



HP Latex 2700 系列 Jumbo 雙捲筒套件系 列

使用者指南

摘要

如何使用您的產品。

關於本版本

© Copyright 2022 HP Development Company, L.P.

第 2 版，2022 年 12 月

法律聲明

本文件包含的資訊如有變更，恕不另行通知。

HP 產品和服務的唯一保固已明確記載於該等產品和服務所隨附的保固聲明中。本文件的任何部分均不解釋為構成任何額外保固。HP 不負責本文件在技術上或編輯上的錯誤或疏失。

目錄

1 簡介	1
2 雙捲筒分離式捲軸中央支柱	2
組裝中央支柱	2
3 將捲筒紙裝入分離式捲軸	3
捲筒裝入程序	3
4 裝入捲筒紙 (捲紙筒到捲紙筒設定)	5
裝入捲筒紙	6
手動裝紙	6
5 維護中央支柱	9
清潔中央支柱軸承並上潤滑油	9
6 雙捲筒捲軸規格	10

1 簡介

本指南說明 HP Latex 2700 系列 Jumbo 雙捲筒套件的安裝與使用。

使用這項安裝於 HP Latex 2700 的附件時，印表機就可以使用大型捲筒紙材列印雙捲筒應用：

- 捲筒最大寬度：2 × 1.52 公尺
- 最大捲筒直徑：400 公釐
- 兩個捲筒最大重量總計：2 × 200 公斤

雙捲筒分離式捲軸，以及用於進紙端和出紙端中央支柱的快速耦合機制，能讓大型捲筒紙張更容易裝入；一人印表機操作員的操作速度更快、更安全。

若要使用雙捲筒應用，您必須安裝 HP Latex 2700 系列 Jumbo 雙捲筒套件。包裝箱中包括以下項目：

- 四個半捲軸
- 紙材進紙端中央支柱
- 紙材出紙端中央支柱
- 二個錨定套件
- 四個額外支腳
- 普通分紙器
- 二個普通分紙器支柱
- 二個普通分紙器支柱墊片

如需使用印表機的詳細資訊，請參閱對應的使用者指南或維護與疑難排解指南。

2 雙捲筒分離式捲軸中央支柱

下列各節提供有關此主題的詳細資訊。

⚠ **危險！** 夾到手指的危險。

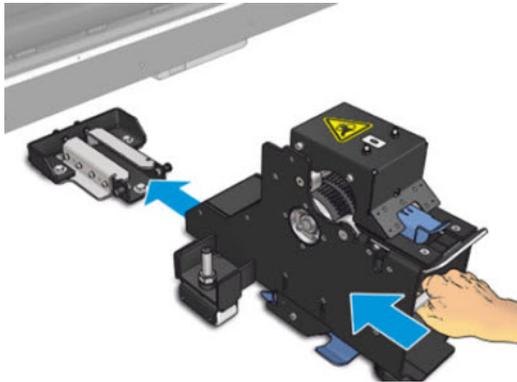
組裝中央支柱

下列幾個步驟將為您提供有關此主題的完整程序。

您可以使用雙捲筒分離式捲軸，同時列印兩個捲筒紙。請參閱安裝指南，檢查中央支柱分離式捲軸組件是否安裝妥當。

📌 **重要：** 隨附產品的雙捲筒中央支柱。標記「I」標籤的是指印表機的進紙端，另一個標記「O」標籤則指出紙端。請按照相同程序，將進紙端和出紙端中央支柱安裝到對應底座。

若要將中央支柱分離式捲軸組裝到底座，請將中央支柱腳架插入底座導輪，然後推動把手將它推到底。請確定底座鉤扣固定妥當。



如果您想要取出中央支柱，請用手拉起藍色把手，平穩地拉出中央支柱將其從底座取出。

3 將捲筒紙裝入分離式捲軸

請依照此程序裝入捲筒。

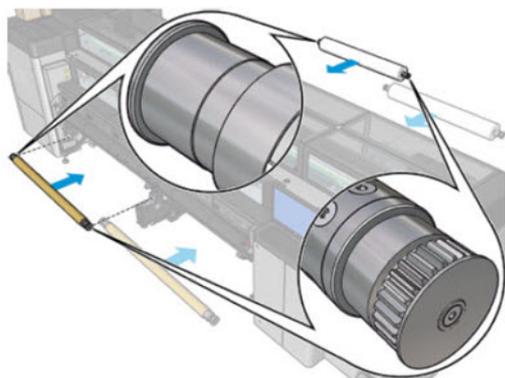
捲筒裝入程序

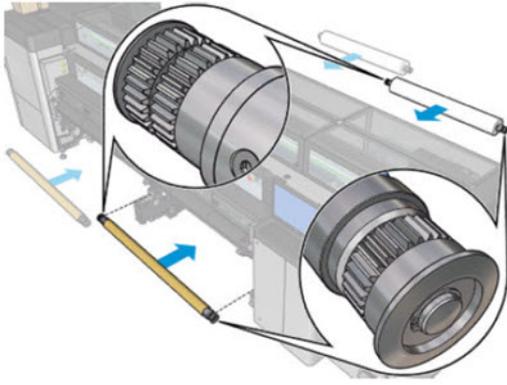
下列幾個步驟將為您提供有關此主題的完整程序。



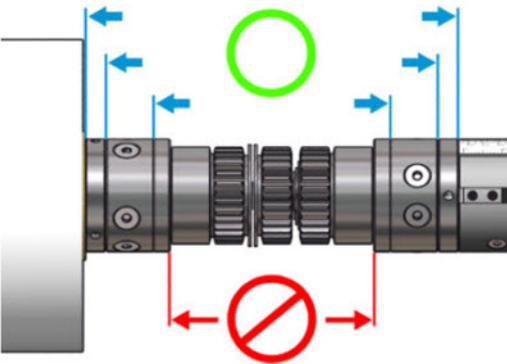
 **附註：** 這個影片適用於 HP Latex 3500/3600 系列和 HP Latex 2700 系列印表機。

1. 將第一個捲筒紙放到其中一個分離式捲軸上。
2. 將第二個捲筒紙放到另一個分離式捲軸上。
3. 將分離式捲軸裝入印表機。





- 將捲筒紙移至印表機中間。將個別捲筒紙精準地對齊各自的捲軸標記。進紙與出紙捲筒在各自捲軸上的位置應該完全相同。



- 將氣槍連接到氣動連接器，在兩端氣閥充氣。

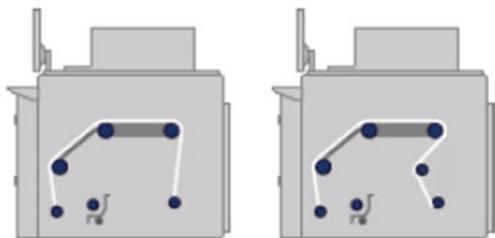
💡 提示：充氣之前，請使用氣動槍噴氣清除閥門區域附近的髒污。

⚠️ 警告！印表機隨附的空氣槍用途僅限於將捲軸充氣。如果建議您將它用於清潔，請務必根據當地法規來使用，因為可能還有其他適用的安全條款。

表格 3-1 雙捲筒分離式捲軸規格

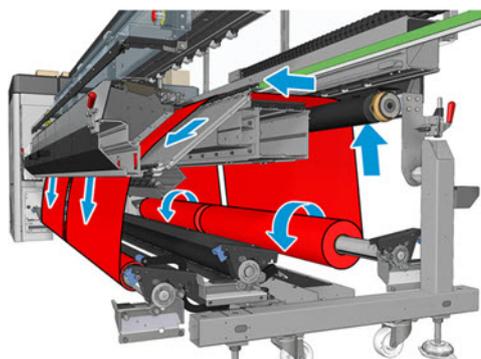
特性	規格
捲筒紙最小寬度	635 公釐
捲筒最大寬度	2 × 152 公尺
捲筒紙最小間隙	134 公釐
最大捲筒直徑	400 公釐
兩個捲筒最大重量總計	2 × 200 公斤

4 裝入捲筒紙 (捲紙筒到捲紙筒設定)

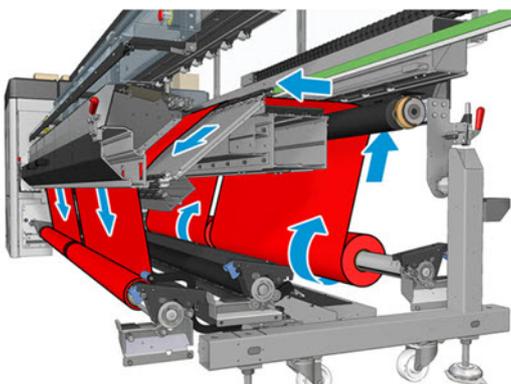


兩個紙材捲筒會裝在背面的雙捲筒捲軸上，並且在正面雙捲筒捲軸上集中。紙材移動的路徑是從進紙捲軸，依序經過主滾筒、壓板、前分紙器，最後到達出紙捲軸。

 **附註：** 使用雙捲筒時，建議您使用捲筒紙到捲筒紙設定以獲得最佳效能。

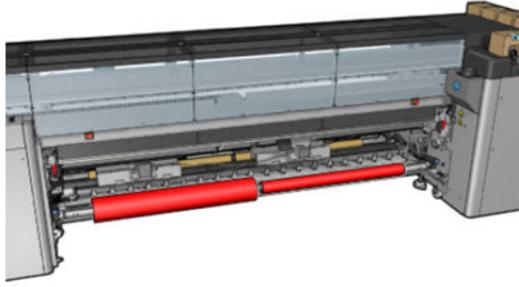


紙材可以列印面向內或向外裝在捲軸上，在此情況下捲軸將反方向轉動。如果印表機無法自動偵測，它會詢問您捲繞方向。



將兩個捲筒裝入印表機之前，必須先將兩個捲筒裝在背面雙捲筒捲軸上，並且將兩個空軸心裝在正面雙捲筒捲軸上。

如果捲筒的長度不相等，從印表機的正面來看時，較長的捲筒應該在右邊；從背面看則在左邊。如此一來，當較短的捲筒用完時，您仍然可以繼續在其他捲筒上列印。



 **附註：**當某個捲筒用完時，您應使用左側拉桿鎖住捲軸中間的差動器。

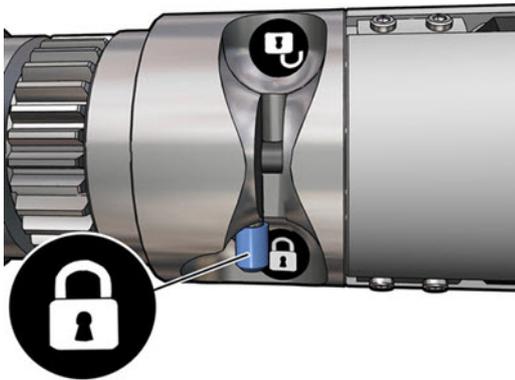
裝入捲筒紙

雙捲筒紙套件必須先完成安裝，才能使用。

1. 移至內部列印伺服器並選擇「紙材裝入/取出」，然後選擇正確設定。
2. 在內部列印伺服器中，從紙材類型清單選擇您所裝入的紙材類型。
3. 如果已安裝紙材邊緣支架，請從列印壓板上取下，以免阻礙紙材裝入。

 **注意：**在邊緣支架上裝入紙材可能嚴重損壞列印噴頭和托架。

4. 裝入時，鎖上進紙和出紙捲軸上的差動器，應該會有幫助。



5. 將捲軸兩端安放在印表機背面提供的兩側平台上；備妥塑膠墊以吸收撞擊力。
6. 以相同方式將空軸心的捲軸裝入印表機正面。此時捲軸的齒輪端應朝右。

手動裝紙

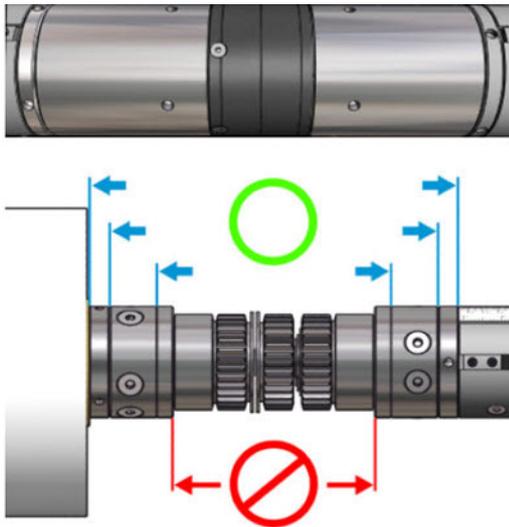
下列幾個步驟將為您提供有關此主題的完整程序。

 **附註：**不建議在雙捲筒設定中使用輔助裝紙。

1. 使用內部列印伺服器將托架承梁提高到裝紙位置，或使用實體按鈕。
2. 打開前擋門和固化乾燥模組。

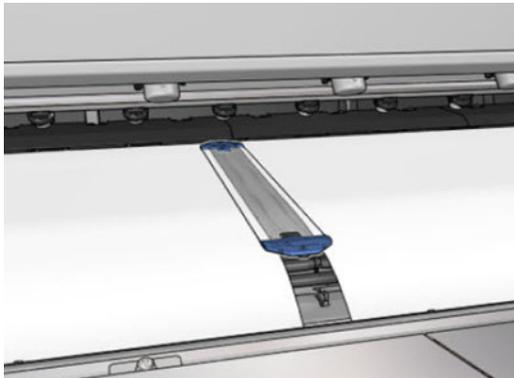
3. 打開裝紙台。
4. 鬆開進紙捲軸上的差動器。
5. 從第一個進紙捲筒展開一段紙材，將其置於列印區。
6. 將第一個捲筒的紙材推移穿過印表機，直到其到達出紙捲軸為止。
7. 從第二個進紙捲筒展開一段紙材，將其置於列印區。
8. 將第二個捲筒的紙材推移穿過印表機，直到其到達出紙捲軸為止。
9. 檢查紙材邊緣在進紙捲軸和出紙捲軸上的位置是否相同，以便對齊紙材。您可以使用捲軸上的尺規，或測量右邊緣和側板之間的距離，完成這項對齊。

 **附註：**建議您依據捲軸中央標記兩側的線條，將兩個捲筒的邊緣對齊。



 **附註：**紙材必須覆蓋紙材前移感應器。

10. 當紙材均勻伸張，變得平整(沒有綳折或凹凸之處)時，使用黏性膠帶將紙材貼到每個空軸心。先以膠帶貼住中心，再貼住左右兩側，確定紙材未拉出過多或起皺摺。
11. 如果您是使用四個紙材邊緣支架，請將它們放置在定位並固定於前端。



12. 關上前擋門和固化乾燥模組。

13. 如果您是使用紙材邊緣支架，請將其固定。
14. 關上裝紙台。
15. 確認已將捲紙軸差動器鬆開。
16. 使用內部列印伺服器，將托架承梁放下至其列印位置。
17. 移至 HP Internal Print Server，並點選**完成**按鈕。印表機會旋轉這些捲筒檢查其直徑，還會檢查捲筒的寬度、捲繞方向、真空壓力以及紙材前移校準(過程需耗時約 1 分鐘)。

 **附註：**印表機無法以這種方式測量某些紙材(例如透明紙材)。在這類情況下，系統會要求您自行在 Internal Print Server 中輸入「左邊緣」和「寬度」欄位。使用捲軸上的尺規檢查這些值。

現在印表機已就緒，可以進行列印。

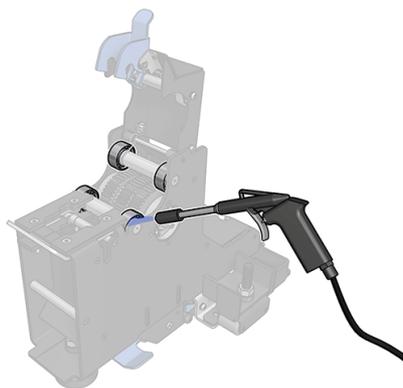
5 維護中央支柱

每列印 50000 公尺紙材，中央支柱就必須進行維護保養。

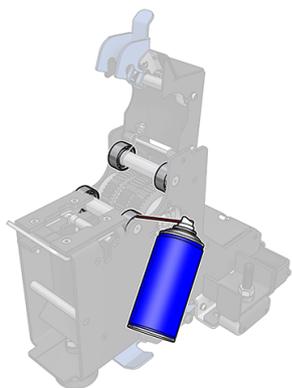
清潔中央支柱軸承並上潤滑油

HP 建議在整個操作程序當中戴上手套和眼鏡。

1. 移至內部列印伺服器，並選擇**紙材取出**。
2. 從印表機中取出捲軸。
3. 開啟中央支柱門鎖，並使用空氣槍來清潔四根軸承。保持軸承乾淨，沒有累積灰塵和細小金屬碎屑。



4. 為四根軸承上多用途潤滑油噴液，保護其免於鏽蝕與侵蝕。



6 雙捲筒捲軸規格

這個主題提供關於這個主題的完整參考資訊集合。

表格 6-1 雙捲筒捲軸規格

特性	規格
捲筒紙最小寬度	635 公釐
捲筒最大寬度	2 × 1.52 公尺
捲筒紙最小間隙	134 公釐
最大捲筒直徑	400 公釐
兩個捲筒最大重量總計	2 × 200 公斤