



Kit de rolo duplo Jumbo série 2700 HP
Latex

Guia do usuário

RESUMO

Como utilizar seu produto.

Sobre esta edição

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

2ª edição, dezembro de 2022

Avisos legais

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem prévio aviso.

As únicas garantias para produtos e serviços HP são descritas na declaração de garantia expressa que acompanha tais produtos e serviços. Nenhuma informação aqui descrita deve ser utilizada para criar uma garantia adicional. A HP não se responsabiliza por omissões ou erros editoriais ou técnicos contidos neste documento.

Conteúdo

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | Introdução..... | 1 |
| 2 | Suporte central dos eixos divididos de rolo duplo..... | 2 |
| | Montar os suportes centrais..... | 2 |
| 3 | Carregar os rolos nos eixos divididos..... | 3 |
| | Procedimento de carregamento de rolo | 3 |
| 4 | Carregar um rolo (configuração rolo para rolo) | 5 |
| | Carregar um rolo | 6 |
| | Carregamento manual | 7 |
| 5 | Manter o suporte central | 9 |
| | Limpar e lubrificar os rolamentos do suporte central..... | 9 |
| 6 | Especificações do eixo de rolo duplo | 10 |

1 Introdução

Este guia descreve a instalação e utilização do kit de rolo duplo Jumbo série 2700 HP Latex.

Com este acessório instalado na HP Latex 2700, a impressora pode imprimir aplicações de rolo duplo com rolos grandes de substrato:

- Largura máxima do rolo: 2 × 1,52 m
- Diâmetro máximo do rolo: 400 mm
- Peso total máximo de ambos os rolos: 2 × 200 kg

Eixos divididos de rolo duplo e acoplamento rápido para o suporte central de entrada e saída facilitam o carregamento de rolos grandes de substrato; mais rápido e mais seguro com um operador de impressora.

Para usar aplicações de rolo duplo, é necessário instalar o Kit de rolo duplo Jumbo série 2700 HP Latex. Os seguintes itens estão incluídos na caixa:

- Quatro semi-eixos
- Suporte central de entrada de substrato
- Suporte central de saída de substrato
- Dois kits de âncora
- Quatro pés extras
- Defletor comum
- Dois suportes de desvio simples
- Duas placas de suporte de desvio simples

Para obter mais informações sobre como usar sua impressora, consulte o guia do usuário ou o guia de manutenção e solução de problemas apropriado.

2 Suporte central dos eixos divididos de rolo duplo

As seções a seguir fornecem detalhes sobre este tópico.

⚠ PERIGO! Risco de prender os dedos.

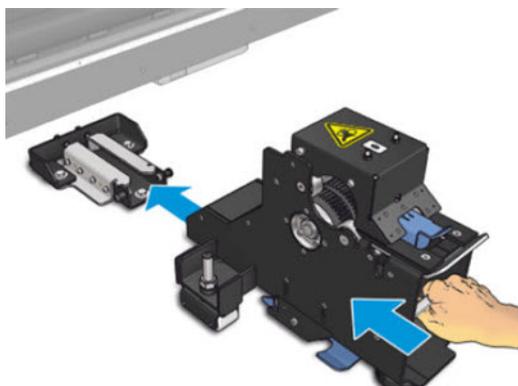
Montar os suportes centrais

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

Você pode imprimir em dois rolos ao mesmo tempo usando o eixo dividido de rolo duplo. Consulte o guia de instalação para verificar a instalação do conjunto do eixo dividido do suporte central.

📌 IMPORTANTE: São fornecidos dois suportes centrais de rolo duplo. A base de suporte com uma etiqueta "I" é para o lado de entrada da impressora e a base de suporte com uma etiqueta "O" é para o lado de saída. Deve-se seguir o mesmo processo para instalar os suportes centrais da entrada e da saída na base correspondente.

Para montar os eixos divididos do suporte central na base, insira o pé do suporte central nas guias base e mova-o até a extremidade empurrando a alça. Certifique-se de que o gancho base esteja fixo.



Se desejar remover o suporte central, levante a alavanca azul com a mão e puxe com firmeza o suporte central para removê-lo da base.

3 Carregar os rolos nos eixos divididos

Siga este procedimento para carregar os rolos.

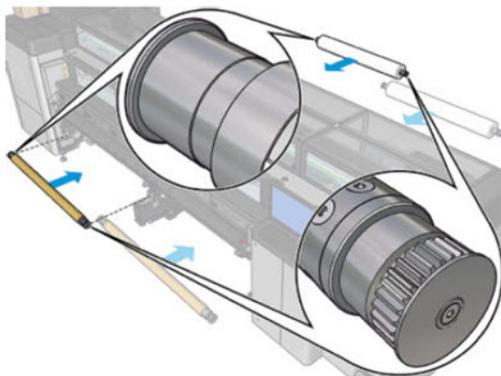
Procedimento de carregamento de rolo

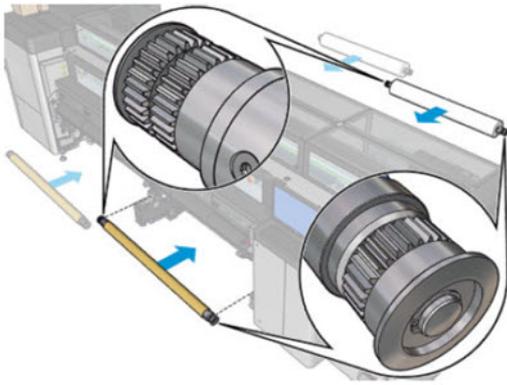
As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.



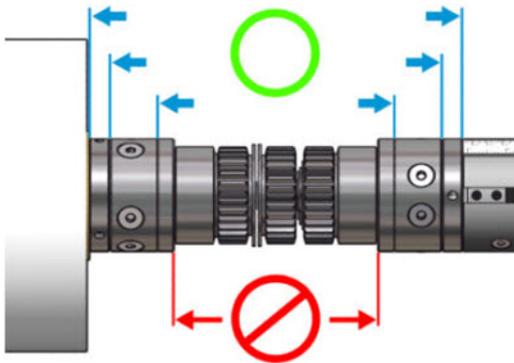
 **NOTA:** Este vídeo aplica-se às impressoras HP Latex série 3500/3600 e HP Latex série 2700.

1. Insira o primeiro rolo em um dos eixos divididos.
2. Insira o segundo rolo no outro eixo dividido.
3. Carregue os eixos divididos na impressora.





4. Mova os rolos para o centro da impressora. Com precisão, posicione cada rolo seguindo uma das marcas do eixo. Os rolos de entrada e de saída devem ser posicionados de forma idêntica em suas respectivas partes do eixo.



5. Encha as válvulas em ambas as extremidades, conectando a pistola de ar aos conectores pneumáticos.

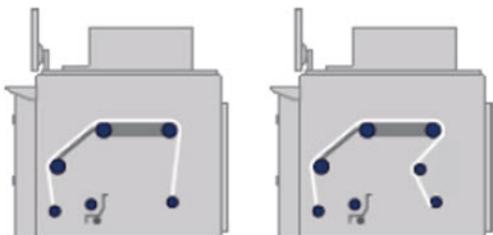
DICA: Antes de encher, use a pistola pneumática para soprar o ar ao redor da área de válvula e remover qualquer tipo de sujeira.

AVISO! A pistola de ar fornecida com a impressora destina-se somente para encher o eixo. Quando recomendada para limpeza, certifique-se de seguir as leis locais, já que cláusulas adicionais de segurança podem ser aplicadas.

Tabela 3-1 Especificações do eixo de rolo duplo

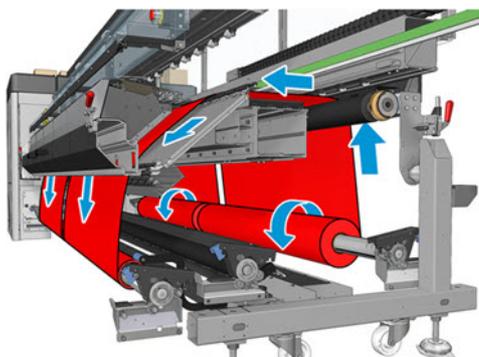
| Característica | Especificação |
|-------------------------------------|---------------|
| Largura mínima do rolo | 635 mm |
| Largura máxima do rolo | 2 × 1,52 m |
| Espaço mínimo entre rolos | 134 mm |
| Diâmetro máximo do rolo | 400 mm |
| Peso total máximo de ambos os rolos | 2 × 200 kg |

4 Carregar um rolo (configuração rolo para rolo)

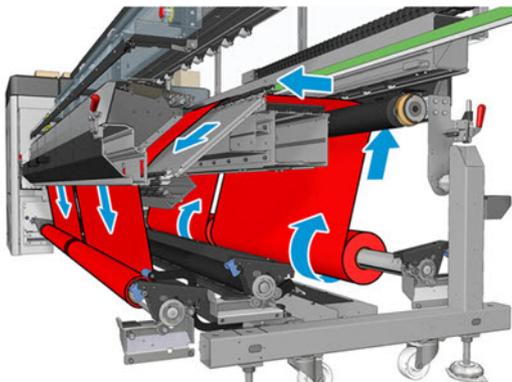


Os dois rolos de substrato são montados no eixo de rolo duplo traseiro, e coletados no eixo de rolo duplo dianteiro. O substrato passa pelo eixo de entrada, rolete principal, cilindro, desvios dianteiros e eixo de saída.

 **NOTA:** Ao usar rolos duplos, recomenda-se que você use a configuração rolo-para-rolo para obter o melhor desempenho.

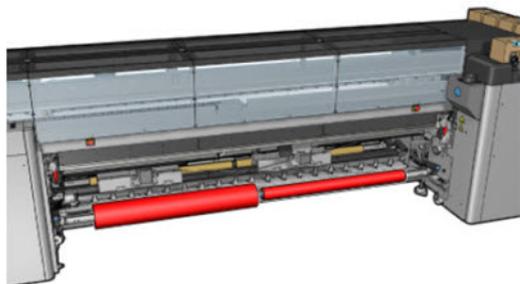


O substrato pode ser colocado com o lado para impressão voltado para dentro ou para fora no eixo. Se for colocado para fora, o eixo girará na direção contrária. A impressora perguntará pela direção do giro se não conseguir detectar automaticamente.



Antes de carregar dois rolos na impressora, os dois rolos devem estar colocados no eixo de rolo duplo traseiro e dois núcleos vazios colocados no eixo de rolo duplo dianteiro.

Se os rolos tiverem comprimentos desiguais, o rolo mais longo deverá ficar à direita, olhando de frente para a impressora; ou à esquerda, olhando por trás. Dessa maneira, quando os rolos mais curtos acabarem, você poderá continuar a impressão com o outro rolo.



 **NOTA:** Quando um rolo acabar, você deve encaixar o diferencial no meio do eixo usando a alavanca do lado esquerdo.

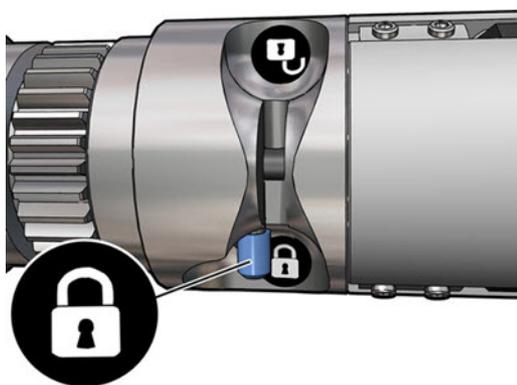
Carregar um rolo

É necessário instalar primeiro o kit de rolo duplo para usá-lo.

1. Vá para o HP Internal Print Server e selecione o menu **Carregar/Descarregar Substrato** e selecione a configuração correta.
2. No Internal Print Server, escolha da lista de tipos de substratos o tipo que você colocou.
3. Remova os suportes de borda do substrato do cilindro de impressão ou os mova para que não atrapalhem o carregamento do substrato.

 **CUIDADO:** Carregar o substrato em cima dos suportes da borda pode danificar severamente os cabeçotes de impressão e o carro.

4. É aconselhável que, durante a colocação, os diferenciais nos eixos de entrada e saída sejam travados.



5. Apoie as extremidades do eixo nas plataformas fornecidas na parte traseira da impressora; as almofadas plásticas são fornecidas para absorver os impactos.
6. Da mesma maneira, carregue o eixo com o centro vazio na frente da impressora. Nesse caso, a extremidade dentada do eixo deve estar à direita.

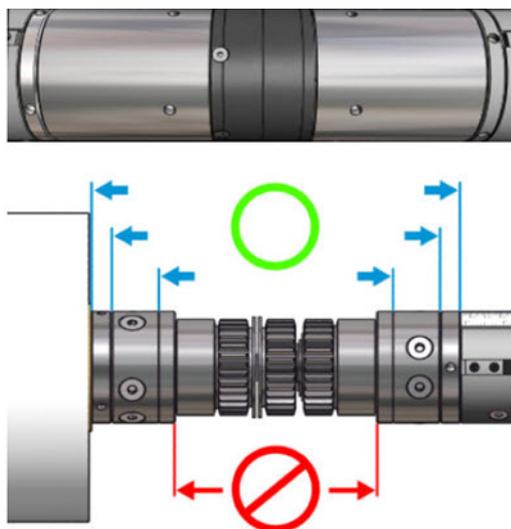
Carregamento manual

As etapas a seguir fornecem o procedimento completo para este tópico.

 **NOTA:** O carregamento assistido não é recomendado para uma configuração de rolo duplo.

1. Use o Internal Print Server para levantar o feixe do carro até a posição de carregamento ou use o botão físico.
2. Abra a porta frontal e o módulo de tratamento.
3. Abra a mesa de carregamento.
4. Destrave o diferencial do eixo de entrada.
5. Desenrole um comprimento de substrato do primeiro rolo de entrada e coloque-o na zona de impressão.
6. Empurre o substrato do primeiro rolo por dentro da impressora até ele chegar à saída do eixo.
7. Desenrole um comprimento de substrato do segundo rolo de entrada e coloque-o na zona de impressão.
8. Empurre o substrato do segundo rolo por dentro da impressora até ele chegar à saída do eixo.
9. Alinhe o substrato verificando se a borda do substrato está na mesma posição nos eixos de entrada e saída. Isso pode ser feito usando as réguas dos eixos ou medindo a distância entre a borda direita e a placa lateral.

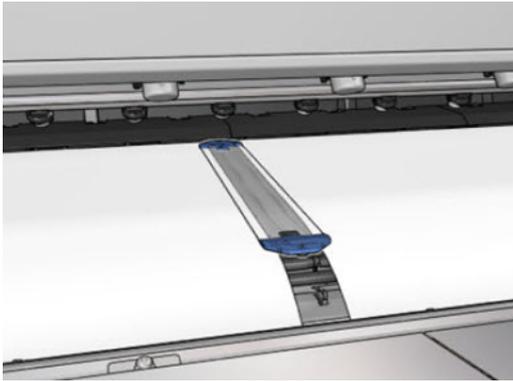
 **NOTA:** Recomenda-se que alinhar as bordas dos dois rolos pelas linhas de ambos os lados da marca do centro do eixo.



 **NOTA:** O sensor de avanço de substrato deve ser coberto pelo substrato.

10. Quando o substrato estiver uniformemente tensionado e plano (sem rugas ou deformidades), prenda-o a cada núcleo vazio com fita adesiva. Fixe primeiro o centro e, então as laterais direita e esquerda; não puxe excessivamente nem enrugue o substrato.

11. Se você estiver usando os quatro suportes de borda do substrato, coloque-os na posição correta e prenda-os na parte frontal.



12. Feche a porta frontal e o módulo de tratamento.
13. Se você estiver usando os suportes de borda do substrato, prenda-os.
14. Feche a mesa de carregamento.
15. Verifique se os diferenciais do eixo estão destravados.
16. Use o Internal Print Server para baixar o trilho do carro para a posição de impressão.
17. Acesse o Internal Print Server e toque no botão **Concluir**. A impressora gira os rolos para verificar seus diâmetros e também verifica a largura do rolo, a direção de rotação, o vácuo e a calibração do avanço de substrato (demora cerca de um minuto).



NOTA: Alguns substratos (como substratos transparentes) não podem ser medidos deste modo pela impressora. Nesses casos, você será solicitado a preencher os campos Borda esquerda e Largura no Internal Print Server. Use a régua do eixo para verificar esses valores.

Agora a impressora está pronta para imprimir.

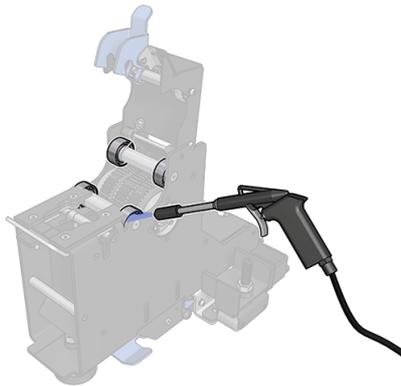
5 Manter o suporte central

O suporte central requer alguma manutenção a cada 50.000 metros de substrato impresso.

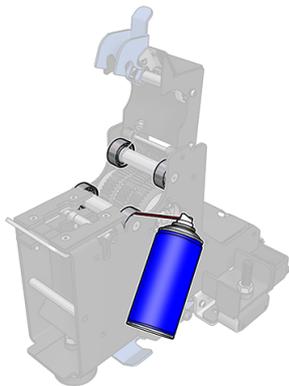
Limpar e lubrificar os rolamentos do suporte central

A HP recomenda usar luvas e óculos durante esse procedimento.

1. Vá para o Internal Print Server e selecione **Descarregar Substrato**.
2. Remova os eixos da impressora.
3. Abra a trava do suporte central e limpe os quatro rolamentos usando a pistola de ar. Mantenha os rolamentos sem poeira e pequenas conexões metálicas.



4. Lubrifique os quatro rolamentos usando um spray lubrificante multiuso para proteger contra ferrugem e corrosão.



6 Especificações do eixo de rolo duplo

Este tópico fornece um conjunto completo de informações de referência para esse assunto.

Tabela 6-1 Especificações do eixo de rolo duplo

| Característica | Especificação |
|-------------------------------------|----------------------|
| Largura mínima do rolo | 635 mm |
| Largura máxima do rolo | 2 × 1.52 m |
| Espaço mínimo entre rolos | 134 mm |
| Diâmetro máximo do rolo | 400 mm |
| Peso total máximo de ambos os rolos | 2 × 200 kg |