



# Kit double rouleau Jumbo HP Latex 2700

## Guide de l'utilisateur

### RESUME

Procédure d'utilisation de votre produit.

## À propos de cette édition

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

Édition 2, décembre 2022

### **Mentions légales**

Les informations contenues dans le présent document sont soumises à modification sans notification.

Les seules garanties couvrant les produits et les services HP sont celles stipulées de façon explicite dans les déclarations de garantie accompagnant ces produits et services. Rien dans le présent document ne peut être considéré comme constituant une garantie supplémentaire. HP n'est en aucun cas responsable des éventuelles omissions ou erreurs d'ordre technique ou éditorial contenues dans le présent document.

---

# Sommaire

<b>1 Introduction</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Support central des mandrins indépendants du double rouleau</b> .....	<b>2</b>
Assemblage des supports centraux.....	2
<b>3 Chargement des rouleaux sur les mandrins indépendants</b> .....	<b>3</b>
Procédure de chargement du rouleau .....	3
<b>4 Chargez un rouleau (configuration rouleau à rouleau)</b> .....	<b>5</b>
Chargement d'un rouleau .....	6
Chargement manuel.....	7
<b>5 Maintenance du support central</b> .....	<b>9</b>
Nettoyage et lubrification des roulements du support central .....	9
<b>6 Caractéristiques de la bobine à double rouleau</b> .....	<b>10</b>

---

# 1 Introduction

Ce guide décrit l'installation et l'utilisation du kit double rouleau Jumbo HP Latex 2700.

Avec cet accessoire installé dans l'imprimante HP Latex 2700, l'imprimante peut imprimer des applications à double rouleau avec de grands rouleaux de substrat :

- Largeur maximale des rouleaux : 2 × 1,52 m
- Diamètre maximal des rouleaux : 400 mm
- Poids total maximal des deux rouleaux : 2 x 200 kg

Les mandrins double rouleau indépendant et le couplage rapide pour le support central d'entrée et de sortie facilitent le chargement de grands rouleaux de substrat ; plus rapide et plus sûr avec un seul opérateur de l'imprimante.

Pour utiliser des applications à double rouleau, vous devez installer le kit double rouleau jumbo HP Latex 2700. Les éléments suivants sont inclus dans la boîte :

- Quatre demi-mandrins
- Support central d'entrée du substrat
- Support central de sortie du substrat
- Deux kits d'ancrage
- Quatre pieds supplémentaires
- Déviateur ordinaire
- Deux supports de déviateur ordinaire
- Deux cales de support de déviateur ordinaire

Pour plus d'informations sur l'utilisation de votre imprimante, reportez-vous au guide de l'utilisateur ou au guide de maintenance et de dépannage approprié.

## 2 Support central des mandrins indépendants du double rouleau

Les sections suivantes fournissent des informations sur cette rubrique.

**⚠ DANGER!** Risque de doigts coincés.

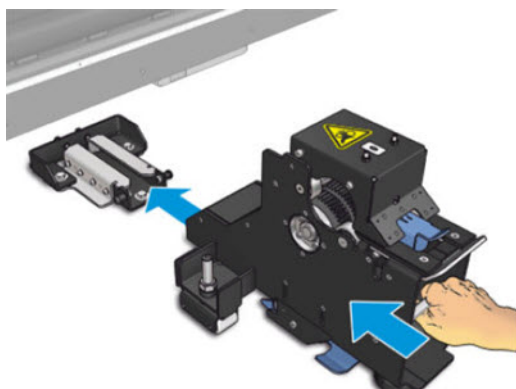
### Assemblage des supports centraux

Les étapes suivantes décrivent la procédure complète sur cette rubrique.

Vous pouvez imprimer sur deux rouleaux en même temps à l'aide du mandrin double rouleau indépendant. Reportez-vous au guide d'installation pour vérifier l'installation de l'assemblage du mandrin indépendant du support central.

**📌 IMPORTANT :** Deux supports centraux du double rouleau sont fournis. L'une avec une étiquette « I » correspond au côté d'entrée de l'imprimante et l'autre avec une étiquette « O » pour le côté sortie. Vous devez suivre la même procédure pour installer les supports centraux des côtés entrée et sortie sur la base correspondante.

Pour assembler les mandrins indépendants du support central à sa base, insérez le pied du support central sur les guides de base et déplacez-le à l'extrémité en poussant la poignée. Vérifiez que le crochet de base est attaché.



Si vous souhaitez retirer le support central, levez la manette bleue avec une main et tirez fermement le support central pour le retirer de sa base.

---

# 3 Chargement des rouleaux sur les mandrins indépendants


Suivez cette procédure pour charger les rouleaux.

## Procédure de chargement du rouleau

Les étapes suivantes décrivent la procédure complète sur cette rubrique.

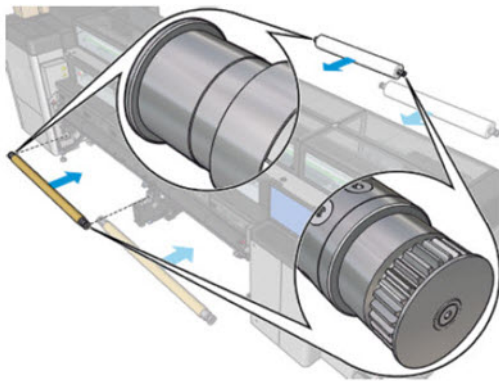


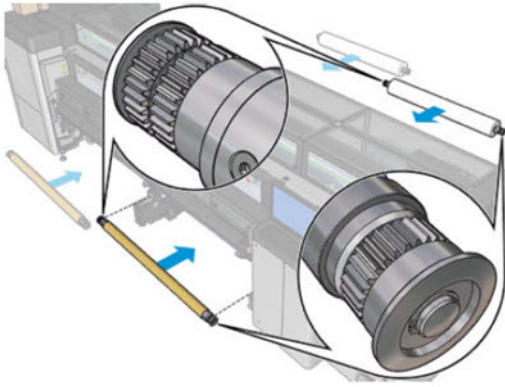
---

 **REMARQUE :** Cette vidéo concerne les imprimantes HP Latex série 3500/3600, ainsi que les imprimantes HP Latex 2700.

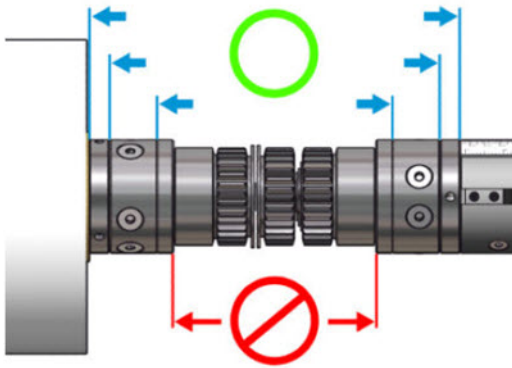
---

1. Insérez le premier rouleau sur l'une des mandrins indépendants.
2. Insérez le deuxième rouleau sur l'autre mandrin indépendant.
3. Chargez les mandrins indépendants dans l'imprimante.





- Déplacez les rouleaux au centre de l'imprimante. Placez avec précision chaque rouleau en suivant l'une des marques de la bobine. Les rouleaux d'entrée et de sortie doivent être positionnés à l'identique sur leurs parties respectives de la bobine.



- Faites gonfler les soupapes aux deux extrémités en branchant le pistolet à air comprimé sur les connecteurs pneumatiques.

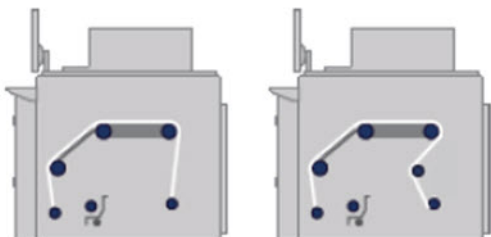
**CONSEIL :** Avant de gonfler, utilisez le pistolet pneumatique pour souffler de l'air autour de la zone de la soupape et supprimer toute saleté.

**AVERTISSEMENT !** Le pistolet pneumatique fourni avec l'imprimante est uniquement conçu pour gonfler le mandrin. Lorsqu'il est recommandé de l'utiliser à des fins de nettoyage, assurez-vous de le faire conformément aux réglementations locales car des dispositions supplémentaires de sécurité peuvent s'appliquer.


**Tableau 3-1** Caractéristiques du mandrin double rouleau indépendant

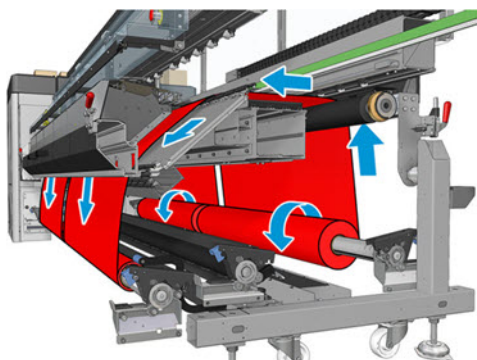
Caractéristiques	Spécifications
Largeur minimale des rouleaux	635 mm
Largeur maximale des rouleaux	2 x 1,52 m
Espace minimal entre les rouleaux	134 mm
Diamètre maximal des rouleaux	400 mm
Poids total maximal des deux rouleaux	2 x 200 kg

## 4 Chargez un rouleau (configuration rouleau à rouleau)

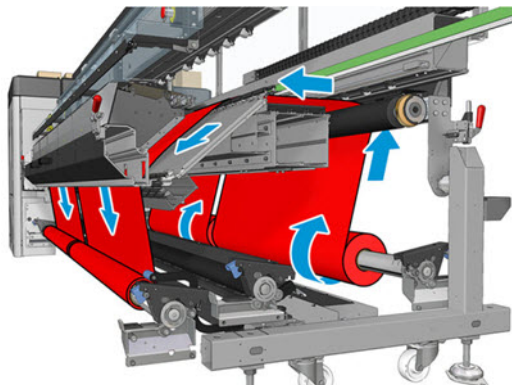


Les deux rouleaux de substrat sont montés sur la bobine à double rouleau arrière et seront recueillis sur la bobine à double rouleau avant. Le substrat se déplace du mandrin d'entrée au-dessus du rouleau principal, de la platine et de l'aiguillage, et termine sa course sur le mandrin de sortie.

 **REMARQUE :** Lors de l'utilisation de double rouleau, il est recommandé d'utiliser la configuration rouleau-à-rouleau pour de meilleures performances.



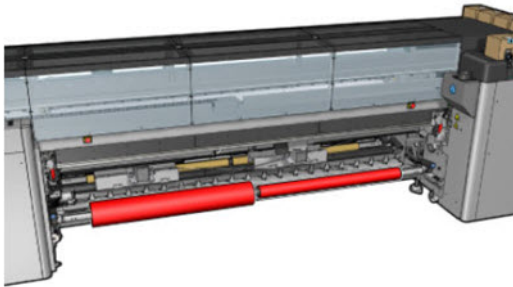
Vous pouvez charger le substrat face imprimée vers l'intérieur ou face imprimée vers l'extérieur, auquel cas la bobine tourne dans le sens contraire. L'imprimante vous demandera quelle est la direction de rembobinage si elle ne l'a pas détectée automatiquement.



Avant de pouvoir charger deux rouleaux dans l'imprimante, vous devez les charger sur la bobine à double rouleau arrière et charger deux noyaux vides sur la bobine à double rouleau avant.



Si les rouleaux sont de longueurs inégales, le rouleau le plus long doit être à droite lorsque l'on se trouve face à l'imprimante ; à gauche lorsque l'on se trouve à l'arrière. De cette façon, lorsque le rouleau le plus court est épuisé, vous pouvez continuer à imprimer sur l'autre rouleau.



**REMARQUE :** Lorsqu'un rouleau est épuisé, vous devez verrouiller le différentiel au milieu de la bobine, en utilisant le levier sur la gauche.

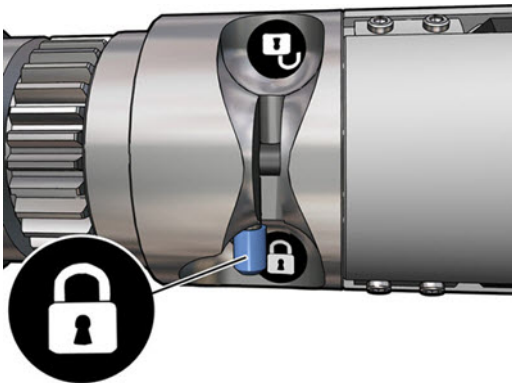
## Chargement d'un rouleau

Pour utiliser le kit double rouleau, il doit être installé en premier.

1. Accédez au serveur d'impression interne et sélectionnez **Substrat charger/décharger**, puis la configuration souhaitée.
2. Dans la liste des types de substrat de l'Internal Print Server, sélectionnez celui que vous avez chargé.
3. S'ils sont installés, retirez les supports de bord du substrat de la platine de l'imprimante afin qu'ils ne gênent pas lors du chargement du substrat.

**⚠ ATTENTION :** Le chargement du substrat sur les guides latéraux pourrait endommager sévèrement les têtes d'impression et le chariot.


4. Sachez qu'il est possible de verrouiller les moyeux différentiels sur la bobine d'entrée et la bobine de sortie pendant le chargement.




5. Posez les extrémités du mandrin sur les plates-formes à l'arrière de l'imprimante ; les tampons en plastique sont fournis pour absorber les chocs.
6. De la même façon, chargez le mandrin avec le noyau vide à l'avant de l'imprimante. L'extrémité dentée du mandrin doit être à droite dans ce cas.

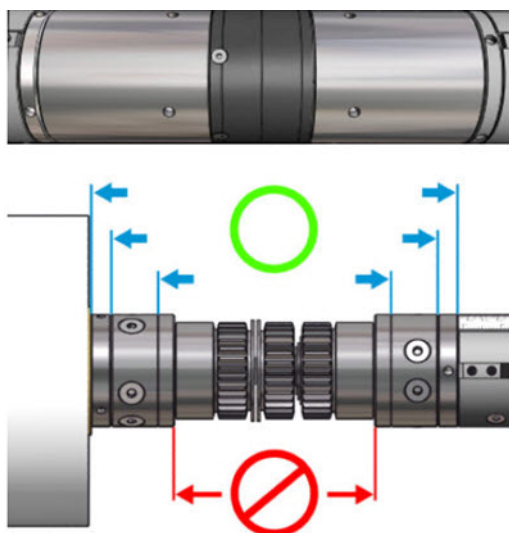
# Chargement manuel


Les étapes suivantes décrivent la procédure complète sur cette rubrique.

 **REMARQUE :** Il n'est pas recommandé d'utiliser le chargement assisté en configuration double rouleau.

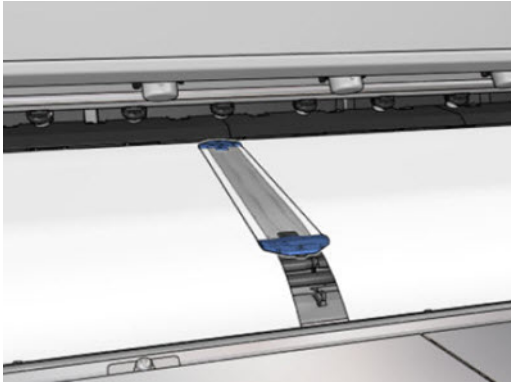
1. Utilisez le serveur d'impression interne pour élever le faisceau du chariot à sa position de chargement ou utilisez le bouton physique.
2. Ouvrez la porte avant et le module de traitement thermique.
3. Ouvrez la table de chargement.
4. Déverrouillez les différentiels de la bobine d'entrée.
5. Déroulez une longueur de substrat du premier rouleau d'entrée et placez-la dans la zone d'impression.
6. Poussez le substrat issu du premier rouleau dans l'imprimante jusqu'à ce qu'il atteigne la bobine de sortie.
7. Déroulez une longueur de substrat à partir du second rouleau d'entrée et placez-la dans la zone d'impression.
8. Poussez le substrat du second rouleau dans l'imprimante jusqu'à ce qu'il atteigne la bobine de sortie.
9. Alignez le substrat en vérifiant que le bord du substrat est dans la même position sur les mandrins d'entrée et de sortie. Ceci peut être effectué à l'aide des règles des mandrins ou en mesurant la distance entre le bord droit et la platine sur le côté.

 **REMARQUE :** Il est recommandé d'aligner les bords des deux rouleaux de sorte qu'ils suivent les lignes sur les deux côtés de la marque du centre de la bobine.



 **REMARQUE :** Le capteur d'avance substrat doit être couvert par le substrat.

10. Lorsque la tension du substrat est répartie uniformément (aucun pli ou bosse), fixez ce dernier au noyau vide avec du ruban adhésif. Fixez-le tout d'abord au centre, puis sur les côtés gauche et droit, en vous assurant de ne pas tirer le substrat de manière excessive ou de le froisser.
11. Si vous les utilisez, placez les quatre guides latéraux de substrat et attachez-les à l'avant.



12. Fermez la porte avant et le module de traitement thermique.
13. Si vous les utilisez, fixez les guides latéraux de substrat.
14. Fermez la table de chargement.
15. Assurez-vous que les différentiels des bobines sont verrouillés.
16. Utilisez l'Internal Print Server abaisser le chariot vers sa position d'impression.
17. Accédez à l'Internal Print Server et touchez le bouton **Terminer**. L'imprimante fait tourner les rouleaux pour vérifier leurs diamètres ; elle vérifie également la largeur du rouleau, le sens de l'enroulement, l'aspirateur et l'étalonnage d'avance du substrat (cette opération prend environ une minute).



**REMARQUE :** Certains substrats (tels que les substrats transparents) ne peuvent pas être mesurés par l'imprimante de cette manière. Dans pareilles situations, il vous sera demandé de renseigner vous-même les champs Bord gauche et Largeur dans l'Internal Print Server. Utilisez la règle sur le mandrin pour vérifier ces valeurs.

---

L'imprimante est maintenant prête à imprimer.

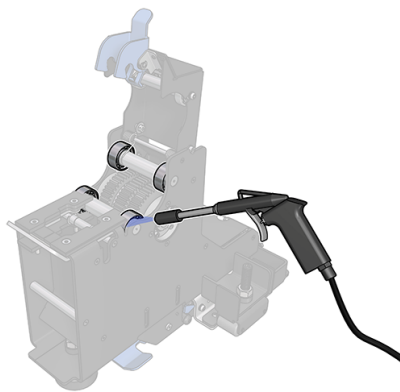
## 5 Maintenance du support central

Le support central nécessite une certaine maintenance tous les 50 000 mètres de substrat imprimé.

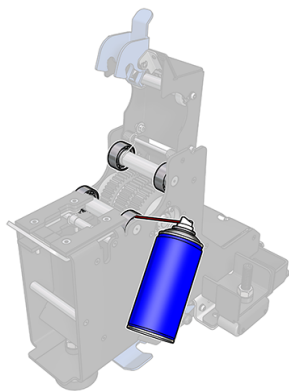
### Nettoyage et lubrification des roulements du support central

HP recommande le port de gants et de lunettes tout au long de cette procédure.

1. Accédez à Internal Print Server et sélectionnez le menu **Déchargement du substrat**.
2. Retirez les mandrins de l'imprimante.
3. Ouvrez le loquet du support central et nettoyez les quatre roulements à l'aide de la soufflette. Maintenez les roulements propres, sans poussière ni petits copeaux métalliques.



4. Lubrifiez les quatre roulements à l'aide d'un spray lubrifiant multi-usages pour les protéger de la rouille et de la corrosion.



---

## 6 Caractéristiques de la bobine à double rouleau

Cette rubrique comporte un ensemble complet d'informations de référence sur ce sujet.

**Tableau 6-1** Caractéristiques de la bobine à double rouleau

Caractéristiques	Spécifications
Largeur minimale des rouleaux	635 mm
Largeur maximale des rouleaux	2 × 1,52 m
Espace minimal entre les rouleaux	134 mm
Diamètre maximal des rouleaux	400 mm
Poids total maximal des deux rouleaux	2 x 200 kg