



HP Latex 2700 Serisi Jumbo Çift Rulo Kiti Serisi

Kullanım Kılavuzu

ÖZET

Ürününüz nasıl kullanılır?

Bu sürüm hakkında

© Telif Hakkı 2022 HP Development Company, L.P.

Sürüm 2, Aralık 2022

Yasal bildirimler

Bu belgede yer alan bilgiler önceden haber verilmeksizin deęiştirilebilir.

HP ürünleri ve hizmetleri için yalnızca söz konusu ürün ve hizmetlerin beraberinde verilen açık garanti beyanlarında belirtilen garantiler geçerlidir. Bu belgede yer alan hiçbir şey ek garanti olarak yorumlanamaz. HP, bu belgede yer alan teknik hata veya redaksiyon hatası ve eksikliklerinden sorumlu tutulamaz.

İçindekiler

1 Giriş	1
2 Çift rulolu ayırık merdane merkezi desteği	2
Merkez desteklerini monte etme.....	2
3 Ruloları ayırık merdanelere yükleme	3
Rulo yükleme prosedürü.....	3
4 Rulo yükleme (rulodan ruloya yapılandırma)	5
Rulo yükleme	6
El ile yerleştirme.....	6
5 Orta desteğin bakımı	9
Merkezi destek yataklarını temizleme ve yağlama.....	9
6 Çift rulo millî özellikleri	10

1 Giriş

Bu kılavuzda, HP Latex 2700 Serisi Jumbo Çift Rulo Kiti Serisine dair kurulum ve kullanım bilgileri yer almaktadır.

HP Latex 2700 yazıcıya takılan bu aksesuar sayesinde yazıcı, büyük malzeme ruloları kullanılan çift rulolu uygulamalar yazdırabilir.

- Maksimum rulo genişliği: 2 × 1,52 m
- Maksimum rulo çapı: 400 mm
- Her iki rulonun maksimum toplam ağırlığı: 2 × 200 kg

Çift rulolu ayırık merdaneler ve giriş ve çıkış merkezi desteği için hızlı bağlantı, büyük malzeme rulolarının yüklenmesini kolaylaştırır; bir yazıcı operatörü ile daha hızlı ve daha güvenlidir.

Çift rulolu uygulamaları kullanmak için HP Latex 2700 Serisi Jumbo Çift Rulo Kitini takmanız gerekir. Aşağıdaki öğeler kutu içinde mevcuttur:

- Dört adet yarı merdane
- Malzeme giriş merkezi desteği
- Malzeme çıkış merkezi desteği
- İki sabitleme kiti
- Dört ekstra ayak
- Düz yönlendirici
- İki düz yönlendirici desteği
- İki düz yönlendirici destek şimi

Yazıcınızın kullanımı hakkında daha fazla bilgi almak için ilgili kullanım kılavuzuna veya bakım ve sorun giderme kılavuzuna bakın.

2 Çift rulolu ayırık merdane merkezi desteği

Aşağıdaki bölümlerde bu konu ile ilgili ayrıntılar sağlanmıştır.

⚠ **TEHLİKE!** Parmak sıkışması tehlikesi.

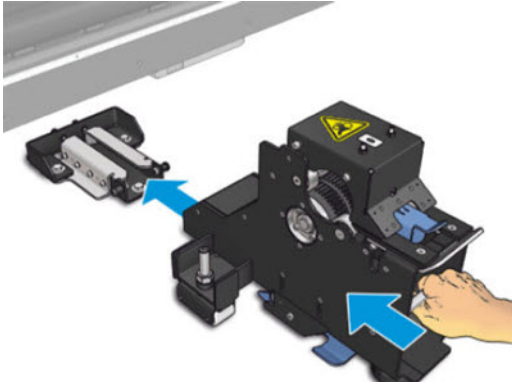
Merkez desteklerini monte etme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

Çift rulolu ayırık merdaneyi kullanarak aynı anda iki rulo üzerine yazdırabilirsiniz. Merkez desteği ayırık merdane tertibatının kurulumunu kontrol etmek için kurulum kılavuzuna bakın.

📌 **ÖNEMLİ:** İki adet çift rulo merkez desteği sağlanır. "I" işareti bulunan yazıcının giriş tarafı ve "O" işareti bulunan ise yazıcının çıkış tarafı içindir. Giriş ve çıkış tarafı merkez desteklerini karşılık gelen tabana takmak için aynı prosedürü izlemeniz gerekir.

Merkez desteği ayırık merdanelerini tabanlarına monte etmek için merkez desteği ayağını taban kılavuzlarına yerleştirin ve kolu iterek sonuna kadar hareket ettirin. Taban kancasının sabit olduğundan emin olun.



Merkez desteği çıkarmak istiyorsanız, mavi kolu elle kaldırın ve tabanından kaldırmak için merkez desteği iyice çekin.

3 Ruloları ayırık merdanelere yükleme

Ruloları yüklemek için bu prosedürü izleyin.

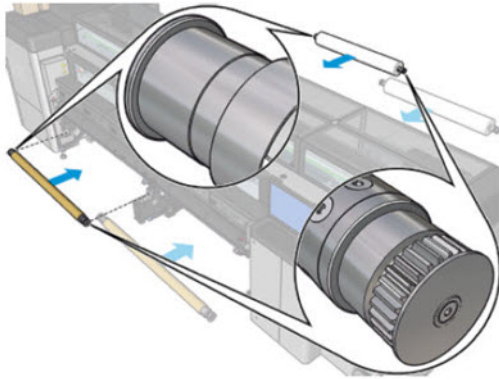
Rulo yükleme prosedürü

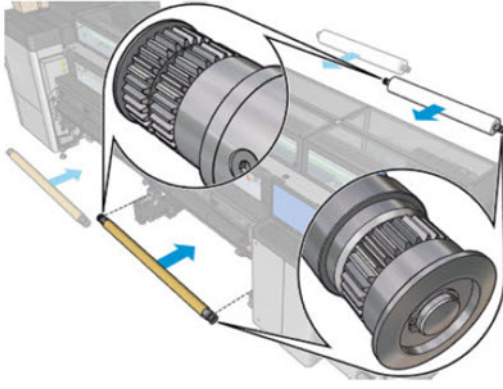
Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.



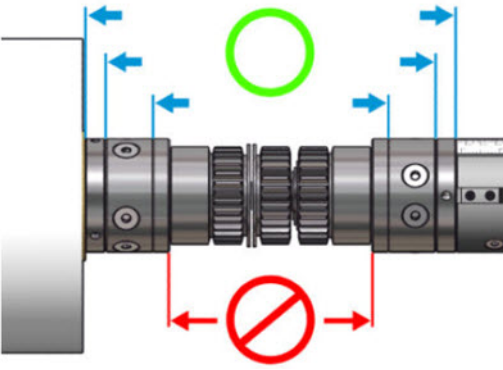
NOT: Bu video, HP Latex 3500/3600 serisi ve HP Latex 2700 serisi yazıcılar için geçerlidir.

1. İlk ruloyu paylaşılan millerden birine takın.
2. İkinci ruloyu diğer paylaşılan mile takın.
3. Paylaşılan milleri yazıcıya yerleştirin.





4. Ruloları yazıcının merkezine taşıyın. Her bir ruloyu, mil işaretlerinden birini izleyerek doğru şekilde konumlandırın. Giriş ve çıkış ruloları merdanenin ilgili parçaları üzerine aynı şekilde yerleştirilmelidir.



5. Hava tabancasını pnömatrik konektörlere takarak her iki uçtaki vanaya hava basın.

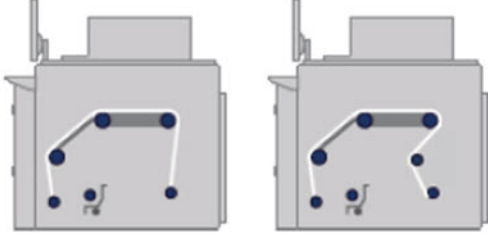
İPUCU: Şişirmeden önce valf üzerindeki kirleri çıkarmak için basınçlı hava tabancasını kullanın.

UYARI! Yazıcı ile birlikte verilen hava tabancası yalnızca merdaneyi şişirme amaçlıdır. Temizlik amacıyla kullanmanız önerildiğinde, ek güvenlik hükümleri geçerli olabileceğinden yerel yasalara uyulduğundan emin olun.

Tablo 3-1 Çift rulolu ayrıık merdane teknik özellikleri

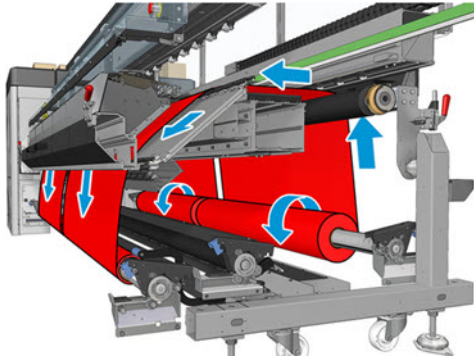
Özellik	Teknik özellik
Minimum rulo genişliğı	635 mm
Maksimum rulo genişliğı	2 × 1,52 m
Rulolar arasındaki minimum boşluk	134 mm
Maksimum rulo çapı	400 mm
Her iki rulunun maksimum toplam ağırlığı	2 × 200 kg

4 Rulo yükleme (rulodan ruloya yapılandırma)

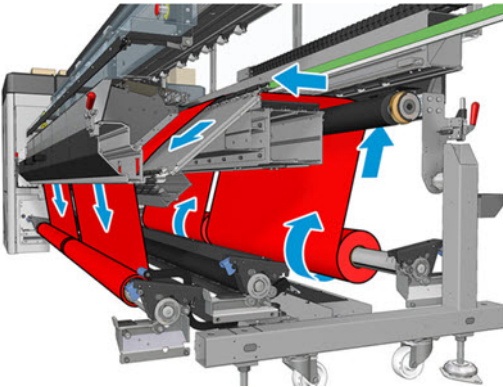


İki mil rulosu, arka çift rulolu merdaneye takılır ve ön çift rulolu merdanede toplanır. Mil, giriş merdanesinden başlayıp sırasıyla ana silindir, silindir ve ön yönlendiriciler üzerinden geçerek çıkış merdanesine gider.

NOT: Çift rulo kullanırken, en iyi performans için rulodan ruloya yapılandırmayı kullanmanız önerilir.

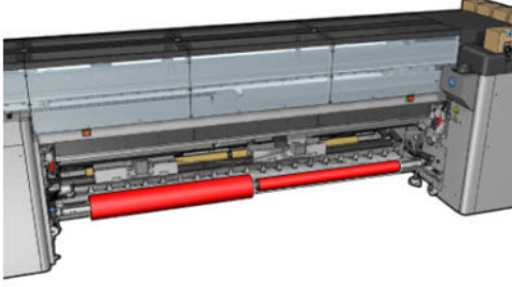



Alt tabakayı, yazdırılan yüz makara mili üzerinde içeriye veya dışarıya bakacak şekilde yükleyebilirsiniz; dışarıya bakması halinde makara mili ters yönde döner. Yazıcı sarma yönünü otomatik olarak algılayamazsa bu yönü size sorar.



Yazıcıya iki rulo yüklemeyen önce, her iki ruloyu da arka çift rulolu makara miline takmanız ve ön çift rulolu makara milinde iki boş masuranın takılmış olması gerekir.

Rulolar eşit uzunlukta değilse, daha uzun olan rulo yazıcının ön tarafından görüldüğü gibi sağ tarafta olmalıdır; arka taraftan görüldüğü gibi sol tarafta. Bu şekilde, kısa olan tükendiğinde, öteki rulodan baskıya devam edebilirsiniz.




 **NOT:** Bir rulo tükendiği zaman, sol taraftaki manivelayı kullanarak milin ortasındaki diferansiyeli kilitlemelisiniz.

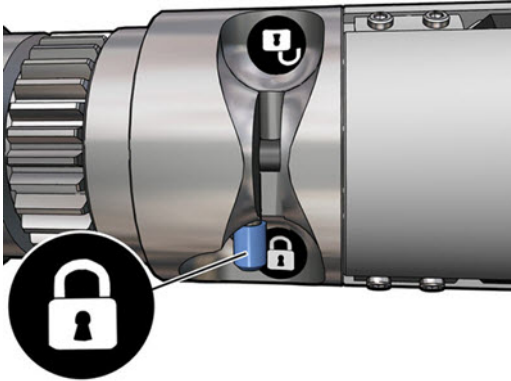
Rulo yükleme

Çift rulo kitinin kullanılabilmesi için öncelikle takılmış olması gerekir.

1. Dahili Baskı Sunucusuna gidip **Substrate Load/Unload** (Alt Tabaka Yerleştir/Çıkar) seçeneğini belirleyin ve doğru yapılandırmayı seçin.
2. Dahili Baskı Sunucusunda, alt tabaka türleri listesinden, yerleştirdiğiniz türü seçin.
3. Kuruluysa, alt tabaka yerleştirilirken engel olmamaları için baskı panelindeki alt tabaka kenar tutucularını çıkarın veya yana kaydırın.

 **DİKKAT:** Alt tabakanın kenar tutucularının üstüne yerleştirilmesi yazıcı kafalarına ve taşıyıcıya ciddi şekilde zarar verebilir.

4. Yükleme sırasında giriş ve çıkış makara millerinin üzerindeki diferansiyelleri kilitlemek işinizi kolaylaştırabilir.




5. Merdanenin uçlarını, yazıcının arkasındaki platformlara yerleştirin. çarpmaları emmesi için plastik yastıklar sağlanmıştır.
6. Aynı şekilde, boş masuralı merdaneyi yazıcının önüne yerleştirin. Bu durumda, merdanenin dişli ucu sağ tarafta olmalıdır.

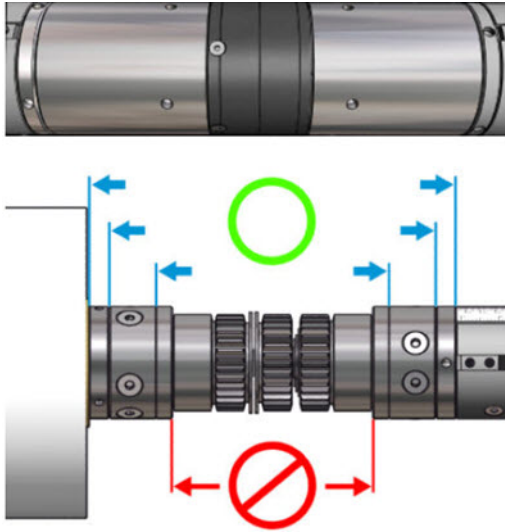
El ile yerleştirme

Aşağıdaki adımlarda bu konu ile ilgili eksiksiz prosedür sağlanmıştır.

 **NOT:** Çift rulo yapılandırma destekli yerleştirme önerilmez.

1. Şaryo çubuğunu yükleme pozisyonuna yükseltmek için Internal Print Server'ı kullanın ya da fiziksel düğmeyi kullanın.
2. Ön kapağı ve kurutma modülünü açın.
3. Yükleme tablasını açın.
4. Giriş millindeki diferansiyellerin kilidini açın.
5. İlk giriş rulosundan bir miktar alt tabakayı açın ve baskı bölgesine yerleştirin.
6. Çıkış miline ulaşana kadar alt tabakayı birinci rulodan yazıcıya itin.
7. İkinci giriş rulosundan bir miktar alt tabakayı açın ve baskı bölgesine yerleştirin.
8. Çıkış miline ulaşana kadar alt tabakayı ikinci rulodan yazıcıya itin.
9. Alt tabaka kenarının giriş ve çıkış merdanelerinde aynı konumda olduğunu kontrol ederek alt tabakayı hizalayın. Bu işlem merdanenin üzerindeki cetveller yardımıyla veya sağ kenar ile yan plaka arasındaki mesafe ölçülerek yapılabilir.

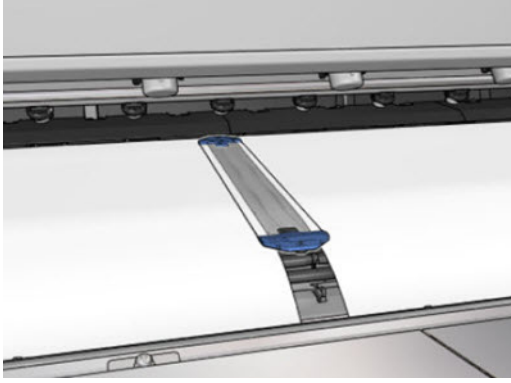
 **NOT:** Her iki rulonun kenarlarını milin merkez işaretinin her iki tarafındaki çizgilerle hizalamanız önerilir.



 **NOT:** Malzeme ilerletme algılayıcısı, malzeme ile örtülmelidir.

10. Malzeme eşit ölçüde gergin ve düz olduğunda (kırıksıklık veya tümsekler olmadığında), malzemeyi yapışkan bir bantla her bir boş masuraya tutturun. Öncelikle ortasından bantlayın, ardından sol ve sağ taraflardan bantlayın ve bunu yaparken alt tabakayı çok fazla çekmediğinizden veya kırıksık bırakmadığınızdan emin olun.

11. Bunları kullanıyorsanız, dört mil kenar tutucusunu yerine takın ve bunları ön tarafa tutturun.



12. Ön kapağı ve kurutma modülünü kapatın.
13. Bunları kullanıyorsanız, mil kenar tutucuları tutturun.
14. Yükleme tablasını kapatın.
15. Mil diferansiyellerinin kilidinin açık olduğundan emin olun.
16. Şaryo çubuğunu yazdırma konumuna indirmek için Dahili Baskı Sunucusunu kullanın.
17. Internal Print Server'a gidin ve **Finish** (Bitir) düğmesine dokunun. Yazıcı, çaplarını kontrol etmek için ruloları döndürür ve ayrıca, rulonun genişliğini, sarma yönünü, vakumu ve malzeme ilerletme kalibrasyonunu da kontrol eder (bu işlem yaklaşık bir dakika sürer).



NOT: Bazı alt tabakalar (saydam alt tabakalar gibi) yazıcı tarafından bu şekilde ölçülemez. Böyle durumlarda, Sol Kenar Genişlik alanlarını Dahili Baskı Sunucusuna sizin girmeniz istenecektir. Bu değerleri kontrol etmek için merdanedeki cetveli kullanın.

Yazıcı artık yazdırmaya hazırdır.

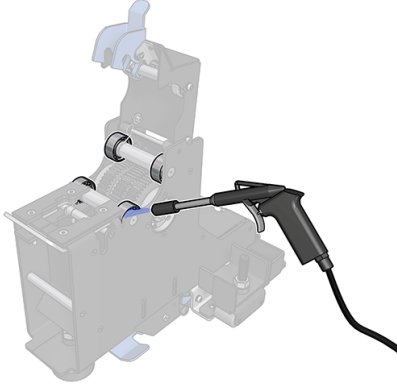
5 Orta desteğin bakımı

Orta destek için basılan her 50.000 alt tabakada bir bakım gerekir.

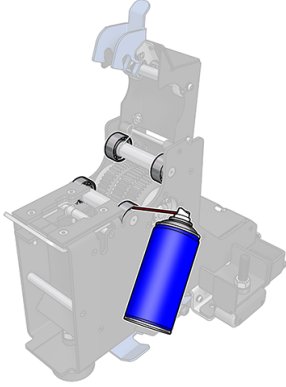
Merkezi destek yataklarını temizleme ve yağlama

HP, bu prosedür boyunca eldiven ve gözlük takmanızı önerir.

1. Dahili Baskı Sunucusuna gidip **Substrate unload** (Alt tabaka çıkar) seçeneğini belirleyin.
2. Milleri yazıcıdan çıkarın.
3. Merkezi destek mandalını açıp hava tabancasını kullanarak dört yatağı temizleyin. Yatakları toz ve küçük metalik parçalardan arındırın.



4. Pas ve korozyondan korumak için çok amaçlı yağ spreyi kullanarak dört yatağı da yağlayın.



6 Çift rulo mili zellikleri

Bu konu, eksiksiz bir dizi bařvuru bilgisi saęlar.

Tablo 6-1 ift rulo mili özellikleri

Özellik	Teknik zellik
Minimum rulo genişliği	635 mm
Maksimum rulo genişliği	2 × 1,52 m
Rulolar arasındaki minimum boşluk	134 mm
Maksimum rulo çapı	400 mm
Her iki rulonun maksimum toplam ağırlığı	2 × 200 kg