



HP Latex 2700 시리즈 점보 듀얼 롤 키트 시 리즈 사용 설명서

요약

제품 사용법입니다.

이 버전 정보

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

버전 2, 2022년 12월

법적 고지사항

본 문서에 수록된 정보는 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다.

HP는 HP 제품 및 서비스와 함께 제공된 명시적 보증서에 대해서만 보증합니다. 이 문서의 어떠한 내용도 추가 보증으로 간주되어서는 안 됩니다. HP는 이 문서에 포함된 기술 또는 편집상의 오류나 누락된 내용에 대해 책임지지 않습니다.

목차

1 소개.....	1
2 듀얼 롤 분할 스펀들 중앙 지지대	2
중앙 지지대 조립	2
3 분할 스펀들에 롤 넣기	3
롤 넣기 절차	3
4 롤 공급(롤 투 롤 구성).....	5
롤 넣기.....	6
수동 공급.....	6
5 중앙 지지대 유지보수.....	9
중앙 지지대 베어링 청소 및 윤활	9
6 듀얼 롤 스펀들 사양	10

1 소개

이 문서에서는 HP Latex 2700 시리즈 점보 듀얼 롤 키트 시리즈의 설치 및 사용 방법을 설명합니다.

HP Latex 2700에 이 부속품이 설치되어 있으면 프린터에서 대형 인쇄물 롤을 사용하여 듀얼 롤 애플리케이션을 인쇄할 수 있습니다.

- 최대 롤 폭: 2 × 1.52m
- 최대 롤 직경: 400mm
- 양쪽 롤 최대 총 무게: 2 × 200kg

입력 및 출력 중앙 지지대를 위한 듀얼 롤 분할 스펀들과 빠른 커플링을 사용하면 대형 인쇄물 롤을 쉽게 넣고, 한 명의 프린터 작업자로 더 신속하고 안전하게 인쇄할 수 있습니다.

듀얼 롤 애플리케이션을 사용하려면 HP Latex 2700 시리즈 점보 듀얼 롤 키트를 설치해야 합니다. 해당 키트는 다음 항목이 포함됩니다.

- 세미 스펀들 4개
- 인쇄물 입력 중앙 지지대
- 인쇄물 출력 중앙 지지대
- 앵커 키트 2개
- 받침대 여분 4개
- 일반 전환기
- 일반 전환기 지지대 2개
- 일반 전환기 지지대 심 2개

프린터 사용에 대한 자세한 내용은 해당 사용 설명서 또는 유지보수 및 문제 해결 설명서를 참조하십시오.

2 듀얼 롤 분할 스펀들 중앙 지지대

다음 섹션에는 이 주제에 대한 세부 정보가 있습니다.

⚠ **위험!** 손가락이 끼일 수 있습니다.

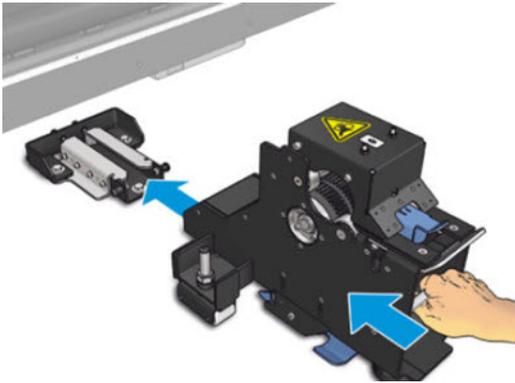
중앙 지지대 조립

다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

듀얼 롤 분할 스펀들을 사용하여 동시에 2개의 롤에 인쇄할 수 있습니다. 중앙 지지대 분할 스펀들 어셈블리 설치 방법은 설치 설명서를 참조하십시오.

📌 **중요:** 두 개의 듀얼 롤 중앙 지지대가 제공됩니다. 'I' 레이블이 있는 지지대는 프린터의 입력 쪽에, 'O' 레이블이 있는 지지대는 출력 쪽에 사용합니다. 입력 및 출력 쪽 중앙 지지대를 해당 베이스에 설치하려면 동일한 절차를 수행해야 합니다.

중앙 지지대 분할 스펀들을 베이스에 조립하려면, 중앙 지지대 다리를 베이스 조정대에 삽입한 후 핸들을 밀어 다리를 끝으로 이동합니다. 베이스 후크가 고정되어 있는지 확인합니다.



중앙 지지대를 제거하려면 파란색 레버를 손으로 올린 다음, 중앙 지지대를 강하게 잡아당겨 이를 베이스에서 제거합니다.

3 분할 스펀들에 롤 넣기

다음 절차에 따라 롤을 넣습니다.

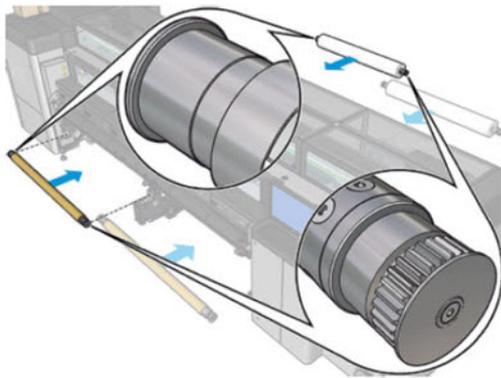
롤 넣기 절차

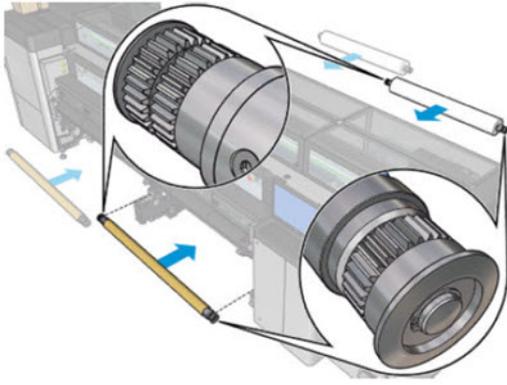
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.



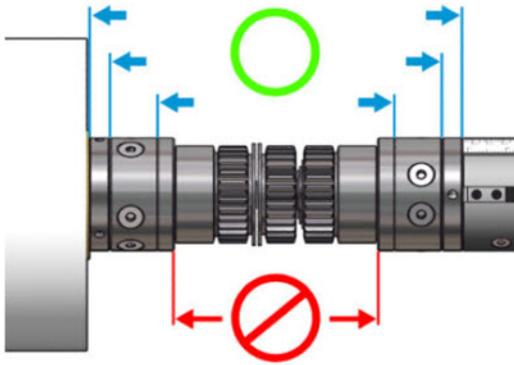
 **참고:** 이 비디오는 HP Latex 3500/3600 시리즈 및 HP Latex 2700 시리즈 프린터에 적용됩니다.

1. 첫 번째 롤을 분할 스펀들 중 하나에 삽입합니다.
2. 두 번째 롤을 다른 분할 스펀들에 삽입합니다.
3. 분할 스펀들을 프린터에 놓습니다.





4. 롤을 프린터의 중앙으로 이동합니다. 각 롤을 스펀들 표시 각각에 따라 정확한 위치에 놓습니다. 입력 롤과 출력 롤은 각각의 스펀들 부분에서 서로 동일한 위치에 있어야 합니다.



5. 에어건을 공기압 커넥터에 연결해 양 끝단의 밸브를 팽창시킵니다.

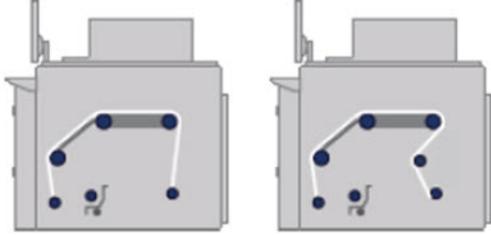
💡 힌트: 팽창시키기 전에 밸브 영역 주변을 공기압 건으로 불어서 먼지를 제거합니다.

⚠ 경고! 프린터와 함께 제공된 에어 건은 스펀들을 팽창시키기 위한 것입니다. 청소 목적으로 사용이 권장되는 경우 추가 안전 조항이 적용될 수 있으므로 현지 규정에 따라 사용하십시오.

표 3-1 듀얼 롤 분할 스펀들 사양

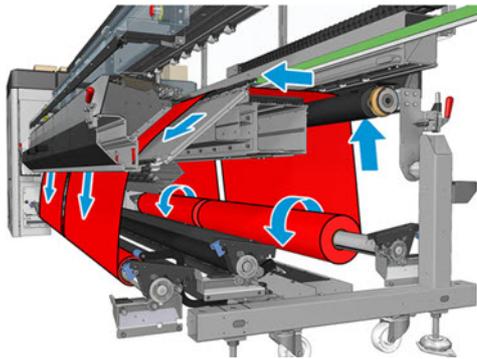
특징	사양
최소 롤 폭	635mm
최대 롤 폭	2 × 152m
롤 사이 최소 간격	134mm
최대 롤 직경	400mm
양쪽 롤 최대 총 무게	2 × 200kg

4 롤 공급(롤 투 롤 구성)

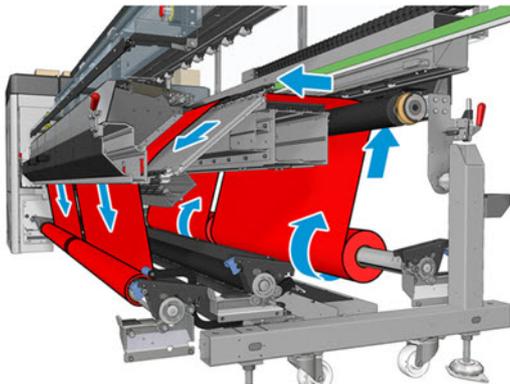


두 인쇄물 롤은 후면 이중 롤 스펀들 위에 걸쳐 있으며 전면 이중 롤 스펀들로 모여들게 됩니다. 인쇄물은 입력 스펀들을 출발하여 메인 롤러, 플래튼 및 전면 전환기 위를 거쳐 출력 스펀들에 도착합니다.

참고: 듀얼 롤을 사용할 때에는 최상의 성능을 위해 롤투롤 구성을 사용하는 것이 좋습니다.

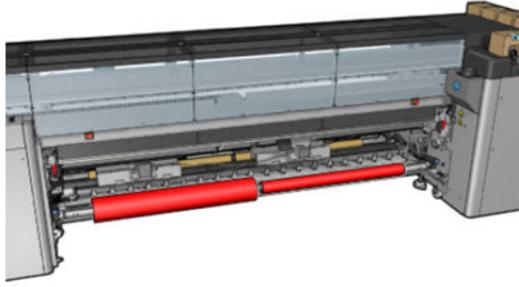


인쇄물의 인쇄면이 스펀들에서 안쪽 또는 바깥쪽을 향하도록 넣을 수 있습니다. 그러면 스펀들의 회전 방향이 서로 반대가 됩니다. 프린터에서 감기 방향이 자동으로 감지되지 않으면 그 방향을 묻는 메시지가 표시됩니다.



두 롤을 프린터에 넣기 전에 후면 이중 롤 스펀들에 두 롤을 모두 넣고 전면 이중 롤 스펀들에 두 개의 빈 코어를 넣어야 합니다.

롤의 길이가 동일하지 않을 경우, 프린터 앞에서 봤을 때의 오른쪽에 길이가 더 긴 롤을 끼워야 하며 프린터 뒤에서 봤을 때는 왼쪽에 해당합니다. 이렇게 하면 길이가 짧은 쪽 롤이 부족해져도, 다른 롤에서 계속 인쇄를 할 수 있습니다.



 **참고:** 한 쪽 롤이 부족한 경우, 왼쪽의 레버를 사용하여 스펀들 중앙의 차동 장치를 잠가야 합니다.

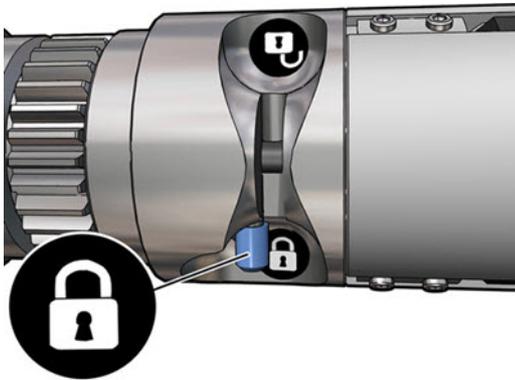
롤 넣기

듀얼 롤 키트를 사용하려면 먼저 설치해야 합니다.

1. Internal Print Server에서 **인쇄물 공급/제거**를 선택한 다음 알맞은 구성을 선택합니다.
2. Internal Print Server에서, 내가 넣은 인쇄물의 종류를 해당 목록에서 선택합니다.
3. 가장자리 받침대가 설치된 경우, 인자판에서 인쇄물 가장자리 받침대를 제거하여 인쇄물을 넣는 동안 방해가 되지 않도록 합니다.

 **주의:** 가장자리 홀더 위로 인쇄물을 넣으면 프린트 헤드 및 캐리지가 크게 손상될 수 있습니다.

4. 입력 및 출력 스펀들에서 차동을 잠그면 더 쉽게 넣을 수 있습니다.



5. 프린터 후면에 있는 플랫폼 위에 스펀들 끝을 놓습니다. 플라스틱 패드는 충격을 흡수하기 위한 것입니다.
6. 동일한 방법으로 빈 코어가 있는 스펀들을 프린터 전면에 넣습니다. 이 경우 스펀들에서 기어가 장착된 쪽의 끝이 오른쪽에 있어야 합니다.

수동 공급

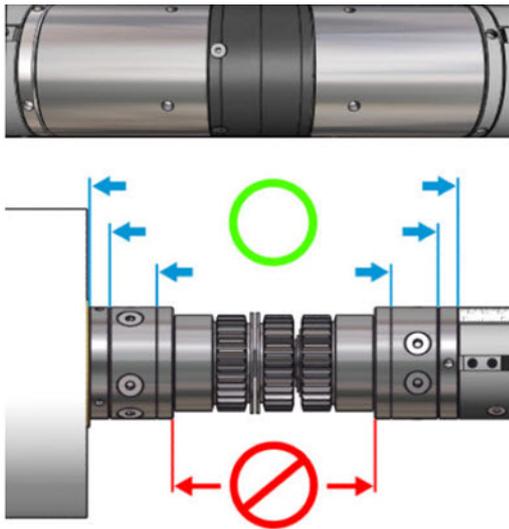
다음 단계에는 이 주제에 대한 전체 절차가 있습니다.

 **참고:** 이중 롤 구성에는 지원 공급이 적합하지 않습니다.

1. Internal Print Server를 사용하여 캐리지 빔을 해당 공급 위치로 들어 올리거나 실제 버튼을 사용합니다.

2. 전면 도어 및 경화 모듈을 엽니다.
3. 용지공급 테이블을 엽니다.
4. 입력 스피들의 차동 장치의 잠금을 해제합니다.
5. 첫 번째 입력 롤의 인쇄물을 어느 정도 길이로 빼낸 다음 인쇄 영역에 놓습니다.
6. 인쇄물이 출력 스피들에 도달할 때까지 첫 번째 롤의 인쇄물을 프린터에 밀어 넣습니다.
7. 두 번째 입력 롤의 인쇄물을 어느 정도 길이로 빼낸 다음 인쇄 영역에 놓습니다.
8. 인쇄물이 출력 스피들에 도달할 때까지 두 번째 롤의 인쇄물을 프린터에 밀어 넣습니다.
9. 인쇄물 가장자리가 입력 및 출력 스피들에서 동일한 위치에 있는지 확인하여 인쇄물을 정렬합니다. 이 작업은 스피들의 눈금을 이용하거나, 오른쪽 가장자리와 옆 플레이트 사이의 간격을 측정하여 수행할 수 있습니다.

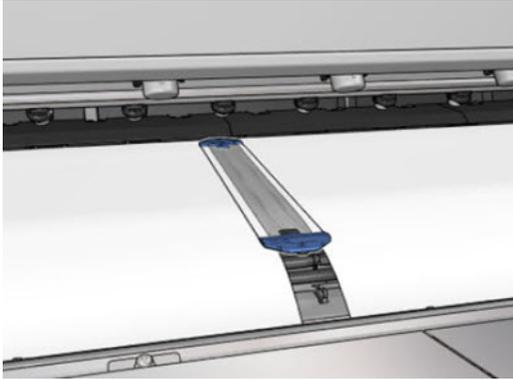
 **참고:** 두 롤의 가장자리를 정렬할 때에는 스피들 중앙 표시의 양 옆에 있는 선을 사용하는 것이 좋습니다.



 **참고:** 인쇄물이 인쇄물 진행 센서를 덮어야 합니다.

10. 인쇄물이 고르게 조여져 주름이나 튀어나온 부분 없이 평평해지면 접착 테이프를 사용하여 인쇄물을 각각의 빈 코어에 부착합니다. 테이프는 가운데부터 시작하여 왼쪽과 오른쪽으로 붙여 나갑니다. 이때 인쇄물을 과도하게 당기거나 주름진 상태로 두지 않도록 유의하십시오.

11. 네 개의 인쇄물 가장자리 홀더를 사용할 경우, 제자리에 오도록 배치하고 이를 전면에 연결합니다.



12. 전면 도어 및 경화 모듈을 닫습니다.
13. 인쇄물 가장자리 홀더를 사용할 경우 이를 연결합니다.
14. 용지 공급대를 닫습니다.
15. 스피들 차동 장치가 잠겨 있지 않은지 확인합니다.
16. Internal Print Server를 사용하여 캐리지 빔을 인쇄 위치로 들어올립니다.
17. Internal Print Server로 이동하여 **완료** 버튼을 탭합니다. 프린터에서 롤을 회전하여 롤의 지름을 확인하고 롤의 폭과 감는 방향, 진공 및 인쇄물 진행 보정도 점검합니다. 이 과정에 몇 분 정도가 소요됩니다.

 **참고:** 투명 인쇄물 같은 일부 인쇄물의 경우 프린터에서 이와 같은 방식으로 측정할 수 없습니다. 이 경우, Internal Print Server에서 왼쪽 가장자리 필드 및 폭 필드를 직접 입력하라는 메시지가 표시됩니다. 스피들의 눈금을 사용하여 이러한 값을 확인합니다.

이제 프린터에서 인쇄할 준비가 되었습니다.

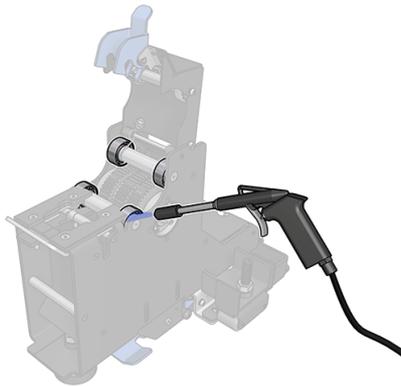
5 중앙 지지대 유지보수

중앙 지지대는 인쇄된 인쇄물 50,000m마다 약간의 유지보수가 필요합니다.

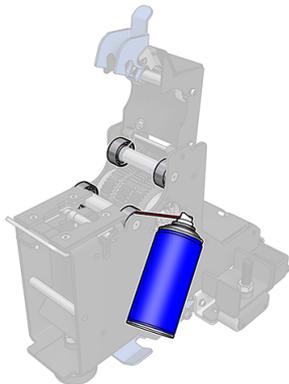
중앙 지지대 베어링 청소 및 윤활

이 절차를 수행하는 동안 장갑과 보안경을 착용하는 것이 좋습니다.

1. Internal Print Server에서 **인쇄물 제거**를 선택합니다.
2. 프린터에서 스피들을 제거합니다.
3. 중앙 지지대 걸쇠를 열고 에어건을 사용하여 베어링 4개를 청소합니다. 먼지나 작은 금속 부스러기가 없도록 베어링을 깨끗하게 유지하십시오.



4. 녹과 부식이 생기지 않도록 다용도 윤활 스프레이를 사용하여 베어링 4개에 윤활유를 도포합니다.



6 듀얼 롤 스펀들 사양

이 주제에는 이 항목에 대한 전체 참조 정보가 있습니다.

표 6-1 듀얼 롤 스펀들 사양

특징	사양
최소 롤 폭	635mm
최대 롤 폭	2 × 1.52m
롤 사이 최소 간격	134mm
최대 롤 직경	400mm
양쪽 롤 최대 총 무게	2 × 200kg