



HP Latex 2700 系列特大双卷筒套件系列 用户指南

摘要

如何使用您的产品。

关于本版本

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

2022 年 12 月，第 2 版

法律通告

本文档中包含的信息如有更改，恕不另行通知。

有关 HP 产品和服务的全部保修和保证条款，均已在相关产品和服务所附带的保修声明中进行了明确的规定。本文中的任何内容都不应被引申为补充保证。HP 对本文档中出现的技术错误、编辑错误或疏漏之处概不负责。

目录

1 简介	1
2 双卷筒分割卷轴中心支架	2
组装中心支架.....	2
3 在分割卷轴上装入卷筒.....	3
卷筒装入过程.....	3
4 装入卷筒（卷筒到卷筒配置）.....	5
装入纸卷.....	6
手动装入.....	6
5 维护中心支架.....	9
清洁和润滑中央支撑轴承	9
6 双卷筒卷轴规格.....	10

1 简介

本指南介绍安装和使用 HP Latex 2700 系列特大双卷筒套件系列。

将此附件装入 HP Latex 2700 后，打印机可用大卷基材打印双卷筒应用：

- 最大卷筒宽度：2 x 1.52 米
- 最大卷筒直径：400 毫米
- 两个卷筒的最大总重量：2 x 200 千克

双卷筒分割卷轴和用于输入和输出中心支架的快速耦合使装入大卷基材变得更轻松；只需一名打印机操作员，操作起来更快且更安全。

要使用双卷筒应用，必须安装 HP Latex 2700 系列特大双卷筒套件。包装箱中包括以下各项：

- 四个半卷轴
- 基材输入中心支架
- 基材输出中心支架
- 两个固定套件
- 四个额外的支脚
- 光面转向器
- 两个光面转向器支架
- 两个光面转向器支架垫片

有关使用打印机的进一步信息，请参阅相应的《用户指南》或《维护和故障排除指南》。

2 双卷筒分割卷轴中心支架

以下各部分提供本话题的详细信息。

⚠ **危险！** 夹住手指危险。

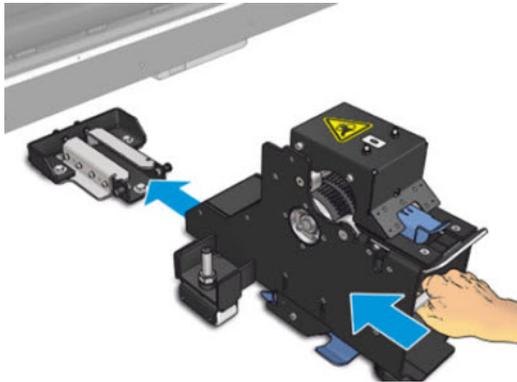
组装中心支架

以下步骤提供本话题的完整过程。

可使用双卷筒分割卷轴同时在两个卷筒上打印。请参阅安装指南，检查中心支架分割卷轴组件的安装情况。

📌 **切记：** 我们提供了两个双卷筒中心支架。带有“1”标签的一个用于打印机的输入一侧，带有“0”标签的另一个用于输出一侧。必须按照相同的过程将输入和输出一侧的中心支架安装在相应的底座上。

要将中心支架分割卷轴组装到其底座上，请在底座导轨上插入中心支架支脚，并按手柄将其移至末尾。确保已固定底座挂钩。



如果要卸下中心支架，请用手提起蓝色手柄，然后用力拉中心支架以将其从底座中卸下。

3 在分割卷轴上装入卷筒

按此过程装入卷筒。

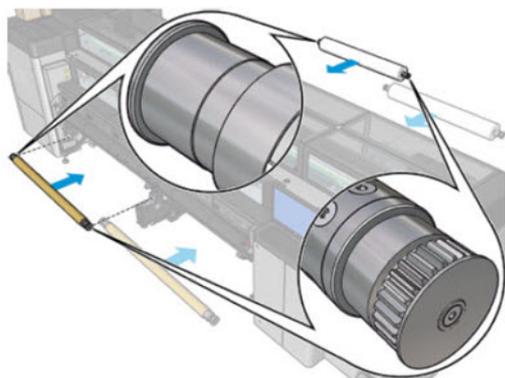
卷筒装入过程

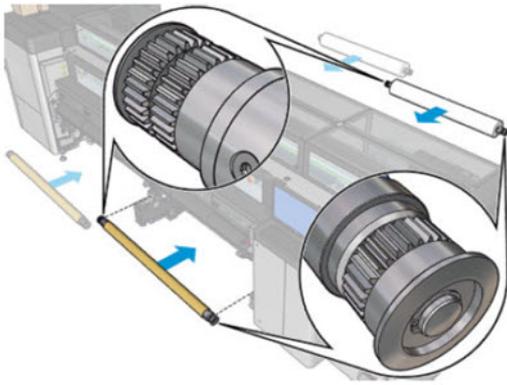
以下步骤提供本话题的完整过程。



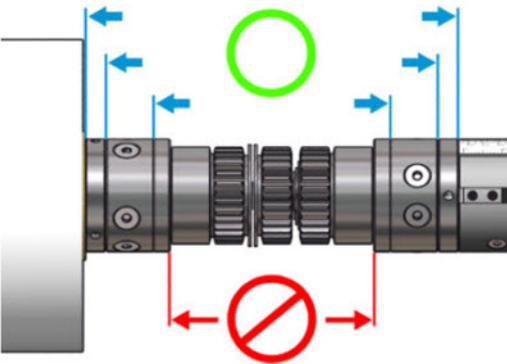
 **注：**本视频适用于 HP Latex 3500/3600 系列以及 HP Latex 2700 系列打印机。

1. 在其中的一个分割卷轴上插入第一个卷筒。
2. 在另一个分割卷轴上插入第二个卷筒。
3. 在打印机中装入分割卷轴。





4. 将卷筒移到打印机的中心。按照其中的一个卷轴标记，准确放置每个卷筒。输入和输出卷筒应放在卷轴的相应部分上的相同位置。



5. 将风枪连接到气动接头上，对两端的阀门进行充气。

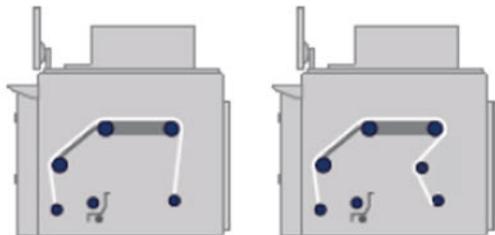
提示：在充气之前，请使用气动风枪吹拂阀门区域周围以去除任何污垢。

警告！随打印机提供的风枪仅用于为卷轴充气。在建议用于清洁用途时，请确保按照当地法规的要求使用风枪，因为可能有额外的适用安全条款。

表 3-1 双卷筒分割卷轴规格

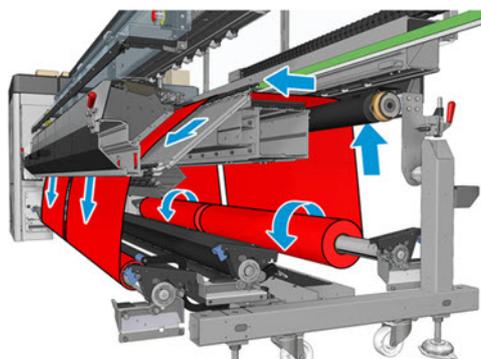
特性	规格
最小卷筒宽度	635 毫米
最大卷筒宽度	2 × 152 米
最小卷筒间隙	134 毫米
最大卷筒直径	400 毫米
两个卷筒的最大总重量	2 × 200 千克

4 装入卷筒 (卷筒到卷筒配置)

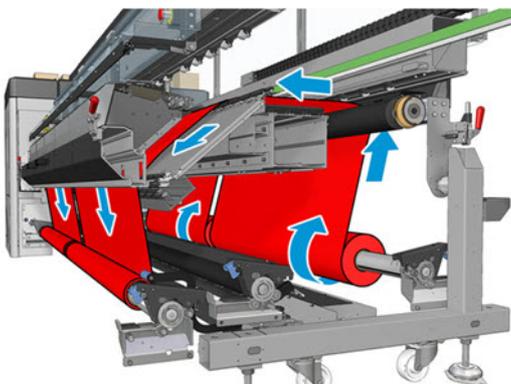


两个纸张卷筒安装在背面的双卷筒卷轴上，而在正面的双卷筒卷轴上收集这些纸张。基材从输入卷轴进入，依次经过主卷筒、压板和正面转向器，最后到达输出卷轴。

 **注：**在使用双卷筒时，建议您使用卷筒到卷筒配置以获得最佳性能。

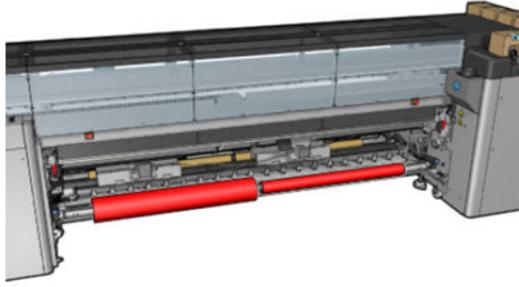


将纸张装入卷轴时可以打印面朝里，也可以打印面朝外，这两种情况下卷轴的方向相反。如果打印机无法自动检测到缠绕方向，它会询问您。



在将两个卷筒装入打印机之前，必须先这两个卷筒装到背面的双卷筒卷轴上，并将两个空筒芯装到正面的双卷筒卷轴上。

如果卷筒的长度不相同，从打印机正面看，较长的卷筒应位于右侧；从背面看，较长的卷筒应位于左侧。这样，在较短的卷筒用完时，您可以在另一个卷筒上继续打印。



 **注：**在一个卷筒用完时，您应该使用左侧的手柄将差动轮毂锁定在卷轴中间。

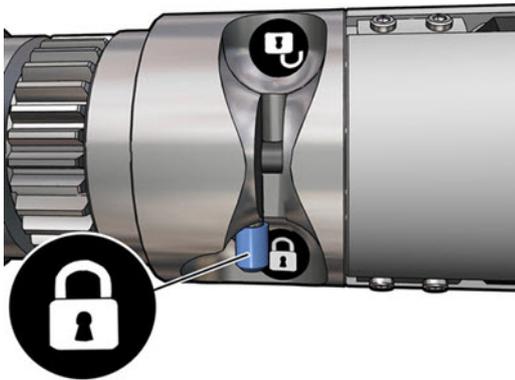
装入纸卷

要使用双卷筒套件，首先必须安装它。

1. 转到 Internal Print Server，选择**纸张装入/取出**，然后选择正确的配置。
2. 在 Internal Print Server 中，从纸张类型列表中选择已装入的类型。
3. 如果已安装纸张边缘固定夹，请将其从打印压板中卸下，以免妨碍装入纸张。

 **注意：**在边缘固定夹的顶部装入纸张可能会严重损坏打印头和托架。

4. 您可能会发现，在装入纸张时锁住输入和输出卷轴上的差动轮毂非常有用。



5. 将卷轴的两端放在打印机背面提供的平台上；提供的塑胶垫可以减缓冲击。
6. 按照相同方式，将具有空筒芯的卷轴装入打印机的正面。在此情况下，卷轴的齿轮端应位于右侧。

手动装入

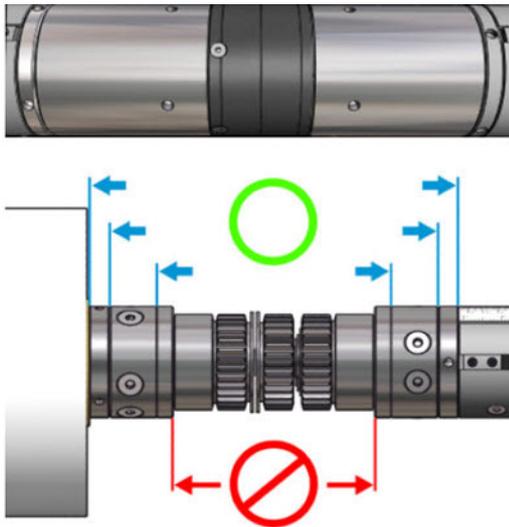
以下步骤提供本话题的完整过程。

 **注：**建议您不要在双卷筒配置中使用辅助装入。

1. 使用 Internal Print Server 将滑动架梁抬高到其装入位置或使用实物按钮。
2. 打开前门和固化模块。

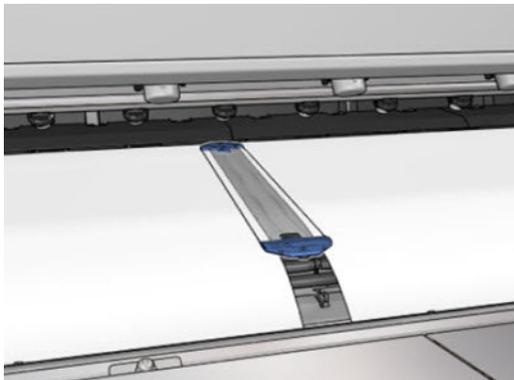
3. 打开装载平台。
4. 将输入卷轴上的差动轮毂解锁。
5. 从第一个输入卷筒中展开一定长度的纸张，然后将其放在打印区域中。
6. 将纸张从第一个卷筒推入到打印机中，直至达到输出卷轴。
7. 从第二个输入卷筒中展开一定长度的纸张，然后将其放在打印区域中。
8. 将纸张从第二个卷筒推入到打印机中，直至达到输出卷轴。
9. 检查纸张边缘是否位于输入和输出卷轴上的相同位置以对齐纸张。可以使用卷轴上的标尺或测量右边缘和侧打印平台之间的距离以完成此操作。

 **注：**建议您按照卷轴中心标记两侧的线对齐两个卷筒的边缘。



 **注：**基材必须遮盖基材前移传感器。

10. 在基材均匀拉紧并保持平整（没有起皱或凸起）时，用胶带将基材粘贴到每个空筒芯上。先粘贴中心位置，然后再粘贴左侧和右侧，以确保基材不会绷得太紧或起皱。
11. 如果使用四个基材边缘固定夹，则将其放入适当位置，并在正面连接它们。



12. 合上前门和固化模块。

13. 如果使用基材边缘固定夹，请连接它们。
14. 合上装载平台。
15. 确保将卷轴差动轮毂解锁。
16. 使用 Internal Print Server 将滑动架梁降低到打印位置。
17. 转到 Internal Print Server，然后点击**完成**按钮。打印机旋转两个卷筒以检查其直径，还检查卷筒宽度、缠绕方向、真空度和基材前移校准（此过程耗时约1分钟）。

 **注：**通过这种方式，打印机无法测量某些纸张（如透明纸张）。在这些情况下，将要求您在 Internal Print Server 中自行输入“左边缘”和“宽度”字段。请使用卷轴上的标尺检查这些值。

打印机现已就绪，可进行打印。

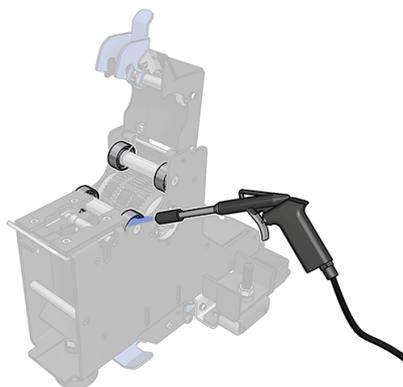
5 维护中心支架

每打印 50,000 米基材，需要对中心支架进行相应维护。

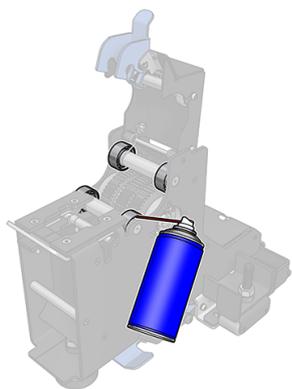
清洁和润滑中央支撑轴承

HP 建议在执行此项操作时全程佩戴手套和眼镜。

1. 转到 Internal Print Server，然后选择**纸张取出**。
2. 从打印机上取下装入卷轴。
3. 打开中央支撑栓锁，然后使用气枪清洁四个轴承。确保轴承清洁，没有沾染灰尘和金属碎屑。



4. 使用多用途润滑油喷雾剂润滑四个轴承，以免轴承生锈和腐蚀。



6 双卷筒卷轴规格

本话题提供本主题的一整套参考信息。

表 6-1 双卷筒卷轴规格

特性	规格
最小卷筒宽度	635 毫米
最大卷筒宽度	2 × 1.52 米
最小卷筒间隙	134 毫米
最大卷筒直径	400 毫米
两个卷筒的最大总重量	2 × 200 千克