



# Kit del sistema de impresión en doble rollo jumbo HP Latex de la serie 2700

## Guía del usuario

### RESUMEN

Cómo usar el producto.

## Acerca de esta edición

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

Edición 2 de diciembre de 2022

### **Avisos legales**

La información contenida en este documento podrá ser modificada sin previo aviso.

Las únicas garantías de los productos y servicios de HP se establecen en la declaración de garantía explícita adjunta a dichos productos y servicios. Nada de lo expuesto en este documento debe considerarse como una garantía adicional. HP no se responsabiliza de los errores técnicos, de publicación o de omisión que haya en el presente documento.

---

# Tabla de contenido

<b>1</b>	<b>Introducción.....</b>	<b>1</b>
<b>2</b>	<b>Soporte central de los ejes para bobinas del sistema de impresión a doble rollo.....</b>	<b>2</b>
	Montaje de los soportes centrales.....	2
<b>3</b>	<b>Cargar los rollos en los ejes divididos.....</b>	<b>3</b>
	Procedimiento de carga del rollo.....	3
<b>4</b>	<b>Carga de un rollo (configuración de rollo a rollo).....</b>	<b>5</b>
	Cargar un rollo .....	6
	Carga manual.....	7
<b>5</b>	<b>Mantenimiento del soporte central.....</b>	<b>9</b>
	Limpieza y lubricación de los cojinetes del soporte central .....	9
<b>6</b>	<b>Especificaciones del eje de rollo doble.....</b>	<b>10</b>

---

# 1 Introducción

En esta guía se describe la instalación y el uso del kit del sistema de impresión en doble rollo jumbo HP Latex de la serie 2700.

Con este accesorio instalado en HP Latex 2700, la impresora puede imprimir aplicaciones del sistema de impresión en doble rollo con rollos grandes de sustrato:

- Anchura máxima del rollo: 2 × 1,52 m
- Diámetro máximo del rollo: 400 mm
- Peso total máximo de ambos rollos: 2 × 200 kg

Los ejes para bobinas del sistema de impresión a doble rollo y el acoplamiento rápido del soporte central de entrada y salida facilitan la carga de rollos de sustrato grandes; más rápida y segura con un solo operador de impresora.

Para utilizar aplicaciones del sistema de impresión en doble rollo, debe instalar el kit del sistema de impresión en doble rollo jumbo de HP Latex de la serie 2700. En la caja se incluyen los siguientes elementos:

- Cuatro semiejes
- Soporte central de entrada del sustrato
- Soporte central de salida del sustrato
- Dos kits de anclaje
- Cuatro pies adicionales
- Rodillo desviador liso
- Dos soportes de rodillo desviador normal
- Dos cuñas de soporte de rodillo desviador normal

Para obtener más información sobre el uso de la impresora, consulte la guía del usuario correspondiente o la guía de mantenimiento y solución de problemas pertinente.

---

## 2 Soporte central de los ejes para bobinas del sistema de impresión a doble rollo

En las secciones siguientes se proporcionan los detalles de este tema.

---

⚠ **¡PELIGRO!** Riesgo de que los dedos queden atrapados.

---

### Montaje de los soportes centrales

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

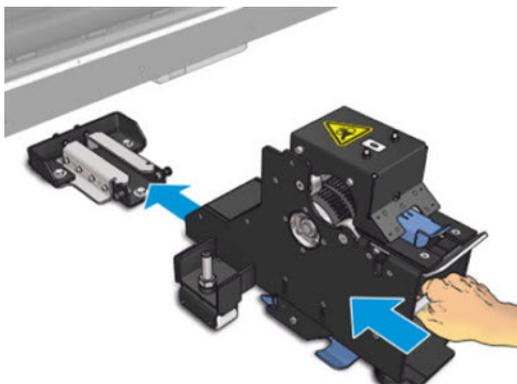
Puede imprimir en dos rollos a la vez utilizando el eje para bobinas del sistema de impresión a doble rollo. Consulte la guía de instalación para comprobar la instalación del conjunto del eje dividido del soporte central.

---

📄 **IMPORTANTE:** Se suministran dos soportes centrales del sistema de impresión en doble rollo. El que tiene una etiqueta "I" se encuentra en el lado de entrada de la impresora y el otro con una etiqueta "O" corresponde al lado de salida. Debe seguir el mismo proceso para instalar los soportes centrales del lado de salida y del lado de entrada en la base correspondiente.

---

Para montar los ejes divididos del soporte central en su base, inserte el pie del soporte central en las guías de la base y empuje mediante el tirador para moverlo hasta el extremo. Cerciérese de que el gancho de la base se ha fijado.



Si desea retirar el soporte central, suba la palanca azul con una mano y tire firmemente del soporte central para retirarlo de su base.

# 3 Cargar los rollos en los ejes divididos

Siga este procedimiento para cargar los rollos.

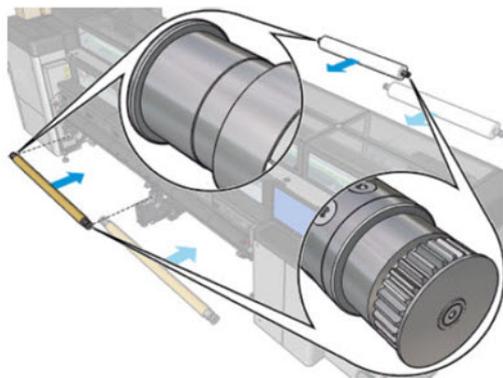
## Procedimiento de carga del rollo

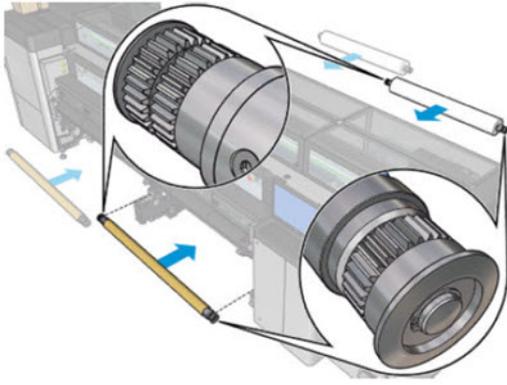
En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.



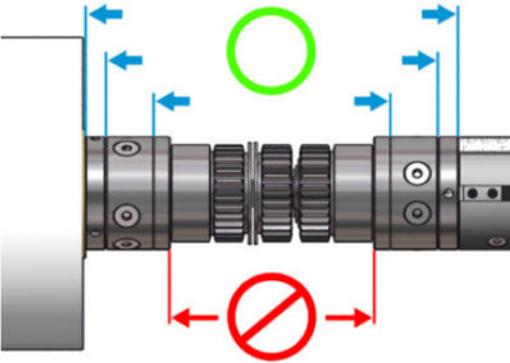
 **NOTA:** Este vídeo se aplica a HP Latex de las series 3500/3600, así como a las impresoras HP Latex de la serie 2700.

1. Inserte el primer rollo en uno de los ejes divididos.
2. Inserte el segundo rollo en el otro eje dividido.
3. Cargue los ejes divididos en la impresora.





- Mueva los rollos hacia el centro de la impresora. Coloque con precisión cada rollo según una de las marcas del eje. Los rollos de entrada y salida se deberían colocar en posiciones idénticas en sus respectivos ejes.



- Infle las válvulas en ambos extremos conectando el arma de aire a los conectores neumáticos.

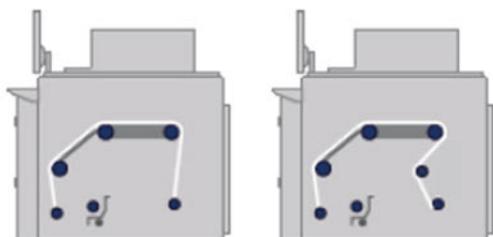
**SUGERENCIA:** Antes de realizar el inflado, utilice la pistola neumática para soplar aire alrededor de la zona de la válvula y eliminar cualquier suciedad.

**¡ADVERTENCIA!** La pistola neumática proporcionada con la impresora solo sirve para inflar el eje. Cuando se recomiende su uso con fines de limpieza, cerciórese de hacerlo según las normativas locales, ya que puede que se apliquen cláusulas de seguridad adicionales.

**Tabla 3-1** Especificaciones del eje para bobinas del sistema de Impresión a doble rollo

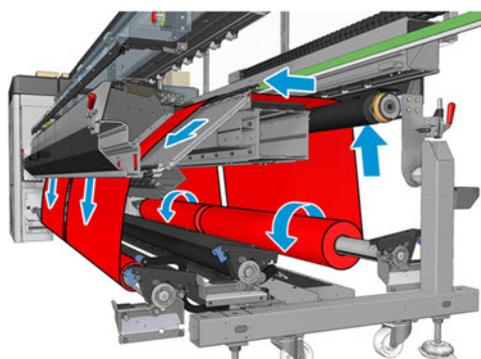
Característica	Especificación
Anchura mínima del rollo	635 mm
Anchura máxima del rollo	2 × 1,52 m
Intervalo mínimo entre rollos	134 mm
Diámetro máximo del rollo	400 mm
Peso total máximo de ambos rollos	2 × 200 kg

## 4 Carga de un rollo (configuración de rollo a rollo)

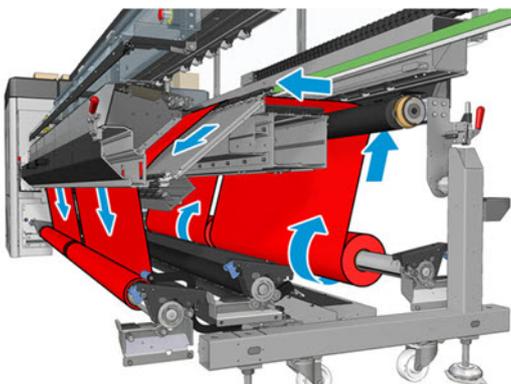


Los dos rolos de sustrato se montan en la parte posterior del eje de rollo doble y se recogerán en el eje del rollo doble frontal. El sustrato va desde el eje de entrada sobre el rodillo principal, sobre la platina, sobre los desviadores frontales y, a continuación, hacia el eje de salida.

 **NOTA:** Cuando se utiliza el sistema de impresión en doble rollo, se recomienda utilizar la configuración de rollo a rollo para obtener el mejor rendimiento.

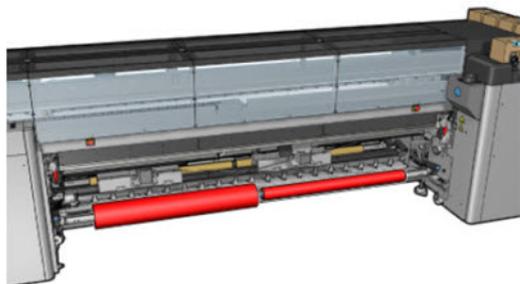


También puede cargar sustrato con la cara impresa hacia dentro o hacia fuera en el eje, en cuyo caso el eje girará en la dirección opuesta. La impresora le preguntará la dirección de bobinado si no la puede detectar automáticamente.



Antes de cargar dos rolos en la impresora, debe tener ambos rolos cargados en el eje de rollo doble posterior y dos adaptadores vacíos cargados en el eje del rollo doble frontal.

Si los rollos no tienen la misma longitud, el rollo más largo deberá estar a la derecha, visto desde la parte frontal de la impresora; a la izquierda, visto desde la parte trasera. Así, cuando se acaben los rollos más cortos podrá seguir imprimiendo en el otro rollo.



 **NOTA:** Cuando se acaba un rollo, debe bloquear el diferencial en el centro del eje, utilizando la palanca que se encuentra en el lado izquierdo.

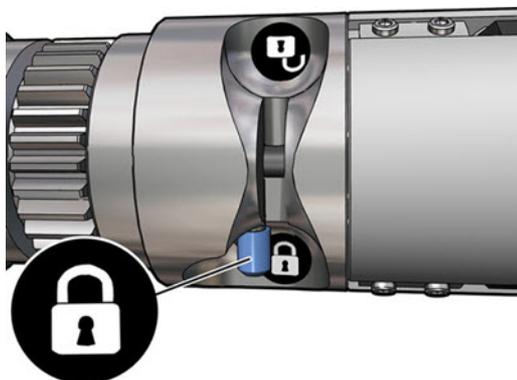
## Cargar un rollo

Para poder utilizar el kit del sistema de impresión en doble rollo, debe haberlo instalado.

1. Acceda al servidor de impresión interno, seleccione **Carga/descarga de sustrato** y, a continuación, seleccione la configuración correcta.
2. En el servidor de impresión interno, elija el tipo que ha cargado en la lista de tipos de sustratos.
3. Si están instalados, quite los soportes de borde del sustrato de la platina de impresión de modo que no se interpongan al cargar el sustrato.

 **PRECAUCIÓN:** Al cargar el sustrato encima de los soportes del borde, se podrían dañar seriamente los cabezales de impresión y el carro.

4. Puede resultarle útil bloquear los diferenciales y los ejes de salida durante la carga.



5. Apoye los extremos del eje sobre las plataformas proporcionadas en la parte trasera de la impresora; se suministran almohadillas plásticas para absorber los impactos.
6. De la misma manera, cargue el eje con el núcleo vacío en la parte frontal de la impresora. En este caso, el extremo engranado del eje debería estar a la derecha.

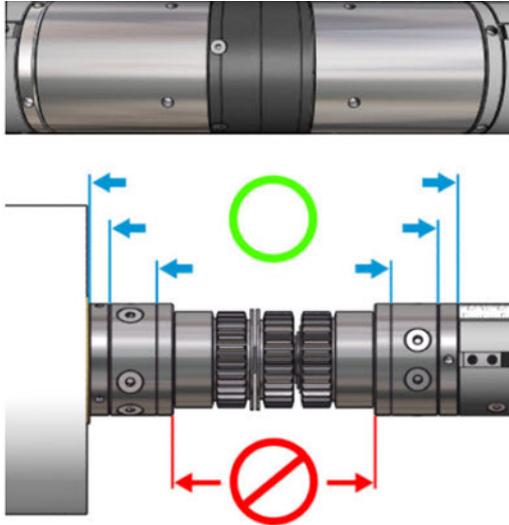
# Carga manual

En los pasos siguientes se ofrece el procedimiento completo de este tema.

 **NOTA:** No se recomienda utilizar la carga asistida en la configuración de rollo doble.

1. Utilice el servidor de impresión interno para levantar el eje del carro a su posición de carga o utilice el botón físico.
2. Abra la puerta delantera y el módulo de polimerización.
3. Abra la mesa de carga.
4. Desbloquee el diferencial del eje de entrada.
5. Desenrolle un trozo de sustrato del primer rollo de entrada y colóquelo en la zona de impresión.
6. Empuje el sustrato del primer rollo a través de la impresora hasta que llegue al eje de salida.
7. Desenrolle un trozo de sustrato del segundo rollo de entrada y colóquelo en la zona de impresión.
8. Empuje el sustrato del segundo rollo a través de la impresora hasta que llegue al eje de salida.
9. Alinee el sustrato comprobando que el borde del sustrato queda en la misma posición en los ejes de entrada y salida. Para ello puede utilizar las reglas de los ejes o medir la distancia entre el borde derecho y la placa lateral.

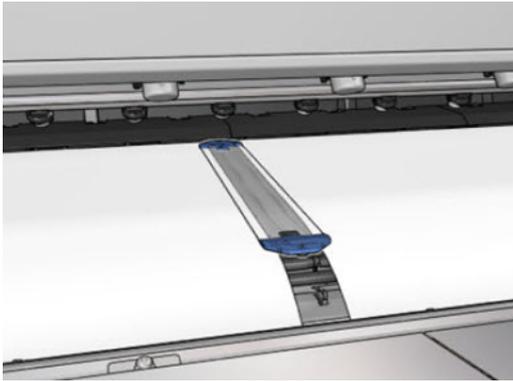
 **NOTA:** Se recomienda alinear los bordes de los dos rollos siguiendo las líneas de ambos lados de la marca del centro del eje.



 **NOTA:** El sensor de avance del sustrato debe quedar cubierto por el sustrato.

10. Cuando la tensión del sustrato sea uniforme y esté liso (sin arrugas ni bultos), acóplelo al tubo central vacío con cinta adhesiva. Péguelo primero por el centro y, a continuación, por la parte izquierda y derecha, procurando no tirar demasiado del sustrato y asegurándose de que no queden arrugas.

11. Si utiliza los cuatro sujetapapeles del sustrato, colóquelos en su posición y acóplelos en la parte frontal.



12. Cierre la puerta delantera y el módulo de polimerización.
13. Si utiliza los soportes de borde del sustrato, acóplelos.
14. Cierre la mesa de carga.
15. Asegúrese de que los diferenciales del eje estén desbloqueados.
16. Utilice el servidor de impresión interno para bajar el eje del carro a su posición de impresión.
17. Acceda al servidor de impresión interno y toque el botón **Finalizar**. La impresora rota los rollos para comprobar los diámetros, así como el ancho del rollo y la dirección de enrollado, el aspirador y la calibración del avance del sustrato (tarda aproximadamente un minuto).



---

**NOTA:** La impresora no puede medir algunos sustratos (como los sustratos transparentes) de esta manera. En estos casos, se le pedirá que rellene los campos de Borde izquierdo y Anchura en el servidor de impresión interno. Utilice la regla del eje para comprobar estos valores.

---

La impresora está ahora lista para imprimir.

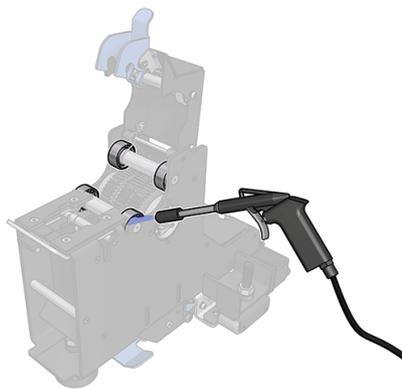
## 5 Mantenimiento del soporte central

El soporte central requiere cierto mantenimiento por cada 50 000 metros de sustrato impresos.

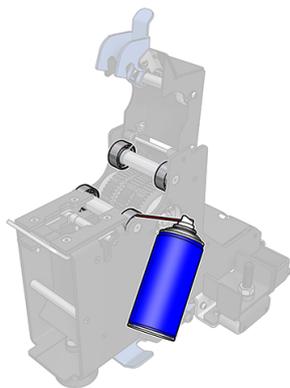
### Limpeza y lubricación de los cojinetes del soporte central

HP recomienda el uso de guantes y gafas durante este procedimiento.

1. Acceda al Internal Print Server y seleccione **Descarga de sustrato**.
2. Retire los ejes de la impresora.
3. Abra el pestillo del soporte central y limpie los cuatro cojinetes con la pistola de aire comprimido. Mantenga los cojinetes limpios de polvo y de pequeñas virutas metálicas.



4. Lubrique los cuatro cojinetes con un lubricante multiusos en aerosol para protegerlos del óxido y la corrosión.



## 6 Especificaciones del eje de rollo doble

En este tema se proporciona un conjunto completo de información de referencia de este tema.

**Tabla 6-1 Especificaciones del eje de rollo doble**

<b>Característica</b>	<b>Especificación</b>
Anchura mínima del rollo	635 mm
Anchura máxima del rollo	2 × 1,52 m
Intervalo mínimo entre rollos	134 mm
Diámetro máximo del rollo	400 mm
Peso total máximo de ambos rollos	2 × 200 kg