



HP Latex 2700-serie Jumbo kit met
dubbele rol

Gebruikershandleiding

SAMENVATTING

Uw product gebruiken.

Over deze uitgave

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

Uitgave 2, augustus 2022

Wettelijke kennisgevingen

De informatie in dit document kan zonder aankondiging vooraf worden gewijzigd.

De enige garanties voor producten en diensten van HP worden vermeld in de specifieke garantieverklaring die bij dergelijke producten en diensten is meegeleverd. Niets in dit document mag worden opgevat als aanvullende garantie. HP is niet aansprakelijk voor technische of redactionele fouten of weglatingen in dit document.

Inhoudsopgave

| | |
|---|-----------|
| 1 Inleiding | 1 |
| 2 Centrale ondersteuning voor gesplitste assen met twee rollen | 2 |
| De centrale steunen in elkaar zetten..... | 2 |
| 3 Laad de rollen op de gesplitste assen | 3 |
| Procedure voor het laden van rollen..... | 3 |
| 4 Een rol laden (rol-naar-rolconfiguratie) | 5 |
| Een rol laden | 6 |
| Handmatig laden..... | 6 |
| 5 De centrale ondersteuning onderhouden | 9 |
| De centrale steunlagers reinigen en invetten..... | 9 |
| 6 Specificaties van as voor twee rollen | 10 |

1 Inleiding

Deze handleiding beschrijft de installatie en het gebruik van de HP Latex 2700-serie Jumbo kit met dubbele rol.

Als dit accessoire is geïnstalleerd in de HP Latex 2700, kan de printer toepassingen voor dubbele rol afdrukken met grote rollen substraat:

- Maximale rolbreedte: 2 × 1.52 m
- Maximale roldiameter: 400 mm
- Maximaal totaalgewicht van beide rollen: 2 × 200 kg

Gesplitste as met twee rollen en snelle koppeling voor de centrale steun van de invoer en uitvoer maken het gemakkelijker om grote rollen substraat te laden; sneller en veiliger met één printeroperator.

Om toepassingen met twee rollen te kunnen gebruiken, moet u de HP Latex 2700-serie Jumbo kit met dubbele rol installeren. De volgende items worden in de doos meegeleverd:

- Vier semi-assen
- Centrale steun voor substraatvoer
- Centrale steun voor substraatuitvoer
- Twee ankerpakketten
- Vier extra voeten
- Normale diverter
- Twee normale diverter-steunen
- Twee ondersteuningsplaatjes voor normale diverter

Voor meer informatie over het gebruik van uw printer raadpleegt u de betreffende gebruikershandleiding of de handleiding voor onderhoud en probleemoplossing.

2 Centrale ondersteuning voor gesplitste assen met twee rollen

De volgende secties bevatten details over dit onderwerp.

⚠ **GEVAAR!** Risico op beknelde vingers.

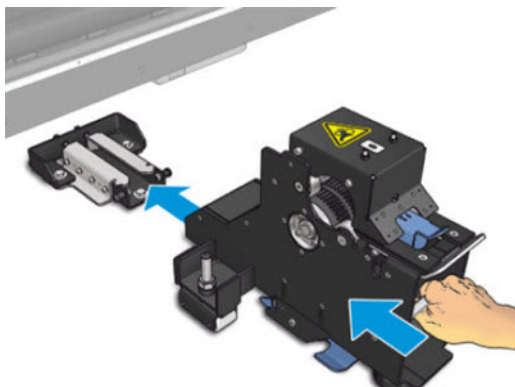
De centrale steunen in elkaar zetten

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

U kunt tegelijkertijd op twee rollen afdrukken door een gesplitste as voor twee rollen te gebruiken. Raadpleeg de installatiehandleiding voor de installatie van de centrale ondersteuning voor de gesplitste assen.

📄 **BELANGRIJK:** Er worden twee centrale ondersteuning voor dubbele rollen meegeleverd. De ene met het "I"-label is voor de invoerzijde van de printer en de andere met het "O"-label is voor de uitvoerzijde. U moet dezelfde procedure volgen om de centrale ondersteuning aan de invoer- en uitvoerzijde aan de overeenkomende basis te bevestigen.

Om de centrale ondersteuning van de gesplitste assen aan de basis te bevestigen, moet u de voetjes van de centrale ondersteuning op de geleiders in de basis plaatsen en ze naar het uiteinde verplaatsen door tegen de handgreep te drukken. Zorg ervoor dat de basishaak is bevestigd.



Als u de centrale ondersteuning wilt verwijderen, dient u de blauwe hendel met de hand omhoog te trekken en stevig aan de centrale ondersteuning te trekken om deze uit de basis te verwijderen.


3 Laad de rollen op de gesplitste assen

Volg deze procedure om de rollen te laden.

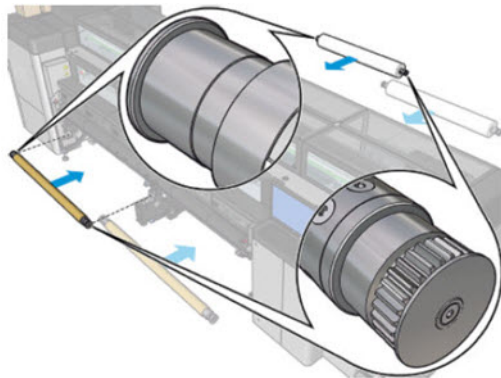
Procedure voor het laden van rollen

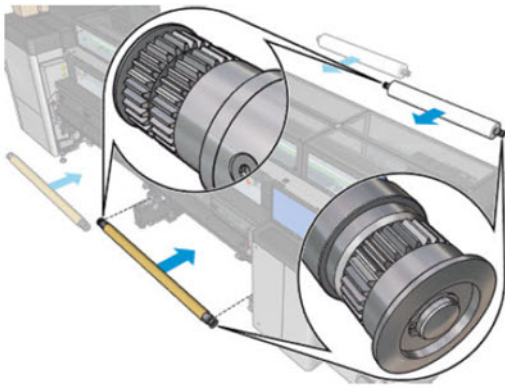
De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.



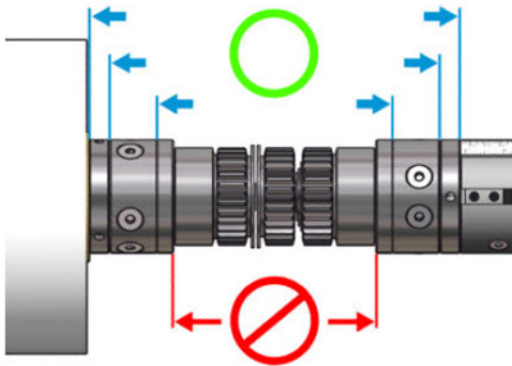
 **OPMERKING:** Deze video gaat over de HP Latex 3500/3600-serie, evenals de HP Latex 2700-serie printers.

1. Plaats de eerste rol op een van de gesplitste assen.
2. Plaats de tweede rol op de andere gesplitste as.
3. Laad de gesplitste assen in de printer.





4. Verplaats de rollen naar het midden van de printer. Positioneer iedere rol nauwkeurig met behulp van de markeringen op de as. De invoer- en uitvoerassen moeten op identieke wijze op de respectievelijke onderdelen van de assen worden geplaatst.



5. Blaas de ventielen aan beide zijden op door het luchtpistool met de pneumatische aansluitingen te verbinden.

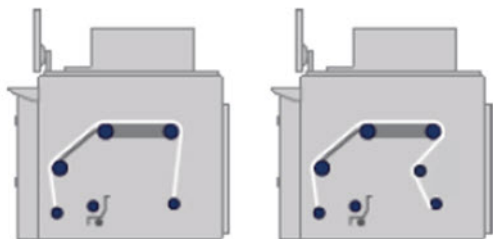
TIP: Gebruik, voor het opblazen, het pneumatische pistool om lucht rond het ventiel te blazen en vuil te verwijderen.

WAARSCHUWING! Het luchtpistool geleverd bij de printer is alleen bedoeld om de as op te pompen. Zorg ervoor dat u de lokale voorschriften opvolgt bij aanbevolen gebruik voor reinigingsdoeleinden, aangezien mogelijk extra veiligheidsbepalingen van kracht zijn.


Tabel 3-1 Specificaties van gesplitste as voor twee rollen

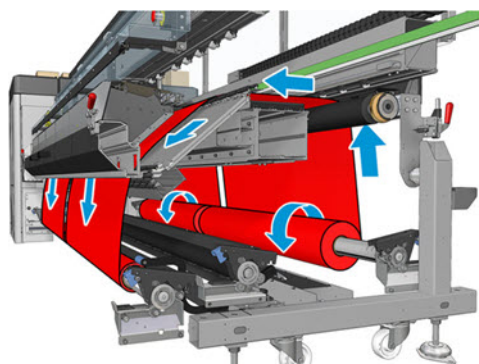
| Kenmerk | Specificatie |
|---|--------------|
| Minimale rolbreedte | 635 mm |
| Maximale rolbreedte | 2 × 1,52 m |
| Minimale ruimte tussen twee rollen | 134 mm |
| Maximale roldiameter | 400 mm |
| Maximaal totaalgewicht van beide rollen | 2 × 200 kg |

4 Een rol laden (rol-naar-rolconfiguratie)

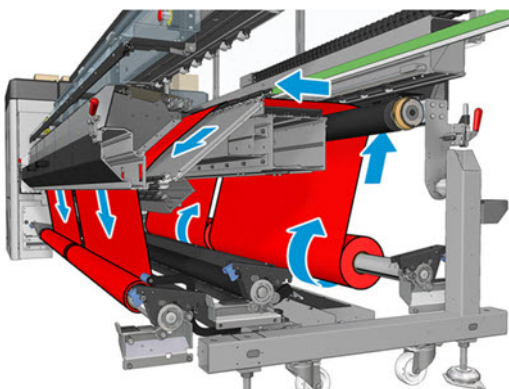


De twee substraatrollen worden bevestigd op de achterste as en worden opgevangen op de voorste as. Het substraat gaat van de invoeras over de hoofdrol, de plaat, de voorste diverters naar de uitvoeras.

 **OPMERKING:** Het wordt aanbevolen rol-naar-rolconfiguratie te gebruiken wanneer u twee rollen gebruikt, voor de beste prestaties.

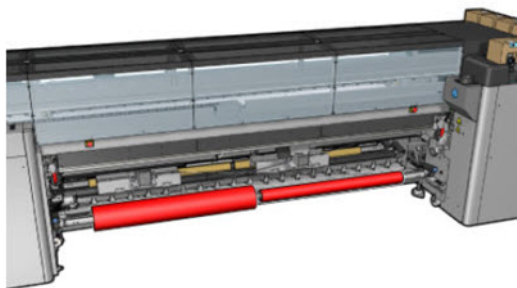


U kunt het substraat laden met de afdrukszijde naar binnen of naar buiten op de as. In dat geval draait de as in de tegenovergestelde richting. De printer vraagt naar de juiste draairichting indien deze niet automatisch wordt herkend.



Voordat u twee rollen in de printer plaatst, moet u eerst beide rollen op de achterste as plaatsen en twee lege kernen op de voorste as.

Als de rollen ongelijke lengtes hebben, moet de langere rol aan de rechterkant van de printer (gezien vanaf de voorkant); aan de linkerkant (gezien vanaf de achterkant). Op deze manier kunt u doorgaan met afdrukken op de langere rol wanneer de kortere rol opraakt.




 **OPMERKING:** Wanneer één rol oprakt, moet u het differentieel in het midden van de as vergrendelen met de hendel op de linkerkant.

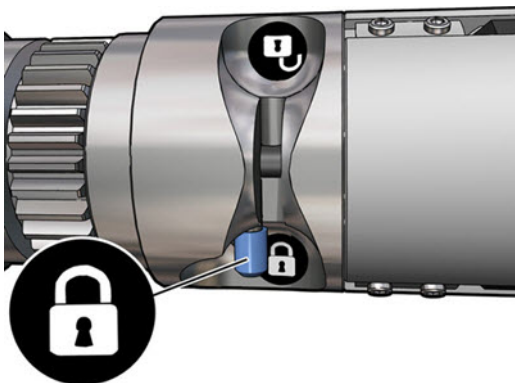
Een rol laden

Om de kit met dubbele rol te gebruiken, moet deze eerst zijn geïnstalleerd.

1. Ga naar de HP Internal Print Server en selecteer **Substrate Load/Unload** (Substraat Laden/verwijderen). Selecteer vervolgens de gewenste configuratie.
2. Kies in de lijst met substraattypen van HP Internal Print Server het type dat u hebt geladen.
3. Verwijder de substraatrandhouders, indien geïnstalleerd, van de afdrukplaat zodat ze niet in de weg zitten bij het laden van het substraat.

 **VOORZICHTIG:** Als u het substraat bovenop de randhouders laadt, kan dit de printkoppen en de wagen beschadigen.

4. Het is wellicht handig om tijdens het laden de differentiëlen op de invoer- en uitvoerassen te vergrendelen.



5. Rust de uiteinden van de as op de platformen geleverd aan de achterzijde van de printer; plastic contactvlakken zijn geleverd om de impact te absorberen.
6. Plaats op dezelfde wijze de as met de lege kern op de voorkant van de printer. In dit geval moet de aandrijfkant van de as aan de rechterkant zitten.

Handmatig laden

De volgende stappen leveren de volledige procedure voor dit onderwerp.

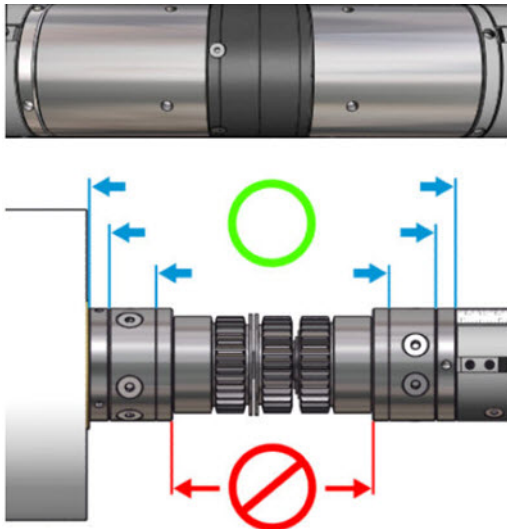


OPMERKING: Ondersteund laden wordt niet aanbevolen in een dubbele-rolconfiguratie.

1. Gebruik de interne printserver om de wagenbalk in de laadpositie te tillen of druk op de fysieke knop.
2. Open de voorklep en de hardingsmodule.
3. Open de laadtafel.
4. Ontgrendel de differentiëlen op de invoeras.
5. Wikkel een stuk substraat van de eerste invoerrol af, en plaats in dit in de afdrukzone.
6. Duw het substraat van de eerste rol door de printer totdat het de uitvoeras bereikt.
7. Wikkel een stuk substraat af van de tweede invoerrol en plaats dit in de afdrukzone.
8. Duw het substraat van de tweede rol door de printer totdat het de uitvoeras bereikt.
9. Lijn het substraat uit door na te gaan of de rand van het substraat op de invoer- en uitvoerassen in dezelfde positie is. U kunt dit doen met behulp van de liniaal op de assen, of door meting van de afstand tussen de rechterraand en de zijplaat.



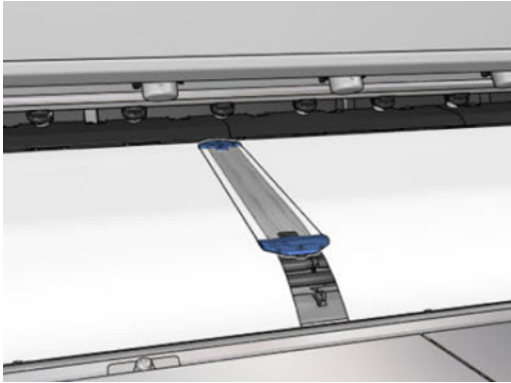
OPMERKING: Het is aanbevolen om de randen van beide rollen uit te lijnen met de lijnen aan beide zijden van de middenmarkering van de as.



OPMERKING: De substraatdoorvoersensor moet worden bedekt door het substraat.

10. Wanneer het substraat gelijkmatig gespannen en vlak is (geen rimpels of bobbel), bevestigt u het met plakband aan elke lege kern. Plak vanuit het midden naar de randen toe en let op dat u het substraat niet te veel aantrekt of juist laat kreuen.

11. Breng eventuele substraatrandhouders in positie en bevestig deze aan de voorkant.



12. Sluit de voorklep en de hardingsmodule.
13. Bevestig eventuele substraatrandhouders.
14. Sluit de laadtafel.
15. Zorg dat de asdifferentiëlen ontgrendeld zijn.
16. Gebruik de Internal Print Server om de wagenbalk naar de printpositie te laten zakken.
17. Ga naar de Internal Print Server en tik op de knop **Finish** (Voltooien). De rollen worden gedraaid om de diameters te controleren. De printer controleert ook de breedte van de rol, de draairichting, het vacuüm en de kalibratie van de substraatdoorvoer (dit duurt 1 tot 2 minuten).



OPMERKING: Sommige substraten (zoals transparante substraten) kunnen niet op deze manier worden gemeten door de printer. U wordt dan gevraagd de linkerrand- en breedtevelden zelf in te vullen in de Internal Print Server. Gebruik de liniaal op de as om deze waarden te controleren.

De printer is nu klaar om afdrucken te maken.

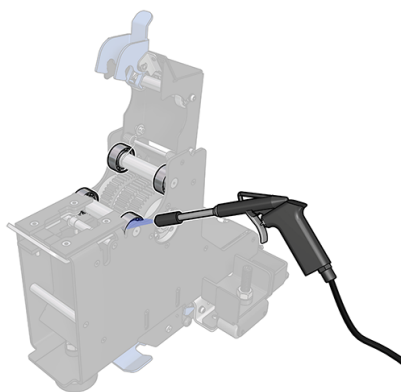
5 De centrale ondersteuning onderhouden

De centrale ondersteuning vereist bij elke 50.000 met afgedrukt substraat enig onderhoud.

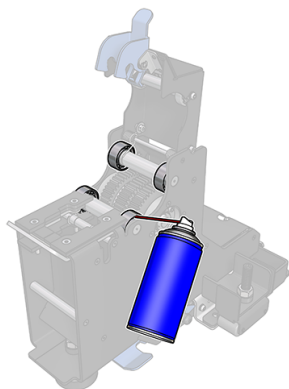
De centrale steunlagen reinigen en invetten

HP raadt u aan handschoenen en een veiligheidsbril te dragen tijdens deze gehele procedure.

1. Ga naar de Internal Print Server en selecteer **Substrate unload** (Substraat verwijderen).
2. Neem de assen uit de printer.
3. Open de vergrendeling van de centrale steun en reinig de vier lagere met behulp van het luchtpistool. Houd de lagere vrij van stof en kleine metaalsplinters.



4. Vet de vier lagere in met een multifunctionele smeermiddelspray om ze te beschermen tegen roest en corrosie.



6 Specificaties van as voor twee rollen

Dit onderwerp biedt een volledige set van referentie-informatie voor dit onderwerp.

Tabel 6-1 Specificaties van as voor twee rollen

| Kenmerk | Specificatie |
|---|---------------------|
| Minimale rolbreedte | 635 mm |
| Maximale rolbreedte | 2 × 1.52 m |
| Minimale ruimte tussen twee rollen | 134 mm |
| Maximale roldiameter | 400 mm |
| Maximaal totaalgewicht van beide rollen | 2 × 200 kg |