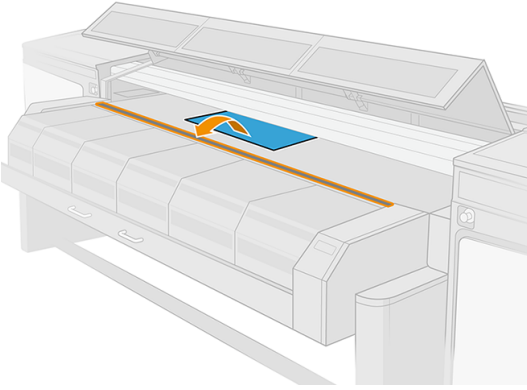




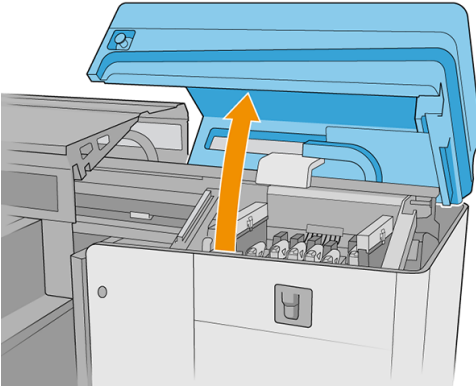
6. Sertleştirme modülünü açın.



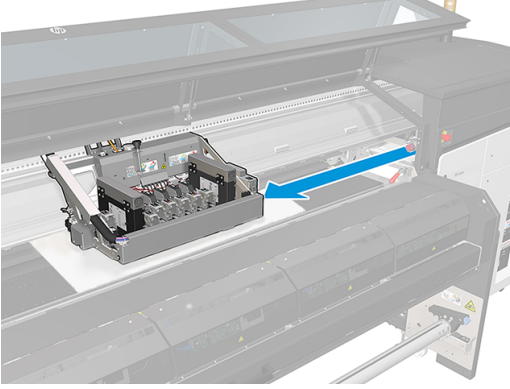
7. Kiri yakalamak için baskı levhasının ortasına bir malzeme parçası koyun.



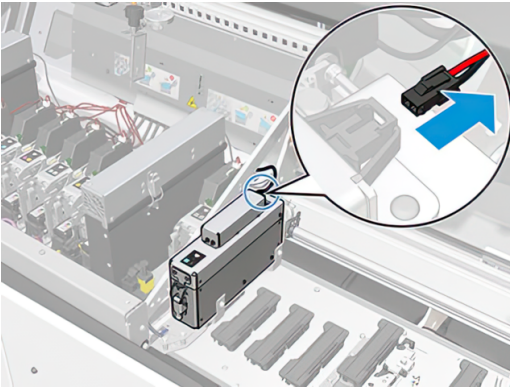
8. Şaryo kapağını açın.



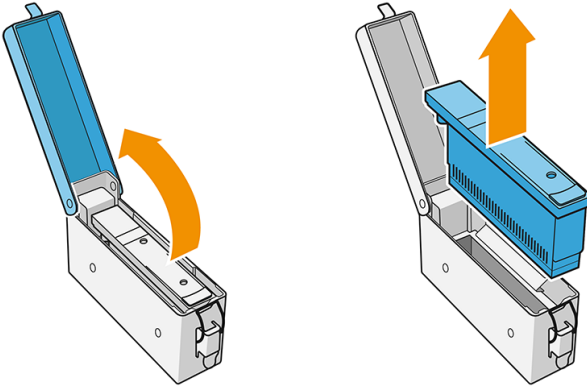
9. Şaryoyu malzeme parçasının üzerinde bir konuma hareket ettirin.



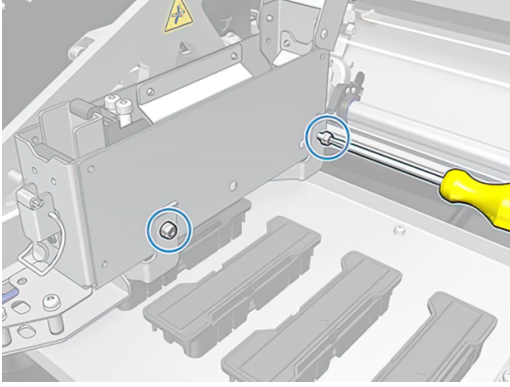
10. Depolama kutusu anahtarını çıkarın.



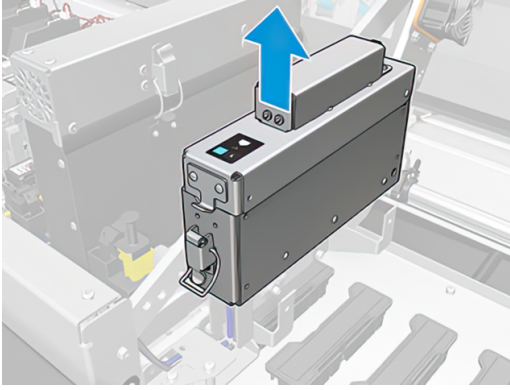
11. Depolama kutusunda baskı kafası varsa bunu çıkarın.



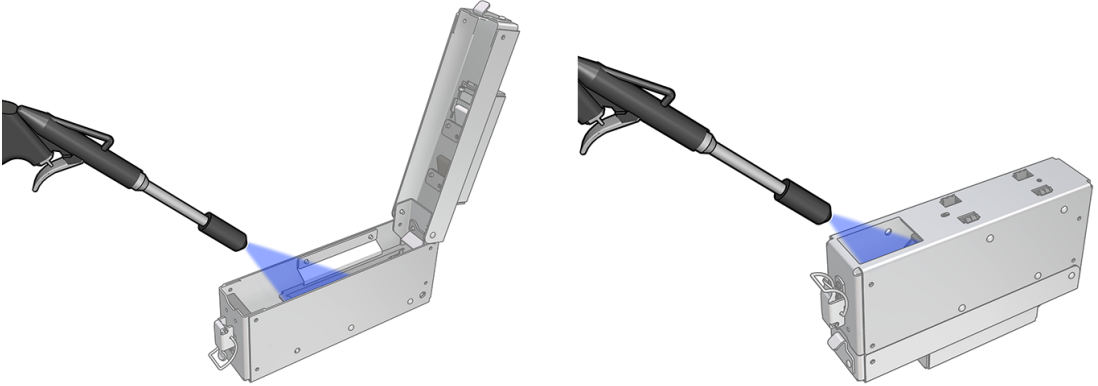
12. Torqs 15 tornavida kullanarak depolama kutusundaki iki vidayı çıkarın.



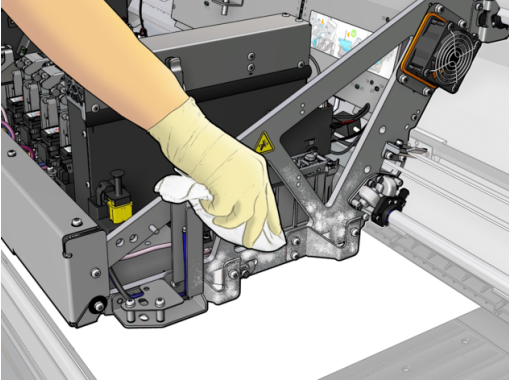
13. Depolama kutusunu çıkarın.



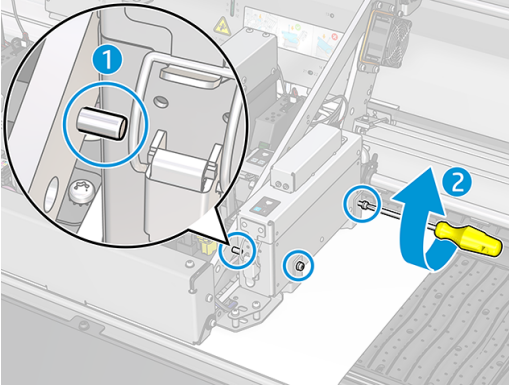
14. Depolama kutusunun iç ve dış yüzeylerinden keri üfleyerek uzaklaştırmak için sıkıştırılmış hava kullanın.



15. Biriken aerosol kalıntılarını temizlemek için destek baskı levhalarını tüy bırakmayan bir bezle temizleyin.



16. Depolama kutusunu yeniden takın.  n pim ile temas edecek şekilde yerleştirin ve daha önce s kt ğ n z vidaları takın.

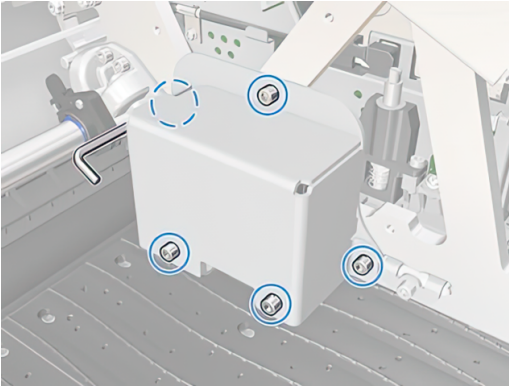


17. Baskı kafasını kutuya geri koyarak anahtarı yeniden bağlayın.

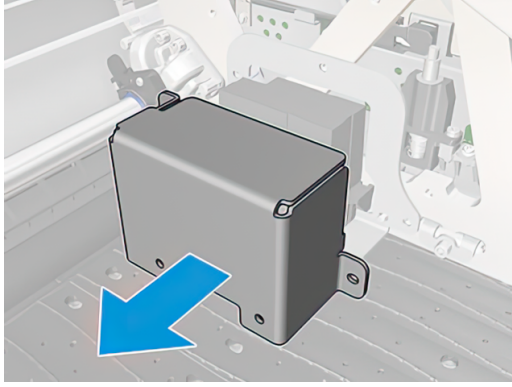
## Renk kalibrasyonu sensörü kutusunu temizleme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

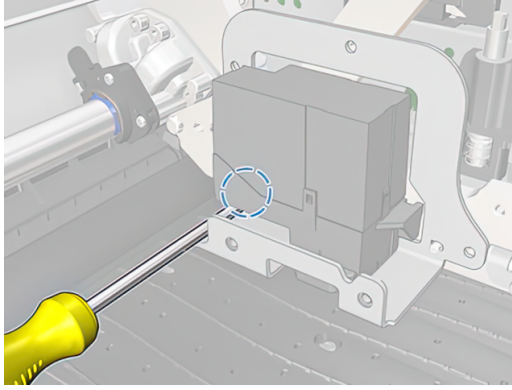
1. 3 boyutunda bir alyan anahtarı kullanarak renk kalibrasyonu kutusundaki beş vidayı çıkarın.



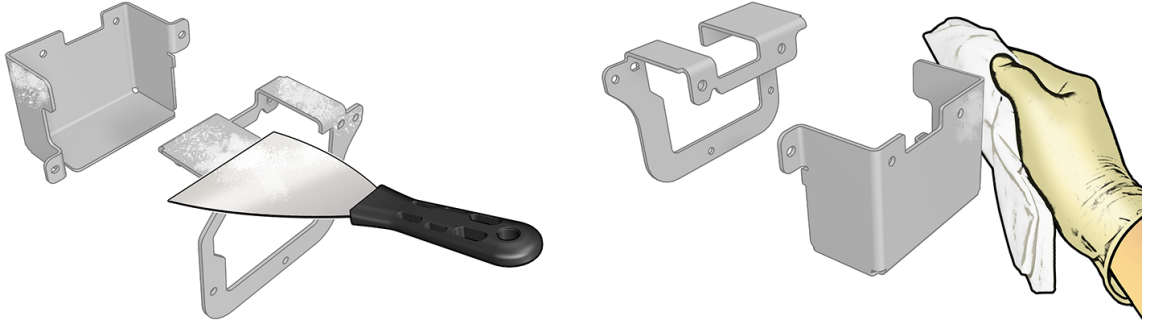
2. Kutunun dış kapağını açın.



3. 3 boyutunda bir alyan anahtarı kullanarak renk kalibrasyonu plakasındaki vidayı sökün.



4. Verilen metal spatulayı kullanarak kapak ve plakadaki tüm kurumuş mürekkebi giderin. Kuru mürekkebin alt yüz üzerinde birikmesi muhtemeldir. Temizleme işlemini, verilen tüy bırakmayan bezle tamamlayabilirsiniz.






5. Daha önceden söktüğünüz vidaları kullanarak plakayı ve kapağı geri takın.
6. Malzemeyi baskı levhasından dikkatlice çıkarın ve imha edin.
7. Yazıcıyı açın.
8. Yeniden etkinleştirme düğmesi yanıp sönene kadar bekleyin ve düğmeye basın.
9. Dahili Baskı Sunucusundaki yazıcı durumu **Booting** (Başlatılıyor) iken **Idle** (Boşta) olana kadar bekleyin.

10. Tarama çubuğunu Dahili Baskı Sunucusunda yazdırma konumuna getirin.

## Kurutma difüzörlerini temizleme

HP, bu işlem süresince eldiven giymenizi önerir.

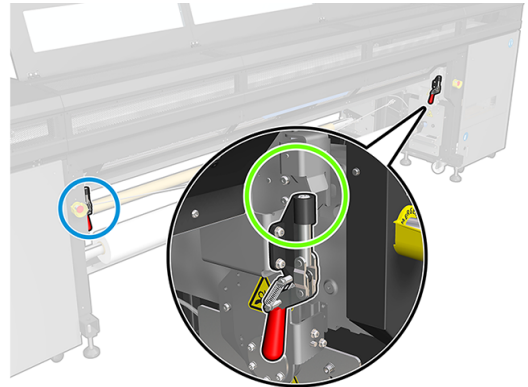
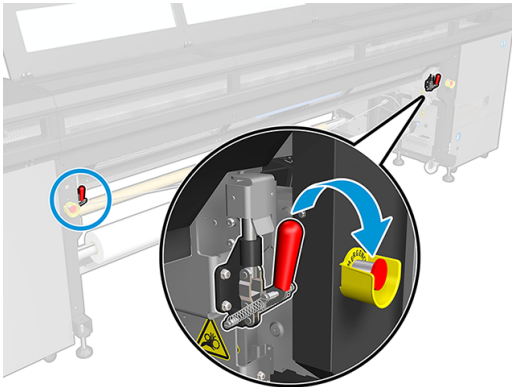
Tablo 2-9 Uyarı işareti

Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
				
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

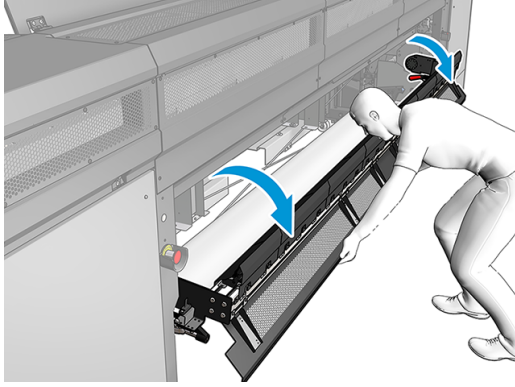
1. Yazıcının baskı yapmadığından emin olun.
2. Malzemeyi çıkarın ve şaryo çubuğunu kaldırın.



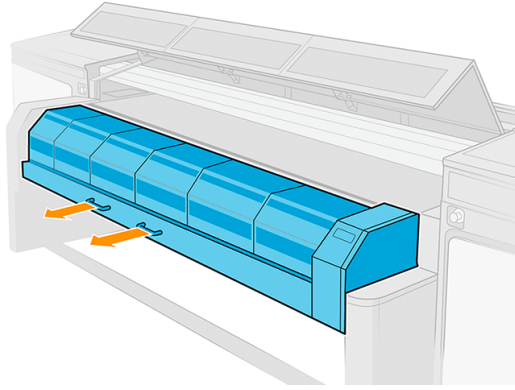
3. Yazıcıyı kapatın.
4. Yükleme tablası mandallarını açın.



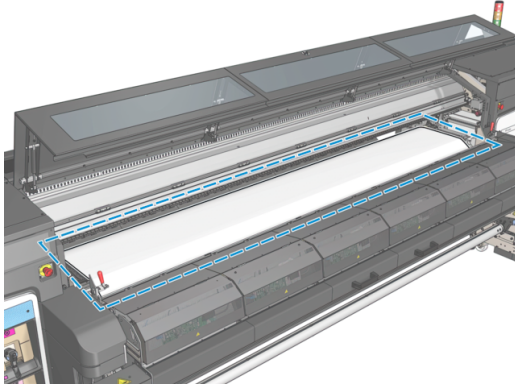
5. Yükleme tablasını açın.



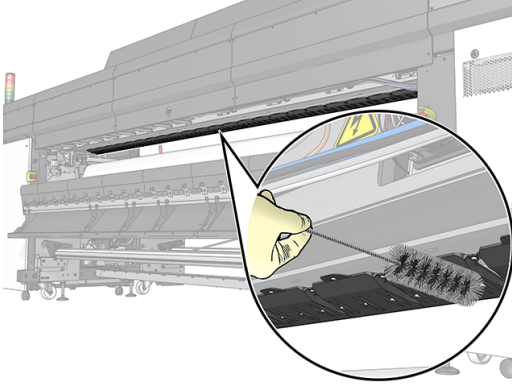
6. Sertleştirme modülünü açın.



7. Kiri yakalamak için baskı levhasının tamamını bir malzeme parçasıyla kapatın. Malzemeyi yerine sabitlemek için bant kullanın.



8. Yazıcının arkasına giderek gelen kutudaki malzeme kapsamında verilen fırçayı kullanarak kurutma difüzörlerinde biriken kurumuş mürekkebi temizleyin.



9. Malzemeyi baskı levhasından dikkatlice çıkarın ve imha edin.
10. Kütleme modülünü kapatın.
11. Yükleme tablasını kapatın.
12. Yazıcıyı açın.
13. Yeniden etkinleştirme düğmesi yanıp sönene kadar bekleyin ve düğmeye basın.
14. Dahili Baskı Sunucusundaki yazıcı durumu **Booting** (Başlatılıyor) iken **Idle** (Boşta) olana kadar bekleyin.
15. Tarama çubuğunu Dahili Baskı Sunucusunda yazdırma konumuna getirin.

## Kütleme çarpan plakasını (dış) ve kütleme fanlarını temizleme

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

Tablo 2-10 Uyarı işaretleri

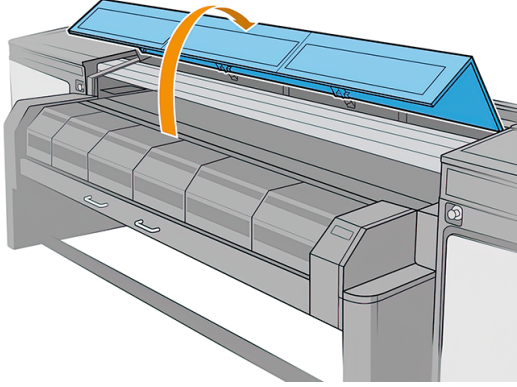
Yanma riski	Ezilme tehlikesi	Parmak sıkışması tehlikesi	Tehlikeli hareketli parça	Elektrik çarpması tehlikesi
Daha fazla güvenlik bilgisi için, yazıcının kullanıcı kılavuzuna bakın				

## Kütleme çarpan plakasını (dış) temizleme

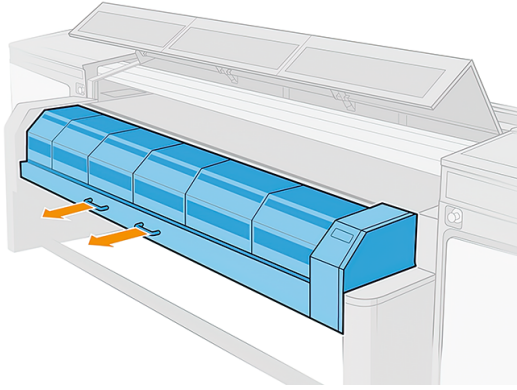
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.



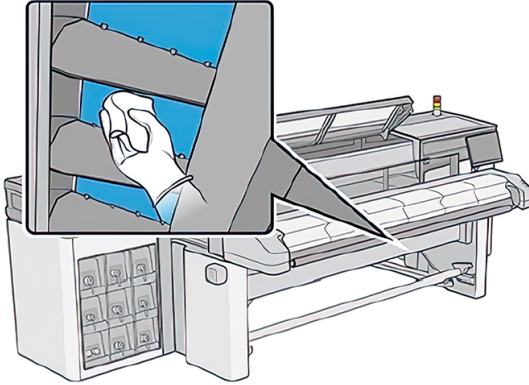
1. Ön pencereyi açın.



2. Kütleme modülünü çıkarın.



3. Kütleme modülünün altını temizlemek için yere yatın.



4. Mürekkebi plakadan tamamen çıkarmak için genel amaçlı bir endüstriyel temizleyici (Simple Green gibi) ile nemlendirilmiş, tüy bırakmayan bir bez kullanın.
5. Mürekkebi deliklerden çıkarmak için bir fırça kullanın.
6. Temizleyicinin buharlaşmasını bekleyin.
7. Kütleme modülünü ve ön pencereyi kapatın.

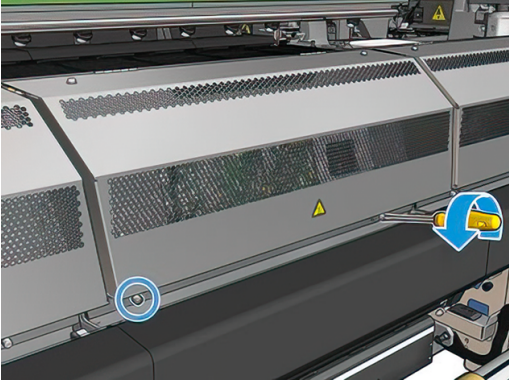
## Sertleştirme fanlarını temizleyin

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

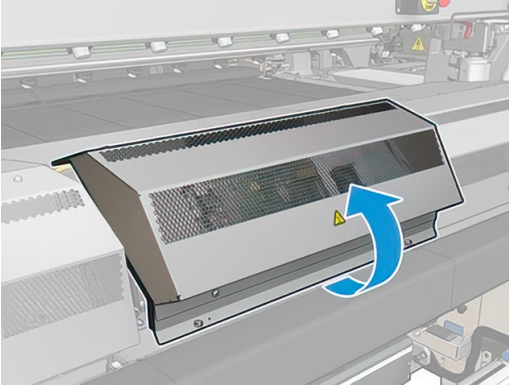
1. Yazıcıyı kapatın.

**ÖNEMLİ:** Devam etmek için kütleme ve kurutma fanlarının dönmesinin durmasını bekleyin.

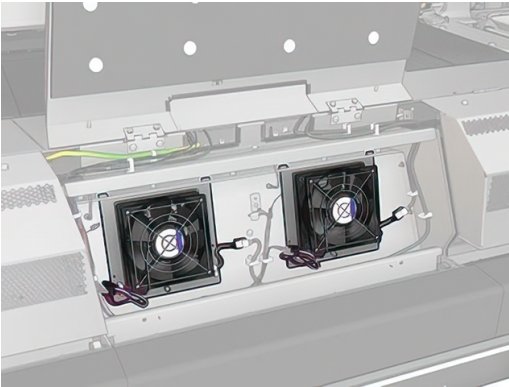
2. Sertleştirme modülünün vidalarını sökmek için tornavida kullanın.



3. PCA modülünün içine ulaşmak için modülü yukarı kaldırın.

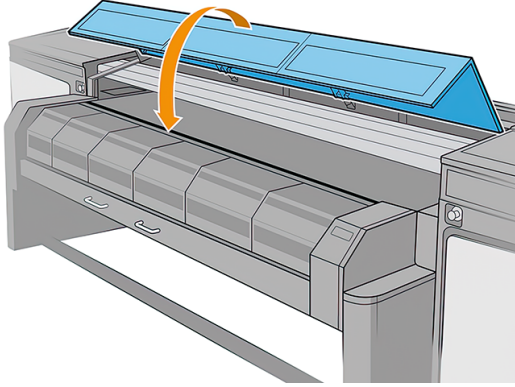


4. Fanları temizleyin.



5. PCA modülünü kapatın.

6. Sertleştirme modülünü yeniden takarak ve bir tornavidayla vidaları sıkarak modülü sabitleyin.
7. Ön pencereyi kapatın.



8. Yazıcıyı açın ve yeniden etkinleştirme düğmesi yanıp sönene kadar bekleyin.
9. Yeniden etkinleştirme düğmesine basın.
10. Arka ekranda yazıcı durumu **Booting** (Başlatılıyor) iken **Idle** (Boşta) olarak değişene kadar bekleyin.

## Kürleme modülünün delikli plakasını temizleme

Delikli plaka, kurutucu montajında bulunan delinmiş metal bir levhadır. Sertleştirme fanları deliklerin içinden alt tabaka yüzeyine sıcak hava üfler.

Yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.

## Buğu, pencere lastiği ve alt plakanın kenarlarını kontrol etme ve temizleme

Bu prosedür, yazıcının genel kontrolü ve temizliğine dahildir.

Yazıcının kullanım kılavuzuna bakın.

## Mürekkep toplayıcı özelliği etkin alt tabakalar için sorun giderme

Sorun yaşamanız durumda bazı öneriler.

### Mürekkep toplayıcı özelliği etkin malzemede işaretler var

Bu sorun, malzemeyle temas eden bir bileşenin kirliliği ya da malzemeye ya da kaplamasına zarar vermesi durumunda ortaya çıkabilir.

Kıstırma tekerleklerinin doğru basınçta olduğundan emin olun; ardından yönlendiriciler, baskı levhası ve özellikle mürekkep toplayıcı köpüklerinde aşırı kir olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

İşaretler malzeme boyunca devamlılık gösteriyorsa, yazıcının giriş tarafındaki malzeme kaplamasında eşitsizlik olup olmadığını kontrol edin.

## Gölgeli ve bulanık metin

Bu sorun, genel olarak baskı kafası kalibrasyonu veya malzeme ilerletmesi doğru değilse gerçekleşir.

Hizalama baskı çizgileri ağa yazdırılabildiği ve bu yüzden görünmediği için gözenekli malzeme üzerinde baskı kafasını hizalamak zor olabilir. Bu tür durumlarda HP, baskı kafası hizalamasının kendiliğinden yapışkanlı bir vinil veya üzerinde yazdırılacak malzemenin genişliğine yakın bir malzeme üzerinde çalıştırılmasını önerir.

Mürekkep toplayıcıyı kullanırken, malzeme ilerletme sensörü otomatik olarak devre dışı bırakılır ve böylelikle malzeme ilerletmesi, sürücü silindir kodlayıcı tarafından kontrol edilir. El ile ilerleme kalibrasyonunu ayarlama, kullanılan malzeme ile en iyi sonuçları elde etmek için ilerleme faktörünü düzeltmek üzere kullanılabilir. Malzeme ilerletmede sorun yaşıyorsanız; tekstil malzemeleri yanlış gerilim uygulandığında kolayca esneyip ilerleme sorunları oluşturabileceğinden malzeme bozulmasına özellikle dikkat edin. Malzemeniz için varsayılan ayarlara bakın.

## Renk tutarlılığı

Tekstil ve ağ malzemelerinin gözeneklilik ve eşitsizlik durumundan dolayı renk kalibrasyonu etkin değildir; bu nedenle rulolar, baskı kafaları veya yazıcılar arasında renk tutarlılığı garanti edilemez.

Uzun çalıştırmalar için renk tutarlılığını iyileştirmek üzere aynı partiden malzemelerin kullanıldığından emin olun. Yazıcılar arasında renk tutarlılığı sağlamak için malzemeye dair harici profilin oluşturulması gerekir.

Aynı malzemenin farklı partileri kullanılırken oluşan renk farklılıklarına dair bir örnek:

